



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

# LAPORAN ON JOB TRAINING PT PADMA SOODE INDONESIA ANALISIS DAN IMPROVEMENT PADA PRODUK RUBER MODEL- 196 DENGAN METODE DMAIC



Disusun oleh :

Muhammad Ridho 2302311109

PROGRAM STUDI D3- TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI  
JAKARTA 2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 1

## DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa : MUHAMMAD RIDHO  
NIM : 2302311109  
Program studi : D3-TEKNIK MESIN  
Tempat Praktik Kerja Lapangan  
Nama Perusahaan/Industri : PT PADMA SOODE INDONESIA  
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Raya Narogong No.KM.15,  
RT.001/RW.001, Ciketing Udik, Kec. Bantar  
Gebang, Kota Bks, Jawa Barat 17310

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

Bekasi, 16 April 2026

MUHAMMAD RIDHO

NIM : 2302311109

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBARAN PENGESAHAN  
KAMPUS LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PADMA SOODE INDONESIA**

DENGAN JUDUL

**ANALISIS DAN IMPROVEMENT PADA PRODUK  
RUBER MODEL-196 DENGAN METODE DMAIC**

Disusun oleh

Nama Mahasiswa/Nim : Muhammad Ridho / 2302311109  
Jurusan/Prodi : Teknik Mesin / D-3 Teknik Mesin  
Perguruan tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Waktu PKL : 5 Januari 2026 – 16 April 2026

Pembimbing OJT

Nabila Yudisha, S.T., M.T.  
NIP:199311302023212045

Ketua Program studi

Nabila Yudisha, S.T., M.T.  
NIP:199311302023212045

Ketua Program Studi

Diploma III Teknik Mesin



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.  
NIP:197602252000121002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBARAN PENGESAHAN  
INDUSTRI LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PADMA SOODE INDONESIA  
DENGAN JUDUL**

**ANALISIS DAN IMPROVEMENT PADA PRODUK RUBER  
MODEL-196 DENGAN METODE DMAIC**

Disusun oleh

Nama Mahasiswa/Nim : Muhammad Ridho / 2302311109  
Jurusan/Prodi : Teknik Mesin / D-3 Teknik Mesin  
Perguruan tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Waktu PKL : 5 Januari 2026 – 16 April 2026

Mengetahui,

Pembimbing Industri



(Rendy Yusuf, S.T., M.M.)

Supervisor Departemen Produk Engineer



## KATA PENGANTAR

Pelaksanaan magang merupakan salah satu bagian penting dalam kurikulum mahasiswa/i semester 6 Program Studi D3 Teknik Mesin di Politeknik Negeri Jakarta. Pelaksanaan magang ini menjadi syarat utama untuk menyelesaikan tugas akhir dan dikonversi sebagai 2 SKS (Satuan Kredit Semester). Program ini bertujuan untuk menjembatani mahasiswa dengan dunia industri, memungkinkan mereka menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam praktik kerja nyata. Dengan demikian, mahasiswa tidak hanya memahami teori, tetapi juga mendapatkan pengalaman langsung dalam proses manufaktur dan teknologi yang digunakan di industri.

Salah satu pengalaman berharga yang diperoleh selama magang di PT Padma Soode Indonesia adalah kesempatan untuk mengamati dan mempelajari langsung proses produksi cetak, seperti mesin molding compress, mesin injection molding, mesin stemping, serta pengecekan dimensi dan presisi menggunakan Chotest Profil (profilometer). Pengalaman ini sejalan dengan materi yang telah dipelajari di bangku perkuliahan, sehingga dapat memperkaya wawasan mahasiswa dalam bidang manufaktur. Melalui kegiatan magang ini, diharapkan mahasiswa dapat meningkatkan keterampilan teknis dan memahami standar industri yang berlaku, sehingga lebih siap untuk terjun ke dunia kerja.

Ungkapan terima kasih penulis sampaikan kepada Bapak Thomas selaku Manager di divisi Silicon Rubber, Bapak Rendi Yusuf selaku Supervisi product engineering, Bapak Bubun Santoso, Bapak Heri, Bapak naryo serta para staff department product engineering lain yang telah membantu dan memberikan bimbingan selama program magang berlangsung di PT Padma Soode Indonesia. Serta Ibu Nabila Yudisha, S.T, M.T. sebagai dosen pembimbing magang dan teman-teman terkhusus rekan magang saya yang

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

memberikan saran dan dukungan. Ungkapan terima kasih juga disampaikan kepada Ibu, ayah dan kakak-kakak saya yang telah memberikan doa dan dukungan sehingga saya bisa menyelesaikan magang ini.

Dalam proses penyusunan laporan tanpa disadari adanya kekurangan baik dari segi materi maupun teknik penyajian, yang disebabkan oleh keterbatasan pengetahuan dan pengalaman penulis. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran untuk meningkatkan kualitas laporan di masa mendatang.



### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LEMBARAN PENGESAHAN.....	3
LEMBARAN PENGESAHAN.....	4
KATA PENGANTAR .....	5
DAFTAR ISI.....	7
DAFTAR GAMBAR .....	9
DAFTAR TABLE.....	10
BAB 1.....	11
1.1 Latar Belakang.....	11
1.2 Ruang Lingkup PKL/magang.....	12
1.3 Tujuan PKL/Magang .....	12
1.4 Manfaat PKL/Magang.....	13
1.5 Waktu Dan Tempat PKL/magang .....	13
BAB II.....	14
2.1 Profil Perusahaan .....	14
2.1.1 Sejarah dan Perkembangan perusahaan .....	14
2.1.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	16
2.2 Struktur Organisasi PT Padma Soode Indonesia .....	16
2.3 Uraian Tugas dan Tanggung Jawab.....	17
2.4 Struktur Organisasi Departemen Silicon Rubber.....	20
2.5 Uraian Tugas Dan Tanggung Jawab.....	20
BAB III.....	24
3.1 Bentuk Kegiatan On Job Training .....	24
3.1.1 Waktu dan Tempat On Job Training.....	24
3.1.2 Prosedur Kerja .....	24
3.2 Diagram Alir Kegiatan On Job Training .....	25
3.3 Pelaksanaa Kegiatan On Job Training.....	26
3.3.1 Melakukan Kegiatan Daily Checksheet Parameter.....	26
3.4 METODE PENELITIAN .....	27
3.5 HASIL DAN PEMBAHASAN .....	27
3.6 IMROVISASI PRODUK.....	33
3.6.1 HASIL IMPROVISASI .....	34
BAB IV .....	35
4.1 KESIMPULAN.....	35
4.2 Saran.....	35
DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA.....	37

CATATAN KEGIATAN HARIAN.....	39
LEMBAR PENILAIAN .....	39
LEMBAR PENILAIAN .....	47
LEMBAR ASISTENSI .....	48



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2. 1 : Logo Perusahaan.....	15
Gambar 2. 2 : Sumber : HRD PT . Padma Soode Indonesia.....	17
Gambar 2. 3 : Sumber division silicon rubber .....	20
Gambar 3. 1 : Diagram alir penelitian.....	25
Gambar 3. 2 : Daily check sheet pada mold .....	26
Gambar 3. 3 : Data Not Good Model 196.....	28
Gambar 3. 4 : Data total dan persentase not good.....	29
Gambar 3. 5 : Daigram sebab - akibat partikel/kotoran .....	29
Gambar 3. 6 : Desain 3d dan ukuran mitmot(penyaring produk dan scrub .....	33
Gambar 3. 7 : Bentuk jadi mitmot(penyaring produk dan scrub) .....	33
Gambar 3. 8 : Data keseluruhan ng after penggunaan mitmot selama 1 bulan.....	34
Gambar 3. 9 : Data persentase nilai not good after penggunaan mitmot .....	34





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABLE**

Table 1 : 5W 1H DMAIC ..... 30





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB 1 PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang menjadi kewajiban mahasiswa/i program studi D3 Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta pada semester 6. Praktik Kerja Lapangan adalah wadah bagi mahasiswa/i dalam menerapkan teori-teori yang didapat dari proses kegiatan belajar mengajar selama kuliah ke dalam dunia kerja. Kegiatan ini bertujuan sebagai sarana untuk memperkenalkan secara nyata dunia kerja yang sebenarnya, dan mahasiswa dapat bersosialisasi serta beradaptasi di dalam lingkungan industri.

Dalam pelaksanaannya, pemilihan perusahaan atau industri sebagai tempat PKL juga hal yang penting agar bidang kerja yang ada di perusahaan/industri sesuai dengan bidang pembelajaran mahasiswa yang didapat selama perkuliahan. Ruang lingkup pembelajaran penulis selama perkuliahan meliputi proses manufaktur, praktik kerja mesin CNC, material, dies, dll.

Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis bertempat di PT. Padma Soode Indonesia yaitu perusahaan yang bergerak di bidang metal komponen, plastic komponen, autolathe machining, dan . Pabrik ini memiliki sistem produksi terintegrasi mulai dari injeksi plastik hingga perakitan sub-unit. Produk yang dihasilkan adalah produk Work In Process (WIP) yaitu barang setengah jadi yang sudah melewati satu routing proses produksi, tapi belum benar-benar selesai sehingga bisa dikatakan produk jadi (Finished Goods).

Mesin-mesin yang ada di PT. Padma Soode Indonesia beragam, seperti mesin injection molding semi otomatis 70 ton , 80 ton, 110 ton, 140 ton, 150 ton, 250 ton, mesin press mekanikal, mesin shearing, mesin chrusher, dll. Beberapa hal diatas seperti produk yang dibuat, serta kelengkapan mesin yang ada menjadi pertimbangan penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Padma Soode Indonesia.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dalam laporan ini penulis akan melaporkan hasil praktik kerja lapangan di PT. Padma Soode Indonesia. Judul yang disampaikan adalah laporan di PT. Padma Soode Indonesia dibagian Product Engineering Alasan penulis menjadikan proses molding compress sebagai topik utama laporan karena penulis melakukan pengamatan dan pemahaman lebih mendalam terkait proses molding yang ada di PT. Padma Soode Indonesia, khususnya dalam departemen Product Enginner. Selain itu, proses molding adalah salah satu proses fabrikasi utama pada divisi silicon rubber yang ada di PT. Padma Soode Indonesia.

### 1.2 Ruang Lingkup PKL/magang.

Pada awal Praktik Kerja Lapangan (PKL), penulis ditempatkan di Rubber Division. Rubber Division adalah divisi yang bertugas membuat produk-produk yang berbahan dasar karet atau biasa disebut EPDM (karet sintetis). Saat ini, Divisi Rubber terdiri dari 5 departemen, dan departemen terdiri dari 1 untuk Departmentnya penulis ditempatkan di Product Enggining(PE), di Department PE terdiri dari 1 orang leader (head of department) dan 4 orang staff.

Departemen PE mengerjakan kegiatan-kegiatan berikut:

1. Pengujian dan Evaluasi untuk memastikan kinerja, keamanan, dan fungsional sebelum di produksi massal
2. Optimalisasi produk agar lebih efisien, mengurangi limbah,
3. Melakukan simulasi aliran karet untuk memprediksi cacat produk
4. Mengatur parameter mesin dan standar kerja pada departemen produksi
5. Validasi dan kualitas praproduksi produk agar sesuai dengan ide awal

### 1.3 Tujuan PKL/Magang

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) antara lain:

1. Mengaplikasikan teori yang dipelajari selama perkuliahan dengan membuat suatu improvement pada PT Padma Soode Indonesia
2. Memperoleh dan mengembangkan pengetahuan baru terkait teori matakuliah jig dan mekanika teknik



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Melatih diri dalam beradaptasi dengan lingkungan dan etos kerja di industri, khususnya industri manufaktur yang biasanya based production targets.

**1.4 Manfaat PKL/Magang**

Manfaat yang didapatkan dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) antara lain:

1. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di industri, khususnya di PT. Padma Soode Indonesia.
2. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam proses produksi suatu komponen, inspeksi, sampai pengiriman.
3. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, etos kerja, dan ketekunan dalam bekerja.
4. Mendapatkan pengalaman nyata dalam menyelesaikan suatu permasalahan
5. Mengerti penggunaan perhitungan perhitungan yang selama ini dibingungkan.

**1.5 Waktu Dan Tempat PKL/magang**

Untuk kelancaran pelaksanaan PKL/magang, maka dari awal semester mahasiswa diharapkan mengajukan permohonan PKL sesuai dengan prosedur sebagai berikut:

1. Waktu untuk pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dimulai dari tanggal 5 januari 2026 s/d 6 april 2026. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan dimulai dari pukul 08.00 WIB s/d 17.00 WIB.
2. Tempat yang digunakan untuk pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan adalah di PT Padma Soode Indonesia yang berlokasi di Jl. Raya Narogong KM.15, RT 001/RW 001, Ciketing Udik, Kec. Bantar Gebang ,



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 4.1 KESIMPULAN

Berdasarkan pelaksanaan On Job Training di PT. Padma Soode Indonesia pada Departemen Product Engineer divisi Silicon Rubber, dapat disimpulkan bahwa proses produksi rubber model 169 masih ditemukan beberapa jenis cacat produk (Not Good/NG) yang memengaruhi kualitas hasil produksi. Berdasarkan analisis menggunakan metode DMAIC, diketahui bahwa cacat dominan terdiri dari weldline sebesar 50%, particle/kotor sebesar 18,36%, dan luka mold sebesar 16,44%.

Pada tahap analyze, diketahui bahwa penyebab utama cacat particle/kotor dipengaruhi oleh beberapa faktor, yaitu faktor manusia, mesin, material, dan lingkungan kerja. Faktor terbesar berasal dari proses cutting manual yang menyebabkan debu dan scrub menempel pada produk, kurangnya ketelitian operator, kondisi mold yang kotor, serta lingkungan kerja yang kurang bersih.

Sebagai upaya perbaikan, dilakukan improvisasi produk berupa alat penyaring produk dan scrub (mitmot) yang digunakan pada proses cutting manual. Penggunaan alat tersebut terbukti mampu menurunkan persentase cacat particle/kotor dari 18,36% menjadi 10,27%. Hasil tersebut menunjukkan bahwa improvisasi yang dilakukan mampu meningkatkan kualitas proses produksi dan mengurangi jumlah produk NG secara signifikan.

### 4.2 Saran

1. Perusahaan diharapkan dapat meningkatkan penerapan SOP kerja khususnya pada proses cutting manual agar operator bekerja lebih teliti dan konsisten.
2. Perlu dilakukan pelatihan rutin kepada operator mengenai standar kualitas produk, kebersihan kerja, dan penggunaan alat bantu produksi agar dapat mengurangi human error.
3. Perusahaan sebaiknya meningkatkan kegiatan maintenance dan cleaning



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

mold secara berkala untuk mencegah terjadinya cacat akibat mold kotor.

4. Sistem housekeeping pada area produksi perlu ditingkatkan agar lingkungan kerja tetap bersih dan bebas dari debu maupun scrub yang dapat menyebabkan defect particle/kotor.

Alat improvisasi mitmot yang telah dibuat sebaiknya diterapkan secara berkelanjutan dan dikembangkan kembali agar proses pemisahan produk dan scrub menjadi lebih efektif .





DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

DAFTAR HADIR PESERTA PKL



Nama Siswa : Muhammad Ridho
Asal Sekolah : Politeknik Negeri Jakarta
Mulai PKL : 5 Januari 2026
Divisi / Seksi : Silicon Rubber
Pembimbing : Pak Thomas
Selesai PKL : 6 April 2026

Table with 6 columns: Hari, Tanggal, Jadwal (Masuk/Pulang), Keterangan (S/I/A), and Paraf Pembimbing. It contains 40 rows of attendance data from January 5 to April 6, 2026, including notes on absences and leave.

Catatan : Laporan absensi diisi setiap hari selama masa PKL berlangsung.

Hak Cipta :

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### DAFTAR HADIR PESERTA PKL



Nama Siswa : Muhammad Ridho  
 Asal Sekolah : Politeknik Negeri Jakarta  
 Mulai PKL : 5 Januari 2026  
 Divisi / Seksi : Silicon Rubber  
 Pembimbing : Pak Thomas  
 Selesai PKL : 6 April 2026

Hari	Tanggal	Jadwal		Keterangan (S/I/A)	Paraf Pembimbing
		Masuk	Pulang		
Senin	23/02/2026	08.00	17.00		
Selasa	24/02/2026	-	-	Feri libur	
Rabu	25/02/2026	08.35	17.00		
Kamis	26/02/2026	08.00	17.00		
Jumat	27/02/2026	08.00	17.00		
Senin	02/03/2026	08.00	17.00		
Selasa	03/03/2026	09.00	17.00		
Rabu	04/03/2026	08.00	17.00		
Kamis	05/03/2026	08.00	17.00		
Jumat	06/03/2026	08.00	17.00		
Senin	09/03/2026	08.00	17.00		
Selasa	10/03/2026	-	-	Bubangan	
Rabu	11/03/2026	08.00	17.00		
Kamis	12/03/2026	08.10	12.00	izin sakit.	
Jumat	13/03/2026	08.00	17.00		
Senin	16/03/2026	08.00	17.00		
Selasa	17/03/2026	08.00	17.00		
Rabu	18/03/2026			muat	
Kamis					
Jumat					
Senin	30/03/2026	08.00	17.00	izin	
Selasa	31/03/2026	08.00	17.00		
Rabu	01/04/2026	08.00	17.00		
Kamis	02/04/2026	08.00	17.00		
Jumat	03/04/2026	-	-	Feri libur	
Senin	06/04/2026	08.00	17.00		
Selasa	07/04/2026	08.00	17.00		
Rabu	08/04/2026	09.30	17.00		
Kamis	09/04/2026	09.00	17.00		
Jumat	10/04/2026	08.00	17.00		
Senin	13/04/2026	09.00	17.00		
Selasa	14/04/2026	08.00	17.00		
Rabu	15/04/2026	09.00	17.00		
Kamis	16/04/2026	08.00	17.00		
Jumat					

Catatan : Laporan absensi diisi setiap hari selama masa PKL berlangsung.



**CATATAN KEGIATAN HARIAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	5 Januari 2026	- Pengenalan Lingkungan perusahaan
2	6 Januari 2026	- Pengenalan Lingkungan Divisi injection
3	7 Januari 2026	- Pergantian penjepit robotic yang eror - Perbaiki penjepit robotic
4	8 Januari 2026	- Memperbaiki Hidrolik yang bocor - Membersihkan mesin
5	9 Januari 2026	- Memperbaiki sensor robotic yang tidak sesuai perintah program - Pemasangan Relay pada mesin molding - Mengurus pindah divisi
	12 Januari 2026	- Izin banjir
6	13 Januari 2026	- Pengenalan Lingkungan divisi silicon rubber
7	14 Januari 2026	- Meeting Bersama Spv pe membahas project yang akan dibuat
8	15 Januari 2026	- Keliling mencari masalah yang ada untuk diangkat menjadi project
	16 Januari 2026	- libur
9	19 Januari 2026	- Fixsasi ide project - Zoom Jurusan
	20 Januari 2026	- Izin bimbingan rancang bangun dengan pak Budi
10	21 Januari 2026	- Desain conseptual press guide pin
11	22 Januari 2026	- Desain dudukan mold

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	(Remote)	- Desain clamp c untuk mold
12	23 Januari 2026	- Mempelajari sifat material yang akan digunakan - Mencari part yang akan digunakan di marketplace
13	26 Januari 2026	- Menghitung gaya pada material yang akan dipakai
	27 Januari 2026	- Izin sosialisasi kampus nuu
14	28 Januari 2026	- Melakukan diskusi dengan departemen me - Mencari rumus rumus yang sesuai untuk menentukan material yang pas
15	29 Januari 2026	- Melakukan pergantian guide pin,dowel pin,dll pada mold - Menganalisis cara kerja pres guide pin dan menyocokkan dengan macam macam mold
16	30 Januari 2026	- Menentukan spring yang akan digunakan untuk menarik hidrolik ke posisi awal - Diskusi Bersama orang me
17	2 Februari 2026	- Meeting dengan spv dan lead me untuk membuat mitmot - Melakukan pemotongan triplek untuk cover mitmot
18	3 Februari 2026	- Mencari part yang dibutuhkan di marketplace - Memotong triplek untuk cover mitmot
19	4 Februari 2026	- Menghitung kekuatan material - Memotong triplek untuk cover mitmot
	5 Februari 2026	- Sakit
	6 Februari 2026	- Bimbingan rancang bangun dengan pak budi



**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

20	9 Februari 2026	- Modeling conector pada mold - Menghitung kekuatan material - Mengamplas kayu agar rata
21	10 Februari 2026	- Menghitung kekuatan material - Mengebor dan mengassembly triplek mitmot
	11 Februari 2026	- Izin sosialisasi kampus nuu
22	12 Februari 2026	- Membantu perpindahan mesin press di punching - Mengecat mitmot - Mencari part yang sesuai kebutuhan di market place
23	13 Februari 2026	- Menghitung kekuatan spring - Pemotongan besi siku untuk bagian atas mitmot
	16 Februari 2026	- Izin bimbingan dengan bu nabila
	17 Februari 2026	- Libur
24	18 Februari 2026	- Membeli material yang ada di marketplace - Lanjut progress mitmot
25	19 februari 2026	- Membantu pindahan mesin di ruang punhing - Memasang jarring pada mitmot
	20 Februari 2026	- Sakit
26	23 Februari 2026	- Melanjutkan proses mitmot - Merevisi design project jig
	24 Februari 2026	- Izin foto ijazah
27	25 Februari 2026	- Melanjutkan progress mitmot - Menyusun laporan ojt
28	26 Februari 2026	- Memasang lembar sk dan evaluasi bulanan qc di madding - Melanjutkan progress mitmot - Menyusun laporan ojt
29	27 Februari 2026	- Melanjutkan progress mitmot - Menyusun laporan ojt



## Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

30	2 Maret 2026	- Cleaning mold - Pemasangan mold to mesin - Melanjutkan progress mitmot
31	3 Maret 2026	- Take order pada tooling - Melanjutkan progress mitmot - Menyusun laporan ojt
32	4 Maret 2026	- Menyusun laporan ojt - Melanjutkan progress mitmot
33	5 Maret 2026	- Menyusun laporan ojt - Melanjutkan progress mitmot
34	6 Maret 2026	- Mengorder part ke tooling untuk diproses manufaktur
35	9 Maret 2026	- Pengambilan part ke tooling untuk di revisi bentuk
	10 Maret 2026	- Izin bimbingan ojt
36	11 Maret 2026	- Pengambilan barang yg sudah diorder - Penyesuaian bentuk barang yg sudah diambil
37	12 Maret 2026	- Pemotongan hollow dan siku untuk meja
38	13 Maret 2026	- Membantu pergantian booshing dan guide pin pada molding
39	16 Maret 2026	- Melakukan pengecatan pada meja yang sudah diasembly
40	17 Maret 2026	- Melakukan pemotongan base plate dan triplek untuk dasar base plate bertemu meja
	18 Maret 2026 – 30 Maret 2026	- Libur lebaran
40	31 Maret 2026	- Pengorderan material bracket pilar ke tooling
41	1 April 2026	- Menyusun planning karena kemunduran waktu pengerjaan project
42	2 April 2026	- Melakukan pemindahan



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		barang barang yang ada pada pooting untuk ditatan ulang
44	3 April 2026	- Belanja keperluan product engginer dan project
46	6 April 2026	- Presntasi progress project - Melanjutkan design 2d untuk proses manufaktur
47	7 April 2026	- Melanjutkan progress project
48	8 April 2026	- Melakukan take ordes silinder punching - Melakukan pengelasan meja jig
49	9 April 2026	- Melakukan pembubutan silindder punching
50	10 April 2026	- Melakukan pemasangan adjuster mounting
51	13 April 2026	- Fitting assembly part meja jig - Assembly part meja jig
52	14 April 2026	- Pengecatan meja jig - Assembly keseluruhan jig
42	15 April 2026	- Trial jig penekan guide pin
43	16 April 2026	- Presentasi progress final guide pin

Pembimbing Industri

(RENDY YUSUF, S.T., M.M.)

Mahasiswa

(MUHAMMAD RIDHO)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 4

**LEMBAR PENILAIAN  
PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT PADMA SOODE INDONESIA

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Raya Narogong No.KM.15, RT.001/RW.001, Ciketing Udik,  
Kec. Bantar Gebang, Kota Bks, Jawa Barat 17310

Nama Mahasiswa : MUHAMMAD RIDHO

Nomor Induk Mahasiswa : 2302311109

Program Studi : D3-TEKNIK MESIN

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	90	
3.	Pengetahuan	85	
4.	Inisiatif	90	
5.	Keterampilan	90	
6.	Kehadiran	85	
	Jumlah	530	
	Nilai Rata-rata	88	

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka



## Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	90				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	85				
3	Kemampuan Berbahasa asing		80			
4	Penggunaan Teknologi Informasi		85			
5	Kemampuan Berkomunikasi	90				
6	Kerjasama Tim	90				
7	Pengembangan Diri		85			
Jumlah						

Bekasi, 16 April 2026  
Pembimbing Industri



RENDY YUSUF, S.T., M.M.

### Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap busah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KESAN INDUSTRI TERHADAP PRAKTIKAN

Nama Industri : PT PADMA SOODE INDONESIA  
 Alamat Industri : Jl. Raya Narogong No.KM.15, RT.001/RW.001, Ciketing Udik, Kec. Bantar Gebang, Kota Bks, Jawa Barat 17310

Nama Pembimbing : RENDY YUSUF, S.T., M.M.  
 Jabatan : Supervisor PE  
 Nama Mahasiswa : 1. MUHAMMAD RIDHO  
 2. MAYTASHA GUSLY PUTRI

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

- Penerapan manajemen waktu untuk project yang dijalankan lebih ditingkatkan lagi agar Efisiensi & Efektivitas tercapai.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Bekasi, 16 April 2026

Pembimbing Industri



(RENDY YUSUF, S.T., M.M.)

Catatan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 6

**LEMBAR PENILAIAN  
PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT PADMA SOODE  
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Raya Narogong No.KM.15, RT.001/RW.001, Ciketing Udik, Kec.  
Bantar Gebang, Kota Bks, Jawa Barat 17310  
Nama Mahasiswa : MUHAMMAD RIDHO  
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311109  
Program Studi : D3-TEKNIK MESIN

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	81	
2.	Kesimpulan dan Saran	80	
3.	Sistimatika Penulisan	79	
4.	Struktur Bahasa	80	
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	80	

Jakarta, 18 April 2026  
Pembimbing Jurusan

Nabila Yudisha S.T., M.T.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR ASISTENSI  
PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	MUHAMMAD RIDHO	
NIM	:	2302311109	
Program Studi	:	D3-TEKNIK MESIN	
Subjek PKL	:	Laporan On Job Training PT Padma Soode Indonesia	
Judul PKL	:	ANALISIS DAN IMPROVEMENT PADA PRODUK RUBER MODEL-196 DENGAN METODE DMAIC	
Pembimbing	:	Nabila Yudisha S.T., M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	16 Februari 2026	Penentuan Akar masalah pada pt	Naf
2	10 Maret 2026	Melakukan Analisa masalah yang layak untuk dibahas	Naf
3	9 April 2026	Penentuan judul dan masalah yang relevan	Naf
4	9 Mei 2026	Menentukan metode yang sesuai dengan pembahasan	Naf
5	16 Mei 2026	Pengecekan isi dan penulisan pada laporan	Naf
6	24 Mei 2026	Acc laporan	Naf