



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menyebarkan atau menggunakan karya tulis ini di luar batas-batas yang ditentukan.

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PROSES MANUFAKTUR *MAIN STRUCTURE WASH PUMP*
PORT

PT KRAKATAU BAJA KONSTRUKSI



Rama Ardiansyah Putra

2102411035

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNOLOGI REKAYASA
MANUFAKTUR
JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PROSES MANUFAKTUR *MAIN STRUCTURE WASH PUMP PORT*
PT. KRAKATAU BAJA KONSTRUKSI

Nama : Rama Ardiansyah Putra
NIM : 2102411035
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 17 September 2024 s.d 17 Januari 2025

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT Krakatau Baja Konstruksi

Dosen Pembimbing



Fathur Azmi, S.T.
NIK. 200354



Drs., Darius Yuhaz, S.T., M.T.
NIP. 196002271986031003

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PROSES MANUFAKTUR *MAIN STRUCTURE WASH PUMP PORT*
PT. KRAKATAU BAJA KONSTRUKSI

Nama : Rama Ardiansyah Putra
NIM : 2102411035
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 17 September 2024 s.d 17 Januari 2025

Menyetujui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Kepala Program Studi
D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Ir., Muslimin , S.T., M.T., IWE.
NIP. 197707142008121005

Muhammad Prasha Risfi Silitonga , M.T.
NIP. 199403192022031006

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kehadiran Allah SWT atas rahmat dan hidayah-Nya, sehingga OJT (*On the Job Training*) di PT Krakatau Baja Konstruksi pada Divisi Pengembangan Bisnis dan Steel Creative Industry (SCI) dapat dilaksanakan mulai tanggal 17 September 2024 hingga 17 Januari 2025 dan laporan *On the Job Training* ini dapat diselesaikan tepat pada waktunya.

Laporan Praktik Kerja Lapangan (*On the Job Training*) ini sebagai salah satu syarat yang harus dipenuhi setelah Praktik Kerja Lapangan (*On the Job Training*) dilaksanakan. Selama proses pelaksanaan *On the Job Training* hingga penyusunan Laporan *On the Job Training* ini banyak menerima bantuan, bimbingan dan pengarahan yang diterima dari berbagai pihak, sehingga pada kesempatan ini terima kasih yang sebesar-besarnya diucapkan kepada :

1. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta, Bapak Dr. Eng. Ir., Muslimin , S.T., M.T., IWE.
2. Ketua Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur, Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga , M.T.
3. Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan Politeknik Negeri Jakarta, Bapak Drs., Darius Yuhas, S.T., M.T.
4. Pembimbing Industri PT Krakatau Baja Konstruksi, Bapak Fathur Azmi, S.T.
5. Bapak pimpinan dan seluruh karyawan PT Krakatau Baja Konstruksi.
6. Ahmad Dimas Triwahyudi yang membantu dan mendukung dalam menjalankan dan menyusun laporan ini.
7. Teman-Teman yang selalu memberikan dukungan dan memberikan masukan dalam penyusunan laporan ini.

Disadari bahwa dalam penulisan laporan *On the Job Training* (OJT) ini masih banyak terdapat kekurangan dan ketidaksempurnaan dalam penyusunan laporan ini. Oleh karena itu, kritik dan saran sangat diharapkan dari semua pihak yang dapat membangun demi terciptanya laporan yang lebih baik. Semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menjadi referensi bagi pembaca.

Depok, 23 Desember 2024

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan	2
1.2.1 Bagian / Unit Kerja	2
1.2.2 Jenis Kegiatan	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.3.1 Tujuan	2
1.3.2 Manfaat	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	3
2.1.1 Profil Perusahaan	3
2.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	3
2.1.3 Sejarah Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan dan Deskripsi Tugas	4
2.2.1 Struktur Organisasi	4
2.2.2 Deskripsi Tugas	5
2.3 Pelaksanaan Waktu Kerja	5
2.4 Kawasan Industri Krakatau Baja Konstruksi	6
2.5 Tata Tertib Perusahaan	6
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	8
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	8
3.1.1 Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	8
3.1.2 Bidang Kerja Praktik Kerja Lapangan	8
3.2 Prosedur Kerja Praktik Kerja Lapangan	8



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

3.3 Proses Manufaktur.....	10
3.3.1 Desain <i>Main Structure Wash Pump Port</i>	10
3.3.2 Penentuan Mesin	11
3.3.3 Pemotongan Plat Menggunakan Mesin CNC Laser Cutting	16
3.3.4 Pemotongan Siku Menggunakan Mesin Punch Siku.....	18
3.3.5 Proses Assembly dengan Mesin Las.....	19
3.3.6 Program NC-1 Mesin Punch Siku	20
3.3.7 Bill of Material (BOM)	20
3.4 Kendala Kerja dan Pemecahannya.....	22
3.4.1 Kendala Kerja	22
3.4.2 Pemecahan Kendala Kerja.....	22
BAB IV PENUTUP	24
4.1 Kesimpulan	24
4.2 Saran.....	24
4.2.1 Saran Untuk PT Krakatau Baja Konstruksi	24
4.2.2 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta	25
DAFTAR PUSTAKA.....	26
LAMPIRAN.....	27

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT. Krakatau Baja Konstruksi	3
Gambar 2. 2 Sejarah Perusahaan	4
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi Perusahaan	4
Gambar 2. 4 Kawasan Industri Krakatau Baja Konstruksi	6
Gambar 3. 1 Flowchart Prosedur Kerja	9
Gambar 3. 2 Desain Main Structure Wash Pump	11
Gambar 3. 3 Mesin CNC Laser Cutting	12
Gambar 3. 4 Mesin CNC Punch Siku SCM Sunrise TAPM1010	13
Gambar 3. 5 Mesin Rolling	14
Gambar 3. 6 Profil Baja	14
Gambar 3. 7 Cara Kerja Mesin Rolling	15
Gambar 3. 8 Mesin Las GMAW	16
Gambar 3. 9 Hasil Pemotongan Plat	18
Gambar 3. 10 Hasil Pemotongan Material Siku	19
Gambar 3. 11 Hasil Las Plat dengan Profil Baja	19
Gambar 3. 12 Program NC-1	20
Gambar 3. 13 Standar Profil Baja H-Beam	23
Gambar 3. 14 Pengecekan Program	23
Gambar 3. 15 Detail Drawing	24

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Pelaksanaan Waktu Kerja	5
Tabel 3. 1 Spesifikasi Mesin CNC Laser Cutting	12
Tabel 3. 2 Spesifikasi Mesin CNC <i>Punch</i> Siku	13
Tabel 3. 3 Bill Of Material	19
Tabel 3. 4 Bolt List Report	22



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Desain Main Structure Wash Pump	28
Lampiran 2 Daftar Isian	29
Lampiran 3 Daftar Hadir	30
Lampiran 4 Logbook Harian	31
Lampiran 5 Lembar Penilaian Industri	38
Lampiran 6 Kesan Industri	40
Lampiran 7 Penilaian Dosen Pembimbing	41
Lampiran 8 Lembar Asistensi Bimbingan	42
Lampiran 9 Surat Keterangan Penerimaan Praktik Kerja Industri	43
Lampiran 10 Dokumentasi Kegiatan	44





BAB I PENDAHULUAN

1. Latar Belakang

PT Krakatau Steel adalah salah satu perusahaan baja terkemuka di Indonesia yang didirikan pada tahun 1970. Perusahaan ini berlokasi di Cilegon, Banten, dan memiliki peran penting dalam mendukung pembangunan infrastruktur nasional serta memenuhi kebutuhan baja domestik. Dengan kapasitas produksi yang besar, PT Krakatau Steel tidak hanya melayani pasar lokal, tetapi juga mengeksport produknya ke berbagai negara. Inovasi dan teknologi modern menjadi fokus utama perusahaan dalam meningkatkan efisiensi produksi dan kualitas produk, sehingga mampu bersaing di pasar global.

Sebagai bagian dari upaya untuk mencapai visi menjadi perusahaan baja terintegrasi yang terkemuka di Asia Tenggara, PT Krakatau Steel terus berinvestasi dalam pengembangan sumber daya manusia dan teknologi. Perusahaan ini juga berkomitmen untuk menerapkan praktik bisnis yang berkelanjutan dan ramah lingkungan, sejalan dengan tren industri yang semakin mengedepankan tanggung jawab sosial dan lingkungan. Dengan berbagai program dan inisiatif yang dijalankan, PT Krakatau Steel berupaya untuk memberikan kontribusi positif bagi masyarakat dan perekonomian Indonesia secara keseluruhan.

PT. Krakatau Baja Konstruksi yang merupakan anak perusahaan dari PT Krakatau Steel memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk melaksanakan magang industri atau OJT dengan menerapkan bidang keilmuan mahasiswa yang di pelajari selama masa perkuliahan dengan memberikan tugas khusus kepada mahasiswa terkait *improvement* di industri atau perusahaan.

Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan bertempat di PT Krakatau Baja Konstruksi yaitu perusahaan industri yang bergerak di bidang konstruksi baja. Perusahaan ini memproduksi produk berkualitas tinggi seperti *Deformed Bar*, *Plain Bar*, *Equal Angle*, *Channel*, *Wide Flange*, *H Beam* dan *I Beam*.

Oleh karena itu, pada kesempatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini yaitu penulis membuat judul laporan ini diberi judul **“Proses Manufaktur Main Structure Wash Pump Port.”** serta menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama masa perkuliahan. Dengan demikian laporan ini juga mencerminkan pengalaman belajar yang berharga selama masa Praktek Kerja Lapangan.



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

1 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

1.2.1 Bagian / Unit Kerja

Tempat : PT Krakatau Baja Konstruksi
Divisi : Pengembangan Bisnis dan Steel Creative Industry (SCI)
Engineering

1.2.2 Jenis Kegiatan

Jenis kegiatan yang berlangsung pada bidang kerja ini yaitu membuat desain menggunakan berbagai *software* seperti, AutoCAD, Inventor, SketchUp, Tekla dan CorelDRAW. Selain itu, membuat *Bill of Material* (BOM) dan *Packing List* menggunakan Excel.

1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dan manfaat dilaksanakannya kegiatan Magang Industri di PT. Krakatau Baja Konstruksi adalah sebagai berikut :

1.3.1 Tujuan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan, yaitu :

1. Memperoleh dan mengembangkan pengetahuan baru terkait proses dan prosedur manufaktur.
2. Mengaplikasikan dan mengevaluasi teori yang dipelajari selama perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja di industri.
3. Melatih individu dalam beradaptasi dengan lingkungan kerja.
4. Mengenal suasana kerja yang terdapat di industri/perusahaan agar dapat mempersiapkan diri apabila memasuki dunia kerja.

1.3.2 Manfaat

Manfaat yang didapat dari Praktik Kerja Lapangan, antara lain :

1. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di PT Krakatau Baja Konstruksi.
2. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, dan ketekunan dalam bekerja.
3. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam industri.

BAB IV PENUTUP

Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang didapatkan dari Proses Manufaktur Main Structure Wash Pump diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Proses manufaktur dimulai dengan perencanaan yang matang, meliputi desain produk, pemilihan material, dan penentuan proses produksi yang tepat. Dokumen seperti *Bill of Material* (BOM) dan mesin CNC menjadi komponen penting dalam pelaksanaan produksi karena efisiensi dan tingkat akurasi yang tinggi.
2. Penggunaan besi billet untuk bahan baku proses produksi sangat mempengaruhi kualitas produk. Oleh karena itu besi billet menjadi pilihan utama untuk proses produksi profil baja.
3. Setiap tahap produksi harus diawasi dengan ketat untuk memastikan produk akhir memenuhi standar yang ditetapkan. Inspeksi kualitas yang dilakukan secara berkala dapat membantu mengidentifikasi dan mengatasi masalah sejak awal.

4.2 Saran

Adapun saran yang ingin disampaikan kepada PT Krakatau Baja Konstruksi Divisi Engineering & Desain dan Politeknik Negeri Jakarta

4.2.1 Saran Untuk PT Krakatau Baja Konstruksi

1. Perusahaan harus selalu memastikan kualitas produk yang optimal, setiap tahap produksi, mulai dari verifikasi desain yang detail hingga proses perakitan setiap part dilapangan, termasuk pengecekan berkala terhadap akurasi pengaturan mesin, untuk meminimalisir kesalahan pada proses manufaktur.
2. Mengadakan diskusi bersama mahasiswa untuk membahas perkembangan selama melaksanakan Kegiatan Praktik Industri.

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta

Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta yaitu:

1. Mengadakan kunjungan industri tempat mahasiswa magang supaya mengetahui bagaimana kondisi mahasiswa di industri
2. Memberikan gambaran umum tentang dunia industri kepada mahasiswa sebelum dilakukannya praktik kerja industri.
3. Memberikan informasi yang jelas terkait waktu pelaksanaan magang sebelum mahasiswa melaksanakan magang.

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

S. Adha and P. Negeri Bengkalis, “Perancangan Dan Analisa Mesin Rolling Plat Semi Otomatis,” pp. 1–6, 2022, doi: <https://doi.org/10.35314/ism.v2i2.2700>.

I. Pauji and N. Nurhasanah, “Peranan Manajemen Sumber Daya Manusia Pada Perusahaan Manufaktur,” *J. Manag. Bus.*, vol. 5, no. 2, pp. 2022–82, 2022, doi: [10.37531/sejaman.vxix.436](https://doi.org/10.37531/sejaman.vxix.436).

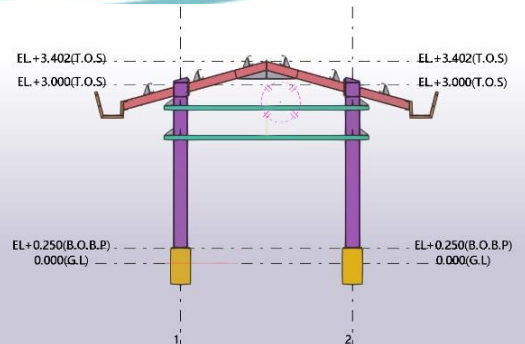
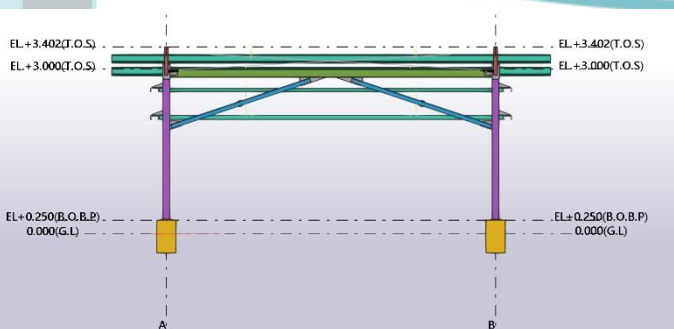
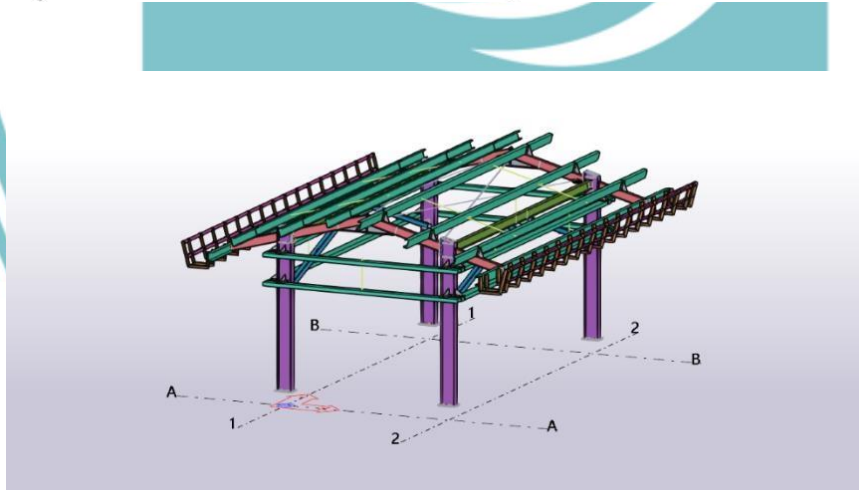
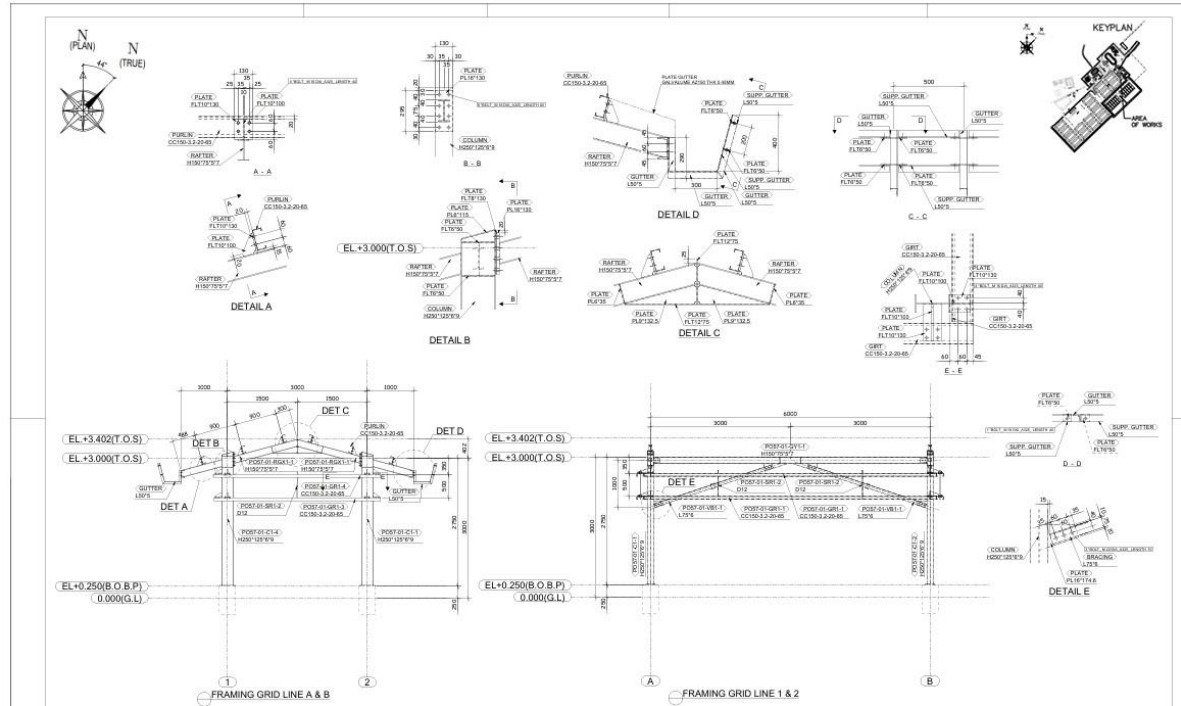


LAMPIRAN

Lampiran 1 Desain Main Structure Wash Pump

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritikan atau uraian atau lainnya.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : Rama Ardiansyah Putra NIM : 2102411035
Program studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Tempat Praktik Kerja Lapangan : PT Krakatau Baja Konstruksi
Nama Perusahaan/Industri : PT Krakatau Baja Konstruksi
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Industri No. 5, Ramanuju, Kec. Purwakarta,
Kota Cilegon, Banten

Cilegon, 23 Desember 2024

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Rama Ardiansyah Putra

NIM : 2102411035

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

- Hak Cipta:**
- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Nama Mahasiswa	September																															
1	knik Negeri Jakarta Rama Putra Ardiansyah	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
																			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	
		Oktober																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
		✓	✓	✓	✓							✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	
		November																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
		✓																															
		Desember																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		✓	✓				✓	✓		
Januari																																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
POLITEKNIK																																	

Cilegon, 31 Desember 2024 Pembimbing Industri

(Fathur Azmi)

Catatan

- 1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
- 2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

Periode : September 2024

Nama : Rama Ardiansyah Putra

Divisi : Pengembangan Bisnis & SCI (Steel Creative Industri)

Staff Engineering Div. Peng. Bisnis & SCI

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	Selasa, 17 September 2024	- Pengumpulan Dokumen dan surat Penerimaan. - Pemberian materi mengenai EHS (<i>Environment, Health, Safety</i>).	Az
2	Rabu, 18 September 2024	Pengenalan lingkungan Kerja	Az
3	Kamis, 19 September 2024	- Pemberian materi menggunakan software Tekla Structures. - Menginstall software Tekla Structures.	Az
4	Jumat, 20 September 2024	Mempelajari software Tekla structures.	Az
5	Senin, 23 September 2024	Membuat desain Kanopy PT. KS.	Az
6	Selasa, 24 September 2024	Membuat desain Kanopi PT. KS.	Az
7	Rabu, 25 September 2024	Kunjungan lapangan memperkenalkan site CFD bersama pembimbing Industri.	Az
8	Kamis, 26 September 2024	pemaparan materi tentang mesin laser, mesin siku, dan mesin bending.	Az
9	Jumat, 27 September 2024	pemaparan materi tentang mesin laser, mesin siku, dan mesin bending.	Az
10	Senin, 30 September 2024	Membuat Assembly List CL-3 Expansion Project menggunakan Autocad.	Az

Mahasiswa



Rama Ardiansyah Putra

Pembimbing Industri



(FATHUR AZMI S.T.)

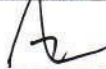
**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

Periode : Oktober 2024

Nama : Rama Ardiansyah Putra

Divisi : Pengembangan Bisnis & SCI (Steel Creative Industri)

Staff Engineering Div. Peng. Bisnis & SCI

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	Selasa, 01 Oktober 2024	• Membuat shop drawing assy Area 915. • Membuat Bill Of Material Area 915.	
2	Rabu, 02 Oktober 2024	• Melanjutlan shop drawing assy Area 915. • Membuat cover dan drawing list GA Area 915 menggunakan AutoCAD.	
3	Kamis, 03 Oktober 2024	• Membuat desain Shop Drawing Light Structure Area 325. • Membuat Bill Of Material Light Structure Area 325.	
4	Jumat, 04 Oktober 2024	• Merekap jumlah weld Area 345 – 450. • Membuat Bill Of Material Light Structure Area 325.	
5	Senin, 07 Oktober 2024	• Melakukan inspeksi lapangan bersama staff QC. • Kunjungan ke fabrikasi untuk melihat proses finishing.	
6	Selasa, 08 Oktober 2024	• Membuat BOM bolt Area 915. • Kunjungan lapangan melakukan bersama staff QC.	
7	Rabu, 09 Oktober 2024	• Melanjutkan membuat shop drawing single part Area 915.	
8	Kamis, 10 Oktober 2024	• Kunjungan lapangan untuk mengecek program NC-1 Area 915.	
9	Jumat, 11 Oktober 2024	• Membuat Bill Of Material (BOM) single part Area 915.	
10	Senin, 14 Oktober 2024	• Membuat shop drawing Area port & jetty. • Membuat Bill Of Material (BOM) Area port & jetty.	
11	Selasa, 15 Oktober 2024	• Melanjutkan membuat shop drawing Area port & jetty. • Membuat Bill Of Material (BOM) Area port & jetty.	
12	Rabu, 16 Oktober 2024	• Membuat shop drawing single part Area port & jetty. • Memberi Sign Approval Area 915	

13	Kamis, 17 Oktober 2024	Melanjutkan Membuat shop drawing single part Area port & jetty .	Az
14	Jumat, 18 Oktober 2024	- Merevisi Area 915. - Kunjungan lapangan, memahami cara membuat kode untuk pengerjaan dari software ke mesin cutting laser.	Az
15	Senin, 21 Oktober 2024	- Merevisi area 915. - Mengecek kembali single part list Chemical & Sample Stroage.	Az
16	Selasa, 22 Oktober 2024	Melanjutkan membuat shop drawing single part Area port & jetty .	Az
17	Rabu, 23 Oktober 2024	- Membuat Bill Of Material (BOM) Area port & jetty. - Membuat shop drawing HV Tyre Stroage.	Az
18	Kamis, 24 Oktober 2024	- Membuat shop drawing HV Tyre Stroage. - Membuat Bill Of Material HV Tyre Stroage.	Az
19	Jumat, 25 Oktober 2024	- Kunjungan lapangan untuk mengecek program NC-1 port & jetty. - Membuat Bill Of Material Approach Trestle.	Az
20	Senin, 28 Oktober 2024	- Membuat shop drawing plat Area 915. - Membuat shop drawing plat Area port & jetty. - Menghitung Jumlah las Approach Trestle.	Az
21	Selasa, 29 Oktober 2024	- Kunjungan lapangan bersama staff QC. - Kunjungan lapangan untuk Mengecek program NC-1 Area port & jetty. - Membuat Shop Drwaing CL-3 Expansion Project.	Az
22	Rabu, 30 Oktober 2024	- Membuat shop drawing revisi Area port & jetty. - Membuat Shop Drwaing CL-3 Expansion Project.	Az
23	Kamis, 31 Oktober 2024	Membuat Bill Of Material CL-3 Expansion Project.	Az

Mahasiswa



Rama Ardiansyah Putra

Pembimbing Industri



(FATHUR AZMI S.T.)

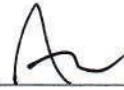
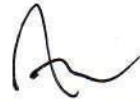
**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

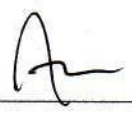
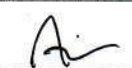
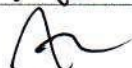
Periode : November 2024

Nama : Rama Ardiansyah Putra

Divisi : Pengembangan Bisnis & SCI (Steel Creative Industri)

Staff Engineering Div. Peng. Bisnis & SCI

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	Jumat, 01 November 2024	• Membuat shop drawing plat Tower T11 Waru-Rumkut • Membuat Shop Drawing CL-3 Expansion Project.	
2	Senin, 04 November 2024	• Membuat Shop Drawing CL-3 Expansion Project.	
3	Selasa, 05 November 2024	• Melakukan revisi etiket GA Area 325 menggunakan AutoCAD. • Membuat Bill Of Material (BOM) CL-3 Expansion Project.	
4	Rabu, 06 November 2024	• Membuat shop drawing revisi Tower T11 Waru-Rumkut. • Membuat Shop Drawing Platform & Piperack (Area-065).	
5	Kamis, 07 November 2024	• Membuat shop drawing assy revisi Area port & jetty. • Membuat Bill Of Material Platform & Piperack (Area-065).	
6	Jumat, 08 November 2024	• Membuat shop drawing plat Area port & jetty. • Mempelajari gambar Railing Trestle dan Wash Pump Unit Shelter.	
7	Senin, 11 November 2024	• Membuat shop drawing FES GARAGE, ADMIN, MEDICAL Area Port. • Membuat Bill Of Material (BOM) FES GARAGE, ADMIN, MEDICAL Area Port.	
8	Selasa, 12 November 2024	• Membuat shop drawing single part FES GARAGE, ADMIN, MEDICAL Area Port.	
9	Rabu, 13 November 2024	• Membuat Bill Of Material (BOM) Bolt FES GARAGE, ADMIN, MEDICAL Area Port.	
10	Kamis, 14 November 2024	• Membuat desain Main Structure Area 115. • Membuat Drawing List Light Structure Area 335.	

11	Jumat, 15 November 2024	• Melanjutkan desain main structure Area 115. • Membuat Shop Drawing Mosque Building.	
12	Senin, 18 November 2024	• Membuat shop drawing Main structure Area 115. • Membuat Shop Drawing Mosque Building.	
13	Selasa, 19 November 2024	• Membuat Bill Of Material (BOM) Main & Light structure Area 115. • Membuat Bill Of Material (BOM) Bolt Area 115.	
14	Rabu, 20 November 2024	• Melanjutkan membuat shop drawing Area 115. • Kunjungan lapangan bersama staff QC.	
15	Kamis, 21 November 2024	• Memperbarui Bill Of Material (BOM) Area 115. • Membuat Shop Drawing Ore Wharf Expansion.	
16	Jumat, 22 November 2024	• Menghitung jumlah las Area 065, 335, 915. • Membuat Shop Drawing Ore Wharf Expansion.	
17	Senin, 25 November 2024	• Membuat Shop Drawing Ore Wharf Expansion.	
18	Selasa, 26 November 2024	• Melanjutkan Membuat shop drawing ORE WHARF HANDRAIL. • Membuat Shop Drawing Wash Pump Port. • Membuat Bill Of Material (BOM) Ore Wharf Expansion.	
19	Rabu, 27 November 2024	LIBUR NASIONAL	
20	Kamis, 28 November 2024	• Membuat Shop Drawing Wash Pump Port.	
21	Jumat, 29 November 2024	• Membuat Bill Of Material Wash Pump Port.	

Mahasiswa



Rama Ardiansyah Putra

Pembimbing Industri



(FATHUR AZMI ST.)

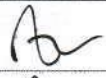
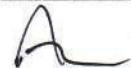
**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

Periode : Desember 2024

Nama : Rama Ardiansyah Putra

Divisi : Pengembangan Bisnis & SCI (Steel Creative Industri)

Staff Engineering Div. Peng. Bisnis & SCI

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	Senin, 02 Desember 2024	Membuat Shop Drawing Chemical Storage.	
2	Selasa, 03 Desember 2024	Membuat Bill Of Material Chemical Storage.	
3	Rabu, 04 Desember 2024	- Merekap jumlah weld Area 916. - Membuat report assembly list dan part list.	
4	Kamis, 05 Desember 2024	- Membuat report Bill Of Material dan Bolt List. - Membuat modelling Fitmen H dan I untuk mencari tonase.	
5	Jumat, 06 Desember 2024	- Merekap jumlah weld Area 917. - Membuat Shop Drawing Corner Protection.	
6	Senin, 09 Desember 2024	- Membuat shop drawing House Pump Area Port. - Membuat bill of material (BOM) House Pump Area Port.	
7	Selasa, 10 Desember 2024	- Membuat shop drawing Bump Shelter Area 057. - Membuat bill of material (BOM) Bump Shelter Area 057.	
8	Rabu, 11 Desember 2024	- Melanjutkan shop drawing Bump Shelter Area 057. - Membuat shop drawing single part Bump Shelter Area 057.	
9	Kamis, 12 Desember 2024	- Membuat bill of material (BOM) Bump Shelter Area 057. - Membuat Shop Drawing MEM Workshop & Office.	
10	Jumat, 13 Desember 2024	- Membuat shop drawing revisi Bump Shelter Area 057. - Membuat Shop Drawing MEM Workshop & Office. - Membuat Bill Of Material MEM Workshop & Office.	
11	Senin, 16 Desember 2024	Membuat bill of material (BOM) Main Unit Filter Area 325.	

		• Membuat modelling tangga.	A
12	Selasa, 17 Desember 2024	• Membuat bill of material (BOM) Saprotle Area Port & Jetty. • Membuat report assembly list MEM Workshop & Office.	A
13	Rabu, 18 Desember 2024	• Membuat shop drawing chemical storage Area WOC. • Membuat bill of material (BOM) chemical storage Area WOC.	A
14	Kamis, 19 Desember 2024	• Melanjutkan membuat shop drawing chemical storage Area WOC. • Membuat shop drawing single part chemical storage Area WOC.	A
15	Jumat, 20 Desember 2024	• Membuat shop drawing Water System Shelter Area WOC. • Kunjungan lapangan mengecek hasil potongan plat Mesin laser bersama Staff Engineer.	A
16	Senin, 23 Desember 2024	BIMBINGAN DOSEN	A
17	Selasa, 24 Desember 2024	• Melanjutkan shop drawing Water System Shelter Area WOC. • Membuat shop drawing single part Water System Shelter Area WOC. • Membuat bill of material (BOM) Water System Shelter Area WOC.	A
18	Rabu, 25 Desember 2024	LIBUR NASIONAL	A
19	Kamis, 26 Desember 2024	CUTI BERSAMA	A
20	Jumat, 27 Desember 2024	• Melanjutkan shop drawing single part Water System Shelter Area WOC. • Membuat bill of material (BOM) Bolt Water System Shelter Area WOC.	A
21	Senin, 30 Desember 2024	BIMBINGAN DOSEN	A
22	Selasa, 31 Desember 2024	• Kunjungan lapangan bersama Staff Engineer. • Membuat dokumentasi untuk melengkapi isi laporan.	A

Mahasiswa



Rama Ardiansyah Putra

Pembimbing Industri



(FATHUR AZMI S.T.)



**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA
INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK
MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT Krakatau Baja Konstruksi
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Industri No. 5, Ramanuju, Kec. Purwakarta, Kota Cilegon,
Banten
Nama Mahasiswa : Rama Ardiansyah Putra
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411035
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	99	
2.	Kerja sama	92	
3.	Pengetahuan	94	
4.	Inisiatif	94	
5.	Keterampilan	94	
6.	Kehadiran	98	
	Jumlah	569	
	Nilai Rata-rata	94,8	

Cilegon, 23 Desember 2024

Pembimbing Industri

(Fathur Azmi.....)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	95				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	95				
3	Bahasa Inggris	90				
4	Penggunaan teknologi informasi	92				
5	Komunikasi	94				
6	Kerjasama tim	93				
7	Pengembangan diri	92				
Total		651				

Cilegon, 23 Desember 2024

Pembimbing Industri



(..Fathur....Azmi.....)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka 2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Krakatau Baja Konstruksi
 Alamat Industri : Jl. Industri No. 5, Ramanuju, Kec. Purwakarta, Kota Cilegon,
 Banten
 Nama Pembimbing : Fathur Azmi, S.T.
 Jabatan : Staff Engineering
 Nama Mahasiswa : 1. Ahmad Dimas Triwahyudi
 2. Rama Ardiansyah Putra

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan
 Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Sikap dan perilaku dalam menangani pekerjaan dan komunikasi sosial
 sdh baik, mohon dipertahankan dan ditingkatkan agar menjadi lebih
 baik kedepannya.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai
 berikut :

Sudah baik, tetap pertahankan materi mata perkuliahan
 agar tetap up to date dgn keadaan industri saat ini, sehingga
 ts dipelajari dlm perkuliahan dpt diimplementasikan dg baik.

Cilegon, ... Desember 2024

Pembimbing Industri


 (.....Fathur Azmi.....)

Catatan
 Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak

Lampiran

7 Penilaian Dosen Pembimbing

Formulir 6

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT Krakatau Baja Konstruksi
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Industri No. 5, Ramanuju, Kec. Purwakarta, Kota Cilegon,
Banten
Nama Mahasiswa : Rama Ardiansyah Putra
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411035
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	✓	
2.	Kesimpulan dan Saran	✓	
3.	Sistematika Penulisan	✓	
4.	Struktur Bahasa	✓	
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	✓	82

30

Depok, ... Desember 2024

Dosen Pembimbing

(Signature)
(Darius Yuhus)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



Lampiran

Hak Cipta

Hak

1. Di

a

b

2. Di

t

Formulir 7

**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Rama Ardiansyah Putra		
NIM	: 2102411035		
Program Studi	: D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur		
Subjek	: Main Structure		
Judul	: Proses Manufaktur Main Structure Wash Pump Port		
Pembimbing	: Drs., Darius Yuhas, S.T., M.T.		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	5 Oktober 2024	Bimbingan & pemaparan proyek di industri	<i>self</i>
2	23 November 2024	Bimbingan konsultasi judul laporan OJT	<i>self</i>
3	23 Desember 2024	Bimbingan Konsultasi judul & isi laporan OJT	<i>self</i>
4	30 Desember 2024	Bimbingan revisi laporan OJT	<i>self</i>



CHAK C

Lampiran

9 Surat Keterangan Penerimaan Praktik Kerja Industri

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



No : 807 /DIV.SDM&G-KBK/IX/2024
Lampiran : -
Perihal : **Balasan Permohonan
Praktik Kerja Lapangan**

Cilegon, 11 September 2024

Kepada Yth.
Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta
di
Tempat

Dengan hormat,

Menindaklanjuti surat dari Politeknik Negeri Jakarta Nomor : 7090/PL3/PK.01.09/2024 tanggal 09 September 2024 perihal Permohonan Praktik Kerja Lapangan, bersama ini disampaikan bahwa pada prinsipnya kami dapat membantu pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan mahasiswa Anda, dengan rincian sebagai berikut :

No	NAMA	NIM	JURUSAN	AREA	PERIODE PELAKSANAAN
1.	Ahmad Dimas Triwahyudi	2102411054	Teknik Mesin	Divisi Pengembangan Bisnis & SCI	17 September 2024 s.d 17 Januari 2025
2.	Rama Ardiansyah Putra	2102411035			

Selanjutnya, mengingat kondisi kerja di pabrik PT Krakatau Baja Konstruksi maka diwajibkan kepada mahasiswa untuk membawa dan memakai APD (*safety helmet & safety shoes*) masing-masing dikarenakan PT Krakatau Baja Konstruksi tidak menyediakan sarana tersebut, atas perhatiannya diucapkan terima kasih.

PT KRAKATAU BAJA KONSTRUKSI
DIVISI SDM & GUDANG

UNTUNG MARDONO
Manager

- Cc.
1. Yth. Manager Pengembangan Bisnis & SCI PT KBK
 2. Yth. Staff K3LH & Keamanan PT KBK
 3. Posko
 4. Arsip

PT Krakatau Baja Konstruksi
Jakarta Office :
Gedung Krakatau Steel
Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 54
Jakarta Indonesia 12950
P +62 21 5221248, 5221267, 5200676

Factory :
Jl. Industri No. 5 PO Box 127
Cilegon Banten Indonesia 42435
P +62 254 391485, 391137, 372085, 385224

www.bajakonstruksi.co.id



Lampiran

©HalalCipta mi

1 Dokumentasi Kegiatan

1. Hak Cipta
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencari a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan k b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

