



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penerbitan laporan, penerbitan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**TINJAUAN PROSES PRODUKSI *COLD ROLLED STEEL COIL***  
**DARI TAHAP *HR SLITTER* HINGGA**  
***CONTINUOUS GALVANIZING LINE***  
**DI PT AM/NS INDONESIA**



Disusun oleh :

Gentha Saputra Gautama

2302311060

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

**PROGRAM STUDI D-III TEKNIK MESIN**  
**JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**  
**2026**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

# LEMBAR PENGESAHAN

## LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

### LEMBAR PENGESAHAN

#### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN


Dengan Judul :  
**TINJAUAN PROSES PRODUKSI COLD ROLLED STEEL COIL DARI  
TAHAP HR SLITER HINGGA CONTINUOUS GALVANIZING LINE  
DI PT AM/NS INDONESIA**


Oleh :  
Gentha Saputra Gautama    2302311060    Produksi

**JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**  
Tanggal Praktik : 18 Februari 2026 – 17 Mei 2026

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri	Cikarang, 15 Mei 2026
Praktik Kerja Lapangan	Dosen Pembimbing
PT AM/NS Indonesia	Praktik Kerja Lapangan
	Politeknik Negeri Jakarta

  
**PT. AM/NS INDONESIA**  
**Rudianto**  
**NIK. 20048306**

  
**Azam Milah Muhammad, M.T.**  
**NIP. 199608232024061001**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

### LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Dengan Judul :

**TINJAUAN PROSES PRODUKSI *COLD ROLLED STEEL COIL* DARI  
TAHAP *HR SLITER* HINGGA *CONTINUOUS GALVANIZING LINE*  
DI PT AM/NS INDONESIA**

Oleh :

Nama : Gentha Saputra Gautama  
NIM : 2302311060  
Program Studi : D III-TEKNIK MESIN  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 18 Februari 2026 – 17 Mei 2026

Disahkan oleh :

Depok, 15 Mei 2026

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Kepala Program Studi Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.  
NIP. 197602252000121002

Nabila Yudisha, S.T., M.T.  
NIP. 199311302023212045



## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas rahmat, hidayah dan kemudahan yang diberikan sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat diselesaikan dengan baik. Laporan ini berjudul “Tinjauan Proses Produksi Cold Rolled Steel Coil Dari Tahap Hr Sliter Hingga Continuous Galvanizing Line di PT AM/NS Indonesia” disusun sebagai salah satu syarat pemenuhan program PKL pada Program Studi DIII-Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta. Kegiatan ini dilaksanakan selama tiga bulan di PT AM/NS Indonesia.

Selama pelaksanaan PKL, penulis melakukan pengamatan langsung terhadap alur proses produksi baja lembaran yang berlangsung secara terintegrasi, mulai dari pengolahan awal material hingga tahap akhir berupa pelapisan galvanizing. Melalui kegiatan ini, penulis memahami hubungan antar proses serta peran setiap tahapan dalam menentukan kualitas dan ketahanan produk akhir.

Selain itu, penulis memperoleh pemahaman mengenai penerapan teknologi produksi, pengendalian proses, serta koordinasi kerja antar bagian dalam mendukung kelancaran produksi di industri manufaktur baja. Pengalaman tersebut memberikan gambaran nyata mengenai sistem kerja industry manufaktur baja serta memperkuat pemahaman penulis terhadap proses produksi secara menyeluruh.

Dalam pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan hingga penyusunan laporan ini, penulis memperoleh banyak bantuan, arahan, serta dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT atas rahmat, kesehatan, dan kelancaran yang diberikan sehingga penulis dapat melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan serta menyelesaikan laporan ini dengan baik.
2. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
3. Bapak Budi Yuwono, S.T., selaku Ketua Program Studi DIII Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan artikel, dan penulisan buku.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Bapak Azam Milah Muhamad, S.Tr., M.T., selaku dosen pembimbing yang telah memberikan arahan, bimbingan, serta masukan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan ini.
5. Bapak Rudianto selaku pembimbing di industri yang telah memberikan arahan dan bimbingan selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan berlangsung.
6. Bapak Agus dan Tim HR Slitter selaku pembimbing di industri pada departemen HR Slitter yang telah memberikan penjelasan serta pengalaman mengenai proses kerja pada bagian tersebut.
7. Bapak Ilyas dan Tim Pickling selaku pembimbing di industri pada departemen Pickling Line yang telah memberikan pengetahuan mengenai proses produksi pada bagian tersebut.
8. Bapak Hartono, Bapak Ali & Tim Rolling Mill selaku pembimbing di industri pada departemen Cold Rolling Mill yang telah memberikan penjelasan serta bimbingan selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
9. Bapak Rivan, Bapak Satria dan Tim selaku pembimbing industri di departemen CGL (Continuous Galvanizing Line) yang telah memberikan bimbingan serta pengetahuan mengenai proses galvanizing.
10. Kedua orang tua penulis yang senantiasa memberikan doa, dukungan, dan motivasi selama proses pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan hingga penyusunan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih memiliki keterbatasan dalam penyajian dan pembahasan. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan sebagai bahan perbaikan di masa mendatang. Penulis berharap laporan ini dapat memberikan manfaat serta menambah wawasan, khususnya dalam memahami alur proses produksi baja lembaran hingga tahap galvanizing di industri.

Depok, 15 Mei 2026

Genta Saputra Gautama



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR LAMPIRAN .....	ix
BAB I .....	1
PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang Magang .....	1
1.2 Ruang Lingkup Magang .....	2
1.3 Tujuan Magang .....	2
1.4 Manfaat Magang .....	3
1.4.1 Manfaat bagi mahasiswa .....	3
1.4.2 Manfaat Bagi Instansi .....	4
1.4.3 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi .....	4
BAB II .....	6
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....	6
2.1 Sejarah PT. AM/NS Indonesia .....	6
2.2 Profile Perusahaan PT AM/NS Indonesia .....	7
2.2.1 Visi PT. AM/NS Indonesia .....	8
2.2.2 Misi PT. AM/NS Indonesia .....	8
2.2.3 Sertifikasi Perusahaan .....	8
2.2.4 Data Umum Perusahaan .....	13
2.3 Struktur Organisasi .....	13
2.3.1 Deskripsi Tugas Masing-Masing Bagian .....	14
BAB III .....	17
PELAKSANAAN MAGANG .....	17
3.1 Bentuk Kegiatan Magang .....	17



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.1.1 Jadwal dan Waktu .....	17
3.1.2 Tata Tertib Praktik Kerja Lapangan .....	17
3.2 Prosedur Magang.....	17
3.2.1 Prosedur Kerja HR Slitter .....	17
3.2.2 Prosedur Kerja Pickling .....	20
3.2.3 Prosedur kerja Cold Rolling Mill.....	22
3.2.4 Prosedur Kerja Continuous Galvanizing Line (CGL) .....	25
3.3 Kendala Kerja dan Pemecahannya .....	27
3.3.1 Kendala di lingkungan kerja.....	28
3.3.2 Kendala pada Proses dan Mesin .....	28
BAB IV .....	30
KESIMPULAN DAN SARAN.....	30
4.1 Kesimpulan.....	30
4.2 Saran .....	30
DAFTAR PUSTAKA .....	32
LAMPIRAN .....	33

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT AM/NS Indonesia.....	6
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT AM/NS Indonesia.....	14
Gambar 2.2.1 Sertifikat ISO 9001:2015 PT. AM/NS Indonesia .....	10
Gambar 2.2.2 Sertifikat ISO 14001:2015 PT. AM/NS Indonesia .....	11
Gambar 2.2.3 Sertifikat ISO 18001:2007 PT. AM/NS Indonesia .....	12
Gambar 3.2.1 Mesin HR Sliter PT AM/NS Indonesia.....	17
Gambar 3.2.2 Mesin Pickling PT AM/NS Indonesia.....	20
Gambar 3.2.3 Mesin Cold Rolling Mill (CRM) PT AM/NS Indonesia.....	22
Gambar 3.2.4 Mesin Continous Galvanizing Line (CGL) PT AM/NS Indonesia	25



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan .....	33
Lampiran 2. Surat Pengajuan Kampus .....	34
Lampiran 3. Surat Balasan Perusahaan .....	35
Lampiran 4. Daftar Hadir Mahasiswa .....	36
Lampiran 5 Catatan Kegiatan Harian Mahasiswa.....	39
Lampiran 6. Lembar Penilaian Industri Terhadap Praktikan .....	54
Lampiran 7. Kesan Industri Terhadap Praktikan .....	56
Lampiran 8. Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan.....	57
Lampiran 9. Lembar Asistensi Industri.....	58
Lampiran 10. Lembar Asistensi Institusi Pendidikan .....	59
Lampiran 11. Dokumentasi Kegiatan Praktik Kerja Lapangan .....	60

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang Magang

Politeknik Negeri Jakarta merupakan perguruan tinggi vokasi yang menekankan sistem pendidikan berbasis praktik guna menghasilkan lulusan yang memiliki kompetensi sesuai dengan kebutuhan industri. Proses pembelajaran memadukan teori di kelas dengan kegiatan praktik di laboratorium serta pengalaman kerja langsung di lingkungan industri sehingga mahasiswa mampu memahami penerapan ilmu secara nyata.

Sebagai bagian dari kurikulum pendidikan, mahasiswa Program Studi DIII-Teknik Mesin diwajibkan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) pada semester akhir. Kegiatan ini bertujuan memberikan pengalaman kerja nyata serta meningkatkan pemahaman mahasiswa mengenai penerapan ilmu teknik mesin dalam sistem produksi industri.

Dalam pelaksanaan kegiatan tersebut, penulis memperoleh kesempatan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT AM/NS Indonesia yang bergerak di bidang industri pengolahan baja lembaran. Perusahaan ini memproduksi berbagai jenis baja yang digunakan dalam industri otomotif, konstruksi, dan manufaktur, sehingga menuntut sistem produksi yang terintegrasi dan terkendali pada setiap tahapan proses.

Proses produksi baja lembaran merupakan rangkaian tahapan yang saling berkaitan dan berlangsung secara berkesinambungan. Alur produksi diawali dari proses pemotongan material pada bagian HR Slitter, dilanjutkan dengan proses Pickling Line untuk menghilangkan lapisan oksida, kemudian dilanjutkan ke proses Cold Rolling Mill untuk mereduksi ketebalan dan meningkatkan kualitas permukaan. Selanjutnya, material diproses melalui tahapan lanjutan seperti pembersihan, annealing, hingga proses pelapisan galvanizing yang berfungsi meningkatkan ketahanan terhadap korosi [1].



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan, penulis melakukan pengamatan langsung pada lini produksi serta memperoleh penjelasan teknis dari operator dan pembimbing industri mengenai alur proses produksi baja lembaran secara menyeluruh. Kegiatan tersebut memberikan pemahaman mengenai keterkaitan antar proses, sistem kerja peralatan, serta teknologi yang digunakan dalam industri pengolahan baja.

Berdasarkan pengalaman dan hasil pengamatan tersebut, penulis menyusun laporan dengan judul “Tinjauan Proses Produksi Cold Rolled Steel Coil dari Tahap Hr Sliter Hingga Continuous Galvanizing Line di PT AM/NS Indonesia” sebagai bentuk dokumentasi ilmiah serta upaya untuk memahami alur proses produksi baja lembaran secara terintegrasi di lingkungan industri.

### 1.2 Ruang Lingkup Magang

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

- Waktu : Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan selama tiga bulan, yaitu pada tanggal 18 Februari 2026 hingga 17 Mei 2026.
- Tempat : PT. AM/NS Indonesia
- Aktivitas : Aktivitas selama Praktik Kerja Lapangan meliputi pengamatan langsung terhadap proses produksi pada lini produksi, mempelajari alur pengolahan baja lembaran, serta membantu sebagai asisten mekanik. Selain itu, penulis juga melakukan diskusi dan tanya jawab dengan operator maupun pembimbing industri terkait proses kerja serta teknologi yang digunakan.

### 1.3 Tujuan Magang

Tujuan dilaksanakannya Praktik Kerja Lapangan di PT AM/NS Indonesia adalah sebagai berikut:

1. Memenuhi salah satu persyaratan akademik dalam menyelesaikan pendidikan pada Program Studi DIII-Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
2. Memperoleh pemahaman mengenai alur proses produksi baja lembaran pada lini HR Slitter, Pickling Line, Cold Rolling Mill hingga proses galvanizing di PT AM/NS Indonesia.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Menambah wawasan dan pengalaman mahasiswa mengenai penerapan teknologi, peralatan produksi, serta sistem kerja yang digunakan dalam industri pengolahan baja.

#### 1.4 Manfaat Magang

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan memberikan berbagai manfaat bagi mahasiswa, perusahaan, serta perguruan tinggi. Melalui kegiatan ini, mahasiswa memperoleh kesempatan untuk memahami secara langsung kondisi kerja di lingkungan industri baja serta penerapan ilmu teknik mesin dalam proses produksi. Selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT AM/NS Indonesia, mahasiswa memperoleh pengalaman dalam memahami sistem produksi baja lembaran yang berlangsung secara terintegrasi hingga tahap galvanizing. Selain itu, kegiatan ini juga menjadi sarana untuk mempererat kerja sama antara dunia pendidikan dan industri dalam pengembangan sumber daya manusia yang kompeten. Adapun manfaat dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan ini dapat dijelaskan sebagai berikut.

##### 1.4.1 Manfaat bagi mahasiswa

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk memahami secara langsung penerapan ilmu teknik mesin dalam sistem produksi industri. Mahasiswa dapat mengamati alur proses produksi baja lembaran secara menyeluruh serta memahami keterkaitan antar proses hingga tahap galvanizing dan pengaruhnya terhadap kualitas produk.

Adapun manfaat yang diperoleh mahasiswa antara lain:

1. Menambah pemahaman praktis mengenai alur proses produksi baja lembaran mulai dari HR Slitter, Pickling Line, dan Cold Rolling Mill (6-Hi Mill dan 4-Hi Mill), hingga proses Galvanizing di PT AM/NS Indonesia.
2. Meningkatkan pengetahuan mengenai penggunaan mesin produksi, peralatan industri, serta teknologi manufaktur baja.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Mengembangkan kemampuan observasi dan analisis terhadap sistem kerja serta permasalahan teknis di lingkungan industri.
4. Melatih kemampuan komunikasi dan kerja sama melalui diskusi dengan operator dan pembimbing lapangan.
5. Memahami penerapan prosedur kerja, keselamatan dan kesehatan kerja (K3), serta kedisiplinan dalam kegiatan produksi industri.

#### 1.4.2 Manfaat Bagi Instansi

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan memberikan manfaat bagi perusahaan sebagai mitra industri dalam mendukung pengembangan pendidikan vokasi. Melalui program ini, perusahaan berperan dalam memberikan pengalaman nyata kepada mahasiswa mengenai sistem produksi serta teknologi yang digunakan dalam industri pengolahan baja. Adapun manfaat yang diperoleh instansi antara lain:

1. Menjadi sarana perusahaan dalam mendukung program pendidikan vokasi melalui pemberian pembelajaran langsung kepada mahasiswa mengenai proses produksi industri.
2. Mempererat kerja sama antara perusahaan dengan institusi pendidikan dalam pengembangan kompetensi sumber daya manusia di bidang teknik mesin.
3. Menjadi media berbagi pengetahuan dan pengalaman industri kepada mahasiswa sebagai bentuk kontribusi terhadap dunia pendidikan.
4. Meningkatkan citra perusahaan sebagai instansi yang berperan aktif dalam mendukung pengembangan pendidikan dan peningkatan kualitas tenaga kerja masa depan.

#### 1.4.3 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan memberikan manfaat bagi perguruan tinggi dalam meningkatkan kualitas pendidikan berbasis industri. Melalui kegiatan ini, perguruan tinggi memperoleh gambaran nyata mengenai perkembangan teknologi dan sistem produksi di industri



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

sehingga dapat menyesuaikan proses pembelajaran dengan kebutuhan dunia kerja.

Adapun manfaat yang diperoleh perguruan tinggi antara lain:

1. Memperkuat kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan dunia industri khususnya pada bidang teknik mesin dan manufaktur.
2. Menjadi bahan evaluasi akademik dalam penyesuaian kurikulum dengan perkembangan teknologi serta sistem produksi di industri.
3. Menambah referensi pembelajaran berbasis studi kasus industri nyata sebagai pendukung kegiatan perkuliahan dan praktikum mahasiswa.





- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 4.1 Kesimpulan

Berdasarkan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT AM/NS Indonesia serta hasil pengamatan yang telah dilakukan, dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Proses produksi baja lembaran di PT AM/NS Indonesia merupakan sistem yang terintegrasi, dimulai dari tahap awal pengolahan material hingga proses akhir galvanizing, di mana setiap tahapan memiliki peran penting dalam menentukan kualitas produk.
2. Keterkaitan antar proses produksi, seperti HR Slitter, Pickling Line, Cold Rolling Mill, hingga proses galvanizing, sangat berpengaruh terhadap hasil akhir, terutama dalam hal kualitas permukaan dan ketahanan terhadap korosi.
3. Penerapan teknologi, pengendalian proses, serta koordinasi kerja antar bagian menjadi faktor utama dalam menjaga kelancaran produksi dan konsistensi kualitas produk.
4. Kegiatan PKL memberikan pengalaman langsung kepada mahasiswa dalam memahami sistem kerja industri, serta meningkatkan kemampuan observasi dan analisis terhadap proses produksi di lingkungan manufaktur baja.

#### 4.2 Saran

1. Saran untuk Perusahaan

Perusahaan diharapkan dapat terus memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan serta memberikan pendampingan yang optimal, khususnya dalam penjelasan teknis mengenai keterkaitan antar proses produksi agar pemahaman mahasiswa terhadap sistem industri semakin mendalam.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### 2. Saran untuk Perguruan Tinggi

Perguruan tinggi diharapkan dapat meningkatkan koordinasi dan penyediaan informasi terkait pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan, serta melakukan pemantauan terhadap kegiatan mahasiswa di industri agar pelaksanaan PKL berjalan lebih terarah dan sesuai dengan tujuan pembelajaran.

### 3. Saran untuk Mahasiswa

Mahasiswa diharapkan dapat mempersiapkan diri dengan baik sebelum melaksanakan PKL, baik dari segi pengetahuan dasar maupun sikap kerja. Selain itu, mahasiswa perlu aktif dalam bertanya dan mengamati proses di lapangan agar memperoleh pemahaman yang lebih mendalam terhadap sistem produksi yang dipelajari.





## DAFTAR PUSTAKA

- [1] “Steel Cold Rolling Mill, Galvanising, Service Center & Roll Forming Complex.” [Daring]. Tersedia pada: <https://www.nipponsteel.com/>.
- [2] D. Setyawati, A. Siswati, L. Kustiani, F. Endayani, dan R. Lestari, “SISTEM MANAJEMEN MUTU ISO 9001:2015 DALAM MEMPENGARUHI BUDAYA KUALITAS DAN KINERJA PERUSAHAAN INTERNATIONAL FREIGHT FORWARDING DI TANJUNG PERAK SURABAYA,” *Competence : Journal of Management Studies*, vol. 16, no. 1, hlm. 1–15, Apr 2022, doi: 10.21107/kompetensi.v16i1.14231.
- [3] A. Nurfida, M. F. Putra, dan R. Usman, “GAP Analysis Implementasi ISO 14000 pada PT. Citra Abadi Sejati,” *Jurnal PASTI*, vol. 14, no. 2, hlm. 157, Nov 2020, doi: 10.22441/pasti.2020.v14i2.006.
- [4] A. Cipta, “Manajemen Sumber Daya Manusia,” *Repository Alungcipta*, vol. 1, no. 1, Apr 2023, doi: 10.59000/ra.v1i1.4.
- [5] H. Radityo Kusumo dan P. Retno Utami, “Evaluasi Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja pada Proses Push Pull Pickling Line dan Hot Rolled Slitter di Industri Baja PT. AM/NS Indonesia,” *Jurnal Lentera Kesehatan Masyarakat*, vol. 4, no. 1, hlm. 36–56, Apr 2025, doi: 10.69883/jlkm.v4i1.62.
- [6] “Training Materi-Hasanudin-Sales and Marketing.”
- [7] E. Jati Widodo, L. Herlina, dan E. Febianti, “Analisis Proses Produksi HRPO Menggunakan Metode Lean Manufacturing Dengan Pendekatan Simulasi Di Divisi Cold Rolling Mill (Studi Kasus di PT. KS).”
- [8] M. Khabibullah dan A. Mahendra Sakti, “Pengaruh Bentuk Baja Pelapisan Hot Dip Galvanizing Terhadap Laju Korosi Pada Baja St 41 93  
PENGARUH BENTUK BAJA PELAPISAN HOT DIP GALVANIZING TERHADAP LAJU KOROSI PADA BAJA ST 41.”

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

*Lampiran 1. Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan*

### DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa : Gentha Saputra Gautama NIM : 2302311060  
Program Studi : D-III Teknik Mesin  
Tempat Praktik Kerja Lapangan  
Nama Perusahaan/ Industri : PT. AM/NS Indonesia  
Alamat Perusahaan : Bekasi Fajar Industrial Estate Industri. 3 Kav.  
B1, Jalan Sumbawa, Mekarwangi, Cikarang  
Barat, Mekarwangi, Kec. Cikarang Bar.,  
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530

Cikarang, 15 Mei 2026

Gentha Saputra Gautama

NIM : 2302311060



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2. Surat Pengajuan Kampus



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,  
DAN TEKNOLOGI

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034

Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: [humas@pnj.ac.id](mailto:humas@pnj.ac.id)

Nomor : 119/DST/PL3/B/PK.01.09/2026

05 Januari 2026

Lampiran : 1 Berkas

**Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan  
di PT. Arcelor Mittal Nippon Steel Indonesia**

**Yth. Ibu Yulianti Gani**

**PT. Arcelor Mittal Nippon Steel Indonesia**

Bekasi Fajar Industrial Estate Industri. 3 Kav. B1, Jalan  
Sumbawa, Mekarwangi, Cikarang Barat, Mekarwangi,  
Kec. Cikarang Bar. Kabupaten Bekasi, Jawa Barat.,  
17530

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT. Arcelor Mittal Nippon Steel Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Angger Setya Bekti	2302311044	12 Januari 2026 s/d 17 April 2026	DIII Teknik Mesin
Gentha Saputra Gautama	2302311060		
Rizki Ardiansyah Pratama	2302311050		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur  
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan  
u.b.  
Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.  
NIP 197602252000121002

Tembusan:

1. Direktur;
  2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
  3. Kabag. Keuangan dan Umum;
  4. Kasubbag. Umum
- Politeknik Negeri Jakarta.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3. Surat Balasan Perusahaan

## AM/NS INDONESIA

Ref. No:0030/PTEI-HRGA/II/2026

Kepada Yth,  
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan  
Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Universitas Politeknik Negeri Jakarta  
Jakarta

Up.Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

Perihal : Prakerin (Praktek Kerja Industri)

Sehubungan dengan Surat No.119/DST/PL3/B/PK.01.09/2026 Tanggal 5 Januari 2026 Yang Bapak kirimkan kepada PT. AM/NS Indonesia, mengenai permohonan Prakerin (Praktek Kerja Industri).

Dengan ini management PT. AM/NS Indonesia mengkonfirmasi bahwa kami telah menerima nama-nama dibawah ini, yaitu:

NO	NAMA	NPM	PROGRAM STUDI
1	Angger Setya Bekt	2302311044	Teknik Mesin
2	Rizky Ardiansyah Pratama	2302311050	Teknik Mesin
3	Gentha Saputra Gautama	2302311060	Teknik Mesin

Sebagai peserta Prakerin (Praktek Kerja Industri) di PT. AM/NS Indonesia mulai bulan 18 Februari s/d 17 Mei 2026. Selama pelaksanaan Prakerin, semua peserta dimohon untuk mematuhi peraturan tata tertib di Perusahaan.

Demikian hal ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami mengucapkan terima kasih.

Cikarang Barat, 18 Februari 2026

Hormat Kami,  
PT. AM/NS Indonesia

  
PT. AM/NS INDONESIA

Yulianti Gani  
Manager HRD

PT AM/NS Indonesia  
Graha AM/NS  
Kawasan BFI Estate, Industri 3 Area Kav #B1  
Mekarwangi, Cikarang Barat, Bekasi - 17530  
West Java, Indonesia

T +62 21 8980 152  
F +62 21 8980 150  
W www.amnsindonesia.id

A joint venture between ArcelorMittal and  
Nippon Steel Corporation





Lampiran 4. Daftar Hadir Mahasiswa

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Hari/Tanggal	Tanda Tangan	Keterangan
1	Rabu, 18 Februari 2026		Hadir
2	Kamis, 19 Februari 2026		Hadir
3	Jumat, 20 Februari 2026		Hadir
4	Senin, 23 Februari 2026		Hadir
5	Selasa, 24 Februari 2026		Izin
6	Rabu, 25 Februari 2026		Hadir
7	Kamis, 26 Februari 2026		Hadir
8	Jum'at, 27 Februari 2026		Hadir
9	Senin, 02 Maret 2026		Hadir
10	Selasa, 03 Maret 2026		Hadir
11	Rabu, 04 Maret 2026		Hadir
12	Kamis, 05 Maret 2026		Hadir
13	Jum'at, 06 Maret 2026		Izin
14	Senin, 09 Maret 2026		Hadir
15	Selasa, 10 Maret 2026		Hadir
16	Rabu, 11 Maret 2026		Hadir
17	Kamis, 12 Maret 2026		Hadir
18	Jum'at, 13 Maret 2026		Izin
19	Senin, 16 Maret 2026		Hadir
20	Selasa, 17 Maret 2026		Hadir

Hak Cipta :
















1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , pennisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

21	Rabu, 18 Maret 2026		
22	Kamis, 19 Maret 2026		
23	Jumat, 20 Maret 2026		
24	Senin, 23 Maret 2026		
25	Selasa, 24 Maret 2026		
26	Rabu, 25 Maret 2026		
27	Kamis, 26 Maret 2026		
28	Jum'at, 27 Maret 2026		
29	Senin, 30 Maret 2026		
30	Selasa, 31 Maret 2026		
31	Rabu, 01 April 2026		Hadir
32	Kamis, 02 April 2026		Hadir
33	Jum'at, 03 April 2026		Libur Nasional
34	Senin, 06 April 2026		Hadir
35	Selasa, 07 April 2026		Hadir
36	Rabu, 08 April 2026		Hadir
37	Kamis, 09 April 2026		Hadir
38	Jum'at, 10 April 2026		Izin
39	Senin, 13 April 2026		Hadir
40	Selasa, 14 April 2026		Hadir
41	Rabu, 15 April 2026		Hadir
42	Kamis, 16 April 2026		Izin
43	Jum'at, 17 April 2026		Hadir
44	Senin, 20 April 2026		Hadir
45	Selasa, 21 April 2026		Hadir



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

46	Rabu, 22 April 2026		Hadir
47	Kamis, 23 April 2026		Hadir
48	Jum'at, 24 April 2026		Izin
49	Senin, 27 April 2026		Hadir
50	Selasa, 28 April 2026		Hadir
51	Rabu, 29 April 2026		Hadir
52	Kamis, 30 April 2026		Izin
53	Jum'at, 01 Mei 2026		Libur Nasional
54	Senin, 04 Mei 2026		Hadir
55	Selasa, 05 Mei 2026		Hadir
56	Rabu, 06 Mei 2026		Hadir
57	Kamis, 07 Mei 2026		Hadir
58	Jum'at, 08 Mei 2026		Hadir
59	Senin, 11 Mei 2026		Hadir
60	Selasa, 12 Mei 2026		Izin
61	Rabu, 13 Mei 2026		Hadir
62	Kamis, 14 Mei 2026		Libur Nasional
63	Jum'at 15 Mei 2026		Hadir

Cikarang, 15 Mei 2026

Pembimbing Industri



(Rudianto)



CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	Rabu 18 Februari 2026	- Perkenalan Profile Company PT AM/NS Indonesia - Pengarahan Safety Induction oleh HSE. Pembahasan mengenai K3 (Potensi bahaya, Eliminasi, Penggunaan APD dan Penerapan K3 di Perusahaan.) - Pengenalan lingkungan Plan dan gambaran umum Proses Produksi coil.
2	Kamis 19 Februari 2026	- Melakukan perkenalan diri terhadap Department HRD
3	Jum'at 20 Februari 2026	- Mengikuti acara Closing Ceremony bulan K3 - Melakukan kunjungan ke area Plan produksi coil

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
4	Senin 23 Februari 2026	- Melakukan Observasi proses Produksi coil pada lini HR siiter (Hot Roll siiter) - Memahami proses awal Penerimaan bahan baku hingga proses HR siiter - Mendapatkan penjelasan mengenai ketebalan plat, ukuran dan jenis cutter, maintenance serta defect yang terjadi pada proses HR siiter.
5	Selasa 24 Februari 2026	- Izin untuk pergi ke kampus melakukan pemotretan ijazah

Penbimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
6	Rabu 25 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mempelajari lebih lanjut mengenai Proses HRS. (Hot Roll siter).</li><li>- Melanjutkan perpindahan Plan berikutnya yaitu Proses pickling.</li><li>- Mendapatkan Pemahaman awal mengenai Proses pickling atau Proses Pencucian Coil.</li></ul>
7	Kamis 26 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mengamati Proses Perbaikan Nozzle Hot Water spray dan Hidrolik pada Mesin Flatener.</li><li>- Pemahaman lebih lanjut terkait Proses Entry pada lini Pickling.</li><li>- Mendapatkan Penjelasan mengenai Produk yang dihasilkan lini Pickling</li></ul>

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
8	Jum'at 27 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none"><li>- Melakukan pengamatan lebih lanjut terkait Proses Exit pada Pickling.</li><li>- Mempelajari cara membaca data proses pickling di monitor.</li><li>- Mendapatkan pemahaman mengenai oli, jenis defect, Quality Control, kualitas Ph, dan suhu pada Proses Pickling.</li></ul>
9	Senin 2 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"><li>- Melanjutkan perpindahan Plan berikutnya yaitu proses Mill.</li><li>- Mendapatkan pemahaman awal pada Proses Mill.</li><li>- Mengunjungi dan Mempelajari Cooling system pada Proses Mill.</li></ul>

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
10	Selasa 3 Maret 2026	- Mempelajari lebih lanjut terkait Proses Mill. - Melakukan pengamatan dari 2 Produk yang dihasilkan Proses Mill (Produk kasar dan halus). - Mengamati Equipment Roll yang digunakan pada Proses Mill.
11	Rabu 4 Maret 2026	- Mengamati perbaikan Expand collab pada mesin Hi Mill. - Mendapatkan materi Flow Process yang terdapat di PT. AM/NS Indonesia.
12	Kamis 5 Maret 2026	- Mengamati lebih lanjut Proses mesin 4 Hi Mill. - Mengunjungi RCM (Roll cooling machine) dan Cara Kerjanya.

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

### CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
13.	Jum'at 6 Maret 2026	- Mengunjungi ruang kaier (Pusat hidrolik untuk Proses Mill)  - Izin untuk melaksanakan bimbingan ke kampus.
14.	Senin 9 Maret 2026	- Melanjutkan keplan berikutnya yaitu ECL dan BAF dan melakukan pengenalan awal. - Melakukan pengukuran lebar Coil secara manual. - Melihat dan mempelajari Proses ECL
15.	Selasa 10 Maret 2026	- Mengunjungi dan mempelajari Proses line BAF.

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
16	Rabu 11 Maret 2026	- Mempelajari lebih lanjut terkait proses BAF - Berdiskusi untuk meminta saran mengenai judul Tugas Akhir
17	Kamis 12 Maret 2026	- Mengunjungi line CGL (Continuous Galvanizing Line), sebagai pemantapan dan memperdalam judul Tugas Akhir. - Memahami proses pembuatan coil galvanis
18	Jum'at 13 Maret 2026	- Izin untuk melaksanakan bimbingan ke kampus
19	Senin 16 Maret 2026	- Mengunjungi lini Proses Produksi TLL (Tension Leveler Length), Rewinding dan skin pass.

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
20	Selasa 17 Maret 2026	- Mengunjungi line Finishing Skin Pass - Mendapatkan pemahaman dan Pembahasan serta Pembelajaran mengenai skin pass lebih lanjut - Memahami dan menganalisis Proses kerja mesin skin pass
21	17 s/d 31 Maret 2026	- Libur lebaran Idul Fitri
22	Rabu 1 April 2026	- Mengunjungi line CRS (Cold Roll Sliter) 2 dan CTL (Cut To Length) 3 dan 4 - Mempelajari lebih detail alur yang terjadi pada CRS 2
23	Kamis 2 April 2026	- Menganalisis proses CRS 2 - Mengunjungi lini produksi CTL 3 dan 4

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
24	Senin 6 April 2026	- Mengamati proses gulungan coil diubah menjadi lembaran.  - Mengunjungi line CTL I - Mempelajari dan menganalisis proses kerja line CTL I dan proses gulungan coil menjadi gelombang
25	Selasa 7 April 2026	- Mempelajari lebih lanjut proses Cut To Length - Memperhatikan proses corrugation (pembentukan produk berupa gelombang dan floor deck)
26	Rabu 8 April 2026	- Mengunjungi continuous galvanizing line - Memahami dan memperhatikan proses pembuatan coil galvanis

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
27	Kamis 9 April 2026	- Memahami lebih dalam mengenai Alur proses CAL dari Entry hingga Exit. - Melakukan analisis serta Pemahaman dari proses Entry, Proses dan Exit.
28	Jum'at 10 April 2026	- Izin untuk melaksanakan bimbingan kekampus.
29	Senin 13 April 2026	- Mengunjungi bagian department Utility - Mengerjakan laporan OJT
30	Selasa 14 April 2026	- Melanjutkan mengerjakan laporan OJT - Membantu merekap data PPT HSE Activity

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
31	Rabu 15 April 2026	- Mengunjungi bagian Utility - Mempelajari bagian-bagian yang terdapat pada Utility - Mempelajari tentang Boiler dan sistem pompa air.
32	Kamis 16 April 2026	- Izin untuk melaksanakan bimbingan Tugas Akhir ke kampus
33	Jumat 17 April 2026	- Pemahaman dan penguasaan kembali mengenai Quality Control yang terjadi dari setiap line yang ada
34	Senin 20 April 2026	- Mengerjakan laporan OJT - Mempelajari bagian Quality Control lebih lanjut

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
35	Selasa 21 April 2026	- Mengerjakan laporan D3T
36	Rabu 22 April 2026	- Berkunjungi ke area mekanik CGL dan mendapatkan Pemahaman kembali proses CGL - Melakukan Quality Control Pengukuran Spesifikasi crane 25T dan pengukuran Universal joint (Reject karena tidak sesuai ukuran)
37	Kamis 23 April 2026	- Pembuatan safety fence / guard fence (pagar pembatas) di sekitaran mesin - Melakukan pergantian regulator tabung oksigen dan asitilena.
38	Jum'at 24 April 2026	- Izin melaksanakan bimbingan Tugas Akhir ke kampus

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
39	Senin 27 April 2026	- Mengamati proses pergantian foil pada proses Chromate - Mengunjungi area crane, Mempelajari cara kerja crane, Memahami maintenance dan bagian-bagian pada crane
40	Selasa 28 April 2026	- Pembuatan serta assembly bagian dari safety Fence / pagar pembatas yang akan digunakan untuk bagian zinc pot.
41	Rabu 29 April 2026	- Menyerahkan laporan OJT - Membantu HSE memperbaiki data Excel mengenai pengolahan limbah
42	Kamis 30 April 2026	- Izin untuk melaksanakan bimbingan Tugas Akhir ke kampus

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
43	Jum'at 1 Mei 2026	- libur Nasional
44	Senin 4 Mei 2026	- Mengerjakan laporan OJT - Mengunjungi lini CGL untuk melengkapi data
45	Selasa 5 Mei 2026	- Mengerjakan laporan OJT - Mengunjungi lini CGL untuk melengkapi data.
46	Rabu 6 Mei 2026	- Menyusun dan mengolah data untuk kebutuhan laporan dan Tugas Akhir - Mengerjakan laporan OJT
47	kamis 7 Mei 2026	- Menyusun dan mengolah data untuk kebutuhan Tugas Akhir

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan
48	Jum'at 8 Mei 2026	- Mengerjakan laporan OJT - Izin masuk setengah hari Untuk mengurus berkas ke kampus.
49	Senin 11 Mei 2026	- Menyusun dan Mengolah data Untuk kebutuhan Tugas Akhir - Mengerjakan laporan OJT
50	Selasa 12 Mei 2026	- Izin melaksanakan bimbingan ke kampus
51	Rabu 13 Mei 2026	- Mengerjakan laporan OJT dan Merapikan data
52	Kamis 14 Mei 2026	- Libur Nasional
53	Jum'at 15 Mei 2026	- Merapikan data dan membuat laporan

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Gentha Saputra Gautama)



Lampiran 6. Lembar Penilaian Industri Terhadap Praktikan

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/ Perusahaan : PT. AM/NS Indonesia  
Alamat Industri/Perusahaan : Bekasi Fajar Industrial Estate Industri. 3 Kav.  
B1, Jalan Sumbawa, Mekarwangi, Cikarang  
Barat, Mekarwangi, Kcc. Cikarang Bar.,  
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530.  
Nama Mahasiswa : Gentha Saputra Gautama  
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311060  
Program Studi : D-III Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	80	
2.	Kerja sama	80	
3.	Pengetahuan	80	
4.	Inisiatif	80	
5.	Keterampilan	80	
6.	Kehadiran	80	
	Jumlah	480	
	Nilai Rata-rata	80	

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Etika		80			
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)		80			
3	Kemampuan Berbahasa asing		80			
4	Penggunaan Teknologi Informasi		80			
5	Kemampuan Berkomunikasi		80			
6	Kerjasama Tim		80			
7	Pengembangan Diri		80			
	Jumlah		560			

Cikarang, 15 Mei 2026

Pembimbing Industri



(Rudianto)

### Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktikum



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7. Kesan industri terhadap praktikan

**KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN**

Nama Industri/ Perusahaan : PT. AM/NS Indonesia  
Alamat Industri/ Perusahaan : Bekasi Fajar Industrial Estate Industri. 3 Kav.  
B1, Jalan Sumbawa, Mekarwangi, Cikarang  
Barat, Mekarwangi, Kec. Cikarang Bar.,  
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530  
Nama Pembimbing : Rudianto  
Jabatan : Manajer Mekanik  
Nama Mahasiswa : Gentha Saputra Gautama

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :  
a) Sangat Berhasil  
b. Cukup Berhasil  
c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

Untuk meningkatkan kemampuan soft skill termasuk kemampuan bahasa asing (Bahasa Inggris).

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Short course yg mendukung & sesuai dengan s.d. profes

Cikarang, 15 Mei 2026

Pembimbing Industri





Lampiran 8. Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan

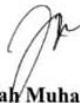
LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. AM/NS Indonesia  
Alamat Industri/Perusahaan : Bekasi Fajar Industrial Estate 3 Kav. B1,  
Jl. Sumbawa, Mekarwangi,  
Kecamatan Cikarang Barat,  
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530,  
Indonesia.  
Nama Mahasiswa : Gentha Saputra Gautama  
Nomor Induk Mahasiswa: 2302311060  
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	85	
2.	Kerja sama		
3.	Pengetahuan		
4.	Inisiatif		
5.	Keterampilan		
6.	Kehadiran		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	85	

Depok, 15 Mei 2026

Pembimbing Jurusan

  
Azam Milah Muhamad, M.T.  
NIP.199608232024061001

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama	:	Gentha Saputra Gautama
NIM	:	2302311060
Program Studi	:	D III-Teknik Mesin
Judul PKL	:	TINJAUAN PROSES PRODUKSI COLD ROLLED STEEL COIL DARI TAHAP HR SLITTER HINGGA CONTINUOUS GALVANIZING LINE
Pembimbing	:	Rudianto

No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	06/03/2026	Asistensi mengenai penentuan judul untuk Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL)	✓
2.	13/04/2026	Asistensi mengenai pemeriksaan Bab I dan perevisian Bab I	✓
3.	20/04/2026	Pemeriksaan dan Perevisian mengenai isi Bab II	✓
4.	04/05/2026	Pemeriksaan dan Perevisian mengenai isi Bab III	✓
5.	13/05/2026	Pemeriksaan serta penyempurnaan terkait isi dan penulisan keseluruhan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL)	✓

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Gentha Saputra Gautama		
NIM	: 2302311060		
Program Studi	: D III – Teknik Mesin		
Subjek PKL	: Laporan Praktik Kerja Lapangan		
Judul PKL	:		
Pembimbing	: Azam Milah Muhammad, M.T.		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	06/03/2026	Pemilihan judul laporan Praktik kerja Lapangan	
2.	10/03/2026	Bimbingan laporan Praktik Kerja Lapangan Bab 1 dan Bab 2	
3.	13/03/2026	Bimbingan laporan Praktik Kerja Lapangan Bab 1 dan Bab 2	
4.	10/04/2026	Bimbingan laporan Praktik Kerja Lapangan Bab 3	
5.	17/04/2026	Bimbingan Praktik kerja Lapangan Bab 3 (terkait prosedur kerja)	
6.	24/04/2026	Revisi bagian Bab 3 terkait sop dan prosedur kerja	
7.	12/05/2026	Bimbingan laporan Praktik Kerja Lapangan (Bab 3 terkait kendala Kerja dan pemecahan masalah)	
8.	19/05/2026	Pemeriksaan dan Finalisasi laporan PKL	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 11. Dokumentasi Kegiatan Praktik Kerja Lapangan

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA