



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN ON JOB TRAINING

UPAYA PENINGKATAN PENGOPERASIAN MESIN CUTTING UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS PEMOTONGAN DRUM PLASTIK PT. PELANGI INDAH CANINDO



**PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2026**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DENGAN JUDUL

UPAYA PENINGKATAN PENGOPERASIAN MESIN
CUTTING UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS
PEMOTONGAN DRUM PLASTIK DI
PT. PELANGI INDAH CANINDO

Disusun Oleh :

Nama / NIM : Abdul Thorik / 2302311046
Jurusan / Prodi : Teknik Mesin / D III Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu PKL : 13 Januari – 13 April 2026

Telah diperiksa dan di setujui pada tanggal :

Mengetahui,

Kepala Program Studi
D3 Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Industri
Politeknik Negeri Jakarta

Dr. Candra Damis Widiawaty, S.TP., M.T.
NIP. 198201052014042001

Kepala Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si

NIP. 197602252000121002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI LAPORAN PRAKTIK
KERJA INDUSTRI PT PELANGI INDAH CANINDO**

Nama : Abdul Thorik
NIM : 2302311046
Program Studi : D3 TEKNIK MESIN
Jurusan : TEKNIK MESIN
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan : UPAYA PENINGKATAN PENGOPERASIAN MESIN
CUTTING UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS
PEMOTONGAN DRUM PLASTIK PT. PELANGI
INDAH CANINDO
Tanggal Praktik : 13 Januari - 13 April 2026

Mengetahui,

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Industri
PT. Pelangi Indah Canindo


PT. PELANGI INDAH CANINDO
Cece Mulyana



KATA PENGANTAR

Puji serta syukur saya panjatkan kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunianya-Nya, sehingga saya dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “UPAYA PENINGKATAN PENGOPERASIAN MESIN *CUTTING* UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS PEMOTONGAN DRUM PLASTIK DI PT. PELANGI INDAH CANINDO”. Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan studi Diploma III Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.

Penulisan Tugas Akhir ini tidak lepas dari bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu saya ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang tiada terhingga kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa, Allah SWT atas rahmat dan hidayah-Nya sehingga program On Job Training beserta penyusunan laporan hasil kerja On Job Training dapat diselesaikan dengan lancar dan baik.
2. Kedua Orang Tua Saya Yang Telah Memberikan Doa, Keyakinan Dan Semangat Penuh Untuk Mendukung Saya.
3. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si., s Selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
4. Ibu Nabila Yudisha, S.T., M.T., Selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
5. Ibu Candra Damis Widiawaty, S.TP., M.T. Selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah membantu dan memberikan arahan serta bimbingan dalam penyelesaian Tugas Akhir ini
6. Bapak Cece , Selaku Pembimbing Industri Di PT. Pelangi Indah Canindo Yang Telah Memberikan Pengarahan, Pengajaran Dan Saran Sarannya Selama Melakukan Analisa yang ada Di PT. Pelangi Indah Canindo
7. Rekan Rekan Karyawan Di PT. Pelangi Indah Canindo Yang Tidak Bisa Saya Sebutkan Satu Per Satu, Yang Telah Memberikan Ilmu Pengetahuan Dan Pengajaran Selama Saya Menjalankan Praktik On Job Training dan observasi

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

dilapangan.

8. Keluarga besar dan seluruh kerabat yang memberikan doa serta dukungan moral selama menjalankan kerja praktik.
9. Teman Teman M23 Yang Telah Berjuang Bersama Untuk Menyelesaikan Semua Ini Dengan Keyakinan Dan Keluh Kesanya.

Saya menyadari bahwa Makalah Tugas Akhir ini masih memiliki kekurangan dalam penyusunan kalimat dan tata bahasa. Oleh karena itu, kami sangat menghargai kritik dan saran dari pembaca agar kami dapat memperbaiki kelemahan ini dan meningkatkan kualitas laporan kami di masa depan

Tangerang, 26

Februari 2026 Hormat

Saya,

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Abdul Thorik

NIM. 2302311046



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	vii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup Kerja Praktik.....	2
1.3 Rumusan Masalah.....	3
1.4 Tujuan dan Manfaat <i>On the Job Training</i>	3
1.4.1 Tujuan umum.....	3
1.4.2 Tujuan Khusus.....	4
1.4.3 Manfaat bagi Mahasiswa.....	4
1.4.4 Manfaat bagi Perguruan Tinggi.....	5
1.4.5 Manfaat bagi Perusahaan.....	5
BAB II.....	6
PROFILE PERUSAHAAN.....	6
2.1 Sejarah Perusahaan.....	6
2.2 Visi dan Misi PT. Pelangi Indah Canindo.....	7
2.4 Struktur Organisasi.....	8
BAB III.....	9
PELAKSANAAN ON THE JOB TRAINING.....	9
3.1 Bentuk Kegiatan On The Job Training.....	9
3.1.1. Waktu Dan Tempat.....	9
3.1.2. Bidang Kerja.....	9
3.2 Prosedur On The Job Training.....	10
3.2.1 Induksi.....	10
3.2.2 Pengenalan lingkungan kerja.....	10
3.2.3 Training/Pelatihan.....	10
3.2.4 Penempatan kerja dan pengarahan oleh pembimbing lapangan Pembimbing.....	10
3.2.5 Pelaksanaan Kerja.....	10



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3 Proses Pengoperasian Pemotongan Plastik Drum Menggunakan Mesin Cutting	10
3.4 Prosedur Kerja	14
3.5 Kendala Kerja dan Pemecahannya	15
3.5.1 Pisau Cutting Mengalami Keausan	15
3.5.2 Terjadi Penumpukan Material Plastik	15
3.5.3 Kurangnya Ketelitian Operator Saat Pemotongan	15
3.5.4 Gangguan Pada Sistem Kelistrikan Mesin	16
3.5.5 Kurangnya Kesadaran Penggunaan APD	16
BAB IV	17
KESIMPULAN DAN SARAN	17
4.1 Kesimpulan	17
4.1.1 Proses Pengoperasian Mesin Cutting	17
4.1.2 Penerapan Prosedur Kerja dan K3	17
4.1.3 Efisiensi Produksi dan Daur Ulang	17
4.2 Saran	17
4.2.1 Perawatan Mesin	17
4.2.2 Peningkatan K3	18
4.2.3 Kepatuhan Prosedur Operasional	18
4.2.4 Pelatihan Operator	18
4.2.5 Saran untuk Mahasiswa OJT	18
DAFTAR PUSTAKA	19
DAFTAR LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT Pelangi Indah Canindo.....	6
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Pelangi Indah Canindo	8
Gambar 3.1 Mesin Cutting	11
Gambar 3.2 Hasil Pematangan Plastik Drum.....	11
Gambar 3.2 Alat Pelindung Diri (Gloves dan Windsield).....	11
Gambar 3.3 Operator mengoperasikan mesin cutting	12
Gambar 3.5 Pemindahan hasil potongan melalui conveyor	13
Gambar 3.6 Penggilingan hasil potongan melalui conveyor	13
Gambar 3.7 Pengumpulan scrub plastik drum.....	14



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Peningkatan produktivitas merupakan hal yang sangat penting bagi perusahaan untuk mendapatkan kesuksesan dalam bisnis yang dijalankan oleh perusahaan[1]. Salah satu produk yang banyak didistribusikan dalam industri manufaktur adalah drum plastik karena memiliki fungsi sebagai wadah penyimpanan berbagai jenis bahan, seperti cairan kimia, minyak, produk makanan, maupun air. Dalam proses produksinya, kualitas hasil pemotongan drum plastik menjadi faktor penting karena mempengaruhi efisiensi proses produksi serta kualitas produk yang dihasilkannya. Oleh karena itu, setiap tahapan produksi harus dilakukan sesuai prosedur kerja yang telah ditetapkan untuk menjaga kualitas produk dan keselamatan kerja. Lingkungan kerja yang aman merupakan kondisi perusahaan yang teratur, terpelihara dengan baik, serta mampu menjamin keselamatan pekerja saat melaksanakan pekerjaannya. Penerapan keselamatan dan kesehatan kerja (K3) yang baik tidak hanya mendukung kelancaran proses produksi, tetapi juga mengurangi risiko terjadinya kecelakaan kerja di lingkungan industri[2].

Pada lingkungan industri, mesin sering digunakan dalam berbagai macam pekerjaan sehingga dapat mempermudah pekerjaan yang dilakukan manusia contohnya seperti mesin *cutting*[3]. Mesin *cutting* merupakan salah satu mesin yang digunakan untuk produksi plastik, yang dimana mesin *cutting* ini bekerja untuk memotong drum plastik[4]. Penggunaan alat atau mesin ini sebagai faktor pendukung berjalannya operasi dalam menghasilkan output yang berkualitas tinggi[5]. Pengoperasian mesin yang baik dapat meningkatkan efektivitas kerja, mengurangi waste material, serta menjaga kualitas hasil potongan agar tetap rapi. Mesin *cutting* butuh perawatan secara rutin agar dapat beroperasi secara efektif



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

dalam kinerjanya. Perawatan atau pemeliharaan mesin adalah keseluruhan kegiatan yang diperlukan untuk menjaga dan memelihara kualitas mesin/peralatan agar dapat berfungsi dengan baik pada keadaan semula dan bekerja sebaik-baiknya[6].

Proses pemotongan drum plastik yang dilakukan secara optimal juga mendukung kegiatan daur ulang limbah plastik di perusahaan. Hasil dari potongan plastik drum dapat digiling kembali menjadi bahan baku produksi sehingga membantu perusahaan dalam mengurangi limbah produksi dan meningkatkan efisiensi penggunaan material. pengoperasian mesin cutting tidak hanya berpengaruh terhadap kualitas hasil produksi, tetapi juga terhadap efektivitas proses kerja dan pemanfaatan kembali bahan baku plastik.

Berdasarkan uraian tersebut, penulis tertarik untuk mempelajari dan mengamati secara langsung proses pengoperasian mesin cutting pada produksi plastik drum di PT. Pelangi Indah Canindo.

1.2 Ruang Lingkup Kerja Praktik

- Waktu Pelaksanaan : 13 Januari 2026 - 13 April 2026
- Tempat : PT. PELANGI INDAH CANINDO
- Bagian / Unit Kerja : Divisi Produksi pembuatan Plastik Drum
- Bentuk Kegiatan :
1. Pengenalan lingkungan dan K3 yang dilaksanakan di perusahaan
 2. Pengenalan Scope Of Work (SOW) di Divisi Produksi pada pembuatan Plastik Drum dari bahan mentah hingga bahan jadi
 3. Mempelajari bahaya/resiko (risk) yang mungkin dapat terjadi saat mengoperasikan permesinan.
 4. Mengobservasi proses kinerja Mesin cutting
 5. Mengobservasi proses kinerja Mesin Leak test
 6. Mempelajari proses kinerja Mesin Blow Molding



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3 Rumusan Masalah

Rumusan masalah pada laporan hasil praktik kerja industri pada PT Pelangi Indah Canindo dapat dijabarkan sebagai berikut:

1. Bagaimana penerapan lingkungan kerja dan sistem Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) di perusahaan dalam mendukung proses produksi yang aman dan efisien?
2. Bagaimana *Scope of Work* (SOW) di Divisi Produksi dalam proses pembuatan plastik drum dari bahan baku hingga produk jadi?
3. Bagaimana prinsip kerja dan proses kinerja Mesin *Cutting* dalam mendeteksi kebocoran pada plastik drum?
4. Faktor-faktor apa saja yang mempengaruhi hasil pengujian pada Mesin *Cutting*.

1.4 Tujuan dan Manfaat *On the Job Training*

1.4.1 Tujuan umum

Tujuan umum pelaksanaan *On the Job Training* (OJT) adalah:

- a. Memberikan pengalaman kerja nyata kepada mahasiswa di lingkungan industri.
- b. Meningkatkan kemampuan mahasiswa dalam memahami dan mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan.
- c. Mengenal sistem kerja perusahaan serta alur proses produksi secara langsung.
- d. Memahami penerapan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) di lingkungan industri.
- e. Mengetahui pengoperasian dan pengawasan permesinan dalam proses produksi.
- f. Mengembangkan kompetensi teknis (*hard skills*) dan non-teknis (*soft skills*) seperti disiplin, tanggung jawab, komunikasi, dan kerja sama tim.
- g. Mempersiapkan mahasiswa agar lebih siap menghadapi dunia kerja setelah menyelesaikan pendidikan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4.2 Tujuan Khusus

Tujuan khusus pelaksanaan *On the Job Training* (OJT) adalah:

- a. Memahami penerapan sistem Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) serta prosedur keselamatan di lingkungan perusahaan.
- b. Mengetahui dan memahami *Scope of Work* (SOW) di Divisi Produksi, khususnya pada proses pembuatan plastik drum.
- c. Memahami tahapan proses produksi mulai dari tahap awal hingga proses inspeksi kualitas.
- d. Mengidentifikasi potensi bahaya dan risiko kerja pada proses produksi.
- e. Memahami langkah-langkah pengendalian risiko kerja yang diterapkan di perusahaan.
- f. Mempelajari prinsip kerja dan sistem operasional Mesin *Cutting*

1.4.3 Manfaat bagi Mahasiswa

- a. Peningkatan Kompetensi Teknis
Mahasiswa memperoleh pengalaman langsung dalam mengoperasikan peralatan industri, memahami proses produksi, serta menerapkan teori yang telah dipelajari di bangku kuliah ke dalam praktik nyata di lapangan.
- b. Peningkatan Soft Skills
Mahasiswa belajar menerapkan disiplin kerja, tanggung jawab, komunikasi profesional, serta kerja sama tim dalam lingkungan industri yang sesungguhnya.
- c. Pemahaman Dunia Kerja
Melalui OJT, mahasiswa dapat memahami budaya kerja, sistem manajemen perusahaan, serta penerapan standar operasional dan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).
- d. Persiapan Karier
OJT menjadi bekal awal bagi mahasiswa untuk memasuki dunia kerja karena telah memiliki pengalaman industri dan pemahaman terhadap sistem kerja perusahaan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4.4 Manfaat bagi Perguruan Tinggi

- a. Penguatan Kerja Sama Industri
Program OJT mempererat hubungan kemitraan antara perguruan tinggi dan perusahaan dalam mendukung pengembangan pendidikan berbasis industri.
- b. Evaluasi dan Pengembangan Kurikulum
Masukan dari perusahaan mengenai kompetensi mahasiswa dapat digunakan sebagai bahan evaluasi untuk menyempurnakan kurikulum agar lebih relevan dengan kebutuhan industri.
- c. Peningkatan Reputasi Institusi
Keberhasilan mahasiswa dalam melaksanakan OJT dengan baik akan meningkatkan citra dan kredibilitas perguruan tinggi di mata dunia industri.
- d. Penyerapan Lulusan
Adanya hubungan baik dengan perusahaan membuka peluang kerja bagi lulusan sehingga meningkatkan tingkat penyerapan alumni di dunia industri.

1.4.5 Manfaat bagi Perusahaan

- a. Dukungan Operasional
Mahasiswa OJT dapat membantu pelaksanaan pekerjaan operasional sehingga mendukung kelancaran proses produksi.
- b. Sumber Ide dan Inovasi
Mahasiswa dapat memberikan perspektif baru atau gagasan yang konstruktif dalam meningkatkan efisiensi dan kualitas kerja.
- c. Rekrutmen Calon Tenaga Kerja
Perusahaan dapat melakukan penilaian awal terhadap mahasiswa sebagai calon tenaga kerja potensial yang dapat direkrut setelah lulus.
- d. Penguatan Hubungan dengan Dunia Pendidikan
Melalui OJT, perusahaan menjalin kerja sama yang berkelanjutan dengan perguruan tinggi dalam pengembangan sumber daya manusia yang kompeten dan sesuai kebutuhan industri.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

4.1.1 Proses Pengoperasian Mesin Cutting

Berdasarkan kegiatan On the Job Training (OJT) yang telah dilaksanakan di PT Pelangi Indah Canindo pada Divisi Produksi Plastik Drum, dapat disimpulkan bahwa proses pengoperasian mesin cutting memiliki peranan penting dalam meningkatkan efektivitas pemotongan plastik drum. Mesin cutting digunakan untuk memotong drum plastik menjadi bagian-bagian kecil agar dapat diproses kembali melalui tahap penggilingan dan daur ulang bahan baku.

4.1.2 Penerapan Prosedur Kerja dan K3

Selama pelaksanaan OJT, penulis memahami tahapan proses pengoperasian mesin cutting mulai dari persiapan mesin, penggunaan Alat Pelindung Diri (APD), proses pemotongan, pemeriksaan hasil potongan, hingga proses penggilingan dan pengumpulan bahan baku plastik. Penerapan prosedur kerja dan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) juga menjadi faktor penting dalam mendukung kelancaran proses produksi serta meminimalkan risiko kecelakaan kerja.

4.1.3 Efisiensi Produksi dan Daur Ulang

Proses pemotongan yang dilakukan dengan baik dapat menghasilkan potongan plastik yang rapi dan sesuai standar perusahaan. Selain itu, proses tersebut membantu meningkatkan efisiensi produksi serta mendukung pemanfaatan kembali limbah plastik sebagai bahan baku daur ulang.

4.2 Saran

4.2.1 Perawatan Mesin

Perusahaan diharapkan terus meningkatkan perawatan dan pengecekan rutin pada mesin cutting agar performa mesin tetap optimal dan dapat mengurangi

risiko kerusakan saat proses produksi berlangsung.

4.2.2 Peningkatan K3

Penerapan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) perlu terus ditingkatkan, terutama dalam penggunaan APD dan pengawasan operator saat mengoperasikan mesin cutting.

4.2.3 Kepatuhan Prosedur Operasional

Operator diharapkan selalu mengikuti prosedur pengoperasian mesin sesuai standar perusahaan untuk menjaga kualitas hasil pemotongan dan keselamatan kerja.

4.2.4 Pelatihan Operator

Perusahaan dapat memberikan pelatihan tambahan terkait pengoperasian dan perawatan mesin kepada operator agar pemahaman terhadap proses kerja menjadi lebih baik.

4.2.5 Saran untuk Mahasiswa OJT

Mahasiswa yang melaksanakan OJT diharapkan lebih aktif dalam mempelajari proses produksi, disiplin dalam bekerja, serta menjaga komunikasi yang baik dengan pembimbing dan karyawan perusahaan.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**