



# LAPORAN KEGIATAN ON THE JOB TRAINING (OJT) ANALISIS KINERJA TRAKTOR PTR-45 TERHADAP POTENSI SELIP BAN MENGGUNAKAN METODE PERHITUNGAN NUMERIK DAN SIMULASI ANSYS DI PT. PINDAD



Disusun oleh :

1. ADAM CAHYA SOEPRAPTO (2202414006)
2. NASHWA BAYU TSABITHA (2202414005)

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA**

**MANUFAKTUR**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2025**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menaungi dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



# LEMBAR PENGESAHAN I

Dengan Judul :

## ANALISIS KINERJA TRAKTOR PTR-45 TERHADAP POTENSI SELIP BAN MENGGUNAKAN METODE PERHITUNGAN NUMERIK DAN SIMULASI ANSYS DI PT. PINDAD

Oleh :

ADAM CAHYA SOEPRAPTO

NIM:2202414006

D4 TEKNOLOGI REKAYASA  
MANUFAKTUR

NASHWA BAYU TSABITHA

NIM:2202414005

D4 TEKNOLOGI REKAYASA  
MANUFAKTUR

### JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIKK NEGERI JAKARTA

Tanggal Praktik : 01 Agustus – 30 November 2025

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

Mengetahui

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Industri  
PT. PINDAD (Persero)

Jakarta, 17 Desember 2025  
Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Industri  
Politeknik Negeri Jakarta



(Aji Dwi Saputro )

Senior Officer Rekayasa Teknik  
Material Handling Equipment

(Ir. Fathan Mubina Dewadi., S.T., M.T,IPP)

NIP:199204272024211001



## LEMBAR PENGESAHAN II

### LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI DI PT. PINDAD

Nama : 1. Adam Cahya Soeprapto (2202414006)  
2. Nashwa Bayu Tsabitha (2202414005)  
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 01 Agustus 2025 – 30 November 2025

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Fuad Zainuri, S. T., M. Si  
NIP 197602252000121002

Kepala Program Studi Teknologi  
Rekayasa Manufaktur (Kampus Kota Pekalongan)

Muhammad Emir Purdiatama, S.Pd., M.T.  
NIP199707252025061007



## KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan ke hadirat Allah SWT atas segala rahmat, taufik, dan karunia-Nya sehingga penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat waktu. Laporan ini disusun sebagai salah satu bentuk pertanggungjawaban kegiatan Prakerin yang telah kami laksanakan di Divisi MRI (Manufaktur Rekayasa Industri) PT Pindad pada periode 01 Agustus 2025 – 30 November 2025.

Adapun tujuan penyusunan laporan ini adalah untuk memberikan gambaran mengenai seluruh rangkaian kegiatan yang telah kami jalani selama *On Job Training* (OJT), mulai dari proses pembelajaran teknis, penerapan ilmu akademik, hingga pengalaman kerja langsung di lingkungan industri. Selain itu, laporan ini juga bertujuan untuk memenuhi salah satu syarat akademik mata kuliah Praktik Kerja Industri pada Program Studi Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta.

Ucapan terima kasih kami sampaikan kepada seluruh pihak yang telah membantu dalam pelaksanaan kegiatan Prakerin ini. Terutama kepada

1. Allah SWT karena berkat rahmat-Nya laporan kerja praktik ini dapat terselesaikan.
2. Segenap keluarga tim penulis yang memberi semangat dan motivasi dalam proses penyelesaian laporan.
3. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
4. Bapak Muhammad Emir Purdiatama, S.Pd., M.T selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur PSDKU Kampus Kota Pekalongan, Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Ir. Fathan Mubina Dewadi, S.T, M.T, IPP. selaku Dosen Pembimbing kerja praktik di kampus.
6. Bapak Dr. Ir. Sigit P. Santosa, MSME, Sc.D, IPU selaku direktur utama PT. Pindad (Persero).
7. Bapak Aji Dwi Saputro, selaku pembimbing praktik kerja di PT. Pindad (Persero).
8. Bapak Suharyono, selaku General Manager divisi Manufaktur Rekayasa Industri (MRI).
9. Para pegawai PT. Pindad (Persero) dan teman – teman.
10. Rekan penulis On the Job Training.

Harapan kami, laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca, khususnya sebagai referensi bagi mahasiswa yang akan melaksanakan Prakerin maupun pihak lain yang membutuhkan informasi terkait kegiatan praktik kerja di Divisi Manufaktur Rekayasa Industri PT Pindad. Kami menyadari



bahwa laporan ini masih memiliki keterbatasan, sehingga kritik dan saran yang membangun sangat kami harapkan untuk penyempurnaan di masa mendatang.

Bandung, 30 November 2025

(Adam Cahya Soeprapto)

Bandung, 30 November 2025

(Nashwa Bayu Tsabitha)



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta



## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN I .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN II .....	iii
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL .....	ix
DAFTAR LAMPIRAN .....	x
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Ruang Lingkup .....	3
1.3 Tujuan Praktik Kerja Industri .....	3
1.3.1 Bagi Mahasiswa .....	3
1.3.2 Bagi Perguruan Tinggi .....	4
1.3.3 Bagi Perusahaan .....	4
1.4 Manfaat Kerja Praktik .....	4
1.4.1 Bagi Mahasiswa .....	4
1.4.2 Bagi Perusahaan .....	4
<b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	<b>5</b>
2.1 Sejarah Perusahaan .....	5
2.1.1 Masa Kolonial Belanda dan Pendudukan Jepang .....	5
2.1.2 Bagian dari TNI AD .....	7
2.1.3 Pindad sebagai Perseroan .....	9
2.2 Struktur Organisasi .....	10
2.3 Struktur Organisasi Divisi Manufaktur Rekayasa Industri .....	15
2.4 Visi dan Misi Perusahaan .....	19
2.5 Tujuan dan Sasaran Perusahaan .....	19
2.6 Logo Perusahaan .....	19
2.7 Layanan Perusahaan .....	21
2.7.1 Anak Perusahaan .....	22
2.8 Lokasi Praktik Kerja Industri .....	24
2.9 Budaya Perusahaan .....	26



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritis atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2.10 Produk dan Layanan .....	27
<b>BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI .....</b>	<b>36</b>
3.1 Kegiatan Praktik Kerja Industri .....	36
3.1.1 Tempat dan Waktu Pelaksanaan .....	36
3.2 Penjelasan Praktik Kerja Industri .....	37
3.2.1 Uraian Posisi Kerja .....	38
3.2.2 Alat dan Software yang Digunakan .....	38
3.2.3 Prosedur Kerja .....	39
3.2.4 Contoh Output Pekerjaan .....	39
3.3 Deskripsi Produk PTR-45 .....	39
3.4 Keselamatan dan Pencegahan Kecelakaan .....	44
3.5 Perhitungan .....	45
3.6 Simulasi dengan Ansys Workbench 2021 .....	48
3.6.1 Pemodelan Geometri dan Pendekatan Simulasi Menggunakan ANSYS .....	49
3.6.2 Pemodelan Mesh (Meshing) pada Analisis Roda Traktor PTR-45 .....	51
3.6.3 Penentuan Boundary Condition pada Analisis Struktur Statik .....	52
3.6.4 Hasil Analisis Tegangan (Equivalent von Mises Stress) .....	54
3.6.5 Analisis Equivalent Elastic Strain Hasil Simulasi ANSYS .....	55
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>57</b>
4.1 Analisis Teknik Menggunakan Perhitungan .....	57
4.2 Pembahasan Hasil Analisis .....	58
4.3 Kesimpulan Hasil Simulasi dengan ANSYS .....	59
4.4 Evaluasi Hasil Kerja .....	60
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>61</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>63</b>



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT. Pindad .....	10
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Divisi Manufaktur & Rekayasa Industri.....	15
Gambar 2.3 Logo PT. Pindad .....	20
Gambar 2.4 Logo PT. PEI .....	22
Gambar 2.5 Logo PT. PMU.....	22
Gambar 2.6 Logo PT. PGST.....	23
Gambar 2.7 Logo PT. PIL .....	23
Gambar 2.8 Maps PT.Pindad.....	24
Gambar 2.9 Maps PT.Pindad.....	25
Gambar 2.10 Logo AKHLAK .....	26
Gambar 2.11 Produk Senjata PT. Pindad.....	28
Gambar 2.12 Produk Munisi PT. Pindad.....	29
Gambar 2.13 Produk Kendaraan Khusus PT. Pindad.....	30
Gambar 2.14 Produk Manufaktur Rekayasa Industri PT. Pindad.....	31
Gambar 2.15 Produk Manufaktur Rekayasa Industri PT. Pindad.....	33
Gambar 2.16 Layanan Pertambangan PT. Pindad .....	34
Gambar 3.1 <i>Rotary tiller</i> .....	41
Gambar 3.2 Disc Plough .....	42
Gambar 3.3 Sketsa Distribusi Bobot pada PTR-45.....	45
Gambar 3.4 Geometri.....	49
Gambar 3.5 Meshing .....	51
Gambar 3.6 Bondary Conditions.....	52
Gambar 3.7 Hasil stress.....	54
Gambar 3.8 Hasil Strain.....	55



## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Waktu Praktik Kerja Industri .....	36
Tabel 4.1 Kegiatan Praktek Bulan Agustus Adam .....	74
Tabel 4.2 Kegiatan Praktek Bulan September Adam .....	76
Tabel 4.3 Kegiatan Praktek Bulan Oktober Adam .....	78
Tabel 4.4 Kegiatan Praktek Bulan November Adam .....	79
Tabel 4.5 Kegiatan Praktek Bulan Agustus Nashwa .....	81
Tabel 4.6 Kegiatan Praktek Bulan September Nashwa .....	83
Tabel 4.7 Kegiatan Praktek Bulan Oktober Nashwa .....	85
Tabel 4.8 Kegiatan Praktek Bulan November Nashwa .....	86





## DAFTAR LAMPIRAN

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI .....	63
4.1 Absensi Praktik Kerja Industri Adam Cahya Soeprapto.....	65
4.2 Absensi Praktik Kerja Industri Nashwa Bayu Tsabitha.....	69
Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Industri Mahasiswa	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta .....	73
4.3 Lampiran Kegiatan di PT.PINDAD Adam Cahya Soeprapto.....	74
4.4 Lampiran Kegiatan di PT.PINDAD Nashwa Bayu Tsabitha.....	80
4.5 Lampiran Penilaian di PT.PINDAD Adam Cahya Soeprapto .....	87
4.6 Lampiran Penilaian di PT.PINDAD Nashwa Bayu Tsabitha .....	90
4.7 Lampiran Absensi Bimbingan PNJ Adam Cahya Soeprapto .....	93
4.8 Lampiran Absensi Bimbingan PNJ Nashwa Bayu Tsabitha.....	95
4.9 Lembar Penilaian Dosen PNJ Adam Cahya Soeprapto .....	97
4.10 Lembar Penilaian Dosen PNJ Nashwa Bayu Tsabitha .....	98
Dokumentasi Praktek Kerja Industri .....	99



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang.

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) merupakan perguruan tinggi negeri vokasional yang terletak di Depok, Kawasan Jawa Barat yang memiliki sistem perkuliahan dengan berlandaskan teori dan juga praktik sehingga ilmu yang didapatkan diharapkan dapat memenuhi standar dan kebutuhan industri saat ini maupun di masa yang akan datang. D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur merupakan salah satu program studi pada jurusan Teknik mesin Politeknik Negeri Jakarta yang berkonsentrasi pada ilmu bidang teknologi proses Manufaktur. Kompetensi utama yang diajarkan pada program studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur ialah mampu menguasai teknologi manufaktur konvensional dan modern, mengembangkan produk, mengelola fasilitas manufaktur dan perbaikan fasilitas, serta desain mesin maupun produk manufaktur. Sebagai upaya dalam memaksimalkan kompetensi, maka terdapat program Praktik Kerja Industri untuk menerapkan dan mengembangkan ilmu yang telah diperoleh dalam praktiknya pada dunia industri. Praktik Kerja Industri atau yang disebut dengan *On Job Training* (OJT) merupakan program wajib bagi mahasiswa semester 7 D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur untuk memperdalam pengetahuan, memberikan pengalaman dan etika pekerja, serta memberikan wawasan di dunia kerja, sehingga dapat meningkatkan kompetensi dan kemampuan mahasiswa.

Pendidikan vokasi memiliki peran strategis dalam menyiapkan sumber daya manusia yang kompeten, terampil, dan siap kerja sesuai dengan kebutuhan dunia industri. Politeknik Negeri Jakarta sebagai perguruan tinggi vokasional menerapkan sistem pembelajaran berbasis praktik guna menjembatani kesenjangan antara teori akademik dan penerapan di lapangan industri, khususnya pada bidang manufaktur dan rekayasa teknik.

Perkembangan industri manufaktur yang semakin kompetitif menuntut lulusan yang tidak hanya memahami konsep teoritis, tetapi juga memiliki kemampuan teknis, analisis, serta pemahaman proses kerja industri secara nyata. Oleh karena itu, mahasiswa perlu dibekali

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

pengalaman langsung agar mampu beradaptasi dengan standar kerja, teknologi, serta budaya industri yang berlaku.

Praktik Kerja Industri (OJT) merupakan salah satu bentuk implementasi kurikulum pendidikan vokasi yang bertujuan untuk meningkatkan kompetensi mahasiswa melalui keterlibatan langsung dalam aktivitas industri. Melalui OJT, mahasiswa dapat mengaplikasikan ilmu yang diperoleh selama perkuliahan, memahami alur proses produksi, serta mengembangkan sikap profesional dan tanggung jawab kerja.

PT Pindad dipilih sebagai lokasi pelaksanaan Praktik Kerja Industri karena merupakan Badan Usaha Milik Negara (BUMN) yang bergerak di bidang manufaktur strategis, khususnya industri pertahanan dan rekayasa industri. Divisi Manufaktur Rekayasa Industri (MRI) PT Pindad memiliki peran penting dalam kegiatan perancangan, pengembangan produk, serta optimalisasi proses manufaktur, sehingga relevan dengan kompetensi Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur. Dengan demikian, pelaksanaan OJT di PT.Pindad diharapkan mampu memberikan pengalaman dan pembelajaran yang sesuai dengan kebutuhan akademik dan industri.

Praktik Kerja Industri memberikan gambaran nyata mengenai proses industri, sehingga pengalaman dilapangan diharapkan mampu memperdalam pemahaman. Mahasiswa dapat secara langsung mengamati proses-proses dalam dunia kerja dan juga dapat menerapkan ilmu yang telah didapat. Prakerin merupakan bagian dari kurikulum yang terdapat di Jurusan Teknik Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta yang menjadi syarat kelulusan bagi mahasiswa. Saat ini, Praktik Kerja Industri yang dilaksanakan di PT. Pindad bertempat pada bagian divisi Manufaktur Rekayasa Industri (MRI). Pada divisi ini tugasnya adalah membuat pengembangan desain dari produk yang sudah ada lalu kemudian ditingkatkan menjadi lebih unggul dari produk sebelumnya.

PT.Pindad sebagai industri pertahanan mempunyai tujuan menjadi produsen alat pertahanan terkemuka di Asia melalui upaya inovasi produk dan kemitraan strategis. Pindad memiliki sumberdaya yang memadai profesional dan terus mengembangkan kemampuan untuk menghasilkan produk berkualitas. Pindad tidak pernah berhenti berinovasi untuk menghasilkan produk yang dibutuhkan oleh pengguna. Kepercayaan terhadap produk Pindad merupakan penghargaan atas dedikasi, loyalitas dan inovasi yang kami hasilkan secara terus

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
3. Dilarang menguraikan dan memodifikasi, mengubah atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun.

menerus. Pindad akan terus mengembangkan produk dari sisi kualitas dan varian produk, baik alutsista maupun produk industrial, sebagai wujud nyata bakti untuk negeri. Pindad menyediakan kebutuhan produk-produk alat utama sistem senjata untuk mendukung kemandirian pertahanan dan keamanan negara Republik Indonesia. Selain itu, Pindad juga memproduksi beberapa produk industrial yang mendukung aspek-aspek lain seperti transportasi dan bahan peledak komersial.

### 1.2 Ruang Lingkup.

- Ruang lingkup Praktik Kerja Industri (OJT) meliputi :
- Waktu : 01 Agustus 2025 – 30 November 2025.
- Tempat : PT. Pindad
- Area Praktik : Divisi Manufaktur Rekayasa Industri
- Aktivitas : Reverse engineering, pembuatan gambar teknik 2D/3D, dan analisis teknik.

### 1.3 Tujuan Praktik Kerja Industri.

Tujuan umum yang akan dicapai pada praktik kerja lapangan ini adalah mampu memahami, mengerti, dan dapat membandingkan ilmu yang telah dipelajari dalam bentuk teori dan prakteknya di lapangan sehingga dapat memiliki wawasan dan pengetahuan yang luas dengan tujuan untuk mempersiapkan diri pada dunia manufaktur dan menjadi tenaga kerja pelaksana yang handal, adapun lingkup tujuannya adalah sebagai berikut :

#### 1.3.1 Bagi Mahasiswa

1. Untuk meningkatkan kedisiplinan dan membangun sikap profesional mahasiswa dalam dunia kerja yang penuh dengan tantangan.
2. Mengimplementasikan ilmu/teori yang telah didapat di dalam kelas perkuliahan ke dalam dunia pekerjaan.
3. Melatih kemampuan analisa suatu permasalahan yang ada di dalam atau dilapangan.
4. Mendapat wawasan tentang dunia pekerjaan.
5. Untuk melengkapi syarat mata kuliah Kerja Praktik.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menguraikan dan memodifikasi kembali atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun.

### 1.3.2 Bagi Perguruan Tinggi

1. Untuk menjalin mitra kerja pada instansi dengan Perusahaan.
2. Untuk meningkatkan kualitas lulusan yang terampil dan professional dalam bidang Teknik Mesin.

### 1.3.3 Bagi Perusahaan

1. Mengetahui kemampuan mahasiswa dalam mengaplikasikan ilmu Teknik mesin di lingkungan industri.
2. Untuk berpartisipasi dalam merealisasikan pengembangan SDM dari dunia Industri kepada dunia Pendidikan.
3. Salah satu metode efisien untuk merekrut SDM dalam meningkatkan kualitas dan keterampilan dalam bidang Teknik mesin.

## 1.4 Manfaat Kerja Praktik.

Manfaat yang didapat dari Praktik Kerja Industri, antara lain :

### 1.4.1 Bagi Mahasiswa

1. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di PT. Pindad
2. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, dan ketekunan dalam bekerja.
3. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam industri.

### 1.4.2 Bagi Perusahaan

1. Mendapatkan bantuan tenaga dan pemikiran dalam menjalankan pekerjaan.
2. Sebagai upaya membantu menyiapkan tenaga terampil bagi mahasiswa yang akan terjun kedalam dunia kerja.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### HASIL DAN PEMBAHASAN

#### 1 Analisis Teknik Menggunakan Perhitungan

Berdasarkan hasil perhitungan yang diperoleh, dapat diamati bahwa traktor PTR-45 dengan berat total 2.580 kg serta distribusi bobot sebesar 40% pada bagian depan dan 60% pada bagian belakang dan di tambahn pemberat di bagian vleg berupa besi 362 kg di kiri 181 kg dan di kanan 181 kg. Perhitungan dilakukan dengan menggunakan implement *rotary tiller* dan *disc plough* untuk membandingkan antara gaya traksi maksimum ( $F_{\text{traksi maks}}$ ) dan gaya yang dibutuhkan ( $F_{\text{demand}}$ ). Hasil analisis menunjukkan bahwa  $F_{\text{traksi maks}}$  dengan tambahan pemberat sebesar 362 kg adalah 3.463,32 N, sedangkan  $F_{\text{demand}}$  pada rotary tiller adalah 3.462,9 N.

Perbandingan tersebut memperlihatkan bahwa nilai  $F_{\text{traksi maks}}$  lebih besar dibandingkan  $F_{\text{demand}}$  ( $F_{\text{traksi maks}} \geq F_{\text{demand}}$ ). Hal ini membuktikan bahwa traktor PTR-45 dengan tambahan pemberat sebesar 362 kg mampu menghasilkan traksi yang cukup supaya tidak terjadi slip pada ban. Dengan demikian, dapat disimpulkan bahwa hasil perhitungan menunjukkan kesesuaian antara kemampuan traksi traktor PTR-45 dengan kebutuhan gaya tarik *rotary tiller* maupun *disc plough*. Kondisi ini menegaskan bahwa kinerja traktor dapat dikatakan cukup baik dan dapat dijadikan acuan dalam penentuan kemampuan operasionalnya di lapangan ada beberapa yang menjadi dasar pada observasi ini yaitu:

#### 1. Kapasitas Trakotr PTR-45: Gaya Traksi Maks

Pada Perhitungan menunjukkan bahwa traktor PTR 45, yang memiliki berat 2580 kg dan ditambahkan pemberat 362 kg, mampu menghasilkan gaya traksi maksimum sebesar 3.463,32 N. Angka ini merupakan indikator penting dari kapasitas kerja traktor. Pemberat tambahan memainkan peran krusial di sini. Dengan menambah beban pada traktor, gaya traksi yang dihasilkan juga meningkat, memastikan cengkeraman roda ke tanah lebih kuat dan transfer tenaga lebih efisien.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menguraikan dan memodifikasi sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Kebutuhan alat : pada *Rotary Thiller* dan *Disc Plough*

Setiap alat pertanian, seperti bajak putar (*Rotary Thiller*) atau bajak piringan (*Disc Plough*), membutuhkan sejumlah gaya tertentu untuk dapat beroperasi dengan baik di lapangan. Gaya ini disebut gaya permintaan ( $F_{demand}$ ). Untuk alat bajak putar yang diasumsikan, nilai gaya permintaan yang dibutuhkan adalah 3.462,9 N. Angka ini menjadi target atau standar yang harus dipenuhi oleh traktor agar alat dapat bekerja secara optimal. Prinsip dasar pada perhitungan traktor PTR-45 yang telah di observasi pada alat bantu dengan *Rotary Thiller* dan *Disc Plough* dapat kita asumsikan sebagai  $F_{Traksi} \geq F_{demand}$   $3.463,32 \geq 3.462,9$  Karena gaya traksi maksimum traktor (3.463,32 N) lebih besar dari gaya permintaan alat (3.462,9 N), maka dapat ditarik kesimpulan:

1. Kecukupan tenaga : Traktor ini memiliki tenaga yang cukup untuk bisa mengoperasikan alat bajak ini
2. Efisien Kerja : Penggunaan traktor ini akan mendekati kondisi cukup, di mana traktor dapat bekerja tanpa mengalami kelebihan beban (overload) atau selip roda yang berlebihan.
3. Validasi Hitungan : Pada hasil perhitungan ini valid dan konsisten dengan asumsi yang dijadikan sebagai patokan.

#### 4. Pembahasan Hasil Analisis

Solusi permasalahan Traksi pada Traktor PTR-45 Adapun dibawah ini merupakan solusi bagaimana menangani permasalahan pada Traktor PTR 45 yang terjadi traksi adapun sebagai berikut: Evaluasi pada proses observasi yang terjadi di traktor PTR-45 ini sangat penting untuk seberapa tahu gaya normal fan traksi maksimum yang di kenakan pada traktor dengan alat kerja *rotary thiller* dan *disc plough* pada masalah ini dengan tahu dimana saja kendala yang kita analisis seperti pada tekanan ban yang terjadi, tanah yang licin , bobot traktor tidak seimbang dan traktor yang mengalami kelebihan beban maka dari itu ada beberapa cara atau mencegah ban yang slip pada saat terkena tanah

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

yang berlumpur.

1. Menambahkan Pemberat di velg ban dengan bobot menyesuaikan Pada Velg ban yang di tambahkan pemberat seperti besi di kiri dan kanan ban sangat berpengaruh terhadap terjadi nya traksi/slip pada ban karena ini terjadi ketika ban tersebut mengalami traksi/slip sehingga ban bergerak di tempat, dan tidak akan maju oleh karena itu dengan pengalaman yang turun langsung ke lapangan di pasang pemberat sehingga pemberat menambah gaya tekan ke tanah lalu menambah gaya gesek dan bisa mengurangi slip pada traktor tersebut dengan adanya perhitungan sehingga tidak membantani transmisi dan tanah secara berlebihan.
2. Pengaturan Penekanan Ban Tekanan angin memperengaruhi area kontak antara ban dan tanah dengan mengurangi tekanan ban akan meningkatkan area kontak (footprint) dengan permukaan tanah. Ini sangat efektif di tanah yang lunak, basah, atau berlumpur. Namun, jangan terlalu rendah karena dapat merusak ban, Dan harus di sesuaikan dengan kondisi lapangan tekanan ban harus disesuaikan dengan jenis pekerjaan dan kondisi lahan. Untuk kerja di lapangan, tekanan yang lebih rendah biasanya lebih baik. Sedangkan untuk perjalanan di jalan raya, tekanan ban harus lebih tinggi untuk menghindari keausan yang cepat.
3. Pemilihan dan Pengaturan ban Jenis ban sangat mempengaruhi sebuah traksi dengan mengganti ban yang aus, jika dengan keadaan atau kondisi yang mempertimbangkan medan jalannya dan pertimbangkan untuk menggantinya. Dan menyesuaikan dengan ukuran pada ban pastikan ukuran ban depan dan belakang harus 40% depan dan 60% belakang dengan kombinasi yang tidak tepat sangat bisa menyebabkan salah satu terjadinya traksi.

## 1. Kesimpulan Hasil Simulasi dengan ANSYS

Berdasarkan hasil analisis Static Structural menggunakan ANSYS Workbench, dapat disimpulkan bahwa komponen yang dianalisis menunjukkan kinerja struktural yang baik pada kondisi pembebanan yang diberikan. Nilai equivalent elastic strain maksimum sebesar  $1,1262 \times 10^{-7}$  m/m dan nilai minimum  $4,1151 \times 10^{-13}$  m/m

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memodifikasi, atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

menunjukkan bahwa regangan yang terjadi masih sangat kecil.

Distribusi regangan yang relatif merata dan dominan pada nilai rendah mengindikasikan bahwa struktur memiliki kekakuan yang memadai serta mampu menahan beban kerja tanpa mengalami deformasi yang signifikan. Seluruh regangan yang terjadi masih berada dalam batas elastis material, sehingga tidak menimbulkan deformasi permanen pada komponen.

Dengan demikian, berdasarkan hasil simulasi dan analisis regangan elastis, komponen dinyatakan aman secara struktural dan layak digunakan pada kondisi operasional yang dianalisis. Hasil ini menunjukkan bahwa desain dan spesifikasi material telah memenuhi persyaratan teknis serta mendukung keandalan dan keselamatan komponen dalam penggunaannya.

## 2. Evaluasi Hasil Kerja

Evaluasi hasil kerja selama Praktik Kerja Industri menunjukkan bahwa seluruh target kegiatan yang diberikan oleh Divisi MRI dapat diselesaikan dengan baik. Mahasiswa mampu:

1. Melakukan reverse engineering produk secara sistematis
2. Menghasilkan gambar teknik 2D dan model 3D sesuai standar industri
3. Melakukan analisis teknik dasar menggunakan perhitungan dan simulasi
4. Memahami alur kerja rekayasa desain di lingkungan industri manufaktur

Secara keseluruhan, kegiatan OJT ini memberikan kontribusi nyata terhadap peningkatan kompetensi teknis mahasiswa, khususnya dalam bidang desain mekanik, analisis teknik, serta pemahaman proses kerja industri manufaktur.



## DAFTAR PUSTAKA

- Al Hanif, I., Sutan, S. M., & Nugroho, W. A. (2015). Uji implemen bajak piring (disc plow) untuk pengolahan tanah dengan menggunakan traktor John Deere 6110 B dengan daya 117/2100 HP. *Journal of Tropical Agricultural Engineering and Biosystems- Jurnal Keteknikan Pertanian Tropis dan Biosistem*, 3(3), 372-381.
- Bekker, M.G. (1969). *Introduction to Terrain-Vehicle Systems*. University of Michigan Press. (Ikhtisar kontribusi Bekker & kaitannya dengan traksi via ulasan modern).
- Burt, E. C., Bailey, A. C., & Way, T. R. (1982). *Traction and Tractor Performance*. USDA, Agricultural Research Service.
- Karimah, N., Sugandi, W. K., Thoriq, A., & Yusuf, A. (2020). Analisis efisiensi kinerja pada aktivitas pengolahan tanah sawah secara manual dan mekanis. *Journal of Tropical Agricultural Engineering and Biosystems- Jurnal Keteknikan Pertanian Tropis dan Biosistem*, 8(1), 1-13.
- Kasal, A., Khot, L. R., & Saraswat, D. (2020). *Traction conditions of agricultural tractors manufactured and marketed in India*. *Asian Journal of Agricultural Research*, 14(2), 52–59.
- PT Pindad 2025. “Budaya Perusahaan” diakses pada tanggal 22 November 2025 pukul 09.30 WIB  
<https://pindad.com/corporate-culture>
- PT Pindad.2025. ”Logo PT Pindad” diakses pada tanggal 24 November 2025 pukul 13:12 WIB  
<https://pindad.com/logo-PT.Pindad>
- PT Pindad 2025. “Masa Kolonial Belanda Dan Jepang”, diakses pada tanggal 20 November 2025 pukul 23:59 WIB  
<https://pindad.com/masa-kolonial-belanda-dan-pendudukan-jepang>,
- PT Pindad.2025. “Pindad Sebagai Bagian Dari TNI AD” diakses pada tanggal 24 November 2025 pukul 15:12 WIB  
<https://pindad.com/bagian-dari-tni-ad>
- PT Pindad.2025. “Pindad Sebagai Perseroan” diakses pada tanggal 25 November 2025 pukul 11:15 WIB  
<https://pindad.com/Pindad-sebagai-perseroan>

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

PT Pindad 2025. “*Struktur Organisasi*” diakses pada tanggal 23 November 2025

pukul 09:12 WIB

<https://pindad.com/structure-organization>

PT Pindad 2025. “*Tujuan Dan Sasaran Perusahaan*” diakses pada tanggal

21 November 2025 pukul 14:06 WIB

<https://pindad.com/company-objective-and-target>

PT Pindad.2025. “*Visi Dan Misi*”, diakses pada tanggal 21 November 2025

pukul 10:04 WIB

<https://pindad.com/vision-and-mission>

Yunus, L., Iswandi, M., & Hasan, I. (2017). Optimalisasi Kebutuhan Traktor untuk Pengolahan Tanah Sawah di Kecamatan Wundulako Kabupaten Kolaka. *Jurnal Sosio Agribisnis*, 1(1), 16-3.





# DOKUMENTASI PRAKTEK KERJA INDUSTRI

## 4.1 Absensi Praktik Kerja Industri Adam Cahya Soeprapto

Formulir 2

### DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
1	Adam Cahya S.						
2	Adam Cahya S.						
3	Adam Cahya S.						
4	Adam Cahya S.						
5	Adam Cahya S.						

Bandung, 31 Agustus 2025  
Pembimbing Industri

(A. J. Dwi Saputra D....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
3. Dilarang menggunakan dan memodifikasi, atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun.



DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Table with 2 columns: No, Nama Mahasiswa, and Tanda tangan. It contains 5 rows of student names (Adam Cahya S.) and their corresponding signatures.

Bandung, 30 September 2025
Pembimbing Industri

(... A. J. Dwi Saputra ...)

Catatan

- 1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Formulir 2

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
1	Adam Cahya S.						
2	Adam Cahya S.						
3	Adam Cahya S.						
4	Adam Cahya S.						
5	Adam Cahya S.						

Bandung, 31 Oktober 2025  
Pembimbing Industri

  
 (... A. J. Dwi Saputra D. ....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

**Hak Cipta :**  
 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
 2. Dilarang menggunakan dan memodifikasi sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Table with 2 columns: No, Nama Mahasiswa, and Tanda tangan. It contains 5 rows of student names (Adam Cahya S.) and their corresponding signatures.

Bandung, 30 November 2025
Pembimbing Industri

(... A. J. Dwi Saputra D ...)

Catatan

- 1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Hak Cipta :

4.2 Absensi Praktik Kerja Industri Nashwa Bayu Tsabitha

Formulir 2

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
1	Nashwa Bayu T.						
2	Nashwa Bayu T.						
3	Nashwa Bayu T.						
4	Nashwa Bayu T.						
5	Nashwa Bayu T.						

Bandung, 31 Agustus 2025  
Pembimbing Industri

  
(... A. Dwi. Saputra D. ....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Table with 2 columns: No, Nama Mahasiswa, and Tanda tangan. It contains 5 rows of student names and their corresponding signatures.

Bandung, 30 September 2025
Pembimbing Industri

(... A. J. Dwi Saputra ...)

Catatan

- 1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mempublikasikan dan memodifikasi sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun.



DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
1	Nashwa Bayu T.						
2	Nashwa Bayu T.						
3	Nashwa Bayu T.						
4	Nashwa Bayu T.						
5	Nashwa Bayu T.						

Bandung, 31 Oktober 2025  
Pembimbing Industri

(... A. J. Dwi Saputra D. ....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memodifikasi sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun.



DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Table with 2 columns: No, Nama Mahasiswa, and Tanda tangan. It contains 5 rows of student names and their corresponding signatures.

Bandung, 30 November 2025
Pembimbing Industri

(A. J. Dwi Saputra)

Catatan

- 1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Industri Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta

4.3 Lampiran Kegiatan di PT.PINDAD Adam Cahya Soeprapto

No	Tanggal	Uraian kegiatan	VParaf Pembimbing
1.	1/08/2025	Pengenalan lingkungan PT.Pindad bersama dengan pembimbing.	<i>Jomf.</i>
2.	4/08/2025	Pengenalan workshop proses produksi Divisi MRI. (Manufaktur Rekayasa Industri) Dep.MHE	<i>Jomf.</i>
3.	5/08/2025	Pengenalan workshop proses produksi Divisi MRI. (Manufaktur Rekayasa Industri) Dep.MHE	<i>Jomf.</i>
4.	6/08/2025	Diskusi dan penjelasan mengenai proses penggambaran 2D	<i>Jomf.</i>
5.	7/08/2025	Diskusi dan penjelasan mengenai proses penggambaran 2D	<i>Jomf.</i>
V6.	8/08/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 2D sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	<i>Jomf.</i>
7.	11/08/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 2D sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	<i>Jomf.</i>
8.	12/08/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 2D sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	<i>Jomf.</i>
9.	13/08/2025	Proses detailing part CONNECTING 3 POINT HITCH unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks (didampingi oleh pembimbing)	<i>Jomf.</i>
10.	14/08/2025	Proses detailing part PIN JOINT ASSY unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks (didampingi oleh pembimbing)	<i>Jomf.</i>
11.	15/08/2025	Jalan sehat mengelilingi PT.Pindad pada pukul 07.30-08.30 WIB, dilanjutkan dengan Proses detailing part unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks (didampingi oleh pembimbing)	<i>Jomf.</i>
12.	19/08/2025	Proses detailing part TILLER SET ASSY unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	<i>Jomf.</i>
13.	20/08/2025	Proses detailing part COVER BELAKANG ASSY unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	<i>Jomf.</i>
14.	21/08/2025	Proses detailing part PIN JOINT BELAKANG unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software	<i>Jomf.</i>

Hak Cipta :



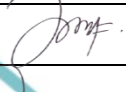



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

		SolidWorks	
15.	22/08/2025	Proses detailing part LANDASAN BAWAH ASSY 1 unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	
16.	25/08/2025	Jalan sehat mengelilingi PT.Pindad pada pukul 07.30-08.30 WIB, dilanjutkan dengan Proses detailing part unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	
17.	26/08/2025	Pengecekan dan koreksi detailing oleh pembimbing	
18.	27/08/2025	Perbaikan detailing part CONNECTING 3 POINT HITCH unit Rotary Triller oleh mahasiswa	
19.	28/08/2025	Kunjungan ke workshop proses produksi unit Harvester, Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part untuk di sketch manual	
20	29/08/2025	Jalan sehat mengelilingi PT.Pindad pada pukul 07.30-08.30 WIB, dilanjutkan dengan kunjungan ke workshop proses produksi unit Harvester, Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	

Tabel 4.1 Kegiatan Praktek Bulan Agustus Adam

Pembimbing Industri  
  
 (Aji Dwi Saputro)

Mahasiswa  
  
 (Adam Cahya Soeprapto)

**POLITEKNIK  
 NEGERI  
 JAKARTA**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :


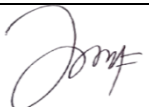
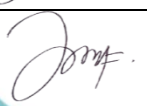



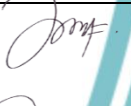
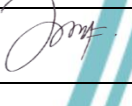


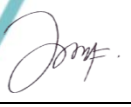
- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	1/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part FEEDING AUGER ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
2.	2/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part COVER HEADER ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
3.	3/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part HEADER BODY ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
4.	4/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part AUGER CYLINDER ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
5.	5/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part AUGER AND COVER ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
6.	8/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part CONNECTING PLATE 3 Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
7.	9/09/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 3D Harvester 100 HP sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	
8.	10/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part HEADER SHIELD ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
9.	11/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part BRACKET CLAMP JOINT Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
10.	12/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part CLAMP REEL HOLDER (FOR ASSY) Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
11.	15/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part FRAME HEADER BODY ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

		SolidWorks.	
12.	16/09/2025	Mahasiswa melakukan proses finishing pada part header Harvester 100 HP yang telah di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
13.	17/09/2025	Mahasiswa melakukan proses finishing pada part header Harvester 100 HP r yang telah di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
14.	18/09/2025	Proses perbaikan detailing part TILLER SET ASSY unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	
15.	19/09/2025	Jalan sehat mengelilingi PT.Pindad pada pukul 07.30-08.30 WIB, dilanjutkan dengan kunjungan ke workshop Dep. Sarka(Sarana Kereta Api)dan mahasiswa dijelaskan sistem pengereman perkereta api-an yang 13 partnya di produksi langsung di PT.Pindad.	
16.	22/09/2025	Kunjungan ke workshop Harvester untuk menganalisis unit Harvester 105 HP yang akan digambar secara keseluruhan.	
17.	23/09/2025	Pengajuan Surat Pernyataan Jaminan Kerahasiaan Informasi ke Dep.Umum guna memperpanjang izin masuk laptop pribadi mahasiswa.	
18.	24/09/2025	Kunjungan ke workshop Harvester untuk menganalisis unit Harvester 105 HP yang akan digambar secara keseluruhan.	
19.	25/09/2025	Kunjungan ke workshop unit Baby Roller untuk digambar 3D SolidWorks	
20.	26/09/2025	Melakukan pengukuran dan penggambaran sketch part BODY DEPAN secara manual unit Baby Roller untuk digambar 3D SolidWorks	
21.	29/09/2025	Melakukan pengukuran dan penggambaran sketch part BODY BELAKANG secara manual unit Baby Roller untuk digambar 3D SolidWorks	
22.	30/09/2025	Melakukan pengukuran dan penggambaran sketch part SASIS DAN RODA secara manual unit Baby Roller untuk digambar 3D SolidWorks	

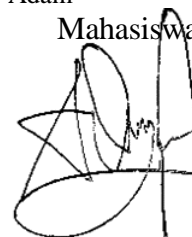
Tabel 4.2 Kegiatan Praktek Bulan September Adam

Pembimbing Industri



(Aji Dwi Saputro)

Mahasiswa



(Adam Cahya Soeprapto)

Hak Cipta :


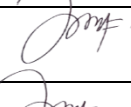
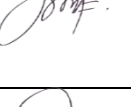
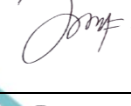


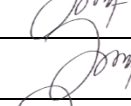
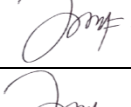
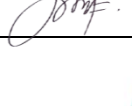

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	1/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part HEADER ASSY Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
2.	2/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part HEADER ASSY Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
3.	3/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part FEEDING AUGER ASSY Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
4.	6/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part FEEDING AUGER ASSY Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
5.	7/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part PENGMUDI Harvester 105 untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
6.	8/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part PENGMUDI Harvester 105 untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
7.	9/10/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 3D sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	
8.	10/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part CONVEYOR Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
9.	13/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part CONVEYOR Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
10.	14/010/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part COVER MESIN BAGIAN KIRI Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
11.	15/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part ATAP PENGEMUDI Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
12.	16/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part HEADER ASSY unit Harvester 105 di software SolidWork	
13.	17/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part FEEDING AUGER ASSY unit Harvester 105 di software SolidWork	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

14.	20/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part PENGUMUDI unit Harvester 105 di software SolidWork	
15.	21/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part CONVEYOR unit Harvester 105 di software SolidWork	
16.	22/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part ATAP PENGEMUDI unit Harvester 105 di software SolidWork	
17.	23/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part COVER MESIN BAGIAN KIRI unit Harvester 105 di software SolidWork	
18.	24/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part COVER MESIN BAGIAN KIRI unit Harvester 105 di software SolidWork	
19.	27/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 Defects and debugging methods	
20.	28/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 For safe operation	
21.	30/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 Maintenance	
22.	30/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 Walking and Transportation	
22.	31/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 Walking and Transportation	

Tabel 4.3 Kegiatan Praktek Bulan Oktober Adam

Pembimbing Industri  
  
 (Aji Dwi Saputro)

POLITEKNIK  
 NEGERI  
 JAKARTA

Mahasiswa  
  
 (Adam Cahya Soeprapto)



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	3/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part Conveyor Harvester 105 HP	
2.	4/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part BLOWER Harvester 105 HP	
3.	5/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part part BLOWER Harvester 105 HP Harvester 105 HP	
4.	6/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part HEADER ASSY Harvester 105 HP	
5.	7/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part HEADER ASSY Harvester 105 HP	
6.	10/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Kegunaan Produk Pindad PVR-40	
7.	11/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Kegunaan Produk Pindad PVR-40	
8.	12/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Maintenance Pindad PVR-40	
9.	13/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Pengoprasian Pindad PVR-40	
10.	14/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Kegunaan Komponen-komponen Pindad PVR-40	
11.	17/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Pringatan Utama Keselamatan Pindad PVR-40	
12.	18/11/2025	Mahasiswa melakukan Revisi Presentasi Cara Maintenance Pindad PVR-40	
13.	19/11/2025	Mahasiswa melakukan Revisi Presentasi Cara Pengoprasian Komponen-Komponen Pindad PVR-40	
14.	20/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
15.	21/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
16.	24/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
17.	25/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
18.	26/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
19.	27/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
20.	28/11/2025	Mahasiswa Mengurus Proses Akhir Praktek Kerja Industri di Manajemen PT.Pindad	

Tabel 4.4 Kegiatan Praktek Bulan November Adam


















Pembimbing Industri

(Aji Dwi Saputro)

Mahasiswa

(Adam Cahya Sceprapto)

#### 4.4 Lampiran Kegiatan di PT.PINDAD Nashwa Bayu

No	Tanggal	Uraian kegiatan	VParaf Pembimbing
1.	1/08/2025	Pengenalan lingkungan PT.Pindad bersama dengan pembimbing.	
2.	4/08/2025	Pengenalan workshop proses produksi Divisi MRI. (Manufaktur Rekayasa Industri) Dep.MHE	
3.	5/08/2025	Pengenalan workshop proses produksi Divisi MRI. (Manufaktur Rekayasa Industri) Dep.MHE	
4.	6/08/2025	Diskusi dan penjelasan mengenai proses penggambaran 2D	
5.	7/08/2025	Diskusi dan penjelasan mengenai proses penggambaran 2D	
V6.	8/08/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 2D sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	
7.	11/08/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 2D sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	
8.	12/08/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 2D sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	
9.	13/08/2025	Proses detailing part GEAR BOX ATAS ASSY unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks (didampingi oleh pembimbing)	
10.	14/08/2025	Proses detailing part PORTAL ATAS ASSY 1 unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks (didampingi oleh pembimbing)	
11.	15/08/2025	Jalan sehat mengelilingi PT.Pindad pada pukul 07.30-08.30 WIB, dilanjutkan dengan Proses detailing part unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks (didampingi oleh pembimbing)	
12.	19/08/2025	Proses detailing part PORTAL ATAS ASSY 2 unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	
13.	20/08/2025	Proses detailing part COVER TRANSFER BOX ASSY unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	
14.	21/08/2025	Proses detailing part PELINDUNG ATAS ASSY unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	
15.	22/08/2025	Proses detailing part LANDASAN BAWAH ASSY 2 unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

16.	25/08/2025	Jalan sehat mengelilingi PT.Pindad pada pukul 07.30-08.30 WIB, dilanjutkan dengan Proses detailing part unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	
17.	26/08/2025	Pengecekan dan koreksi detailing oleh pembimbing	
18.	27/08/2025	Perbaikan detailing part GEAR BOX ATAS ASSY unit Rotary Triller oleh mahasiswa	
19.	28/08/2025	Kunjungan ke workshop proses produksi unit Harvester, Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part untuk di sketch manual	
20	29/08/2025	Jalan sehat mengelilingi PT.Pindad pada pukul 07.30-08.30 WIB, dilanjutkan dengan kunjungan ke workshop proses produksi unit Harvester, Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	

Tabel 4.5 Kegiatan Praktek Bulan Agustus Nashwa



Pembimbing Industri

(Aji Dwi Saputro)

Mahasiswa

(Nashwa Bayu Tsabitha)

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta


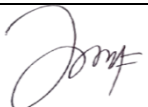
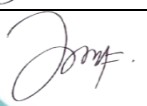



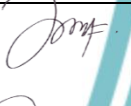
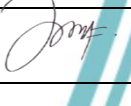


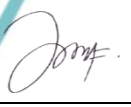
No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	1/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part FEEDING AUGER ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
2.	2/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part COVER HEADER ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
3.	3/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part HEADER BODY ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
4.	4/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part AUGER CYLINDER ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
5.	5/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part AUGER AND COVER ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
6.	8/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part CONNECTING PLATE 3 Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
7.	9/09/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 3D Harvester 100 HP sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	
8.	10/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part HEADER SHIELD ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
9.	11/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part BRACKET CLAMP JOINT Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
10.	12/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part CLAMP REEL HOLDER (FOR ASSY) Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
11.	15/09/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part FRAME HEADER BODY ASSY Harvester 100 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

		SolidWorks.	
12.	16/09/2025	Mahasiswa melakukan proses finishing pada part header Harvester 100 HP yang telah di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
13.	17/09/2025	Mahasiswa melakukan proses finishing pada part header Harvester 100 HP r yang telah di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
14.	18/09/2025	Proses perbaikan detailing part TILLER SET ASSY unit Rotari Triller dengan metode 2D menggunakan software SolidWorks	
15.	19/09/2025	Jalan sehat mengelilingi PT.Pindad pada pukul 07.30-08.30 WIB, dilanjutkan dengan kunjungan ke workshop Dep. Sarka(Sarana Kereta Api)dan mahasiswa dijelaskan sistem pengereman perkereta api-an yang 13 partnya di produksi langsung di PT.Pindad.	
16.	22/09/2025	Kunjungan ke workshop Harvester untuk menganalisis unit Harvester 105 HP yang akan digambar secara keseluruhan.	
17.	23/09/2025	Pengajuan Surat Pernyataan Jaminan Kerahasiaan Informasi ke Dep.Umum guna memperpanjang izin masuk laptop pribadi mahasiswa.	
18.	24/09/2025	Kunjungan ke workshop Harvester untuk menganalisis unit Harvester 105 HP yang akan digambar secara keseluruhan.	
19.	25/09/2025	Kunjungan ke workshop unit Baby Roller untuk digambar 3D SolidWorks	
20.	26/09/2025	Melakukan pengukuran dan penggambaran sketch part BODY DEPAN secara manual unit Baby Roller untuk digambar 3D SolidWorks	
21.	29/09/2025	Melakukan pengukuran dan penggambaran sketch part BODY BELAKANG secara manual unit Baby Roller untuk digambar 3D SolidWorks	
22.	30/09/2025	Melakukan pengukuran dan penggambaran sketch part SASIS DAN RODA secara manual unit Baby Roller untuk digambar 3D SolidWorks	

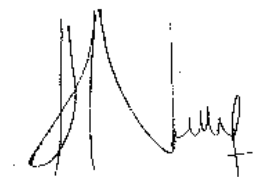
Tabel 4.6 Kegiatan Praktek Bulan September Adam

Pembimbing Industri

Mahasiswa



(Aji Dwi Saputro)



(Nashwa Bayu Tsabitha)

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	1/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part HEADER ASSY Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
2.	2/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part HEADER ASSY Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
3.	3/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part FEEDING AUGER ASSY Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
4.	6/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part FEEDING AUGER ASSY Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
5.	7/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part PENGMUDI Harvester 105 untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
6.	8/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part PENGMUDI Harvester 105 untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
7.	9/10/2025	Pembelajaran bagi mahasiswa untuk memahami tata cara menggambar 3D sesuai dengan pedoman yang ada di PT. Pindad	
8.	10/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part CONVEYOR Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
9.	13/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part CONVEYOR Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
10.	14/010/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part COVER MESIN BAGIAN KIRI Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
11.	15/10/2025	Mahasiswa melakukan pengukuran beberapa part ATAP PENGEMUDI Harvester 105 HP untuk di reverse dalam bentuk pemodelan 3d di software SolidWorks.	
12.	16/10/2025	Mahasiswa melalukan proses pemodelan 3d part HEADER ASSY unit Harvester 105 di software SolidWork	
13.	17/10/2025	Mahasiswa melalukan proses pemodelan 3d part FEEDING AUGER ASSY unit Harvester 105 di software SolidWork	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

14.	20/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part PENGUMUDI unit Harvester 105 di software SolidWork	<i>Jomf.</i>
15.	21/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part CONVEYOR unit Harvester 105 di software SolidWork	<i>Jomf.</i>
16.	22/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part ATAP PENGEMUDI unit Harvester 105 di software SolidWork	<i>Jomf.</i>
17.	23/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part COVER MESIN BAGIAN KIRI unit Harvester 105 di software SolidWork	<i>Jomf.</i>
18.	24/10/2025	Mahasiswa melakukan proses pemodelan 3d part COVER MESIN BAGIAN KIRI unit Harvester 105 di software SolidWork	<i>Jomf.</i>
19.	27/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 Defects and debugging methods	<i>Jomf.</i>
20.	28/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 For safe operation	<i>Jomf.</i>
21.	30/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 Maintenance	<i>Jomf.</i>
22.	30/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 Walking and Transportation	<i>Jomf.</i>
22.	31/10/2025	Translate Manual Book Harvester 105 Walking and Transportation	<i>Jomf.</i>

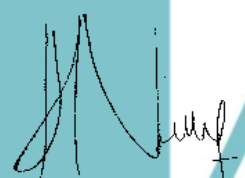
Tabel 4.7 Kegiatan Praktek Bulan Oktober Adam

Pembimbing Industri



(Aji Dwi Saputro)

Mahasiswa



(Nashwa Bayu Tsabitha)

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	3/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part Conveyor Harvester 105 HP	
2.	4/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part BLOWER Harvester 105 HP	
3.	5/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part part BLOWER Harvester 105 HP Harvester 105 HP	
4.	6/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part HEADER ASSY Harvester 105 HP	
5.	7/11/2025	Mahasiswa melakukan revisi 3d part HEADER ASSY Harvester 105 HP	
6.	10/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Kegunaan Produk Pindad PVR-40	
7.	11/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Kegunaan Produk Pindad PVR-40	
8.	12/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Maintenance Pindad PVR-40	
9.	13/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Pengoprasian Pindad PVR-40	
10.	14/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Cara Kegunaan Komponen-komponen Pindad PVR-40	
11.	17/11/2025	Mahasiswa Membuat Presentasi Pringatan Utama Keselamatan Pindad PVR-40	
12.	18/11/2025	Mahasiswa melakukan Revisi Presentasi Cara Maintenance Pindad PVR-40	
13.	19/11/2025	Mahasiswa melakukan Revisi Presentasi Cara Pengoprasian Komponen-Komponen Pindad PVR-40	
14.	20/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
15.	21/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
16.	24/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
17.	25/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
18.	26/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
19.	27/11/2025	Mahasiswa Membuat Laporan Hasil Praktek Kerja Industri	
20.	28/11/2025	Mahasiswa Mengurus Proses Akhir Praktek Kerja Industri di Manajemen PT.Pindad	

Tabel 4.8 Kegiatan Praktek Bulan November Adam



(Aji Dwi Saputro)

Mahasiswa

(Nashwa Bayu Tsabitha)

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan menyalahgunakan kembali atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

**PT PINDAD**

**SAFETY INDUCTION**

Berdasarkan pada Quality Management System ISO 45001 : 2018

- 1** Untuk alasan keselamatan, para pengunjung diwajibkan mengikuti peraturan dan ketentuan perusahaan.  
*For safety reason, visitors are required to follow company rules and regulation.*
- 2** Pengunjung tidak diizinkan untuk mendokumentasikan proses produksi dengan menggunakan kamera, handycam, telepon genggam & gawai fotografi lainnya, kecuali di area yang sudah ditentukan/diperbolehkan.  
*Visitors are not allowed to make any documentation of the production process by using camera, handycam, mobile phones or other recording and photography devices, except in certain designated area.*
- 3** Pengunjung tidak diperkenankan membawa senjata tajam, senjata api, dan barang-barang berbahaya lainnya.  
*Visitors are prohibited to carry a weapon(s), firearms, and other dangerous goods.*
- 4** Jika tiba-tiba terdengar suara sirine yang terputus-putus, pengunjung harus waspada, pertanda terjadinya kondisi tidak aman, seperti kebakaran, ancaman bom, ledakan, kerusuhan, bencana alam, dll.  
*If there is a discontinuous siren suddenly heard, visitors should stay alert as some unsafe condition may occurred, such as fire, bomb threats, explosions, riots, natural disasters or others.*
- 5** Pada kondisi tersebut, pengunjung diharapkan tetap tenang dan jangan panik. Jika pengunjung berada di dalam gedung, segera keluar dan ikuti petunjuk arah "EXIT" menuju zona aman yang telah ditentukan.  
*In that condition, visitors are expected to remain calm and do not panic. If the visitors were inside the building, please go outside and follow the direction sign "EXIT" to the designated safety area.*
- 6** Ketika melakukan kunjungan ke fasilitas produksi dan mencoba produk, pengunjung wajib:
  - a) Mengikuti petunjuk keselamatan yang berlaku.
  - b) Didampingi oleh petugas/instruktur yang ditunjuk.
  - c) Bertanggungjawab terhadap kerusakan akibat kesalahan pengoperasian produk diluar batas kewajaran dan standar yang berlaku.
- 7** Pengunjung yang merasa kurang sehat atau terluka ringan, kami menyediakan kotak P3K dan poliklinik. Untuk keadaan gawat darurat akan dirujuk ke Rumah Sakit Pindad.  
*For the visitors who feel unwell or injured, we provide first aid box and medical center. For emergency situations, they will be escorted to the Pindad Hospital.*
- 8** Pengunjung diminta untuk selalu berjalan di jalur pejalan kaki/sebelah kiri dan tidak melewati garis kuning di fasilitas produksi.  
*Visitors are directed to walk on the designated walk-way/left side of the street and do not step over the yellow line at the production facilities.*

PT PINDAD  
www.pindad.com



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menyebarkan dan memodifikasi, mengubah atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun.

