



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
PROSES PRODUKSI *DISCHARGE CUP* PADA  
MESIN *INJECTION MOLDING*  
DI PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA



Disusun Oleh:

AGUS HENDRAJAYA      1902311042

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA

Dengan judul :

### PROSES PRODUKSI *DISCHARGE CUP* PADA MESIN *INJECTION MOLDING* DI PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA

Oleh:

**AGUS HENDRAJAYA 1902311042**

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Tanggal praktik : 14 Februari 2022 – 14 Juni 2022

Mengetahui,  
**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Ketua Program Studi Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Epi Muslimin, S.T, M.T.  
NIP. 197707142008121005

Fajar Mulyana, S.T., M.T.,  
NIP. 197805222011011003



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**DI PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA**

Dengan judul :

**PROSES PRODUKSI *DISCHARGE CUP* PADA**  
**MESIN *INJECTION MOLDING***  
**DI PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA**

Oleh:

**AGUS HENDRAJAYA 1902311042**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Tanggal praktik : 14 Februari 2022 – 14 Juni 2022

**POLITEKNIK**  
**NEGERI**  
**JAKARTA**

Mengetahui,

Pembimbing Industri

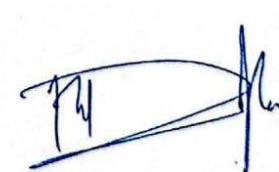
PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA

Dosen Pembimbing

Politeknik Negeri Jakarta

  
PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA

NUR HASAN



Muhammad Hidayat Tullah, S.T.,M.T.

NIP.





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) serta penyusunan laporan di PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA dapat diselesaikan pada waktunya.

Laporan ini tidak akan selesai tanpa dukungan dan bantuan dari berbagai pihak, untuk itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
2. Bapak Fajar Mulyana, S.T.,M.T., selaku Ketua Program Studi Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Muhammad Hidayat Tullah, S.T.,M.T.. selaku dosen pembimbing On The Job Training di Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Nur Hasan, selaku Pembimbing Industri di PT. Anugrah Bersama Sejahtera yang telah memberi semangat, dan saran selama melakukan kegiatan dan penulisan laporan kerja praktik.
5. Rekan dan seluruh karyawan PT. Anugrah Bersama Sejahtera yang telah memberikan ilmu dan pengetahuannya pada saat kegiatan praktik kerja.

Penulis menyadari bahwa masih terdapat banyak kekurangan dalam penulisan laporan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari semua pembaca guna menjadi acuan agar penulis dapat menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Depok, 14 Juni 2022

Agus Hendrajaya



## DAFTAR ISI

|  |     |
|--|-----|
| LEMBAR PENGESAHAN .....  | i   |
| KATA PENGANTAR .....   | iii |
| DAFTAR ISI.....  | iv  |
| DAFTAR GAMBAR .....  | vi  |
| BAB I PENDAHULUAN .....  | 1   |
| 1.1 Latar Belakang .....   | 1   |
| 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....                    | 1   |
| 1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....                           | 2   |
| 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....                         | 2   |
| 1.4.1 Manfaat praktik kerja lapangan bagi mahasiswa.....         | 2   |
| 1.4.2 Manfaat praktik kerja lapangan bagi instansi.....          | 2   |
| BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....                             | 3   |
| 2.1 Gambaran Umum PT.Anugrah Bersama Sejahtera.....              | 3   |
| 2.2 Sejarah Berdirinya PT. Anugrah Bersama Sejahtera .....       | 3   |
| 2.3 Visi dan Misi .....  | 4   |
| 2.4 Sistem Manajemen Perusahaan .....                            | 4   |
| BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....                  | 5   |
| 3.1 Bentuk Kegiatan PKL/magang.....                              | 5   |
| 3.1.1 Waktu dan Tempat.....                                      | 5   |
| 3.1.2 Bidang Kerja.....  | 5   |
| 3.2 Prosedur Kerja PKL/Magang .....                              | 5   |
| 3.3 Kegiatan PKL.....  | 5   |
| 3.3.1 Alur proses produksi.....                                  | 6   |
| 3.3.2 Bahan Material.....  | 7   |
| 3.3.3 Mold Setting .....   | 8   |
| 3.3.4 Mold Release .....   | 8   |
| 3.3.5 Proses Molding Discharge cup .....                         | 9   |
| 3.3.5 Kendala yang Dihadapi Dalam Proses Injection Molding ..... | 14  |
| 3.3.6 Pemecahan Kendala.....                                     | 15  |
| BAB IV KESIMPULAN .....  | 16  |

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

|                     |    |
|---------------------|----|
| 4.1 Kesimpulan..... | 16 |
| 4.2 Saran.....      | 16 |
| LAMPIRAN.....       | 17 |



### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## DAFTAR GAMBAR

|  |    |
|--|----|
| Gambar 3. 1 Proses Mold Setting & Mold Release ..... | 8  |
| Gambar 3. 2 Mold Close .....                         | 9  |
| Gambar 3. 3 Fill Injection .....                     | 9  |
| Gambar 3. 4 Holding Injection.....                   | 10 |
| Gambar 3. 5Charging & Cooling.....                   | 11 |
| Gambar 3. 6 Mold Open.....                           | 12 |
| Gambar 3. 7 Discharge Cup .....                      | 13 |
| Gambar 3. 8 Produk dengan runner .....               | 13 |
| Gambar 3. 9 Label Produk .....                       | 13 |
| Gambar 3. 10 Produk Defect (Short Shot).....         | 14 |
| Gambar 3. 11 Produk Defect (Flashing) .....          | 14 |
| Gambar 3. 12 Kontrol Mesin Injection .....           | 15 |

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu kegiatan wajib yang harus ditempuh oleh setiap mahasiswa dalam studinya. Kegiatan ini bertujuan untuk memberikan pengalaman langsung kepada mahasiswa tentang dunia kerja yang sebenarnya. Mahasiswa juga dapat berinteraksi, beradaptasi dan mendapatkan pengalaman kerja di lingkungan industri. Selain untuk memenuhi kewajiban Akademik, diharapkan kegiatan tersebut dapat menjadi penghubung antara dunia pendidikan dengan dunia kerja.

PT. Anugrah Bersama Sejahtera adalah perusahaan yang bergerak di bidang *Metal Press* dan *Plastik Injection* dimana perusahaan tersebut mengolah plastik dan besi menjadi suatu produk. Perusahaan ini berlokasi di Kota Depok merupakan perusahaan yang bergerak di bidang Industri *Manufacture*. Maka dari itu saya memilih PT. Anugrah Bersama Sejahtera sebagai tempat saya untuk melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dikarenakan perusahaan tersebut bergerak sesuai dengan bidang peminatan serta untuk menerapkan pengetahuan saya dan mengaplikasikannya.

Dalam laporan ini penulis akan melaporkan hasil praktik kerja lapangan di PT. Anugrah Bersama Sejahtera dengan judul “Proses Produksi Discharge Cup Pada Mesin Injection Molding”. Alasan penulis menjadikan proses produksi sebagai topik utama laporan karena penulis melakukan pengamatan dan pemahaman lebih mendalam terkait proses molding yang ada di PT. Anugrah Bersama Sejahtera, khususnya pada produk Discharge Cup.

### 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

- Waktu : 14 Februari 2022 – 14 Juni 2022  
Tempat : PT. Anugrah Bersama Sejahtera  
Area Praktik : Injection Molding





Aktivitas : Mengamati mesin – mesin injection yang sedang beroperasi, Melakukan QC pada hasil produk mesin injection molding & Packing produk

### 1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan penulis di PT. Anugrah Bersama Sejahtera yaitu :

1. Memberikan kesempatan dan pengalaman kepada mahasiswa untuk merasakan dunia kerja.
2. Menerapkan ilmu yang didapatkan di perkuliahan dalam kegiatan PKL
3. Menumbuhkan kemampuan berinteraksi sosial di dalam dunia kerja.
4. Melatih beradaptasi dengan lingkungan industri dan dunia usaha melalui keikutsertaan dalam disiplin kerja dan mematuhi peraturan yang telah ditetapkan oleh industri.
5. Sebagai persiapan untuk terjun langsung ke industri dan mengamati mutu di perusahaan.
6. Membuat laporan kerja praktek dengan format yang benar.

### 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

#### 1.4.1 Manfaat praktik kerja lapangan bagi mahasiswa :

1. Memperoleh keterampilan tambahan yang berguna sebagai bekal dalam memasuki dunia kerja.
2. Melatih sikap profesional dan bertanggung jawab dalam dunia kerja.
3. Mengetahui alur proses produksi mesin injection molding.
4. Mengetahui budaya bekerja di perindustrian khususnya di PT. Anugrah Bersama Sejahtera

#### 1.4.2 Manfaat praktik kerja lapangan bagi instansi :

1. Menjalin hubungan baik antara perguruan tinggi dan perusahaan.
2. Meningkatkan mutu lulusan perguruan tinggi dengan tambahan PKL.
3. Memperkenalkan Politeknik Negeri Jakarta kepada industri dan juga sebaliknya

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV KESIMPULAN

### 4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diperoleh dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT. Anugrah Bersama Sejahtera yaitu :

1. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan di PT. Anugrah Bersama Sejahtera telah memberikan manfaat dan kesempatan kepada penulis untuk bersikap disiplin, profesional, dan bertanggung jawab pada pekerjaan dan diri penulis sendiri, serta mengetahui pola kerja dan perilaku kerja secara profesional di lapangan.
2. Mahasiswa mampu memahami proses produksi mesin injection molding.
3. Mahasiswa mendapatkan pengalaman kerja dan keterampilan baru yang di dapatkan saat melakukan Praktik Kerja Lapangan.

### 4.2 Saran

Beberapa saran yang penulis dapat sampaikan setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT. Anugrah Bersama Sejahtera, yaitu :

1. Bagi Perusahaan  
Agar selalu membuka kesempatan kepada mahasiswa untuk melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
2. Bagi Politeknik Negeri Jakarta  
Agar politeknik negeri jakarta bisa membantu mahasiswa untuk mendapatkan tempat kegiatan Praktik Kerja Lapangan.

## LAMPIRAN



### © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta







Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta


Formulir 1

DAFTAR ISIAN PRAKTIK  
KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa: 1. Agus Hendrajaya ..... NIM : 1902311092  
2. Eka Alfarisy Ferysyah ..... NIM : 1902311071  
3. Farhan Azis Maulidiansyah ..... NIM : 1902311006

Program studi : D3 Teknik Mesin .....  
Tempat Praktik Kerja Lapangan  
Nama Perusahaan/Industri : PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA .....  
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Kebun Duren No 7 Rt 001/001, Kalimya,  
Cibodong, Depok .....

Depok, 29 Juni 2022 .....

  
AGUS HENDRAJAYA .....  
NIM : 1902311092

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

 **PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA**  
**INJECTION MOULDING, METAL PRESSING,  
MACHINING, PLATING**  
Office/Factory : Jl. Kebun Duren No. 7 RT 001/001 Kalimulya, Clodong, Depok. Telp. : (021) 83715914  
E-mail : anugrah.bersama@yahoo.com

---

Nomor : 05/SK-ABS/2/2022  
Lampiran : -  
Perihal : Surat Jawaban Permohonan Praktik Kerja Lapangan

Kepada Yth.  
Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.  
Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta  
Jl. Prof. Dr. G. A. Siwabessy, Kampus UI, Depok

Dengan hormat,


Berdasarkan surat Nomor B/112/PL.3.8/DA.04.10/2022 tanggal 03 Februari 2022 perihal permohonan Praktik Kerja Lapangan kepada mahasiswa :

| No | Nama                      | NIM        | Program Studi |
|----|---------------------------|------------|---------------|
| 1. | Agus Hendrajaya           | 1902311042 | Teknik Mesin  |
| 2. | Eka Alfaisy Ferysyah      | 1902311071 | Teknik Mesin  |
| 3. | Farhan Azis Maulidiansyah | 1902311006 | Teknik Mesin  |

Bersama ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut di atas dapat kami terima untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di perusahaan kami terhitung mulai 14 Februari sampai dengan 14 Juni 2022.

Demikian yang dapat kami sampaikan. Atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terimakasih.

Depok, 07 Februari 2021  
PT Anugrah Bersama Sejahtera

  
PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA  
Diah Putri Lestari  
HRD



DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

| No. | Nama Mahasiswa  | Tanda Tangan  |    |    |    |    |    |
|-----|-----------------|---------------|----|----|----|----|----|
|     |                 | Februari 2022 |    |    |    |    |    |
| 1   | Agus Hendrajaya | 1             | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  |
|     |                 | 7             | 8  | 9  | 10 | 11 | 12 |
|     |                 | 13            | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
|     |                 | 19            | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|     |                 | ✕ 25          | 26 | 27 | 28 |    |    |
|     |                 |               |    |    |    |    |    |

| No. | Nama Mahasiswa  | Tanda Tangan |     |     |      |      |    |
|-----|-----------------|--------------|-----|-----|------|------|----|
|     |                 | Maret 2022   |     |     |      |      |    |
| 1   | Agus Hendrajaya | 1            | 2   | 3   | 4    | 5    | 6  |
|     |                 | ✕ 7          | ✕ 8 | ✕ 9 | ✕ 10 | ✕ 11 | 12 |
|     |                 | 13           | 14  | 15  | 16   | 17   | 18 |
|     |                 | 19           | 20  | 21  | 22   | 23   | 24 |
|     |                 | ✕ 25         | 26  | 27  | 28   | 29   | 30 |
|     |                 | 31           |     |     |      |      |    |

| No. | Nama Mahasiswa  | Tanda Tangan |    |      |      |    |    |
|-----|-----------------|--------------|----|------|------|----|----|
|     |                 | April 2022   |    |      |      |    |    |
| 1   | Agus Hendrajaya | 1            | 2  | 3    | 4    | 5  | 6  |
|     |                 | 7            | 8  | 9    | 10   | 11 | 12 |
|     |                 | 13           | 14 | 15   | 16   | 17 | 18 |
|     |                 | 19           | 20 | ✕ 21 | ✕ 22 | 23 | 24 |
|     |                 | 25           | 26 | 27   | 28   | 29 | 30 |
|     |                 |              |    |      |      |    |    |

| No. | Nama Mahasiswa  | Tanda Tangan |    |    |    |    |      |
|-----|-----------------|--------------|----|----|----|----|------|
|     |                 | Mei 2022     |    |    |    |    |      |
| 1   | Agus Hendrajaya | 1            | 2  | 3  | 4  | 5  | 6    |
|     |                 | 7            | 8  | 9  | 10 | 11 | 12   |
|     |                 | 13           | 14 | 15 | 16 | 17 | ✕ 18 |
|     |                 | 19           | 20 | 21 | 22 | 23 | 24   |
|     |                 | 25           | 26 | 27 | 28 | 29 | 30   |
|     |                 | 31           |    |    |    |    |      |

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| No. | Nama Mahasiswa  | Tanda Tangan |    |    |    |    |    |
|-----|-----------------|--------------|----|----|----|----|----|
|     |                 | Juni 2022    |    |    |    |    |    |
| 1   | Agus Hendrajaya | 1            | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  |
|     |                 | 7            | 8  | 9  | 10 | 11 | 12 |
|     |                 | 13           | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
|     |                 | 19           | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|     |                 | 25           | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |

Depok, 29 Juni ..... 2022  
Pembimbing Industri

  
PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA  
(Nur Hasan)



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK  
NEGERI JAKARTA**

| No  | Tanggal    | Uraian kegiatan   |
|-----|------------|---|
| 1.  | 14/02/2022 | Pengenalan umum terhadap perusahaan & Mengamati proses produksi |
| 2.  | 15/02/2022 | Pengenalan alat dan mesin                                       |
| 3.  | 16/02/2022 | Mengamati Proses Injection Molding                              |
| 4.  | 17/02/2022 | Mengamati proses Stamping                                       |
| 5.  | 18/02/2022 | Penjelasan cara kerja Injection Molding                         |
| 6.  | 21/02/2022 | Penjelasan panel-panel pada mesin                               |
| 7.  | 22/02/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 8.  | 23/02/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 9.  | 24/02/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 10. | 25/02/2022 | Izin sakit  |
| 11. | 28/02/2022 | Isra Mikraj Nabi Muhammad                                       |
| 12. | 01/03/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 13. | 02/03/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 14. | 03/03/2022 | Hari Suci Nyepi   |
| 15. | 04/03/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 16. | 07/03/2022 | Isoman  |
| 17. | 08/03/2022 | Isoman  |
| 18. | 09/03/2022 | Isoman  |
| 19. | 10/03/2022 | Isoman  |
| 20. | 11/03/2022 | Isoman  |
| 21. | 14/03/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 22. | 15/03/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 23. | 16/03/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 24. | 17/03/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |
| 25. | 18/03/2022 | Melakukan produksi injection molding dengan karyawan            |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, pennisan laporan, pennisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , pennisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|     |            |   |
|-----|------------|---|
| 26. | 21/03/2022 | Penjelasan mengenai deffect produk                                    |
| 27. | 22/03/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 28. | 23/03/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 29. | 24/03/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 30. | 25/03/2022 | Izin ke kampus menyerahkan berkas untuk kelulusan                     |
| 31. | 28/03/2022 | Mengamati cara penggantian molding ringan                             |
| 32. | 29/03/2022 | Mengamati cara penggantian molding sedang                             |
| 33. | 30/03/2022 | Mengamati cara penggantian molding berat                              |
| 34. | 31/03/2022 | Belajar mengganti molding ringan                                      |
| 35. | 01/03/2022 | Belajar mengganti molding ringan                                      |
| 36. | 04/04/2022 | Membantu warehouse packing barang yang siap dikirim                   |
| 37. | 05/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 38. | 06/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 39. | 07/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 40. | 08/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 41. | 11/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 42. | 12/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 43. | 13/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 44. | 14/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 45. | 15/04/2022 | Wafat Isa Almasih   |
| 46. | 18/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 47. | 19/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 48. | 20/04/2022 | Membantu warehouse memilih produk NG (No good) yang di retur konsumen |
| 49. | 21/04/2022 | Menyusun proposal TA  |
| 50. | 22/04/2022 | Menyusun proposal TA  |
| 51. | 25/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 52. | 26/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 53. | 27/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 54. | 28/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |
| 55. | 29/04/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan                   |





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|     |            |   |
|-----|------------|---|
| 56. | 02/05/2022 | Cuti bersama Idul Fitri                             |
| 57. | 03/05/2022 | Cuti bersama Idul Fitri                             |
| 58. | 04/05/2022 | Cuti bersama Idul Fitri                             |
| 59. | 05/05/2022 | Cuti bersama Idul Fitri                             |
| 60. | 06/05/2022 | Cuti bersama Idul Fitri                             |
| 61. | 09/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 62. | 10/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 63. | 11/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 64. | 12/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 65. | 13/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 66. | 16/05/2022 | Hari Raya Waisak                                    |
| 67. | 17/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 68. | 18/05/2022 | Konsultasi Laporan ojt                              |
| 69. | 19/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 70. | 20/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 71. | 23/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 72. | 24/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 73. | 25/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 74. | 26/05/2022 | Kenaikan Isa Al Masih                               |
| 75. | 27/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 76. | 30/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 77. | 31/05/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 78. | 01/06/2022 | Hari Lahir Pancasila                                |
| 79. | 02/06/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 80. | 03/06/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 81. | 06/06/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 82. | 07/06/2022 | Membantu produksi injection molding dengan karyawan |
| 83. | 08/06/2022 | Menyelesaikan lembar laporan untuk penyelesaian OJT |
| 84. | 09/06/2022 | Menyelesaikan lembar laporan untuk penyelesaian OJT |
| 85. | 10/06/2022 | Menyelesaikan lembar laporan untuk penyelesaian OJT |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|     |            |   |
|-----|------------|---|
| 86. | 13/06/2022 | Menyelesaikan lembar laporan untuk penyelesaian OJT   |
| 87. | 14/06/2022 | Dokumentasi dan berpamitan kepada karyawan perusahaan |

Pembimbing Industri

  
PT. ANUGRAH BERSAMA SEJAHTERA

( Nur Hasan )

Mahasiswa



( Agus Hendrajaya )