

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
ANALISIS PRODUKSI AKTUAL TERHADAP RENCANA  
PRODUKSI DI PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL**



**GILANG RAMADHAN 1802411006**

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
PROGRAM STUDI MANUFAKTUR  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2022**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL

Dengan judul :

**ANALISIS PRODUKSI AKTUAL TERHADAP RENCANA PRODUKSI DI  
PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL**

Oleh :

**GILANG RAMADHAN 1802411006**

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Tanggal Praktik : 26 Agustus 2021 - 25 Januari 2022

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Mengetahui :

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Ketua Program Studi Manufaktur  
Politeknik Negeri Jakarta



Dr.Eng.Muslimin, S.T..M.T.  
NIP. 197707142008121005

Drs.Mochammad Sholeh, S.T..M.T.  
NIP. 195703221987031001

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL

Dengan judul :

**ANALISIS PRODUKSI AKTUAL TERHADAP RENCANA PRODUKSI DI  
PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL**

Oleh :

**GILANG RAMADHAN 1802411006**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Tanggal Praktik : 26 Agustus 2021 - 25 Januari 2022.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Mengetahui :

Pembimbing Industri

PT. Rachmat Perdana Adhimal

Dosen Pembimbing

Politeknik Negeri Jakarta



(Gugun Gunawan, S.E)

(Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.)

NIP. 197707142008121005

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmatnya penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Rachmat Perdana Adhimetal dapat diselesaikan tepat pada waktunya.

Laporan kerja praktek ini disusun berdasarkan atas data yang penulis peroleh selama kerja praktik di PT. Rachmat Perdana Adhimetal mulai dari tanggal 26 Agustus 2021 s/d 25 Januari 2022. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan praktek keahlian mahasiswa untuk mengetahui sejauh mana hubungan antara pendidikan dan keahlian yang diperoleh di kampus terhadap ruang lingkup perusahaan.

Diucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dan mendukung dalam menyelesaikan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) hingga penulisan laporan ini, diantaranya:

1. Allah SWT. yang telah melimpahkan rahmat-Nya selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan hingga menyelesaikan laporan ini.
2. Kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan dan doa serta kasih sayangnya.
3. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan di Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Drs. Mochamad Sholeh, S.T. M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Manufaktur yang telah memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak H. Syaeful Munir, S.E, Director PT. Rachmat Perdana Adhimetal yang telah memberikan fasilitas pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan
6. Bapak Gugun Gunawan selaku pembimbing instansi dari PT. Rachmat Perdana Adhimetal yang sudah memberikan arahan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7. Bapak Yogi dan Bapak Wawan sebagai HRD yang sudah membukakan jalan dan kesempatan untuk saya bekerja dan belajar di PT. Rachmat Perdanan Adhimetal.

Akhir kata, penulis berharap semoga laporan penelitian ini berguna bagi para pembaca. Karena itu, diharapkan adanya masukan dan saran yang membangun untuk perbaikan kualitas laporan. Semoga laporan ini bermanfaat.

Cikarang, 31 Januari 2022



**Gilang Ramadhan**  
**NIM. 1802411006**



## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	3
1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan .....	3
BAB II GAMBARAN PROFIL PERUSAHAAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1 Profil Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1.1 Sejarah PT. Rachmat Perdana Adhimental .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2 Visi, Misi, Prinsip Dasar dan Kebijakan Perusahaan..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.1 Visi Perusahaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.2 Misi Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.3 Prinsip Dasar dan Kebijakan Perusahaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3 Struktur Organisasi dan <i>Job Description</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.1 Struktur Organisasi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.2 <i>Job Description</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4 Proses Pembuatan Produk.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.5 Hasil Produksi dan Pemasaran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.6 Lokasi Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.6.1 Lokasi Perusahaan Plant Cikarang.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.6.2 Lokasi Perusahaan Plant PIK.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.7 Personalia.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.7.1 Jumlah dan Jam Kerja Karyawan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .</b>	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1 Prosedur Kerja Praktik Kerja Lapangan/Magang .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1 Deskripsi Produk Joint metal HKVB....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.2 Proses Produksi JMB .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.3 Perbandingan Data Rencana dan Hasil Produksi Produk JMB.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2 Tabel Data Rencana Versus Actual Bulan November	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3 Data Rencana Versus Actual Bulan Desember.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4 Analisis Kekurangan Permintaan Produksi..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.5 Analisis Sebab Akibat.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.5.1 Analisis Kendala .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.5.2 Diagram <i>Fishbone</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.6 5W + 1H Terhadap Kendala Hasil Produksi	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.6.1 Pembahasan 5W + 1H.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	<b>35</b>
4.1 Kesimpulan.....	<b>35</b>
4.2 Saran .....	<b>37</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>38</b>

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT. Rachmat Perdana Adhimetal .....	7
Gambar 2.2 Sistem Produksi Pembuatan Produk .....	15
Gambar 2.3 PT. Rachmat Perdana Adhimetal Plant Cikarang .....	17
Gambar 2.4 PT. Rachmat Perdana Adhimetal Plant PIK .....	18
Gambar 3.1 Letak <i>Joint</i> Metal HKVBA Pada <i>Shockbreaker</i> .....	20
Gambar 3.2 <i>Flow</i> Proses <i>Joint</i> Metal B .....	21
Gambar 3.3 Diagram <i>Fishbone</i> .....	27

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABEL**

Tabel 2.1 Hasil Produksi PT. Rachmat Perdana Adhimetal .....	16
Tabel 2.2 Jadwal Jam Kerja Non <i>Shift</i> .....	19
Tabel 2.3 Jadwal Jam Kerja <i>Shift</i> .....	19
Tabel 3.1 Data Rencana Versus Aktual Bulan November .....	23
Tabel 3.2 Data Rencana Versus Aktual Bulan Desember .....	24
Tabel 3.3 Data Kekurangan Produksi JMB Bulan November .....	25
Tabel 3.4 Data Kekurangan Produksi JMB Bulan Desember .....	25
Tabel 3.5 Analisis 5W + 1H Terhadap Kendala Hasil Produksi .....	31



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

Seiring dengan perkembangan ilmu dan teknologi pada saat ini, semakin tinggi juga tuntutan global untuk menghasilkan manusia yang berkompeten. Politeknik Negeri Jakarta memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk dapat mengembangkan kemampuan diri. Salah satunya dengan mewajibkan mahasiswa untuk melaksanakan praktik kerja lapangan (PKL). Syarat pelaksanaan praktik kerja lapangan (PKL) yaitu minimal 4 bulan dan maksimal 6 bulan. Peraktik kerja lapangan (PKL) merupakan kegiatan praktik pada dunia kerja dalam hal perindustrian yang berfungsi sebagai sarana bagi mahasiswa untuk menerapkan ilmu yang sudah di dapat selama proses pembelajaran di perkuliahan.

Dengan adanya praktik kerja lapangan (PKL), mahasiswa dituntut untuk belajar secara langsung dan terjun kelapangan untuk dapat meningkatkan wawasan keilmuan mahasiswa tentang situasi dalam dunia kerja serta untuk melatih mahasiswa agar mampu beradaptasi dengan dunia kerja. Melalui praktik kerja lapangan ini diharapkan mahasiswa mampu mengaplikasikan ilmu yang telah di dapat selama kuliah dan mempunyai bayangan akan kerja di dunia nyata, sehingga sudah terbiasa ketika akhirnya terjun dalam dunia kerja setelah lulus kuliah.

Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis bertempat di PT. Rachmat Perdana Adhimetal atau disebut PT RPA. PT. RPA merupakan perusahaan manufaktur penghasil komponen otomotif, seiring keberhasilannya dalam bidang penghasil komponen otomotif yang berkualitas dan bersaing. Sekarang PT. RPA memiliki 7 plant dimana 6 plant di kawasan PIK, Jakarta Timur dan 1 plant di kawasan Delta, Cikarang. Dimana sebelumnya PT. RPA

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

pada awal pendiriannya hanya memiliki 1 plant yang bertempat di kawasan PIK Jakarta Timur. Dalam mengembangkan usahanya dibidang penghasil komponen otomotif PT. RPA, terus berkembang dengan baik. Seiring dengan tuntutan para pelanggan dalam mempertahankan mutu atau kualitas hasil produksinya, PT. RPA sangat mengedepankan kualitas produk yang dihasilkannya. Keberhasilan dan kesuksesan dari PT. RPA sendiri dibuktikan dengan memperoleh sertifikat ISO 9001, ISO 14001 serta OHSAS 18001 sehingga dalam setiap proses selalu mengedepankan standard ISO yang sudah diperoleh. Oleh karena itu dalam setiap melakukan proses atau pekerjaan di PT. RPA, selalu mengutamakan dan mengedepankan keselamatan dan kesehatan kerja. Karena poin ini sangat penting kaitannya dengan kelancaran dari setiap proses yang ada di PT. RPA sendiri.

### **1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan**

Penulis ditempatkan di department produksi. Di department produksi penulis mendapat tugas untuk memasukkan data lembar kerja harian, membuat work instruction (WI), memasukkan data overtime, memasukkan absensi harian, memasukkan data PICA (Problem Identification Corrective Action), membuat control board untuk di tempatkan di line produksi dan memasukkan data surat perintah kerja lembur.

### **1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan**

Praktik kerja lapangan merupakan mata kuliah wajib yang harus di ikuti oleh setiap mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta. Adapun tujuan dari kegiatan Praktik kerja lapangan ini yang ingin dicapai adalah sebagai berikut :

1. Memenuhi mata kuliah dan menyelesaikan salah satu syarat studi Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta.
2. Mengamati proses produksi yang berlangsung di PT. Rachmat Perdana Adhimetal
3. Melatih mahasiswa agar mampu beradaptasi dengan dunia kerja, sehingga lebih siap ketika terjun di dunia kerja.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Menambah pemahaman tentang etos kerja, rasa tanggung jawab, profesionalisme dan disiplin kerja.

#### 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat praktik kerja lapangan merupakan kegiatan mahasiswa dalam dunia kerja dimana mahasiswa tersebut dapat menerapkan ilmu yang telah dipelajari, selama di bangku perkuliahan. Manfaat yang diharapkan dapat tercapai selama kegiatan praktik kerja lapangan ini :

1. Dapat mengetahui dan memahami berbagai macam kegiatan yang ada di perusahaan.
2. Dapat menambah pengetahuan penulis yang didapat secara langsung di lapangan khususnya pada bagian produksi.
3. Menumbuhkan rasa kepekaan dalam menangkap permasalahan kerja dan menyelesaikannya sesuai dengan ilmu yang dimiliki dan dipelajari pada saat kuliah.
4. Dapat mengevaluasi dan mengukur kemampuan diri sendiri terhadap teori serta pengaplikasiannya di dunia kerja.

#### 1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

##### 1. Waktu

Waktu untuk pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dimulai dari tanggal 26 Agustus 2021 s/d 25 Januari 2022. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan dimulai dari pukul 07.30 WIB s/d 16.30 WIB.

##### 2. Tempat

Tempat yang digunakan untuk pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan adalah di PT RPA yang berlokasi di JL. Delta Silicon 2, Jl. Pinang No.2, Cicau, Kec. Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat 17531.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis data produksi joint metal HKVB (JMB), maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Hasil produksi yang tidak tercapai pada *part* JMB terjadi pada bulan November 2021, pada tanggal 12 dengan kekurangan sebanyak 5.020 unit, tanggal 16 sebanyak 11.520 unit, tanggal 22 sebanyak 22.719 unit, tanggal 23 sebanyak 22.719 unit dan tanggal 26 sebanyak 11.955 unit. Total kekurangan adalah sebanyak 11.955. Hasil produksi yang tidak tercapai pada *part* JMB bulan Desember 2021, pada tanggal 1 sebanyak 8.396 unit, tanggal 2 sebanyak 19.668 unit, tanggal 3 sebanyak 21.168 unit, tanggal 9 sebanyak 5.955 unit, tanggal 10 sebanyak 8.449 unit, tanggal 16 sebanyak 21.479 unit, tanggal 17 sebanyak 29.579 unit, tanggal 20 sebanyak 34.579 unit, tanggal 21 sebanyak 27.179 unit, tanggal 22 sebanyak 13.709 unit dan tanggal 23 sebanyak 16.759 unit. Total kekurangan adalah sebanyak 16.759 unit.
2. Hasil analisis diagram *fishbone* menjelaskan bahwa faktor yang menyebabkan hasil produksi tidak sesuai rencana produksi adalah:
  - a. Faktor *Man*  
Dikarenakan beban kerja tidak merata, adanya operator yang *resign* dan operator sakit (COVID).
  - b. Faktor *Machine*  
*Dies* yang pecah, *burry* dan *gompal* serta mesin *tapping* bermasalah.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

c. Faktor Material

*Raw material* yang dikirim dari pihak *supplier* tidak memenuhi standar, telat, material kosong (material *import*) dan kurangnya tenaga kerja (*helper*).

d. Faktor *Method*

Proses produksi produk JMB bermasalah. Operator pada stasiun kerja *stamping dan tapping* harus berjalan mengambil bahan ke area WIP, pengecekan yang masih manual, metode 5R belum dijalankan dengan baik, addressing part kurang maksimal sehingga banyak barang yang terececer dan penempatan kurang tersusun dengan baik.

3. Usulan perbaikan yang dapat diterapkan untuk memperbaiki kendala hasil produksi tidak sesuai dengan rencana produksi adalah sebagai berikut:

a. Faktor *Man*

Dibutuhkan peninjauan ulang *jobdesk* yang disediakan serta analisis penyeimbangan beban kerja dan menambah *helper* untuk membantu operator, dalam masa *pandemic* perusahaan ini operator harap menjaga kesehatan serta menjaga protokol 3M.

b. Faktor *Machine*

Perlunya perawatan dies dengan teratur, tidak menunggu rusak terlebih dahulu dan perlu adanya pengawasan yang teratur bagi mesin *tapping*.

c. Faktor Material

Perlunya kendali pada gudang *raw material* dan kualitas sebelum material dikirim dari *supplier* dan menambah *helper* untuk mengawasi material.

d. Faktor *Method*

Membuat perencanaan dan pengendalian produksi, perlu adanya *brainstorming*, menambah *helper* dan melakukan *improve* untuk pemasangan dies dan pengecekan jig dengan metode sampling ATA

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

(awal, tengah dan akhir), melakukan addressing part agar penempatan dan alur proses produksi lebih teratur dan part tidak ada yang tercecer.

#### 4.2 Saran

Saran perbaikan yang dapat diberikan berdasarkan kesimpulan adalah sebagai berikut:

1. Sebaiknya agar beban tenaga kerja dapat terbagi sama rata, perusahaan dapat melakukan perbaikan dengan menerapkan metode *Work Load Analysis* (WLA).
2. Sebaiknya agar tidak terjadi kerusakan pada dies yang pecah, burry dan gompal perusahaan dapat melakukan perawatan berkala dengan menerapkan metode preventive maintenance dengan pendekatan metode MTBF, MTTR, dan MTTF.
3. Sebaiknya untuk menangani part yang *not good* (NG), perusahaan melakukan perbaikan penanganan produk *not good* (NG) dengan menerapkan metode Diagram Pareto.
4. Perusahaan sebaiknya melakukan pengawasan agar produksi dapat berjalan sesuai dengan rencana yang telah dibuat.
5. Dalam masa pandemic ini perusahaan sebaiknya lebih mengetatkan lagi protokol kesehatan dengan menerapkan 3M (memakai masker, mencuci tangan dan menjaga jarak).



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

1. PT. Rachmat Perdana Adhimetal, *Company Profile*. 2021
2. Murnawan, Heri dan Mustofa, 2014. Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas Dengan Metode *Fishbone* Di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X, Surabaya : Prodi Teknik Industri FT Universitas 17 Agustus 1945
3. Atmaja L.T, Supriadi E, dan Utaminingsih S., 2018. Analisis Efektivitas Mesin Pressing Ph-1400 Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Di PT. Surya Siam Keramik. *Jurnal Teknologi Universitas Pamulang*. Vol.1(1), Hlm. 9.
4. Gasperz, Vincent. 2005. *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## LAMPIRAN



### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN I

Daftar Isian Praktik Kerja Industri

Formulir 1

DAFTAR ISIAN PRAKTIK  
KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : Gilang Ramadhan  
NIM : 1802411006  
Program studi : D4-Manufaktur  
Tempat Praktik Kerja Lapangan  
Nama Perusahaan/Industri : PT. Rachmat Perdana Adhimetal  
Alamat Perusahaan/Industri : JL. Delta Silicon 2, Jl. Pinang Blok F17 No.2, Cicau,  
Kec. Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat 17531

Cikarang, 31 Januari 2022

Gilang Ramadhan  
NIM : 1802411006

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN II

Surat Balasan Magang Dari PT. Rachmat Perdana Adhimetal



PT RACHMAT PERDANA ADHIMETAL  
Manufacture of Metal Stamping & Welding Products

P.I.K Penggilingan Blok F1-2, Cakung - Jakarta Timur, Telp. 021-4603441, 4602586, Fax. 021-4604161  
Kawasan Industri Delta Silicon 2 Jl. Pinang Blok F17 No. 2 Cikarang - Bekasi Telp : 021 - 29577616  
Website : rachmatperdana.co.id, E-mail : admin@rachmatperdana.co.id



Jakarta, 04 Agustus 2021

Nomor : 034/SRT/HRD/RPA/VIII/2021  
Lampiran : -  
Perihal : Balasan Permohonan Izin On The Job Training (Magang)

Kepada Yth.  
Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta  
Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Dengan Hormat,

Menindaklanjuti Surat Permohonan Izin On The Job Training (Magang) nomor B//PL3.8/DA.04.01/2021, bersama ini kami informasikan bahwa mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta atas nama :

No	Nama	NPM	Program Studi
1	Farhan Ali Raafi	1802411008	S1 Tr Manufaktur
2	Gilang Ramadhan	1802411006	S1 Tr Manufaktur

Mahasiswa tersebut kami terima untuk melaksanakan Program On The Job Training (Magang) di PT Rachmat Perdana Adhimetal. Program On The Job Training (Magang) akan berlangsung selama 5 (lima) bulan terhitung mulai tanggal 26 Agustus 2021 s.d. 25 Januari 2022.

Demikian surat balasan ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat Kami,

( Muhammad Natsir Irawan )

HR-CA Dept. Head



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN III

Daftar Nilai Dari PT. Rachmat Perdana Adhimetal

Formulir 4

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Rachmat Perdana Adhimetal

Alamat Industri / Perusahaan : JL. Delta Silicon 2, Jl. Pinang Blok F17 No.2, Cicau,  
Kec. Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat 17531

Nama Mahasiswa : Gilang Ramadhan

Nomor Induk Mahasiswa : 1802411006

Program Studi : Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	82,0.	
2.	Kerja sama	83,0.	
3.	Pengetahuan	80,0.	
4.	Inisiatif	76,0.	
5.	Keterampilan	81,0	
6.	Kehadiran	83,0	
	Jumlah	485,0	
	Nilai Rata-rata	81,00	

Cikarang, 31 Januari 2022

Pembimbing Industri

(Gugun Gunawan)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



LAMPIRAN IV

Daftar Hadir Di PT. Rachmat Perdana Adhmetal

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Bulan	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
Agustus	Gilang Ramadhan	1	2	3	4	5	6
		7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					
September	Gilang Ramadhan	1	2	3	4	5	6
		7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					
Oktober	Gilang Ramadhan	1	2	3	4	5	6
		7	8	9	10	11	12

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					
Bulan	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
November	Gilang Ramadhan	1	2	3	4	5	6
		7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					
Bulan	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
Desember	Gilang Ramadhan	1	2	3	4	5	6
		7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					
Bulan	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
Januari	Gilang Ramadhan	1	2	3	4	5	6
		7	8	9	10	11	12





LAMPIRAN IV

Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Industri Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NO	TANGGAL	URAIAN KEGIATAN
1.	26 Agustus 2021	• Pengarahan dari HRD PT. RPA
2.	27 Agustus 2021	• Pengenalan lingkungan industri PT. RPA
3.	30 Agustus 2021	• Pelatihan K3 umum di PT. RPA
4.	31 Agustus 2021	• Pembagian Jobdesk
5.	1 September 2021	• Pengarahan Jobdesk
6.	2 September 2021	• Belajar membuat IK (Intruksi Kerja) dan LDP (Lembar Data Produksi) • Belajar memasukan data produksi
7.	3 September 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).
8.	6 September 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).
9.	7 September 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).
10.	8 September 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).
11.	9 September 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).
12.	10 September 2021	• Izin vaksinasi dosis ke 2
13.	13 September 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur). • Membuat address area penempatan material
14.	14 September 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"><li>• Membuat address area penempatan material</li></ul>
15.	15 September 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Membuat IK dan LDP part proses Stamping</li></ul>
16.	16 September 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Membuat IK dan LDP part proses Stamping</li></ul>
17.	17 September 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Membuat IK dan LDP part proses Stamping</li></ul>
18.	20 September 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
19.	21 September 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
20.	22 September 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li><li>• Membuat IK dan LDP part proses cutting</li></ul>

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

21.	23 September 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li> <li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li> <li>• Membuat IK dan LDP part proses cutting</li> </ul>
22.	24 September 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li> <li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li> <li>• Membuat IK dan LDP part proses cutting</li> </ul>
23.	27 September 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li> <li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li> <li>• Membuat IK dan LDP part proses cutting</li> </ul>
24.	28 September 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li> <li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li> <li>• Membuat IK dan LDP part proses cutting</li> </ul>
25.	29 September 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li> <li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li> <li>• Membuat IK dan LDP part proses cutting</li> </ul>
26.	30 September 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li> </ul>



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li><li>• Membuat IK dan LDP part proses cutting</li></ul>
27.	1 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li><li>• Membuat IK dan LDP part proses cutting</li></ul>
28.	4 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
29.	5 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
30.	6 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
31.	7 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li></ul>



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
32.	8 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
33.	11 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
34.	12 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
35.	13 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
36.	14 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li></ul>



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
37.	15 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>
38.	20 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
39.	21 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur).</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
40.	22 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
41.	23 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Izin tidak masuk karena sakit (Flu dan Demam)</li></ul>
42.	26 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Menghitung lama waktu dandori dies di mesin stamping progressive</li></ul>



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"><li>• Menghitung dan mendata lama waktu perbaikan part NG</li></ul>
43.	27 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li></ul>
44.	28 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur)</li></ul>
45.	29 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li></ul>
46.	1 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur)</li></ul>
47.	2 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur)</li></ul>
48.	3 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur)</li></ul>
49.	4 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur)</li><li>• Membuat control board (control raw material plant delta)</li></ul>
50.	5 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur)</li><li>• Membuat control board (control raw material plant delta)</li></ul>
51.	8 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur)</li></ul>

✓



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"><li>• Membuat control board (control raw material plant delta)</li></ul>
52.	9 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur)</li><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur)</li><li>• Membuat control board (control raw material plant delta)</li></ul>
53.	10 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>
54.	11 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li><li>• Mendata dan menimbang scrup coil serta part NG</li></ul>
55.	12 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>
56.	15 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Izin tidak masuk karena sakit (persendian sakit dan demam)</li></ul>
57.	16 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Membuat IK dan LDP part proses welding robot</li></ul>
58.	17 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li><li>• Membuat IK dan LDP part proses welding robot</li></ul>
59.	18 November 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

60.	19 November 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
61.	22 November 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
62.	23 November 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA
63.	24 November 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA
64.	25 November 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
65.	26 November 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
66.	29 November 2021	• Izin tidak masuk karena melaksanakan kegiatan kuliah umum
67.	30 November 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA
68.	1 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA
69.	2 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA
70.	3 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

71.	6 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
72.	7 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
73.	8 Desember 2021	• Izin tidak masuk karena berobat gigi di RS.
74.	9 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA
75.	10 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
76.	13 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
77.	14 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
78.	15 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
79.	16 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
80.	17 Desember 2021	• Izin tidak masuk karena harus mengantar orang tua ke RS.
81.	20 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
82.	21 Desember 2021	• Izin tidak masuk karena berobat gigi di RS.
83.	22 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
84.	23 Desember 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

85.	3 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>
86.	4 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>
87.	5 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>
88.	6 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>
89.	7 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>
90.	10 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Izin tidak dapat masuk karena mengikuti pembelajaran tentang pembuatan proposal skripsi.</li></ul>
91.	12 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li></ul>
92.	13 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li></ul>
93.	14 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA</li></ul>
94.	17 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li><li>• Mendata dan menimbang scrup coil serta part NG</li></ul>
95.	18 Januari 2021	<ul style="list-style-type: none"><li>• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),</li></ul>



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

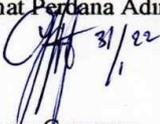
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

96.	19 Januari 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
97.	20 Januari 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA
98.	21 Januari 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur),
99.	24 Januari 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA
100.	25 Januari 2021	• Memasukkan data lembar kerja harian, data absensi, data SPKL(surat perintah kerja lembur), data PICA

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Lapangan`  
PT. Rachmat Perdana Adimetal

  
Gugun Gunawan

Mahasiswa

  
Gilang Ramadhan  
NIM. 1802411006



LAMPIRAN V

Kesan Industri Terhadap Para Praktikan

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Rachmat Perdana Adhimetal  
 Alamat Industri : JL. Delta Silicon 2, Jl. Pinang Blok F17 No.2, Cicau, Kec. Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat 17531  
 Nama Pembimbing : Gugun Gunawan  
 Jabatan : Assistant Manager  
 Nama Mahasiswa : Gilang Ramadhan

Menurut pengamatan saya, mahasiswa tersebut di atas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Mahasiswa yang bertanggung jawab dalam menerima pekerjaan dan bisa mengimplementasikan dalam pelaksanaan namun masih perlu sosialisasi di industri.
  - Supel dan mau belajar dgn teman yg ada tetapi harus lebih sering berinteraksi.
- Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :
- Pemahaman terhadap jaminan kualitas produk perlu di evaluasi bagaimana standar belajar yg baik & bisa di guide / basic training / pembelajaran.

Cikarang 31 Januari 2022

Pembimbing Industri

*Gugun Gunawan*

(Gugun Gunawan)

Catatan  
Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Hak Cipta :  
 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
 2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN VI

Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 6

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Rachmat Perdana Adhimetal

Alamat Industri / Perusahaan : JL. Delta Silicon 2, Jl. Pinang Blok F17 No.2, Cicau,  
Kec. Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat 17531

Nama Mahasiswa : Gilang Ramadhan

Nomor Induk Mahasiswa : 1802411006

Program Studi : Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	81	
2.	Kesimpulan dan Saran	81	
3.	Sistematika Penulisan	81	
4.	Struktur Bahasa	81	
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	81	

Depok, 03-02-2022  
Pembimbing Jurusan

*Muslimin*  
Dr. Eng. Muslimin, ST, MT.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik