

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEWER**  
**KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Karya Ilmiah (artikel) : Study Of the Effect EDM Process Parameter Of Current Discharge On the Hardness Of the Material AISI 316 Food Grade With Copper and Graphite Electrode

Jumlah Penulis : 5 Orang

Status Pengusul : penulis pertama

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Journal of Engineering and Social Science (JESSc)  
b. Nomor eISSN : 2805-4970  
c. Vol. 1 No. 1 (2021) p.120-210, Special Issue : INTERNATIONAL CONFERENCE ON RESEARCH IN ENGINEERING AND SOCIAL SCIENCE 2021' (iRES2'21) 25-09-2021  
d. Penerbit : Politeknik Melaka, Malaysia  
e. DOI artikel : -  
f. Alamat web jurnal : <http://ojs.polimelaka.edu.my/ojs/index.php/JESSc/article/view/108>  
g. OJS belum terindeks

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah :  Jurnal Ilmiah Internasional / internasional bereputasi \*\*  
(beri v pada kategori yang tepat)  Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi  
 Jurnal Ilmiah Nasional

*Hasil Penilaian Peer Review*

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional/internasional bereputasi <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	1.5			1.5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4.5			4.2
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4.5			4.2
d. Kelengkapan usul dan kalitas terbitan/jurnal (30%)	4.5			3.75
Total = (100%)	15			13.65
Nilai Pengusul =				=60%x15=9

**Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer:**

Artikel yang didesiminasikan secara oral dan dimuat dalam Journal internasional Journal of Engineering and Social Science, Special Issue : International Conference On Research In Engineering And Social Science 2021' (iRES2'21) 25-09-2021. URL langsung ke abstract dan artikel bisa didownload. Artikel ini membahas tentang studi pengaruh parameter proses EDM arus discharge pada kekerasan material AISI 316 Food Grade dengan Elektroda tembaga dan grafit yang ditulis penulis sebagai penulis pertama beserta penulis internal PNJ lainnya. Metodologi dan pembahasan ditulis dengan sangat jelas, gambar dan hasil penelitian serta juga referensi semua dari jurnal. Topik dan bahasannya mudah dipahami dan aplikatif untuk permasalahan proses manufaktur dengan proses EDM. Jurnal hanya bisa diakses siang hari. Hasil cek similarity indeks 5% (sangat baik).

Depok, 5 Januari 2021

Reviewer 1



(Dr. Tatun Hayatun Nufus, M.Si)

NIP. 19660416 199512 2 001

Jabatan Akademik: Lektor Kepala, IVB

Bidang Ilmu: Teknik Mesin- Material dan Konversi Energi

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEWER**  
**KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Karya Ilmiah (artikel) : Study Of the Effect EDM Process Parameter Of Current Discharge On the Hardness Of the Material AISI 316 Food Grade With Copper and Graphite Electrode

Jumlah Penulis : 5 Orang

Status Pengusul : penulis pertama

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Journal of Engineering and Social Science (JESSc)  
b. Nomor eISSN : 2805-4970  
c. Vol. 1 No. 1 (2021) p.120-210, Special Issue : International Conference On Research In Engineering And Social Science 2021' (iRES2'21) 25-09-2021  
d. Penerbit : Politeknik Melaka, Malaysia  
e. DOI artikel : -  
f. Alamat web jurnal : <http://ojs.polimelaka.edu.my/ojs/index.php/JESSc/article/view/108>  
g. OJS belum terindeks

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah :  Jurnal Ilmiah Internasional / internasional bereputasi \*\*  
(beri v pada kategori yang tepat)  Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi  
 Jurnal Ilmiah Nasional

*Hasil Penilaian Peer Review*

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional/internasional bereputasi <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
b. Kelengkapan unsure isi artikel (10%)	1.5			1.3
c. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4.5			4.25
d. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)	4.5			4.25
e. Kelengkapan usul dan kalitas terbitan/jurnal (30%)	4.5			3.5
Total = (100%)	15			13.3
Nilai Pengusul =				13.3

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer

Makalah paper prosiding seminar internasional PNJ dengan Politeknik Melaka, Malaysia yang dimuat dalam Journal of Engineering and Social Science. Isinya tentang Study Of the Effect EDM Process Parameter Of Current Discharge On the Hardness Of the Material AISI 316 Food Grade With Copper and Graphite Electrode. Secara keseluruhan baik materi dan penulisan sudah OK, hasil juga komprehensif. serta Gambar ditampilkan cukup baik. Aplikatif untuk kasus di industry manufaktur pemrosesan khususnya non-konvensional machining.

Depok, 5 Januari 2021

Reviewer 2



(Drs. Mochammad Sholeh, S.T., M.T.)

NIP. 19570322 198703 1 001

Jabatan Akademik: Lektor Kepala, IVC

Bidang Ilmu: Teknik Mesin-Konstruksi Perancangan