



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA – PT.FORMOSA
TEKNOLOGI CENTRAL**

**IDENTIFIKASI KECACATAN PADA PRODUK
HANDLE BS7**

LAPORAN ON JOB TRINING

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Disusun Oleh:

**Nyimas Amelia Diniarti
2302316012**

**KELAS KERJASAMA PNJ – PT.FORMOSA TEKNOLOGI CENTRAL
PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN FORMOSA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2026



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama : Nyimas Amelia Diniarti
NIM : 2302316012
Program Studi : Teknik Mesin Formosa
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan : Identifikasi Kecacatan pada Produk Handle BS7
Tempat : PT.Intermesindo Forging Prima
Alamat : Jl. Raya Pajajaran Raya No.3, Jatiuwung, Kec. Cibodas, Kota
Tangerang, Banten 15137, Indonesia.
Tanggal Praktik : 12 Januari 2026 - 13 Mei 2026

Mengesahkan

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP. 1976022520001002

Ketua Program Studi Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT
INTERMESINDO PRIMA

Nama : Nyimas Amelia Diniarti
NIM : 2302316012
Program Studi : Teknik Mesin – Formosa
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tiinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 12 Januari 2026 – 15 Mei 2026

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri
Wakli Kepala Bagian *Machining*
PT Intermesindo Forging Prima

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

Nurrokhman
NIK. 010122-027

Nabila Yudisha , S.T., M.T.
NIK. 199311302023212045



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INTERMESINDO FORGING PRIMA

Nama : Nyimas Amelia Diniarti
NIM : 2302316012
Program Studi : Teknik Mesin Formosa
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan : Identifikasi Kecacatan pada Produk Handle BS7
Tanggal Praktik : 12 Januari 2026 – 13 Mei 2026

Mengesahkan:

Pembimbing Industri
Kepala Bagian Engineering
PT. Intermesindo Forging Prima



Asepta Rustam W
NIK.080827-130

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INTERMESINDO FORGING PRIMA

Nama : Nyimas Amelia Diniarti
NIM : 2302316012
Program Studi : Teknik Mesin Formosa
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan : Identifikasi Kecacatan pada Produk Handle BS7
Tanggal Praktik : 12 Januari 2026 – 13 Mei 2026

Mengesahkan:

Pembimbing Industri
Kepala Bagian Quality Control
PT.Intermesindo Forging Prima



Suparno

NIK.971216-013

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

Nabila Yudisha ,S.T., M.T.

NIP. 199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, atas limpahan rahmat dan kuasa-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini tepat pada waktunya. Laporan ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat guna menempuh pendidikan Ahli Madya-3 Teknik Mesin di Politeknik Negeri Jakarta . Keberhasilan penulis dalam membuat Laporan Praktek Kerja lapangan tak lepas dari bimbingan, arahan, dan dukungan dari berbagai pihak, Oleh karena itu penulis menyampaikan apresiasi dan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan.
2. Segenap keluarga Ayah dan Ibu yang telah mendoakan, mendidik, mengingatkan, dan mendukung selama penyusunan Laporan.
3. Bapak Dr.,Fuad Zainuri ,S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Ibu Nabila Yudisha ,S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi dan Pembimbing Praktik Kerja Industri Teknik Mesin, yang dengan sabar membimbing sehingga Laporan Kerja Praktik dapat diselesaikan dengan baik dan benar.
5. Kepada Bapak Nurrokhman selaku Pembimbing lapangan PT.In-termesindo Forging Prima.
6. Seluruh Karyawan PT.Intermesindo Forging Prima yang telah membantu membagikan ilmu dan pengalaman selama penulis melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan,
7. Kepada Adam Setiawan terima kasih telah menjadi pendengar yang baik di kala penulis merasa lelah dengan tugas Praktik

Kerja Lapangan , serta selalu memberikan semangat sehingga membuat perjalanan ini menjadi lebih ringan.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Meskipun Laporan ini disusun dengan maksimal Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan demi kesempurnaan karya tulis di masa mendatang. Akhir kata, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca, institusi pendidikan, maupun bagi pihak perusahaan.

Jakarta, 15 Februari 2026 Nyimas Amelia Diniarti





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL HALAMAN	i
LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS	ii
LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	v
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
Latar Belakang	1
Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	2
Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II	3
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
Gambar 2.1 Logo Perusahaan.....	3
Lokasi Perusahaan	3
Gambar 2.2 Maps PT.Intermesindo	4
Visi dan Misi Perusahaan.....	4
Visi.....	4
Misi.....	4
Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT.Intermesindo Forging Prima.....	5
BAB III	6
PELAKSANAAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN	6
3.1. Bentuk Kegiatan Praktek Kerja Lapangan	6
3.1.1. Waktu dan Tempat.....	6
3.1.2. Bidang Kerja	6
3.1.3 Prosedur Kerja.....	7
Bab IV.....	8
Identifikasi dan Analisis Permasalahan	8
4.1. Pelaksanaan Kegiatan	8
4.2. Identifikasi Jenis Kecacatan	8
4.2.1. Tingkat keparahan berdasarkan Gaspersz (2001).....	9
4.2.2. Kriteria <i>Occurance</i>	10



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.1.1. Kriteria deteksi, Gaspersz (2001)	11
4.2. METODE DAN PENGUMPULAN DATA	12
4.2.1. Metode	12
4.2.2. Pengertian FMEA	12
4.2.3. Tujuan FMEA	12
4.2.4. Data Historis Frekuensi Jenis Cacat	13
4.3.5 Sample Barang Cacat	13
3.1 Gambar Sample Produk Dent	13
3.2 Gambar Sample Produk Karatan	14
3.3 Gambar Sample Produk Bopeng	14
4.3. HASIL DAN PEMBAHASAN	15
4.3.1. Hasil pengolahan data	15
4.4.2 Hasil Perhitungan RPN	15
4.4.3. Analisis dan Usulan Perbaikan	15
4.4.4. Usulan Perbaikan	16
Bab V	17
Penutup	17
5.1. Kesimpulan	17
5.2. Saran	17
5.2.1. Saran Untuk Perusahaan	17
5.2.2. Saran Untuk Mahasiswa	17
Daftar Pustaka	19



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumpukan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1.Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) merupakan lembaga pendidikan tinggi Diploma III yang didirikan untuk memenuhi kebutuhan SDM profesional di industri, baik industri jasa maupun industri manufaktur. Pembelajaran di PNJ mengaplikasikan Kurikulum Nasional (Kurnas) pendidikan profesional secara bertanggung jawab dengan didukung oleh dosen-dosen profesional. Sistemnya adalah dengan mempertemukan ilmu dan teknologi sesuai komposisi teori 55% dan praktek 45% yang diaplikasikan secara harmonis untuk menghasilkan lulusan yang profesional dan memenuhi kualifikasi industri.

Jurusan Teknik Mesin, sebagai salah satu pilar akademik di Politeknik Negeri Jakarta, berkomitmen untuk membekali mahasiswa dengan penguasaan sains teknik dan keahlian terapan yang mutakhir. Teknik Mesin merupakan bidang keilmuan yang mempelajari prinsip dasar fisika untuk analisis, desain, manufaktur, dan memelihara sebuah sistem mekanik.

Di tengah akselerasi teknologi modern, lulusan Teknik Mesin dipersiapkan untuk menjadi tenaga ahli yang mumpuni dalam siklus hidup produk, mulai dari perancangan (*design*), proses produksi, hingga manajemen perawatan mesin. Kompetensi ini mencakup penguasaan aspek tata letak fasilitas produksi, manajemen permesinan, serta inovasi pengembangan produk. Sebagai upaya strategis untuk memvalidasi dan mengaktualisasikan kompetensi tersebut, diperlukan sinergi yang harmonis antara dunia pendidikan dan dunia industri melalui program Praktik Kerja Industri atau On Job Training (OJT). Dalam kaitan ini, PT. Intermesindo Forging Prima menjadi mitra industri yang relevan bagi mahasiswa Teknik Mesin untuk mendalami proses manufaktur secara nyata.

Di era industri yang semakin kompetitif, kualitas produk menjadi hal utama yang menentukan apakah sebuah perusahaan bisa tetap diterima oleh konsumen dan bertahan dalam persaingan pasar. Setiap perusahaan manufaktur diharuskan menghasilkan produk yang presisi, tahan lama, dan memiliki tingkat cacat sekecil mungkin. Standar kualitas yang tinggi tidak hanya bertujuan memenuhi kepuasan pelanggan, tetapi juga mengurangi biaya operasional perusahaan dengan meminimalkan penggunaan material yang tidak terpakai .

Sesuai prinsip tersebut, PT. Intermesindo Forging Prima sebagai perusahaan di bidang industri logam terus berusaha menjaga kualitas pada setiap tahap produksi, terutama pada produk utamanya yaitu Handle BS 7. Produk ini sangat penting untuk memenuhi kebutuhan pasar, karena itu perusahaan selalu memprioritaskan kualitas setiap unit produk.

Namun, berdasarkan hasil pengamatan dan data produksi selama satu bulan terakhir, ditemukan adanya kendala teknis



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

berupa fluktuasi kualitas pada produk Handle BS7. Teridentifikasi sejumlah produk mengalami kecacatan .

Kecacatan yang terjadi pada Hanle BS7 dipengaruhi oleh beberapa Faktor teknis maupun non-teknis, mulai dari aspek manusia (*human error*), kondisi mesin, kualitas bahan baku, hingga ketepatan metode kerja di rantai produksi. Oleh karena itu diperlukan sebuah analisis untuk menemukan akar penyebab masalah serta merumuskan strategi yang efektif.

1.1. Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

Waktu : 12 Januari 2026–13 Mei 2026

Tempat : PT. Intermesindo Forging Pr

Area Praktik: Machining

Aktivitas : Membuat laporan harian sortir machining

1.2. Tujuan Praktik Kerja Lapangan

1. Mengaktualisasikan teori sains teknik dan prinsip-prinsip manufaktur yang telah diperoleh di bangku perkuliahan ke dalam praktik industri yang sesungguhnya.
2. Membentuk etika kerja, kedisiplinan, dan tanggung jawab profesional sebagai upaya pematangan karakter mahasiswa sebelum memasuki dunia profesi.
3. Memperpendek kesenjangan (*gap*) antara kurikulum pendidikan vokasi di Politeknik Negeri Jakarta dengan dinamika kebutuhan serta standar teknologi di industri manufaktur global.
4. Memahami struktur organisasi, alur komunikasi, serta sistem manajemen operasional yang diterapkan dalam lingkungan kerja berskala besar.

1.3. Manfaat Praktik Kerja Lapangan

1. Menjadi sarana untuk mengimplementasikan serta memvalidasi penguasaan sains teknik dan teori permesinan yang telah diperoleh selama masa perkuliahan ke dalam praktik industri yang sesungguhnya.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Meningkatkan kemahiran teknis dalam pengoperasian mesin produksi, pemahaman proses manufaktur (*forging*), serta analisis sistem perawatan mesin di lingkungan kerja profesional.
2. Membentuk karakter profesional, kedisiplinan, serta kemampuan manajerial dan komunikasi organisasional dalam ekosistem industri yang dinamis.
3. Melatih kemampuan adaptasi terhadap akselerasi teknologi modern dan standar operasional prosedur (SOP) yang berlaku di skala global.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bab V

Penutup

- **Kesimpulan**

Setelah melaksanakan kegiatan magang dan menyusun laporan ini, penulis dapat menarik beberapa kesimpulan utama yaitu, Penulis telah memahami alur proses produksi secara menyeluruh, mulai dari input bahan baku hingga produk jadi, serta memahami standar kualitas yang ditetapkan oleh perusahaan untuk menghindari produk cacat Handle BS7.

Berdasarkan pengamatan di lapangan, dapat disimpulkan bahwa kegiatan administrasi seperti penginputan data Goods Receipt, pengecekan Check Sheet, serta distribusi dokumen antar departemen merupakan instrumen krusial dalam mendeteksi terjadinya penurunan kualitas produk. Melalui instrumen tersebut, ditemukan permasalahan signifikan berupa tingginya angka produk BS (Broken Stock) pada Handle BS7, khususnya pada jenis kecacatan karat. Hasil analisis menggunakan Diagram Fishbone menunjukkan bahwa akar penyebab utama karat tersebut adalah faktor lingkungan, di mana suhu ruangan yang tidak stabil dan kelembapan udara yang tinggi di area transisi Departemen Forging memicu terjadinya kondensasi (*dew point*) pada permukaan logam. Oleh karena itu, diperlukan langkah perbaikan strategis berupa standarisasi suhu ruangan di kisaran 25°C - 30°C dan pengontrolan kelembapan di bawah 60% guna memutus rantai oksidasi dan menekan persentase kecacatan produk di masa mendatang.

- **Saran**

- **Saran Untuk Perusahaan**

Adapun saran yang diberikan kepada PT. Intermesindo Forging Prima adalah sebagai berikut:

- Perlu diperhatikan penerapan K3 yang bertujuan mencegah terjadinya kecelakaan kerja atau hal-hal yang tidak diinginkan.
- Selalu gunakan Alat Pelindung Diri (APD) saat bekerja karena pekerja sering berasumsi bahwa dirinya tidak akan celaka.
- Memberi sesi pelatihan terhadap operator secara rutin, mengingat untuk menjaga produktivitas setiap hari.
- Perusahaan slalu mengingatkan untuk memperketat jadwal pembersihan mesin secara berkala.
- Melakukan pengecekan material yang akan digunakan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5.2.2. Saran Untuk Mahasiswa

Berikut adalah saran untuk Mahasiswa:

- Sangat penting untuk belajar beradaptasi dengan tempat kerja agar dapat menyesuaikan diri dengan budaya perusahaan, ritme kerja, dan kebiasaan yang berlaku di perusahaan.
- Jangan ragu untuk bertanya kepada pimpinan atau *foreman* tentang hal-hal yang ingin diketahui.
- Memperkuat pemahaman terhadap alat Analisis kualitas seperti *Seven Tools*, dan metode *FMEA*.
- Mencatat dan mendokumentasi setiap temuan masalah setiap harinya.
- Penting nya bagi Mahasiswa untuk berkomunikasi yang dengan operator dilapangan.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Daftar Pustaka

- 4 Ir.Japinal Sagala, MM., Denny Pramana Putra. (2020). PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BOTOL PLASTIK (OLI) DENGAN MENGGUNAKAN METODE NEW SEVEN TOOLS DI PT.KING PLASTIC.
- 5 Asep Saepullah. (2024). ANALISIS KECACATAN PRODUK PADA PERUSAHAAN FURNITUR MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)
- 6 Bharsakade, r., badgujar, p., malani, k., rithe, s., & salunke, p. (2023). QUALITY AND EFFICIENCY IMPROVEMENT THROUGH PROCESS FMEA-A CASE STUDY BT- ADVANCES IN MODELLINNG AND OPTIMAZITION OF MANUFACTURING AND INDUSTRIAL SYSTEMS (R.P SINGH, M. TYAGI,, R. S. WALIA, & J. P.DAVIM (EDS.).
- 7 Sijia Afriani Zal Zadilah S. (2019). PENGENDALIAN KUALITAS AMDK DENGAN METODE FMEA DAN FTA PADA PT.SINAR GOWA INDUSTRY MAKASSAR.
- 8 Iwan Fauzi Sutio., Dzakiyah Widiyaningrum., Denny Andesta. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PAGAR DI UD. MOELJAYA MENGGUNAKAN METODE FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS).
- 9 <https://intermesindo.com/profile>. Profil PT.Intermesindo Forging Prima.
- 10 Ayyi Husbani., Novrianti., Neneng Puranawat., Richa Melisha., Rova Afrianti. (2022). ANALISIS PENGARUH KELEMBABAN TERHADAP LAJU KOROSI MENGGUNAKAN RIMPANG JAHE MERAH SEBAGAI PENGHAMBAT LAJU KOROSI.
- 11 Arum Vonie Rachmawati., Satya Cantika Agustinur., Rio Indralaksono. , Kinanta Syahriannanda., I Made Niantara Riandana., Andu Mahdy Ali., Meta Yantidewi., Dzulkiflih. (2025). ANALISISWAKTU TERJADINYA EMBUN PADA PANEL DCDB DI PLN GIS 150 KV GUNUNGSARI SURABAYA.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- 5 <https://mesin.akprind.ac.id/2020/06/12/mengenal-lebih-dekat-jurusan-teknik-mesin/>. Penjelasan Pengertian Jurusan Teknik Mesin
- 6 <https://kemahasiswaan.pnj.ac.id>. Profil Sejarah Politeknik Negeri Jakarta.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSENSI BULANAN SISWA PRAKTEK KERJA INDUSTRI / PRAKERIN/ PKI

FT. INTERMESINDO FORGING PRIMA

NAMA SISWA : Nyimas Amelia D
BAGIAN : Quality Control (MANG PUS)
PERIODE BULAN : Februari 2026

NO.	HARI/ TANGGAL	JAM MASUK	PARAF		JAM KELUAR	PARAF		KETERANGAN
			PEKERJA	ATASAN		PEKERJA	ATASAN	
1	Senin 2-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
2	Selasa 3-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
3	Rabu 4-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
4	Jumat 6-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
5	Senin 9-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
6	Selasa 10-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
7	Rabu 11-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
8	Kamis 12-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
9	Jumat 13-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
10	Senin 16-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
11	Rabu 18-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
12	Kamis 19-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
13	Jumat 20-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
14	Senin 23-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
15	Selasa 24-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
16	Rabu 25-02-26	06:50	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16:00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Note : Absensi ini wajib ditandatangani oleh siswa dan pekerja setiap hari nya.

TOTAL HARI KERJA DALAM SEBULAN/ 1 PERIODE

: 16 Hk ✓✓

Mengetahui,
Kabag/Karu

[Signature]
(Nurrokhman)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSENSI BULANAN SISWA PRAKTEK KERJA INDUSTRI / PRAKERIN / PKI

PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA

NAMA SISWA
BAGIAN
PERIODE BULAN

Nyimas Amelia
Engineering
Januari 2026

MASUK
I

PNT Depok

NO.	HARI/TANGGAL	JAM MASUK	PARAF		JAM KELUAR	PARAF		KETERANGAN
			PEKERJA	ATASAN		PEKERJA	ATASAN	
1	Senin 12 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
2	Selasa 13 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
3	Rabu 14 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
4	Kamis 15 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
5	Senin 19 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
6	Selasa 20 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
7	Rabu 21 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
8	Kamis 22 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
9	Jumat 23 Januari 2026							
10	Senin 26 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
11	Selasa 27 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
12	Rabu 28 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
13	Kamis 29 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:00	<i>[Signature]</i>		
14	Jumat 30 Januari 2026	06:50	<i>[Signature]</i>		16:30	<i>[Signature]</i>		
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Note : Absensi ini wajib ditandatangani oleh siswa dan pekerja setiap hari nya.

TOTAL HARI KERJA DALAM SEBULAN/1 PERIODE

: 13 Hk

Mengetahui,
Kabag/Karu

[Signature]



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	12-01-26	Menginput data dan laporan QCPC.	
2	13-01-26	Menginput data dan laporan QCPC.	
3	14-01-26	Menginput data dan laporan QCPC.	
	15-01-26	Menginput data dan laporan QCPC.	
5	16-01-26	LIBUR	
6	19-01-26	Menitikkan dan mengurutkan angka pada Gambar Teknik melalui Autocad.	
7	20-01-26	Menitikkan dan mengurutkan angka pada Gambar Teknik melalui Autocad.	
8	21-01-26	Menitikkan dan mengurutkan angka pada Gambar Teknik melalui Autocad.	
9	22-01-26	Menitikkan dan mengurutkan angka pada Gambar Teknik melalui Autocad.	
10	23-01-26	Izin tidak masuk karena sakit.	
11	26-01-26	Menginput data specification check.	
12	27-01-26	Menginput data Check Sheet Forging, PIS, dan Finish Good Fork	
13	28-01-26	Menginput data Check Cold Coining.	
14	29-01-26	Membuat dan menginput data Inspection Standar	
15	30-01-26	Membuat dan menginput data Inspection Record	

Pembimbing Industri

(.....)

Mahasiswa

Amelina

(.....)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	2-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging.	
2	3-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging.	
3	4-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging.	
4	5-02-26	Izin bimbingan	
5	6-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan membuat dan mengimput data rekap selisih barang.	
6	9-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan mengimput data rekap laporan reject.	
7	10-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan mengimput data rekapitulasi.	
8	11-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan mengimput data rekapitulasi.	
9	12-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan mengimput data rekapitulasi.	
10	13-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan mengimput data rekapitulasi.	
11	16-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan mengimput data rekapitulasi.	
12	17-02-26	LIBUR	
13	18-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan membuat dan mengimput data rekap selisih barang.	
14	19-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan membuat dan mengimput data rekap selisih barang.	
15	20-02-26	Mengimput data daily report Machining dan Forging dan membuat dan mengimput data rekap selisih barang.	

Pembimbing Industri

(Bibi FARIED...W)

Mahasiswa

(Amerin.....)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten - Indonesia
Nama Pembimbing : Asepta R.W
Jabatan : Wakil Kepala Bagian Engineering
Nama Mahasiswa : Nyimas Amelia Diniarti

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Dapat ditingkatkan kedisiplinan
- Check 2 - 3 x hasil pekerjaan (pembuatan dokumen)

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

.....
.....
.....
.....
.....

Tangerang,
Pembimbing Industri

(.....)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN (Machining)

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten - Indonesia
Nama Pembimbing : Nurrokhman
Jabatan : Wakil Kepala Bagian Machining
Nama Mahasiswa : Nyimas Amelia Diniarti

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- ☒ b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Pemahaman dokumen kerja operator, record hasil proses produksi.....
dan dalam menganalisa defect yang ditimbulkan dalam proses
produksi lebih ditingkatkan.....

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Politeknik mendorong mahasiswa untuk berpartisipasi aktif dalam.....
proyek yang ditangani sehingga dapat membantu mengembangkan.....
ke keterampilan teknis dan non teknis yang dibutuhkan.....

Tangerang, 10 Maret 2021
Pembimbing Industri


(..... NUR ROKHMAN)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten - Indonesia
Nama Pembimbing : Didi Faried Wazdhie
Jabatan : Wakil Kepala Bagian Quality Control
Nama Mahasiswa : Nyimas Amelia Diniarti

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- ☒ b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Lebih PROAKTIF
- Kedisiplinan
- Tanggung Jawab
- Komunikasi

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

.....
.....
.....
.....
.....

Tangerang, 11 MARET 2026
Pembimbing Industri


(Didi FARIED, W.....)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota Tangerang Banten

Nama Mahasiswa : Nyimas Amelia Diniarti

Nomor Induk Mahasiswa : 2302316012

Program Studi : D3 Teknik Mesin Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	80	
3.	Pengetahuan	80	
4.	Inisiatif	85	
5.	Keterampilan	85	
6.	Kehadiran	80	
	Jumlah	500	
	Nilai Rata-rata	83,33	

Tangerang, 10 Maret 2026
Pembimbing Industri

9/4/26

(.....
NUR ROHMAN



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota Tangerang Banten

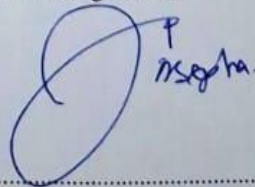
Nama Mahasiswa : Nyimas Amelia Diniarti

Nomor Induk Mahasiswa : 2302316012

Program Studi : D3 Teknik Mesin Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	80	
2.	Kerja sama	85	
3.	Pengetahuan	85	
4.	Inisiatif	85	
5.	Keterampilan	80	
6.	Kehadiran	75	
	Jumlah	490	
	Nilai Rata-rata	81,7	

Tangerang,
Pembimbing Industri


(.....)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota Tangerang Banten

Nama Mahasiswa : Nyimas Amelia Diniarti

Nomor Induk Mahasiswa : 2302316012

Program Studi : D3 Teknik Mesin Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	75	
2.	Kerja sama	70	
3.	Pengetahuan	85	
4.	Inisiatif	70	
5.	Keterampilan	75	
6.	Kehadiran	65	
	Jumlah	440	
	Nilai Rata-rata	73	

Tangerang, 11. MARET. 2026
Pembimbing Industri

(..BIBI FARIED WAHDANIE.....)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	90				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)		80			
3	Bahasa Inggris	85				
4	Penggunaan teknologi informasi	90				
5	Komunikasi	90				
6	Kerjasama tim		80			
7	Pengembangan diri		80			
Total		355	240			

Tangerang, 10 maret 2026
Pembimbing Industri

(.....NUR ROKHMAN.....)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	84				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)		80			
3	Bahasa Inggris		80			
4	Penggunaan teknologi informasi		80			
5	Komunikasi	87				
6	Kerjasama tim	87				
7	Pengembangan diri	85				
Total		343	240			583

Tanggerang,
Pembimbing Industri

(.....)
Dsept h



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)		75			
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	85				
3	Bahasa Inggris		75			
4	Penggunaan teknologi informasi		75			
5	Komunikasi		70			
6	Kerjasama tim		70			
7	Pengembangan diri		70			
Total			74			

Tangerang, 11. MARET. 2026
Pembimbing Industri

(Dwi FARIED WAHDANIE)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima

Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung, Kota Tangerang Banten

Nama Mahasiswa : Nyimas Amelia Diniarti

Nomor Induk Mahasiswa : 2302316012

Program Studi : Teknik Mesin Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	80	
2.	Kesimpulan dan Saran	80	
3.	Sistematika Penulisan	80	
4.	Struktur Bahasa	80	
	Jumlah	320	
	Nilai Rata-rata	80	

Depok,
Pembimbing Jurusan

Nyimas
(...Nabila Yudisha ST..MT)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Nyimas Amelia Diniarti	
NIM	:	2302316012	
Program Studi	:	Teknik Mesin Formosa	
Subjek	:	Laporan Praktik Kerja Industri	
Judul	:	Praktik Kerja Lapangan di PT. Intermedindo Forging Prima	
Pembimbing	:	Nabila Yudisha, S.T., M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	23-01-2026	Bimbingan Laporan Praktik kerja secara online	Naf
2	24-02-2026	Bimbingan laporan praktik kerja membahas Bab 1 secara Offline	Naf
3	27-02-2026	Bimbingan laporan praktik kerja membahas bab 2 dan 3 secara offline	Naf
4	11-03-2026	Bimbingan laporan praktik kerja secara offline	Naf
5	12-03-2026	Bimbingan laporan praktik kerja secara online	Naf
6	13-03-2026	Bimbingan laporan praktik kerja secara Offline	Naf



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA