



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PENERAPAN *PREVENTIVE MAINTENANCE* DALAM UPAYA PERBAIKAN DAN PENINGKATAN KINERJA PADA MESIN *MOLDING* DAN *STAMPING* DI PT OMRON MANUFACTURING INDONESIA



Pengusul :

Teguh Fitriyanto NIM. 2302311072

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI

JAKARTA 2026

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA


Nama : Teguh Fitriyanto
NIM : 2302311072
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan : PENERAPAN PREVENTIVE MAINTENANCE DALAM UPAYA PERBAIKAN DAN PENINGKATAN KINERJA PADA MESIN MOLDING DAN STAMPING DI PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA
Tanggal Praktik : 19 Januari 2026 – 30 April 2026

Mengetahui :

Pembimbing Industri,
PT Omron Manufacturing Of Indonesia

Dosen Pembimbing,
Politeknik Negeri Jakarta


PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA
Andries Eka Tirta


Ratna Khoirunnisa, S.S., M.Hum.
NIP. 199002252022032002



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA

Nama : Teguh Fitriyanto
 NIM : 2302311072
 Program Studi : D3 Teknik Mesin
 Jurusan : Teknik Mesin
 Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
 Judul Laporan : PENERAPAN PREVENTIVE MAINTENANCE
 DALAM UPAYA PERBAIKAN DAN
 PENINGKATAN KINERJA PADA MESIN MOLDING
 DAN STAMPING DI PT OMRON
 MANUFACTURING OF INDONESIA
 Tanggal Praktik : 19 Januari 2026 – 30 April 2026

Menyetujui :

Ketua Jurusan Teknik Mesin,
Politeknik Negeri Jakarta

Kepala Program Studi D3 Teknik
Mesin,

Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

Nabila Yudisha, S.T., M.T..

NIP. 197602252000121002

NIP. 199311302023212



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, karena atas rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan judul “PENERAPAN *PREVENTIVE MAINTENANCE* DALAM UPAYA PERBAIKAN DAN PENINGKATAN KINERJA MESIN *MOLDING* DAN *STAMPING* DI PT OMRON MANUFACTURING INDONESIA” dengan baik dan tepat waktu.

Dalam penyusunan laporan ini penulis didukung oleh beberapa pihak sehingga dapat menyelesaikan laporan ini dengan baik. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan, diantaranya:

1. Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya.
2. Kedua orang tua yang sudah memberikan doa dan dukungan dalam menyusun laporan ini.
3. Andries Eka Tirta selaku *Supervisor Production Maintenance* yang membantu penulis menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di *PT Omron Manufacturing Of Indonesia*
4. Heru Setyono dan Zulfachri selaku pembimbing sekaligus mentor dalam melakukan pelaksanaan kegiatan ini di *PT Omron Manufacturing Of Indonesia* yang telah memberikan ilmu mengenai perawatan dan perbaikan pada mesin *molding* dan *stamping* serta sudah meluangkan waktunya.
5. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T.,M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
6. Ibu Nabila Yudisha, S.T, M.T. selaku Ketua Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
7. Ibu Ratna Khoirunnisa, S.S, M.Hum. selaku dosen pembimbing selama menyusun laporan magang ini.
8. Seluruh karyawan *Part Manufacturing Division* yang telah mendukung pelaksanaan kegiatan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam menyusun laporan magang ini, penulis pun bersedia untuk menerima kritik dan saran yang membangun untuk perbaikan di masa datang.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Manfaat	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1 Latar Belakang	5
2.1.1 Sejarah Perusahaan	5
2.1.2 Kegiatan Operasional Perusahaan	7
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	10
2.3 Prinsip Omron	11
2.4 Denah Perusahaan	12
2.5 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	12
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	14
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	14
3.1.1 Waktu dan Tempat	14
3.1.2 Bidang Kerja	14
3.2 Prosedur Kerja	16
3.3 Maintenance	17
3.3.1 Macam – Macam Maintenance	17
3.3.2 Jadwal Kegiatan Perawatan dan Perbaikan Mesin	19
3.4 Mesin Injection Molding dan Stamping	20

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.4.1 Pengertian Mesin Molding dan Stamping.....	20
3.4.2 Prinsip Kerja Mesin Injection Molding dan Stamping.....	22
3.5 Preventive Maintenance Perbaikan Mesin Molding dan Stamping.....	23
3.6 Kegiatan Peningkatan Kinerja Mesin (Improvement).....	29
3.6.1 Merancang dan Membangun Alat Bantu Penahan Feeder.....	25
3.6.2 Merancang Wadah Part Produk di Mesin A2.....	30
3.6.3 Menganalisis Problem dan Improvement Pada Stamping Production..	32
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	39
4.1 Kesimpulan.....	39
4.2 Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA.....	41
LAMPIRAN.....	42



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT Omron Manufacturing Of Indonesia.....	5
Gambar 2.2 Relay.....	7
Gambar 2.3 Switch.....	8
Gambar 2.4 Timer.....	8
Gambar 2.5 Sensor.....	9
Gambar 2.6 Struktur Organisasi.....	11
Gambar 2.7 Denah Perusahaan.....	12
Gambar 3.1 Mesin Molding.....	21
Gambar 3.2 Mesin Stamping.....	21
Gambar 3.3 Prinsip Kerja Mesin Molding.....	22
Gambar 3.4 Prinsip Kerja Mesin Stamping.....	23
Gambar 3.5 Pengukuran Dimensi.....	30
Gambar 3.6 Desain Alat Bantu Penahan Feeder.....	31
Gambar 3.7 Bracket.....	31
Gambar 3.8 Proses Milling.....	32
Gambar 3.9 Pembuatan Ulir.....	32
Gambar 3.10 Pipa Penyangga.....	33
Gambar 3.11 Proses Pemotongan.....	33
Gambar 3.12 Proses Pengelasan.....	34
Gambar 3.13 Pengukuran Dimensi.....	35
Gambar 3.14 Stainless Steel.....	35



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3.15 Desain Meja Wadah Produk.....36
Gambar 3.16 Desain Wadah Produk.....37



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Isian PKL.....	43
Lampiran 2. Surat Penerimaan Magang.....	44
Lampiran 3. Daftar Absen 1.....	45
Lampiran 4. Daftar Absen 2.....	46
Lampiran 5. Daftar Kegiatan 1.....	47
Lampiran 6. Daftar Kegiatan 2.....	48
Lampiran 7. Daftar Kegiatan 3.....	49
Lampiran 8. Daftar Kegiatan 4.....	50
Lampiran 9. Lembar Penilaian 1.....	51
Lampiran 10. Lembar Penilaian 2.....	52
Lampiran 11. Lembar Penilaian 3.....	53
Lampiran 12. Lembar Penilaian 4.....	54
Lampiran 13. Lembar Asistensi.....	55



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta merupakan salah satu lembaga pendidikan tinggi yang lulusannya diharapkan memiliki keterampilan serta keahlian yang sangat dibutuhkan oleh industri zaman sekarang, sehingga dapat mendukung kualitas sumber daya manusia yang berkompeten dalam menunjang pembangunan. Politeknik Negeri Jakarta memberikan kesempatan pada mahasiswa untuk mempelajari dan mengembangkan ilmu yang didapatkan selama kuliah.

Untuk mempersiapkan mahasiswa menghadapi dunia kerja, Politeknik Negeri Jakarta khususnya jurusan Teknik Mesin mewajibkan setiap mahasiswa untuk melakukan *On The Job Training* (OJT) tujuannya adalah untuk membekali mahasiswa sebelum nantinya terjun ke dalam dunia kerja yang sesungguhnya, dengan menciptakan sumber daya manusia yang ahli dan memiliki keterampilan tinggi untuk bersaing dalam menghadapi dunia kerja.

On The Job Training (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan merupakan metode pelatihan kerja langsung di dalam suatu perusahaan, dimana mahasiswa terlibat langsung mengenai ruang lingkup kerja, kewajiban, dan tugas yang diberikan selama mengikuti praktik kerja lapangan. Praktik Kerja Lapangan memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk mengimplementasikan ilmu-ilmu yang sudah didapatkan selama duduk dibangku kuliah. Kegiatan ini diharapkan dapat mengenalkan dan menumbuhkan kemampuan mahasiswa dalam menghadapi dunia kerja nyata.

Perusahaan *Omron Manufacturing Indonesia* (OMI) merupakan perusahaan yang bergerak dibidang komponen elektronik seperti *relay*, *switch*, *sensor* dan *timer*. Alasan dipilihnya perusahaan ini karena penulis tertarik dengan sistem otomasi industri serta sejalan dengan jurusan yang dipilih oleh penulis.

Selama melakukan Praktik Kerja Lapangan di Perusahaan tersebut penulis diberi kesempatan untuk ditempatkan diposisi *Production Maintenance* pada



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Part Manufacture Divison. Production Maintenance merupakan suatu sistem manajemen perawatan mesin yang bertujuan untuk memaksimalkan efektivitas operasional, mencegah kerusakan, dan meningkatkan kualitas.

Job yang diberikan kepada penulis adalah melakukan *Preventive Maintenance*, Perbaikan, dan meningkatkan kinerja mesin pada mesin *molding* dan *stamping* yang ada di dalam perusahaan [1]. Upaya peningkatan kinerja mesin (*improvement*) untuk meningkatkan efisiensi, keandalan, dan produktivitas mesin. *Improvement* dapat berupa modifikasi sederhana, penyempurnaan metode kerja, maupun peningkatan sistem perawatan yang sudah ada [2]. Dengan adanya kombinasi antara *preventive maintenance*, perbaikan, dan *improvement*, diharapkan kinerja mesin dapat terus ditingkatkan dan mampu mendukung target produksi perusahaan[3].

1.2 Ruang Lingkup

Praktik Kerja Lapangan dilakukan di *PT Omron Manufacturing Of Indonesia* (OMI) yang berlokasi di Kawasan Industri EJIP (*East Jakarta Industrial Park*) Plot 5C, Cikarang Selatan, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat, dengan durasi selama 3 bulan dimulai dari tanggal 19 Januari 2026 – 1 Mei 2026. Kegiatan yang dilakukan meliputi Melakukan Perawatan, Perbaikan serta *Improvement* pada mesin *molding* dan mesin *stamping* pada divisi *Part Manufacture Division*.

1.3 Tujuan

Berikut adalah tujuan dalam melakukan pelaksanaan kegiatan tersebut:

1. Mengetahui dan memahami penerapan *preventive maintenance* pada mesin *molding* dan *stamping* di *PT Omron Manufacturing Of Indonesia*
2. Mempelajari alur kerja sistem *maintenance* dan produksi dari awal hingga produk akhir
3. Memahami proses perbaikan mesin ketika terjadi kerusakan
4. Mengidentifikasi kendala yang terjadi dalam kegiatan perawatan dan perbaikan mesin
5. Memperoleh pengalaman langsung mengenai proses



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- perbaikan dan perawatan pada mesin *molding* dan *stamping*
6. Memahami sistem kerja mesin secara keseluruhan pada mesin *molding* dan *stamping*

1.4 Manfaat

Berikut merupakan beberapa manfaat yang diharapkan oleh penulis dalam melaksanakan kegiatan tersebut:

- a) Bagi Mahasiswa
 - Meningkatkan pemahaman mengenai sistem kerja mesin *molding* dan *stamping*
 - Mendapatkan wawasan serta pengetahuan secara langsung dalam dunia industri, khususnya di bidang *maintenance*
 - Menambah keterampilan teknis yang diperlukan dalam melakukan *maintenance* mesin *molding* dan *stamping*
 - Meningkatkan cara berpikir dan *problem solving* dalam menangani permasalahan pada mesin *molding* dan *stamping*
 - Mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh selama mengikuti perkuliahan
- b) Bagi Perusahaan
 - Membantu dalam melakukan kegiatan *Maintenance* pada mesin *molding* dan *stamping*
 - Memberikan masukan terkait upaya peningkatan kinerja mesin dan efisiensi operasional
 - Menjalin kerja sama antara institusi pendidikan dan Perusahaan dalam hal Pengembangan sumber daya manusia
- c) Bagi Institusi pendidikan
 - Menjadi bahan evaluasi dan meningkatkan kualitas pembelajaran agar sesuai dengan kebutuhan industri

- Menjalin hubungan kerja sama antara institusi pendidikan dan perusahaan
- Sebagai bahan referensi untuk mahasiswa lain untuk menambah wawasan dan pengetahuan di Jurusan Teknik Mesin, khususnya bagian *maintenance*



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berikut adalah kesimpulan yang dapat penulis sampaikan dalam laporan praktik kerja lapangan di *PT Omron Manufacturing Of Indonesia* :

1. Mahasiswa dapat mendapatkan ilmu dan pengetahuan pada bidang manufaktur khususnya di industri otomatisasi mengenai proses produksi dan komunikasi antar manusia.
2. Penulis mendapatkan ilmu mengenai maintenance pada mesin *molding* dan *stamping* seperti melakukan *daily check* mesin hingga perbaikan mesin.
3. Penulis dapat mengoperasikan mesin yang ada pada perusahaan seperti mesin *milling*, *turning*, *grinding* dan lain lain.
4. Penulis mampu memahami dan melaksanakan penjadwalan mengenai mesin yang perlu di maintenance baik yang ringan hingga berat.
5. Penulis mampu melakukan beberapa *improvement* dalam line produksi seperti pembuatan alat bantu penahan feeder, merancang wadah part produk dan membuat analisa mengenai problem masalah di *PT Omron Manufacturing Of Indonesia*
6. Penulis mampu berperan dalam kegiatan *maintenance* baik perawatan maupun perbaikan pada mesin *molding* dan *stamping*

4.2 Saran

1. Saran Untuk *PT Omron Manufacturing Of Indonesia*

Untuk *PT Omron Manufacturing Of Indonesia* pada produksinya perlu diadakanya beberapa *improvement* kecil pada setiap *line* produksi karena masih banyak hal yang perlu ditingkatkan untuk meningkat efektifitas produksi, dan untuk posisi magang perusahaan perlu untuk memberikan jenis pekerjaan sesuai dengan jurusan yang diambil sesuai ilmu yang didapati.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta

Untuk Politeknik Negeri Jakarta diharapkan dapat menambah beberapa mesin yang lebih modern dan sesuai dengan skala industri sekarang agar mahasiswa tidak mengalami kesulitan ketika beradaptasi pada mesin yang ada di industri.





DAFTAR PUSTAKA

[1] R. Juliansyah, E. Fitriani, N. Paramita, dan T. Ariyadi, “Rancang Bangun Sistem Kontrol Motor Feeder dan Monitoring Pakan Ikan Nila Berbasis Smart Relay Zelio,” *Jurnal Pendidikan Tambusai*, vol. 8, no. 1, 2023.

[2] M. Rizki, D. Setiawan, dan B. Santoso, “Penerapan Preventive Maintenance pada Mesin Produksi untuk Meningkatkan Efektivitas Peralatan,” *Jurnal Teknik Industri*, vol. 10, no. 1, 2020.

[3] F. Akbar, R. Wicaksono, dan S. Nugraha, “Evaluasi Sistem Perawatan Mesin untuk Meningkatkan Keandalan pada Industri Manufaktur,” *Jurnal Teknik Mesin dan Manufaktur*, vol. 5, no. 2, 2021.

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 1

**DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama Mahasiswa: 1. Teguh - Pritiyanto NIM: 2302311072
2. NIM:
3. NIM:


Program studi : Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan Pt. Omeon Manufacturing Of Indorisa

Nama Perusahaan/Industri :

Alamat Perusahaan/Industri : Kawasan Industri EPIP Plot 5C
Cikarang Selatan, Kab Bekasi, Jawa Barat

Bekasi, 29 April 2020


Teguh Pritiyanto
NIM: 2302311072

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

1

Lampiran 1 . Daftar Isian PKL



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

OMRON

PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA
 EJIP Industrial Park Plot 5C
 Cikarang Selatan - Bekasi 17857 Indonesia
 Phone: +62 - 21 - 8970111



ISO 9001
 ISO 14001
 ISO 45001
 BUREAU VERITAS
 Certification



Nomor : 036/OMI/HRS/I/2026
 Lampiran :

Kepada Yth.
 Ketua Jurusan Teknik Mesin
 Politeknik Negeri Jakarta

Perihal : Surat Konfirmasi Magang

Dengan Hormat,

Berdasarkan surat permohonan Magang dari mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta yang telah diajukan kepada kami, atas nama:

Nama Mahasiswa	Nomor Induk Mahasiswa	Program Studi
Teguh Fitriyanto	2302311072	Teknik Mesin

Maka dengan ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut diatas dapat kami terima untuk melaksanakan kegiatan Magang di PT. Omron Manufacturing of Indonesia terhitung mulai tanggal 19 Januari 2026 sampai dengan 1 Mei 2026.

Demikian informasi ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih.

Bekasi, 15 Januari 2026
 PT. Omron Manufacturing of Indonesia


 PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA
RONNY

HRS Dept Manager

Cc : - Arsip

Lampiran 2 . Surat Penerimaan Magang



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Hari/Tanggal	Tanda Tangan	Keterangan
1	Senin / 16 Februari 2026		Hadir
2	Selasa / 17 Februari 2026		Libur (x)
3	Rabu / 18 Februari 2026		Hadir
4	Kamis / 19 Februari 2026		Hadir
5	Jumat / 20 Februari 2026		Hadir
6	Sabtu / 23 Februari 2026		Hadir
7	Selasa / 24 Februari 2026		Hadir
8	Rabu / 25 Februari 2026		Hadir
9	Kamis / 26 Februari 2026		Hadir
10	Jumat / 27 Februari 2026		Hadir
11	Senin / 2 Maret 2026		Hadir
12	Selasa / 3 Maret 2026		Hadir
13	Rabu / 4 Maret 2026		Hadir
14	Kamis / 5 Maret 2026		Hadir
15	Jumat / 6 Maret 2026		Hadir
16	Senin / 9 Maret 2026		Hadir
17	Selasa / 10 Maret 2026		Hadir
18	Rabu / 11 Maret 2026		Hadir
19	Kamis / 12 Maret 2026		Hadir
20	Jumat / 13 Maret 2026		Hadir

Bekasi, 29 April 2026
Pembimbing Industri

(.....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Hari/Tanggal	Tanda Tangan	Keterangan
1	Senin / 16 maret 2026		Hadir
2	Selasa / 17 maret 2026		Hadir
3	Rabu / 18 maret 2026		Hadir
4	Kamis / 19 maret 2026	-	Libur (X)
5	Jumat / 20 maret 2026	-	Libur (X)
6	Senin / 23 maret 2026	-	Libur (X)
7	Selasa / 24 maret 2026	-	Libur (X)
8	Rabu / 25 maret 2026	-	Libur (X)
9	Kamis / 26 maret 2026	-	Libur (X)
10	Jumat / 27 maret 2026	-	Libur (X)
11	Senin / 30 maret 2026		Hadir
12	Selasa / 31 maret 2026		Hadir
13	Rabu / 1 April 2026		Hadir
14	Kamis / 2 April 2026		Hadir
15	Jumat / 3 April 2026		Hadir
16	Senin / 9 April 2026		Hadir
17	Selasa / 5 April 2026		Hadir
18	Rabu / 6 April 2026		Hadir
19	Kamis / 7 April 2026		Hadir
20	Jumat / 8 April 2026		Hadir

Bekasi, 29 April2026
Pembimbing Industri

(.....A. DR. P. S.....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta


Hak Cipta :


1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	19 Januari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Pengenalan pada mesin molding, stamping serta pemeriksaan kelayakan mesin sebelum digunakan• Mengganti Power supply yang rusak pada mesin mesin molding
2	20 Januari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Memeriksa mesin washing stamping semi auto• Mengganti seal yang bocor pada mesin washing stamping• Membuat projek untuk penopang fedder pada mesin stamping auto
3	21 Januari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Memperbaiki kabel wired yang berantakan pada mesin stamping• Memperbaiki tekanan angin yang kurang pada mesin stamping• melakukan preverentive maintenance pada mesin molding
4	22 Januari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan preverentive maintenance pada mesin washing dan stamping• Melanjutkan desain projek bracket penahan Fedder stamping
5	23 Januari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan pergantian molding temperature Control pada mesin molding.• Melanjutkan projek dan mengoperasikan mesin Milling, Gerinda, dan Bubut

Pembimbing Industri
()

Mahasiswa
(
(Teguh Prfrganto)

4

Lampiran 5 . Daftar Kegiatan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	09 Maret 2020	<ul style="list-style-type: none"> • melakukan Preventive maintenance Pada mesin working Stamping • melakukan pengecekan rutin Pada timing belt di mesin stamping • melakukan Pengantran Valve Grease Pada mesin molding.
2.	10 Maret 2020	<ul style="list-style-type: none"> • melakukan Preventive maintenance Pada mesin Stamping • melakukan Pengantran heater infrared Pada mesin molding
3.	11 Maret 2020	<ul style="list-style-type: none"> • melakukan Pengantran Plumbing Pada Sistem Pengisian mesin molding • melakukan Pengantran heater infrared Pada mesin molding. • melakukan Pengalokasian heater mesin molding
4.	12 Maret 2020	<ul style="list-style-type: none"> • melakukan Preventive maintenance Pada mesin molding • Repair heater yang rusak Pada mesin molding
5.	13 Maret 2020	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan Pengantran Pompa grease Pada mesin molding • melakukan pengecekan heater mesin molding

Pembimbing Industri

(.....)

Mahasiswa

(..... Teguh Prifriyanto)

7

Lampiran 6 . Daftar Kegiatan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	02 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan pengecekan rutin timing belt pada mesin stamping• Memasang sensor infrared pada mesin stamping• Melakukan pergantian rutin filter solven pada mesin washing stamping
2	03 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan preverentive maintenance pada mesin stamping dan molding• Melakukan repair pada arm robot yang mengalami masalah dengan merevisi Panjang robotnya• Memperbaiki fedder molding yang tidak seimbang
3	04 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Mengganti control switch yang problem pada mesin stamping• Merevisi tempat wadah produk pada mesin molding• Memasang sensor infrared pada mesin stamping untuk menandai kertas material
4	05 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Mengganti lampu alarm pada mesin stamping• Membuat plat untuk mendeteksi sensor di mesin molding• Merepair relay yang tidak berfungsi pada mesin molding• Melakukan preverentive maintenance pada mesin molding, washing dan stamping
5	06 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan pergantian spring robot pada mesin molding• Melakukan cleaning di area mesin stamping• Mengganti heater yang putus pada mesin molding

Pembimbing Industri

(.....)

Mahasiswa

(Teguh Prfrfyanto)

6

Lampiran 7. Daftar Kegiatan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	16 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none"> • melakukan kegiatan Preventive maintenance pada mesin molding dan stamping • melakukan pergantian filter pada mesin warping stamping.
2.	17 Februari 2026.	<ul style="list-style-type: none"> • melakukan Preventive maintenance pada mesin warping molding dan stamping. • melaksanakan proses membuat alat peratan feeder pada mesin stamping.
3.	18 Februari 2026.	<ul style="list-style-type: none"> • melakukan Preventive maintenance pada mesin molding dan stamping • melakukan perbaikan heater pada mesin thermoret
4.	19 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none"> • melakukan pergantian heater pada mesin molding • melakukan pengecekan heater pada mesin molding. • melakukan repair hopper dryer
5.	20 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none"> • melakukan Preventive maintenance mesin molding dan stamping • melakukan pergantian heater mesin molding • melakukan pergantian filter pada mesin warping

Pembimbing Industri

(.....)

Mahasiswa

(.....)

Lampiran 8. Daftar Kegiatan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 4

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Omon Manufacturing Of Indonesia
Alamat Industri / Perusahaan : Kawasan Ejiro Plot 5C, Sukaremi.....
Cikarang Selatan, Kab. Bekasi, Jawa Barat.
Nama Mahasiswa : Teguh Fitriyanto
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311072
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	baik
2.	Kerja sama	85	baik
3.	Pengertian	90	baik
4.	Inisiatif	90	baik
5.	Keterampilan	90	baik
6.	Kehadiran	95	Sangat baik.
	Jumlah	540	
	Nilai Rata-rata	90	

Catatan :
1. Nilai diberikan dalam bentuk angka

8

Lampiran 9 . Lembar Penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	93				IKUT INSTRUKSI
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	85				BISA MENGIKUTI
3	Kemampuan Berbahasa asing	83				INGGRIS BAIK
4	Penggunaan Teknologi Informasi	85				NEW TECHNOLOGY BAIK DI INTERNET & OFFICE
5	Kemampuan Berkomunikasi	90				BISA MENGIKUTI
6	Kerjasama Tim	91				SANGAT BAIK
7	Pengembangan Diri	90				SANGAT BAIK
	Jumlah	617				SERUAI ESPEKTASI

Bekasi, 30 April 2026
Pembimbing Industri

PT OMRON MANDAYANG OF INDONESIA
ANDREWS E. T.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

Lampiran 10 . Lembar Penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Omron Manufacturing Of Indonesia
Alamat Industri : Kawasan E3IP Plot 5C, Sukaresmi, Cikarang Selatan, Bekasi, Jawa Barat
Nama Pembimbing : Andrei Eka Tirta
Jabatan : SPV Maintenance
Nama Mahasiswa : 1. Teguh Fitriyanto
2.
3.

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

a. Sangat Berhasil
 b. Cukup Berhasil
 c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

Perlu banyak belajar dan ditingkatkan lagi keterampilan pilanja.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Per kampus dapat menyesuaikan kemampuan dalam menciptakan sumber daya manusia yang dibutuhkan industri.

30 April 2020
Pembimbing Industri

PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA
(... ANDREI EKA TIRTA ...)

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian

10



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 6

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Omon Manufacturing Of Indonesia
 Alamat Industri/Perusahaan : Kawasan EPIP Plot 5c, Sukarumi, Cikarang Selatan, Bekasi, Jawa Barat
 Nama Mahasiswa : Teguh. Riyanto
 Nomor Induk Mahasiswa : 2302311092
 Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	90	sangat baik
2.	Kesimpulan dan Saran	90	Baik
3.	Sistematika Penulisan	85	sangat baik
4.	Struktur Bahasa	80	Baik
	Jumlah	345	
	Nilai Rata-rata	86,25	

12 Mei Depok, 12 Mei 2026
 Pembimbing Jurusan

Ratna Khoirunnisa

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

11



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 7

**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Teguh Feryanto	
NIM	:	230234072	
Program Studi	:	D3 Teknik Mesin	
Subjek PKL	:	Preventive maintenance	
Judul PKL	:	Penerapan preventive maintenance dalam upaya perbaikan dan peningkatan kinerja pada mesin molding dan standing	
Pembimbing	:	Ratna Khoirunnisa	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	20 April 2026	Melalui suda suwagi lebih solar, memperbaiki kalimat pendahuluan yang salah	↓
2.	8 Mei 2026	Melalui Paragraf yang tidak tepat serta memperbaiki kalimat yang beresatuk miring	↓

Lampiran 13 . Lembar Asistensi