



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN *ON JOB TRAINING*

PERANCANGAN *CRANE PORTABLE* SEBAGAI ALAT BANTU PENGANGKATAN *SPARE PART* di PT MOTOR SIGHTS INTERNATIONAL



Disusun oleh :

Bintang Gavin Azarya 2202411033

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

**PROGRAM STUDI D4 TEKNOLOGI REKAYASA
MANUFAKTUR**

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Judul :

PERANCANGAN *CRANE PORTABLE* SEBAGAI ALAT BANTU PENGANGKATAN
SPAREPART di PT MOTOR SIGHTS INTERNATIONAL

Nama : Bintang Gavin Azarya
NIM : 2202411033
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 6 Agustus – 6 Desember 2025

Menyetujui :

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP. 197602252000121002

Kepala Program Studi
Teknologi Rekayasa Manufaktur
Politeknik Negeri Jakarta

Radhi Maladzi, S.T., M.T.
NIP. 199307282024061001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Judul :

PERANCANGAN *CRANE PORTABLE* SEBAGAI ALAT BANTU PENGANGKATAN
SPAREPART di PT MOTOR SIGHTS INTERNATIONAL

Nama : Bintang Gavin Azarya
NIM : 2202411033
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 6 Agustus – 6 Desember 2025

Mengetahui :

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT Motor Sights International

05/12 '25

PT **Bisnis** Equipment Line
Repair Part & Service Solution
Andhika Azkar Ibrahim

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta


Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T.
NIP . 196512131992031001



KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT atas segala rahmat, taufik, dan karunia-Nya sehingga penulis mampu menyelesaikan laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT Motor Sights International dengan baik dan tepat waktu. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai salah satu bentuk pertanggungjawaban dan dokumentasi kegiatan Praktek Kerja Lapangan yang telah penulis laksanakan di PT Motor Sights International selama periode Praktek Kerja Lapangan program studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin di Politeknik Negeri Jakarta.

Penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bimbingan, bantuan, serta dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Fuad Zainuri, M.Si, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
2. Bapak Radhi Maladzi, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur.
3. Bapak Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl. Ing M.T, selaku dosen pembimbing Praktek Kerja Lapangan.
4. Bapak Zarkasih, selaku *Manager* Departemen *Inventory* di PT Motor Sights International.
5. Bapak Andika, selaku pembimbing penulis dalam praktik kerja lapangan di PT Motor Sights International yang selalu memberikan edukasi dan dukungan terhadap penulis.
6. Bapak Nanda, selaku pembimbing penulis dalam praktik kerja lapangan di PT Motor Sights International yang selalu memberikan edukasi dan dukungan terhadap penulis.
7. Kedua orang tua yang selalu memberikan doa, edukasi, dukungan serta motivasi kepada penulis.
8. Mega Febrianti yang selalu menemani dan mendengarkan keluh kesah penulis dalam menyelesaikan laporan praktikum magang.
9. Teman-teman Manufaktur 2022 yang selalu memberikan dukungan kepada penulis.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan pihak kampus.

Bekasi, 5 Desember 2025





DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.5 Batasan Masalah.....	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Sejarah Perusahaan.....	5
2.2 Visi Misi Perusahaan.....	6
2.2.1 Visi Perusahaan.....	6
2.2.2 Misi Perusahaan.....	6
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.4 Kegiatan Operasional Perusahaan.....	10
2.7 Peraturan Kerja.....	15
2.8 Pengenalan Produk.....	21
2.8.1 Truck MS600.....	21
2.8.2 Truck MS700.....	23
2.8.3 Truck MS500.....	25
2.8.4 Truck MS500S.....	26
2.8.5 Spare Part.....	27
2.9 Kebijakan K3.....	31
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	33
3.1 Bentuk Kegiatan.....	33
3.2 Prosedur Kerja.....	33
3.3 Pelaksanaan Kerja.....	35

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.4	Perancangan Alat Bantu Crane Portable	46
3.4.1	Latar Belakang Perancangan.....	46
3.4.2	<i>Crane Portable</i>	47
3.4.3	Desain <i>Crane Portable</i>	47
3.4.4	Analisis <i>Crane Portable</i>	49
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....		51
4.1	Kesimpulan	51
4.2	Saran.....	52
DAFTAR PUSTAKA.....		53





DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Motor Sights.....	5
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT Motor Sights International.....	7
Gambar 2. 3 Flowchart Kegiatan Operasional.....	11
Gambar 2. 4 Data Transfer Monitoring Spare Part.....	12
Gambar 2. 5 Layout PT Motor Sight International.....	13
Gambar 2. 6 Aplikasi untuk Absensi Kehadiran dan Pulanh.....	16
Gambar 2. 7 Truck MS 600.....	22
Gambar 2. 8 Truck MS 700.....	23
Gambar 2. 9 Truck M500.....	25
Gambar 2. 10 Truck MS500S.....	26
Gambar 2. 11 Tabel pengelompokan komponen Spare Part.....	28
Gambar 2. 12 Kebijakan K3 yang Berlaku di Warehouse.....	32
Gambar 3. 1 Flowchart Proses Kerja.....	36
Gambar 3. 2 Tabel Document Number Spare part yang telah diukur.....	37
Gambar 3. 3 Proses Tanda Tangan Kepala Warehouse.....	37
Gambar 3. 4 Proses Mencari Spare part pada Box sesuai dengan Bin Loc.....	38
Gambar 3. 5 Proses Menimbang Berat Spare part.....	39
Gambar 3. 6 Proses Pengukuran Dimensi Spare part.....	40
Gambar 3. 7 Contoh Laporan Spare part Information Sheet.....	41
Gambar 3. 8 Detail dimensi yang terdapat di Spare Part Information Sheet.....	42
Gambar 3. 9 Contoh Laporan Spare part packaging Sheet.....	43
Gambar 3. 10 Contoh Laporan Spare part Quality Sheet.....	44
Gambar 3. 11 Proses Memasukan Hasil Pengukuran ke Database Internal.....	45
Gambar 3. 12 Tampak Depan desain Crane Portable.....	48
Gambar 3. 13 Isometric view Desain Crane Portable.....	48
Gambar 3. 14 Tabel Material Properties AISI 1045.....	49
Gambar 3. 15 Analisis Tegangan Von Mises.....	50

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Waktu Kerja PT Motor Sights di Head Office Jakarta	14
Tabel 2. 2 Waktu Kerja di Site IMIP dan IWIP	14
Tabel 2. 3 Waktu Kerja di Branch	14
Tabel 2. 4 Ketentuan untuk Perbaikan Absensi	16
Tabel 2. 5 Ketentuan untuk Keterlambatan	17
Tabel 2. 6 Spesifikasi Truck MS 600	22
Tabel 2. 7 Spesifikasi Truck MS 700	24
Tabel 2. 8 Spesifikasi Truck MS500	25
Tabel 2. 9 Spesifikasi Truck MS500S	27





DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan	54
Lampiran 2 Surat Keterangan Magang	55
Lampiran 3 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan.....	56
Lampiran 4 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan	61
Lampiran 5 Lembar Penilaian Pembimbing Industri	76
Lampiran 6 Kesan Industri Terhadap Praktikan.....	78
Lampiran 7 Lembar Penilaian Pembimbing Jurusan	79
Lampiran 8 Lembar Asistensi	80
Lampiran 9 Dokuemntasi Kegiatan Training terhadap peserta magang baru	81
Lampiran 10 Kegiatan Meeting Departemen Inventory Management	82



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) atau biasa disebut dengan *On Job Training* (OJT) merupakan program wajib bagi seluruh mahasiswa Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur yang dilaksanakan pada semester tujuh. Kegiatan ini berlangsung selama empat hingga enam bulan, yang mana akan memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk memperoleh pengalaman nyata, mengasah keterampilan, serta memperluas wawasan terkait dunia industri. Melalui pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini mahasiswa tidak hanya dituntut untuk menguasai aspek teknis, tetapi juga diharapkan dapat mengembangkan kemampuan *soft skills* seperti kedisiplinan, tanggung jawab, komunikasi, kerja sama tim, dan kemampuan pemecahan masalah.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilakukan di PT Motor Sights International, yaitu perusahaan yang bergerak di bidang penjualan unit dan penyediaan *spare part* kendaraan *dump truck* dalam industri pertambangan serta operasional logistik. Perusahaan ini membuka peluang bagi mahasiswa program studi Teknik Mesin untuk melaksanakan kegiatan magang sebagai sarana penerapan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan. Melalui kegiatan tersebut, mahasiswa diharapkan dapat berperan dalam mendukung proses operasional perusahaan, khususnya di Departemen *Inventory Management*. Departemen ini sedang mengembangkan dan melengkapi *database spare part* untuk setiap unit *truck* yang dipasarkan.

Kegiatan operasional departemen *inventory management*, terutama pada bagian part engineer, meliputi penyediaan informasi terkait komponen *spare part* yang terdapat pada unit *dump truck*, memberikan referensi *spare part* yang sesuai dengan kebutuhan pelanggan, serta melakukan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

pengukuran terhadap *spare part* yang terdapat di unit *dump truck*. Data hasil pengukuran tersebut nantinya dijadikan acuan dan standar dalam *database internal* perusahaan. Dengan demikian, mahasiswa magang diharapkan mampu melaksanakan proses pengukuran *spare part* dengan akurat agar hasil yang diperoleh dapat digunakan dalam mendukung kegiatan operasional.

Proses pengukuran dan inspeksi *spare part* di PT Motor Sights International menjadi pengalaman berharga bagi mahasiswa dalam menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan, khususnya pada Program Studi Teknik Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta. Kegiatan ini meliputi pemeriksaan dimensi, bentuk, serta kesesuaian spesifikasi *spare part* dengan standar yang telah ditetapkan. Proses tersebut sejalan dengan materi yang dipelajari pada mata kuliah Metrologi Industri, di mana mahasiswa dibekali pengetahuan tentang prinsip-prinsip dasar pengukuran, penggunaan alat ukur secara presisi, serta pentingnya ketelitian dalam menjamin kualitas produk. Melalui kegiatan praktik kerja lapangan ini, mahasiswa tidak hanya memperdalam pemahaman teoritis, tetapi juga memperoleh pengalaman nyata dalam menerapkan konsep pengukuran di lingkungan industri yang sesungguhnya.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

- Tempat : PT Motor Sights International
- Waktu : 6 Agustus - 6 Desember 2025
- Area Praktik : Departemen *Inventory Management (Spare Part Engineering)*
- Aktivitas : Melakukan pengukuran *spare part* yang belum tercatat di *database*, Membuat laporan mengenai informasi detail dari *spare part* yang telah diukur (*Laporan Spare part Information Sheet*), merekomendasikan *packaging* yang sesuai dan aman untuk *spare part* yang akan dikirim (*Laporan Spare part Packaging Sheet*), serta melakukan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

inspeksi atau pengecekan *spare part* secara visual (*Spare part Quality Sheet*).

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT Motor Sights International antara lain sebagai berikut :

1. Mengaplikasikan ilmu pengetahuan dan keterampilan yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam dunia kerja yang sesungguhnya.
2. Meningkatkan kemampuan dalam proses pengukuran, khususnya pengukuran *spare part* secara akurat dan detail sesuai dengan kebutuhan teknis.
3. Memahami serta terlibat secara langsung dalam proses pengelolaan dan pelengkapan *database* suku cadang atau *spare part*.
4. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, serta kemampuan bekerja sama dalam tim pada lingkungan kerja profesional.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat yang diharapkan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT Motor Sights International antara lain sebagai berikut:

1. Memberikan pengalaman nyata bagi mahasiswa dalam mengimplementasikan ilmu pengetahuan dan keterampilan yang telah diperoleh selama perkuliahan.
2. Meningkatkan ketelitian serta kemampuan teknis mahasiswa dalam melakukan pengukuran *spare part* secara akurat dan detail.
3. Menambah wawasan dan pemahaman mahasiswa mengenai proses pengelolaan serta pelengkapan basis data (*database*) suku cadang.
4. Membentuk sikap profesional melalui pembiasaan disiplin, tanggung jawab, serta kerja sama tim dalam lingkungan kerja industri.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.5 Batasan Masalah

Penulis membatasi permasalahan yang dibahas dalam laporan praktik kerja lapangan ini yaitu pada kegiatan operasional di Departemen *Inventory Management*, khususnya pada tim *Spare Part Engineering* saat ingin mengeluarkan *Spare Part* dari dalam tempat penyimpanan atau Bin Loc. Fokus pembahasan ditujukan pada perancangan alat bantu pengangkatan barang yang memiliki bobot berat sehingga mempermudah dalam proses pengangkatan *spare part* yang memiliki bobot berat di area *warehouse*.



BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan seluruh kegiatan rangkaian Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan di PT Motor Sights International selama 4 bulan. Penulis memiliki kesimpulan sebagai berikut :

1. Praktik Kerja Lapangan di PT Motor Sights International memberikan pengalaman langsung dalam proses pengukuran, inspeksi, dokumentasi, serta pengelolaan data spare part di Departemen Inventory Management – *Spare Part Engineering*.
2. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan memperkuat pemahaman penulis terhadap penerapan ilmu Metrologi Industri, termasuk penggunaan alat ukur presisi dan pentingnya akurasi dalam pengukuran.
3. Departemen *Inventory Management* memiliki peran yang sangat penting dalam menjaga kelancaran operasional perusahaan, khususnya dalam pengelolaan stok dan pendistribusian spare part.
4. Tim *Spare Part Engineering* memiliki tugas untuk melakukan pengukuran, analisis, dan pendataan detail setiap spare part, termasuk dimensi, kualitas, serta fungsi komponen. Tim ini juga memastikan data teknis tersusun rapi dalam database dan memberikan rekomendasi pengemasan serta inspeksi visual sebelum spare part didistribusikan.
5. Dimensi dari suatu spare part sangat penting karena menjadi salah satu faktor utama dalam memastikan kesesuaian komponen terhadap unit kendaraan.
6. Pendataan *spare part* sangat penting untuk memastikan setiap komponen tercatat secara terstruktur, akurat, dan mudah diakses. Pendataan yang baik membantu mengurangi dan memastikan spare part yang diberikan sesuai kebutuhan teknis pelanggan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7. Selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ditemukan kendala berupa tidak adanya alat bantu untuk mengangkat *spare part* dengan bobot yang berat sehingga dapat menyebabkan risiko cedera bagi pekerja.

4.2 Saran

Berikut ini merupakan saran dari penulis untuk perusahaan pada praktik kerja lapangan ini :

1. Perusahaan diharapkan dapat menyediakan alat ukur yang lebih lengkap dan memiliki tingkat presisi yang lebih tinggi untuk mendukung proses pengukuran spare part.
2. Perlu dilakukan pengecekan rutin terhadap kondisi spare part yang memiliki kemasan rusak atau tidak layak pakai, untuk mencegah terjadinya kerusakan komponen di dalamnya.
3. Pengemasan spare part yang akan dikirim sebaiknya dilakukan dengan lebih teliti dan sesuai dengan prosedur standar, terutama pada komponen yang mudah mengalami kerusakan dan korosi.
4. Penggunaan alat pelindung diri yang lebih lengkap seperti wearpack dan sarung tangan untuk memsatkan keselamatan dalam bekerja.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] S. Sari and D. Meriyanti, “Analisis Perhitungan Recommended Weight Limit dan Lifting Index Pada Bagian Consumer Packing (CP) PT. Bogasari,” *Jurnal Ergonomi Indonesia*, vol. 7, no. 2, pp. 31–43, doi: 10.24843/JEI.2021.v07.i02.p03.
- [2] K. Widhy Wirakusuma, A. Salim Opu, and M. Alfian, “SINERGI Polmed : JURNAL ILMIAH TEKNIK MESIN I N F O A R T I K E L.” [Online]. Available: <http://ojs.polmed.ac.id/index.php/Sinergi/index>





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan

LAMPIRAN

Formulir 1

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa	:	Bintang Gavin Azarya	NIM :	2202411033
Program studi	:	Teknologi Rekayasa Manufaktur		
Tempat Praktik Kerja Lapangan	:			
Nama Perusahaan/Industri	:	PT Motor Sights International		
Alamat Perusahaan/Industri	:	Jl. Raya Cakung Cilincing, KM 35 Kav 532, RT.009/RW.08, Cakung Barat, Cakung, Jakarta Timur, DKI Jakarta 13910.		

Depok, 1 Desember 2025



Bintang Gavin Azarya
NIM : 2202411033

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Surat Keterangan Magang



ADDENDUM

PERJANJIAN KERJA MAGANG (PKM)
No. : IG/MSI/HR-AGR/25/10/451-000

Pada hari ini, Senin, 27 Oktober 2025 bertempat di Jakarta Timur, yang bertanda tangan di bawah ini:

PT INDONESIA EQUIPMENT LINE (PT IEL) , sebuah perseoran terbatas yang beralamat di Jln. Raya Cakung Cilincing, KM 35, Kawling 532, Cakung Barat, Cakung, Jakarta Timur, DKI Jakarta, 13910, dalam hal ini diwakili oleh **Putri Irene Simanjuntak** selaku Chief Human Capital & Corporate Affair Officer, untuk selanjutnya disebut "**PIHAK PERTAMA**";

Bintang Gavin Azarya , Warga Negara Indonesia, beralamat di Taman Harapan Baru Blok D6 No 4 RT003 RW 022, Pejuang, Medan Satria, Kota Bekasi, dengan Nomor Induk Kependudukan 3275062709020019, untuk selanjutnya disebut "**PIHAK KEDUA**".

Selanjutnya, **PIHAK PERTAMA** dan **PIHAK KEDUA** secara bersama-sama disebut sebagai "**PARA PIHAK**".

Sebelumnya **PARA PIHAK** terlebih dahulu menerangkan bahwa **PARA PIHAK** merupakan pihak dalam Perjanjian Kerja Magang (PKM) No. IG/MSI/HR-FLT/25/8/330-000 tertanggal 6 Agustus 2025 (untuk selanjutnya disebut "**Perjanjian**").

Bahwa **PARA PIHAK** bermaksud untuk melakukan perpanjangan masa berlaku Perjanjian PKM yang sebelumnya berakhir tanggal 5 November 2025 menjadi tanggal 5 Februari 2026.

Bahwa dengan mempertimbangkan dan menindaklanjuti keputusan tersebut, maka **PARA PIHAK** sepakat untuk merubah ketentuan Pasal 2 ayat 1, sehingga bunyi dari Pasal 2 ayat 1 adalah sebagai berikut:

1. **PIHAK PERTAMA** bersedia menerima **PIHAK KEDUA** untuk mengikuti Program Kerja Magang untuk jangka waktu selama 6 (Enam) bulan terhitung sejak tanggal 6 Agustus 2025 sampai dengan 5 Februari 2026.

Bahwa, **PARA PIHAK** sepakat dan setuju, segala ketentuan-ketentuan yang telah diatur pada Perjanjian maupun hal-hal lain yang telah disepakati dan ditandatangani sebelumnya oleh **PARA PIHAK** akan tetap berlaku dan mengikat setelah ditandatanganinya Addendum Perjanjian ini.

DEMIKIAN Addendum Perjanjian ini dibuat dan ditandatangani oleh **PARA PIHAK** pada hari dan tanggal sebagaimana telah tersebut di atas, dibuat dalam rangkap 2 (dua) salinan asli yang masing-masing bunyinya sama, bermaterai cukup dan mempunyai kekuatan hukum yang sama untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

PIHAK PERTAMA,
PT INDONESIA EQUIPMENT LINE (PT IEL)



PT Indonesia Equipment Line
Spare Part & Service Solution
(Putri Irene Simanjuntak)

PIHAK KEDUA,



(Bintang Gavin Azarya)



+62 21 4585-9155
+62 21 4585-1212



www.motorsights.com



Jl. Raya Cakung Cilincing,
KM 35 Kav 532, RT.009/RW.08,
Cakung Bar, Cakung, Jakarta Timur,
Daerah Khusus Ibukota Jakarta, 13910




© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :


1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan



PT Indonesia Equipment Line
Spare Parts & Service Solution

Laporan Aktivitas Harian



MOTOR SIGHTS

Nama : Bintang Gavin Azarya
Universitas/Jurusan : Politeknik Negeri Jakarta/Teknik Mesin

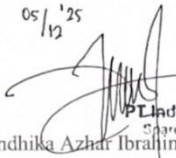
Bulan : Agustus 2025
Departemen : Inventory Management

DAFTAR KEHADIRAN INTERNSHIP PT MOTOR SIGHTS INTERNATIONAL																															
Nama Peserta	Agustus 2025																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Bintang Gavin Azarya						H	H	H			H	H	H	H				S	H	H	H	H				H	H	H	H		

Keterangan :
H = Hadir
I = Izin
S = Sakit

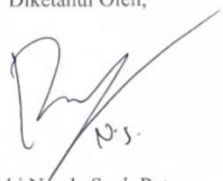
Disetujui Oleh,

05/12 '25



PT Indonesia Equipment Line
Spare Part & Service Solution
Andhika Azhar Ibrahim

Diketahui Oleh,





Rizki Nanda Syah Putra



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Laporan Aktivitas Harian

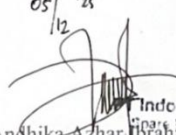

Nama : Bintang Gavin Azarya Bulan : September 2025
Universitas/Jurusan : Politeknik Negeri Jakarta/Teknik Mesin Departemen : Inventory Management

DAFTAR KEHADIRAN INTERNSHIP PT MOTOR SIGHTS INTERNATIONAL																														
Nama Peserta	Sep-25																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Bintang Gavin Azarya	H	H	H	H	H			H	H	H	H	I			H	H	H	H	H			H	H	H	H	H	H	H	H	H

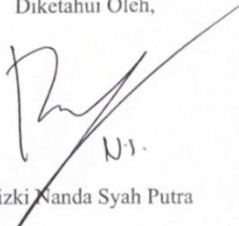
Keterangan :
H = Hadir
I = Izin
S = Sakit

Disetujui Oleh,

05/12/25


Andhika Azhar Ibrahim

PT Indonesia Equipment Line
Spares Part & Service Solution

Diketahui Oleh,


N.S.
Rizki Nanda Syah Putra



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Laporan Aktivitas Harian



Nama : Bintang Gavin Azarya Bulan : Oktober 2025
Universitas/Jurusan : Politeknik Negeri Departemen : Inventory Management
Jakarta/Teknik Mesin

DAFTAR KEHADIRAN INTERNSHIP PT MOTOR SIGHTS INTERNATIONAL																																		
Nama Peserta	Oktober 2025																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
Bintang Gavin Azarya	H	H	H			H	H	H	H	H			H	H	H	H			H	H	H	H			H	H	H	H			H	H	H	H

Keterangan :

H = Hadir

I = Izin

S = Sakit

Disetujui Oleh,

05/12 '20

PT Indonesia Equipment Line
Spares Part & Service Solution
Andhika Azhar Ibrahim

Diketahui Oleh,


Rizki Nanda Syah Putra



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta


Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT Indonesia Equipment Line
Spare Parts & Service Solution

Laporan Aktivitas Harian



MOTOR SIGHTS

Nama : Bintang Gavin Azarya
Universitas/Jurusan : Politeknik Negeri Jakarta/Teknik Mesin


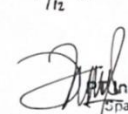
Bulan : Desember 2025
Departemen : Inventory Management

DAFTAR KEHADIRAN INTERNSHIP PT MOTOR SIGHTS INTERNATIONAL																															
Nama Peserta	Desember 2025																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Bintang Gavin Azarya	H	H	H	H	H																										

Keterangan :
H = Hadir
I = Izin
S = Sakit

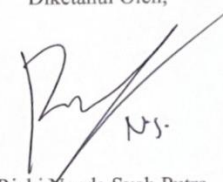
Disetujui Oleh,

08/12/2025



PT Indonesia Equipment Line
Spare Part & Service Solution
Andhika Azhar Ibrahim

Diketahui Oleh,



Rizki Nanda Syah Putra



Lampiran 4 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan



Laporan Aktivitas Harian



Nama : Bintang Gavin Azarya Bulan : Agustus 2025
Universitas/Jurusan : Politeknik Negeri Jakarta/Teknik Mesin Departemen : Inventory Management

Table with 3 columns: Tgl, Aktifitas Harian, Paraf Pembimbing. Rows 6-13 detailing daily activities like 'Perkenalan Sejarah Perusahaan', 'Membuat Laporan Sparepart Information Sheet', etc.

- Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT Indonesia Equipment Line
Spare Parts & Service Solution

Laporan Aktivitas Harian



14	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Bolt dan Stud</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
15	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart AC Compression Pulley Assembly</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
16	LIBUR	
17	LIBUR	
18	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart ABS pulse gear ring</i> - Membuat Laporan SPIS - Membuat Laporan SPPS - Membuat Laporan SPQS - Memperingati Hari Kemerdekaan di Head Office Cilincing 	
19	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Radiator Water Inlet Rubber Hose dan M30/M24X1.5 Ball Head Repair Kit (right)</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
20	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Bolt Connecting Rod, Poly V-belt dan Upper Thrust Plate</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
21	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Conneting Rod Assy, Stud, Retaining Ring dan Flange Stud</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
22	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Wheel Nut, Spline Bushing, Washer dan Hex Bolt</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
23	LIBUR	
24	LIBUR	
25	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Exhaust Brake, Step Upper, Air Filter Front Bracket</i> 	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Laporan Aktivitas Harian



	<ul style="list-style-type: none"> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
26	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Rocker Arm Cover Gasket, Auxiliary gearbox main shaft, Primary Fuel Filter</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
27	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Thrust Gasket Ring, Left Door Glass, Right Door Glass, dan Oil seal</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
28	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Thrust Gasket Ring, Left Door Glass, Right Door Glass, dan Oil seal</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
29	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Left Door Glass dan Right Door Glass</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
30	LIBUR	
31	LIBUR	

Disetujui Oleh,

05/12/25

 PT Indonesia Equipment Line
 Spare Part & Service Solution
 Andhika Azhar Ibrahim

Diketahui Oleh,

NS.
 Rizki Nanda Syah Putra



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Laporan Aktivitas Harian



Nama : Bintang Gavin Azarya Bulan : September 2025
 Universitas/Jurusan : Politeknik Negeri Departemen : Inventory Management
 Jakarta/Teknik Mesin

Tgl	Aktifitas Harian	Paraf
1	<ul style="list-style-type: none"> - <i>Work From Home</i> - Latihan VLOOK UP di Microsoft Excel - Latihan membuat Pivot Table di Microsoft Excel - Presentasi hasil latihan Pivot Table dan VLOOK UP dengan Pembimbing Industri 	
2	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Stabilize Bar Bushing, Sealing Washer, Connecting Rod Bolt, dan Sleeve Washer</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
3	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Flange Nut, Stud, Sealing Ring, Flange Plate</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
4	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Bolt, Hexagonal Lock Nut, Adjusment Nut, dan Hexagonal Nut</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
5	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Flange Nut, Stud, Sealing Ring, Flange Plate</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
6	LIBUR	
7	LIBUR	
8	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Piston, Air Compressor Intake, Tensioning Block, dan Clutch Release Fork</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
9	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Stabilizer Bar Washer, Straight Nozzle, Positioning Washer, T-Joint</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> 	



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT Indonesia Equipment Line
Spare Parts & Service Solution

Laporan Aktivitas Harian



MOTOR SIGHTS

	<ul style="list-style-type: none"> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
10	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Air Compressor Water Inlet Pipe, Steering Gear Pump Kit</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> - <i>Training Product Knowledge</i> - <i>Training sistem Inventory Management</i> 	
11	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Hose Clamp</i> dan 2 buah <i>Hexagon Head Bolt</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
12	- Izin Bimbingan OJT ke Kampus	
13	LIBUR	
14	LIBUR	
15	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Steering Oil Tank Assembly</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
16	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Quick Connector, Drive Gear, Engine Dramed Pipe, Hexagon Nut</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
17	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart 2 buah Oring, Vent Plug, dan Electronic Sensor</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
18	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Air Compressor, Oring, dan Temperature Sensor</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
19	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Spring Washer, Reduction Gear, dan Synchronize</i> 	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT Indonesia Equipment Line
Spare Parts & Service Solution

Laporan Aktivitas Harian



MOTOR SIGHTS

	<ul style="list-style-type: none"> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
20	LIBUR	
21	LIBUR	
22	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Sealing Washer</i> dan <i>Hexagon Flange Nut</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
23	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Clamping Block, Hexagon Flange Nut, Leaf Spring No.7</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
24	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Auxiliray Box Spindle Pressure Plate</i> dan <i>Cylinder Piston</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
25	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Clamp</i> dan <i>Sealing Washer</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
26	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Air pressure Signal Light Switch, Sealing Washer, dan Clamp</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
27	LIBUR	
28	LIBUR	
29	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Stud, V-Belt, AC Compressor, Brake Switch, Valve Seal</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
30	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Hydraulic Air Filter Assembly</i> dan <i>Elevated Flange</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> 	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Laporan Aktivitas Harian



	<ul style="list-style-type: none">- Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i>- Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i>	
--	---	--

Disetujui Oleh,

05/12/25

PT Indonesia Equipment Line
Spare Part & Service Solution
Andhika Azhar Ibrahim

Diketahui Oleh,

N.S.
Rizki Nanda Syah Putra



Laporan Aktivitas Harian



Nama : Bintang Gavin Azarya Bulan : Oktober 2025
 Universitas/Jurusan : Politeknik Negeri Departemen : Inventory Management
 Jakarta/Teknik Mesin

Tgl	Aktifitas Harian	Paraf
1	<ul style="list-style-type: none"> Mengukur <i>Sparepart Ring Piston Assembly, Gasket, Air Intake Tube Gasket</i> dan <i>Oil Inlet Pipe Gasket</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
2	<ul style="list-style-type: none"> Mengukur <i>Sparepart Cylinder Head Cover Gasket, Air Intake Valve Lower Spring Seat, dan Sealing Ring</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
3	<ul style="list-style-type: none"> <i>Internal Meeting</i> <i>Meeting</i> dengan Departemen IT tentang EPC 	
4	LIBUR	
5	LIBUR	
6	<ul style="list-style-type: none"> Mengukur <i>Sparepart Cylinder Liner, Oil Ring Piston, Compression Ring Piston, dan Dust Ring Seal</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
7	<ul style="list-style-type: none"> Mengukur <i>Sparepart V-belt, Piston Compression Ring, Main Bearing (Lower), Main Bearing (Upper)</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
8	<ul style="list-style-type: none"> Mengukur <i>Sparepart Connecting rod Bearing Set, Thrust Bearing Set, dan Exhaust Valve Seat</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
9	<ul style="list-style-type: none"> Mengukur <i>Sparepart Hollow Rivet, Retarder Handle, Engine Damping Pad, Collet Oil Plate</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> 	

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT Indonesia Equipment Line
Spare Parts & Service Solution

Laporan Aktivitas Harian



	- Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i>	
10	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Push Rod, Air Dryer, Hexagon Flange Bolt, dan Hydraulic Tank Cover with Filter</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
11	LIBUR	
12	LIBUR	
13	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Secondary Fuel Filter Sparator, Clutch driven plate assembly, Fuel preliminary filter, Hexagon Head Bolt</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
14	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Fuel Preliminary Filter, Belt tensioner Pulley, Air conditioning compressor (8PK belt groove), Oil bath type air filter bracket assembly, Steering Oil Filter, dan Air Filter Assembly.</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
15	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Front view mirror, Cross Axle, Light bulb (H1-70W-24V-P14.5s), dan Air filter rear bracket</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
16	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Planet carrier subassembly, Positioning Washers, Piston Ring, Hexagon Head Bolt M14 x 1,45 x 40-10.9MAN183-B1, Release Bearing, Rear leaf spring second leaf</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
17	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Piston Oil Ring, Piston Ring, Left headlight assembly</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
18	LIBUR	
19	LIBUR	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT Indonesia Equipment Line
Spare Parts & Service Solution

Laporan Aktivitas Harian



MOTOR SIGHTS

20	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Connecting Rod Assembly, Inter-wheel differential lock switch, Bearing seat assembly, Front Stabilizer Bar Assembly, dan Front Leaf Spring No. 1</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
21	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Rear Leaf Spring No. 2, Lower Thrust Rod Assembly, Left Combination Rear Lamp, Right Combination Rear Lamp, Cross Axle, dan Valve Spring Lower Seat.</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
22	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Wheel Nuts, Grease Nipple (45 degrees), dan Front Spring Riding Bolt</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
23	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Bevel Gear Pair</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
24	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Main Shaft Gear Gasket, Cylinder Sealing Gasket, Door lock / central locking / 3 in 1 lock / 2 central control keys / iron fuel tank cover, Wheel Bolt</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
25	LIBUR	
26	LIBUR	
27	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Left exterior door handle, Fuel Tank Cap, Right exterior door handle, Central control key, Steering wheel lock cylinder, Dust Cover Lift</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
28	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Camshaft Bush, Oil Pump intermediate gear assembly, Oil and gas separator components, Alternator</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> 	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Laporan Aktivitas Harian



29	<ul style="list-style-type: none">- Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i>- Mengukur <i>Sparepart Sealing Ring, Hexagon Head Bolt, Upper Thrust Plate, Lower Thrust Plate</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i>- Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i>	
30	<ul style="list-style-type: none">- Mengukur <i>Sparepart Pin, Intermediate gear assembly, Clutch pressure plate.</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i>- Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i>	
31	<ul style="list-style-type: none">- Mengukur <i>Sparepart Release Bearing, Steering Filter, Steering Oil Tank Assembly</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i>- Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i>- Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i>	

Disetujui Oleh,

05/12 125

PT Indonesia Equipment Line
Spare Part & Service Solution
Andhika Azhar Ibrahim

Diketahui Oleh,

Rizki Nanda Syah Putra



Laporan Aktivitas Harian



Nama : Bintang Gavin Azarya Bulan : November 2025
 Universitas/Jurusan : Politeknik Negeri Departemen : Inventory Management
 Jakarta/Teknik Mesin

Tgl	Aktifitas Harian	Paraf
1	LIBUR	
2	LIBUR	
3	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur Sparepart Turbocharger - Membuat Laporan Sparepart Information Sheet - Membuat Laporan Sparepart Packaging Sheet - Membuat Laporan Sparepart Quality Sheet - Menginput hasil pengukuran ke Database 	
4	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur Sparepart Front Leaf Spring No. 3, Front Leaf Spring No. 4, Front Leaf Spring No. 5, Front Leaf Spring No. 6, dan Front Leaf Spring No. 7 - Membuat Laporan Sparepart Information Sheet - Membuat Laporan Sparepart Packaging Sheet - Membuat Laporan Sparepart Quality Sheet - Menginput hasil pengukuran ke Database 	
5	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur Sparepart Front Leaf Spring No. 8, Front Leaf Spring No. 11, Rear Leaf Spring No. 3, Rear Leaf Spring No. 4. - Membuat Laporan Sparepart Information Sheet - Membuat Laporan Sparepart Packaging Sheet - Membuat Laporan Sparepart Quality Sheet - Menginput hasil pengukuran ke Database 	
6	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur Sparepart Rear Leaf Spring No. 1, Rear Leaf Spring No. 7, Rear Leaf Spring No. 8, Rear Leaf Spring No. 9, Rear Leaf Spring No. 10. - Membuat Laporan Sparepart Information Sheet - Membuat Laporan Sparepart Packaging Sheet - Membuat Laporan Sparepart Quality Sheet - Menginput hasil pengukuran ke Database 	
7	- Izin Bimbingan OJT	
8	LIBUR	
9	LIBUR	
10	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur Sparepart Rear Leaf Spring No. 3, Rear Leaf Spring No. 11, Rear Leaf Spring No. 5, Rear Leaf Spring No. 6, Rear Leaf Spring No. 7. - Membuat Laporan Sparepart Information Sheet - Membuat Laporan Sparepart Packaging Sheet - Membuat Laporan Sparepart Quality Sheet - Menginput hasil pengukuran ke Database 	
11	- Mengukur Sparepart Rear Leaf Spring No. 4, Rear Leaf Spring No. 5, Rear Leaf Spring No. 6, Driven Disk Assembly	

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT Indonesia Equipment Line
Spare Parts & Service Solution

Laporan Aktivitas Harian



	<ul style="list-style-type: none"> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
12	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Woodroff Key, Accelerator Cable, Combination Switch, Turbocharger</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
13	<ul style="list-style-type: none"> - Training peserta magang baru - <i>Internal Meeting</i> Projek <i>Repair Kit</i> dan <i>General Overhaul</i> 	
14	<ul style="list-style-type: none"> - Mencari barang yang ingin dijadikan Projek <i>Repair Kit</i> dan <i>General Overhaul</i> di <i>Warehouse</i> 	
15	LIBUR	
16	LIBUR	
17	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Brake Switch, Upper thrust rod assembly, RETAINER, CAP SCREW, dan SPACER, MOUNTING</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
18	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Diagfragma Spring Brake Chamber, Flexible shifting shaft assembly (4500), Flexible shifting shaft assembly (4500), dan Selection shaft assembly</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
19	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Cutting Ring, Nut, Camshaft Nut, Brake Chamber, Bowl Plug, dan Right Angle Joint Body</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
20	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart High-Pressure Hose, Oil Fedding Pipe, Ferrule type straight joint body, Air pressure sensor</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
21	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Washer, High-Pressure hose, Hinge Joint Assembly, dan Hexagon Head Bolt.</i> 	









© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

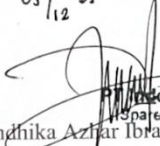
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Laporan Aktivitas Harian

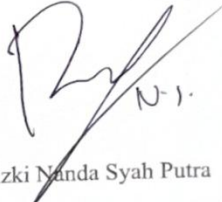
	<ul style="list-style-type: none"> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
22	LIBUR	
23	LIBUR	
24	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Hex Nut, Swing Support Assembly, Hose Assembly, Stabilizer Bar, dan Clip</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
25	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Washer, Exhaust Pipe Assembly, Hose Assembly, dan Clip</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
26	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Expansion Box Assembly, Exhaust Brake, dan Clamp</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
27	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
28	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
29	LIBUR	
30	LIBUR	

Disetujui Oleh,

05/12/25


PT Indonesia Equipment Line
Spare Part & Service Solution
Andhika Azhar Ibrahim

Diketahui Oleh,


N-1.
Rizki Nanda Syah Putra



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Laporan Aktivitas Harian



Nama : Bintang Gavin Azarya Bulan : Desember 2025
 Universitas/Jurusan : Politeknik Negeri Departemen : Inventory Management
 Jakarta/Teknik Mesin

Tgl	Aktifitas Harian	Paraf
1	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Turbocharger</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
2	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Turbocharger</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
3	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Turbocharger</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
4	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Front Leaf Spring No. 3, Front Leaf Spring No. 4, Front Leaf Spring No. 5, Front Leaf Spring No. 6, dan Front Leaf Spring No. 7</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	
5	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur <i>Sparepart Front Leaf Spring No. 8, Front Leaf Spring No. 11, Rear Leaf Spring No. 3, Rear Leaf Spring No. 4.</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Information Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Packaging Sheet</i> - Membuat Laporan <i>Sparepart Quality Sheet</i> - Menginput hasil pengukuran ke <i>Database</i> 	

Disetujui Oleh,

05/12 '25

 PT Indonesia Equipment Line
 Spare Parts & Service Solution
 Andhika Azhar Ibrahim

Diketahui Oleh,

N.S.
 Rizki Nanda Syah Putra



Lampiran 5 Lembar Penilaian Pembimbing Industri

Formulir 4

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT Motor Sights International
Alamat Industri / Perusahaan : JL. Raya Cakung Cilincing, KM 35 Kav 352,
Kav 532, RT.009/RW.08, Cakung Barat,
Cakung, Jakarta Timur, DKI Jakarta 13910.

Nama Mahasiswa : Bintang Gavin Azarya
Nomor Induk Mahasiswa : 2202411033
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	98	
2.	Kerja sama	95	
3.	Pengetahuan	92	
4.	Inisiatif	95	
5.	Keterampilan	95	
6.	Kehadiran	98	
	Jumlah	573	
	Nilai Rata-rata	95,5	

Jakarta, 05 Desember 2025
Pembimbing Industri


PT Indonesia Equipment Line
Spare Part & Service Solution
Andhika Azhar Ibrahim

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



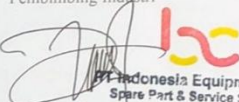
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	98				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	95				
3	Bahasa Inggris	91				
4	Penggunaan teknologi informasi	95				
5	Komunikasi	95				
6	Kerjasama tim	93				
7	Pengembangan diri	95				
Total		662				

Jakarta, 05 Desember 2025
Pembimbing Industri


PT Indonesia Equipment Line
Spare Part & Service Solution
Andhika Azhar Ibrahim

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 Kesan Industri Terhadap Praktikan

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Motor Sights International
Alamat Industri : Jl. Raya Cakung Cilincing, KM 35 Kav 532, RT.009/RW.08, Cakung Barat,
Cakung, Jakarta Timur, DKI Jakarta 13910
Nama Pembimbing : Andika Azhar Ibrahim
Jabatan : Sparepart Engineering
Nama Mahasiswa : Bintang Gavin Azarya
Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :


a. Sangat Berhasil
 b. Cukup Berhasil
 c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

.....
.....
.....
.....

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

.....
.....
.....
.....

Jakarta, 05 Desember 2025
Pembimbing Industri

PT Indonesia Equipment Line
Spare Part & Service Solution
Andhika Azhar Ibrahim

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 7 Lembar Penilaian Pembimbing Jurusan

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN
TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT Motor Sights International
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Raya Cakung Cilincing, KM 35 Kav
532, RT.009/RW.08, Cakung Barat,
Cakung, Jakarta Timur, DKI Jakarta
13910
Nama Mahasiswa : Bintang Gavin Azarya
Nomor Induk Mahasiswa : 2202411033
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan		
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistematika Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	96	

.....20
Pembimbing Jurusan

Drs. Nugroho Eko Setjogiarto, Dipl.Ing., M.T.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 8 Lembar Asistensi

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Bintang Gavin Azarya		
NIM	: 2202411033		
Program Studi	: Teknologi Rekayasa Manufaktur		
Subjek	: Praktik Kerja Industri		
Judul	: Perancangan Crane Portable Manual Sebagai Alat Bantu Pengangkatan Spare part di PT Motor Sights International		
Pembimbing	: Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T.		
Tanggal	Permasalahan	Paraf	
21 Agustus 2025	Perkenalan		
1 September 2025	Pembahasan Struktur laporan		
12 September 2025	Pembahasan Judul laporan		
2 Oktober 2025	Pembahasan isi laporan bab 1 dan 2		
10 Oktober 2025	Pembahasan isi laporan bab 3		
7 November 2025	Revisi bab 3		
21 November 2025	Diskusi mengenai desain Perancangan		
28 November 2025	Diskusi mengenai hasil desain dan analisis		
	Penilaian tanda tangan lembar Pengesahan		

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 9 Dokumentasi Kegiatan *Training* terhadap peserta magang baru



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 10 Kegiatan *Meeting* Departemen *Inventory Management*

