



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA – PT. FORMOSA TEKNOLOGI  
SENTRAL

LAPORAN KEGIATAN *ON JOB TRAINING* (OJT)

ANALISIS CACAT PRODUK JOINT 3/8 PADA PROSES  
MACHINING BERDASARKAN PEMERIKSAAN *QUALITY  
CONTROL* DI PT INTERMESINDO FORGING PRIMA

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

Disusun oleh

Nafis Fawwas Abiyyu

2302316003

PROGRAM STUDI D-III TEKNIK MESIN  
JURUSAN TEKNIK MESIN KERJA SAMA PT FORMOSA  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nafis Fawwas Abiyyu  
Nim : 2302316003  
Program Studi : D3-Teknik Mesin Kerja Sama PT. Formosa  
Jurusan : Teknik mesin  
Waktu Pelaksanaan : 12 Januari – 13 Maret 2026  
Tempat pelaksanaan : PT. Intermesindo Forging Prima adalah di Jalan Pajajaran Raya  
No. 3, Cibodas, Jatiuwung, Tangerang, Banten, Indonesia

Disahkan Oleh :

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta  
  
**Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.**  
NIP. 197602252000121002

Ketua Program Studi Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta  
  
**Nabila Yudisha, S.T.M.T.**  
NIP.199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN


Nama : Nafis Fawwas Abiyyu  
Nim : 2302316003  
Program Studi : D3-Teknik Mesin Kerja Sama PT. Formosa  
Jurusan : Teknik mesin  
Waktu Pelaksanaan : 12 Januari – 13 Maret 2026  
Tempat pelaksanaan : PT. Intermesindo Forging Prima adalah di Jalan Pajajaran Raya No. 3, Cibodas, Jatiuwung, Tangerang, Banten, Indonesia

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Lapangan  
PT. Intermesindo Forging Prima

Dosen Pembimbing  
Politeknik Negeri Jakarta

  
  
  
  
Asepta Rustam Wijaya, Didi Faried, Nurrokhman

  
Nabila Yudisha, S.T.M.T  
NIP. 199311302023212045



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat rahmat-Nya, sehingga laporan magang ini dapat diselesaikan dengan baik. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Diploma Tiga pada Politeknik Negeri Jakarta.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini tidak terlepas dari dukungan dan bimbingan berbagai pihak selama masa perkuliahan hingga pelaksanaan magang. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan kegiatan On the Job Training di PT Intermesindo Forging Prima dengan lancar.
2. Bapak Kao Ying-Chang selaku Pimpinan PT. Intermesindo Forging Prima
3. Bapak Didi selaku Pembimbing Kerja Lapangan.
4. Bapak Dr., Fuad Zainuri, S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Ibu Nabila Yudisha, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
6. Kedua Orang Tua kami yang telah memberikan dukungan baik materi maupun moral.
7. Rekan-rekan mahasiswa, atas kerja sama dan dukungan selama proses pelaksanaan *OJT* maupun penyusunan laporan ini.
8. Keluarga besar mahasiswa PT. Formosa 23 dan teman-teman seperjuangan “Teknik Mesin Kerjasama Formosa 2023”

Akhir kata, penulis berharap Tuhan Yang Maha Esa berkenan membalas segala kebaikan semua pihak yang telah membantu. Semoga laporan magang ini dapat memberikan manfaat bagi pihak kampus, serta pembaca yang ingin mengetahui lebih dalam mengenai pelaksanaan *On The Job Training* di PT Intermesindo *Forging* Prima. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih terdapat banyak kekurangan, baik dari segi isi



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

maupun penyajiannya. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan karya ini di masa yang akan datang.



Depok, Maret 2026

Nafis Fawwas Abiyyu



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>vi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>viii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	<b>ix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Magang.....	1
1.2 Ruang Lingkup Kegiatan.....	2
1.3 Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....	2
1.4 Tujuan dan Manfaat.....	3
1.4.1 Tujuan Pelaksanaan Magang .....	3
1.4.2 Manfaat Pelaksanaan Magang .....	3
<b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	<b>5</b>
2.1 Sejarah PT. Intermesindo Forging Prima .....	5
2.2 Visi Misi Perusahaan .....	6
2.2.1 Visi .....	6
2.2.2 Misi .....	6
2.3 Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas .....	7
2.3.1 Struktur Organisasi.....	7
2.3.2 Deskripsi Tugas.....	7
<b>BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI</b> .....	<b>9</b>
3.1 Bentuk Kegiatan On Job Training .....	9
3.1.1 Bidang Kerja .....	9
3.2 Prosedur Kerja Praktik.....	9
3.3 Pelaksanaan On Job Training.....	10
3.4 Analisis Kerusakan Joint 3/8 pada Proses Machining .....	10
3.5 Jenis Cacat pada Joint 3/8.....	11
3.6 Analisis Penyebab dan Solusi Perbaikan Cacat Produk Joint 3/8.....	12
3.6.1 Akar Penyebab Cacat Produk Joint 3/8.....	12
3.6.2 Solusi Perbaikan.....	13
3.7 Upaya Pengendalian untuk Mengurangi <i>Reject</i> Joint 3/8.....	15
3.8 Kegiatan Lain-lainnya .....	15
3.9 Metode Analisis Permasalahan .....	16
<b>BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	<b>22</b>
4.1 Kesimpulan .....	22
4.2 Saran.....	22
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>23</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>24</b>



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Logo PT. Intermesindo Forging Prima .....	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi.....	7
Gambar 3. 1 Mesin CNC Bubut.....	11
Gambar 3. 2 Work Instruction Joint 3/8 .....	14
Gambar 3. 3 Pengisian Checksheet Mesin CNC.....	16
Gambar 3. 4 Pengecekan jig Go No Go Joint 3/8.....	16
Gambar 3. 5 Pengecekan OK, NG (Not Good), Reject .....	16





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABEL**

Tabel 3. 1 Prosedur Kerja Praktik .....	10
Tabel 3. 2 Jenis Cacat pada Joint 3/8.....	12
Tabel 3. 3 Monitoring Lifetime.....	20





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1. Dokumentasi	23
Lampiran 2. Daftar Isian Praktik Kerja Industri	24
Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik Kerja Industri	25
Lampiran 4. Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Industri	26
Lampiran 5. Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri	27





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang Magang

Perkembangan ilmu dan kemajuan teknologi di era globalisasi saat ini menyebabkan persaingan yang ketat dalam dunia bisnis. Salah satunya, pada kualitas produk yang dihasilkan oleh sebuah perusahaan dalam bidang industri sehingga unggul dengan pesaing lainnya. Strategi kualitas produk tersebut merupakan faktor keberhasilan bisnis dan peningkatan persaingan posisi bisnis dimulai dengan adanya lingkungan organisasi yang melibatkan para pekerja dalam mengimplementasikan kualitas tersebut.

PT. Intermesindo Forging Prima merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang *forging* dan *machining*. Pada kegiatan magang, ditempatkan pada bagian *Quality Control* dan juga melakukan pengamatan pada proses *machining*, serta beberapa aspek engineer yang berhubungan langsung dengan jalannya proses produksi. Kegiatan ini meliputi pemeriksaan dimensi, pemeriksaan visual, pengamatan proses pemesinan, serta identifikasi produk *reject*. Berdasarkan hasil pengamatan selama pelaksanaan magang, proses produksi dan pemeriksaan di perusahaan pada dasarnya sudah berjalan sesuai prosedur, namun dalam pelaksanaannya masih ditemukan beberapa produk yang belum memenuhi standar, terutama pada hasil *machining*.

Salah satu produk yang menjadi fokus dalam laporan ini adalah Joint 3/8, yaitu produk yang diproses menggunakan mesin bubut dan memiliki tuntutan ketelitian dimensi, serta kualitas permukaan yang baik. Berdasarkan data pemeriksaan, masih ditemukan produk *reject* pada Joint 3/8 dengan persentase yang melebihi target perusahaan. Jenis cacat yang paling dominan adalah *surface* cacat pada diameter 26. Kondisi ini menunjukkan bahwa masih terdapat permasalahan pada proses *machining* yang perlu dianalisis agar kualitas produk dapat ditingkatkan.

Berdasarkan kondisi ini, penulis memfokuskan laporan ini pada analisis cacat produk Joint 3/8 pada proses *machining*. Laporan magang ini disusun sebagai



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

bentuk dokumentasi dan pertanggungjawaban atas kegiatan magang yang telah dilaksanakan, serta sebagai salah satu syarat akademik untuk menyelesaikan studi pada Progran Studi Teknik Mesin.

Pada laporan ini, penulis mengangkat analisis cacat produk Joint 3/8 pada proses *machining* dengan fokus pada optimasi *coolant air spray* sebagai salah satu upaya untuk mengurangi jumlah *reject* dan meningkatkan kualitas hasil *machining*. Melalui laporan ini, penulis berharap hasil analisis yang dilakukan dapat memberikan gambaran mengenai penyebab terjadinya cacat produk, serta usulan perbaikan yang dapat diterapkan dilapangan.

### 1.2 Ruang Lingkup Kegiatan

Ruang lingkup pelaksanaan magang yang dilakukan penulis di PT. Intermesindo Forging Prima yaitu sebagai berikut:

1. Divisi : *Quality Control*
2. Deskripsi Pekerjaan :
  - a. Memahami pengawasan proses produksi.
  - b. Memahami proses *magna flux*.
  - c. Melakukan pendataan barang *reject* dan kualitas bagus.
  - d. Melakukan pengukuran barang sesuai standar.
  - e. Melakukan inspeksi produk akhir (menguji kekerasan dan *tensile strength*).

### 1.3 Waktu dan Tempat Pelaksanaan

Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang penulis adalah :

1. Tempat : PT. Intermesindo Forging Prima Jl. Raya Pajajaran Raya No.3, Jatiuwung, Kec. Cibodas, Kota Tangerang, Banten 15137
2. Tanggal : 12 Januari 2026 -
3. Waktu Kerja : 06.50 – 16.00
4. Total Hari Kerja : 85 Hari



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritis atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## 1.4 Tujuan dan Manfaat

### 1.4.1 Tujuan Pelaksanaan Magang

Tujuan dari magang yang dilakukan adalah sebagai berikut:

1. Mengembangkan skill dan keterampilan yang diperoleh sehingga dapat menghadapi kehidupan kerja.
2. Meningkatkan pemahaman yang diperoleh di akademik.
3. Mendapatkan pengalaman kerja yang sesuai, memiliki etos kerja dan profesional sehingga memiliki pengetahuan, sikap dan keterampilan di bidang Teknik Mesin.
4. Meningkatkan hubungan kerja sama yang baik antara perguruan tinggi dan pihak perusahaan.

### 1.4.2 Manfaat Pelaksanaan Magang

1. Manfaat untuk Mahasiswa
  - a. Menambah pengalaman kerja praktis di industri.  
Kegiatan magang memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk merasakan langsung suasana dan sistem kerja di dunia industri.
  - b. Mengasah keterampilan teknis dan *soft skills*.  
Mengasah keterampilan seperti *problem-solving*, kerja sama tim, komunikasi, dan manajemen waktu.
  - c. Menambah *networking* dan relasi industri.  
Berinteraksi dengan supervisor, insinyur dan manajer yang berpengalaman.
  - d. Melatih sikap dan etika kerja.  
Selama magang, mahasiswa dilatih untuk memiliki sikap disiplin, tanggung jawab, kerja sama tim, serta mematuhi peraturan dan prosedur kerja yang berlaku di lingkungan industri.
  - e. Menambah wawasan tentang Keselamatan Kerja dan K3.
2. Manfaat untuk Perusahaan
  - a. Merupakan sarana untuk melakukan suatu kesepakatan kerja sama yang baik antara pihak perguruan tinggi dengan pihak PT Intermesindo Forging Prima.

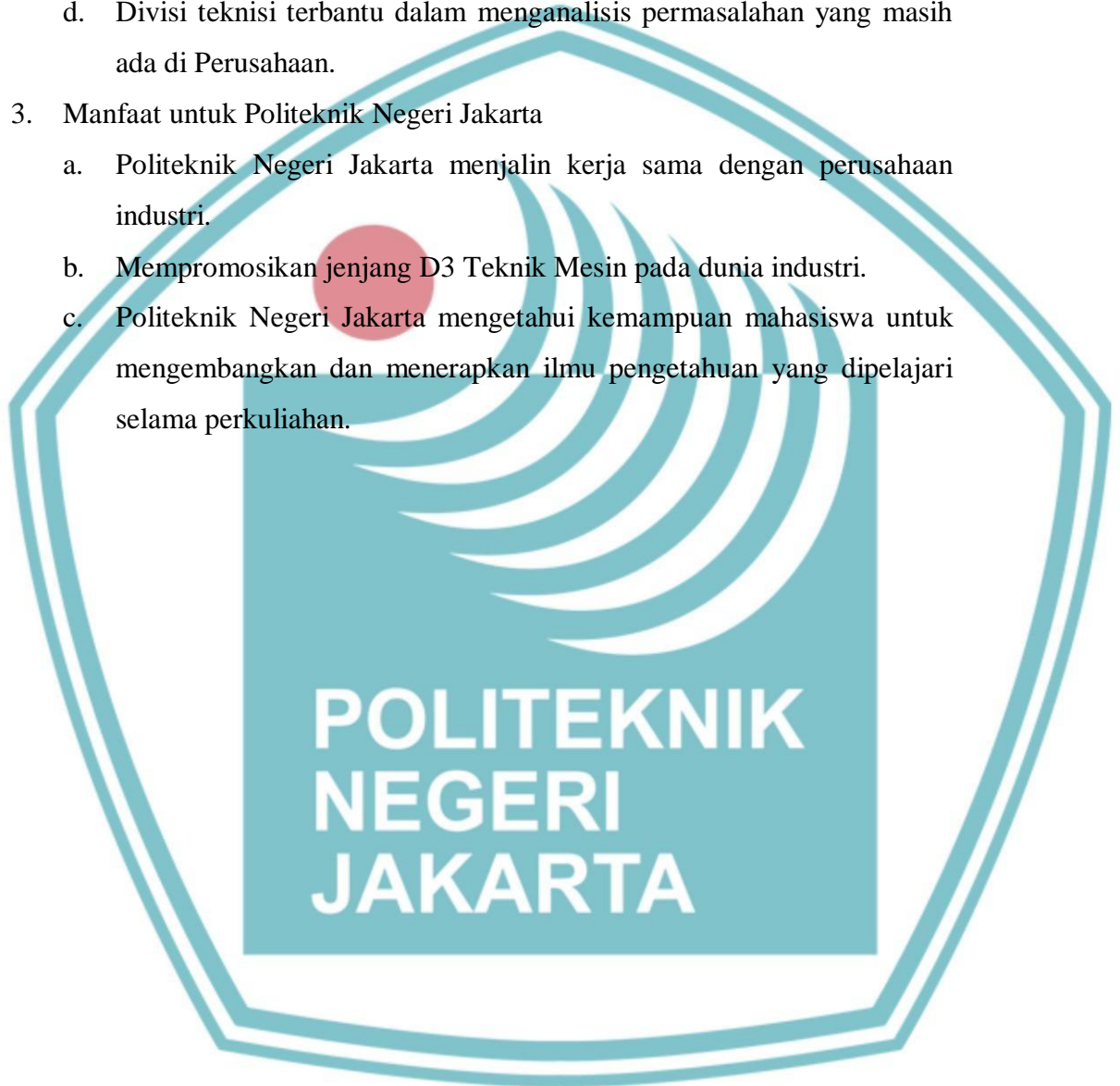


## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- b. Perusahaan sebagai wadah tempat pembelajaran bagi mahasiswa.
  - c. Perusahaan memperoleh kesempatan untuk melakukan seleksi calon karyawan.
  - d. Divisi teknisi terbantu dalam menganalisis permasalahan yang masih ada di Perusahaan.
3. Manfaat untuk Politeknik Negeri Jakarta
    - a. Politeknik Negeri Jakarta menjalin kerja sama dengan perusahaan industri.
    - b. Mempromosikan jenjang D3 Teknik Mesin pada dunia industri.
    - c. Politeknik Negeri Jakarta mengetahui kemampuan mahasiswa untuk mengembangkan dan menerapkan ilmu pengetahuan yang dipelajari selama perkuliahan.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis pada proses *machining* produk Joint 3/8 periode Januari 2026, tingkat *reject* masih melebihi target perusahaan. Dari total produksi 2.771 pcs, ditemukan produk *reject* sebanyak 21 pcs atau 0,76%, sedangkan target *reject* perusahaan adalah 0,40%.

Jenis cacat yang paling dominan adalah *surface* cacat pada diameter 26 sebanyak 11 pcs. Cacat ini menunjukkan bahwa masalah utama terdapat pada kualitas permukaan hasil *machining*. Berdasarkan observasi lapangan dan analisis, penyebab yang paling berpengaruh adalah tekanan *coolant air spray* yang kurang optimal, sehingga proses pendinginan dan pembuangan geram pada area pemotongan tidak maksimal. Kondisi ini diperparah dengan adanya geram yang menempel pada holder, yang dapat mempengaruhi kualitas permukaan hasil *machining*.

### 4.2 Saran

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan, perlu dilakukan pengecekan *coolant air spray* sebelum produksi untuk memastikan *coolant level*, tekanan dan arah semprotan sesuai dengan kebutuhan proses. Selain itu, parameter proses seperti speed perlu disesuaikan dengan standar yang sudah ditetapkan.

Kebersihan *holder* dan *nozzle* juga perlu dijaga untuk mencegah penumpukan geram yang dapat mengganggu proses *machining*. Selain itu, clamping benda kerja harus dipastikan dalam kondisi yang kuat dan *setting offset tool* dilakukan dengan teliti agar hasil pemesinan tetap stabil. Pengecekan kondisi pahat secara berkala juga perlu dilakukan untuk menjaga kualitas hasil *machining* dan mengurangi jumlah terjadinya *reject*.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### DAFTAR PUSTAKA

- Hidayatulloh, I., Pramono, G. E., & Gaos, Y. S. (2020). Optimasi proses *machining* mesin CNC milling untuk shell dan tube pada alat *surface* condensor. *ALMIKANIKA*, 2(4), 138–147. <https://ejournal.uika-bogor.ac.id/index.php/ALMIKANIKA/article/view/5512/pdf>.
- Sahara, L., Lestari, S. P., & Barlian, B. (2023). Analisis pengendalian kualitas produk dengan metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada perusahaan Roti Aldina Bakery Kota Tasikmalaya. *PPIMAN: Pusat Publikasi Ilmu Manajemen*, 1(4), 214–231. <https://doi.org/10.59603/ppiman.v1i4.137>.
- Ronney, P. D. (tan.tgl). *Basics of Mechanical Engineering*. Diakses dari <https://infobooks.org/pdfview/basics-of-mechanical-engineering-paul-d-ronney-130/>.
- Haryanti, D., dkk. (2020). Analisis pengendalian kualitas produk dengan metode DMAIC. *Jurnal Teknik Industri*, 6(2), 101–109.
- Lestari, F. A., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian kualitas produk tekstil menggunakan metoda DMAIC. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, dan Bisnis*, 5(1), 79–85.
- T. S. Allam and W. Sumbodo, “PENGARUH LAJU PEMAKANAN DAN KEDALAMAN PEMAKANAN PADA PROSES CNC TURNING TERHADAP TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN BAJA ST 60,” *Jurnal Kompetensi Teknik*, vol.12, no. 1, pp. 31-38, Nov. 2020

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

### Lampiran 1. Dokumentasi



Foto Depan PT. Intermesindo Forging Prima



Produksi Produk



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 2. Daftar Isian Praktik Kerja Industri

#### DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : Nafis Fawwas Abiyyu  
 NIM : 2302316003  
 Program Studi : D-III Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa  
 Tempat Praktik Kerja Lapangan : *Engineering, Quality Control, and Machining*  
 Nama Perusahaan/Industri : PT. Intermesindo Forging Prima  
 Alamat Perusahaan Industri : Jln. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung  
 Tangerang Banten - Indonesia.

Depok, 10

POLITEKNIK  
 NEGERI  
 JAKARTA

Nafis Fawwas Abiyyu

NIM : 2302316003

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik Kerja Industri

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN KERJASAMA PT. FORMOSA POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

ABSENSI BULANAN SISWA PRAKTIK KERJA INDUSTRI / PRAKERIN/PRI

PT. INTERMESTING RESORING TRIMA

NAMA SISWA: Naris, Fauzan Abryvo  
 BAGIAN: QC dan machining (MACHINE PMS)  
 PERIODE BULAN: Februari 2016

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	PARAF		JAM KERJA	PARAF		KETERANGAN
			PEKERJA	JATASAN		PEKERJA	JATASAN	
1	Senin 2 Feb 2016	07.00			16.00			Kedatangan di pabrik
2	Selasa 3 Feb 2016	07.00			16.00			Perawatan mesin
3	Rabu 4 Feb 2016	07.00			16.00			Pengelasan bush
4	Kamis 5 Feb 2016	07.00			16.00			Pengelasan bush
5	Jumat 6 Feb 2016	07.00			16.00			Pengelasan joint
6	Senin 9 Feb 2016	07.00			16.00			Pengelasan joint
7	Selasa 10 Feb 2016	07.00			16.00			Pengelasan joint
8	Rabu 11 Feb 2016	07.00			16.00			Front door t. hole
9	Kamis 12 Feb 2016	07.00			16.30			Pengelasan handle
10	Jumat 13 Feb 2016	07.00						Bimbingan
11	Senin 16 Feb 2016							Kesalahan mesin
12	Selasa 17 Feb 2016							Pengelasan joint
13	Rabu 18 Feb 2016	07.00			16.00			Prose modifikasi
14	Kamis 19 Feb 2016	07.00			16.00			Perawatan mesin
15	Jumat 20 Feb 2016	07.00			16.30			Perawatan mesin
16	Senin 23 Feb 2016	07.00			16.00			Pengelasan bush
17	Selasa 24 Feb 2016	07.00			16.00			Penyusunan
18	Rabu							Foto dokumentasi
19	Kamis							Bimbingan
20	Jumat							
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Note: Absensi ini wajib ditandatangani oleh siswa dan pekerja setiap harinya.

TOTAL HARI KERJA DALAM SEBULAN/1 PERIODE: 14 HK. ✓ ✓

Mengetahui,  
 Kabag. Laku

*[Signature]*

- Hak Cipta :
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  - Dilarang mengummikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSENSI BULANAN SISWA PRAKTEK KERJA INDUSTRI / PRAKERIN / PKI

PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA (13)

NAMA SISWA : Nafis Fauwas A.  
 BAGIAN : Engineering MAGANG PNT Depok  
 PERIODE BULAN : Januari 2026 I

NO.	HARI/ TANGGAL	JAM MASUK	PARAF		JAM KELUAR	PARAF		KETERANGAN
			PEKERJA	ATASAN		PEKERJA	ATASAN	
1	Senin 12/01/2026	07.00			16.00			
2	Selasa 13/01/2026	07.00			16.00			
3	Rabu 14/01/2026	07.00			16.00			
4	Kamis 15/01/2026	07.00			16.00			
5	Senin 19/01/2026	07.00			16.00			
6	Selasa 20/01/2026	07.00			16.00			
7	Rabu 21/01/2026	07.00			16.00			
8	Kamis 22/01/2026	07.00			16.00			
9	Jumat 23/01/2026	07.00			16.00			Sakit X
10	Senin 26/01/2026	-			16.00			
11	Selasa 27/01/2026	07.00			16.00			
12	Rabu 28/01/2026	07.00			16.00			
13	Kamis 29/01/2026	07.00			16.00			
14	Jumat 30/01/2026	07.00			16.00			
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Note : Absensi ini wajib ditandatangani oleh siswa dan pekerja setiap hari nya.

TOTAL HARI KERJA DALAM SEBULAN/1 PERIODE : 13 Hk

Mengetahui,  
Kabag/Kan



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 4. Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Industri

## CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	23 Februari	Memproduksi produk handle sebanyak 320 pcs -+ dan Membantu operator memproduksi produk lain	
2	24 Februari	Memproduksi produk handle sebanyak 320 pcs -+ dan Membantu operator memproduksi produk lain	
3	25 februari	IZIN	
4	26 februari	IZIN FOTO KELULUSAN	
5	27 februari	IZIN BIMBINGAN	
6	2 maret	Memproduksi produk handle sebanyak 320 pcs -+ dan Membantu operator memproduksi produk lain	
7	3 maret	Memproduksi produk handle sebanyak 320 pcs -+ dan Membantu operator memproduksi produk lain	
8	4 maret	Memproduksi produk handle rh sebanyak dan Membantu operator memproduksi produk lain	
8	5 maret	Memproduksi produk handle rh sebanyak dan Membantu operator memproduksi produk lain	
9	6 maret	Mengerjakan produk handle dan membantu operator memproduksi produk lain	
10	9 maret	IZIN	
11	10 maret	IZIN BIMBINGAN	
10	11 maret	Memproduksi produk handle dan x dan hex nut	
11	12 maret	Memproduksi produk handle dan produk lain 1 jenis	

Pembimbing Industri  
Nurrokhman

(.....)

Mahasiswa

(.....)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	12 januari	Melakukan pengenalan dengan mesin dan tool tool,dan melakukan checksheet harian	
2	13 januari	Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
3	14 januari	Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
4	15 januari	Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
5	19 januari	Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
6	20 januari	Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
7	21 januari	Melakukan ganti air bromush dan Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
8	22 januari	Melakukan ganti air bromush dan Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
9	23 januari	Melakukan ganti air bromush dan Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
10	26 januari	OFF IZIN SAKIT	
11	27 januari	Melakukan ganti air bromush dan Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
12	28 januari	Melakukan ganti air bromush dan Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
13	29 januari	Melakukan ganti air bromush dan Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	
14.	30 januari	Melakukan ganti air bromush dan Praktek mesin CNC, Memproduksi under bracket,kegiatan membuat preehole pada product, dan melakukan checksheet harian	

Pembimbing Industri  
Aseptia Rustan Wijaya

Mahasiswa

(.....)

(.....)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	2 Febuari	IZIN	
2	3 Febuari	Pengecekan produk Hook front 616 dan membantu pengecekan produk boshing	
3	4 febuari	Pengecekan produk stop lever dan belajar cara melakukan pengecekan pakai jig go no go	
4	5 febuari	Pengecekan produk Hook front 616 dan membantu pengecekan produk boshing	
5	6 febuari	Melanjutkan pengecekan boshing gearbox dan belajar cara test hardnest, tensile test	
6	9 febuari	Pengecekan hook mounting dan belajar cara pengukuran pakai jangka sorong, hold tester	
7	10 febuari	IZIN SAKIT	
8	11 febuari	Pengecekan produk Hook front 616 dan membantu pengecekan produk boshing	
8	12 febuari	Penyortiran joint dengan alat jig sederhana GONOGO dengan memisahkan barang good/ng	
9	13 febuari	OFF IZIN	
10	16 febuari	OFF IZIN BIMBINGAN	
11	17 febuari	OFF TANGGAL MERAH	
10	18 febuari	Penyortiran handle dengan memakai alat jig sederhana GONOGO	
11	19 febuari	Penyortiran joint 3/8 dan 2 jenis lain dengan alat jig sederhana GONOGO dengan memisahkan barang good/ng	
12	20 febuari	Penyortiran boosing gear box dengan memakai alat sederhana jig GONOGO	

Pembimbing Industri  
Didi Farid Wadzhe

Mahasiswa



## Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 5. Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri

#### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

##### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima  
 Alamat Industri : PT. Intermesindo Forging Prima adalah di Jalan Pajajaran Raya No. 3, Cibodas, Jatiuwung, Tangerang, Banten, Indonesia  
 Nama Mahasiswa : Nafis Fawwas Abiyu  
 Nomer Induk : 2302316003  
 Mahasiswa :  
 Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	70	
2.	Kerja sama	75	
3.	Pengetahuan	75	
4.	Inisiatif	70	
5.	Keterampilan	75	
6.	Kehadiran	75	
	Jumlah	440	
	Nilai Rata-rata	73,3	

Tangerang  
Pembimbing Industri

Asep Rustam Wijaya

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima  
 Alamat Industri : PT. Intermesindo Forging Prima adalah di Jalan Pajajaran Raya No. 3, Cibodas, Jatiuwung, Tangerang, Banten, Indonesia  
 Nama Mahasiswa : Nafis Fawwas Abiyyu  
 Nomer Induk : 2302316003  
 Mahasiswa :  
 Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	75	
2.	Kerja sama	70	
3.	Pengetahuan	80	
4.	Inisiatif	70	
5.	Keterampilan	75	
6.	Kehadiran	70	
	Jumlah	410	
	Nilai Rata-rata	73	

Tangerang  
Pembimbing Industri

Didi Farid Wadzhie



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritis atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta


## LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima  
 Alamat Industri : PT. Intermesindo Forging Prima adalah di Jalan Pajajaran Raya No. 3, Cibodas, Jatiuwung, Tangerang, Banten, Indonesia  
 Nama Mahasiswa : Nafis Fawwas Abiyyu  
 Nomer Induk : 2302316003  
 Mahasiswa :  
 Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	85	
2.	Kerja sama	80	
3.	Pengetahuan	80	
4.	Inisiatif	80	
5.	Keterampilan	80	
6.	Kehadiran	75	
	Jumlah	480	
	Nilai Rata-rata	80	

Tangerang, 11 maret 2026  
Pembimbing Industri

  
 Nurrokhman

## KESAN PESAN INDUSTRI

**KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN**

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima  
 Alamat Industri : PT. Intermesindo Forging Prima adalah di Jalan Pajajaran Raya No. 3, Cibodas, Jatiuwung, Tangerang, Banten, Indonesia  
 Nama Pembimbing : Nurrokhman  
 Jabatan : Kepala Bagian Machining  
 Nama Mahasiswa : Nafis Fawwas Abiyyu

menurut pengalaman saya mahasiswa tersebut diatas melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Disiplin waktu di tingkatkan kembali  
 - Pemahaman dokumen kerja operator, record hasil proses produksi  
 - Pemahaman operasional mesin CNC dan mesin non CNC lebih ditingkatkan kembali

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :  
 Dosen pembimbing harus melakukan kunjungan ke tempat magang secara berkala untuk memantau perkembangan mahasiswa, berkomunikasi dengan supervisor perusahaan dan memotivasi mahasiswa untuk berpartisipasi aktif dalam proyek yang ditangani

11 Maret 2026  
 Pembimbing Industri



Nurrokhman

Catatan :  
 Mohon dikirim bersama lembar penilaian



### Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KESAN PESAN INDUSTRI

**KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN**

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima  
 Alamat Industri : PT. Intermesindo Forging Prima adalah di Jalan Pajajaran Raya No. 3, Cibodas, Jatiuwung, Tangerang, Banten, Indonesia  
 Nama Pembimbing : Aseptia Rustam Wijaya  
 Jabatan : Kepala Bagian Engineering  
 Nama Mahasiswa : Nafis Fawwas Abiyyu

menurut pengalaman saya mahasiswa tersebut diatas melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

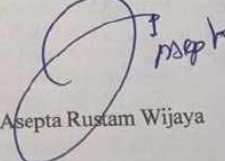
- a. Sangat Berhasil  
 b. Cukup Berhasil  
 c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut:

- Disiplin Dlm melakukan pekerjaan  
 - Fokus pada target

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

11 Maret 2026  
 Pembimbing Industri

  
 Aseptia Rustam Wijaya

Catatan :  
 Mohon dikirim bersama lembar penilaian



### © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KESAN PESAN INDUSTRI

**KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN**

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima

Alamat Industri : PT. Intermesindo Forging Prima adalah di Jalan Pajajaran Raya No. 3, Cibodas, Jatiuwung, Tangerang, Banten, Indonesia

Nama Pembimbing : Didi Farid Wadzhe

Jabatan : Kepala Bagian Quality Control

Nama Mahasiswa : Nafis Fawwas Abiyu

menurut pengalaman saya mahasiswa tersebut diatas melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

d. Sangat Berhasil

e. Cukup Berhasil

f. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- LEBIH PROAKTIF.....

- KEDIRIHAN.....

- TANGGUNG JAWAB.....

- KOMUNIKASI.....


Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

.....

.....

.....

11 Maret 2026  
Pembimbing Industri



Didi Farid Wadzhe

Catatan :  
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



### Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

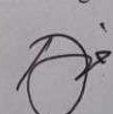
### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritis atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## PENILAIAN INDUSTRI

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	96	75			
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	89	80			
3	Bahasa Inggris	87	75			
4	Penggunaan teknologi informasi	88	70			
5	Komunikasi	86	70			
6	Kerjasama tim	88	70			
7	Pengembangan diri	87	70			
Total		88	73			

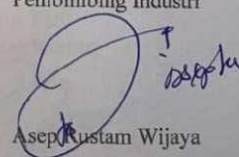
Tangerang 11 MARET. 2026  
Pembimbing Industri

  
 Didi Farid Wadzhie

## PENILAIAN INDUSTRI

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)		75			
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)		75			
3	Bahasa Inggris		80			
4	Penggunaan teknologi informasi		75			
5	Komunikasi		75			
6	Kerjasama tim		75			
7	Pengembangan diri		70			
Total			525			525

Tangerang  
Pembimbing Industri

  
 Asep Rustam Wijaya

### Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

#### Hak Cipta :


1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## PENILAIAN INDUSTRI

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	85				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)		80			
3	Bahasa Inggris		80			
4	Penggunaan teknologi informasi	85				
5	Komunikasi		80			
6	Kerjasama tim		80			
7	Pengembangan diri		80			
Total		170	400			

Tangerang 11 Maret 2026  
Pembimbing Industri

  
Nurrokhman

### © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritrik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

