



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
STUDI ALUR PRODUKSI *GALVANIZED STEEL COIL* PADA
LINI *HR SLITTER, PICKLING LINE, COLD ROLLING MILL,*
DAN *CONTINUOUS GALVANIZING LINE* DI
PT AM/NS INDONESIA**



**PROGAM STUDI DIII TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Dengan Judul :

STUDI ALUR PRODUKSI *GALVANIZED STEEL COIL* PADA LINI *HR SLITTER, PICKLING LINE, COLD ROLLING MILL, DAN CONTINUOUS GALVANIZING LINE* DI PT AM/NS INDONESIA

Oleh :

Rizki Ardhiansyah Pratama 2302311050 Produksi

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri
Manajer Mekanik
PT AM/NS Indonesia

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta



Rudianto
NIK. 20048306


Azam Mula Muhammad, M.T.
NIP. 199608232024061001



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

STUDI ALUR PRODUKSI *GALVANIZED STEEL COIL* PADA LINI *HR SLITTER, PICKLING LINE, COLD ROLLING MILL, DAN CONTINUOUS GALVANIZING LINE* DI PT AM/NS INDONESIA

Nama	: Rizki Ardiansyah Pratama
NIM	: 2302311050
Program Studi	: DIII - Teknik Mesin
Jurusan	: Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik	: 18 Februari 2026 – 17 Mei 2026

Disahkan oleh:

Depok, 29 Mei 2026

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Kepala Program Studi Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Fuad Zamuri, S.T., M.Si.
NIP. 197602252000121002

Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur dipanjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa karena berkat rahmat dan anugerah-Nya laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat diselesaikan dengan baik. Laporan ini berjudul “STUDI ALUR PRODUKSI *GALVANIZED STEEL COIL* PADA LINI *HR SLITTER*, *PICKLING LINE*, *COLD ROLLING MILL*, DAN *CONTINUOUS GALVANIZING LINE* DI PT AM/NS INDONESIA” dan disusun untuk memenuhi syarat program Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT. AM/NS Indonesia selama 3 bulan.

Selama menjalani praktik ini, penulis memperoleh banyak pengalaman berharga serta pemahaman mengenai proses pembuatan coil baja. Dalam penyusunan laporan ini, penulis mendapat dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih sebanyak-banyaknya kepada::

1. Allah SWT atas rahmat, kesehatan, dan kelancaran yang diberikan sehingga penulis dapat melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan serta menyelesaikan laporan ini dengan baik.
2. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Ibu Nabila Yudisha, S.T. M.T. selaku Ketua Program Studi DIII Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
4. Bapak Azam Milah Muhamad, M.T. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan arahan dan masukan kepada penulis selama Praktik Kerja Lapangan dan menyusun laporan.
5. Bapak Rudianto selaku pembimbing di industri, yang membimbing kami selama Praktik Kerja Lapangan dan mengarahkan Penulis dalam penyusunan laporan ini.
6. Bapak Agus dan tim *HR Slitter* selaku pembimbing di industri yang membimbing kami selama Praktik Kerja Lapangan yang berada di departemen *HR Slitter*.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7. Bapak Ilyas dan tim *Pickling Line* selaku pembimbing di industri, yang membimbing kami selama Praktik Kerja Lapangan yang berada di departemen *Pickling Line*.
8. Bapak Hartono, Bapak Ali dan tim *Cold Rolling Mill* Proses selaku pembimbing di industri, yang membimbing kami selama Praktik Kerja Lapangan yang berada di departemen *Cold Rolling Mill* Proses.
9. Bapak Rifan selaku pembimbing di industri yang membimbing kami selama Praktik Kerja Lapangan yang berada di departemen *Continuous Galvanizing Line*.
10. Kedua orang tua penulis yang senantiasa mendoakan dan mendukung penulis dalam situasi dan kondisi apa pun.

Penulis menyadari bahwa laporan ini belum sempurna. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang konstruktif. Penulis berharap laporan ini dapat memberi manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang terkait.

Jakarta, 15 Mei 2026

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Rizki Ardhiansyah Pratama

NIM. 2302311050



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Magang	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan	3
1.4.2 Manfaat Bagi Mahasiswa.....	4
1.4.3 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Sejarah Perusahaan.....	5
2.2 Profil Perusahaan PT. AM/NS Indonesia.....	6
2.2.1 Visi PT. AM/NS Indonesia.....	7
2.2.2 Misi PT. AM/NS Indonesia	7
2.2.3 Sertifikasi PT. AM/NS Indonesia	7
2.2.4 Data Perusahaan.....	10
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	11
2.3.1 Deskripsi Tugas	11
BAB III	14
PELAKSANAAN PKL/ MAGANG	14
3.1 Bentuk Kegiatan PKL/ Magang	14
3.1.1 Jadwal dan Waktu	14
3.1.2 Tata Tertib Praktik Kerja Lapangan	14
3.2 Prosedur Kerja PKL/ Magang	14
3.2.1 Prosedur Kerja <i>HR Slitter</i>	15
3.2.2 Prosedur Kerja <i>Pickling Line</i>	17



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.2.3 Prosedur Kerja <i>Cold Rolling Mill</i>	19
3.2.4 Prosedur Kerja <i>Continuous Galvanizing Line</i>	22
3.3 Kendala Kerja Dan Pemecahnya	25
3.3.1 Kendala Operasional Lini Produksi	25
3.3.2 Kendala Teknis dan Kualitas Produk	27
3.3.3 Kendala Lingkungan dan Keselamatan Kerja (K3)	28
BAB IV	30
KESIMPULAN DAN SARAN	30
4.1 Kesimpulan	30
4.2 Saran	32
4.2.1 Saran Untuk Mahasiswa	32
4.2.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi	33
4.2.3 Saran Untuk Perusahaan	33
DAFTAR PUSTAKA	34
LAMPIRAN	35

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT. AM/NS Indonesia	5
Gambar 2. 2 Sertifikat ISO 9001:2015	8
Gambar 2. 3 Sertifikat ISO 14001:2015	9
Gambar 2. 4 Sertifikat OHSAS 18001:2007	10
Gambar 2. 5 Struktur Organisasi Perusahaan	11
Gambar 3. 1 Flowchart Prosedur Kerja.....	14
Gambar 3. 2 Mesin HR Slitter	15
Gambar 3. 3 Mesin Pickling	17
Gambar 3. 4 Mesin Cold Rolling Mill	19
Gambar 3. 5 Mesin Continuous Galvanizing Line.....	22

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan	35
Lampiran 2 Surat Pengajuan Kampus.....	36
Lampiran 3 Surat Balasan Perusahaan	37
Lampiran 4 Daftar Hadir Mahasiswa.....	38
Lampiran 5 Catatan Kegiatan Harian Mahasiswa.....	41
Lampiran 6 Lembar Penilaian Industri Terhadap Praktikan	49
Lampiran 7 Kesan Industri Terhadap Praktikan.....	50
Lampiran 8 Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan.....	52
Lampiran 9 Lembar Asistensi Industri.....	53
Lampiran 10 Lembar Asistensi Institusi Pendidikan	54
Lampiran 11 Dokumentasi Kegiatan.....	55

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) adalah salah satu institusi pendidikan vokasi yang fokus pada pendidikan berbasis praktik untuk menghasilkan lulusan yang memiliki kemampuan yang sesuai dengan tuntutan industri. Kurikulum yang digunakan dirancang untuk mengatasi kesenjangan antara teori akademis dan kebutuhan nyata di industri dengan menggabungkan pembelajaran di kelas dengan kegiatan praktikum di laboratorium dan lingkungan kerja industri. Tujuan dari pendekatan ini adalah agar mahasiswa dapat menyerap ilmu pengetahuan secara lebih aplikatif.

Sebagai implementasi dari kurikulum tersebut, mahasiswa Program Studi Diploma (D3) Teknik Mesin diwajibkan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di semester terakhir. Kegiatan ini bertujuan untuk memberikan pengalaman kerja secara langsung kepada mahasiswa di dalam industri serta memberikan pemahaman mengenai penerapan ilmu teknik mesin dalam proses produksi yang nyata.

Dalam pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan ini, penulis mendapatkan kesempatan untuk menjalani Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT AM/NS Indonesia, sebuah perusahaan yang beroperasi dalam bidang industri pengolahan baja lembaran. Perusahaan ini memproduksi berbagai jenis baja yang banyak digunakan dalam sektor otomotif, konstruksi, serta berbagai keperluan manufaktur lainnya.

Dalam proses pembuatan baja lembaran di PT AM/NS Indonesia, langkah awal produksi dimulai di lini *HR Slitter* yang berfungsi untuk menyesuaikan ukuran lebar material. Selanjutnya, dilakukan tahap *Pickling Line* untuk menghilangkan oksida (*scale*)/ karat yang terdapat di permukaan hot rolled coil. Tahap penting berikutnya adalah *Cold Rolling* di unit *Rolling Mill*, di mana material mengalami pengurangan ketebalan secara mekanis pada suhu di



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

bawah titik rekristalisasi, demi mencapai ukuran presisi serta kekasaran permukaan yang diinginkan.

Sebagai langkah akhir, material melalui *Continuous Galvanizing Line* (CGL) yang menggabungkan proses pembersihan, *annealing*, dan pelapisan seng (*zinc coating*) dengan metode hot-dip. Proses pelapisan ini bertujuan memberikan perlindungan terhadap korosi dalam jangka panjang melalui mekanisme perlindungan katodik, sehingga menghasilkan produk coil galvanis yang memiliki standar kualitas industri yang tinggi.

Selama melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT AM/NS Indonesia, penulis melakukan observasi langsung terhadap berbagai lini produksi dan mendapatkan penjelasan mengenai prosedur proses pembuatan baja lembaran. Observasi ini memberikan pemahaman tentang hubungan antara berbagai proses produksi serta teknologi yang diterapkan dalam industri pengolahan baja.

Berdasarkan pengalaman serta pengamatan yang diperoleh selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan, penulis menyusun laporan dengan judul “STUDI ALUR PRODUKSI *GALVANIZED STEEL COIL* PADA LINI *HR SLITTER, PICKLING LINE, COLD ROLLING MILL, DAN CONTINUOUS GALVANIZING LINE* DI PT AM/NS INDONESIA”. Laporan ini disusun sebagai bentuk dokumentasi sekaligus pemahaman mengenai proses produksi baja di lingkungan industri.

1.2 Ruang Lingkup Magang

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

Waktu : 18 Februari 2026 hingga 17 Mei 2026.

Tempat : PT. AM/NS Indonesia

Aktivitas : Kegiatan yang dilakukan selama Praktik Kerja Lapangan mencakup pengamatan langsung terhadap proses produksi di lini produksi, studi mengenai alur proses pengolahan baja lembaran, serta pelaksanaan diskusi dan tanya jawab dengan operator dan pembimbing di industri mengenai metode kerja dan teknologi yang diterapkan.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan di PT. AM/NS Indonesia, adalah sebagai berikut :

1. Memenuhi salah satu syarat akademik untuk menyelesaikan pendidikan di Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
2. Mengenal Lingkungan industri agar mahasiswa dapat lebih memahami dan mempersiapkan diri untuk memasuki dunia kerja
3. Menerapkan sikap disiplin, kemampuan bekerja sama dalam tim, serta perilaku profesional di lingkungan kerja.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kerja sama yang memberikan manfaat bagi mahasiswa, lembaga pendidikan, dan sektor industri. Program ini memungkinkan mahasiswa untuk melihat secara langsung bagaimana teori yang dipelajari di perkuliahan diterapkan dalam praktik nyata. Selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT AM/NS Indonesia, mahasiswa dapat mengamati proses produksi baja lembaran, mengenali peralatan dan teknologi yang digunakan dalam lini produksi, serta memahami sistem kerja yang diterapkan dalam industri.

Pengalaman ini memberikan wawasan nyata mengenai proses produksi di sektor manufaktur dan memperluas pengetahuan mahasiswa tentang dunia kerja profesional. Secara keseluruhan, program ini bermanfaat bagi semua pihak yang terlibat dan berfungsi sebagai media kolaborasi untuk meningkatkan kualitas kompetensi mahasiswa agar sesuai dengan standar yang diterapkan di industri. Adapun manfaat spesifik dari kegiatan ini adalah sebagai berikut :

1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan

Manfaat yang didapatkan setelah melaksanakan praktik kerja lapangan bagi Perusahaan meliputi :

1. Memperkuat kolaborasi antara perusahaan dan lembaga pendidikan dalam meningkatkan kemampuan sumber daya manusia di bidang teknik mesin.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Berfungsi sebagai sarana untuk berbagi informasi dan pengalaman industri kepada mahasiswa sebagai bentuk kontribusi terhadap dunia pendidikan.
3. Meningkatkan reputasi perusahaan sebagai lembaga yang berperan secara aktif dalam mendukung pengembangan pendidikan dan peningkatan kualitas tenaga kerja di masa depan.

1.4.2 Manfaat Bagi Mahasiswa

Manfaat yang didapatkan setelah melaksanakan praktik kerja lapangan bagi mahasiswa meliputi :

1. Memperluas pengetahuan serta pengalaman langsung mengenai penerapan ilmu teknik mesin dalam proses produksi di dunia industri.
2. Mengembangkan kemampuan observasi, komunikasi, serta pemahaman terhadap sistem dan budaya kerja yang ada di perusahaan.
3. Mengasah disiplin, kerja sama, dan rasa tanggung jawab saat menjalankan tugas.

1.4.3 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi

Manfaat yang didapatkan setelah melaksanakan praktik kerja lapangan bagi Perguruan Tinggi meliputi :

1. Meningkatkan kolaborasi antara Politeknik Negeri Jakarta dengan sektor industri, terutama pada bidang teknik mesin dan manufaktur.
2. Berfungsi sebagai dasar evaluasi akademis untuk penyesuaian kurikulum sesuai dengan kemajuan teknologi dan proses produksi di industri.
3. Menyediakan sumber belajar tambahan yang berbasis studi kasus dari industri aktual untuk mendukung kegiatan perkuliahan dan praktikum mahasiswa.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini merupakan pengalaman langsung penulis dalam bidang produksi baja gulungan (*Coil*), khususnya pada lini *HR Slitter*, *Pickling Line*, *Cold Rolling Mill* (CRM), *Continuous Galvanizing Line* (CGL) di PT AM/NS Indonesia. Dari hasil observasi, wawancara dengan operator, serta pengamatan langsung terhadap sistem kerja di mana kegiatan tersebut berlangsung, dapat dipahami bahwa proses produksi *coil* galvanis merupakan rangkaian atau proses yang saling terkait satu sama lain, di mana setiap jenis memiliki ketergantungan yang tinggi terhadap stabilitas parameter operasi, kondisi mesin/kualitas material, serta kebutuhan akan kemampuan koordinasi antara departemen operasional dan pemeliharaan (*maintenance*). Setiap lini produksi memiliki peran penting dalam menentukan apa yang dapat diproduksi pada tingkat kualitas yang berbeda pada produk baja galvanis.

Pada lini *HR slitter* ini, proses pemotongan (*trimming*) tidak hanya digunakan untuk menghasilkan material yang memenuhi dimensi yang secara empiris disyaratkan oleh pelanggan, tetapi juga menetapkan kualitas awal material yang dapat diteruskan ke langkah produksi berikutnya. Posisi yang kurang tepat dari pisau *slitter*, tegangan, atau proses *recoiling* dapat menimbulkan cacat pada tepi material dan ke tidak konsistenan penggulangan yang berpotensi menimbulkan gangguan pada proses *downstream*. Hal ini menunjukkan pentingnya satu proses terhadap stabilitas yang menyusul proses lain dalam sebuah sistem yang lebih besar.

Pada proses *Pickling Line*, penulis memahami bahwa pengendalian parameter proses seperti konsentrasi larutan HCl, suhu larutan, pH pembilasan, serta kecepatan *line* merupakan faktor yang sangat kritis dalam menghasilkan permukaan baja yang bersih dan bebas oksida. Ketidakseimbangan parameter tersebut dapat menimbulkan *defect* berupa *over-pickling* maupun *under-*

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

pickling yang berdampak pada penurunan kualitas permukaan material. Dari hasil pengamatan di lapangan, dapat disimpulkan bahwa sistem monitoring parameter proses secara *real time* dan kontrol operasi yang stabil sangat diperlukan untuk menjaga kualitas hasil *pickling*.

Pada lini *Cold Rolling Mill* (CRM), penulis memperoleh pemahaman bahwa proses reduksi ketebalan baja tidak hanya bergantung pada kemampuan mekanis mesin *rolling*, tetapi juga dipengaruhi oleh kestabilan *tension*, beban pengerolan, kualitas emulsi *coolant*, serta kondisi permukaan roll. Pengendalian parameter yang kurang optimal dapat menyebabkan *defect* permukaan seperti *roll mark*, ketidakaturan ketebalan, bahkan strip *breakage* [7]. Selain itu, proses *maintenance* seperti *grinding roll* dan pemeriksaan sistem hidrolik memiliki peranan penting dalam menjaga performa mesin agar tetap stabil selama proses produksi berlangsung.

Sementara itu, pada proses *Continuous Galvanizing Line* (CGL), penulis memahami bahwa kualitas produk galvanis sangat dipengaruhi oleh kestabilan temperatur *annealing furnace*, kontrol *coating weight*, kondisi *zinc pot*, serta sistem pendinginan dan *leveling*. Salah satu kendala utama yang ditemukan adalah terbentuknya *dross* pada *zinc pot* yang dapat menyebabkan *defect* permukaan berupa pimples pada produk galvanis. Selain itu, risiko strip *breakage* pada *annealing furnace* menjadi kendala yang sangat kritis karena dapat menyebabkan *downtime* produksi yang cukup besar. Oleh karena itu, pengendalian kualitas sambungan *welding*, sinkronisasi *tension* antar *section*, serta *preventive maintenance* menjadi faktor yang sangat penting dalam menjaga kontinuitas produksi.

Berdasarkan hasil pengamatan selama Praktik Kerja Lapangan, dapat disimpulkan bahwa industri baja merupakan industri dengan tingkat risiko operasional yang tinggi, baik dari aspek kualitas produk maupun keselamatan kerja. Potensi bahaya seperti suhu tinggi, paparan bahan kimia, kebisingan, percikan logam, dan pergerakan material berat menuntut penerapan sistem Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) yang disiplin dan konsisten. Penggunaan Alat Pelindung Diri (APD), kepatuhan terhadap prosedur kerja,

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

serta pengawasan terhadap area produksi menjadi bagian penting dalam menciptakan lingkungan kerja yang aman.

Selain memberikan pemahaman teknis mengenai proses produksi baja, kegiatan PKL juga memberikan pengalaman dalam membangun sikap profesional, disiplin, komunikasi kerja, serta kemampuan bekerja sama dalam lingkungan industri. Penulis menyadari bahwa dunia industri menuntut kemampuan adaptasi, ketelitian, dan tanggung jawab yang tinggi agar proses produksi dapat berjalan secara efektif dan efisien. Dengan demikian, kegiatan Praktik Kerja Lapangan menjadi sarana pembelajaran yang sangat penting bagi mahasiswa untuk memahami penerapan ilmu teknik mesin secara nyata di dunia industri manufaktur.

4.2 Saran

Berdasarkan hasil pengamatan dan pengalaman selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT AM/NS Indonesia, terdapat beberapa saran yang diharapkan dapat menjadi masukan bagi mahasiswa, perguruan tinggi, maupun perusahaan.

4.2.1 Saran Untuk Mahasiswa

1. Mahasiswa diharapkan mempersiapkan diri dengan baik sebelum melaksanakan Praktik Kerja Lapangan, baik dari segi pengetahuan dasar teori, pemahaman proses industri, maupun kesiapan mental dan kedisiplinan kerja.
2. Mahasiswa sebaiknya lebih aktif dalam melakukan observasi, bertanya kepada pembimbing maupun operator, serta memanfaatkan kesempatan Praktik Kerja Lapangan untuk memahami proses produksi secara menyeluruh.
3. Mahasiswa perlu meningkatkan kesadaran terhadap penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), terutama dalam penggunaan APD dan kepatuhan terhadap prosedur keselamatan di area produksi.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi

1. Politeknik Negeri Jakarta diharapkan dapat memperluas kerja sama dengan berbagai perusahaan sehingga mahasiswa memiliki lebih banyak referensi tempat Praktik Kerja Lapangan yang sesuai dengan bidang kompetensi program studi.
2. Politeknik Negeri Jakarta diharapkan dapat memberikan pembekalan yang lebih mendalam terkait budaya kerja industri, penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), serta teknik penyusunan laporan ilmiah sebelum mahasiswa melaksanakan PKL
3. Politeknik Negeri Jakarta diharapkan terus melakukan penyesuaian materi pembelajaran dan praktikum agar selaras dengan perkembangan teknologi serta kebutuhan industri manufaktur modern

4.2.3 Saran Untuk Perusahaan

1. PT AM/NS Indonesia diharapkan terus melakukan pengembangan teknologi produksi dan peningkatan efisiensi proses untuk mempertahankan kualitas produk serta meningkatkan daya saing industri baja di tingkat nasional maupun internasional.
2. PT AM/NS Indonesia diharapkan terus meningkatkan penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), khususnya pada area produksi dengan tingkat risiko tinggi.
3. PT AM/NS Indonesia diharapkan dapat terus memperkuat kerja sama dengan perguruan tinggi, khususnya dalam penyelenggaraan program Praktik Kerja Lapangan, serta terus membuka peluang bagi mahasiswa untuk belajar langsung mengenai teknologi-teknologi terbaru yang diterapkan di dunia industri manufaktur.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] M. K. Building, K. Bekasi, F. Industrial, C. Barat, and V. Us, "Steel Cold Rolling Mill, Galvanising, Service Center & Roll Forming Complex", [Online]. Available: <https://www.nipponsteel.com/>.
- [2] V. Kayadoe and R. Kayadoe, "KINERJA ARGININ SEBAGAI INHIBITOR KOROSI BAJA SS-304 DALAM LARUTAN HCl," *MJoCE*, vol. 8, no. 2, pp. 103–112, 2018.
- [3] S. Klaten, "Pengaruh Reduksi Canai Terhadap Sifat Mekanis Baja Karbon Rendah Dengan Sambungan Flash Butt Welding," *Mach. J. Tek. Mesin*, vol. 5, no. 2, pp. 36–40, 2019, doi: 10.33019/jm.v5i2.1007.
- [4] A. R. Pratama and H. Hardjono, "PENGARUH VARIASI SUHU DAN KECEPATAN ANGKAT PADA PROSES GALVANIZING TERHADAP KETEBALAN BAJA di PT. BONDI SYAD MULIA GRESIK," *DISTILAT J. Teknol. Separasi*, vol. 6, no. 2, pp. 340–345, 2023, doi: 10.33795/distilat.v6i2.138.
- [5] H. Yugata Gama Widyanto, "Proses Hot Dip Galvanizing Terhadap Ketebalan," *Distilat J. Teknol. Separasi*, vol. 6, no. 9, pp. 223–228, 2020.
- [6] H. Radityo Kusumo and P. Retno Utami, "Evaluasi Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja pada Proses Push Pull Pickling Line dan Hot Rolled Slitter di Industri Baja PT. AM/NS Indonesia," *J. Lentera Kesehat. Masy.*, vol. 4, no. 1, pp. 36–56, 2025, doi: 10.69883/jlkm.v4i1.62.
- [7] L. Li *et al.*, "Influence of intermediate roll shifting on strip shape in a CVC-6 tandem cold mill based on a 3D multi-stand FE model," *Int. J. Adv. Manuf. Technol.*, vol. 121, no. 7–8, pp. 4367–4385, 2022, doi: 10.1007/s00170-022-09529-x.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan

**DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama Mahasiswa : Rizki Ardhiansyah Pratama NIM : 2302311050

Program Studi : D-III Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/ Industri : PT. AM/NS Indonesia

Alamat Perusahaan : Bekasi Fajar Industrial Estate Industri. 3 Kav.
B1, Jalan Sumbawa, Mekarwangi, Cikarang
Barat, Mekarwangi, Kec. Cikarang Bar.,
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530

Cikarang, 15 Mei 2026

Rizki Ardhiansyah Pratama

NIM : 2302311050



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Surat Pengajuan Kampus



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,
DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034

Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 119/DST/PL3/B/PK.01.09/2026
Lampiran : 1 Berkas
Hal : **Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT. Arcelor Mittal Nippon Steel Indonesia**

05 Januari 2026

Yth. Ibu Yulianti Gani
PT. Arcelor Mittal Nippon Steel Indonesia
Bekasi Fajar Industrial Estate Industri. 3 Kav. B1, Jalan
Sumbawa, Mekarwangi, Cikarang Barat, Mekarwangi,
Kec. Cikarang Bar. Kabupaten Bekasi, Jawa Barat.,
17530

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT. Arcelor Mittal Nippon Steel Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Angger Setya Bakti	2302311044	12 Januari 2026 s/d 17 April 2026	DIII Teknik Mesin
Gentha Saputra Gautama	2302311060		
Rizki Ardiansyah Pratama	2302311050		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
u.b.
Ketua Jurusan Teknik Mesin


Dr. Fuad Zaimuri, S.T., M.Si.
NIP 197602252000121002

Tembusan:
1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Kabag. Keuangan dan Umum;
4. Kasubbag. Umum
Politeknik Negeri Jakarta.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Surat Balasan Perusahaan

AM/NS INDONESIA

Ref. No:0030/PTEI-HRGA/II/2026

Kepada Yth,
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
Ketua Jurusan Teknik Mesin
Universitas Politeknik Negeri Jakarta
Jakarta

Up.Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

Perihal : Prakerin (Praktek Kerja Industri)

Sehubungan dengan Surat No.119/DST/PL3/B/PK.01.09/2026 Tanggal 5 Januari 2026 Yang Bapak kirimkan kepada PT. AM/NS Indonesia, mengenai permohonan Prakerin (Praktek Kerja Industri).

Dengan ini management PT. AM/NS Indonesia mengkonfirmasi bahwa kami telah menerima nama-nama dibawah ini, yaitu:

NO	NAMA	NPM	PROGRAM STUDI
1	Angger Setya Bakti	2302311044	Teknik Mesin
2	Rizky Ardiansyah Pratama	2302311050	Teknik Mesin
3	Gentha Saputra Gautama	2302311060	Teknik Mesin

Sebagai peserta Prakerin (Praktek Kerja Industri) di PT. AM/NS Indonesia mulai bulan 18 Februari s/d 17 Mei 2026.

Selama pelaksanaan Prakerin, semua peserta dimohon untuk mematuhi peraturan tata tertib di Perusahaan.

Demikian hal ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami mengucapkan terima kasih.

Cikarang Barat, 18 Februari 2026

Hormat Kami,
PT. AM/NS Indonesia

PT. AM/NS INDONESIA

Yulianti Gani
Manager HRD

PT AM/NS Indonesia

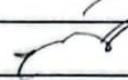
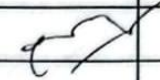
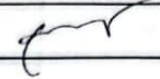
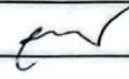
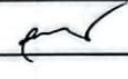
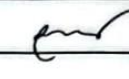
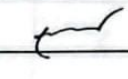
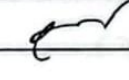
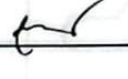
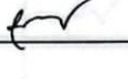
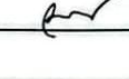
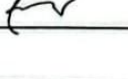
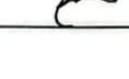
Graha AM/NS
Kawasan BFI Estate, Industri 3 Area Kav #B1
Mekarwangi, Cikarang Barat, Bekasi - 17530
West Java, Indonesia

T +62 21 8980 152
F +62 21 8980 150
W www.amnsindonesia.id

A joint venture between ArcelorMittal and
Nippon Steel Corporation



**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Hari/Tanggal	Tanda Tangan	Keterangan
1	Rabu, 18 Februari 2026		Hadir
2	Kamis, 19 Februari 2026		Hadir
3	Jumat, 20 Februari 2026		Hadir
4	Senin, 23 Februari 2026		Hadir
5	Selasa, 24 Februari 2026		Izin
6	Rabu, 25 Februari 2026		Hadir
7	Kamis, 26 Februari 2026		Hadir
8	Jum'at, 27 Februari 2026		Hadir
9	Senin, 02 Maret 2026		Hadir
10	Selasa, 03 Maret 2026		Hadir
11	Rabu, 04 Maret 2026		Hadir
12	Kamis, 05 Maret 2026		Hadir
13	Jum'at, 06 Maret 2026		Izin
14	Senin, 09 Maret 2026		Hadir
15	Selasa, 10 Maret 2026		Hadir
16	Rabu, 11 Maret 2026		Hadir
17	Kamis, 12 Maret 2026		Hadir
18	Jum'at, 13 Maret 2026		Izin
19	Senin, 16 Maret 2026		Hadir
20	Selasa, 17 Maret 2026		Hadir

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

21	Rabu, 18 Maret 2026		
22	Kamis, 19 Maret 2026		
23	Jumat, 20 Maret 2026		
24	Senin, 23 Maret 2026		
25	Selasa, 24 Maret 2026		Libur Hari
26	Rabu, 25 Maret 2026		Raya Idul Fitri
27	Kamis, 26 Maret 2026		
28	Jum'at, 27 Maret 2026		
29	Senin, 30 Maret 2026		
30	Selasa, 31 Maret 2026		
31	Rabu, 01 April 2026		Hadir
32	Kamis, 02 April 2026		Hadir
33	Senin, 06 April 2026		Hadir
34	Selasa, 07 April 2026		Hadir
35	Rabu, 08 April 2026		Hadir
36	Kamis, 09 April 2026		Hadir
37	Jum'at, 10 April 2026		Izin
38	Senin, 13 April 2026		Hadir
39	Selasa, 14 April 2026		Hadir
40	Rabu, 15 April 2026		Hadir
41	Kamis, 16 April 2026		Izin
42	Jum'at, 17 April 2026		Hadir
43	Senin, 20 April 2026		Hadir
44	Selasa, 21 April 2026		Hadir
45	Rabu, 22 April 2026		Hadir
46	Kamis, 23 April 2026		Hadir

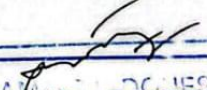
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

47	Jum'at, 24 April 2026		Izin
48	Senin, 27 April 2026		Hadir
49	Selasa, 28 April 2026		Hadir
50	Rabu, 29 April 2026		Hadir
51	Kamis, 30 April 2026		Hadir
52	Senin, 04 Mei 2026		Hadir
53	Selasa, 05 Mei 2026		Hadir
54	Rabu, 06 Mei 2026		Hadir
55	Kamis, 07 Mei 2026		Hadir
56	Jum'at, 08 Mei 2026		Hadir
57	Senin, 11 Mei 2026		Sakit
58	Selasa, 12 Mei 2026		Izin
60	Rabu, 13 Mei 2026		Hadir
61	Jum'at 15 Mei 2026		Hadir

Cikarang, 15 Mei 2026

Pembimbing Industri


 PT. AMAN INDONESIA
 (Rudianto)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 Catatan Kegiatan Harian Mahasiswa

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	Rabu 18-02-2026 (Februari)	- Perkenalan profil company PT AM/NS Indonesia - Pengarahan safety Induction (HSE), Prosedur APD yang ada di PT AM/NS Indonesia - Pengenalan langsung ke plant Produksi
2	Kamis 19-02-2026	- Pengenalan ke departemen diri HRD
3	Jumat 20-02-2026	- Mengikuti acara closing Ceremony Bulan K3 Nasional - Melihat / mengunjungi plant produksi, terutama line pickling.
4	Sabtu 21-02-2026	OFF
5	Minggu 22-02-2026	

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Rizki Ardiansyah pratama)

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Senin 23-02-2026 (Februari)	- Mendapatkan pemahaman / informasi mengenai bahan baku yang ada di PT. AM/NS Indonesia - Mendapatkan pemahaman, mengenai dan melihat bagaimana jalannya proses HRSLT (Hot rolling Slitter)
2.	Selasa 24-02-2026	IZIN ke kampus (untuk melakukan foto jajah)
3.	Rabu 25-02-2026	- memahami lebih lanjut mengenai proses HR Slitter - mendapatkan pemahaman proses urutan proses pickling, dan chemical apa yang digunakan untuk proses pickling.
4.	Kamis 26-02-2026	- mengamati proses perbaikan nozzle pada bagian Hot Water Spray dan hidrolik Flatteners - Pengenalan lebih lanjut pada bagian entry (line pickling).

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Jumat 27-02-2026	- Mempelajari / mendalami lebih lanjut bagaimana proses pickling mulai dari entry - exit - mempelajari bahan-bahan, yang digunakan untuk pickling (oli quaker, PH air 7-9, kadar Acid)
2.	Sabtu 28-02-2026	OFF
3.	~~Senin~~ Minggu 01-03-2026 (Maret)	
4.	Senin 02-03-2026	
		- Mempelajari proses selanjutnya yaitu proses mill (dimana proses ini dilakukan untuk penipisan coil) - mendapatkan pemahaman bagaimana cooling sistem yang ada di bagian mill (khususnya 4 Hi Mill).

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	Selasa 03-03-2026 (Maret)	- Mempelajari lebih lanjut terkait proses rolling mill - Dapat mengetahui 2 produk yang dapat dihasilkan pada line rolling mill (Bright & Matte)
2	Rabu 04-03-2026	- Melihat / mengamati proses, dimana roll yang sudah aus dilakukan Roll Grinding Machine/ digerinda ulang (RGM) - Mendapatkan pemaparan flow proses yang ada di PT. MM/NS Indonesia.
3	Kamis 05-03-2026	- Mengamati jalannya proses mill di Mesin 4 Hi Mill - Mengunjungi dan mengamati ruangan RCM (Roll colling Machine) - mengunjungi ruang caller (pusat hidrolik/pneumatik proses mill)

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Jumat 06-03-2026 (Maret)	izin ke kampus (untuk bimbingan PKL / magang)
2	Sabtu 07-03-2026	OFF
3	Minggu 08-03-2026	
4.	Senin 09-03-2026	- pengenalan awal pada line proses ECL dan BAF - melihat dan mempelajari bagaimana jalannya proses pada line ECL
5.	Selasa 10-03-2026	- Mengunjungi plant / line BAF (Batch Annealing Furnace) - Melihat / mengamati jalannya proses BAF

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Rabu 11-03-2026 (Maret)	- Mempelajari lebih lanjut terkait proses BAF (Batch Annealing Furnace)
2.	Kamis 12-03-2026	- Kembali ke line rolling 4 HI Mill untuk penelitian lebih lanjut (mengenai tugas Akhir)
3.	Jumat 13-03-2026	izin ke kampus (Bimbingan P&E / Magang)
4.	Sabtu 14-03-2026	OFF
5.	Minggu 15-03-2026	
6.	Senin 16-03-2026	- Mengunjungi line produksi TLL (Tension Leveler Line) - melihat jalannya proses TLL, mulai dari entry - exit.

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Senin 17-03-2026 (Maret)	- Mengunjungi line produksi Skin Pass Mill (SPM) - Melihat dan mengamati bagaimana jalannya proses skin pass - Mendapat materi / pemahaman mengenai proses skin pass
2.	18-03-2026 s/d 31-03-2026 (Maret)	- Libur Hari Raya Idul Fitri
3.	Rabu 01-04-2026 (April)	- Mengunjungi line produksi Slitting 2 - Melihat dan mengamati bagaimana jalannya proses slitting, dan multi trimming.
4.	Kamis 02-04-2026	- mengunjungi line produksi cut to length (CTL) 3 & 4 - melihat bagaimana proses gulungan coil diubah / dipotong menjadi bentuk sheet
5.	Senin 06-04-2026	- melihat dan mempelajari proses coil sheet diubah menjadi gelombang atau floordeck

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	Selasa 07-04-2026 (April)	- mempelajari lebih lanjut terkait proses CTL 1 & 2 pada Finishing galvanis - memperhatikan proses pembuatan gelombang (corrugation)
2	Rabu 08-04-2026	- mengunjungi line produksi continuous galvanizing line (CGL) - mendapatkan pemahaman mengenai proses CGL
3	Kamis 09-04-2026	- mempelajari proses continuous Galvanizing Line pada tahap entry - mendapatkan pemahaman mengenai proses CGL mulai
4	Jumat 10-04-2026	IZIN Bimbingan ke kampus (Bimbingan PKL)
5	Senin 13-04-2026	- mengerjakan laporan ~~OTJ~~ magang / PKL - mengunjungi line utility / (departemen Utility)

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Selasa 14-04-2026 (April)	- merikap data activity HSE - mengerjakan laporan OTJ
2.	Rabu 15-04-2026 (April)	- mengunjungi line utility / (departemen Utility) - mempelajari apa saja yang ada di departemen utility - mempelajari bagaimana prinsip kerja Boiler
3.	Kamis 17-04-2026	- Izin Bimbingan tugas Akhir ke kampus
4.	Jumat 18-04-2026	- mengunjungi Quality control - mendapatkan pemahaman mengenai quality control pada semua lini produksi

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Senin 20 - 04 - 2020 (April)	- mengerjakan / menyusun laporan praktik kerja Lapangan (PKL). - kembali ke line CRM (Cold Rolling Mill)
2.	Selasa 21 - 04 - 2020	- mengerjakan / menyusun laporan praktik kerja Lapangan. - kembali ke line CRM (Cold Rolling Mill).
3.	Rabu 22 - 04 - 2020	- kembali ke line CRM (cold Rolling Mill) - membuat / fabrikasi Handrail (Area Mill)
4.	Kamis 23 - 04 - 2020	- mengunjungi line CRM (cold Rolling Mill) - mempelajari lebih detail mengenai proses cold Rolling Mill

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Jumat (24 - 04 - 2020) (April)	Izin Bimbingan Tugas Akhir ke kampus
2.	Senin 27 - 04 - 2020	- mengunjungi salah satu Alat penunjang produksi (crane) - mempelajari / observasi mengenai apa saja equipment yang ada pada crane
3.	Selasa 28 - 04 - 2020	- mengerjakan / menyusun Laporan praktik kerja Lapangan (PKL) - mengunjungi line CRM (cold Rolling Mill)
4.	Rabu 29 - 04 - 2020	- mengerjakan / menyusun Laporan praktik kerja Lapangan (PKL) - mengunjungi line CRM (cold Rolling Mill)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Kamis 30-04-2026 (April)	Izin Bimbingan Tugas Akhir ke kampus
2.	Jumat 01-05-2026 (Mei)	OFF (Tanggal Merah)
3.	Senin 04-05-2026	- Mengerjakan/menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) - mengunjungi line CRM (cold Polling Mill)
4.	Selasa 05-05-2026	- Mengunjungi line CRM - mengobservasi lebih dalam terkait proses CRM - menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL)

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	Rabu 06-05-2026 (Mei)	- Mengunjungi line CRM (cold Polling Mill) - Mengobservasi lebih lanjut terkait proses CRM
2.	Kamis 07-05-2026	- mengunjungi line CRM - mengobservasi lebih lanjut terkait proses CRM
3.	Jumat 08-05-2026	- Menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) - mengobservasi lebih lanjut terkait proses CRM
4.	Senin 11-05-2026	- SAKIT
5	Selasa 12-05-2026	- Izin Bimbingan Tugas Akhir



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	Rabu 13-05-2026 (Mg)	- Mengunjungi line CRM - mengobservasi lebih lanjut terkait proses CRM
2.	Jumat Kamis 14-05-2026	Tanggal Merah
3.	Jumat 15-05-2026	- Mengunjungi line CRM - mengobservasi lebih lanjut terkait proses CRM - Final Report praktik kerja Lapangan

Pembimbing Industri

(Rudianto)

Mahasiswa

(Rizki Ardiansyah pratama)



**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/ Perusahaan : PT. AM/NS Indonesia
Alamat Industri/Perusahan : Bekasi Fajar Industrial Estate Industri. 3 Kav. B1,
Jalan Sumbawa, Mekarwangi, Cikarang Barat,
Mekarwangi, Kec. Cikarang Bar., Kabupaten
Bekasi, Jawa Barat 17530.
Nama Mahasiswa : Rizki Ardhiansyah Pratama
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311050
Program Studi : D-III Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	80	
2.	Kerja sama	80	
3.	Pengetahuan	80	
4.	Inisiatif	80	
5.	Keterampilan	80	
6.	Kehadiran	80	
	Jumlah	480	
	Nilai Rata-rata	80	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika		80			
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)		80			
3	Kemampuan Berbahasa asing		80			
4	Penggunaan Teknologi Informasi		80			
5	Kemampuan Berkomunikasi		80			
6	Kerjasama Tim		80			
7	Pengembangan Diri		80			
Jumlah			560			

Cikarang, 15 Mei 2026

Pembimbing Industri

PT. AM/MS INDONESIA
(Rudianto)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri/ Perusahaan : PT. AM/NS Indonesia
Alamat Industri/ Perusahaan : Bekasi Fajar Industrial Estate Industri. 3 Kav. B1,
Jalan Sumbawa, Mekarwangi, Cikarang Barat,
Mekarwangi, Kec. Cikarang Bar., Kabupaten
Bekasi, Jawa Barat 17530
Nama Pembimbing : Rudianto
Jabatan : Manajer Mekanik
Nama Mahasiswa : Rizki Ardiansyah Pratama

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

tingkatkan kemampuan soft skill termasuk :
kemampuan Bahasa Asing (Bhs Inggris):

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

- Short Course yg mendukung of dunia
Industry & Profesi

Cikarang, 15 Mei 2026

Pembimbing Industri

PT. AM/NS INDONESIA

(Rudianto)



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 8 Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. AM/NS Indonesia
Alamat Industri/Perusahaan : Bekasi Fajar Industrial Estate 3 Kav. B1,
Jl. Sumbawa, Mekarwangi,
Kecamatan Cikarang Barat,
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530,
Indonesia.
Nama Mahasiswa : Rizki Ardiansyah Pratama
Nomor Induk Mahasiswa: 2302311050
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap		
2.	Kerja sama		
3.	Pengetahuan		
4.	Inisiatif		
5.	Keterampilan		
6.	Kehadiran		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	85	

Depok, 22 Mei 2026

Pembimbing Jurusan

Azam Milah Muhamad, M.T.

NIP.19960823202406100



LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama	:	Rizki Ardhiansyah Pratama
NIM	:	2302311050
Program Studi	:	D-III Teknik Mesin
Judul PKL	:	STUDI ALUR PRODUKSI GALVANIZED STEEL COIL PADA LIM HR SLITTER, PICKLING LINE, COLD ROLLING MILL DAN CONTINUOUS GALVANIZING LINE DI PT AM/NS INDONESIA
Pembimbing	:	Rudianto

No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	06/03/2026	Penentuan judul yang mau dijadikan Laporan PKL	✓
2.	10/04/2026	Pemeriksaan dan Perevisian BAB I	✓
3.	17/04/2026	Pemeriksaan dan Perevisian BAB II	✓
4.	24/04/2026	Pemeriksaan dan Perevisian BAB III	✓
5.	13/05/2026	Pemeriksaan keseluruhan Laporan PKL	✓

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Rizki Ardiansyah Pratama		
NIM	: 2302311050		
Program Studi	: D III – Teknik Mesin		
Subjek PKL	: Laporan Praktik Kerja Lapangan		
Judul PKL	: STUDI ALUR PRODUKSI GALVANIZED STEEL COIL PADA LINI HR SLITER PICKLING LINE, COLD ROLLING MILL, DAN CONTINUOUS GALVANIZING LINE DI PT AN/NS INDONESIA		
Pembimbing	: Azam Milah Muhammad, M.T.		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	06/03/2026	Pemilihan judul Laporan Praktik Kerja Lapangan	
2.	10/03/2026	Bimbingan Laporan Praktik Kerja Lapangan Bab 1 dan Bab 2	
3.	13/03/2026	Bimbingan laporan praktik Kerja Lapangan Bab 1 dan Bab 2	
4.	¹⁰ ~~08~~ /04/2026	Bimbingan laporan praktik kerja lapangan Bab 3	
5.	17/04/2026	Bimbingan laporan praktik Kerja lapangan (Bab 3 Terkait Prosedur kerja)	
6.	24/04/2026	Revisi perbaikan Terkait prosedur kerja (Bab 3)	
7.	12/05/2026	Bimbingan Laporan Praktik Kerja Lapangan (Bab 3 Terkait kendala kerja dan pemecahannya).	
8.			

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 11 Dokumentasi Kegiatan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

