



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
ANALISIS PENYEBAB CACAT DIMENSI *TRIMMING*
KOMPONEN *FRAME BODY* PADA PROSES *STAMPING* DI
PT XYZ



Disusun Oleh :
Ahdyat Dzia Fatur Rohman 2302311021

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI

**ANALISIS PENYEBAB CACAT DIMENSI *TRIMMING* KOMPONEN *FRAME*
BODY PADA PROSES *STAMPING* DI PT XYZ**

Nama : Ahdyat Dzia Fatur Rohman
NIM : 2302311021
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Periode Praktek : 06 Januari 2026 – 06 April 2026

Menyetujui,

Ketua Jurusan
Teknik Mesin

Kepala Program Studi
Teknik Mesin

Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP. 197602252000121002

Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI

**ANALISIS PENYEBAB CACAT DIMENSI *TRIMMING* KOMPONEN *FRAME*
BODY PADA PROSES *STAMPING* DI PT XYZ**

Nama : Ahdyat Dzia Fatur Rohman
NIM : 2302311021
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Periode Praktek : 06 Januari 2026 – 06 April 2026

Menyetujui,

Pembimbing Industri
PT XYZ

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

PT Astra Honda Motor

Tri Aris Dianto
Section Head Central Press

Vina Nanda Garjati, S.T., M.T.
NIP. 199206232020122014



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas rahmat, karunia, dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Industri ini dengan judul “Analisis Penyebab Cacat Dimensi *Trimming* Komponen *Frame Body* pada Proses *Stamping* di PT XYZ”. Laporan ini berisikan kegiatan Praktik Kerja Industri yang telah dilakukan penulis selama di PT XYZ.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk memberikan pengalaman kerja secara nyata di dunia industri, khususnya pada bidang *stamping*, serta sebagai sarana bagi penulis untuk mengaplikasikan pengetahuan dan keterampilan yang diperoleh selama masa perkuliahan. Melalui laporan ini, penulis berharap dapat memberikan gambaran mengenai kegiatan, proses kerja, serta permasalahan yang dihadapi selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan. Selain itu, laporan ini diharapkan dapat memberikan manfaat tidak hanya bagi penulis, tetapi juga sebagai tambahan referensi bagi pihak lain yang membutuhkan.

Penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bimbingan, dukungan, dan bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak, Ibu, dan Keluarga yang senantiasa memberikan doa, nasihat serta dukungan.
2. Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang telah memberikan izin sehingga kegiatan Praktik Kerja Lapangan terlaksana.
3. Nabila Yudisha, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang telah memberikan izin sehingga kegiatan Praktik Kerja lapangan dapat terlaksana.
4. Vina Nanda Garjati, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan yang telah memberikan bimbingan dan arahan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
5. Raden Nafian Priatmojo, S.T., M.T. selaku Manajer Produksi PT XYZ sebagai Mentor.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6. Tri Aris Dianto selaku Kepala Seksi Departemen *Central Press* PT XYZ sekaligus Pembimbing Lapangan yang telah memberi arahan, bimbingan, dan masukan kepada serta membantu penulis dalam memberikan data yang dibutuhkan dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan.
7. Seluruh karyawan PT XYZ terkhusus di Departemen *Central Press* baik di kantor serta di lapangan yang telah berbagi ilmu dan pengalaman.
8. Rekan-rekan Praktik Kerja Lapangan, khususnya Andrian Husein dan Fadilatul Kholik selaku rekan perjuangan yang selalu membantu dan kebersama dalam kegiatan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih memiliki keterbatasan dan kekurangan, mengingat keterbatasan pengetahuan dan pengalaman yang dimiliki. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan untuk perbaikan dan penyempurnaan laporan. Penulis berharap laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis, pembaca, serta pihak-pihak yang berkepentingan, dan dapat menambah wawasan serta pengalaman dalam bidang industri.

Jakarta, 20 Mei 2026

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Ahdyat Dzia Fatur Rohman



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

Contents	
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	3
1.3.1 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	3
1.3.2 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	6
2.1 Sejarah Perusahaan.....	6
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan.....	7
2.2 Kegiatan Operasional Perusahaan.....	7
2.2.1 Profil Departemen Central Press.....	8
2.3 Struktur Organisasi Departemen <i>Central Press</i>	9
2.3.1 SIPOC <i>Central Press</i>	13
2.3.2 Alur Proses Produksi <i>Line Frame Body</i>	14
2.3.3 Budaya Perusahaan	16
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	21
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	21
3.1.1 Waktu dan Tempat.....	21
3.1.2 Bidang Kerja	21
3.2 Prosedur Kerja praktik Kerja Lapangan.....	22
3.2.1 Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	23



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3 Identifikasi Cacat pada Proses <i>Stamping Frame Body</i>	26
3.3.1 Cacat Produk Dimensi <i>Trimming NG</i>	27
3.3.2 Analisis <i>Cacat Trimming NG</i> dalam Proses <i>Stamping</i>	28
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	33
4.1 Kesimpulan	33
4.2 Saran.....	34
DAFTAR PUSTAKA	35
LAMPIRAN.....	36





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 layout Departemen Central Press	8
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi Central Press	9
Gambar 2. 3 SIPOC Central Press (<i>Stamping</i>).....	13
Gambar 2. 4 Alur Proses Stamping Line Frame Body.....	15
Gambar 3. 1 Mesin Press Komatsu E2T1000-3BM.....	24
Gambar 3. 2 Jumlah cacat produksi pada line frame body	26
Gambar 3. 3 Cacat dimensi trimming NG komponen frame body	27





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Ketebalan dan berat komponen frame body.....	25
Tabel 3. 2 Jumlah cacat produksi pada line frame body	26
Tabel 3. 3 Problem identification analisis 5 why	28
Tabel 3. 4 Corrective Action	30
Tabel 3. 5 Preventive Action.....	31





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan	36
Lampiran 2. Surat Permohonan Praktik Kerja Lapangan	37
Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan.....	37
Lampiran 4. Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan.....	40
Lampiran 5. Lembar Penilaian (Pembimbing Industri)	47
Lampiran 6. Kesan Industri Terhadap Para Praktikan.....	49
Lampiran 7. Lembar Penilaian (Dosen Pembimbing).....	50
Lampiran 8. Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan	51





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan

Program Studi DIII Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta merupakan program yang berfokus pada pembentukan keterampilan dan kompetensi mahasiswa dalam bidang teknik mesin, khususnya pada proses produksi, pengoperasian mesin, perawatan peralatan produksi, serta penerapan prosedur kerja industri. Untuk mendukung pencapaian kompetensi tersebut, mahasiswa DIII Teknik Mesin diwajibkan mengikuti Praktik Kerja Lapangan.

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk mendapatkan pengalaman kerja secara langsung di industri. Dalam kegiatan Praktik Kerja Lapangan, mahasiswa tidak hanya menerapkan ilmu yang telah didapatkan selama di kampus, tetapi juga belajar tentang lingkungan kerja, prosedur operasional, dan tanggung jawab yang bersifat profesional. Selain itu, Praktik Kerja Lapangan diharapkan dapat meningkatkan kemampuan mahasiswa dalam hal kemandirian, disiplin, komunikasi, penyelesaian masalah, serta pengambilan keputusan yang tepat sesuai dengan tuntutan lingkungan kerja. Dengan mengikuti Praktik Kerja Lapangan, mahasiswa dapat mempersiapkan diri secara menyeluruh, baik dari segi teknis maupun profesional, sebelum memasuki dunia kerja yang sesungguhnya.

Industri manufaktur, terutama sektor otomotif, memiliki dampak yang sangat besar terhadap perkembangan sektor industri nasional. Proses produksi di industri otomotif memerlukan ketelitian dan konsistensi kualitas yang tinggi, karena setiap bagian yang diproduksi harus memenuhi standar keselamatan, fungsi, dan tampilan. Salah satu tahapan penting dalam proses manufaktur komponen otomotif adalah proses *stamping*, yang berfungsi membentuk lembaran logam menjadi komponen kendaraan sesuai dengan desain dan spesifikasi yang telah ditentukan.

Pada pelaksanaan kerja praktik ini, penulis ditempatkan di PT XYZ pada area *Central Press*, khususnya di *line frame body*. *Line* ini berperan penting dalam memproduksi komponen *frame body* sepeda motor melalui beberapa proses, seperti



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

forming, restrike, trimming, dan piercing dengan menggunakan mesin *press* mekanik *komatsu E2T1000-3BM* berkapasitas besar dan sistem *3D Transfer Press*. Sistem *3D Transfer Press* merupakan sistem *otomasi* pemindahan material antar *dies* yang bekerja secara sinkron sehingga memungkinkan perpindahan produk secara presisi, cepat, dan berulang. Sistem ini dirancang untuk meningkatkan produktivitas, konsistensi proses kerja. Meskipun proses produksi telah didukung oleh teknologi modern, dalam praktiknya masih ditemukan berbagai permasalahan kualitas berupa cacat pada hasil *stamping*.

Salah satu cacat produk yang sering terjadi dalam proses *stamping frame body* adalah cacat dimensi *trimming NG*, yang merujuk pada kondisi cacat pada hasil proses *trimming* yang terjadi ketika pemotongan material tidak sesuai dengan standar yang ditetapkan, dari aspek bentuk, permukaan, maupun dimensi. Kondisi ini ditandai dengan adanya sisa material, tepi yang tidak halus, atau ketidaktepatan ukuran pada area hasil pemotongan sehingga produk tersebut dinyatakan tidak memenuhi standar kualitas. Walaupun cacat ini tidak selalu mempengaruhi kekuatan struktural, tetap perlu diperhatikan karena dapat meningkatkan jumlah produk *reject*, yang pada akhirnya berdampak pada efisiensi produksi dan biaya operasional perusahaan.

Melalui pelaksanaan praktik kerja lapangan ini, diharapkan mahasiswa dapat secara langsung memahami penerapan konsep analisis perbaikan berkelanjutan dalam industri otomotif, serta memberikan kontribusi berupa saran perbaikan yang dapat dijadikan acuan oleh perusahaan. Selain itu, pengalaman dari kegiatan praktik kerja lapangan ini diharapkan dapat menjadi modal yang berharga bagi mahasiswa dalam mengasah kemampuan analisis, penyelesaian masalah, dan kesiapan menghadapi dunia kerja setelah menyelesaikan pendidikan di Politeknik Negeri Jakarta.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan meliputi :

Waktu	: 06 Januari 2026 – 06 April 2026
Tempat	: PT XYZ
Area Praktik	: Departemen <i>Central Press</i>



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Aktivitas :

1. Membuat Jadwal Pelaksanaan Kerja Lapangan di PT XYZ.
2. Melakukan observasi mengenai analisis terkait pengendalian kualitas produk yang akan jadi fokus penelitian selama Praktik Kerja Lapangan.
3. Mempelajari dan memahami alur proses produksi dari *blank material* menjadi komponen *frame body*.
4. Melaksanakan pemeriksaan masalah dengan menerapkan metode analisis sebab akibat sebagai landasan pengembangan saran perbaikan.

1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Adapun tujuan dan manfaat praktik kerja lapangan sebagai berikut:

1.3.1 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Adapun tujuan Praktik Kerja Lapangan bagi penulis di PT XYZ, pada Departemen *Central Press* yaitu:

1. Menerapkan ilmu pengetahuan dan kemampuan dasar yang didapat selama perkuliahan ke dalam dunia industri serta mendapatkan wawasan terkait proses *stamping*, pedoman pengoperasian mesin, dan sistem *otomasi* pendukung.
2. Meningkatkan kompetensi teknis dan non-teknis, seperti kedisiplinan, tanggung jawab serta kerja sama tim, dan kemampuan analisis permasalahan, sebagai bekal dalam menghadapi dunia industri.
3. Memahami sistem kerja produksi, pengendalian kualitas, standar mutu serta prosedur keselamatan pada departemen *central press* sebagai landasan untuk memberikan saran perbaikan yang bertujuan untuk mendukung peningkatan kinerja serta pengembangan perusahaan.

1.3.2 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Adapun manfaat Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT XYZ khususnya pada Departemen *Central Press*, memberikan manfaat yang signifikan bagi berbagai pihak, yaitu Mahasiswa, Departemen Politeknik Negeri Jakarta dan Perusahaan sebagai berikut:

- A. Manfaat Bagi Mahasiswa



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bagi mahasiswa, Praktik Kerja Lapangan memberikan pengalaman dan pengetahuan yang bernilai, antara lain:

1. Meningkatkan pengetahuan teknis tentang proses *stamping*, termasuk mengenai *dies*, serta memahami alur produksi pada Departemen *Central Press*.
2. Memperluas pengetahuan mengenai penerapan standar kualitas, sistem pengendalian kualitas, serta prosedur keselamatan dan kesehatan kerja di sektor industri.
3. Mengasah Keterampilan non-teknis, seperti komunikasi, disiplin, tanggung jawab, dan kerja sama tim di lingkungan kerja yang profesional.
4. Memberikan pengalaman kerja nyata yang relevan sebagai bekal penting untuk mahasiswa dalam mempersiapkan diri memasuki dunia industri setelah menyelesaikan pendidikan.

B. Manfaat Bagi Departemen Politeknik Negeri Jakarta

Bagi Politeknik Negeri Jakarta, pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan memberikan manfaat sebagai berikut :

1. Menjadi alat untuk menilai kompetensi dan keterampilan mahasiswa dengan kebutuhan dan tuntutan dari industri manufaktur, terutama dalam proses *stamping*.
2. Memberikan umpan balik yang berguna untuk perkembangan dan penyempurnaan kurikulum pendidikan agar sesuai dengan kemajuan teknologi dan sistem industri.
3. Memperkuat kolaborasi perguruan tinggi dengan dunia industri khususnya dengan PT XYZ, dalam upaya menciptakan sumber daya manusia yang terampil dan siap di lapangan.
4. Meningkatkan citra dan reputasi institusi melalui partisipasi aktif mahasiswa dalam kegiatan industri yang bersifat nyata, profesional, dan relevan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Memberikan pengalaman kerja nyata yang relevan sebagai bekal penting bagi mahasiswa dalam mempersiapkan diri menghadapi dunia industri setelah menyelesaikan pendidikan.

C. Manfaat Bagi Perusahaan

Bagi Perusahaan, khususnya PT XYZ, pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan memberikan manfaat sebagai berikut:

1. Menjadi sarana untuk memahami dan mengembangkan potensi calon tenaga kerja yang memiliki keterampilan yang sesuai dengan kebutuhan perusahaan.
2. Mendapatkan saran untuk pemecahan masalah yang dapat dijadikan acuan oleh perusahaan.
3. Memperkuat hubungan kemitraan strategis antara perusahaan dan institusi pendidikan dalam rangka pengembangan sumber daya manusia di bidang manufaktur.
4. Menyediakan peluang bagi perusahaan untuk terlibat dalam proses pendidikan, pengalaman kerja, dan budaya industri kepada mahasiswa.



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil praktik kerja lapangan yang dilakukan pada departemen *central press* PT XYZ, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Proses produksi komponen *frame body* di Departemen *Central Press* terdiri atas rangkaian tahapan *stamping* yang saling terintegrasi, dengan tahap *trimming* sebagai proses kritis dalam menentukan ketepatan dimensi dan mutu produk.
2. Hasil analisis menunjukkan bahwa cacat dimensi *trimming* dipengaruhi oleh pengaturan *stopper part* yang belum standarisasi, kondisi *punch trimming* yang tidak optimal, serta pengaruh getaran mesin terhadap kestabilan posisi material. Permasalahan tersebut menegaskan perlunya peningkatan standarisasi metode kerja, pengendalian kondisi peralatan, serta penyempurnaan desain mekanis, didukung oleh penerapan *corrective action* dan *preventive action* berbasis data teknis untuk memastikan kestabilan proses dan pemenuhan standar kualitas perusahaan.
3. Praktik kerja lapangan ini berhasil memberikan pengalaman nyata dalam penerapan pengetahuan dan keterampilan perkuliahan ke lingkungan industri, meningkatkan pemahaman terhadap proses produksi, pengendalian kualitas, standar mutu, dan penerapan K3, serta mengembangkan kemampuan analisis melalui metode *Problem Identification-Corrective Action-Preventive Action*, sehingga penulis mampu merumuskan usulkan perbaikan yang relevan dan memiliki kesiapan yang lebih baik dalam menghadapi dunia kerja di bidang manufaktur.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2 Saran

Berdasarkan evaluasi mengenai faktor penyebab cacat dimensi *trimming* dalam proses *stamping*, menghasilkan beberapa saran yang bisa dirumuskan untuk memperbaiki kualitas produk dan menurunkan jumlah cacat dimensi *trimming*, sebagai berikut:

1. Pengaturan standar untuk *material stopper part* yang berbasis pada data teknis desain *dies* dan toleransi produk yang harus diterapkan, dilengkapi dengan prosedur verifikasi pengaturan awal sebelum memasuki fase produksi.
2. Standar untuk prosedur perbaikan *punch* yang terorganisir perlu ditetapkan, yang mencakup metode pengelasan serta *finishing* komponen *dies*, dan pengukuran profil sisi pemotongan (*cutting edge*) dengan tujuan menjaga konsistensi dan ketepatan dalam hasil *trimming*.
3. Desain untuk sistem penguncian *material stopper part* perlu diperbaiki dengan memperhatikan karakteristik getaran dari mesin *press*, serta penerapan standar torsi pengencangan baut dan kontrol visual agar posisi *stopper part* tetap stabil selama proses produksi.



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Purwono, H. (n.d.). *PENGUJIAN DAN PERHITUNGAN PERFORMA MESIN KOMATSU SA12V140-1 SETELAH PROSES REMANUFACTURING*. 10(2), 6–11.
- Sinaga, Z., Muhazir, A., Sitorus, H., & Hartono, R. (2024). *Analisis Defect Minus Trimming Pada Part Cover Comp Ehx Pipe Dengan Penambahan Alat Bantu Pada Proses Produksi*. 12(1), 45–58.
- Widyianto, A., Budiman, Y., Anugrah, R. A., Fatin, N. N., Sutopo, & Wibowo, H. (2025). Optimizing enhanced smart architecture frame (eSAF) topology: A computational approach to weight and strength trade-offs. *Results in Engineering*, 28(October), 107614.
- Wulandari, I. N., Aji, N. M., & Nasrulloh, N. (2025). *pemikiran ekonomi bersamaan dengan kata distribusi dan konsumsi . Menurut Kamus Besar Bahasa Indonesia dikutip (Waluyo , 2024), penghasilan . Dalam Kamus Inggris Indonesia oleh M. Kasir Ibrahim*. 4(1), 1–12.
- Zhang, R., Feng, Q., Wang, C., Tian, S., & Niu, S. (2024). *A Study of the Performance of Dissimilar Pulsed-Laser-Welded JSC590R / JAC980YL Steel Joints of Differential Thickness*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan

**DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama Mahasiswa : Ahdyat Dzia Fatur Rohman
NIM : 2302311021
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Tempat Praktik Kerja Lapangan
Nama Perusahaan/Industri : PT XYZ
Alamat Industri : Kawasan industri Jl. Kalimantan No.1, Danau
Indah, Kec. Cikarang Barat, Kab. Bekasi, Jawa
Barat

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Depok, 06 April 2026

Ahdyat Dzia Fatur Rohman
NIM.2302311021



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2. Surat Permohonan Praktik Kerja Lapangan



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,
DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting. Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 15583/PL3/PK.01.09/2025 30 Oktober 2025
Lampiran : 1 Berkas
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT. Astra Honda Motor

Yth. Divisi Plant AHM Cikarang
PT. Astra Honda Motor
Kawasan Industri MM 2100, Jl. Kalimantan No.1 Blok
AA, Kec. Cikarang Bar., Kabupaten Bekasi, Jawa
Barat, 17530

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT. Astra Honda Motor** , dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Andrian Husein	2302311148	05 Januari s/d 06 April 2026	DIII Teknik Mesin
Fadilatul kholik	2302311008		
Ahdyat Dzia Fatur Rohman	2302311021		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
u.b.
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP 197602252000121002

- Tembusan:
1. Direktur;
 2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
 3. Kabag. Keuangan dan Umum;
 4. Kasubbag. Umum
Politeknik Negeri Jakarta.



Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Table with 4 columns: No, Hari/Tanggal, Tanda Tangan, Keterangan. It lists dates from 06 January 2026 to 19 February 2026, with handwritten signatures and notes like 'Libur Nasional' and 'Bimbingan Laporan Magang'.

Hak Cipta :

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

34	Jumat/ 20 Februari 2026		Hadir
35	Senin/ 23 Februari 2026		Hadir
36	Selasa/ 24 Februari 2026	Izin	Foto Ijazah
37	Rabu/ 25 Februari 2026		Hadir
38	Kamis/ 26 Februari 2026		Hadir
39	Jumat/ 27 Februari 2026		Hadir
40	Senin/ 02 Februari 2026		Hadir
41	Senin/ 02 Maret 2026		Hadir
42	Selasa/ 03 Maret 2026		Hadir
43	Rabu/ 04 Maret 2026		Hadir
44	Kamis/ 05 Maret 2026		Hadir
45	Jumat/ 06 Maret 2026		Hadir
46	Senin/ 09 Maret 2026		Hadir
47	Selasa/ 10 Maret 2026		Hadir
48	Rabu/ 11 Maret 2026		Hadir
49	Kamis/ 12 Maret 2026		Hadir
50	Jumat/ 13 Maret 2026		Hadir
51	Senin/ 16 Maret 2026	Libur Perusahaan	Hari Raya Idul Fitri 1447 H
52	Selasa/ 17 Maret 2026	Libur Perusahaan	Hari Raya Idul Fitri 1447 H
53	Rabu/ 18 Maret 2026	Libur Perusahaan	Hari Raya Idul Fitri 1447 H
54	Kamis/ 19 Maret 2026	Libur Nasional	Hari Suci Nyepi
55	Jumat/ 20 Maret 2026	Libur Perusahaan	Hari Raya Idul Fitri 1447 H
56	Senin/ 23 Maret 2026	Libur Perusahaan	Hari Raya Idul Fitri 1447 H
57	Selasa/ 24 Maret 2026	Libur Perusahaan	Hari Raya Idul Fitri 1447 H
58	Rabu/ 25 Maret 2026		Hadir
59	Kamis/ 26 Maret 2026		Hadir
60	Jumat/ 27 Maret 2026		Hadir
61	Senin/ 30 Maret 2026		Hadir
62	Selasa/ 31 Maret 2026		Hadir
63	Rabu/ 01 April 2026		Hadir
64	Kamis/ 02 April 2026		Hadir
65	Jumat/ 03 April 2026	Libur Nasional	Wafat Yesus Kristus
66	Senin/ 06 April 2026		Hadir

Cikarang, 6 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto



Lampiran 4. Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan

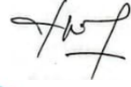
**KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Hari/Tanggal	Deskripsi Aktivitas	Tempat
1	Selasa/ 06 Januari 2026	Briefing kegiatan magang dan Safety induction	Ged. Plant 3 dan 3A
2	Rabu/ 07 Januari 2026	Pengenalan Lingkungan kerja departemen central press dan pembuatan schedule selama satu bulan magang	Plant 3A
3	Kamis/ 08 Januari 2026	Pengenalan budaya kerja 4K+Shitsuke dan Total Productive Maintenance	Plant 3A
4	Jumat/ 09 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan alur proses produksi pada departemen central press	Plant 3A
5	Senin/ 12 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan alur proses produksi pada line frame body	Plant 3A
6	Selasa/ 13 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan alur proses produksi pada line fuel tank	Plant 3A
7	Rabu/ 14 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan alur proses produksi pada line welding nut assy	Plant 3A
8	Kamis/ 15 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan jenis-jenis defect produk pada tiap line	Plant 3A
9	Jumat/ 16 Januari 2026	Ket. Libur Isra Miraj	-
10	Senin/ 19 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan pada divisi engineering central press	Plant 3A
11	Selasa/ 20 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan pada divisi maintenance dies PDRM	Plant 3A
12	Rabu/ 21 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan jenis-jenis defect produk pada tiap line	Plant 3A
13	Kamis/ 22 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan pada divisi produksi repair produk defect	Plant 3A
14	Jumat/ 23 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan pada divisi PDRM (Preventive, dan autonomous maintenance)	Plant 3A
15	Senin/ 26 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan penanganan cleaning mesin press	Plant 3A
16	Selasa/ 27 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan penanganan perbaikan mesin press after produk defect	Plant 3A
17	Rabu/ 28 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan penanganan perbaikan dies dan insert die	Plant 3A
18	Kamis/ 29 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan setting mesin press sebelum proses produksi	Plant 3A
19	Jumat/ 30 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan spesifikasi mesin, destack feeder, auto kick double blank dan sistem pendukung lainnya	Plant 3A

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Cikarang, 6 April 2026
Pembimbing Industri



Tri Aris Dianto



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Hari/Tanggal	Deskripsi Aktivitas	Tempat
1	Senin/ 02 Februari 2026	Diskusi dengan pembimbing lapangan terkait hasil observasi dan pengamatan magang bulan januari	Plant 3A
2	Selasa/ 03 Februari 2026	Bimbingan rencana identifikasi dan laporan magang dengan pembimbing lapangan	Plant 3A
3	Rabu/ 04 Februari 2026	Penetapan lokasi line untuk menjadi fokus identifikasi/improve terkait laporan magang	Plant 3A
4	Kamis/ 05 Februari 2026	Observasi masalah yang ada pada seksi produksi departemen central press	Plant 3A
5	Jumat/ 06 Februari 2026	Observasi masalah terkait cacat produk yang ada pada line frame body	Plant 3A
6	Senin/ 09 Februari 2026	Diskusi dengan seksi engineering terkait penyebab cacat produk pada line frame body	Plant 3A
7	Selasa/ 10 Februari 2026	Diskusi dengan seksi maintenance dies (PDRM) terkait penggunaan material dies, coating serta parameter dies sebelum masuk fase produksi	Plant 3A
8	Rabu/ 11 Februari 2026	Pengamatan pada alur proses produksi untuk menemukan penyebab cacat produk	Plant 3A
9	Kamis/ 12 Februari 2026	Mencari referensi dan studi literatur terkait penyebab kasus defect yang menjadi fokus penulis	Plant 3A
10	Jumat/ 13 Februari 2026	Melakukan perbaikan desain terkait alat bantu pada dies yang menjadi penyebab cacat produk	Plant 3A
11	Senin/ 16 Februari 2026	Mengumpulkan data pendukung untuk melakukan perbaikan/improve & Pengamatan pada alur proses produksi untuk menemukan penyebab cacat produk	Plant 3A
12	Selasa/ 17 Februari 2026	Mengumpulkan data pendukung untuk melakukan perbaikan/improve & Pengamatan pada alur proses produksi untuk menemukan penyebab cacat produk	Plant 3A

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

13	Rabu/ 18 Februari 2026	Membahas terkait ide perbaikan kepada pembimbing lapangan	Plant 3A
14	Kamis/ 19 Februari 2026	Diskusi serta pemaparan pada ide perbaikan/improve sementara	Plant 3A
15	Jumat/ 20 Februari 2026	Revisi terkait ide perbaikan kasus defect produk yang di amati penulis	Plant 3A
16	Senin/ 23 Februari 2026	Diskusi serta acc pada ide perbaikan/improve sementara	Plant 3A
17	Selasa/ 24 Februari 2026	Pengembangan ide perbaikan terkait kasus defect produk yang di amati penulis	Plant 3A
18	Rabu/ 25 Februari 2026	Diskusi dengan dosen pembimbing industri terkait perbaikan/improve yang di ajukan	Plant 3A
19	Kamis/ 26 Februari 2026	Mencari referensi dan pengembangan lanjutan terkait penyebab kasus defect yang menjadi fokus penulis	Plant 3A
20	Jumat/ 27 Februari 2026	Mencari referensi dan pengembangan lanjutan terkait penyebab kasus defect yang menjadi fokus penulis	Plant 3A

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Cikarang, 6 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto



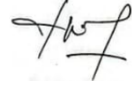
KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Hari/Tanggal	Deskripsi Aktivitas	Tempat
1	Senin/ 02 Maret 2026	Pengamatan alur proses produksi dan diskusi dengan seksi produksi terkait perbaikan/improve yang relevan untuk di ajukan	Plant 3A
2	Selasa/ 03 Maret 2026	Melakukan simulasi penerapan perbaikan/improve untuk pengembangan	Plant 3A
3	Rabu/ 04 Maret 2026	Diskusi dengan dosen pembimbing industri terkait pengembangan perbaikan/improve	Plant 3A
4	Kamis/ 05 Maret 2026	Memulai penyusunan laporan magang	Plant 3A
5	Jumat/ 06 Maret 2026	Diskusi serta pemaparan pada ide perbaikan/improve	Plant 3A
6	Senin/ 09 Maret 2026	Mencari referensi material yang optimal terkait stopper part pada dies	Plant 3A
7	Selasa/ 10 Maret 2026	Perbaikan hasil perhitungan penguncian stopper dan simulasi hasil desain stopper	Plant 3A
8	Rabu/ 11 Maret 2026	Konsultasi isi laporan pada dosen pembimbing industri	Plant 3A
9	Kamis/ 12 Maret 2026	Penetapan hasil perbaikan/improve yang telah di acc oleh dosen pembimbing dan mulai melakukan penyusunan laporan akhir magang	Plant 3A
10	Jumat/ 13 Maret 2026	Penyusunan laporan akhir magang dan hasil identifikasi yang diamati	Plant 3A
11	Senin/ 16 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
12	Selasa/ 17 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
13	Rabu/ 18 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
14	Kamis/ 19 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
15	Jumat/ 20 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
16	Senin/ 23 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
17	Selasa/ 24 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
18	Rabu/ 25 Maret 2026	Penyusunan PPT laporan akhir magang dan hasil identifikasi yang diamati	Plant 3A
19	Kamis/ 26 Maret 2026	Penyusunan PPT laporan akhir magang dan hasil identifikasi yang diamati	Plant 3A
20	Jumat/ 27 Maret 2026	Penyusunan PPT laporan akhir magang dan hasil identifikasi yang diamati	Plant 3A
21	Senin/ 30 Maret 2026	Konsultasi isi PPT dan laporan akhir magang pada dosen pembimbing industri	Plant 3A
22	Selasa/ 31 Maret 2026	Asistensi PPT hasil laporan akhir kepada pembimbing lapangan	Plant 3A

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Cikarang, 6 April 2026
Pembimbing Industri



Tri Aris Dianto



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Hari/Tanggal	Deskripsi Aktivitas	Tempat
1	Rabu/ 01 April 2026	Pemaparan hasil laporan akhir dari improvement magang kepada kepala seksi dan pembimbing lapangan	Plant 3A
2	Kamis/ 02 April 2026	Revisi laporan akhir magang	Plant 3A
3	Jumat/ 03 April 2026	Revisi laporan akhir magang kepada kepala seksi dan pembimbing lapangan	Plant 3A
4	Senin/ 06 April 2026	Persetujuan dan finalisasi dari pembimbing lapangan dan kepala seksi terkait laporan akhir hasil magang	Plant 3A

Cikarang, 6 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5. Lembar Penilaian (Pembimbing Industri)

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri//Perusahaan : PT XYZ
Alamat Industri/Perusahaan : Kawasan Industri JL.Kalimantan No.1,Danau Indah, Kec.Cikarang Barat, Kab. Bekasi, Jawa Barat.
Nama Mahasiswa : Ahdyat Dzia Fatur Rohman
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311021
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	90	
3.	Pengetahuan	85	
4.	Inisiatif	90	
5.	Keterampilan	85	
6.	Kehadiran	95	
Jumlah		535	
Nilai Rata-rata		89,16	

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Industri


PT Astra Honda Motor

Tri Aris Dianto



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	90				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)		75			
3	Kemampuan Berbahasa asing		70			
4	Penggunaan Teknologi Informasi	85				
5	Kemampuan Berkomunikasi	90				
6	Kerjasama Tim	90				
7	Pengembangan Diri	90				
Jumlah						

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Industri


PT Astra Honda Motor
Tri Aris Dianto



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6. Kesan Industri Terhadap Para Praktikan

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT XYZ
 Alamat Industri : Kawasan industri JL. Kalimantan No.1, Danau Indah, Kec. Cikarang Barat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat.
 Nama Pembimbing : Tri Aris Dianto
 Jabatan : Section Head
 Nama Mahasiswa : Ahdyat Dzia Fatur Rohman

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

Tingkatkan kembali kompetensi mengenai manufaktur di proses stamping.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Kelengkapan sarana dan prasarana penunjang Praktikum mahasiswa untuk meningkatkan kompetensi mahasiswa.

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7. Lembar Penilaian (Dosen Pembimbing)

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri : PT XYZ
Alamat Industri : Kawasan industri JL. Kalimantan No.1, Danau Indah, Kec. Cikarang Barat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat.
Nama Pembimbing : Tri Aris Dianto
Jabatan : Section Head
Nama Mahasiswa : Ahdyat Dzia Fatur Rohman

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	85	
2.	Kesimpulan dan Saran	85	
3.	Sistimatika Penulisan	85	
4.	Struktur Bahasa	80	
Jumlah		335	
Nilai Rata-rata		83.75	

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Jurusan

Vina Nanda Garjati, S.T, M.T.



Lampiran 8. Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan

**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI

Nama : Ahdyat Dzia Fatur Rohman
NIM : 2302311021
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Subjek : Proses stamping dan Quality Improvement
Judul : Analisis Penyebab Cacat Dimensi *Trimming* Komponen *Frame Body* pada Proses *Stamping* di PT XYZ
Pembimbing : Vina Nanda Garjati, S.T, M.T.

No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	26 / 01 / 2026	Penentuan tema & latar belakang laporan magang	
2.	04 / 02 / 2026	Bimbingan Online Bab 1 & Bab 2	
3.	11 / 03 / 2026	Bimbingan online Bab 3	
4.	07 / 04 / 2026	Bimbingan online Bab 4	
5.	13 / 04 / 2026	Bimbingan, ttd lampiran dan revisi laporan magang.	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta