



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI**

**PERAWATAN DAN PERBAIKAN LOWING MASKING PADA PROSES HARD  
CHROME PLATING INNERTUBE DI PT KAYABA INDONESIA**

**Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri MM 2100 Cikarang Barat, Bekasi, Jawa  
Barat, 17520**



**Disusun oleh:**  
**Roschan Dharma Aljito    Nim: 2302311140**

**Pembimbing:**  
**Dhiya Luqyana, S.Tr.T., M.T.,    NIP: 199809212024062001**

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
2026**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
PERAWATAN DAN PERBAIKAN LOWING MASKING PADA  
PROSES HARD CHROME PLATING INNERTUBE DI PT  
KAYABA INDONESIA**

Nama : Roschan Dharma Aljito  
NIM : 2302311140  
Jurusan : D3 Teknik Mesin  
Program Studi : Teknik Mesin  
Tempat Praktik : PT KAYABA INDONESIA  
Tanggal Praktik : 2 Februari – 30 April 2026

Mengetahui,

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Lapangan  
PT Kayaba Indonesia

Rio Eko Nugroho

Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Negeri Jakarta

Dhiya Luqvana, S.Tr.T., M.T.,  
NIP. 199809212024062001



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
PERAWATAN DAN PERBAIKAN LOWING MASKING PADA PROSES HARD  
CHROME PLATING INNERTUBE DI PT KAYABA INDONESIA**

|                 |                              |
|-----------------|------------------------------|
| Nama            | : Roschan Dharma Aljito      |
| NIM             | : 2302311140                 |
| Jurusan         | : D3 Teknik Mesin            |
| Program Studi   | : Teknik Mesin               |
| Tempat Praktik  | : PT KAYABA INDONESIA        |
| Tanggal Praktik | : 2 Februari – 30 April 2026 |

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta



**Dr. Enad Zalnuri, S.T., M.Si**

NIP. 197602252000121002

Kepala Program Studi  
D3 Teknik Mesin Politeknik  
Negeri Jakarta



**Nabila Yudisha, S.T., M.T.**

NIP. 199311302023212045



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR ISI**

|                                                                 |           |
|-----------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>LEMBAR PENGESAHAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....</b>           | <b>2</b>  |
| <b>DAFTAR ISI .....</b>                                         | <b>4</b>  |
| <b>DAFTAR GAMBAR.....</b>                                       | <b>5</b>  |
| <b>DAFTAR TABEL .....</b>                                       | <b>6</b>  |
| <b>KATA PENGANTAR.....</b>                                      | <b>7</b>  |
| <b>BAB 1 PENDAHULUAN .....</b>                                  | <b>1</b>  |
| 1.1 Latar Belakang .....                                        | 1         |
| 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....                   | 2         |
| 1.3 Tujuan Lingkup Praktik Kerja Lapangan .....                 | 3         |
| 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....                         | 4         |
| <b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>                    | <b>5</b>  |
| 2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional PT. Kayaba Indonesia ..... | 5         |
| 2.1.1 Logo PT. Kayaba Indonesia.....                            | 10        |
| 2.1.2 Visi dan Misi PT. Kayaba Indonesia .....                  | 11        |
| 2.2 Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas .....               | 12        |
| 2.2.1 Struktur Organisasi .....                                 | 12        |
| 2.2.2 Deskripsi Tugas .....                                     | 13        |
| 2.3 Jasa dan Produk PT. Kayaba Indonesia.....                   | 19        |
| <b>BAB III PELAKSANAAN PKL/MAGANG .....</b>                     | <b>22</b> |
| 3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan .....                | 22        |
| 3.1.1 Waktu &Tempat .....                                       | 22        |
| 3.1.2 Bidang Kerja Departemen Plating .....                     | 22        |
| 3.2 Prosedur Kerja PT. Kayaba Indonesia.....                    | 23        |
| 3.3 Prosedur Kerja Praktik Lapangan.....                        | 27        |
| 3.4 Kendala dan Pemecahannya.....                               | 30        |
| 3.4.1 Flowchart Service Lowing Masking .....                    | 31        |
| 3.4.2 Desain Jig & Fixture Lowing Masking.....                  | 32        |
| 3.4.3 Proses Repair JIG LOWING MASKING .....                    | 32        |
| <b>BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>                        | <b>34</b> |
| 4.1 Kesimpulan.....                                             | 34        |
| 4.2 Saran.....                                                  | 34        |
| 4.2.1 Saran Untuk Perusahaan .....                              | 34        |
| 4.2.2 Saran Untuk Mahasiswa .....                               | 34        |
| <b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>                                      | <b>35</b> |



## DAFTAR GAMBAR

|                                                  |    |
|--------------------------------------------------|----|
| Gambar 2. 1 PT. Kayaba Indonesia .....           | 7  |
| Gambar 2. 2 Logo PT. Kayaba Indonesia .....      | 10 |
| Gambar 2. 3 Arti Logo PT. Kayaba Indonesia ..... | 11 |
| Gambar 3. 1 Ultrasonic Water Meter .....         | 28 |
| Gambar 3. 2 Selang Karet & Bulb .....            | 28 |
| Gambar 3. 3 Viscometer .....                     | 29 |
| Gambar 3. 4 Rumus Surface Tension .....          | 29 |
| Gambar 3. 5 innertube .....                      | 30 |
| Gambar 3. 6 Sending dan Lowing Masking .....     | 30 |
| Gambar 3. 7 Flowchart Repair .....               | 31 |
| Gambar 3. 8 Lowing Masking .....                 | 32 |
| Gambar 3. 9 Proses Sending .....                 | 32 |
| Gambar 3. 10 Proses l/unloading stoper .....     | 33 |
| Gambar 3. 11 Proses Pengelasan PVC .....         | 33 |

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABEL**

|                                                      |    |
|------------------------------------------------------|----|
| Tabel 2. 1 Pemegang saham PT. Kayaba Indonesia ..... | 6  |
| Tabel 3. 1 Karyawan Shift .....                      | 24 |
| Tabel 3. 2 Karyawan non shift.....                   | 24 |





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah memberi rahmat dan hidayahnya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul “ **PERAWATAN DAN PERBAIKAN LOWING MASKING PADA PROSES HARD CHROME PLATING INNERTUBE DI PT KAYABA INDONESIA** ”

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dibuat dengan tujuan sebagai syarat untuk melengkapi kelulusan Praktik Kerja Lapangan di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Selanjutnya, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada orang-orang yang telah berpihak membantu penulis dalam menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, diantaranya kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan *On Job Training* di PT. Kayaba Indonesia.
2. Dr., Fuad Zainuri , S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Nabila Yudisha, S.T., M.T., selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
4. Dhiya Luqyana, S.Tr.T., M.T., selaku dosen pembimbing yang telah membantu dan memberikan arahan kepada penulis dalam menyusun laporan *On Job Training*.
5. Nurokhman Arief, selaku Kepala Departemen PE 4W PT. Kayaba Indonesia yang telah memberikan izin dan kesempatan kepada penulis untuk melakukan praktik kerja lapangan di divisi *engineering*.
6. Rio Eko Nugroho, A.md., selaku pembimbing industri yang telah memberikan banyak ilmu dalam dunia kerja selama di perusahaan.
7. Bapak Niko dan Bapak Zaenal, selaku *Foreman* Departemen PE4W divisi *plating* yang telah memberikan ilmu selama *On Job Training* berlangsung.
8. Bapak Jujuk, Bapak Sohib, Bapak Haqi, Bapak Jau dan Bapak Nimun, selaku karyawan divisi *plating* yang telah memberikan banyak ilmu juga serta membantu pekerjaan dari *Foreman* selama di perusahaan



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Azzam, Rawuh, Naufal , Wahyu, selaku partner Praktik Kerja Lapangan yang telah membantu mengerjakan pekerjaan selama di perusahaan.
10. Orang Tua dan Keluarga yang telah memberikan dukungan dan semangat selama berjalannya *On Job Training*.
11. Diri sendiri atas segala usaha yang telah dilakukan selama magang di PT. Kayaba Indonesia

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih banyak kekurangan dalam penulisan. Dengan ini, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun untuk laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis maupun pembaca.

Bekasi, 30 April 2026

Roschan Dharma Aljito

**NIM. 2302311140**

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## **BAB I PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Politeknik sebagai institusi pendidikan tinggi vokasi memegang peranan vital dalam menyiapkan para lulusan yang siap menghadapi dunia kerja, terutama dalam sektor industri. Selama proses perkuliahan, mahasiswa tidak hanya mendapatkan pembelajaran teoritis tetapi juga diwajibkan untuk memiliki keterampilan praktik yang sesuai dengan tuntutan pasar kerja. Salah satu cara untuk menerapkan pembelajaran ini adalah melalui kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL), sebuah program yang memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk terlibat secara langsung dalam kegiatan industri, meningkatkan kemampuan teknis, serta mengasah softskill seperti komunikasi, kerja sama, disiplin, dan kemampuan memecahkan masalah yang sangat penting di lingkungan profesional (Direktorat Jenderal Pendidikan Vokasi, 2021).

Sebagai mahasiswa Program Studi Diploma Tiga (D3) Teknik Mesin yang telah menjalani pendidikan selama enam semester, pelaksanaan PKL menjadi salah satu tahap krusial di semester akhir sebagai persiapan sebelum terjun ke dunia pekerjaan. Dengan mengikuti kegiatan ini, mahasiswa diharapkan dapat mengaitkan pengetahuan yang didapat di kelas dengan kondisi aktual di lapangan, sembari menambah pengalaman kerja di industri yang sesungguhnya.

Industri manufaktur, khususnya sektor otomotif, adalah area yang sangat sesuai untuk mahasiswa Teknik Mesin karena proses kerjanya yang dinamis dan didukung oleh penggunaan teknologi terkini. Salah satu perusahaan manufaktur yang menjadi lokasi PKL adalah PT Kayaba Indonesia, yang bergerak dalam produksi komponen shock absorber terkemuka di tanah air. Perusahaan ini memproduksi komponen peredam kejutan untuk kendaraan bermotor dua dan empat roda dengan standar kualitas tinggi serta menerapkan sistem produksi modern yang mengutamakan ketelitian, disiplin, dan pengawasan kualitas secara berkelanjutan.

Dalam proses produksinya, PT Kayaba Indonesia memiliki beberapa tahapan yang vital, salah satunya adalah Hard Chrome Plating atau pelapisan chrome pada komponen innertube. Innertube berfungsi sebagai jalur pergerakan piston dan terhubung langsung dengan fluida hidrolik. Kualitas permukaan innertube sangat berpengaruh terhadap kinerja sistem suspensi, sehingga kekerasan, kehalusan permukaan, dan daya tahan terhadap keausan harus selalu diperhatikan. Oleh karena itu, proses pelapisan chrome sangat penting untuk memastikan shock absorber memenuhi kualitas dan performa standar industri (Purwanto, 2019).

Untuk mendukung kelancaran serta efisiensi produksi, PT Kayaba Indonesia memiliki beberapa departemen, salah satunya adalah Departemen Product Engineering 4 Wheels (PE 4W). Departemen ini bertanggung jawab untuk memastikan produk bebas dari



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

cacat dan sesuai dengan standar kualitas, melakukan penilaian berkala terhadap sistem produksi, serta melakukan perawatan dan perbaikan alat bantu produksi. Tanggung jawab ini sangat penting untuk menjaga stabilitas proses produksi, terutama pada bagian plating yang memerlukan ketelitian tinggi. Salah satu perbaikan yang dilakukan adalah Repair Lowing Masking yang berfungsi sebagai stopper pada komponen innertube. Selama proses produksi, masking sering mengalami keausan pada bagian stopper akibat paparan panas dan bahan kimia pada proses plating, sehingga perlu dilakukan perbaikan agar dapat digunakan kembali dengan optimal.

Proses perbaikan dilakukan dengan melalui beberapa langkah, yaitu mengampelas permukaan PVC, melepaskan stopper dari pelindung yang lama, dan kemudian menyambung kembali menggunakan las PVC di area yang rusak. Tujuan dari kegiatan perbaikan ini adalah untuk memperpanjang masa pakai pelindung sehingga mendukung kelancaran proses produksi. PT Kayaba Indonesia juga memberikan kesempatan yang luas kepada mahasiswa yang melakukan PKL untuk belajar langsung mengenai proses produksi di sektor otomotif. Melalui kegiatan magang ini, mahasiswa dapat menerapkan pengetahuan yang didapat selama kuliah, terutama di bidang Teknik Mesin, serta menambah pemahaman tentang proses industri, pengendalian kualitas, dan teknologi yang diterapkan dalam pembuatan komponen otomotif dan alat bantu produksi seperti jig dan fixture.

## 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada:

Waktu: 2 Februari 2026 – 30 April 2026

Tempat: PT Kayaba Indonesia

Departemen: PE-4W

Divisi: *Engineering*

Aktivitas: Selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Kayaba Indonesia, penulis terlibat dalam berbagai kegiatan yang berkaitan dengan proses operasional pada area plating, khususnya di Departemen Product Engineering 4 Wheels (PE 4W), Divisi Plating.

Dalam kegiatan utama, penulis melakukan pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3 dengan menyalakan mesin sesuai prosedur kerja yang berlaku untuk mendukung proses pemurnian larutan chrome. Selain itu, penulis juga melakukan pengecekan Ultrasonic Water Meter pada area

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ITP 1 dengan mencatat angka pembacaan alat pada pagi dan sore hari sebagai data monitoring debit aliran air pada sistem plating.

Penulis turut melakukan pengecekan surface tension pada proses Etching dan Cushion di area ITP 1 dan ITP 3 guna memastikan kondisi larutan tetap berada dalam batas standar operasional. Selain itu, penulis juga melakukan pemilahan produk innertube dari wagon untuk kebutuhan dummy ITP 3 dengan memilih komponen yang sesuai dan layak digunakan dalam proses produksi.

Selain kegiatan tersebut, penulis juga melakukan repair lowing masking sebagai bagian dari perawatan alat bantu produksi. Proses perbaikan meliputi sanding pada permukaan PVC, pelepasan stopper lama, pemasangan stopper baru, serta pengelasan PVC agar alat dapat digunakan kembali dengan baik.

Dalam kegiatan administratif, penulis melakukan pencatatan hasil pengecekan Ultrasonic Water Meter ke dalam check sheet sebagai data monitoring harian, serta membantu pelaporan sederhana terkait kondisi operasional di area plating sesuai arahan pembimbing lapangan.

Melalui berbagai aktivitas tersebut, penulis memperoleh pemahaman mengenai proses operasional di area plating, pentingnya perawatan alat bantu produksi, serta penerapan prosedur kerja yang sesuai dengan standar industri.

### 1.3 Tujuan Lingkup Praktik Kerja Lapangan

#### 1.3.1 Tujuan Umum

Secara umum, tujuan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan adalah untuk memberikan pengalaman nyata kepada mahasiswa, sehingga mereka dapat memahami kondisi dan budaya kerja di sektor industri. Melalui kegiatan ini, mahasiswa berkesempatan untuk langsung melihat proses produksi, kegiatan plating, pemeliharaan, serta aktivitas di divisi rekayasa yang akan membantu mereka dalam meningkatkan kesiapan sebelum terjun ke dunia kerja.

Selain itu, tujuan lebih rinci dari kegiatan ini adalah untuk meningkatkan pengetahuan serta keterampilan teknis mahasiswa, terutama dalam memahami proses plating untuk komponen innertube, terlibat dalam pemeliharaan sistem plating, dan mempelajari penggunaan jig serta fixture sebagai alat bantu produksi demi mendukung peningkatan efisiensi dalam bekerja.

## 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat dari pelaksanaan kerja praktek di PT Kayaba Indonesia adalah sebagai berikut:

1. Bagi Politeknik
  - a. Mempererat hubungan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan pihak industri sebagai mitra strategis dalam mendukung pendidikan vokasi.
  - b. Mendapatkan masukan dari dunia industri mengenai kemampuan dan kesiapan mahasiswa sebagai bahan evaluasi dalam penyempurnaan kurikulum pembelajaran.
  - c. Meningkatkan citra institusi melalui kemampuan mahasiswa yang dapat menunjukkan sikap kerja, pengetahuan, dan keterampilan yang baik selama kegiatan magang di perusahaan.
2. Bagi Perusahaan
  - a. Adanya kerjasama yang saling menguntungkan antara instansi tempat kerja praktek dengan Politeknik Negeri Jakarta khususnya Teknik Mesin.
  - b. Memberi kontribusi dalam pelaksanaan pengembangan dan peningkatan sumber daya manusia yang berdaya saing.
  - c. Menjembatani perusahaan dengan Politeknik Negeri Jakarta untuk bekerja sama, baik dibidang akademik maupun organisasi
3. Bagi Mahasiswa
  - a. Mendapat pengalaman kerja di PT Kayaba Indonesia.
  - b. Mahasiswa dapat menerapkan ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.
  - c. Mendapatkan “sense of engineering” dalam berpikir sebagai engineer.
  - d. Mengenal dunia kerja mulai dari perencanaan, pengorganisasian, pelaksanaan, dan evaluasi program unit.

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT. Kayaba Indoensia, dapat disimpulkan menjadi beberapa poin yaitu :

1. Pada permasalahan ini terutama bagian Plating dilakukan Improvement Jig & Fixture Lowing masking untuk pergantian stoper menjadi material Titanium supaya pada saat proses produksi tidak mengalami keausan seperti stoper Stainless Steel.
2. Penulis memperoleh pengetahuan dalam proses plating Innertube mulai dari datang produk, proses plating produk, re-grinding, polishing, hingga evaluasi kualitas produk.
3. Penulis mendapatkan banyak pengalaman serta berperan dalam melakukan berkala sistem yang berkaitan dengan plating, guna menjaga kualitas baik produk.
4. Penulis terlibat dalam setiap improvement barang atau sistem yang berkaitan dengan platin.

### 4.2 Saran

Berikut merupakan saran yang dapat penulis sampaikan selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Kayaba Indonesia:

#### 4.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Memberikan arahan kerja serta evaluasi secara berkala kepada peserta magang agar mahasiswa lebih memahami pekerjaan yang dilakukan dan dapat meningkatkan kemampuan selama kegiatan magang berlangsung.
2. Memberikan kesempatan kepada peserta magang untuk mengenal beberapa bagian kerja yang masih berhubungan, sehingga wawasan mengenai proses produksi perusahaan menjadi lebih luas.
3. Tetap mempertahankan lingkungan kerja yang disiplin, aman, dan kondusif agar kegiatan kerja maupun pembelajaran peserta magang dapat berjalan dengan baik.

#### 4.2.2 Saran Untuk Mahasiswa

1. Mahasiswa diharapkan mempersiapkan diri dengan pengetahuan dasar dan sikap disiplin sebelum melaksanakan kegiatan magang di industri.
2. Mahasiswa perlu aktif bertanya, belajar, dan memanfaatkan kesempatan magang untuk menambah pengalaman kerja serta keterampilan teknis.
3. Mahasiswa diharapkan selalu mematuhi peraturan perusahaan serta menjaga keselamatan kerja selama berada di lingkungan industri.



## DAFTAR PUSTAKA

- KYB Corporation. (2024). KYB. Diambil kembali dari [kyb.co.jp](https://www.kyb.co.jp/english/company/history.html):  
<https://www.kyb.co.jp/english/company/history.html>
- PT. Kayaba Indonesia. (2022). Diambil kembali dari [perusahaanjepang.com](https://perusahaanjepang.com).  
“New Company Profile-Apr 2024.”
- Direktorat Jenderal Pendidikan Vokasi. (2021). Pendidikan vokasi dan kesiapan kerja industri. Kemendikbud RI.
- Purwanto, H. (2019). Teknologi electroplating. PT Pradnya Paramita.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). Operations management: Sustainability and supply chain management (12th ed.). Pearson Education.
- Groover, M. P. (2015). Automation, production systems, and computer-integrated manufacturing (4th ed.). Pearson Education.
- Montgomery, D. C. (2013). Introduction to statistical quality control (7th ed.). John Wiley & Sons.
- Stair, R., & Reynolds, G. (2018). Principles of information systems (13th ed.). Cengage Learning.
- Horngren, C. T., Datar, S. M., & Rajan, M. V. (2014). Cost accounting: A managerial emphasis (15th ed.). Pearson Education.
- Baker, R. C. (2016). Flow measurement handbook: Industrial designs, operating principles, performance, and applications (2nd ed.). Cambridge University Press.
- Schlesinger, M., & Paunovic, M. (2010). Modern electroplating (5th ed.). John Wiley & Sons.
- Kalpakjian, S., & Schmid, S. (2014). Manufacturing engineering and technology (7th ed.). Pearson Education.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 1

### DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa : Roschan Dharma Aljito  
NIM : 2302311140  
Program studi : D3 Teknik Mesin  
Tempat Praktik Kerja Lapangan  
Nama Perusahaan/Industri : PT Kayaba Indonesia  
Alamat Perusahaan/Industri: Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri MM 2100 Cikarang Barat,  
Bekasi, Jawa Barat, 17520

Bekasi, 2 Februari 2026

**ROSCHAN DHARMA ALJITO**  
NIM. 2302311140

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



### KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS, DAN TEKNOLOGI POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425  
Telpun (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034  
Laman: <http://www.pni.ac.id>, Pos-el: [jurnes@pni.ac.id](mailto:jurnes@pni.ac.id)

Nomor : 80/DST/PL3.7/B/PK.01.09/2026  
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan  
di PT Kayaba Indonesia

14 Januari 2026

Yth. *Human Resources Development*  
**PT Kayaba Indonesia**  
Jl. Jawa No.4, Blok ii, Jatiwangi, Kec. Cikarang Barat,  
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat, 17530

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Kayaba Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

| Nama Mahasiswa        | NIM        | Jangka Waktu                  | Program Studi     |
|-----------------------|------------|-------------------------------|-------------------|
| Roschan Dharma Aljito | 2302311140 | 01 Februari s/d 30 April 2026 | DIII Teknik Mesin |
| Abdullah Azzam Ayyasy | 2302311024 |                               |                   |

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
  
Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.  
NIP 197602252000121002

Tembusan:

1. Direktur;
  2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
  3. Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan;
  4. Kabag. Keuangan dan Umum;
  5. Kasubbag. Umum
- Politeknik Negeri Jakarta.

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



PT. KAYABA INDONESIA  
Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri MM 2100  
Cikarang Barat 17520 - Indonesia  
Telp : (021) 8981456, 8980114 (Hunting)  
Fax : (021) 89983160, 8980713



Bekasi, 21 Januari 2026

No. : KYB/HRD/122/I/26  
Lamp : -  
Hal : Pemberitahuan

Kepada Yth,  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
Program Studi Diploma Tiga (D3)  
Teknik Mesin  
Jl. Prof. Dr. G. A. Siwabessy, Kampus UI  
Depok - 16425

up. Bapak. Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

Dengan hormat,

Menanggapi surat Bapak No. 80/DST/PL3.7/B/PK.01.09/2026 tanggal 14 Januari 2026 mengenai permohonan Ijin Praktik Kerja Lapangan di Perusahaan kami (PT Kayaba Indonesia), maka dengan ini kami menyetujui permohonan tersebut sebanyak 2 (dua) orang mahasiswa/i. Adapun untuk pelaksanaan Praktik Kerja tersebut selama 3 (tiga) bulan terhitung mulai dari tanggal 02 Februari 2026 sampai dengan 30 April 2026 dan mahasiswa/i yang kami setuju atas nama tersebut dibawah ini :

|                          |                |
|--------------------------|----------------|
| 1. ROSCHAN DHARMA ALJITO | NIM 2302311140 |
| 2. ABDULLAH AZZAM AYYASY | NIM 2302311024 |

Demikian pemberitahuan kami, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,

  
PT. KAYABA INDONESIA

JEFRI AKBAR  
HRD Dept. Head

#### DOKUMEN KELENGKAPAN (DIBAWA PADA SAAT JOIN)

- Meterai Rp. 10.000,- (1 lembar)
- Membawa Foto Copy KTP dan KK (1 lembar)
- Surat Kendaraan Lengkap (jika membawa kendaraan)

#### CATATAN :

- Berpakaian rapih, sopan dan bersepatu
- Rambut cepak (bagi laki-laki)
- Jilbab Putih (bagi perempuan yg berjilbab)

cc. : File



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 2

### DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Bulan : Februari

| No | Hari/Tanggal             | Tanda Tangan | Keterangan            |
|----|--------------------------|--------------|-----------------------|
| 1  | Senin, 2 Februari 2026   |              |                       |
| 2  | Selasa, 3 Februari 2026  |              |                       |
| 3  | Rabu, 4 Februari 2026    |              |                       |
| 4  | Kamis, 5 Februari 2026   |              |                       |
| 5  | Jum'at, 6 Februari 2026  |              |                       |
| 6  | Senin, 9 Februari 2026   |              |                       |
| 7  | Selasa, 10 Februari 2026 |              | Izin Keperluan Kampus |
| 8  | Rabu, 11 Februari 2026   |              |                       |
| 9  | Kamis, 12 Februari 2026  |              |                       |
| 10 | Jum'at, 13 Februari 2026 |              |                       |
| 11 | Senin, 16 Februari 2026  |              | Libur Imlek           |
| 12 | Selasa, 17 Februari 2026 |              | Libur Imlek           |
| 13 | Rabu, 18 Februari 2026   |              |                       |
| 14 | Kamis, 19 Februari 2026  |              |                       |
| 15 | Jum'at, 20 Februari 2026 |              |                       |
| 16 | Senin, 23 Februari 2026  |              |                       |
| 17 | Selasa, 24 Februari 2026 |              | Izin Keperluan Kampus |
| 18 | Rabu, 25 Februari 2026   |              | Izin Keperluan Kampus |
| 19 | Kamis, 26 Februari 2026  |              |                       |
| 20 | Jum'at, 27 Februari 2026 |              |                       |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Bulan : Maret

| No | Hari/Tanggal          | Tanda Tangan                                                                        | Keterangan            |
|----|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1  | Senin, 2 Maret 2026   |    |                       |
| 2  | Selasa, 3 Maret 2026  |    |                       |
| 3  | Rabu, 4 Maret 2026    |    | Izin Keperluan Kampus |
| 4  | Kamis, 5 Maret 2026   |    |                       |
| 5  | Jum'at, 6 Maret 2026  |    |                       |
| 6  | Senin, 9 Maret 2026   |    |                       |
| 7  | Selasa, 10 Maret 2026 |    |                       |
| 8  | Rabu, 11 Maret 2026   |    | Izin Keperluan Kampus |
| 9  | Kamis, 12 Maret 2026  |    |                       |
| 10 | Jum'at, 13 Maret 2026 |    |                       |
| 11 | Senin, 16 Maret 2026  |    | Libur PT Kayaba       |
| 12 | Selasa, 17 Maret 2026 |    | Libur PT Kayaba       |
| 13 | Rabu, 18 Maret 2026   |   | Libur Nyepi           |
| 14 | Kamis, 19 Maret 2026  |  | Libur Nyepi           |
| 15 | Jum'at, 20 Maret 2026 |  | Libur Idul Fitri      |
| 16 | Senin, 23 Maret 2026  |  | Libur Idul Fitri      |
| 17 | Selasa, 24 Maret 2026 |  | Libur Idul Fitri      |
| 18 | Rabu, 25 Maret 2026   |  |                       |
| 19 | Kamis, 26 Maret 2026  |  |                       |
| 20 | Jum'at, 27 Maret 2026 |  |                       |
| 21 | Senin, 30 Maret 2026  |  |                       |
| 22 | Selasa, 31 Maret 2026 |  |                       |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Bulan : April

| No | Hari/Tanggal          | Tanda Tangan | Keterangan            |
|----|-----------------------|--------------|-----------------------|
| 1  | Rabu, 1 April 2026    |              |                       |
| 2  | Kamis, 2 April 2026   |              |                       |
| 3  | Jum'at, 3 April 2026  |              | Libur Jum'at Agung    |
| 4  | Senin, 6 April 2026   |              |                       |
| 5  | Selasa, 7 April 2026  |              |                       |
| 6  | Rabu, 8 April 2026    |              |                       |
| 7  | Kamis, 9 April 2026   |              |                       |
| 8  | Jum'at, 10 April 2026 |              | Libur PT Kayaba       |
| 9  | Senin, 13 April 2026  |              |                       |
| 10 | Selasa, 14 April 2026 |              |                       |
| 11 | Rabu, 15 April 2026   |              | Izin Keperluan Kampus |
| 12 | Kamis, 16 April 2026  |              |                       |
| 13 | Jum'at, 17 April 2026 |              |                       |
| 14 | Senin, 20 April 2026  |              |                       |
| 15 | Selasa, 21 April 2026 |              |                       |
| 16 | Rabu, 22 April 2026   |              |                       |
| 17 | Kamis, 23 April 2026  |              |                       |
| 18 | Jum'at, 24 April 2026 |              |                       |
| 19 | Senin, 27 April 2026  |              |                       |
| 20 | Selasa, 28 April 2026 |              |                       |
| 21 | Rabu, 29 April 2026   |              |                       |
| 22 | Kamis, 30 April 2026  |              |                       |

Bekasi, 30 April 2026

Pembimbing Industri

Rio Eko Nugroho

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

| No | Tanggal                 | Uraian Kegiatan                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Senin, 2 Februari 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pemberian materi mengenai EHS (Environment, Health, Safety) dan tata tertib yang ada di PT. KYBI</li> <li>- Pembagian Seragam dan alat pelindung diri</li> <li>- Pembekalan dan pengarahan dari HRD (Human Resource Development) dan user atau pembimbing.</li> </ul> |
| 2  | Selasa, 3 Februari 2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pengenalan line PE 4W Innertube Plating (ITP) nickel dan hard chrome.</li> </ul>                                                                                                                                                                                      |
| 3  | Rabu, 4 Februari 2026   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pembelajaran Materi di office mengenai Innertube Plating (ITP) nickel dan hard chrome</li> <li>- Diperkenalkan ke staff diarea produksi Over All (las,gerinda,bubut)</li> </ul>                                                                                       |
| 4  | Kamis, 5 Februari 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pembelajaran di area produksi line PE 4W Innertube Plating (ITP) nickel dan hard chrome.</li> <li>- Pengenalan mesin mesin di line PE 4W</li> </ul>                                                                                                                   |
| 5  | Jumat, 6 Februari 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pembelajaran di area produksi line PE 4W Innertube Plating (ITP) nickel dan hard chrome.</li> <li>- Pengenalan mesin dan Lab Quality di line PE 4W</li> </ul>                                                                                                         |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6  | Senin, 9 Februari 2026   | <ul style="list-style-type: none"><li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li><li>- Menghitung jumlah masking yang berada di box NG di line PE 4W</li></ul>                                                                                                                            |
| 7  | Selasa, 10 Februari 2026 | Izin Keperluan Kampus                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 8  | Rabu, 11 Februari 2026   | <ul style="list-style-type: none"><li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li><li>- Mengantar Masking baru ke area overhoul dan proses production PE-4W.</li><li>- Melakukan Repair Upper Low Masking (Las PCV,assembly Stoper</li><li>- Pengecekan Masking NG di line PE 4W</li></ul> |
| 9  | Kamis, 12 Februari 2026  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li><li>- Pengecekan Masking NG di line PE 4W</li><li>- Melakukan Repair Upper Low Masking (Las PCV,assembly Stoper</li><li>- Membantu cek valve chrome.</li></ul>                                           |
| 10 | Jumat, 13 Februari 2026  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li><li>- Melakukan Repair Upper Low Masking (Las PCV,assembly Stoper</li><li>- Cleaning Basking.</li></ul>                                                                                                  |
| 11 | Senin, 16 Februari 2026  | Libur Imlek                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 12 | Selasa, 17 Februari 2026 | Libur Imlek                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 13 | Rabu, 18 Februari 2026   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengecekan Masking NG di line PE 4W</li> <li>- Melakukan Repair Upper Low Masking (Las PCV,assembly Stoper</li> <li>- Membantu Cleaning Masking</li> </ul>                                            |
| 14 | Kamis, 19 Februari 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Melakukan Repair Upper Low Masking (Las PCV,assembly Stoper</li> </ul>                                                                                                                                |
| 15 | Jumat, 20 Februari 2026  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 16 | Senin, 23 Februari 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengambilan barang di JIG &amp; FICTURE</li> <li>- Melakukan Repair Upper Low Masking (Las PCV,assembly Stoper</li> </ul>                                                                             |
| 17 | Selasa, 24 Februari 2026 | Izin Keperluan Kampus                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 18 | Rabu, 25 Februari 2026   | Izin Keperluan Kampus                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 19 | Kamis, 26 Februari 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Mengantar Masking baru ke area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Melakukan Repair Upper Low Masking (Las PCV,assembly Stoper</li> <li>- Pengecekan Masking NG di line PE 4W</li> </ul> |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                         |                                                                                                                                                                                                                                       |
|----|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20 | Jumat, 27 Februari 2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Melakukan Repair Upper Low Masking (Las PCV, assembly Stoper</li> <li>- Pengecekan Masking NG di line PE 4W</li> </ul> |
| 21 | Senin, 2 Maret 2026     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pasang selang Cover Connector</li> <li>- Repair Material Dummy ITP 1</li> </ul>                                        |
| 22 | Selasa, 3 Maret 2026    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pasang selang Cover Connector</li> <li>- Repair Material Dummy ITP 1</li> </ul>                                        |
| 23 | Rabu, 4 Maret 2026      | Izin Keperluan Kampus                                                                                                                                                                                                                 |
| 24 | Kamis, 5 Maret 2026     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Repair Material Dummy ITP 1</li> </ul>                                                                                 |
| 25 | Jumat, 6 Maret 2026     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengambilan barang di JIG &amp; FICTURE</li> <li>- Repair Material Dummy ITP 1</li> </ul>                              |
| 26 | Senin, 9 Maret 2026     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pasang selang Cover Connector</li> <li>- Repair Material Dummy ITP 1</li> </ul>                                        |
| 27 | Selasa, 10 Maret 2026   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pasang selang Cover Connector</li> <li>- Repair Material Dummy ITP 1</li> </ul>                                        |
| 28 | Rabu, 11 Maret 2026     | Izin Keperluan Kampus                                                                                                                                                                                                                 |

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                       |                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 29 | Kamis, 12 Maret 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengambilan barang di JIG &amp; FICTURE</li> <li>- Repair Material Dummy ITP 1</li> </ul>                             |
| 30 | Jumat, 13 Maret 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pasang selang Cover Connector</li> <li>- Repair Material Dummy ITP 1</li> <li>- Pengukuran V-Block Bushbar</li> </ul> |
| 31 | Senin, 16 Maret 2026  | Libur PT Kayaba                                                                                                                                                                                                                      |
| 32 | Selasa, 17 Maret 2026 | Libur PT Kayaba                                                                                                                                                                                                                      |
| 33 | Rabu, 18 Maret 2026   | Libur Nyepi                                                                                                                                                                                                                          |
| 34 | Kamis, 19 Maret 2026  | Libur Nyepi                                                                                                                                                                                                                          |
| 35 | Jumat, 20 Maret 2026  | Libur Idul Fitri                                                                                                                                                                                                                     |
| 36 | Senin, 23 Maret 2026  | Libur Idul Fitri                                                                                                                                                                                                                     |
| 37 | Selasa, 24 Maret 2026 | Libur Idul Fitri I                                                                                                                                                                                                                   |
| 38 | Rabu, 25 Maret 2026   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Halal bihalal Idul Fitri</li> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengambilan barang di JIG &amp; FICTURE</li> </ul>                                |
| 39 | Kamis, 26 Maret 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul>         |

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                       |                                                                                                                                                                                                                              |
|----|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 40 | Jumat, 27 Maret 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 41 | Senin, 30 Maret 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 42 | Selasa, 31 Maret 2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 43 | Rabu, 1 April 2026    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 44 | Kamis, 2 April 2026   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 45 | Jumat, 3 April 2026   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                       |                                                                                                                                                                                                                              |
|----|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 46 | Senin, 6 April 2026   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 47 | Selasa, 7 April 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 48 | Rabu, 8 April 2026    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 49 | Kamis, 9 April 2026   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 50 | Jumat, 10 April 2026  | Libur PT Kayaba                                                                                                                                                                                                              |
| 51 | Senin, 13 April 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 52 | Selasa, 14 April 2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> </ul>                                                    |

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                       |                                                                                                                                                                                                                              |
|----|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                       | - Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1                                                                                                                                                                                    |
| 53 | Rabu, 15 April 2026   | Izin Keperluan Kampus                                                                                                                                                                                                        |
| 54 | Kamis, 16 April 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 55 | Jumat, 17 April 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 56 | Senin, 20 April 2026  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 57 | Selasa, 21 April 2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 58 | Rabu, 22 April 2026   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
| 59 | Kamis, 23 April 2026  | - Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.                                                                                                                                                                 |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                       | <ul style="list-style-type: none"><li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li><li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li></ul>                                                                                                                                                                   |
| 60 | Jumat, 24 April 2026  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li><li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li><li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li></ul>                                                                                              |
| 61 | Senin, 27 April 2026  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li><li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li><li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li><li>- Pengambilan barang di JIG &amp; FICTURE</li><li>- memasang hanger piston rod ITP 4</li></ul> |
| 62 | Selasa, 28 April 2026 | <ul style="list-style-type: none"><li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li><li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li><li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li></ul>                                                                                              |
| 63 | Rabu, 29 April 2026   | <ul style="list-style-type: none"><li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li><li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li><li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li><li>- Membantu pergantian hanger ITP 3</li></ul>                                                   |

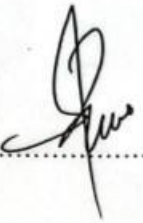
## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                      |                                                                                                                                                                                                                              |
|----|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 64 | Kamis, 30 April 2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan 5R di area overhoul dan proses production PE-4W.</li> <li>- Pengoperasian Mesin Chrome Purification 1 ITP 3</li> <li>- Pengecekan Ultrasonic Water Meter ITP 1</li> </ul> |
|----|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Pembimbing Industri

()

Mahasiswa

()



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT Kayaba Indonesia

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri MM 2100 Cikarang  
Barat, Bekasi, Jawa Barat, 17520

Nama Mahasiswa : Roschan Dharma Aljito

Nomor Induk Mahasiswa : 2302311140

Program Studi : D3 Teknik Mesin

| No | Aspek Yang Dinilai | Nilai | Keterangan |
|----|--------------------|-------|------------|
| 1. | Sikap              | 90    |            |
| 2. | Kerja sama         | 85    |            |
| 3. | Pengetahuan        | 85    |            |
| 4. | Inisiatif          | 80    |            |
| 5. | Keterampilan       | 85    |            |
| 6. | Kehadiran          | 95    |            |
|    | Jumlah             | 520   |            |
|    | Nilai Rata-rata    | 87    |            |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| No     | Jenis Kemampuan                              | Tingkat Kepuasan Pengguna |       |       |        | Keterangan |
|--------|----------------------------------------------|---------------------------|-------|-------|--------|------------|
|        |                                              | Sangat Baik               | Baik  | Cukup | Kurang |            |
|        |                                              | 81-100                    | 70-80 | 60-69 | < 60   |            |
| 1      | 2                                            | 3                         | 4     | 5     | 6      | 7          |
| 1      | Etika                                        | 90                        |       |       |        |            |
| 2      | Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama) | 100                       |       |       |        |            |
| 3      | Kemampuan Berbahasa asing                    | 95                        |       |       |        |            |
| 4      | Penggunaan Teknologi Informasi               | 100                       |       |       |        |            |
| 5      | Kemampuan Berkomunikasi                      | 100                       |       |       |        |            |
| 6      | Kerjasama Tim                                | 95                        |       |       |        |            |
| 7      | Pengembangan Diri                            | 100                       |       |       |        |            |
| Jumlah |                                              | 680                       |       |       |        |            |

Bekasi, 30 April 2026

Pembimbing Industri



Rio Eko Nugroho

### Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa jika mahasiswa telah selesai praktik

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN**

Nama Industri : PT Kayaba Indonesia  
 Alamat Industri : Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri MM 2100 Cikarang  
 Barat, Bekasi, Jawa Barat, 17520  
 Nama Pembimbing : Rio Eko Nugroho  
 Jabatan : Foreman  
 Nama Mahasiswa : Roschan Dharma Aljito  
 menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :  
 a. Sangat Berhasil  
 b. Cukup Berhasil  
 c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

..... Insutif dan rasa ingin tahu dalam menjalankan  
 ..... praktik kerja lapangan / magang tolong ditingkatkan.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

..... Sebelum mahasiswa masuk ke Industri / perusahaan untuk  
 ..... magang diberikan bekal / training apa saja yang akan  
 ..... dilakukan di tempat kerja (rule, attitude, dll) (jika belum ada training).

Bekasi, 30 April 2026

Pembimbing Industri



Rio Eko Nugroho



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. Kayaba Indonesia  
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri MM 2100  
Cikarang Barat, Bekasi, Jawa Barat, 17520  
  
Nama Mahasiswa : Roschan Dharma Aljito  
  
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311140  
  
Program Studi : D3 Teknik Mesin

| No | Aspek Yang Dinilai             | Nilai | Keterangan |
|----|--------------------------------|-------|------------|
| 1. | Hasil pengamatan dari lapangan |       |            |
| 2. | Kesimpulan dan Saran           |       |            |
| 3. | Sistematika Penulisan          |       |            |
| 4. | Struktur Bahasa                |       |            |
|    | Jumlah                         |       |            |
|    | Nilai Rata-rata                | 88    |            |

Depok, 30 April 2026

Pembimbing Jurusan

Dhiya Luqyana, S.Tr.T.MT

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

| LEMBAR ASISTENSI |            |                                                                                                         |       |
|------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Nama             | :          | Roschan Dharma Aljito                                                                                   |       |
| NIM              | :          | 2302311140                                                                                              |       |
| Program Studi    | :          | D3 Teknik Mesin                                                                                         |       |
| Subjek PKL       | :          | Praktik Kerja Lapangan                                                                                  |       |
| Judul PKL        | :          | PERAWATAN DAN PERBAIKAN LOWING MASKING PADA PROSES HARD CHROME PLATING INNERTUBE DI PT KAYABA INDONESIA |       |
| Pembimbing       | :          | Dhiya Luqyana, S.Tr.T.                                                                                  |       |
| No               | Tanggal    | Permasalahan                                                                                            | Paraf |
| 1                | 10/02/2026 | Diskusi mengenai kegiatan di industri dan konsultasi mengenai tata cara mengerjakan laporan OJT.        |       |
| 2                | 25/02/2026 | Konsultasi Bab 1, Bab 2 dan revisi laporan OJT.                                                         |       |
| 3                | 07/03/2026 | Konsultasi Bab 1, Bab 2, Bab 3 dan revisi laporan OJT.                                                  |       |
| 4                | 31/03/2026 | Progress pengerjaan Bab 2, Bab 3 dan revisi laporan OJT.                                                |       |