



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN ON JOB TRAINING

### TANDARISASI *DRAWING TOOLING SET* PRODUK *NUT WELDING*

#### PADA MESIN *NF-19B*

#### PT YAHATA *FASTENER* INDONESIA



Disusun oleh :

Ndaru Yustiansyah

2302311164

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026



## DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : Ndaru Yustiansyah  
NIM : 2302311164  
Program Studi : D-III Teknik Mesin  
Tempat On Job Training : Office Area  
Nama Perusahaan/Industri : PT Yahata *Fastener* Indonesia  
Alamat Perusahaan/Industri : Greenland International Industrial Center (GIIC) Kota  
Deltamas, Jl. Tol Jakarta-Cikampek KM 37 Blok AA  
No.2A, Sukamahi, Kec. Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa  
Barat 17530, Indonesia.

Cikarang, 06 April 2026

**Ndaru Yustiansyah.**

NIM. 2302311164

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI**  
**STANDARISASI DRAWING TOOLING SET PRODUK NUT WELDING PADA MESIN**  
**NF-19B**

JUDUL : Standarisasi *Drawing Tooling Set* Produk *Nut welding* pada mesin  
*NF-19B*

Nama : Ndaru Yustiansyah

NIM : 2302311164

Program Studi : D-III Teknik Mesin

Jurusan : Teknik Mesin

Konsentrasi : Perancangan

Tempat Praktik : PT. Yahata *Fastener* Indonesia


Tanggal Praktik : 19 Januari 2026 - 19 Juli 2026

Mengetahui

Ketua Jurusan  
Teknik Mesin

  
**Politeknik Negeri Jakarta**  
**Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.**  
NIP. 197602252000121002

Kepala Program Studi  
D-III Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

  
**Nabila Yudisha, S.T., M.T.**  
NIP.199311302023212045



© H:

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
*STANDARISASI DRAWING TOOLING SET PRODUK NUT WELDING PADA MESIN  
NF-19B*

JUDUL : Standarisasi *Drawing Tooling Set Produk Nut welding* pada mesin  
NF-19B  
Nama : Ndaru Yustiansyah  
NIM : 2302311164  
Program Studi : D-III Teknik Mesin  
Jurusan : Teknik Mesin  
Konsentrasi : Perancangan  
Tempat Praktik : PT. Yahata *Fastener* Indonesia  
Tanggal Praktik : 19 Januari 2026 - 19 Juli 2026

Mengetahui

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Lapangan  
PT. Yahata *Fastener* Indonesia


Adi Supriatna.

Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Negeri Jakarta



Yuli Mafendro Dedet Eka Saputra, S.Pd., M.T.  
NIP. 199403092019031013

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, penulis menyampaikan rasa terima kasih atas segala limpahan rahmat dan karunia-Nya sehingga laporan *On Job Training* (OJT) ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat waktu. Laporan ini disusun sebagai salah satu bentuk pertanggungjawaban atas kegiatan *On Job Training* (OJT) yang telah penulis laksanakan, sekaligus sebagai syarat dalam menyelesaikan program pendidikan yang sedang ditempuh. Selama pelaksanaan *On Job Training* (OJT), penulis memperoleh banyak pengalaman, wawasan, serta pengetahuan baru yang sangat bermanfaat, baik dari segi keterampilan teknis maupun pengembangan sikap profesional di dunia kerja.

Pada kesempatan ini, penulis juga ingin mengucapkan terima kasih kepada

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan kesehatan dan kenikmatan bagi saya sehingga saya dapat mengerjakan *On Job Training* (OJT) dan laporan ini dengan lancar.
2. Orang tua saya yang telah memberikan dukungan bagi saya baik moral maupun finansial dan memberikan dukungan penuh kepada saya dalam menjalani *On the Job Training* (OJT) kali ini.
3. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si., selaku kepala Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Ibu Nabila Yudisha, S.T., M.T., selaku ketua program studi D-III Teknik mesin yang telah memberikan arahan dan memberikan jalan untuk saya dapat mengikuti kegiatan *OJT* ini.
5. Bapak Yuli Mafendro Dedet Eka Saputra, S.Pd., M.T., selaku pembimbing industri yang telah memberikan saya arahan mengenai penyusunan laporan.
6. Bapak Adi Supriatna selaku *Head of Engineering* dan sekaligus menjadi pembimbing saya di industri yang telah memberikan arahan, masukan, dan pembelajaran mengenai desain *tooling* dibidang *fastener*.
7. Mas faisal Mustaqim selaku *staff engineering* yang membantu dalam membimbing saya dan memberikan arahan dari tugas yang diberikan.

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dan semua pihak yang telah membantu dan mendukung selama pelaksanaan OJT maupun dalam penyusunan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih terdapat kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari berbagai pihak guna perbaikan di masa yang akan datang.

Cikarang, 18 Mei 2026

Ndaru Yustiansyah





## DAFTAR ISI

|  |     |
|--|-----|
| KATA PENGANTAR .....                               | v   |
| DAFTAR ISI.....                                    | vii |
| DAFTAR GAMBAR.....                                 | ix  |
| BAB I PENDAHULUAN .....                            | 1   |
| 1.1 Latar Belakang .....                           | 1   |
| 1.2 Ruang Lingkup.....                             | 2   |
| 1.3 Tujuan On Job Training.....                    | 3   |
| 1.4 Manfaat On Job Training .....                  | 3   |
| 1.4.1. Manfaat bagi Penulis .....                  | 3   |
| 1.4.2. Manfaat bagi Institusi .....                | 4   |
| 1.4.3. Manfaat bagi Industri.....                  | 4   |
| BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....              | 5   |
| 2.1 Sejarah Perusahaan.....                        | 5   |
| 2.2 Kebijakan Mutu Perusahaan .....                | 7   |
| 2.3 Struktur Organisasi.....                       | 8   |
| 2.4 <i>Job Description</i> .....                   | 9   |
| 2.4.1 <i>President Director</i> .....              | 9   |
| 2.4.2 <i>AQPQ Team</i> .....                       | 9   |
| 2.4.3 <i>IATF Promotion</i> .....                  | 9   |
| 2.4.4 <i>5S / Improvement Promotion</i> .....      | 9   |
| 2.4.5 <i>Divisi HR &amp; General Affairs</i> ..... | 10  |
| 2.4.6 <i>Divisi Finance</i> .....                  | 10  |
| 2.4.7 <i>Divisi QC Engineer</i> .....              | 10  |
| 2.4.8 <i>Divisi Marketing</i> .....                | 10  |

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|   |    |
|---|----|
| 2.5 Standarisasi <i>Drawing Tooling</i> .....         | 11 |
| 2.5.1 <i>AutoCAD</i> .....                            | 12 |
| 2.5.1 <i>JIS (Japanese Industrial Standard)</i> ..... | 12 |
| 2.6 <i>Toling set nut welding</i> .....               | 14 |
| 2.7 Produk <i>Nut welding</i> .....                   | 15 |
| BAB III PELAKSANAAN OJT/MAGANG .....                  | 17 |
| 3.1. Bentuk kegiatan OJT/Magang .....                 | 17 |
| 3.2. Prosedur kerja OJT/Magang .....                  | 17 |
| 3.2.1 Observasi .....                                 | 19 |
| 3.2.2. Pengukuran tools dan referensi.....            | 20 |
| 3.2.3 Validasi dimensi <i>tooling</i> .....           | 21 |
| 3.2.4. Finalisasi.....                                | 23 |
| 3.3. Kendala kerja dan pemecahan masalahnya.....      | 23 |
| BAB IV KESIMPULAN & SARAN .....                       | 25 |
| 4.1 Kesimpulan .....                                  | 25 |
| 4.2 Saran.....  | 25 |
| 4.2.1 Saran bagi penulis.....                         | 25 |
| 4.2.2 Saran Bagi Politeknik Negeri Jakarta.....       | 26 |
| DAFTAR PUSTAKA .....                                  | 27 |
| LAMPIRAN .....  | 28 |



## DAFTAR GAMBAR

|   |    |
|---|----|
| Gambar1. 1 Contoh besar sudut yang tidak sesuai standar .....                       | 2  |
| Gambar 2. 1 PT. Yahata Fastener Indonesia .....                                     | 6  |
| Gambar 2. 2 Standarisasi drawing tooling set .....                                  | 11 |
| Gambar 2. 3 Software AutoCAD.....   | 12 |
| Gambar 2. 4 Standar JIS B0405 for fastener product.....                             | 13 |
| Gambar 2. 5 Tooling set produk nut welding .....                                    | 14 |
| Gambar 2. 6 Gambar produk nut welding .....   | 15 |
| Gambar 3. 1 Flow chart prosedur kerja .....   | 19 |
| Gambar 3. 2 Proses observasi tooling pada tools room.....                           | 20 |
| Gambar 3. 3 Proses pengukuran menggunakan profile projector .....                   | 21 |
| Gambar 3. 4 Proses validasi tooling dengan dimensi aktual .....                     | 22 |
| Gambar 5. 1 Proses drawing menggunakan software AutoCAD .....                       | 28 |
| Gambar 5. 2 Koordinasi tooling dengan PIC mesin NF-19B.....                         | 28 |
| Gambar 5. 3 Cek dimensi produk menggunakan pickball tester untuk concentricity .... | 29 |
| Gambar 5. 4 Daftar absensi mahasiswa.....   | 30 |
| Gambar 5. 5 Daftar absensi mahasiswa.....   | 31 |
| Gambar 5. 6 Catatan kegiatan mahasiswa.....   | 32 |
| Gambar 5. 7 Catatan kegiatan mahasiswa.....   | 33 |
| Gambar 5. 8 Catatan kegiatan mahasiswa.....   | 34 |
| Gambar 5. 9 Catatan kegiatan mahasiswa.....   | 35 |
| Gambar 5. 10 Catatan kegiatan mahasiswa.....  | 36 |
| Gambar 5. 11 Lembar penilaian mahasiswa oleh pembimbing.....                        | 37 |
| Gambar 5. 12 Lembar penilaian mahasiswa oleh pembimbing .....                       | 38 |
| Gambar 5. 13 Kesan industri terhadap mahasiswa.....                                 | 39 |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Dalam dunia industri manufaktur yang terus berkembang, konsistensi dan akurasi dalam proses produksi merupakan faktor kunci yang menentukan kualitas produk akhir. Salah satu elemen penting yang mendukung konsistensi tersebut adalah ketersediaan dokumentasi teknis yang terstandarisasi, termasuk gambar teknik untuk peralatan dan perlengkapan yang digunakan dalam proses produksi.

PT Yahata Fastener Indonesia merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang produksi fastener berkualitas tinggi, di mana seluruh proses produksi mengacu pada standar JIS (*Japanese Industrial Standard*) sebagai acuan teknis utama. Standar JIS dalam bidang *fastener* mengatur secara rinci spesifikasi dimensi, toleransi, kekuatan mekanis, serta persyaratan teknis lainnya yang harus dipenuhi oleh setiap komponen yang diproduksi. Kepatuhan terhadap standar ini menjadi landasan utama dalam menjaga reputasi dan daya saing perusahaan di pasar industri.

Produk *nut welding* merupakan salah satu lini produk unggulan PT Yahata Fastener Indonesia, di mana proses pengelasan mur (*nut*) ke komponen logam dilakukan secara berulang dengan tingkat presisi tinggi. Untuk menjamin keberhasilan proses tersebut, dibutuhkan *tooling set* yang dirancang, difabrikasi, dan dipelihara secara tepat. *Tooling set* dalam proses *nut welding* mencakup berbagai komponen seperti *elektroda*, *locator*, *jig*, dan *fixture* yang bekerja secara sinergis untuk menghasilkan sambungan las yang konsisten dan memenuhi standar kualitas JIS.

Permasalahan yang ditemui di lapangan adalah belum adanya keseragaman dalam pendokumentasian gambar teknik (*drawing*) dari masing-masing *tooling set* yang digunakan. Gambar teknik yang tidak terstandarisasi cenderung memiliki kelemahan dalam hal ketelitian pencantuman dimensi, ketidaklengkapan informasi toleransi, serta minimnya keterangan teknis yang diperlukan untuk proses fabrikasi dan perawatan. Dalam industri *fastener* yang mengacu pada standar JIS, tingkat ketelitian dan *detail oriented* pada gambar teknik bukan sekadar formalitas, melainkan syarat mutlak yang berdampak langsung pada kualitas produk akhir. Ketidakakuratan sekecil apapun dalam gambar teknik

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

*tooling* berpotensi menimbulkan deviasi pada proses produksi, yang pada akhirnya dapat menyebabkan produk tidak memenuhi spesifikasi JIS yang dipersyaratkan pelanggan.



Gambar 1. 1 Contoh besar sudut yang tidak sesuai standar

Sumber : Drawing tooling PT. Yahata Fastener Indonesia

Berdasarkan permasalahan tersebut, kegiatan magang ini diarahkan pada upaya standarisasi *drawing tooling* set pada produk *nut welding* di PT Yahata Fastener Indonesia. Standarisasi ini mencakup penyeragaman format gambar teknik sesuai kaidah JIS, kelengkapan dan ketelitian pencantuman dimensi beserta toleransinya, kejelasan simbol pengerjaan permukaan (*surface finish*), penomoran komponen (*part number*), serta konsistensi proyeksi dan skala gambar. Dengan pendekatan yang mengutamakan ketelitian dan detail oriented dalam setiap aspek gambar teknik, diharapkan dokumentasi *tooling* set yang dihasilkan dapat menjadi acuan yang andal bagi seluruh pihak terkait, sehingga proses produksi, perawatan, serta pengendalian kualitas dapat dilakukan secara lebih efisien, terstruktur, dan selaras dengan standar JIS yang menjadi komitmen PT Yahata Fastener Indonesia.

### 1.2 Ruang Lingkup

Tempat : PT. Yahata *Fastener* Indonesia

Bagian : *Dept. Engineering*

Bidang pekerjaan : *Design tooling*

Waktu pelaksanaan : 19 Januari – 19 April 2026

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pekerjaan :

1. Melakukan *drawing tooling* untuk memenuhi kebutuhan *purchase request* untuk div produksi
2. melakukan *reverse engineering* dari *tooling* yang ada menjadi *design drawing*.
3. terlibat dalam *drawing tooling* dan *layout process* untuk *new project development*.
4. terlibat dalam *trial* produk terutama dalam melakukan *baritori* dan melakukan cek dimensi untuk N5, dan N30.

### 1.3 Tujuan On Job Training

Tujuan dari penelitian ini adalah:

1. Memahami dan menerapkan mata kuliah *CAD (Computer Aided Design)* khususnya aplikasi *AutoCAD* dalam membuat *design tooling* maupun *design product*
2. Mempelajari *flow process* dari melakukan desain, *trial produk*, *quality* hasil trial, hingga produksi massal dalam membuat suatu produk
3. Mempelajari proses *cold forging* terutama pada mesin forming khususnya mesin NF-19B

### 1.4 Manfaat On Job Training

Hasil dari *On Job Training* ini diharapkan dapat memberikan manfaat sebagai berikut:

#### 1.4.1. Manfaat bagi Penulis

1. Menerapkan ilmu yang diperoleh selama perkuliahan terutama mata kuliah *CAD (Computer Aided Design)* ke dalam kebutuhan nyata pada industri
2. Menambah pengetahuan dan pemahaman mengenai proses *cold forging* terutama pada mesin *forming*.
3. Mengembangkan kemampuan penulis dalam melakukan penelitian, pengumpulan data, dan analisis ilmiah di bidang teknik manufaktur.

#### 1.4.2. Manfaat bagi Institusi

1. Sebagai bahan evaluasi atas standar kompetensi bagi pengajar di Politeknik Negeri Jakarta, khususnya program studi D-III Teknik Mesin.
2. Sebagai sarana pengenalan instansi Pendidikan khususnya Politeknik Negeri Jakarta program studi D-III Teknik Mesin kepada badan usaha maupun Perusahaan yang membutuhkan lulusan atau tenaga kerja bagi industri
3. Memperkuat hubungan kerja sama antara institusi pendidikan dengan industri dalam kegiatan penelitian dan pengembangan teknologi.

#### 1.4.3. Manfaat bagi Industri

1. Memperbaiki sistem baru terutama pada *dept. Engineering* khususnya dalam membuat *histori drawing tooling* agar memiliki file CAD dalam *server* Perusahaan.
2. Membantu *dept. Engineering* maupun *dept. Produksi* dalam memenuhi *drawing* untuk *purchase request*.
3. Mendukung peningkatan kualitas dan stabilitas pada *dept. Engineering*.



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN & SARAN

#### 4.1 Kesimpulan

Berdasarkan proses standarisasi *drawing tooling* set pada produk, *improvement* yang dilakukan pada bagian *perpendicularity* atau ketegaklurusan produk mampu meningkatkan kestabilan dimensi dan kualitas hasil produksi. Proses standarisasi dilakukan dengan menyesuaikan *drawing tooling* terhadap kondisi aktual *tooling* di lapangan, seperti perubahan pada dimensi tertentu, penyesuaian *clearance*, serta penambahan informasi toleransi pada area yang mempengaruhi ketegaklurusan produk. Seluruh perubahan tersebut kemudian didokumentasikan dalam histori revisi *drawing* secara detail sehingga setiap tahap perbaikan *tooling* dapat ditelusuri dengan jelas. Dokumentasi revisi ini membantu departemen *engineering* maupun teknisi dalam memahami perubahan desain yang telah dilakukan serta menghindari penggunaan *drawing* yang sudah tidak sesuai dengan kondisi aktual produksi.

Melalui standarisasi *drawing* dan pencatatan histori revisi yang tersusun dengan baik, proses analisa dan pengembangan *tooling* untuk *improvement* selanjutnya dapat dilakukan dengan lebih efektif dan terarah. Data histori revisi dapat digunakan sebagai referensi teknis dalam proses *troubleshooting* maupun evaluasi apabila ditemukan permasalahan kualitas produk yang berkaitan dengan ketegaklurusan nut welding. Selain itu, standarisasi ini juga membantu meningkatkan koordinasi antar departemen terkait, sehingga proses *improvement tooling* dapat berjalan lebih efisien serta mendukung konsistensi kualitas pada proses produksi masal secara berkelanjutan.

#### 4.2 Saran

##### 4.2.1 Saran bagi penulis

Saran untuk penulis adalah perlu adanya peningkatan pemahaman terkait jenis dan karakteristik material *tooling* yang digunakan dalam proses *manufacturing*, karena pemilihan material memiliki pengaruh terhadap kekuatan, tingkat keausan, dan umur pakai *tooling* saat digunakan dalam produksi. Penulis juga perlu lebih teliti dalam proses pembuatan *drawing*, terutama pada penentuan ukuran dan toleransi geometrik yang berhubungan langsung dengan dimensi *tooling* maupun hasil produk. Ketepatan

dalam menentukan toleransi sangat penting untuk menjaga kesesuaian dimensi produk serta mengurangi potensi defect pada proses produksi, sehingga diperlukan pemahaman yang lebih baik mengenai standard *drawing* dan fungsi tiap komponen *tooling*.

#### 4.2.2 Saran Bagi Politeknik Negeri Jakarta

Sebaiknya Politeknik Negeri Jakarta dapat memberikan pembelajaran yang lebih mendalam mengenai jenis-jenis material *engineering* beserta karakteristik dan aplikasinya dalam proses manufaktur. Peningkatan pemahaman terkait sifat mekanik material, ketahanan aus, kekerasan, hingga pemilihan material untuk kebutuhan *tooling* maupun produk diharapkan dapat membantu mahasiswa dalam memahami penerapan teori secara langsung di dunia industri. Selain itu, pemberian studi kasus, praktik *laboratorium*, maupun pembahasan mengenai material yang umum digunakan pada proses manufacturing dapat menjadi tambahan wawasan yang mendukung kesiapan mahasiswa dalam menghadapi kebutuhan kerja di bidang *engineering* dan produksi.

### © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## DAFTAR PUSTAKA

1. <https://ideagroupvn.com/mechanical-drawing-standards-comparison>
2. [https://help.autodesk.com/view/AMECH\\_PP/2015/ENU/?guid=GUID-91A27BD0-3D48-49F1-B8D7-F6E10CA6D163](https://help.autodesk.com/view/AMECH_PP/2015/ENU/?guid=GUID-91A27BD0-3D48-49F1-B8D7-F6E10CA6D163)
3. <https://yfi.yht.co.jp/en/company>
4. Japanese Industrial Standards (JIS) B 0405:1991 – General Dimensional Tolerances
5. Japanese Industrial Standards (JIS) B 0410:1991 – General Tolerances for Parts Formed by Shear from Metal Plates
6. “Technical Data General Dimensional Tolerance” yang diadaptasi dari standar JIS B 0405 dan JIS B 0410.



### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN



*Gambar 5. 1 Proses drawing menggunakan software AutoCAD*



*Gambar 5. 2 Koordinasi tooling dengan PIC mesin NF-19B*

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



*Gambar 5. 3 Cek dimensi produk menggunakan pickball tester untuk concentricity*

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

| Bulan Januari |                   |              |        |      |                  |        |       |        |
|---------------|-------------------|--------------|--------|------|------------------|--------|-------|--------|
| No            | Nama Mahasiswa    | Tanda Tangan |        |      |                  |        |       |        |
|               |                   | Senin        | Selasa | Rabu | Kamis            | Jum'at | Sabtu | Minggu |
| 1.            | Ndaru Yustiansyah |              |        |      | 1.               | 2.     | 3.    | 4.     |
| 2.            |                   | 5.           | 6.     | 7.   | 8.               | 9.     | 10.   | 11.    |
| 3.            |                   | 12.          | 13.    | 14.  | 15.              | 16.    | 17.   | 18.    |
| 4.            |                   | 19.          | 20.    | 21.  | 22. <i>Sakit</i> | 23.    | 24.   | 25.    |
| 5.            |                   | 26.          | 27.    | 28.  | 29.              | 30.    | 31.   |        |

| Bulan Februari |                   |              |                        |      |       |        |       |        |
|----------------|-------------------|--------------|------------------------|------|-------|--------|-------|--------|
| No             | Nama Mahasiswa    | Tanda Tangan |                        |      |       |        |       |        |
|                |                   | Senin        | Selasa                 | Rabu | Kamis | Jum'at | Sabtu | Minggu |
| 1.             | Ndaru Yustiansyah |              |                        |      |       |        |       | 1.     |
| 2.             |                   | 2.           | 3.                     | 4.   | 5.    | 6.     | 7.    | 8.     |
| 3.             |                   | 9.           | 10.                    | 11.  | 12.   | 13.    | 14.   | 15.    |
| 4.             |                   | 16.          | 17. <i>libur smick</i> | 18.  | 19.   | 20.    | 21.   | 22.    |
| 5.             |                   | 23.          | 24. <i>foto wisuda</i> | 25.  | 26.   | 27.    | 28.   |        |

*Gambar 5. 4 Daftar absensi mahasiswa*

**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta


| Bulan Maret |                   |              |        |          |       |        |       |        |
|-------------|-------------------|--------------|--------|----------|-------|--------|-------|--------|
| No          | Nama Mahasiswa    | Tanda Tangan |        |          |       |        |       |        |
|             |                   | Senin        | Selasa | Rabu     | Kamis | Jum'at | Sabtu | Minggu |
| 1           | Ndaru Yustiansyah |              |        |          |       |        |       | 1.     |
| 2           |                   | 2.           | 3.     | 4. Sakit | 5.    | 6.     | 7.    | 8.     |
| 3           |                   | 9.           | 10.    | 11.      | 12.   | 13.    | 14.   | 15.    |
| 4           |                   | 16.          | 17.    | 18.      | 19.   | 20.    | 21.   | 22.    |
| 5           |                   | 23.          | 24.    | 25.      | 26.   | 27.    | 28.   | 29.    |
| 6           |                   | 30.          | 31.    |          |       |        |       |        |

| Bulan April |                   |              |        |      |       |          |       |        |
|-------------|-------------------|--------------|--------|------|-------|----------|-------|--------|
| No          | Nama Mahasiswa    | Tanda Tangan |        |      |       |          |       |        |
|             |                   | Senin        | Selasa | Rabu | Kamis | Jum'at   | Sabtu | Minggu |
| 1           | Ndaru Yustiansyah |              |        | 1.   | 2.    | 3. libur | 4.    | 5.     |
| 2           |                   | 6.           | 7.     | 8.   | 9.    | 10.      | 11.   | 12.    |
| 3           |                   | 13.          | 14.    | 15.  | 16.   | 17.      | 18.   | 19.    |
| 4           |                   | 20.          | 21.    | 22.  | 23.   | 24.      | 25.   | 26.    |
| 5           |                   | 27.          | 28.    | 29.  | 30.   |          |       |        |

Cikarang, 20 Mei 2026

Pembimbing Industri

PT. Yahata Fastener Indonesia

  
Adi Supriatna



Gambar 5. 5 Daftar absensi mahasiswa

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Mahasiswa : Ndaru Yustiansyah  
 NIM : 2302311164  
 Program Studi : D3 Teknik Mesin  
 Perusahaan : PT Yahata Fastener Indonesia  
 Pembimbing Industri : Adi Supriatna

| No | Tanggal    | Kegiatan  |
|----|------------|---|
| 1  | 19/01/2026 | Pengenalan orientasi perusahaan meliputi tugas, kegiatan, proses manufaktur dan lingkungan perusahaan |
| 2  | 20/01/2026 | Melakukan proses drawing tools punch dan die serta COD dan COK  |
| 3  | 21/01/2026 | Melanjutkan proses drawing DIE, PUNCH, COD, dan COK   |
| 4  | 22/01/2026 | Tidak masuk (alasan kontrol ke rs)  |
| 5  | 23/01/2026 | Revisi drawing dan melanjutkan gambar KO Pin  |
| 6  | 26/01/2026 | Drawing Chuck Finger, dan produk Bolt 185   |
| 7  | 27/01/2026 | Reverse Engineering Bolt Square Neck, PPN Bolt, KOP Collar  |
| 8  | 28/01/2026 | - Revisi drawing Bolt Square Neck,<br>- Reverse Engineering PPN Screw, KOP Screw                      |
| 9  | 29/01/2026 | - Revisi minor Drawing PPN Screw, KOP Screw.<br>- Revisi ppt request dari HRD                         |
| 10 | 30/01/2026 | - Progres drawing CUK SHAFTWS<br>- Membantu HR dalam menjalankan acara awarding ceremony              |
| 11 | 02/02/2026 | - Drawing DIESP NUTWELD<br>- Progress CUK SHAFTWS<br>- Drawing Die                                    |

*Gambar 5. 6 Catatan kegiatan mahasiswa*



## Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |            |  |
|----|------------|--|
|    |            | - Drawing KO PIN   |
| 12 | 03/02/2026 | - Revision drawing tanggal 2<br>- Revision Project BOLT 185<br>- Submit doc ke pak Sigit   |
| 13 | 04/02/2026 | - Upload project tgl 2 to zumen<br>- Revision drawing BOLT 185 by pak adi<br>- PR drawing CUK COLLAR<br>- PR drawing KOP COLLAR                |
| 14 | 05/02/2026 | - Proses drawing tooling<br>- Reverse engineering tools<br>- Tooling check untuk PR<br>- Checkweighing produk bolt and screw                   |
| 15 | 06/02/2026 | - Revision drawing tooling tgl 5<br>- Submit drawing to zumen and mas sigit<br>- Training by Bpk Saudi (concentricity)                         |
| 16 | 09/02/2026 | - Open Project Spacer 15,18  |
| 17 | 10/02/2026 | - Drawing product spacer<br>- Menyesuaikan ukuran produk reverse sesuai standar mesin<br>- Drawing CUK Slitter                                 |
| 18 | 11/02/2026 | - Melanjutkan project spacer 13/15<br>- Koordinasi ke pak ii mengenai ukuran dan bentuk punch case   |
| 19 | 12/02/2026 | - Reverse punch case screw PT LOCK<br>- Revisi drawing tool set spacer   |
| 20 | 13/02/2026 | - Melanjutkan project spacer<br>- Reverse tooling punch adapter<br>- Deburring produk Bolt A16   |
| 21 | 16/02/2026 | - Melanjutkan proses deburring produk Bolt A16<br>- Drawing tooling dan check list PR yang sudah ada drawing<br>- Visual check produk Bolt A16 |
| 22 | 18/02/2026 | - Drawing produk sharp<br>- Sortir bolt A16<br>- Drawing produk GEXPRO   |

Gambar 5. 7 Catatan kegiatan mahasiswa



## Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |            |   |
|----|------------|---|
| 23 | 19/02/2026 | - Cleaning toolset punch spacer 13<br>- Final drawing punch                                       |
| 24 | 20/02/2026 | - Drawing produk GOSEKI<br>- Cleaning toolset die spacer 13<br>- Deburring produk screw NHK K25   |
| 25 | 23/02/2026 | - Proses baritori produk BOLT A16-A<br>- Revision drawing toolset spacer 13                       |
| 26 | 24/02/2026 | -   |
| 27 | 25/02/2026 | - Proses baritori produk BOLT A16-A   |
| 28 | 26/02/2026 | - Menyelesaikan baritori BOLT A16-A<br>- Reverse dan Drawing tools CUK BOLT TORX                  |
| 29 | 27/02/2026 | - Revision drawing tooling set spacer 13  |
| 30 | 02/03/2026 | - Melanjutkan progres drawing tooling   |
| 31 | 03/03/2026 | - Revisi Drawing tooling<br>- Revisi YES CODE drawing tooling set NF19B<br>- List handover tools  |
| 32 | 04/03/2025 |   |
| 33 | 05/03/2026 | - Drawing rolling die CTR-8<br>- Revision form handover tooling SPACER                            |
| 34 | 06/03/2024 | - New project drawing tooling Nut Welding NF19B   |
| 35 | 09/03/2026 | - Progress drawing tool nut welding<br>- Baritori process produk screw K25                        |
| 36 | 10/03/2026 | - Lanjut progress baritori<br>- Progress drawing tool nut welding<br>- Request drawing pak khoiri |
| 37 | 11/03/2026 | - Lanjut progres nut welding<br>- Progress Purchase Request                                       |
| 38 | 12/03/2026 | - Progress nut welding<br>- QC concentricity product screw K25                                    |
| 39 | 13/03/2026 | - Lanjut QC concentricity   |
| 40 | 16/03/2026 | - Progress nut welding<br>- Progress drawing tooling  |

Gambar 5. 8 Catatan kegiatan mahasiswa



## Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |            |   |
|----|------------|---|
|    |            | - Drawing request pak khoiri  |
| 41 | 17/03/2026 | - Progress nut welding<br>- Progress drawing pak khoiri                                       |
| 42 | 26/03/2026 | - Assy drawing nut welding  |
| 43 | 27/03/2026 | - Assy drawing Nut Welding sampai station 4<br>- Revisi drawing request Produksi              |
| 44 | 30/03/2026 | - Close drawing request produksi<br>- Drawing part tools station 6                            |
| 45 | 31/03/2026 | - Melanjutkan layout drawing dan assy drawing nut welding<br>- Lanjut reverse tooling         |
| 46 | 01/04/2026 | - Menyelesaikan drawing nut welding<br>- Revisi PR 2#3# Die adapter<br>- Open drawing tooling |
| 47 | 02/04/2026 | - Lanjut reverse tooling production<br>- Drawing rolling die new project goseki               |
| 48 | 03/04/2026 | -   |
| 49 | 06/04/2026 | - Drawing CUK, Feed roll, COD,COK new project goseki<br>- Lanjut drawing tooling              |
| 50 | 07/04/2026 | - Drawing punch case 4# dan 5# new project goseki   |
| 51 | 08/04/2026 | - Rev 01 drawing tooling set nut welding<br>- Breakdown real tooling set                      |
| 52 | 09/04/2026 | - Reverse tooling<br>- Rev minor dan merapihkan layout drawing nut welding                    |
| 53 | 10/04/2026 | - Print all drawing tooling nut welding<br>- Reverse tooling tooling                          |
| 54 | 13/04/2026 | - Lanjut reverse tooling<br>- Sorting document rak engineering                                |
| 55 | 14/04/2026 | - Revisi drawing tooling<br>- Drawing new project   |
| 56 | 15/04/2026 | - Revisi drawing tooling<br>- Drawing new project   |

Gambar 5. 9 Catatan kegiatan mahasiswa

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |   |  |
|----|---|--|
|    |   | - Bimbingan terkait kebijakan mutu perusahaan                                      |
| 57 | 16/04/2026                              | - Drawing tooling<br>- Sortir PR untuk dibuat drawing                              |
| 58 | 17/04/2026                              | - Matching dokumen PR dengan request meitoku<br>- Drawing tooling request supplier |
| 59 | <sup>20</sup><br><del>18</del> /04/2026 | - Drawing tooling request supplier<br>- Koordinasi dengan PIC tooling              |
| 60 | <sup>21</sup><br><del>19</del> /04/2026 | - Drawing tooling request produksi<br>- Drawing tooling request supplier           |

Pembimbing Industri

  
(.....ADI SUPRIATNA.....)



Mahasiswa

  
(.....Mhammad Yustransyah.....)

Gambar 5. 10 Catatan kegiatan mahasiswa

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Yahata Fastener Indonesia  
 Alamat Industri / Perusahaan : Greenland International Industrial Center (GIIC) Kota Deltamas, Jl. Tol Jakarta-Cikampek KM 37 Blok AA No.2A, Sukamahi, Kec. Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat 17530, Indonesia.  
 Nama Mahasiswa : Ndaru Yustiansyah  
 Nomor Induk Mahasiswa : 2302311164  
 Program Studi : D-III Teknik Mesin

| No                     | Aspek Yang Dinilai | Nilai | Keterangan   |
|------------------------|--------------------|-------|--------------|
| 1                      | Sikap              | 80    |              |
| 2                      | Kerja Sama         | 87    |              |
| 3                      | Pengetahuan        | 80    |              |
| 4                      | Inisiatif          | 85    |              |
| 5                      | Keterampilan       | 90    |              |
| 6                      | Kehadiran          | 80    |              |
| <b>Jumlah</b>          |                    | 502   |              |
| <b>Nilai Rata Rata</b> |                    | 83.67 | Sangat Baik. |

*Gambar 5. 11 Lembar penilaian mahasiswa oleh pembimbing*

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| No | Jenis Kemampuan                              | Tingkat Kepuasan Pengguna |       |       |        | Keterangan |
|----|--|---------------------------|-------|-------|--------|------------|
|    |  | Sangat Baik               | Baik  | Cukup | Kurang |            |
|    |  | 81-100                    | 70-80 | 60-69 | <60    |            |
| 1  | 2  | 3                         | 4     | 5     | 6      | 7          |
| 1  | Etika  |                           | 80    |       |        |            |
| 2  | Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama) | 90                        |       |       |        |            |
| 3  | Kemampuan berbahasa asing                    |                           | 80    |       |        |            |
| 4  | Penggunaan teknologi informasi               | 87                        |       |       |        |            |
| 5  | Kemampuan berkomunikasi                      | 87                        |       |       |        |            |
| 6  | Kerjasama tim                                | 90                        |       |       |        |            |
| 7  | Pengembangan diri                            | 87                        |       |       |        |            |
|    | Jumlah                                       | 601                       |       |       |        |            |

Cikarang, 16 APRIL 2026

Pembimbing Industri

*Adi Supriatna*



ADI SUPRIATNA

Gambar 5. 12 Lembar penilaian mahasiswa oleh pembimbing

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN**

Nama Industri : PT. Yahata Fastener Indonesia  
 Alamat Industri : Greenland International Industrial Center (GIIC) Kota Deltamas, Jl. Tol Jakarta-Cikampek KM 37 Blok AA No.2A, Sukamahi, Kec. Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat 17530, Indonesia.  
 Nama Pembimbing : Adi Supriatna  
 Jabatan : Head Dept. Engineering  
 Nama Mahasiswa : Ndaru Yustiansyah

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

Mengurangi speed / kecepatan untuk meningkatkan kualitas kerja.  
 Belajar "More deep" untuk menghasilkan drawing dengan tingkat  
 presisi yang dapat di pertanggung jawabkan.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik Negeri Jakarta dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Mengembangkan materi Material Teknik pada pengolahan steel

Cikarang, 16 APRIL .....2026

Pembimbing Industri



Adi Supriatna

Gambar 5. 13 Kesan industri terhadap mahasiswa

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. Yahata Fastener Indonesia

Alamat Industri/Perusahaan : Greenland International Industrial Center (GIIC) Kota Deltamas, Jl. Tol Jakarta-Cikampek KM 37 Blok AA No.2A, Sukamahi, Kec. Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat 17530, Indonesia.

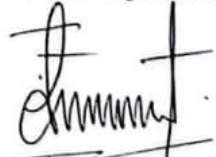
Nama Mahasiswa : Ndaru Yustiansyah

Nomor Induk Mahasiswa : 2302311164

Program Studi : D-III Teknik Mesin

| No | Aspek yang dinilai        | Nilai | Keterangan |
|----|---------------------------|-------|------------|
| 1. | Hasil pengamatan lapangan | 85    |            |
| 2. | Kesimpulan dan saran      | 85    |            |
| 3. | Sistematika penulisan     | 85    |            |
| 4. | Struktur bahasa           | 85    |            |
|    | Jumlah                    | 340   |            |
|    | Nilai rata rata           | 85    |            |

Depok 29 Mei 2026  
Pembimbing Jurusan

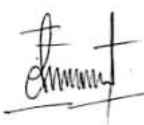
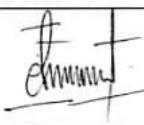
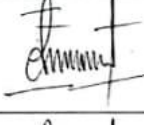
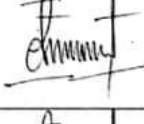

  
 Yuli Mafendro Dedet Eka Saputra, S. Pd., M.T.  
 NIP. 199403092019031013

Gambar 5. 14 Lembar penilaian PKL

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA**  
**JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

| LEMBAR ASISTENSI |            |  |   |
|------------------|------------|--|---|
| Nama             |            | : Ndaru Yustiansyah  |   |
| NIM              |            | : 2302311164   |   |
| Program Studi    |            | : D-III Teknik Mesin   |   |
| Subjek PKL       |            | : Praktik Kerja Lapangan   |   |
| Judul PKL        |            | : Standarisasi drawing tooling set produk nut welding pada mesin NF-19B  |   |
| Pembimbing       |            | : Yuli Mafendro Dedet Eka Saputra, S.Pd., M.T.,  |   |
| No               | Tanggal    | Permasalahan   | Paraf   |
| 1                | 12/02/2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diskusi mengenai kegiatan yang dilakukan saat ojt dan pengenalan lingkup kerjanya.</li> <li>- Bimbingan mengenai tata cara pembuatan laporan OJT</li> </ul> |   |
| 2                | 02/03/2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bimbingan mengenai judul dan topik laporan OJT</li> </ul>   |  |
| 3                | 26/03/2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bimbingan mengenai progress laporan OJT</li> </ul>  |  |
| 4                | 12/05/2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bimbingan mengenai laporan dan revisi penulisan</li> </ul>  |  |
| 5                | 26/05/2026 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bimbingan revisi untuk penulisan</li> </ul>   |  |

*Gambar 5. 15 Lembar asistensi PKL*