



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN KEGIATAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
IMPROVEMENT PROSES PADA LINE OUTER SHELL COMPLETE II
DI PT. KAYABA INDONESIA**

Jl. Jawa Blok ii No. 4 MM 2100, Cikarang Barat, Bekasi, Jawa Barat



Disusun Oleh :

Abdullah Azzam Ayyasy

NIM : 2302311024

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Pembimbing :

Dhiya Luqyana, S.Tr.T,M.T.

NIP : 199809212024062001

PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta


LEMBAR PENGESAHAN (1)
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
di PT KAYABA INDONESIA


Nama : Abdullah Azzam Ayyasy
NIM : 2302311024
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 2 Februari 2026 – 30 April 2026

Mengetahui :

Pembimbing Industri
Praktek Kerja Industri
PT Kayaba Indonesia

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Industri
Politeknik Negeri Jakarta


Supriyanto


Dhiya Luqyana, S.Tr.T,M.T.
NIP. 199809212024062001



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN (2) LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI PT KAYABA INDONESIA

Nama : Abdullah Azzam Ayyasy
NIM : 2302311024
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 2 Februari 2026 – 30 April 2026

Mengetahui :

Kepala Jurusan Teknik Mesin

Kepala Program Studi D3 Teknik Mesin



Dr., Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

NIP. 197602252000121002

Nabila Yudisha, S.T., M.T.

NIP. 199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik dan tepat waktu.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) atau magang merupakan salah satu program akademik wajib bagi mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta. Kegiatan ini bertujuan untuk memberikan gambaran nyata mengenai dunia kerja, sehingga mahasiswa dapat mengembangkan pengetahuan, keterampilan, serta memahami budaya dan tata tertib yang berlaku di lingkungan industri.

Penulis melaksanakan kegiatan PKL di PT Kayaba Indonesia, yang berlangsung dari tanggal 2 Februari 2026 hingga 30 April 2026. Melalui kegiatan ini, penulis memperoleh banyak pengalaman dan pembelajaran yang berharga, baik secara teknis maupun non-teknis.

Dalam proses penyusunan laporan ini, penulis menyadari bahwa laporan ini tidak akan terselesaikan tanpa adanya bantuan, dukungan, dan bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan kemudahan dan kelancaran selama pelaksanaan kerja praktik dan penyusunan laporan ini.
2. Bpk Dr., Fuad Zainuri, S.T., M.Si. selaku Kepala Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
3. Ibu Nabila Yudisha, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Ibu Dhiya Luqyana, S.Tr.T,M.T. selaku dosen pembimbing OJT penulis.
5. Seluruh dosen dan staf karyawan Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
6. Orang tua penulis yang senantiasa memberikan doa dan dukungan.
7. Bpk Nurokhman Arief selaku Kepala Departemen Process Engineering.
8. Bpk Supriyanto selaku Kepala Seksi Departemen Production Engineering 4 Wheel.
9. Bpk Dwi Johan, Bpk Windu, Bpk Icuk, Bpk Ahmad, serta seluruh tim PE yang telah membimbing penulis selama pelaksanaan kerja praktik di PT Kayaba Indonesia.
10. Seluruh karyawan PT Kayaba Indonesia pada umumnya, serta karyawan bagian Process Engineering pada khususnya, yang telah memberikan bimbingan dan masukan selama pelaksanaan kerja praktik.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

11. Teman-teman seperjuangan selama kerja praktik di PT Kayaba Indonesia, antara lain Romi, Akbar, Roschan, Alfin, Vito, Afnan, Yatis, Hafiz, Miftah, Rawu, Nofal, Iqbal, Aldo, Hidayat, serta teman-teman lainnya.
12. Rekan-rekan dari Universitas Pelita Bangsa, Universitas Gadjah Mada, Politeknik Manufaktur Astra, Universitas Islam Indonesia, dan Politeknik Negeri Cilacap yang telah berbagi ilmu serta memberikan dukungan selama pelaksanaan kerja praktik.





DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN (1)	i
LEMBAR PERSETUJUAN (2)	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Ruang Lingkup Perusahaan	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4.1 Bagi Mahasiswa Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4.2 Bagi PT Kayaba Indonesia	3
1.4.3 Bagi Kampus Politeknik Negeri Jakarta.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM MAGANG/PRAKTIK KERJA	5
2.1 Profil PT Kayaba Indonesia	5
2.2 Sejarah Perusahaan.....	7
2.3 Struktur Organisasi.....	12
2.3.1 Marketing Department.....	12
2.3.2 Cost Plan dan Control (CPC) dan ATQM (Astra Total Quality Management)	12
2.3.3 Procurement Department	12
2.3.4 Vendor Development Department.....	12
2.3.5 Warehouse Department.....	12
2.3.6 Production Plan Control (PPC) Department.....	12
2.3.7 Engineering Division.....	13
2.3.8 Production Department 1-5.....	15
2.3.9 Quality Assurance & CQE Department.....	16
2.3.10 Human Resource Development (HRD) Department.....	16
2.3.11 General Affairs (GA) Department.....	16
2.3.12 Environment Health and Safety (EHS) Department	16
2.3.13 Management Information System (MIS) Department.....	17
2.3.14 Treassury and Accounting Department	17

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.4 Tata Tertib, Peraturan, dan Larangan Perusahaan	17
2.5 Produk yang Dihasilkan PT Kayaba Indonesia	18
2.5.1 Untuk kendaraan roda dua (Motorcycle)	18
2.5.2 Untuk Kendaraan Roda 4 (Automobile).....	18
2.5.3 Produk Lain	19
2.6 Waktu Kerja	19
2.8. Keselamatan dan Kesehatan Kerja	20
2.9. Pengenalan Outer Shell Complete (OSC).....	21
2.9.1. Process Lower Cap Press	21
2.9.2. Process Knuckle Bracket Press In	21
2.9.3. Process Knuckle Bracket Upper Side Welding	22
2.9.4. Process Knuckle Bracket Lower Side Welding	22
2.9.5. Process Spring Seat Welding	22
2.9.6. Process Leakage Tester	22
2.9.7. Process Knuckle Bracket Punching	22
2.9.8. Process Reforming.....	23
2.9.9. Process Hose Bracket Welding	23
2.11.10. Process Sensor Bracket Welding	23
2.11.11. Process Stabilizer Welding	23
2.11.12. Process Deburring	23
BAB III KEGIATAN PRAKTEK KERJA.....	24
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	24
3.1.1 Waktu Tempat Praktik Kerja Lapangan.....	24
3.1.2 Bidang Kerja Praktik Kerja Lapangan.....	24
3.2 Prosedur Kerja Praktik Kerja Lapangan	25
3.3 Bentuk Kegiatan Kerja Praktik.....	27
3.3.1 Penambahan Sensor pada Robot Stabilizer Bracket Welding	28
3.3.2 Penggantian Jig Stabilizer untuk Model T560	28
3.3.3 Penggantian Jig untuk Model D26.....	29
3.3.4 Penggantian Urethane Nozzle pada Mesin Leakage Tester	30
3.3.5 Penggantian V Blok Stopper pada Mesin Process Hose Bracket Welding	30
3.3.6 Pembuatan Upper Jig Eye Model 25 KG2814.....	31
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	32
4.1 Kesimpulan	32
4.2 Saran	32
4.2.1 Bagi Perusahaan.....	32



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2 Bagi Mahasiswa.....	32
4.2.3 Bagi Institusi Pendidikan.....	33
4.3 Daftar Pustaka.....	34
LAMPIRAN	35





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.2 1 Tabel Presentase Kepemilikan Saham.....	9
Tabel 3.2 1 Jadwal kegiatan magang.....	26





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 1 Logo PT.kayaba Indonesia.....	7
Gambar 2.2 1 Peta Lokasi PT KAYABA INDONESIA.....	7
Gambar 2.2 2 LAYOUT PT KAYABA INDONESIA.....	8
Gambar 2.5 1 Produk Roda 2 PT Kayaba Indonesia.....	18
Gambar 2.5 2 Produk Roda 4 PT Kayaba Indonesia.....	19
Gambar 2.5 3 Produk Lain PT Kayaba Indonesia.....	19





DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	35
Lampiran 2 DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA	38
Lampiran 3 CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA	43
Lampiran 4 LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA	46
Lampiran 5 KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN	48
Lampiran 6 LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA	49
Lampiran 7 LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA	50



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Seiring dengan meningkatnya kebutuhan kendaraan, industri otomotif terus berkembang dan menuntut kualitas produk yang semakin baik. Perusahaan tidak hanya dituntut untuk menghasilkan produk yang berkualitas, tetapi juga harus mampu menjaga efisiensi dalam proses produksi. Hal ini terutama berlaku pada perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang komponen otomotif.

Dalam sistem produksi industri, terdapat beberapa konsep yang digunakan untuk menjaga efisiensi dan kualitas kerja. Menurut Taiichi Ohno [1], konsep *Just In Time* (JIT) bertujuan untuk memproduksi barang sesuai dengan kebutuhan dan waktu yang tepat, sehingga dapat mengurangi pemborosan dalam proses produksi. Selain itu, menurut Masaaki Imai [2], konsep *Kaizen* menekankan pada perbaikan secara terus-menerus dalam setiap aktivitas kerja. Kedua konsep ini banyak diterapkan dalam industri manufaktur untuk meningkatkan efisiensi dan kualitas secara berkelanjutan, termasuk di PT Kayaba Indonesia.

PT Kayaba Indonesia merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang pembuatan komponen otomotif, khususnya shock absorber, dan berada di bawah naungan Astra International. Perusahaan ini memiliki peran penting dalam memenuhi kebutuhan komponen kendaraan, baik untuk kendaraan roda dua maupun roda empat.

Produk utama yang dihasilkan berupa shock absorber memiliki fungsi penting dalam sistem suspensi kendaraan. Komponen ini berperan dalam meredam getaran yang terjadi akibat kondisi jalan maupun pergerakan kendaraan, sehingga memberikan kenyamanan dan kestabilan saat berkendara. Pada kendaraan roda dua, shock absorber digunakan pada bagian depan dan belakang untuk menjaga keseimbangan. Sedangkan pada kendaraan roda empat, shock absorber digunakan pada setiap roda untuk menjaga stabilitas kendaraan, terutama saat melewati jalan yang tidak rata maupun saat pengereman.

Dalam proses produksinya, shock absorber melalui beberapa tahapan, seperti machining, assembling, hingga pengujian kualitas. Setiap tahapan tersebut memerlukan tingkat ketelitian yang tinggi agar produk yang dihasilkan sesuai dengan standar yang telah ditetapkan. Menurut William Edwards Deming [3], kualitas produk sangat dipengaruhi oleh sistem proses yang baik dan konsisten. Oleh karena itu, proses produksi harus didukung oleh kondisi mesin yang optimal serta sistem kerja yang teratur.

Selain itu, kegiatan perawatan mesin juga menjadi faktor penting dalam menjaga kelancaran produksi. Menurut John Moubrey [4], sistem perawatan mesin yang baik dapat meningkatkan keandalan mesin serta mengurangi potensi gangguan selama proses produksi berlangsung.

Sebagai mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta, kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) menjadi salah satu sarana untuk memahami kondisi nyata di dunia industri. Melalui kegiatan ini, mahasiswa dapat mengaplikasikan ilmu yang telah dipelajari selama perkuliahan serta memperoleh pengalaman kerja secara langsung di lingkungan industri.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Kegiatan PKL dilaksanakan selama kurang lebih tiga bulan, yaitu dari tanggal 2 Februari 2026 sampai dengan 30 April 2026 di PT Kayaba Indonesia. Selama pelaksanaan PKL, penulis ditempatkan pada Departemen Process Engineering bagian welding. Pada bagian ini, penulis terlibat dalam kegiatan monitoring proses, melakukan improvement terhadap sistem kerja, serta melakukan penggantian part mesin yang sudah aus atau tidak layak pakai. Selain itu, penulis juga ikut serta dalam kegiatan problem solving terhadap permasalahan yang terjadi di area produksi, khususnya pada proses welding.

Dari kegiatan tersebut, penulis dapat memahami secara langsung bagaimana proses welding berperan dalam pembuatan komponen shock absorber serta pentingnya menjaga kestabilan proses produksi. Berdasarkan hasil pengamatan selama kegiatan PKL, masih terdapat beberapa kendala di lapangan, seperti gangguan pada mesin serta alur kerja yang belum berjalan secara optimal. Kondisi ini dapat mempengaruhi kelancaran proses produksi serta berpotensi menurunkan efisiensi kerja. Menurut Shigeo Shingo [5], peningkatan kualitas dalam suatu sistem produksi perlu dilakukan melalui penyempurnaan sistem secara berkelanjutan.

Oleh karena itu, diperlukan adanya evaluasi serta upaya perbaikan secara terus-menerus, baik melalui kegiatan improvement maupun penggantian komponen yang sudah tidak layak pakai. Dengan adanya upaya tersebut, diharapkan proses produksi dapat berjalan lebih stabil, gangguan dapat diminimalkan, serta kualitas produk yang dihasilkan menjadi lebih baik.

Melalui kegiatan PKL ini, penulis memperoleh pengalaman kerja secara langsung di dunia industri. Selain itu, penulis juga dapat mengembangkan kemampuan dalam memahami dan menyelesaikan permasalahan teknis yang terjadi di lapangan. Kegiatan ini juga menjadi sarana untuk menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam dunia kerja nyata. Dengan demikian, kegiatan PKL ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi penulis, pihak kampus, maupun perusahaan.

1.2 Ruang Lingkup Perusahaan

Ruang lingkup pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah sebagai berikut:

Waktu	: 02 Februari 2026 – 30 April 2026
Tempat	: PT Kayaba Indonesia
Divisi	: Engineering

Selama kegiatan PKL, penulis ditempatkan pada divisi engineering khususnya pada bagian proses welding. Kegiatan yang dilakukan meliputi pemantauan proses produksi secara berkala guna memastikan proses berjalan dengan baik, serta melakukan identifikasi terhadap permasalahan yang terjadi di lapangan.

Selain itu, penulis juga terlibat dalam kegiatan improvement untuk meningkatkan efisiensi kerja dan kualitas hasil produksi. Kegiatan lain yang dilakukan adalah perawatan serta penggantian komponen mesin yang telah mengalami keausan atau sudah tidak layak digunakan.

Adapun mesin dan peralatan yang menjadi objek kegiatan antara lain mesin robotic welding, spot welding, hydraulic press serta peralatan pendukung lainnya yang berkaitan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

dengan proses penyambungan komponen. Melalui kegiatan ini diharapkan proses produksi dapat berjalan secara optimal, meminimalkan gangguan, serta menjaga kualitas produk sesuai standar perusahaan.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dilaksanakannya Praktik Kerja Lapangan di PT Kayaba Indonesia adalah sebagai berikut:

1. Meningkatkan kemampuan dalam menganalisis permasalahan serta menentukan solusi yang tepat di lingkungan kerja industri.
2. Mengembangkan keterampilan teknis khususnya pada bidang proses welding dan perawatan mesin produksi.
3. Mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam praktik kerja nyata di industri manufaktur.
4. Melatih kemampuan komunikasi, kerja sama tim, serta sikap profesional dalam dunia kerja.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan memberikan berbagai manfaat bagi beberapa pihak yang terlibat, baik bagi mahasiswa, perusahaan, maupun institusi pendidikan.

1.4.1 Bagi Mahasiswa Praktik Kerja Lapangan

1. Memberikan pengalaman langsung kepada mahasiswa dalam mengenal lingkungan kerja di industri manufaktur.
2. Meningkatkan kemampuan teknis serta keterampilan dalam menyelesaikan permasalahan yang ditemui di lapangan.
3. Melatih sikap disiplin, tanggung jawab, serta kemampuan bekerja sama dalam tim kerja.
4. Menambah wawasan dan pemahaman mengenai proses produksi, khususnya pada bidang welding.

1.4.2 Bagi PT Kayaba Indonesia

1. Kegiatan PKL dapat dimanfaatkan sebagai media untuk memperkenalkan profil, aktivitas, serta hasil produksi perusahaan kepada pihak akademisi.
2. Perusahaan memperoleh bantuan dari mahasiswa dalam mendukung kegiatan operasional maupun teknis selama pelaksanaan PKL.
3. Terjalinnnya hubungan kerja sama yang baik antara PT Kayaba Indonesia dengan Politeknik Negeri Jakarta.

1.4.3 Bagi Kampus Politeknik Negeri Jakarta

1. Memperkuat hubungan antara institusi pendidikan dengan dunia industri.
2. Mendapatkan masukan dari pihak perusahaan sebagai bahan evaluasi dalam pengembangan kurikulum pembelajaran.

3. Memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk memperoleh pengalaman praktis sebagai bekal memasuki dunia kerja.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Kayaba Indonesia yang berlangsung dari tanggal 2 Februari 2026 hingga 30 April 2026, dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Kegiatan PKL memberikan pengalaman nyata kepada penulis dalam memahami proses kerja di industri manufaktur, khususnya pada bidang proses produksi dan welding komponen shock absorber.
2. Penulis memperoleh pemahaman mengenai alur proses produksi pada line Outer Shell Complete, mulai dari proses press, welding, hingga proses finishing seperti deburring dan leakage testing.
3. Kegiatan problem solving dan improvement yang dilakukan selama PKL, seperti penambahan sensor, penggantian jig, serta pembuatan part baru, terbukti dapat meningkatkan efisiensi proses produksi dan menjaga kualitas produk.
4. Perancangan jig dan komponen menggunakan software CAD (SolidWorks) memberikan pengalaman teknis dalam proses desain yang sesuai dengan kebutuhan industri.
5. Selain keterampilan teknis, penulis juga memperoleh peningkatan dalam hal soft skill seperti komunikasi, kerja sama tim, kedisiplinan, dan sikap profesional di lingkungan kerja.

4.2 Saran

Berdasarkan pengalaman selama pelaksanaan PKL, terdapat beberapa saran yang dapat diberikan:

4.2.1 Bagi Perusahaan

1. Perlu dilakukan pengecekan dan perawatan jig serta komponen mesin secara berkala untuk mencegah terjadinya keausan yang dapat mempengaruhi kualitas produk.
2. Pengembangan sistem otomatisasi seperti penambahan sensor sebaiknya terus dilakukan untuk meningkatkan keandalan proses produksi.
3. Dokumentasi terhadap kegiatan improvement perlu ditingkatkan agar dapat menjadi referensi untuk pengembangan di masa mendatang.

4.2.2 Bagi Mahasiswa

1. Mahasiswa diharapkan lebih aktif dalam bertanya dan terlibat langsung dalam kegiatan di lapangan agar mendapatkan pemahaman yang lebih mendalam.
2. Perlu meningkatkan kemampuan teknis, khususnya dalam penggunaan software desain dan analisis teknik.

3. Menjaga sikap disiplin dan tanggung jawab selama pelaksanaan PKL karena hal tersebut sangat berpengaruh dalam dunia kerja.

4.2.3 Bagi Institusi Pendidikan

1. Perlu adanya pembekalan yang lebih mendalam sebelum pelaksanaan PKL, khususnya terkait dunia industri dan keselamatan kerja.
2. Menjalin kerja sama yang lebih luas dengan industri untuk memberikan kesempatan PKL yang lebih variatif bagi mahasiswa.
3. Kurikulum pembelajaran perlu terus disesuaikan dengan perkembangan teknologi di industri.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.3 Daftar Pustaka

Berikut adalah referensi yang digunakan dalam penyusunan laporan ini:

- [1] Ohno, T. *Toyota Production System: Beyond Large-Scale Production*. Productivity Press. <https://www.almendron.com/tribuna/wp-content/uploads/2021/12/toyota-production-system-beyond-large-scale-production.pdf>
- [2] Imai, M. *Kaizen: The Key to Japan's Competitive Success*. McGraw-Hill. <https://archive.org/details/kaizen00masa>
- [3] Deming, W. E. *Out of the Crisis*. MIT Press. <https://books.google.co.id/books?id=i2IB09HvPpsC&printsec=copyright&hl=id#v=onepage&q&f=false>
- [4] Moubray, J. *Reliability-Centered Maintenance*. Industrial Press. <https://id.scribd.com/document/383716915/John-Moubray-Reliability-Centered-Maintenance-2nd-Ed>
- [5] Shingo, S. *A Study of the Toyota Production System*. Productivity Press. https://api.pageplace.de/preview/DT0400.9781351469401_A39342646/preview-9781351469401_A39342646.pdf

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

LAMPIRAN

*Lampiran 1 DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN*DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa : Abdullah Azzam Ayyasy

NIM : 2302311024

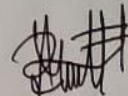
Program studi : D3 Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT. Kayaba Indonesia

Alamat Perusahaan/Industri : Kawasan Industri MM 2100, Blok II No.4, Jl. Jawa,
Jatiwangi, Kec. Cikarang Bar., Kabupaten Bekasi, Jawa
Barat 17530

Bekasi, 30 April 2026


Abdullah Azzam Ayyasy

NIM : 2302311024

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,
DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pni.ac.id>, Pos-el: humas@pni.ac.id

Nomor : 80/DST/PL3.7/B/PK.01.09/2026

14 Januari 2026

Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT Kayaba Indonesia

Yth. *Human Resources Development*

PT Kayaba Indonesia

Jl. Jawa No.4, Blok ii, Jatiwangi, Kec. Cikarang Barat,
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat, 17530

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Kayaba Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Roschan Dharma Aljito	2302311140	01 Februari s/d 30 April 2026	DIII Teknik Mesin
Abdullah Azzam Ayyasy	2302311024		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

Ketua Jurusan Teknik Mesin

 Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
 NIP 197602252000121002

Tembusan:

1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan;
4. Kabag. Keuangan dan Umum;
5. Kasubbag. Umum
Politeknik Negeri Jakarta.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkam dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT. KAYABA INDONESIA
 Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri MM 2100
 Cikarang Barat 17520 - Indonesia
 Telp : (021) 8981456, 8980114 (Hunting)
 Fax : (021) 89983160, 8960713



Bekasi, 21 Januari 2026

No. : KYB/HRD/122/1/26
 Lamp : ,-
 Hal : Pemberitahuan

Kepada Yth,
 POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
 Program Studi Diploma Tiga (D3)
 Teknik Mesin
 Jl. Prof. Dr. G. A. Siwabessy, Kampus UI
 Depok - 16425

up. Bapak. Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

Dengan hormat,

Menanggapi surat Bapak No. 80/DST/PL3.7/B//PK.01.09/2026 tanggal 14 Januari 2026 mengenai permohonan Ijin Praktik Kerja Lapangan di Perusahaan kami (PT Kayaba Indonesia), maka dengan ini kami menyetujui permohonan tersebut sebanyak 2 (dua) orang mahasiswa/i. Adapun untuk pelaksanaan Praktik Kerja tersebut selama 3 (tiga) bulan terhitung mulai dari tanggal **02 Februari 2026** sampai dengan **30 April 2026** dan mahasiswa/i yang kami setuju atas nama tersebut dibawah ini :

1. ROSCHAN DHARMA ALJITO	NIM 2302311140
2. ABDULLAH AZZAM AYYASY	NIM 2302311024

Demikian pemberitahuan kami, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,


PT. KAYABA INDONESIA

JEFRI AKBAR
 HRD Dept. Head

DOKUMEN KELENGKAPAN (DIBAWA PADA SAAT JOIN)

- Meterai Rp. 10.000,- (1 lembar)
- Membawa Foto Copy KTP dan KK (1 lembar)
- Surat Kendaraan Lengkap (jika membawa kendaraan)

CATATAN :

- Berpakaian rapih, sopan dan bersepatu
- Rambut cepak (bagi laki-laki)
- Jilbab Putih (bagi perempuan yg berjilbab)







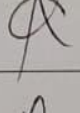
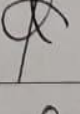




cc. : File

Manufacturer of : - Front Fork & Oil Cushion Unit for Motorcycle
 - Shock Absorber for Automobile

Recyc

Lampiran 2 DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN
TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA













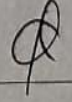

No	Hari/Tanggal	Tanda Tangan	Keterangan
1	Senin, 2 Februari 2026		Hadir
2	Selasa, 3 Februari 2026		Hadir
3	Rabu, 4 Februari 2026		Hadir
4	Kamis, 5 Februari 2026		Hadir
5	Jum'at, 6 Februari 2026		Hadir
6	Senin, 9 Februari 2026		Hadir
7	Selasa, 10 Februari 2026		Hadir
8	Rabu, 11 Februari 2026		Hadir
9	Kamis, 12 Februari 2026		Hadir
10	Jum'at, 13 Februari 2026		Hadir
11	Senin, 16 Februari 2026		Hadir
12	Selasa, 17 Februari 2026		Tahun baru imlek

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



13	Rabu, 18 Februari 2026		Hadir
14	Kamis, 19 Februari 2026		Hadir
15	Jum'at, 20 Februari 2026		Hadir
16	Senin, 23 Februari 2026		Hadir
17	Selasa, 24 Februari 2026		Izin foto Jazah
18	Rabu, 25 Februari 2026		Bimbingan
19	Kamis, 26 Februari 2026		Hadir
20	Jum'at, 27 Februari 2026		Hadir
21	Senin, 2 Maret 2026		Hadir
22	Selasa, 3 Maret 2026		Hadir
23	Rabu, 4 Maret 2026		Hadir
24	Kamis, 5 Maret 2026		Hadir
25	Jum'at, 6 Maret 2026		Hadir
26	Senin, 9 Maret 2026		Izin sakit Lemahanfis

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





















© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

27	Selasa, 10 Maret 2026		Izin sakit (C4410antes)
28	Rabu, 11 Maret 2026		Bimbingan
29	Kamis, 12 Maret 2026		Hadir
30	Jum'at, 13 Maret 2026		Hadir
31	Senin, 16 Maret 2026		Cuti Lebaran
32	Selasa, 17 Maret 2026		"
33	Rabu, 18 Maret 2026		"
34	Kamis, 19 Maret 2026		"
35	Jum'at, 20 Maret 2026		"
36	Senin, 23 Maret 2026		"
37	Selasa, 24 Maret 2026		"
38	Rabu, 25 Maret 2026		Hadir
39	Kamis, 26 Maret 2026		Hadir
40	Jum'at, 27 Maret 2026		Hadir
41	Senin, 30 Maret 2026		Hadir
42	Selasa, 31 Maret 2026		Hadir







43	Rabu, 1 April 2026		Hadir
44	Kamis, 2 April 2026		Hadir
45	Jum'at, 3 April 2026		Hadir
46	Senin, 6 April 2026		Hadir
47	Selasa, 7 April 2026		Hadir
48	Rabu, 8 April 2026		Hadir
49	Kamis, 9 April 2026		Hadir
50	Jum'at, 10 April 2026		Hut - 50 KYB Arau mason diluncurkan
51	Senin, 13 April 2026		Hadir
52	Selasa, 14 April 2026		Hadir
53	Rabu, 15 April 2026		Hadir
54	Kamis, 16 April 2026		Bimbingan TA
55	Jum'at, 17 April 2026		Hadir
56	Senin, 20 April 2026		Hadir
57	Selasa, 21 April 2026		Hadir
58	Rabu, 22 April 2026		Hadir

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritis atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



59	Kamis, 23 April 2026		Hadir
60	Jum'at, 24 April 2026		Hadir
61	Senin, 27 April 2026		Hadir
62	Selasa, 28 April 2026		Hadir
63	Rabu, 29 April 2026		Hadir
64	Kamis, 30 April 2026		Hadir

Bekasi, 22 Mei 2026

Pembimbing Industri


Supriyanto

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA
LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Hari, Tanggal Pelaksanaan	Kegiatan
1	Senin, 2 Februari 2026	Penjelasan Company Profile, Kontrak Magang, K3
2	Selasa, 3 Februari 2026	Pengenalan lingkungan kerja
3	Rabu, 4 Februari 2026	Desain bracket sensor menggunakan aplikasi solidwork
4	Kamis, 5 Februari 2026	Mempelajari standar gambar perusahaan Memperbaiki desain 2D (Bracket sensor)
5	Jum'at, 6 Februari 2026	Revisi gambar 2D (bracket sensor) Menganalisa Punch gompal pada mesin OCP-80
6	Senin, 9 Februari 2026	Menggambar Front Stopper A dan B
7	Selasa, 10 Februari 2026	Mempelajari drawing number perusahaan
8	Rabu, 11 Februari 2026	Mengganti tabung Co2 ke Gas Argon pada mesin welding Memngetahui jenis material yang digunakan pada (Punch, Dies, Knukle) dan kapasitas dari mesin OCP-80 Revisi gambar holder A
9	Kamis, 12 Februari 2026	Menggambar 3D knukle press die
10	Jum'at, 13 Februari 2026	Menggambar 2D knukle press die
11	Senin, 16 Februari 2026	Membuat gambar 3D dan 2D holder sensor welding sbrabilizer pada mesin welding knukle(old)
12	Selasa, 17 Februari 2026	Tahun baru Imlek
13	Rabu, 18 Februari 2026	Menggambar die, dan braket
14	Kamis, 19 Februari 2026	Menggambar 3D dan 2D Holder sensor, spring, pin
15	Jum'at, 20 Februari 2026	Menggambar 3D dan 2D Holder sensor terbaru mesin welding (old)
16	Senin, 23 Februari 2026	Merapihkan baut, memberi penamaan baut Pengenlaan lingkungan kerja SA7
17	Selasa, 24 Februari 2026	Izin Foto Ijazah
18	Rabu, 25 Februari 2026	Izin bimbingan
19	Kamis, 26 Februari 2026	Mengikuti Kajian (Ramadhan) yang diadaka PT Kayaba Indonesia

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

20	Jum'at, 27 Februari 2026	Menggambar 2D part rubber busing press pada mesin cylinder press (SA 7)
21	Senin, 2 Maret 2026	Menggambar part V Block Stopper pada mesin Flatting, dan Merevisi Upper Jig Eye 25 KG2814
22	Selasa, 3 Maret 2026	Merevisi Upper Jig Eye 25 KG2814, Menggambar Pin
23	Rabu, 4 Maret 2026	Monitoring
24	Kamis, 5 Maret 2026	Menggambar 3D cover upper pada mesin stabilizer welding old, dan new Mengganti kuningan gas argon
25	Jum'at, 6 Maret 2026	Menggambar 2D holder sensor pada mesin stabilizer welding old, dan new
26	Senin, 9 Maret 2026	Izin sakit (Lakalantas)
27	Selasa, 10 Maret 2026	Izin sakit (Lakalantas)
28	Rabu, 11 Maret 2026	Izin bimbingan
29	Kamis, 12 Maret 2026	Menggambar lower jig pada mesin leakage testing
30	Jum'at, 13 Maret 2026	Menggambar front stopper A, dan B pada mesin punch
31	Senin, 16 Maret 2026	Libur lebaran
32	Selasa, 17 Maret 2026	Libur lebaran
33	Rabu, 18 Maret 2026	Libur lebaran
34	Kamis, 19 Maret 2026	Hari Suci Nyepi
35	Jum'at, 20 Maret 2026	Hari Raya Idul Fitri
36	Senin, 23 Maret 2026	Libur lebaran
37	Selasa, 24 Maret 2026	Libur lebaran
38	Rabu, 25 Maret 2026	Monitoring
39	Kamis, 26 Maret 2026	Monitoring
40	Jum'at, 27 Maret 2026	Monitoring, Menggambar pin nozzle pada mesin leakage testing
41	Senin, 30 Maret 2026	Menggambar urethan nozzle pada mesin leakage testing, Monitoring
42	Selasa, 31 Maret 2026	Monitoring
43	Rabu, 1 April 2026	Monitoring
44	Kamis, 2 April 2026	Monitoring
45	Jum'at, 3 April 2026	Monitoring
46	Senin, 6 April 2026	Menggambar Jig stabilizer model T560 pada mesin stabilizer welding
47	Selasa, 7 April 2026	Menggambar Jig stabilizer model D26 pada mesin stabilizer welding, Menggambar seal T15
48	Rabu, 8 April 2026	Revisi gambar Jig stabilizer model D26



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

45

49	Kamis, 9 April 2026	Trial SA7, monitoring, revisi gambar jig stabilizer welding model D26, penggantian punch pada mesin piercing
50	Jum'at, 10 April 2026	Anak magang diliburkan acara PT Kayaba HUT-50 bersama investor
51	Senin, 13 April 2026	Revisi gambar Jig stabilizer model D26, Monitoring
52	Selasa, 14 April 2026	Revisi gambar Jig stabilizer model D26, Monitoring
53	Rabu, 15 April 2026	Monitoring, Membuat 3D lower Jig 1-1 untuk mesin leakage tester
54	Kamis, 16 April 2026	Bimbimngan dengan Pak Muslimin
55	Jum'at, 17 April 2026	Monitoring, Trial mesin double torch welding
56	Senin, 20 April 2026	Monitoring, pengukuran Layout OSC II
57	Selasa, 21 April 2026	Monitoring, Menggambar layout OSC II
58	Rabu, 22 April 2026	Monitoring, revisi layout OSC II
59	Kamis, 23 April 2026	Monitoring
60	Jum'at, 24 April 2026	Monitoring
61	Senin, 27 April 2026	Pergantian Jig di SA7, Monitoring
62	Selasa, 28 April 2026	Monitoring, Penggantian gas Co2 ke Argon
63	Rabu, 29 April 2026	Trial double torch welding, penggantian gas Co2 ke argon, revisi layout OSC II
64	Kamis, 30 April 2026	Monitoring

Pembimbing Industri

Mahasiswa

Supriyanto

Abdullah Azzam Ayyasy



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

46

Lampiran 4 LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT Kayaba Indonesia

Alamat Industri / Perusahaan : PT. KAYABA INDONESIA Jl. Jawa Blok ii No. 4
Kawasan Industri MM2100 Cikarang Barat 17520 Bekasi
– Jawa Barat

Nama Mahasiswa : Abdullah Azzam Ayyasy

Nomor Induk Mahasiswa : 2302311024

Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	95	
2.	Kerja sama	100	
3.	Pengetahuan	95	
4.	Inisiatif	95	
5.	Keterampilan	95	
6.	Kehadiran	95	
	Jumlah	575	
	Nilai Rata-rata	95,83	

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

47

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	95				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	100				
3	Kemampuan Berbahasa asing	95				
4	Penggunaan Teknologi Informasi	100				
5	Kemampuan Berkomunikasi	100				
6	Kerjasama Tim	100				
7	Pengembangan Diri	100				
	Jumlah	690				

Bekasi, 22 Mei 2026

Pembimbing Industri

PT. KAYABA INDONESIA

 ENGINEERING PROCESS DEPT.
 Supriyanto

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Kayaba Indonesia
 Alamat Industri : PT. KAYABA INDONESIA Jl. Jawa Blok ii No. 4 Kawasan Industri MM2100 Cikarang Barat 17520 Bekasi – Jawa Barat
 Nama Pembimbing : Supriyanto
 Jabatan : Supervisor
 Nama Mahasiswa : Abdullah Azzam Ayyasy

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- A. Sangat Berhasil
- B. Cukup Berhasil
- C. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

1. Kedisiplinan lebih ditingkatkan lagi

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Bekasi, 22 Mei 2026

Pembimbing Industri

(Signature)
(Supriyanto)

Catatan

Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA
LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK
MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Kayaba Indonesia
 Alamat Industri/Perusahaan : PT. KAYABA INDONESIA Jl. Jawa Blok ii No. 4 Kawasan Industri MM2100 Cikarang Barat 17520 Bekasi – Jawa Barat
 Nama Mahasiswa : Abdullah Azzam Ayyasy
 Nomor Induk Mahasiswa : 2302311024
 Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	88	
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistematika Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	88	

Bekasi, 29 Mei2026
 Pembimbing Jurusan

Dhiya Luqyana, S.Tr.T.M.T.
 NIP : 199809212024062001

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7 LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama		: Abdullah Azzam Ayyasy	
NIM		: 2302311024	
Program Studi		: D3 Teknik Mesin	
Subjek PKL		: Improvement dan Problem Solving Proses Welding	
Judul PKL		: IMPROVEMENT PROSES PADA LINE OUTER SHELL COMPELTE II	
Pembimbing		: Dhiya Luqyana, S.Tr.T,M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

