© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN KEGIATAN ON THE JOB TRAINING (OJT)



"*Maintenance* Unit Solna D388 Divisi Cetak pada PT Yudhistira Ghalia Indonesia"

Muhammad Naufal Pratama

2302414001

PROGRAM STUDI D4 TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HALAMAN PENGESAHAN
LAPORAN MAGANG

Judul	:	*Maintenance* Unit Solna D388 Divisi Cetak pada PT Yudhistira Ghalia Indonesia
Nama Lengkap	:	Muhammad Naufal Pratama
NIM	:	2302414001
Program Studi	:	D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan	:	Teknik Mesin
Waktu Pelaksanaan	:	5 Oktober 2026 – 13 November 2026
Tempat Pelaksanaan	:	PT Yudhistira Ghalia Indonesia

Bogor, 13 November 2026

Dosen Pembimbing

Adinda Sekar Ludwika S.T., M.Sc
NIP199908212025062009

Pembimbing Industri

H. Suhendi
NIP.A.06.018.001

Mengesahkan,

KPS D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur (Kampus Kota Pekalongan)

Muhammad Emir Purdiatama S.Pd., M.T.
NIP199707252025061007.

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Fuad Zainuri S.T.,M.Si.
NIP197602252000121002.

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HALAMAN PERSETUJUAN LAPORAN MAGANG

a.	Judul Laporan	:	*Maintenance* Unit Solna D388 Divisi Cetak pada PT Yudhistira Ghalia Indonesia
b.	Penyusun		
	1. Nama	:	Muhammad Naufal Pratama
	2. NIM	:	2302414001
c.	Program Studi	:	D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
d.	Jurusan	:	Teknik Mesin
c.	Waktu Pelaksanaan	:	05 Oktober sd. 13 November 2026
f.	Tempat Pelaksanaan	:	PT Yudhistira Ghalia Indonesia.
g.	Alamat Pelaksanaan	:	Jl. Rancamaya No.Km.1 No.47, RT.01/RW.02, Bojongkerta, Kec. Bogor Sel, Kota Bogor, Jawa Barat, 16139, Indonesia.

Bogor, 13 November 2026

Mengetahui

Dosen Pembimbing	Pembimbing Industri
Adinda Sekar Ludwika S.T., M.Sc	H. Suhendi
NIP199908212025062009	NIP.A.06.018.001

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang tertanda tangan dibawah ini :

Nama	: Muhammad Naufal Pratama
NIM	: 2302414001
Jurusan/Program Studi	: Teknik Mesin / Teknologi Rekayasa Manufaktur
Judul Laporan Magang	: *Maintenance* Unit Solna D388 Divisi Cetak pada PT Yudhistira Ghalia Indonesia

Menyatakan dengan sebenarnya bahwa laporan magang ini benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan plagiat. Apabila dikemudian hari terbukti bahwa dalam laporan magang ini terdapat unsur-unsur plagiat, maka saya siap untuk mendapatkan sanksi akademik yang terkait dengan hal tersebut.

Bogor, 13 November 2026



Muhammad Naufal Pratama

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kegiatan On the Job Training (OJT) yang berjudul "*Maintenance* Unit Solna D388 Divisi Cetak pada PT Yudhistira Ghalia Indonesia". Laporan ini disusun berdasarkan pelaksanaan OJT di Divisi Cetak bagian Teknisi PT Yudhistira Ghalia Indonesia (YGI) pada 5 Oktober sampai 13 November 2026, dan menjadi salah satu syarat akademik Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur, Politeknik Negeri Jakarta. Isinya mencakup tinjauan pustaka tentang mesin cetak offset, profil dan struktur organisasi perusahaan, kegiatan selama magang, serta permasalahan dan solusi perawatan pada Unit Solna D388. Penulis berharap laporan ini bermanfaat bagi pembaca dan bagi pihak yang membutuhkannya.

Selama pelaksanaan OJT dan penyusunan laporan, penulis menerima banyak arahan, dukungan, dan bantuan dari berbagai pihak. Karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si., selaku Kepala Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta.
2. Bapak Muhamad Emir Purdiatama, S.Pd., M.T., selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur PSDKU Kampus Kota Pekalongan, Politeknik Negeri Jakarta.
3. Ibu Adinda Sekar Ludwika, S.T., M.Sc., selaku dosen pembimbing OJT, atas bimbingan, dukungan, dan semangat yang diberikan.
4. Pimpinan PT Yudhistira Ghalia Indonesia, yang telah memberi kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan OJT.
5. Bapak H. Suhendi Joko, selaku pembimbing lapangan, yang membimbing dan mendampingi penulis selama OJT.
6. Seluruh teknisi, operator, dan karyawan Divisi Cetak PT Yudhistira Ghalia Indonesia, yang telah menerima penulis dengan baik dan berbagi pengetahuan serta pengalaman kerja.
7. Orang tua, yang tidak pernah berhenti memberikan dukungan dan doa.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Teman-teman, yang menemani dan membantu penulis selama OJT.
9. Semua pihak yang telah memberikan saran, doa, dan dukungan dalam penyusunan laporan ini dan tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Bogor, 13 November 2026

(Muhammad Naufal Pratama)

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

JUDUL DAN SAMPUL i
HALAMAN PENGESAHAN LAPORAN MAGANG ii
HALAMAN PERSETUJUAN LAPORAN MAGANG iii
SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS iv
KATA PENGANTAR v
DAFTAR ISI vii
DAFTAR GAMBAR ix
DAFTAR TABEL x
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang 1
1.2 Tujuan dan Manfaat Magang/PKL 2
1.2.1 Tujuan Magang 2
1.2.2 Manfaat Magang 2
1.2.3 Tujuan Penelitian 3
1.2.4 Batasan Masalah 4
1.3 Bidang Kerja Praktik 4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA 6
2.1 Mesin Cetak 6
2.2 Pelat Cetak 7
2.3 Tinta Cetak 9
2.4 Kertas 11
2.5 Blanket 12
2.6 Teknik Cetak Offset 13
2.7 Permasalahan Cetak 14
BAB III HASIL PELAKSANAAN MAGANG 16
3.1 Profil Perusahaan 16
3.1.1 Sejarah Sejarah PT.Yudhistira Ghalia Indonesia 16
3.1.2 Visi Perusahaan 17
3.1.3 Misi Perusahaan 17
3.1.4 Lokasi Perusahaan 17

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.2 Struktur Organisasi Perusahaan 18
3.3 Produk Perusahaan 19
3.4 Deskripsi Pekerjaan 19
3.4.1 Deskripsi Tempat On Job Training 19
3.4.2 Bidang Penempatan Kerja Praktik 20
3.5 Kegiatan Magang 21
3.6 Permasalahan yang Dihadapi Selama Magang : Maintenance Solna D388 22
3.6.1 Spesifikasi Unit Solna D388 23
3.6.2 Prinsip Kerja Unit Solna D388 24
3.6.3 Permasalahan pada Unit Solna D388 25
3.7 Solusi terkait Permasalahan yang Dihadapi Selama Magang 27
3.7.1 Prosedur Kebersihan dan Pemeliharaan Umum 27
3.7.2 Pembersihan dan Perawatan Sistem Penintaan (*Ink Fountain*) 28
3.7.3 Perawatan Ekstensif Rol Karet (*Rubber Coated Rollers*) 29
3.7.4 Pemeliharaan Sistem Pelumasan Mekanis (*Lubrication System*) 31
3.7.5 Jadwal Perawatan Preventif (*Preventive Maintenance Schedule*) 33
BAB IV PENUTUP 36
4.1 Simpulan 36
4.2 Saran 37
DAFTAR PUSTAKA 39
DAFTAR LAMPIRAN 41

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1. Mesin Cetak Offset 6
Gambar 2. 2 Pelat Cetak Offset 7
Gambar 2. 3. Tinta Cetak Offset 9
Gambar 2. 4. Kertas Roll 11
Gambar 2. 5. Blanket Mesin Cetak Offset 12
Gambar 3. 1. Logo PT.Yudistira Ghalia Indonesia 17
Gambar 3. 2. Lokasi PT. Yudhistra Ghalia Indonesia 18
Gambar 3. 3. Struktur Organisasi PT.Yudhistira Ghalia Indonesia 18
Gambar 3. 4. Buku Hasil Produksi PT Yudhistira 19
Gambar 3. 5. Mesin Cetak Web Offset Solna D388 23
Gambar 3. 6. Pembersihan Silinder dan Inspeksi Pengaman Solna D388 28
Gambar 3. 7. Perawatan Rol Pembasah dan Bak Tinta (Ink Fountain) 29
Gambar 3. 8. Pembersihan, Pemeriksaan, dan Pergantiam Rol Karet 31
Gambar 3. 9. Pelumasan Oli dan Grease pada Roda Gigi dan Penggerak 32

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1. Spesifikasi Pelat Offset 8

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I
PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

On the Job Training (OJT) adalah kegiatan akademik yang bertujuan memberikan pengalaman kerja nyata kepada mahasiswa di dunia usaha dan dunia industri. Melalui OJT, mahasiswa memperoleh kesempatan menerapkan pengetahuan teoretis yang dipelajari di perkuliahan ke dalam lingkungan kerja yang sesungguhnya, mengenal lebih dekat tugas dan tanggung jawab di perusahaan, serta mempersiapkan diri memasuki dunia kerja. OJT merupakan bagian dari persyaratan akademik Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur yang dilaksanakan di bawah bimbingan dosen pembimbing dan pembimbing lapangan, dan harus dipenuhi untuk memperoleh gelar Diploma IV. Dengan demikian, OJT menjadi langkah penting dalam pendidikan mahasiswa sekaligus mempererat hubungan antara institusi pendidikan dan industri.

Perguruan tinggi memiliki peran strategis sebagai institusi pendidikan yang bertugas menghasilkan sumber daya manusia yang kompeten serta mampu menguasai ilmu pengetahuan dalam aspek teoretis, praktis, dan aplikatif. Sejalan dengan hal tersebut, Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) sebagai salah satu perguruan tinggi negeri berkomitmen menyelenggarakan pendidikan yang berorientasi pada pengembangan kompetensi mahasiswa. Melalui proses pembelajaran yang berkualitas, PNJ berupaya membekali lulusannya dengan pengetahuan, keterampilan, dan sikap profesional sehingga mampu bersaing dan beradaptasi dengan tuntutan dunia kerja.

Melalui pelaksanaan OJT, PNJ juga memperoleh masukan yang bermanfaat sebagai bahan evaluasi dalam pengembangan dan penyempurnaan kurikulum. Masukan tersebut berasal dari pengalaman mahasiswa selama menjalani OJT di dunia industri, sehingga dapat menjadi acuan dalam menyesuaikan materi pembelajaran dengan kebutuhan dan perkembangan dunia kerja. Dengan demikian, OJT tidak hanya memberikan pengalaman dan peningkatan kompetensi bagi

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

mahasiswa, tetapi juga mendukung upaya PNJ meningkatkan kualitas pendidikan agar semakin relevan dengan tuntutan industri.

Penulis memperoleh kesempatan melaksanakan OJT di PT Yudhistira Ghalia Indonesia (YGI), khususnya pada Divisi Cetak bagian maintenance Unit Solna D388. PT YGI merupakan perusahaan yang bergerak di bidang penerbitan dan percetakan, dengan proses produksi yang bergantung pada kinerja mesin cetak. Unit Solna D388 berperan penting dalam kegiatan produksi di Divisi Cetak, sehingga keandalannya perlu dijaga melalui perawatan yang terencana dan terkontrol. Melalui kegiatan OJT ini, penulis memperoleh pengalaman serta pemahaman yang lebih mendalam mengenai kegiatan pemeliharaan (maintenance) mesin cetak, perawatan, penanganan kerusakan, dan penyusunan laporan perawatan. Pengalaman tersebut memberikan wawasan mengenai cara menjaga keandalan mesin dan kelancaran proses produksi.

1.2 Tujuan dan Manfaat Magang/PKL

1.2.1 Tujuan Magang

1. Mahasiswa mampu menjelaskan prinsip kerja Unit Solna D388
2. Mahasiswa mampu menjelaskan maintenance pada unit Solna D388 di PT Yudhistira Ghalia Indonesia.

1.2.2 Manfaat Magang

a. Manfaat untuk Mahasiswa

1. Mahasiswa melihat langsung cara kerja industri percetakan dan menerapkan ilmu perkuliahan di lapangan, terutama yang berkaitan dengan permesinan manufaktur.
2. Mahasiswa memperdalam pemahaman tentang sistem permesinan pada mesin cetak beserta praktik perawatannya, yang selama kuliah lebih banyak dipelajari lewat teori.
3. Mahasiswa belajar bagaimana pekerjaan maintenance dijalankan di Divisi Cetak, lengkap dengan cara bekerja sama dengan teknisi dan pembimbing lapangan.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Pengalaman ini mendorong mahasiswa untuk terus belajar supaya lebih kompetitif dan siap bekerja secara profesional.

b. Manfaat untuk Politeknik Negeri Jakarta

1. Pengalaman mahasiswa di Divisi Cetak menjadi bahan untuk menilai apakah kurikulum Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur sudah sejalan dengan kebutuhan teori dan praktik di dunia kerja.
2. Hubungan kerja sama antara program studi dan PT Yudhistira Ghalia Indonesia (YGI) menjadi lebih erat.

c. Manfaat untuk PT Yudhistira Ghalia Indonesia

1. Perusahaan bisa menilai langsung kemampuan dan sikap kerja mahasiswa, sehingga lebih mudah menentukan kualifikasi tenaga kerja yang dibutuhkan, termasuk untuk bidang maintenance.
2. Perusahaan menjalin hubungan dengan Politeknik Negeri Jakarta yang dapat berlanjut ke kerja sama berikutnya, misalnya penerimaan mahasiswa magang pada periode lain.

1.2.3 Tujuan Penelitian

Tujuan dari pelaksanaan kerja praktik dan penyusunan laporan ini adalah:

1. Mengkaji dan menjelaskan prinsip kerja operasional Unit mesin cetak *web offset* Solna D388 yang digunakan pada lini produksi Divisi Cetak PT Yudhistira Ghalia Indonesia.
2. Mengidentifikasi berbagai permasalahan teknis dan cacat cetak yang sering terjadi selama operasional mesin berkecepatan tinggi, seperti *scumming*, *miss register*, *hickies*, pembesaran titik (*dot gain*), hingga kendala kertas putus (*web break*).
3. Menguraikan langkah-langkah solusi dan standar prosedur pemeliharaan (*maintenance*) pada komponen-komponen utama mesin, yang meliputi prosedur kebersihan umum, perawatan sistem penintaan (*ink fountain*), pencucian ekstensif rol karet, serta pemeliharaan sistem pelumasan mekanis.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Menjabarkan implementasi jadwal perawatan preventif (*preventive maintenance schedule*) yang diterapkan secara berkala mulai dari siklus harian hingga tahunan guna memaksimalkan usia pakai komponen dan meminimalisasi waktu henti produksi (*downtime*).

1.2.4 Batasan Masalah

Supaya pembahasan tetap sejalan dengan tujuan magang, laporan ini memakai batasan berikut:

1. Laporan hanya membahas Unit Solna D388 di Divisi Cetak PT Yudhistira Ghalia Indonesia (YGI). Mesin dan unit lain di divisi yang sama tidak masuk pembahasan.
2. Penjelasan prinsip kerja berisi cara kerja unit secara umum dan fungsi komponen utamanya, tanpa perhitungan desain maupun analisis teknik yang rinci.
3. Kegiatan maintenance yang dibahas terbatas pada pekerjaan yang penulis ikuti atau amati langsung selama OJT, perawatan dan penanganan kerusakan.
4. Data dan pengamatan berasal dari periode OJT, yaitu 5 Oktober sampai 13 November 2026, kondisi unit di luar rentang waktu itu tidak dibahas.

1.3 Bidang Kerja Praktik

Tempat dan Bidang Pekerjaan :

Tanggal	: 05 Oktober 2026 – 13 November 2026
Tempat	: PT Yudhistira Ghalia Indonesia (YGI)
Bagian/Divisi	: Divisi Cetak, Teknisi
Bidang Pekerjaan	: Mengikuti kegiatan perawatan dan penanganan kerusakan pada Unit mesin cetak *offset* bersama teknisi.

Selama OJT, penulis ditempatkan di Divisi Cetak PT YGI pada bagian Teknisi. Di sana penulis ikut mengerjakan perawatan preventif, mendampingi teknisi ketika unit mengalami kerusakan, dan menulis laporan perawatan dari

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

pekerjaan tersebut. Seluruh kegiatan harian dicatat di buku penghubung magang industri dan ditandatangani pembimbing industri.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV
PENUTUP

4.1 Simpulan

Berdasarkan hasil pelaksanaan kerja praktik serta pembahasan mengenai pemeliharaan mesin di Divisi Cetak PT Yudhistira Ghalia Indonesia, dapat ditarik beberapa simpulan yang menjawab tujuan dari penulisan laporan ini, antara lain:

1. Prinsip Kerja Unit Solna D388

   Unit mesin cetak *web offset* Solna D388 beroperasi menggunakan prinsip litografi *offset* datar (*chemical printing technique*) dengan memanfaatkan sifat tolak-menolak antara air pembasah dan tinta minyak. Berbeda dengan mesin *sheet-fed*, mesin ini memproses kertas gulungan secara kontinu (*continuous web*) berkecepatan tinggi melalui konfigurasi silinder pelat, silinder *blanket*, dan sistem pencetakan dua sisi (*blanket-to-blanket*) pada unit *tower* sebelum akhirnya dipotong dan dilipat di unit *folder*.

2. Identifikasi Permasalahan Teknis dan Cacat Cetak

   Selama proses produksi massal, Unit Solna D388 kerap menghadapi berbagai kendala teknis dan cacat cetak akibat gesekan mekanis kontinu serta interaksi bahan kimia. Permasalahan utama yang teridentifikasi meliputi ketidakseimbangan air dan tinta yang memicu *scumming*, ketidaktepatan posisi cetak (*miss register*), kemunculan noda bintik (*hickies*), keausan pelat cetak serta pembesaran titik raster (*dot gain*), hingga gangguan lintasan kertas putus (*web break*).

3. Solusi dan Standar Prosedur Pemeliharaan (*Maintenance*)

   Penanganan dan pemeliharaan komponen utama mesin dilakukan dengan merujuk pada standar manual pabrikan. Solusi teknis tersebut mencakup penerapan prosedur kebersihan internal mesin secara ketat, pembersihan komponen bak tinta (*ink fountain*) serta perawatan kain pelindungnya menggunakan *Molycote 111*, pencucian ekstensif rol karet di luar mesin tanpa merendam bagian *bearing*, serta penerapan sistem pelumasan mekanis menggunakan oli berstandar ISO VG 150 dan gemuk NLGI 2 *EP-type*.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Implementasi Jadwal Perawatan Preventif (*Preventive Maintenance*)
   Keandalan Unit Solna D388 dijaga melalui penerapan jadwal perawatan preventif yang terstruktur secara berkala. Prosedur ini dibagi ke dalam siklus harian (pengecekan oli, slang udara, dan pemompaan nipel), mingguan (inspeksi klem dan bak tinta), dwimingguan (kalibrasi celah *nip* dan pengukuran ketebalan *blanket*), bulanan (pengurasan sistem sirkulasi air), triwulanan (penggantian oli dan penyetelan rol), hingga pemeliharaan tahunan yang melibatkan teknisi ahli bersertifikasi demi menekan angka waktu henti produksi (*downtime*).

4.2 Saran

Berdasarkan hasil pelaksanaan kerja praktik, pengamatan langsung di lapangan, serta proses penyusunan laporan mengenai pemeliharaan Unit *Web Offset* Solna D388 di PT Yudhistira Ghalia Indonesia, penulis ingin menyampaikan beberapa saran yang diharapkan dapat memberikan nilai tambah bagi semua pihak yang terkait:

1. Saran untuk PT Yudhistira Ghalia Indonesia
   - Kedisiplinan Perawatan Preventif: Perusahaan disarankan untuk terus menjaga dan memperketat konsistensi pelaksanaan jadwal *preventive maintenance* (terutama pengecekan harian pada nipel pelumas dan pembersihan area silinder) guna menekan risiko kerusakan mendadak di tengah tingginya target produksi massal.
   - Dokumentasi Kerusakan Digital: Mengingat proses identifikasi masalah saat ini masih sangat bergantung pada inspeksi manual dan pengalaman visual teknisi, perusahaan dapat mempertimbangkan pengembangan sistem pencatatan kerusakan berbasis digital atau *logbook* terpusat untuk memudahkan analisis tren keausan komponen (*spareparts*) dalam jangka panjang.
2. Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta
   - Penguatan Materi Sistem Mekanikal Industri: Pihak program studi diharapkan dapat terus memperkaya materi perkuliahan, khususnya terkait

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

teknik pemeliharaan (*maintenance management*) mesin-mesin konversi energi atau sistem mekanikal industri berat, agar mahasiswa memiliki bekal teoretis yang semakin matang saat diterjunkan langsung ke dunia industri percetakan maupun manufaktur modern.

- Optimalisasi Pembekalan K3: Peningkatan pembekalan terkait Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) di lingkungan pabrik dengan mesin berkecepatan tinggi perlu terus ditekankan sebelum mahasiswa melaksanakan kegiatan magang.

3. Saran untuk Mahasiswa yang Akan Melaksanakan Magang / OJT

- Inisiatif dan Keaktifan di Lapangan: Mahasiswa disarankan agar senantiasa proaktif bertanya, mendampingi teknisi secara langsung saat proses perbaikan (*corrective maintenance*), serta teliti dalam mencatat setiap data teknis harian agar laporan yang disusun memiliki kedalaman informasi yang akurat.
- Menjaga Etika dan Kedisiplinan: Mahasiswa wajib mematuhi seluruh peraturan operasional perusahaan, menjaga kedisiplinan waktu, serta menjunjung tinggi standar keselamatan kerja selama berada di lingkungan produksi pabrik.

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

Amri, L. H. A., Basuki, U., Ruliftiawan, G., Grafika, T., Negeri, P., & Kreatif, M. (2022). *CONTROLLING COLOR CONSISTENCY IN THE PRODUCTION PROCESS OF PACKAGING PRINT PENGENDALIAN KONSISTENSI WARNA PADA PROSES*. *9*(1).

Anggoro, A. D., & Rhohman, F. (2021). *Analisa Komposisi Bahan Penyusun Kertas Medium Fluting , Brown Kraft , dan Test Liner*. *4*(2), 100–107.

Assis, R., Conesa, C., Pedoni, E., & Lalev, J. (2025). *New developments and inkjet applications of UV-LED curable inks*. *9*(September). https://doi.org/10.1016/j.nxmate.2025.101167

Bernatsek, V. V., Vladyka, N. V., Marchuk, R. P., & Vladyka, T. V. (2025). STUDY OF THE INFLUENCE OF THERMAL PLATES PROPERTIES ON THE QUALITY OF OFFSET IMPRINTS V. V. Bernatsek, N. V. Vladyka, R. P. Marchuk, T. V. Vladyka. *ТЕХНІЧНІ НАУКИ*, *1*(47), 39–47.

Büyükpehlivanoğlu, G. A., Oktav, M., Özdemir, L., Ural, E., & 3, and P. H. (2025). *The effect of offset printing plate deformation on print quality*. *14*(1). https://doi.org/10.14622/JPMTR-2503

Djonaedi, E., Yuniarti, E., Grafika, T., Jakarta, P. N., Asni, N., & Analis, A. K. (2023). Identifikasi Solid Content Dan Warna Tinta Offset CMYK. *SNIV: SEMINAR NASIONAL INOVASI VOKASI*, *2*(1), 516–522.

Galingging, R., & Arif, S. (2022). Analisis Pengendalian Cetak Kotor (Scuming) pada Mesin Cetak Offset Gronhi 524 Di Percetakan MAU Grafika SMK Negeri 4 Malang (Studi Kasus Cetak Kemasan Martabak Marcello). *Jurnal Magenta*, *6*(1), 892–909.

Galingging, R., & Sutriono. (2022). *Pengendalian Misregister pada Cetakan Kemasan Karton di Mesin Offset*. *6*(02).

Martins, P., Pereira, N., Lima, A. C., Garcia, A., Policia, R., & Correia, V. (2023). *Advances in Printing and Electronics : From Engagement to Commitment*. *2213744*. https://doi.org/10.1002/adfm.202213744

Sonmez, S., Iii, P. D. F., Alsaid, D., Pekarovicova, A., & Stoops, M. T. (2023).

Effects on print quality of varying acrylic binder types in water-based flexographic ink formulations. (August 2022), 330–337. https://doi.org/10.1111/cote.12650

Zaky, A., Saputra, D., & Fauzi, A. S. (2022). *Pengolahan Sampah Kertas Menjadi Bahan Baku Industri Kertas Bisa Mengurangi Sampah di Indonesia*. *5*(1), 41–52.

Zulkarnain, Sari, N. P., Kamal, D. M., & Asrol, M. (2023). *EVALUASI PROSES PRODUKSI KEMASAN BERBASIS*. *22*(2).

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Format Lembar Bimbingan Magang

KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI
SAINS, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
JURUSAN TEKNIK MESIN
Jl. Prof. DR. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telp: (021)7270036, Hunting, Fax : (021) 7270034
Laman : http://www.pnj.ac.id, e-pos : humas@pnj.ac.id

BUKU PENGHUBUNG/ PEMBIMBING KAMPUS

Nama Mahasiswa : Muhammad Naufal Pratama
NIM : 2302414001
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Judul Laporan : *Maintenance* Unit Solna D388 Divisi Cetak pada PT Yudhistira Ghalia Indonesia

	Hari/Tgl	Materi Bimbingan	Tanda tangan
1	Sabtu, 10 Oktober	Konsultasi Topik Laporan OJT	
2	Kamis, 15 Oktober	Menentukan Judul dari laporan OJT	
3	Senin, 19 Oktober	Melakukan Bimbingan pada BAB 1 Laporan OJT	
4	Jumat, 23 Oktober	Melakukan Bimbingan pada BAB 2 Laporan OJT	
5	Senin, 26 Oktober	Melakukan Bimbingan pada BAB 3 dan 4 Laporan OJT	
6	Senin, 02 November	Melakukan Perbaikan Formating Laporan OJT	
7	Jumat, 06 November	Melakukan Revisi pada Laporan OJT	

8	Senin, 09 November	Melakukan Penandatanganan dokumen persyaratan OJT	
9	Kamis, 12 November	Pengesahan dan persetujuan Laporan	

Depok, 13 November 2026

Pembimbing,



Adinda Sekar Ludwika S.T., M.Sc

NIP199908212025062009

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2. Format Logbook Magang

KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI
SAINS, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
JURUSAN TEKNIK MESIN
Jl. Prof. DR. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telp: (021)7270036, Hunting, Fax : (021) 7270034
Laman : http://www.pnj.ac.id, e-pos : humas@pnj.ac.id

BUKU PENGHUBUNG/ PEMBIMBING MAGANG INDUSTRI

1. Nama Mahasiswa : Muhammad Naufal Pratama
2. NIM : 2302414001
3. Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
4. Nama Perusahaan / Industri : PT. Yudhistira Ghalia Indonesia
5. Nama Pembimbing Industri : H. Suhendi
6. Judul Laporan : *Maintenance* Unit Solna D388 Divisi cetak pada PT Yudhistira Ghalia Indonesia.

	Hari/Tgl	Aktivitas yang dilakukan	Tanda tangan
1	Senin, 05 Oktober	Pengenalan terhadap lingkungan magang	
2	Selasa, 06 Oktober	Melakukan Pengenalan dan karakteristik dengan mesin cetak yang digunakan oleh PT YGI	
3	Rabu, 07 Oktober	Melakukan Identifikasi kerusakan pada unit KBA C214	
4	Kamis, 08 Oktober	Melakukan Identifikasi kerusakan pada unit Solna D388	
5	Jumat, 09 Oktober	Melakukan Identifikasi kerusakan pada Unit Rotoman C40 dan membantu teknisi dalam memasang bearing pada pergantian Roller Unit Rotoman C40	
6	Senin, 12 Oktober	Melakukan Identifikasi kerusakan pada unit Solna D380	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7	Selasa, 13 Oktober	Menentukan Judul Untuk Laporan OJT	
8	Rabu, 14 Oktober	Membantu teknisi dalam pemasangan roller dan pelumasan grease pada Unit Solna D388	
9	Kamis, 15 Oktober	Melakukan Indentifikasi kerusakan dan membantu Teknisi dalam pemasangan gear pada Mitsubishi D3000	
10	Jumat, 16 Oktober	Membantu Teknisi dalam pemasangan gear pada Mitsubishi D3000	
11	Senin, 19 Oktober	Memulai Penulisan Laporan OJT	
12	Selasa, 20 Oktober	Melakukan Observasi pada mesin Solna D388	
13	Rabu, 21 Oktober	Melanjutkan Penulisan Laporan OJT	
14	Kamis, 22 Oktober	Melanjutkan Penulisan OJT	
15	Jumat, 23 Oktober	Kegiatan latihan kebakaran di bidang teknisi	
16	Senin, 26 Oktober	Melanjutkan Penulisan Laporan OJT	
17	Selasa, 27 Oktober	Membantu Teknisi dalam maintenance mesin cetak	
18	Rabu, 28 Oktober	Melanjutkan Penulisan Laporan OJT	
19	Kamis, 29 Oktober	Membantu Teknisi untuk memperbaiki Regulator pada mesin KBA C215	
20	Jumat, 30 Oktober	Membatu Membantu Teknisi dalam maintenance mesin cetak	
21	Senin, 02 November	Melanjutkan Penulisan Laporan OJT	
22	Selasa, 03 November	Membantu Teknisi dalam maintenance mesin cetak	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

23	Rabu, 04 November	Membantu Teknisi dalam maintenance komponen pada Mesin Ronald	
24	Kamis, 05 November	Membantu Teknisi dalam Pergantian Roller pada Mesin cetak KBA C214	
25	Jumat, 06 November	Membatu Membantu Teknisi dalam maintenance pada unit Mesin Solna D380	
26	Senin, 09 November	Melanjutkan Penulisan laporan OJT	
27	Selasa, 10 November	Melanjutkan Penulisan laporan OJT	
28	Rabu, 11 November	Melakukan revisi pada laporan OJT	
29	Kamis, 12 November	Finalisasi laporan OJT yang sudah disetujui	
30	Jumat, 13 November	Mengurus Proses Akhir OJT di PT Yudhistira Ghalia Indonesia	

Bogor, 13 November 2026

Pembimbing Magang Perusahaan,

yudhistira GHALIA INDONESIA

H. Suhendi

NIP.A.06.018.001

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3. Surat Keterangan Selesai Magang

© yudhistira
Dunia Buku Sekolah

Head Office : Jl. Rancamaya Km 1 Warung Nangka No. 47 Bojong Kidul, Bojongkerta, Clawi - Bogor Selatan 16720 Telp. (0251) 8240628 (Hunting) Fax. (0251) 8243617
Repr. Office : Jl. Pramuka Raya 4, Jakarta 13140, Telp. (021) 8581814 (Hunting) Fax. (021) 8502334

SURAT KETERANGAN

Nomor : 017/Pers-YGI/XI/2026

Yang bertanda tangan di bawah ini, Personalia PT. Yudhistira Ghalia Indonesia menerangkan bahwa :

Nama	: Muhammad Naufal Pratama
NIM	: 2302414001
Lembaga Pendidikan	: Politeknik Negeri Jakarta
Program Studi	: Manufaktur – Teknik Mesin

Adalah benar telah melakukan Praktek Kerja Lapang pada Perusahaan kami selama ± 1 (satu) bulan di PT Yudhistira Ghalia Indonesia Divisi Cetak terhltung tanggal 05 Oktober – 13 November 2026.

Demikian surat keterangan ini dibuat agar dapat dipergunakan seperlunya.

Bogor, 02 November 2026

yudhistira GHALIA INDONESIA

Yuni Fatimah
Personalia

KANTOR CABANG SURABAYA: Jl. Bliliton 73 Telp. (031) 5030458, 5033418 BANDUNG: Jl. Maskumambang No. 25, Telp. (022) 303635, YOGYAKARTA: Jl. Sugeng Jeroni No. 8, Telp. (0274) 373961
SEMARANG: Jl. Jangli No. 1A, Telp. (024) 415523, BANDAR LAMPUNG: Jl. Cut Nyak Dien No. 49 Tanjung Karang, Telp. (0721) 254577, MEDAN: Jl. Durung No. 98 BCD, Telp. (061) 630684

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4. Dokumentasi Pelaksanaan Magang



Lobby Divisi Cetak



Dokumentasi Bersama Pembimbing Industri Bapak H. Suhendi



Dokumentasi Maintenance Unit Solna D380



Dokumentasi Maintanenance Unit Rotoman C630