



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DIVERSIFIKASI EDIBLE PAPER BERBAHAN DAUN KELOR  
(*Moringa Oleifera*) DENGAN PENAMBAHAN VARIASI  
GLUKOMANAN KONJAC DAN GLISEROL**



**TEKNOLOGI INDUSTRI CETAK KEMASAN  
JURUSAN TEKNIK GRAFIKA PENERBITAN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2025**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DIVERSIFIKASI EDIBLE PAPER BERBAHAN DAUN KELOR  
(*Moringa Oleifera*) DENGAN PENAMBAHAN VARIASI  
GLUKOMANAN KONJAC DAN GLISEROL**



**JURUSAN TEKNIK GRAFIKA PENERBITAN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2025**

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN

DIVERSIFIKASI EDIBLE PAPER BERBAHAN DAUN KELOR

(*Moringa Oleifera*) DENGAN PENAMBAHAN VARIASI

GLUKOMANAN KONJAC DAN GLISEROL

Disetujui,

Depok, 08 Juli 2025

Pembimbing Materi

Deli Silvia, M.Sc.  
NIP. 198408192019032012

Pembimbing Teknis

Saeful Imam, M.T  
NIP. 198607202010121004

Ketua Program Studi

Muryeti, S.Si, M.Si.  
NIP. 197308111999032001



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### LEMBAR PENGESAHAN

DIVERSIFIKASI EDIBLE PAPER BERBAHAN DAUN KELOR

(*Moringa Oleifera*) DENGAN PENAMBAHAN VARIASI

GLUKOMANAN KONJAC DAN GLISEROL

Disahkan pada,

Depok, 08 Juli 2025

Pengaji I

Pengaji II

Muryeti, S.Si., M.Si.

NIP. 197308111999032001

Adita Evalina Fitria Utami, S.T., M.T.  
NIP.199403102024062001

Ketua Program Studi

Muryeti, S.Si., M.Si.

NIP. 197308111999032001

Ketua Jurusan

Dr. Zulkarnain, S.T., M.Eng

NIP. 198405292012121002





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan dengan sebenar benarnya bahwa semua pernyataan dalam skripsi saya ini dengan judul **DIVERSIFIKASI EDIBLE PAPER BERBAHAN DAUN KELOR (*Moringa Oleifera*) DENGAN PENAMBAHAN VARIASI GLUKOMANAN KONJAC DAN GLISEROL** merupakan hasil studi pustaka, penelitian lapangan dan tugas karya akhir saya sendiri, di bawah bimbingan Dosen Pembimbing yang telah ditetapkan oleh pihak Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Skripsi ini belum pernah diajukan sebagai syarat kelulusan pada program sejenis di perguruan tinggi lain. Semua informasi, data dan hasil analisis maupun pengolahan yang digunakan, telah dinyatakan sumbernya dengan jelas dan dapat diperiksa kebenarannya

Depok, 8 Juli 2025



**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Muhammad Rayya Revindra

NIM. 2106411005



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## RINGKASAN

Penggunaan kertas bekas atau daur ulang yang dijadikan sebagai kemasan memicu banyaknya permasalahan, salah satunya yaitu menyebabkan kerusakan pada organ manusia dan dapat meningkatkan resiko penyebaran kanker pada manusia. Selain itu berkurangnya hutan alam menjadi hutan industri semakin meningkat salah satunya menjadikan pohon menjadi kertas. Untuk mengurangi permasalahan tersebut harus adanya inovasi lanjutan dengan melakukan diversifikasi kertas menjadi kertas yang dapat dimakan atau *Edible Paper* yang berbahan dasar daun kelor. Penelitian ini bertujuan untuk melakukan pengembangan melalui penambahan bahan pengikat dengan variasi konsentrasi yaitu glukomanan konjac (5%, 10% dan 15%) dan bahan pemlastis yaitu gliserol (10ml dan 15ml) dengan menganalisis karakteristik melalui hasil pengujian *Tensile Strength*, *Modulus young*, *Elongasi*, *Thickness*, *Solubility*, *Swelling*, Kadar air, biodegradasi, dan organoleptik. Pengujian ini menggunakan metode rancangan acak lengkap (RAL) dengan tiga kali pengulangan dan menggunakan ANOVA tiga arah.

Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa konsentrasi konjac mempengaruhi sifat kekuatan dan fisik yang dihasilkan pada Edible Paper ini, serta penambahan gliserol mempengaruhi nilai elastisitas pada Edible Paper. Analisis pengaruh konsentrasi konjac dan gliserol menunjukkan dampak langsung terhadap kualitas edible paper. Sifat mekanik terbaik diperoleh K10%.G15% dengan kuat tarik 0,9 MPa dan elongasi 90, sedangkan modulus young tertinggi K15%.G15 (0,85). Penambahan gliserol meningkatkan sifat mekanik secara signifikan.pengujian fisik yaitu Swelling terbaik K5.G10 (0,43), solubility optimal K10% tanpa gliserol. Kadar air terendah K5% (4%), ketebalan terbaik K15% dan K15.G15 (0,51). Transparansi tergelap K5.G15 (0,43). Biodegradasi tercepat konsentrasi 5% (hancur hari ke-10). Evaluasi organoleptik 15 responden tidak terlatih menghasilkan K10.G10 terbaik untuk tekstur (5) dan warna (4,33). Aroma terbaik K10% (3,31), sedangkan sensasi peraba optimal K15.G15. Hasil menunjukkan setiap konsentrasi memiliki keunggulan spesifik sesuai parameter yang diuji.

**Kata kunci:** Daun Kelor, Edible Paper, Glukomanan Konjac, Gliserol



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## SUMMARY

*The use of used or recycled paper as packaging triggers many problems, one of which is causing damage to human organs and can increase the risk of cancer in humans. In addition, the reduction of natural forests into industrial forests is increasing, one of which is turning trees into paper. To reduce these problems, there must be further innovation by diversifying paper into edible paper or Edible Paper made from moringa leaves. This study aims to develop by adding bound materials with varying concentrations, namely konjac glucomannan (5%, 10% and 15%) and plasticizers, namely glycerol (10ml and 15ml) with characteristic analysis through the results of the Tensile Strength, Young's Modulus, Elongation, Thickness, Solubility, Swelling, Water content, biodegradation, and organoleptic tests. This test uses a completely randomized design (CRD) method with three repetitions and using three-way ANOVA.*

*The results of this study indicate that the concentration of konjac affects the strength and physical properties produced in this Edible Paper, and the addition of glycerol affects the elasticity value of Edible Paper. Analysis of the effect of konjac and glycerol concentrations shows a direct impact on the quality of edible paper. The best mechanical properties were obtained by K10%.G15% with a tensile strength of 0.9 MPa and an elongation of 90, while the highest young modulus was K15%.G15 (0.85). The addition of glycerol significantly increased the mechanical properties. Physical testing, namely the best swelling K5.G10 (0.43), optimal solubility K10% without glycerol. The lowest water content K5% (4%), the best thickness K15% and K15.G15 (0.51). The darkest transparency K5.G15 (0.43). The fastest biodegradation concentration of 5% (destroyed on the 10th day). Organoleptic evaluation of 15 respondents did not produce the best K10.G10 for texture (5) and color (4.33). The best aroma is K10% (3.31), while the optimal tactile sensation is K15.G15. The results show that each concentration has specific advantages according to the parameters tested.*

**Keywords:** : *Edible Paper, Glycerol, Konjac Glucomannan, Moringa Leaves.*



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a.

Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b.

Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT atas segala karunia-Nya sehingga karya ilmiah ini berhasil diselesaikan. Tema yang dipilih dalam penelitian ini dengan judul **DIVERSIFIKASI EDIBLE PAPER BERBAHAN DAUN KELOR (*Moringa Oleifera*) DENGAN PENAMBAHAN VARIASI GLUKOMANAN KONJAC DAN GLISEROL**.

Penelitian skripsi ini dilakukan untuk memenuhi syarat kelulusan Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Industri Cetak Kemasan, Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta. Penulis menyadari bahwa penyelesaian proposal skripsi ini dengan baik dan tepat waktu tidak lepas dari dukungan banyak pihak. Dengan penuh rasa hormat, peneliti ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Dr. Syamsurizal, S.E., M.M, selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta
2. Bapak Dr. Zulkarnain, S.T., Meng, selaku Ketua Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta.
3. Ibu Muryeti, S. Si., M.Si, selaku Kepala Program Studi Teknologi Industri Cetak Kemasan.
4. Ibu Deli Silvia, S.Si., M.Sc., selaku dosen pembimbing materi yang telah memberikan saran dan masukan mengenai materi penulisan skripsi.
5. Bapak Saeful Imam, M.T., selaku pembimbing teknis yang telah memberikan saran dan masukan mengenai teknis penulisan skripsi.
6. Seluruh dosen dan staff di jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan atas ilmu yang telah diberikan selama perkuliahan.
7. Ayah dan kakak penulis yang telah memberikan doa setiap saat, dan terkhusus bagi Ibu penulis yang sudah tenang di surga yang selalu memberikan support dan doa kepada penulis sampai penulis di semester 3
8. Kepada sahabat para penulis yang sangat berarti Bubur'r yaitu Lytta, Indah, Dina,Lisa, dan Syifa yang selalu ada disaat kapanpun dan dimanapun, serta dukungan selama ini, yang penulis harap selalu ingat tentang hari ini seperti lagu proect pop ingatlah hari ini

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Sahabat penulis tim bakso malang Kak Fanda, Kak Evi, Iki, Firda dan Shakila yang selalu mendoakan dan memberikan sejuta sayang untuk penulis lewat lagu Cincin by hindia
10. Sahabat penulis sejak MA Isqy, Ijul, Surya, Zaky, Alvi, dan Nazmi yang selalu menemani penulis dalam Menyusun skripsi.
11. Teman teman material et al 2025 yang selalu hadir disetiap hari saat penelitian serta saling membantu satu sama lain di laboratorium dengan ditemani lagu garam dan madu.
12. Dan terakhir kepada seseorang dengan NIM. 2106411005 yaitu penulis sendiri yang sudah kuat dan telah bertahan melewati rintangan sampai saat ini, dan selalu bisa melewati badai yang tidak pernah reda dan kuat saat berhadapan dengan cahaya yang kerap membutakan, penulis selalu mengingat bahwa nanti akan selalu di-rayakan.

Jakarta, 8 Juli 2025

Muhammad Rayya Revindra

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN .....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
PERNYATAAN ORISINALITAS .....	iii
RINGKASAN.....	iv
SUMMARY .....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN .....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	<b>14</b>
1.1 Latar Belakang .....	14
1.2 Perumusan Masalah .....	17
1.3 Tujuan Penelitian .....	17
1.4 Manfaat Penelitian .....	17
1.5 Ruang Lingkup Penelitian.....	18
<b>BAB II STUDI LITERATUR.....</b>	<b>19</b>
2.1 <i>State Of The Art</i> .....	19
2.2 Teori Pendukung Penelitian .....	21
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....</b>	<b>26</b>
3.1 Rancangan Penelitian .....	26
3.2 Metode Pengumpulan Data .....	27
3.3 Prosedur Analisis Data.....	28
3.4 Prosedur Penelitian .....	31
3.5 Prosedur Pengujian .....	32
3.6 Metode Pengumpulan Data .....	36
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>37</b>
4.1 Hasil Pembuatan <i>Edible Paper</i> .....	37

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2 Uji Tensile Strength (Kuat Tarik) .....	38
4.3 Uji Elongasi.....	39
4.4. Uji Modulus Young .....	42
4.5 Hasil Uji Daya Serap (Swelling).....	43
4.6 Hasil Uji Kelarutan(Solubility).....	46
4.7 Hasil Uji Ketebalan (Thickness) .....	47
4.8 Hasil Pengujian Kadar Air .....	49
4.9 Hasil Uji Transparansi.....	51
4.10 Hasil Uji Biodegradasi .....	53
4.11 Hasil Uji Organoleptik .....	55
4.11.2 Hasil Uji Organoleptik Warna .....	57
4.11.3 Hasil Uji Organoleptik Aroma.....	58
<b>BAB V SIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>61</b>
5.1 Simpulan.....	61
5.2 Saran .....	62
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>63</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>70</b>
<b>RIWAYAT HIDUP .....</b>	<b>115</b>

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABEL**

Tabel 2.1. Kekuatan Mekanik <i>Konjac</i> .....	24
Table 3.1 Tujuan Penelitian.....	26
Tabel 3.2 Kombinasi Variasi <i>Edible Paper</i> .....	27
Table 3.3 Parameter Pengujian Organoleptik.....	35
Table 4.1 Hasil Uji Duncan Konjac Terhadap Elongasi Edible Paper .....	41
Table 4.2 Hasil Uji Duncan Gliserol Terhadap Elongasi Edible Paper .....	41
Table 4.2 Hasil Uji Duncan Gliserol Terhadap Modulus Young Edible Paper .....	43
Table 4.4 Hasil Uji Duncan Konjac Terhadap Daya Serap Edible Paper .....	45
Table 4.5 Hasil Uji Duncan Gliserol Terhadap Daya Serap Edible Paper.....	45
Table 4.7 Hasil Uji Duncan Konjac Terhadap Ketebalan Edible Paper.....	49
Table 4.8 Hasil Uji Duncan Gliserol Terhadap Kadar Air Edible Paper .....	51
Table 4.9 Hasil Uji Duncan Gliserol Terhadap Transparansi Edible Paper... ..	53
Table 3.10 Hasil Uji Duncan Gliserol Terhadap Biodegradasi D-5 Edible Paper.....	55

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Bahaya Kesehatan akibat Penggunaan Kertas Bekas Tercetak .....	14
Gambar 2. Struktur Molekul Gliserol.....	25
Gambar 3.1 Diagram Alir Pembuatan <i>Edible Paper</i> berbahan Daun kelor .....	29
Gambar 3.1 Diagram Alir Proses Penelitian .....	30
Gambar 4.1 Hasil Pembuatan <i>Edible Paper</i> .....	37
Gambar 4.2. Hasil Uji Kuat Tarik pada Variasi Konsentrasi Konjac Terhadap Gliserol .....	38
Gambar 4.3 Uji Elongasi pada Variasi Konsentrasi Konjac Terhadap Gliserol .	40
Gambar 4.4 Grafik Uji Modulus Young pada Variasi Konsentrasi Konjac Terhadap Gliserol .....	42
Gambar 3.5 Grafik Hasil Pengujian Swelling pada Variasi Konsentrasi Gliserol Terhadap Konjac .....	44
Gambar 4.6 Grafik Uji Kelarutan Variasi Konsentrasi Konjac Terhadap Gliserol .....	46
Gambar 4.7 Grafik Hasil Uji Ketebalan Variasi Konsentrasi Gliserol Terhadap Konjac .....	48
Gambar 4.8 Grafik Hasil Uji Kadar Air pada Variasi Konsentrasi Gliserol Terhadap Konjac .....	50
Gambar 4.9 Grafik Hasil Uji Transparansi pada Variasi Konsentrasi Konjac Terhadap Gliserol .....	52
Gambar 4.10 Uji Biodegradasi pada Variasi Interaksi Terhadap Hari.....	53
Gambar 4.11 Hasil Organoleptik Tekstur .....	56
Gambar 4.12 Hasil Organoleptik Warna .....	57
Gambar 4.13 Hasil Organoleptik Aroma .....	58
Gambar 4.14 Hasil Organoleptik Ketebalan .....	59

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Dokumentasi Pembuatan .....	70
Lampiran 2 Dokumentasi Pengujian .....	71
Lampiran 3 Pengujian Tensile Strength .....	71
Lampiran 4 Uji ANOVA Tensile Strength.....	73
Lampiran 5 Pengujian Elongasi .....	74
Lampiran 6 Uji ANOVA Elongasi.....	76
Lampiran 7 pengujian Modulus Young.....	77
Lampiran 8 Uji ANOVA Modulus Young.....	78
Lampiran 9 Pengujian Swelling .....	80
Lampiran 10 Uji ANOVA Swelling.....	81
Lampiran 11 Pengujian Solubility (Kelarutan) .....	82
Lampiran 12 Uji ANOVA Solubility .....	84
Lampiran 13 Pengujian Ketebalan .....	85
Lampiran 14 Uji ANOVA Ketebalan.....	86
Lampiran 15 Pengujian Kadar Air .....	88
Lampiran 16 Uji ANOVA Kadar Air.....	89
Lampiran 17 Uji Transparansi.....	90
Lampiran 18 Uji ANOVA Transparansi .....	92
Lampiran 19 Pengujian Biodegradasi Hari ke 5 .....	93
Lampiran 20 Uji ANOVA Diodegradasi Hari ke-5 .....	95
Lampiran 21 Uji Biodegradasi Hari ke-11 .....	95
Lampiran 22 Uji Anova Biodegradasi Hari ke-11 .....	97
Lampiran 24 Uji ANOVA Biodegradasi hari ke-11 .....	98
Lampiran 25 Pengujian Biodegradasi Hari ke-16 .....	99
Lampiran 26 Uji ANOVA Biodegradasi Hari ke-16.....	100
Lampiran 27 Pengujian Biodegradasi Haei ke-20.....	100
Lampiran 28 Uji Anova Biodegradasi Hari ke-20 .....	102
Lampiran 29 Pengujian Organoleptik Tekstur .....	102
Lampiran 30 Uji ANOVA Organoleptik Tekstur.....	103
Lampiran 31 Pengujian Organoleptik Warna.....	104
Lampiran 32 Uji ANOVA Organoleptik Warna .....	105
Lampiran 33 Pengujian Organoleptik Aroma .....	107

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### **Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

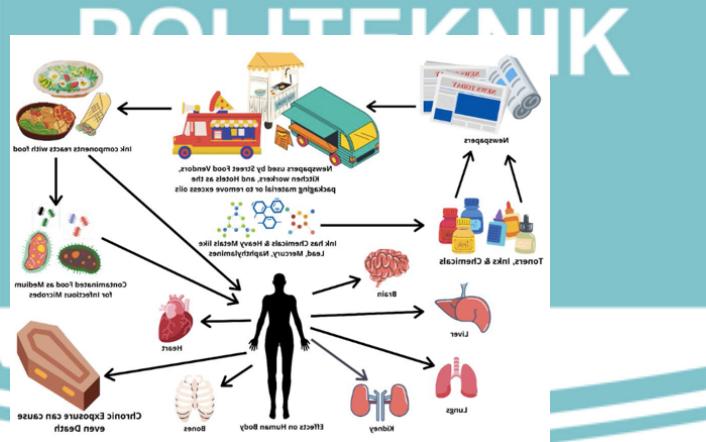
Lampiran 34 Uji ANOVA Organoleptik Aroma.....	108
Lampiran 35 Pengujian Organoleptik Ketebalan .....	110
Lampiran 36 Uji ANOVA Organoleptik Ketebalan.....	111
Lampiran 37 Logbook Kegiatan Bimbingan Materi .....	112
Lampiran 38 Logbook Kegiatan Bimbingan Teknis.....	114



## **BAB I PENDAHULUAN**

### 1.1 Latar Belakang

Material kemasan yang banyak digunakan oleh masyarakat yaitu kemasan kertas, material ini banyak digunakan sebagai kemasan primer atau kemasan yang berkontak langsung dengan produk pangan [1]. Kelemahan yang dimiliki oleh kemasan kertas yaitu memiliki sifat fisik yang lemah atau rapuh terhadap cairan seperti minyak, atau cairan lainnya. Penggunaan kemasan kertas di Indonesia masih terbilang cukup banyak digunakan dan diantara jenis kertas yang ada masih terdapat beberapa pelaku usaha menggunakan kertas bekas untuk membungkus produk pangan seperti gorengan, kue basah, dan lain sebagainya [1]. Pemilihan kertas bekas menjadi kemasan pembungkus makanan tersebut memiliki alasan harga yang lebih murah dan lebih mudah mendapatkannya dibandingkan dengan kertas yang bersih baru [1]. Kertas koran ataupun kertas bekas cetak yang digunakan mengandung tinta yang sangat berbahaya dan memiliki efek buruk terhadap kesehatan manusia. Efek buruk yang ditimbulkan tinta kertas cetak yang bermigrasi ke produk pangan dapat memiliki efek buruk terhadap tubuh manusia dan masalah keamanan [2]. Bahaya yang diakibatkan oleh tinta terdapat pada Gambar 1



Gambar 1.1 Bahaya Kesehatan akibat Penggunaan Kertas Bekas Tercetak

Sumber : [3]

Pengembangan teknologi pengemasan terbaru berbasis kertas untuk mengemas kemasan pangan yang berinteraksi langsung dan kertas tersebut bersifat edible atau dapat dimakan. Konsep ini dikembangkan menjadi salah satu inovasi yang menarik



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar

Politeknik Negeri Jakarta  
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

di bidang kemasan pangan [4]. Penggunaan pati, pektin, dan glukomanan menjadi sumber alam yang digunakan menjadi *Edible Paper*, dengan tambahan tepung yang memiliki kandungan kelengketan tinggi yang berfungsi mengikat bahan utama pembuatan *Edible Paper*. Bahan utama yang banyak digunakan dalam pembuatan *Edible Paper* adalah Pati, efek penggunaan pati beras sebanyak 3% mendapatkan hasil mekanik *Edible Paper* terbaik yaitu membentuk ketebalan *Edible paper* sebesar  $138\pm2 \mu\text{m}$ , dengan kelarutan sebesar 89%-92%, selain itu *Edible Paper* berbasis pati beras memiliki sifat amorf [5]. Tetapi *Edible Paper* berbasis pati memiliki kekurangan dalam kekuatan mekanik, perlu adanya bahan yang dapat digunakan untuk menambahkan sifat mekanik dalam pembuatan *Edible Paper*, alternatif bahan penambah sifat mekanik adalah adalah glukomanan. Bahan tersebut dapat dijadikan sebagai bahan utama penambah sifat mekanik pada produksi *Edible Paper*.

Produksi *Edible Paper* yang banyak dijumpai seperti *Nam Neung* atau *Rice Paper* pembungkus makanan khas Filipina, atau nori yaitu lembaran kertas kering berbahan rumput laut dari Jepang yang dapat dimakan. Nori hampir dikenal di banyak negara Asia seperti Jepang, Korea, dan Tiongkok [6]. Nori biasa digunakan sebagai bahan pembungkus atau *Wrapping* makanan seperti Sushi khas Jepang, atau Kimbab khas Korea Selatan. Nori banyak digunakan sebab memiliki kandungan nutrisi yang tinggi, selain itu memiliki tekstur yang unik, sangat dimungkinkan pengembangan teknologi *Edible Paper* berbasis nori dengan menggunakan bahan non rumput laut sebagai bahan utama, dan memanfaatkan tumbuhan lainnya [7].

*Edible Paper* berbasis sayuran berdaun hijau memiliki kandungan rendah lemak, dan kalori selain itu memiliki kandungan berbagai vitamin, mineral, dan serat [6]. penelitian ini fokus pada pemanfaatan sayuran hijau menjadi *Edible Paper*, selain itu sayuran berdaun hijau dapat menjadi sumber pangan terbarukan dengan Teknik pengolahan menjadi *Edible Paper*, hal ini disebabkan keterlimpahan bahan yang dapat ditemukan secara mudah dan memiliki kandungan nutrisi yang baik [8].

Kelor dianggap sebagai tanaman yang sangat berharga karena semua bagiannya dapat dimanfaatkan untuk makanan, obat-obatan, dan keperluan industri dan rumah tangga lainnya. pemanfaatan daun kelor dapat dikonsumsi sebagai salad, dipanggang, atau disimpan sebagai bubuk kering untuk jangka waktu lama tanpa kehilangan



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

kandungan nutrisinya [9]. Serat yang terkandung dalam daun kelor dapat dimanfaatkan untuk bahan utama pembuatan *Edible Paper*. makanan dan pakan, daun kelor mengandung fitokimia bawaan seperti asam fenolik, flavonoid, karotenoid, dan glukosinolat, daunnya juga berpotensi sebagai makanan fungsional dan nutrasetika [10].

Bahan tambahan yang dapat digunakan sebagai penambah karakteristik *Edible Paper* seperti Hidrokoloid seperti protein dan polisakarida [11]. Salah satu polisakarida yang digunakan yaitu *Konjac* (*Amorphallus Konjac*). Komponen utama yang terkandung dalam *Konjac* adalah glukomanan, dimana kandungan ini memiliki kandungan serat makanan yang larut dan dapat digunakan sebagai bahan pembuatan *Edible Paper*. Penambahan *Konjac* terhadap pembuatan *Edible Paper* dapat meningkatkan kekuatan mekanik pada material dengan ketebalan  $0,0326\pm0,002$  mm, dengan kekuatan Tarik sebesar  $6,76\pm0,17$  N dengan perpanjangan  $69,33\pm8,94\%$  [11]. Bahan lain yang dapat digunakan sebagai bahan tambahan dalam pembuatan *Edible Paper* adalah pati jagung, penambahan pati jagung sebanyak 15% dapat meningkatkan kekuatan 40 MPa, tetapi nilai ini didapatkan karena banyaknya bahan tambahan lain seperti CMC, Gliserol, dan Xanthan Gum [12]. Oleh karena itu pada penelitian ini memiliki fokus utama dalam pembuatan *Edible Paper* dengan tiga variasi persentase glukomanan dari *Konjac* dan menjadikan pembaharuan dalam penelitian sebelumnya yang hanya menggunakan satu variasi penggunaan tepung sebagai bahan pengental dan bahan tambahan [6], dan belum adanya penelitian mengenai variasi penggunaan bahan pemlastis sebagai nilai tambah mekanik pada *Edible Paper*.

Bahan tambahan lain yang menjadi faktor terbentuk nya pasta *Edible Paper* adalah Gliserol sebagai bahan *plasticizer* yang digunakan untuk meningkatkan elastisitas *Edible Paper* dengan mengurangi derajat ikatan hidrogennya serta meningkatkan jarak antara molekul molekul polimernya. Penambahan gliserol berpotensi sebagai penggunaan *Edible Paper* tanpa proses rehidrasi atau pembahan terlebih dahulu sebelum diaplikasikan kepada produk pangan, dan menurunkan sifat kelengketan setelah rehidrasi. Penggunaan Gliserol sebagai *plasticizer* yang bersifat hidrofilik juga dapat meningkatkan kelarutan *Edible Paper* dalam air [13].

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Penambahan bahan aditif alami dapat mengatasi kerapuhan dan meningkatkan sifat mekanik akibat sifat hidrofilik selulosa [14].

Pada penelitian ini dilakukan pembuatan *Edible Paper* berbahan dasar daun kelor dengan bahan tambahan variasi tepung *Konjac* sebagai pengikat dan memberikan sifat mekanik yang baik dalam pembuatan *Edible Paper*, *selain itu penambahan konsentrasi Gliserol* sebagai bahan pemlastis. Perlakuan variasi tepung *Konjac* dilakukan untuk melihat jangkauan pemakaian optimal dalam pembuatan *Edible Paper* yang memiliki sifat mekanik terbaik, selain itu dapat dijadikan acuan dalam pengembangan *Edible Paper* menggunakan tepung *Konjac* pada penelitian selanjutnya. Penambahan variasi konsentrasi Gliserol dilakukan untuk melihat sifat elastisitas yang dihasilkan dari *Edible Paper* serta pengaruh yang dihasilkan terhadap sifat fisikokimia *Edible Paper*.

### 1.2 Perumusan Masalah

1. Bagaimana hasil optimal edible paper berbahan (daun kelor, gliserol, dan tepung konjac) untuk menghasilkan edible paper dengan sifat mekanik yang terbaik?
2. apakah penambahan variasi konsentrasi tepung *Konjac* berpengaruh terhadap karakteristik pengujian *Edible Paper* ?

### 1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan penelitian adalah :

1. Mendapatkan hasil optimal dalam pembuatan *Edible Paper* berbahan daun kelor dengan penambahan glukomanan konjac dan gliserol
2. Menganalisis penambahan konsentrasi tepung *Konjac* dan Gliserol terhadap karakteristik *Edible Paper* yang dihasilkan.

### 1.4 Manfaat Penelitian

Berdasarkan uraian diatas, manfaat yang didapatkan pada penelitian ini yaitu :

1. Memberikan referensi pengembangan di bidang kemasan pangan yaitu *Edible Paper* berbahan dasar alami yang banyak ditemukan.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Memberikan referensi terkait pemanfaatan daun kelor dan tepung *Konjac* sebagai bahan utama *Edible Paper* serta karakteristik mekanik yang dimiliki.

### 1.5 Ruang Lingkup Penelitian

Penelitian ini memiliki beberapa batasan sebagai pedoman dalam penelitian ini, yaitu :

1. Penelitian ini memiliki batasan penggunaan dan kelor sebagai bahan utama sebanyak 50 gram,
2. Variasi tepung *Konjac* yang digunakan yaitu 5%, 10%, dan 15% penambahan ini dilakukan pada pengaruh tepung *Konjac* terhadap sifat mekanik *Edible Paper*,
3. Penambahan variasi penambahan Gliserol sebanyak 10ml dan 15ml,
4. Pengujian *Edible Paper* yang dilakukan yaitu pengujian *Thickness*, *Modulus Young*, *Tensile Strength*, *Elongation*, Kadar air, Transparansi, *Swelling*, *Solubility*, dan Organoleptik



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a.

Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b.

Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB V SIMPULAN DAN SARAN

### 5.1 Simpulan

1. Berdasarkan hasil penelitian didapatkan Konsentrasi terbaik terhadap kuat Tarik dan elongasi adalah K10%.G15% dengan nilai kuat Tarik 0,9 Mpa, serta memiliki nilai elongasi sebesar 90, sementara itu untuk modulus young terbaik adalah K15%.G15 dengan nilai modulus young 0,85 hal ini disebabkan adanya penambahan gliserol yang mengakibatkan tingginya sifat mekanik *Edible Paper*. Sifat fisik *Edible Paper* memiliki keberagaman konsentrasi yang dapat digunakan. Pada pengujian *Swelling* konsentrasi terbaik adalah K5.G10 dengan nilai *Swell* 0,43, lalu nilai *Solubility* terbaik adalah K10% atau konsentrasi konjac tanpa penambahan gliserol. Nilai kadar air terbaik adalah konsentrasi K5% yang hanya menggunakan konjac sebagai bahan tambahan sebesar 4%, serta ketebalan terbaik sebesar 0,51 yaitu konsentrasi K15% dan K15.G15. nilai visual transparansi dengan nilai paling gelap yaitu K5.G15 dengan nilai 0,43. Hasil biodegradasi terbaik dengan rata rata kehancuran di hari ke-10 adalah konsentrasi 5%. Pengujian organoleptic terhadap 15 responden tak terlatih untuk organoleptic tekstur dan warna terbaik adalah konsentrasi K10.G10 dengan nilai rata rata 5 dan 4,33. Nilai organoleptic aroma dengan skala pengujian 1 sampai 5 dengan nilai rata rata 3,311 yaitu konsentrasi penambahan konjac sebanyak 10%. Sedangkan untuk nilai organoleptic yang menggunakan indera peraba manusia terbaik adalah konsentrasi K15.G15.
2. Hasil analisis pengaruh penambahan konsentrasi konjac (5%, 10% dan 15%) serta penambahan gliserol sebanyak (10ml dan 15ml) berdampak langsung terhadap kualitas dan hasil pengujian Hasil analisis penambahan glukomanan konjac tanpa campuran gliserol menghasilkan nilai fisik yang baik dengan nilai kekerasan yang tinggi dan nilai elastisitas yang tinggi, slain itu nilai daya serap, ketebalan, dan kadar air rendah yang disebabkan penambahan konjac yang memiliki struktur polisakarida yang membentuk gel. Hasil analisis penambahan gliserol memiliki peran aktif sebagai bahan pemlastis dengan nilai modulus young terendah seiring bertambahnya gliserol. Selain itu nilai elongasi dan kekuatan Tarik tertinggi.

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Interaksi antara konjac dan gliserol memiliki ikatan yang kompleks terhadap Edible paper yang dihasilkan. Pemlastis gliserol berhasil dalam menjadi pemlastis adaptif dalam pembuatan Edible Paper. Sehingga Edible Paper ini memungkinkan dapat dijadikan Kemasan pangan Fungsional

### 5.2 Saran

1. Variasi Konsentrasi Bahan Tambahan – Perlu dilakukan uji lebih lanjut terhadap kapasitas maksimum penambahan glukomanan konjac atau gliserol untuk memperbaiki karakteristik Edible Paper. Serta variasi penggunaan bahan penambah sifat mekanik lainnya seperti CMC, Kitosan, dan lain lain
2. Peningkatan Kualitas & Aplikasi – Penelitian lanjutan diperlukan Pengujian lanjutan terkait, kualitas Antimikroba, kandungan nutrisi, dan potensi aplikasi Edible Paper.
3. Perlu adanya uji statistic antar perilaku pengujian satu dengan pengujian lainnya, untuk melihat pengaruh pengujian tersebut
4. Penambahan Expert panelis dalam pengujian organoleptik , sehingga pengujian tersebut dapat dikatakan valid



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Lis Siti Suwaiddah, N. S. Achyadi, And Wisnu Cahyadi, "Kajian Cemaran Logam Berat Timbal Dari Kemasan Kertas Bekas Ke Dalam Makanan Gorengan," *Panel Gizi Makanan*, Vol. 37, No. 2, Pp. 145–154, 2015.
- [2] S. Jadhav, S. S. Sonone, M. S. Sankhla, And R. Kumar, "Health Risks Of Newspaper Ink When Used As Food Packaging Material," Sep. 30, 2021, *Amg Transcend Association*. Doi: 10.33263/Lianbs103.26142623.
- [3] C. G. M, C. Gurikar, And A. M. B, "Heat-Induced Method For The Development Of Sustainable Edible Paper Eco-Conscious Packaging," *Nanotechnol Percept*, Vol. 20, No. S7, Pp. 567–585, 2024, [Online]. Available: [Www.Nano-Ntp.Com](http://Www.Nano-Ntp.Com)
- [4] M. Soltani Firouz, K. Mohi-Alden, And M. Omid, "A Critical Review On Intelligent And Active Packaging In The Food Industry: Research And Development," Mar. 01, 2021, *Elsevier Ltd.* Doi: 10.1016/J.Foodres.2021.110113.
- [5] C. G. Mestri And P. Birwal, "Development Of Edible Starch-Based Paper," *J Surv Fish Sci*, Vol. 10, No. 1, Pp. 6952–6961, 2023.
- [6] S. Suraiya, S. A. Bristy, M. S. Ali, A. Biswas, M. R. Ali, And M. Haq, "A Green Approach To Valorizing Abundant Aquatic Weeds For Nutrient-Rich Edible Paper Sheets Production In Bangladesh," *Clean Technologies*, Vol. 5, No. 4, Pp. 1269–1286, Dec. 2023, Doi: 10.3390/Cleantechol5040064.
- [7] R. Andriani, A. Wulansari, E. K. Dewi, And A. H. Husen, "Physical Characteristics Of Artificial Nori Made From Ptilophora Pinnatifida And Moringa Oleifera Leaves," In *Iop Conference Series: Earth And Environmental Science*, Iop Publishing Ltd, Oct. 2020. Doi: 10.1088/1755-1315/584/1/012033.
- [8] E. Myatidakituros1, D. G. Feigl1, I. Biofisika, P. Biologi, T. K. 62, And H. Szeged, "Tanaman Tinjauan Dampak Plastik Pada Perkembangan Tanaman: Kemajuan Terkini Dan Arah Penelitian Di Masa Depan," 2023, Doi: 10.3390/Tanaman12183282.
- [9] M. E. Olson, R. P. Sankaran, J. W. Fahey, M. A. Grusak, D. Odee, And W. Nouman, "Leaf Protein And Mineral Concentrations Across The 'Miracle Tree' Genus Moringa," *Plos One*, Vol. 11, No. 7, Jul. 2016, Doi: 10.1371/Journal.Pone.0159782.
- [10] P. Kashyap *Et Al.*, "Recent Advances In Drumstick (*Moringa Oleifera*) Leaves Bioactive Compounds: Composition, Health Benefits, Bioaccessibility, And Dietary Applications," Feb. 01, 2022, *Mdpi*. Doi: 10.3390/Antiox11020402.

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [11] F. Fahrullah, L. Eka Radiati, Purwadi, And D. Rosyidi, “The Physical Characteristics Of Whey Based Edible Film Added With Konjac,” *Current Research In Nutrition And Food Science*, Vol. 8, No. 1, Pp. 333–339, Apr. 2020, Doi: 10.12944/Crnfsj.8.1.31.
- [12] C. G. M, C. Gurikar, And A. M. B, “Heat-Induced Method For The Development Of Sustainable Edible Paper Eco-Conscious Packaging,” *Nanotechnol Percept*, Vol. 20, No. S7, Pp. 567–585, 2024, [Online]. Available: [Www.Nano-Ntp.Com](http://Www.Nano-Ntp.Com)
- [13] Kustiyah *Et Al.*, “Utilization Of Sugarcane Bagasses For Making Biodegradable Plastics With The Melt Intercalation Method,” Vol. 24, No. 2, Pp. 300–306, 2023.
- [14] S. M. Noorbakhsh-Soltani, M. M. Zerafat, And S. Sabbaghi, “A Comparative Study Of Gelatin And Starch-Based Nano-Composite Films Modified By Nano-Cellulose And Chitosan For Food Packaging Applications,” *Carbohydr Polym*, Vol. 189, Pp. 48–55, Jun. 2018, Doi: 10.1016/J.Carbpol.2018.02.012.
- [15] Abdel And Haleem, “Production Of Gluten- Free Rolled Papers From Broken Rice By Using Different Hydrothermal Treatments,” *Ejarc Journal*, Vol. 5, No. 67, Pp. 167–179, 2018.
- [16] H. Nagan0, Z. Shoji, And A. Tamura, “Characteristics Of Rice Paper Of Vietnamese Traditional Food (Vietnamese Spring,” 2000.
- [17] S. Phothiset And S. Charoenrein, “Morphology And Physicochemical Changes In Rice Flour During Rice Paper Production,” *Food Research International*, Vol. 40, No. 2, Pp. 266–272, Mar. 2007, Doi: 10.1016/J.Foodres.2006.06.002.
- [18] R. Colussi *Et Al.*, “Structural, Morphological, And Physicochemical Properties Of Acetylated High-, Medium-, And Low-Amylose Rice Starches,” *Carbohydr Polym*, Vol. 103, No. 1, Pp. 405–413, Mar. 2014, Doi: 10.1016/J.Carbpol.2013.12.070.
- [19] H. Afriyani *Et Al.*, “Open Access Synthesis And Characterization Of Edible Film Based On Glucomannan From Local Porang Tubers With A Combination Of Carrageenan And Sorbitol As Plasticizer,” *J Biota*, Vol. 10, No. 2, Pp. 157–67, 2024, Doi: 10.19109/Biota.V10i2.16821.
- [20] Z. Khairunnisa Falah And N. Sylvia, “Pemanfaatan Tepung Glukomanan Dari Pati Umbi Porang (*Amorphophallus Muelleri Blume*) Sebagai Bahan Dasar Pembuatan Edible Film,” 2021.
- [21] R. Thakur, P. Pristijono, C. J. Scarlett, M. Bowyer, S. P. Singh, And Q. V. Vuong, “Starch-Based Films: Major Factors Affecting Their Properties,” Jul. 01, 2019, *Elsevier B.V*. Doi: 10.1016/J.IJbiomac.2019.03.190.

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [22] E. Van Doleweerd, F. Altarriba Bertran, And M. Bruns, “Incorporating Shape-Changing Food Materials Into Everyday Culinary Practices: Guidelines Informed By Participatory Sessions With Chefs Involving Edible Ph-Responsive Origami Structures,” In *Acm International Conference Proceeding Series*, Association For Computing Machinery, Feb. 2022. Doi: 10.1145/3490149.3501315.
- [23] P. Kashyap *Et Al.*, “Recent Advances In Drumstick (*Moringa Oleifera*) Leaves Bioactive Compounds: Composition, Health Benefits, Bioaccessibility, And Dietary Applications,” Feb. 01, 2022, *MdpI*. Doi: 10.3390/Antiox11020402.
- [24] A. S. K. Sinha, “International Journal For Multidisciplinary Research (Ijfmr) *Moringa Oleifera* As Fibrous Raw Material For Production Of Handmade Paper And Packaging Materials,” *International Journal For Multidisciplinary Research*, Vol. 4, No. 4, Pp. 408–416, 2022, [Online]. Available: [Www.Ijfmr.Com](http://Www.Ijfmr.Com)
- [25] Z. Liu, D. Lin, P. Lopez-Sanchez, And X. Yang, “Characterizations Of Bacterial Cellulose Nanofibers Reinforced Edible Films Based On Konjac Glucomannan,” *Int J Biol Macromol*, Vol. 145, Pp. 634–645, Feb. 2020, Doi: 10.1016/J.Ijb biomac.2019.12.109.
- [26] I. Iryani, I. Iswendi, S. Benti Etika, C. Devira, And R. F. Putra, “Eksakta Article Characterization Of Biodegradable Plastic Nata De Soya Using Glycerol And Palm Oil Addictive Substances,” Vol. 22, Pp. 211–219, 2021, Doi: 10.24036//Eksakta/Vol22-Iss2/285.
- [27] B. Rahadi, P. Setiani, And R. Antonius, “Karakteristik Bioplastik Berbahan Dasar Limbah Cair Tahu (Whey) Dengan Penambahan Kitosan Dan Gliserol,” *Jurnal Sumberdaya Alam Dan Lingkungan*, Vol. 7, No. 2, Pp. 81–89, Aug. 2020, Doi: 10.21776/Ub.Jsal.2020.007.02.5.
- [28] M. I. Sari, E. Kusniawati, And M. A. Sari, “Pemanfaatan Limbah Minyak Jelantah Menjadi Crude Gliserol Berdasarkan Parameter Nilai Yield, Densitas Dan Viskositas,” 2024.
- [29] S. Wati Pade *Et Al.*, “Nutrififikasi Daun Kelor (*Moringa Oleifera*) Dengan Varietas Umur Daun Berbeda Terhadap Karakteristik Mutu Nori Rumput Laut (*Gracilaria Spp*) (Nutrification Of *Moringa Leaf* (*Moringa Oleifera*) With Varieties Of Different Leaves In Different Characteristics Of Seaweed Nori),” 2019.
- [30] C. Suryono, L. Ningrum, And T. R. Dewi, “Uji Kesukaan Dan Organoleptik Terhadap 5 Kemasan Dan Produk Kepulauan Seribu Secara Deskriptif,” *Jurnal Pariwisata*, Vol. 5, No. 2, 2018, [Online]. Available: <Http://Ejournal.Bsi.Ac.Id/Ejurnal/Index.Php/Jp>

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [31] H. F. Mufza, E. M. Pribadi, Moh. E. E. Miska, And I. M. Arti, "Pengaruh Umur Panen Terhadap Susut Bobot Dan Organoleptik Buah Jambu Biji (*Psidium Guajava* L) Kristal Selama Penyimpanan," *Agrointek : Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, Vol. 19, No. 1, Pp. 39–48, Jan. 2025, Doi: 10.21107/Agrointek.V19i1.18080.
- [32] M. N. Hasibuan, E. Indarti, And N. M. Erfiza, "Analisis Organoleptik (Aroma Dan Warna) Dan Nilai Tba Dalam Pendugaan Umur Simpan Bumbu Mi Aceh Dengan Metode Accelarated Shelf-Life Testing (Aslt) Menggunakan Persamaan Arrhenius," *Jurnal Teknologi Dan Industri Pertanian Indonesia*, Vol. 11, No. 2, Pp. 69–74, Oct. 2019, Doi: 10.17969/Jtipi.V11i2.14534.
- [33] Fitriyanti And K. Ikhsan, "Studi Kuat Tarik Bioplastik Dan Edible Film Dengan Metode Bending Astm D638-02a," *Jurnal Sains Fisika*, Vol. 3, No. 1, Pp. 1–8, 2023, [Online]. Available: <Http://Journal.Uin-Alauddin.Ac.Id/Index.Php/Sainfis>
- [34] F. Fahrullah, L. Eka Radiati, Purwadi, And D. Rosyidi, "The Physical Characteristics Of Whey Based Edible Film Added With Konjac," *Current Research In Nutrition And Food Science*, Vol. 8, No. 1, Pp. 333–339, Apr. 2020, Doi: 10.12944/Crnfsj.8.1.31.
- [35] P. A. Awangningrat, C. Lili Suryani, Y. P. Sari, And C. Wariyah, "Pengaruh Variasi Penambahan Pati Ubi Jalar Putih (*Ipomea Batatas* L.) Dan Plasticizer Terhadap Sifat Fisik, Kimia Dan Stabilitas Warna Nori Artifisial Pandan (*Pandanus Amaryllifolius*)," *Proceedings Series On Physical & Formal Sciences*, Vol. 8, 2025, Doi: 10.30595/Pspfs.V8i.1478.
- [36] M. Rodríguez, J. Osés, K. Ziani, And J. I. Maté, "Combined Effect Of Plasticizers And Surfactants On The Physical Properties Of Starch Based Edible Films," *Food Research International*, Vol. 39, No. 8, Pp. 840–846, Oct. 2006, Doi: 10.1016/J.Foodres.2006.04.002.
- [37] A. Syarifuddin, "Karakterisasi Edible Film Dari Pektin Albedo Jeruk Bali-Syarifuddin, Dkk," 2015.
- [38] M. Afif, N. Wijayati, And S. Mursiti, "Pembuatan Dan Karakterisasi Bioplastik Dari Pati Biji Alpukat-Kitosan Dengan Plasticizer Sorbitol," *J. Chem. Sci*, Vol. 7, No. 2, 2018, [Online]. Available: <Http://Journal.Unnes.Ac.Id/Sju/Index.Php/Ijcs>
- [39] M. Afif, N. Wijayati, And S. Mursiti, "Pembuatan Dan Karakterisasi Bioplastik Dari Pati Biji Alpukat-Kitosan Dengan Plasticizer Sorbitol," *J. Chem. Sci*, Vol. 7, No. 2, 2018, [Online]. Available: <Http://Journal.Unnes.Ac.Id/Sju/Index.Php/Ijcs>

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a.

Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b.

Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [40] Gustiyani And Muryeti, "Pembuatan Edible Film Dari Pati Tapioka Dan Pektin Dari Kulit Jeruk Manis (*Citrus Sinensis*)," *Journal Printing And Packaging Technology*, Vol. 3, No. 1, P. 2023, 2023.
- [41] M. Dick, T. M. H. Costa, A. Gomaa, M. Subirade, A. D. O. Rios, And S. H. Flôres, "Edible Film Production From Chia Seed Mucilage: Effect Of Glycerol Concentration On Its Physicochemical And Mechanical Properties," *Carbohydr Polym*, Vol. 130, Pp. 198–205, Jun. 2015, Doi: 10.1016/J.Carbpol.2015.05.040.
- [42] Z. Liu, R. Shen, X. Yang, And D. Lin, "Characterization Of A Novel Konjac Glucomannan Film Incorporated With Pickering Emulsions: Effect Of The Emulsion Particle Sizes," *Int J Biol Macromol*, Vol. 179, Pp. 377–387, May 2021, Doi: 10.1016/J.Ijb biomac.2021.02.188.
- [43] C. Liu *Et Al.*, "Heat Sealable Soluble Soybean Polysaccharide/Gelatin Blend Edible Films For Food Packaging Applications," *Food Packag Shelf Life*, Vol. 24, Jun. 2020, Doi: 10.1016/J.Fpsl.2020.100485.
- [44] S. Rusdi, I. Nurrahman, W. N. Rizki, And A. Chafidz, "The Effect Of Beeswax And Glycerol Addition On The Performance Of Bioplastic Film Made Of Konjac Glucomannan," *Jurnal Bahan Alam Terbarukan*, Vol. 11, No. 2, Pp. 100–107, Nov. 2022, Doi: 10.15294/Jbat.V11i2.40122.
- [45] Z. Jaderi, F. Tabatabae Yazdi, S. A. Mortazavi, And A. Koocheki, "Effects Of Glycerol And Sorbitol On A Novel Biodegradable Edible Film Based On Malva Sylvestris Flower Gum," *Food Sci Nutr*, Vol. 11, No. 2, Pp. 991–1000, Feb. 2023, Doi: 10.1002/Fsn3.3134.
- [46] M. Wang, W. He, S. Wang, And X. Song, "Carboxymethylated Glucomannan As Paper Strengthening Agent," *Carbohydr Polym*, Vol. 125, Pp. 234–239, Jul. 2015, Doi: 10.1016/J.Carbpol.2015.02.060.
- [47] W. Xu *Et Al.*, "Characterization And Antibacterial Behavior Of An Edible Konjac Glucomannan/Soluble Black Tea Powder Hybrid Film With Ultraviolet Absorption," *Rsc Adv*, Vol. 12, No. 49, Pp. 32061–32069, Nov. 2022, Doi: 10.1039/D2ra05030g.
- [48] E. S. Karti Basuki, J. Dan Dhenok Dwi Hartati Program Studi Teknologi Pangan, F. Upn, And J. Jl Raya Rungkut Madya Gunung Anyar Surabaya, "Karakteristik Edible Film Dari Pati Ubi Jalar Dan Gliserol (Characteristic Of Edible Film From Sweet Potato Starch And Glycerol)," 2014.
- [49] N. Aminah, H. Faizin, D. Moentamaria, And Z. Irfin, "Pembuatan Edible Film Berbasis Glukomanan," *Distilat Jurnal Teknologi Separasi*, Vol. 9, No. 1, Pp. 29–41, 2023, [Online]. Available: <Http://Distilat.Polinema.Ac.Id>
- [50] S. Purnavita, D. Y. Subandriyo, And A. Anggraeni, "Penambahan Gliserol Terhadap Karakteristik Bioplastik Dari Komposit Pati Aren Dan

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Glukomanan,” *Metana*, Vol. 16, No. 1, Pp. 19–25, May 2020, Doi: 10.14710/Metana.V16i1.29977.

- [51] D. A. Stephanie, M. Marfuatun, And I. Arifin, “Synthesis And Characterization Of Nata De Coco Based Edible Film With The Addition Of Cinnamon Oil,” *Chemica: Jurnal Teknik Kimia*, Vol. 8, No. 1, P. 8, Jun. 2021, Doi: 10.26555/Chemica.V8i1.17746.
- [52] A. Hartati And Dan Bambang Admadi Harsojuwono, “Pengaruh Konsentrasi Pelarut Dan Lama Pengadukan Terhadap Karakteristik Glukomanan Ubi Talas Sebagai Bahan Edible Film Buah Segar,” *Jurnal Ilmiah Teknologi Pertanian Agrotechno*, Vol. 4, No. 2, Pp. 62–67, 2019.
- [53] S. Harumarani, W. Farid Ma'ruf, And Romadhon, “Pengaruh Perbedaan Konsentrasi Gliserol Pada Karakteristik Edible Film Komposit Semirefined Karagenan Eucheuma Cottoni Dan Beeswax,” *Jurnal Pengembangan Dan Biotehnologi*, Vol. 5, No. 1, Pp. 101–106, 2016, [Online]. Available: <Http://Www.Ejournal-S1.Undip.Ac.Id/Index.Php/>
- [54] E. González-Burgos, I. Ureña-Vacas, M. Sánchez, And M. P. Gómez-Serranillos, “Nutritional Value Of Moringa Oleifera Lam. Leaf Powder Extracts And Their Neuroprotective Effects Via Antioxidative And Mitochondrial Regulation,” *Nutrients*, Vol. 13, No. 7, Jul. 2021, Doi: 10.3390/Nu13072203.
- [55] E. Sinurat, D. Fransiska, B. S. B. Utomo, Subaryono, Nurhayati, And Sihono, “Characteristics Of Nori-Like Product Prepared From Seaweeds Growing In Indonesia,” *Journal Of Aquatic Food Product Technology*, Vol. 31, No. 6, Pp. 525–535, 2022, Doi: 10.1080/10498850.2022.2077677.
- [56] U. Emmanuel Umeohia And A. Adekunle Olapade, “Optimization Of Mechanical, Optical, Barrier And Bioactive Properties Of Edible Films From Tomato Puree, Tomato Peels And Moringa Leaf Extract,” *American Journal Of Food Science And Technology*, Vol. 12, No. 1, Pp. 19–41, Feb. 2024, Doi: 10.12691/Ajfst-12-1-4.
- [57] A. Kurt, “Rheology Of Film-Forming Solutions And Physical Properties Of Differently Deacetylated Salep Glucomannan Film,” *Food And Health*, Pp. 175–184, 2019, Doi: 10.3153/Fh19019.
- [58] C. M. Finzi-Quintão, K. M. Novack, A. C. Bernardes-Silva, T. D. Silva, L. E. S. Moreira, And L. E. M. Braga, “Biodegradation Of Moringa Oleifera’s Polymer Blends,” *Environmental Technology (United Kingdom)*, Vol. 40, No. 4, Pp. 508–517, Feb. 2019, Doi: 10.1080/09593330.2017.1397763.
- [59] L. A. Cueto Covarrubias, M. A. Valdez Solana, C. Avitia Domínguez, A. Téllez Valencia, J. A. Meza Velázquez, And E. Sierra Campos, “Characterization Of Moringa Oleifera Seed Oil For The Development Of A

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Biopackage Applied To Maintain The Quality Of Turkey Ham," *Polymers (Basel)*, Vol. 16, No. 1, Jan. 2024, Doi: 10.3390/Polym16010132.

- [60] A. Kurt And T. Kahyaoglu, "Characterization Of A New Biodegradable Edible Film Made From Salep Glucomannan," *Carbohydr Polym*, Vol. 104, No. 1, Pp. 50–58, Apr. 2014, Doi: 10.1016/J.Carpol.2014.01.003.
- [61] A. R. Ganesan, M. Shanmugam, P. Ilansuriyan, R. Anandhakumar, And B. Balasubramanian, "Composite Film For Edible Oil Packaging From Carrageenan Derivative And Konjac Glucomannan: Application And Quality Evaluation," *Polym Test*, Vol. 78, Sep. 2019, Doi: 10.1016/J.PolymerTesting.2019.105936.
- [62] I. Nazwa *Et Al.*, "Parameter Organoleptik Nori Daun Kelor (Moringa Oleifera) Dengan Variasi Konsentrasi Kappa Karagenan Dan Suhu Pengeringan," *Edufortech*, Vol. 2, No. 5, Pp. 147–157, 2020, [Online]. Available: <Http://Ejournal.Upi.Edu/Index.Php/Edufortech>
- [63] A. Bianchi, P. Cano Marchal, D. M. Martínez Gila, F. Mencarelli, And J. Gámez García, "Assessment Of Fruity Aroma Intensity In Olive Oils From Different Spanish Regions Using A Portable Electronic Nose," *J Sci Food Agric*, Feb. 2023, Doi: 10.1002/Jsfa.13179.
- [64] M. Martínez-Pineda, C. Yagüe-Ruiz, And A. Vercet, "Frying Conditions, Methyl Cellulose, And K-Carrageenan Edible Coatings: Useful Strategies To Reduce Oil Uptake In Fried Mushrooms," *Foods*, Vol. 10, No. 8, Aug. 2021, Doi: 10.3390/Foods10081694.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



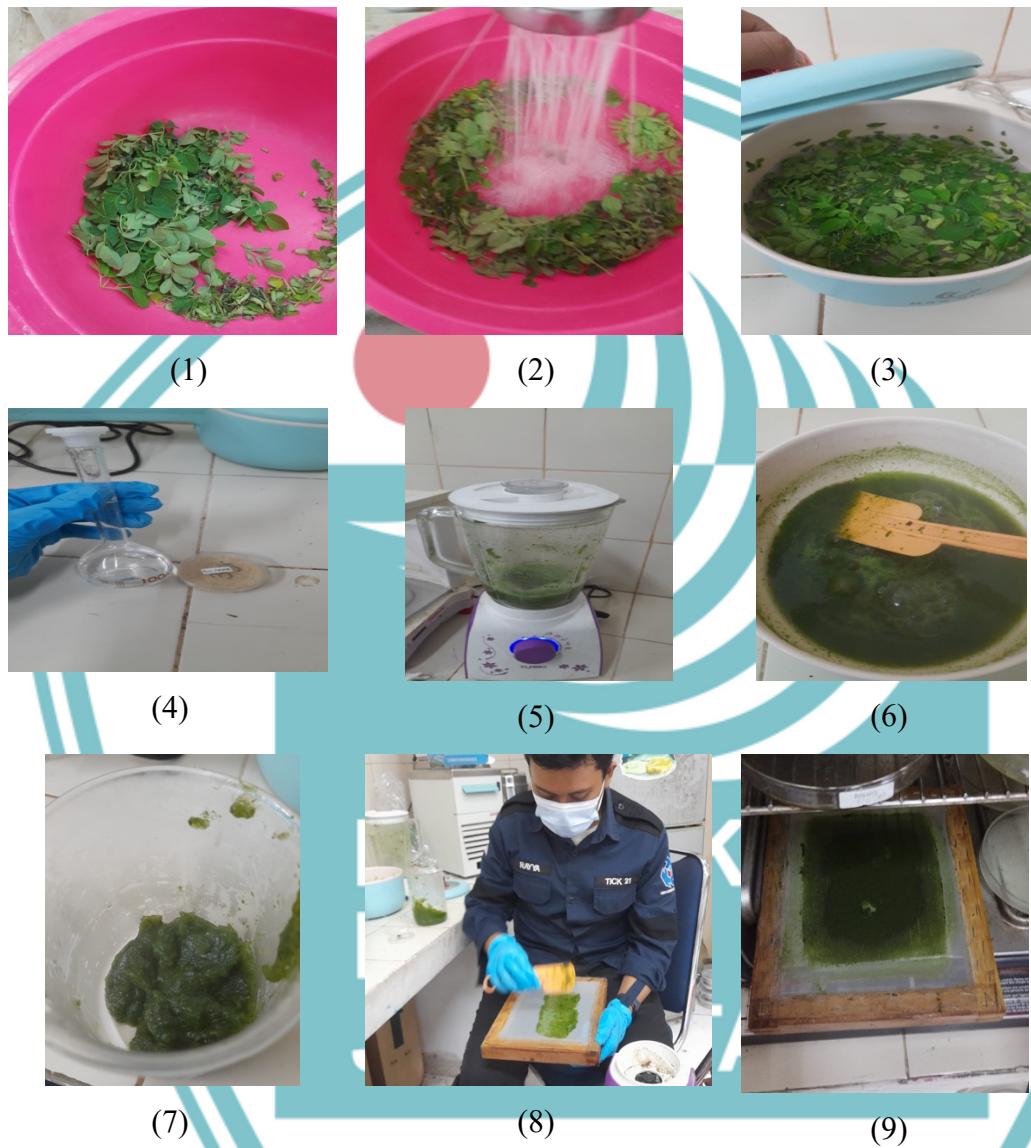
## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

### Lampiran 1 Dokumentasi Pembuatan



### Keterangan :

1. Memisahkan daun kelor dari batang daun
2. Proses pencucian daun kelor sampai bersih
3. Perebusan daun kelor selama  $\pm$  5menit dengan suhu  $\pm 100^{\circ}\text{C}$
4. Pesiapan bahan tambahan (glisero, dan konjac)
5. Penghalusan daun kelor dengan blender
6. Proses pembuatan pasta daun kelor dengan suhu  $\pm 100^{\circ}\text{C}$
7. Pasta daun kelor



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Pelapisan pasta daun kelor diatas cetakan saring 50 mesh
9. Proses pengeringan menggunakan oven selama  $\pm 120$  menit dengan suhu  $\pm 110^{\circ}\text{C}$

### Lampiran 2 Dokumentasi Pengujian



Uji Organoleptik



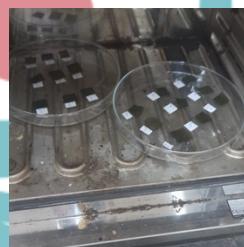
Uji Mekanik



Uji Transparansi



Uji Biodegradasi



Uji Solubility



Uji Kadar Air



Uji Ketebalan



Uji Swelling

### Lampiran 3 Pengujian Tensile Strength

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

#### TENSILE STRENGTH

KONSENT RASI	PENGUNGAN	KETEBALAN (mm)	Lebar (mm)	F (N)	Luas Penampang N/mm <sup>2</sup>	RATA RATA
CONTROL	1	0,3726	15	0,500	5,589	0,15
	2	0,3726	15	1,333	5,589	
	3	0,3726	15	0,760	5,589	
K.5%	1	0,4246	15	1,267	6,369	0,20
						0,46

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

TENSILE STRENGTH							
KONSENT RASI	PENGUNGAN	KETEBALAN (mm)	Lebar (mm)	F (N)	Luas Penampang	N/mm <sup>2</sup>	RATA RATA
K.10%	2	0,3816	15	1,433	5,724	0,25	
	3	0,4232	15	6,000	6,348	0,95	
	1	0,413	15	1,883	6,195	0,30	
	2	0,4568	15	1,150	6,852	0,17	0,48
	3	0,499	15	7,333	7,485	0,98	
K.15%	1	0,4966	15	8,166	7,449	1,10	
	2	0,5	15	5,166	7,5	0,69	0,68
	3	0,53	15	2,033	7,95	0,26	
G10.K5	1	0,432	15	3,500	6,48	0,54	
	2	0,328	15	2,333	4,92	0,47	
	3	0,452	15	1,333	6,78	0,20	
G10.K10	1	0,4306	15	4,500	6,459	0,70	
	2	0,446	15	3,500	6,69	0,52	0,67
	3	0,52	15	6,166	7,8	0,79	
G10.K15	1	0,376	15	6,666	5,64	1,18	
	2	0,496	15	4,833	7,44	0,65	
	3	0,492	15	6,333	7,38	0,86	
G15.K5	1	0,3294	15	1,333	4,941	0,27	
	2	0,33	15	2,166	4,95	0,44	0,32



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

TENSILE STRENGTH							
KONSENT RASI	PENGUNGAN	KETEBALAN (mm)	Lebar (mm)	F (N)	Luas Penampang	N/mm <sup>2</sup>	RATA RATA
G15.K10	3	0,3222	15	1,166	4,833	0,24	
	1	0,463	15	4,166	6,945	0,60	0,86
	2	0,4742	15	4,666	7,113	0,66	
G.15.K.15	3	0,326	15	6,500	4,89	1,33	
	1	0,5264	15	9,666	7,896	1,22	0,64
	2	0,5254	15	4,000	7,881	0,51	
	3	0,4998	15	1,500	7,497	0,20	

Lampiran 4 Uji ANOVA Tensile Strength

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: TENSILE STRANGE

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	1.503 <sup>a</sup>	9	.167	1.490	.219
Intercept	7.833	1	7.833	69.878	<.001
KONJAC	.941	3	.314	2.799	.066
GLISSEROL	.059	2	.029	.261	.773
KONJAC * GLISSEROL	.301	4	.075	.671	.620
Error	2.242	20	.112		
Total	13.071	30			
Corrected Total	3.745	29			

a. R Squared = .401 (Adjusted R Squared = .132)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Descriptive Statistics						
Dependent Variable: TENSILE STRANGE						
KONJAC	GLISSEROL	Mean	Std. Deviation	N		
0%	0ML	.1546	.07625	3		
	Total	.1546	.07625	3		
5%	0ML	.4648	.41680	3		
	10ML	.4036	.18230	3		
	15ML	.3162	.10607	3		
	Total	.3949	.24236	9		
10%	0ML	.4838	.43478	3		
	10ML	.6701	.13564	3		
	15ML	.8617	.40588	3		
	Total	.6719	.34614	9		
15%	0ML	.6803	.42031	3		
	10ML	.8965	.26823	3		
	15ML	.6439	.52549	3		
	Total	.7403	.38102	9		
Total	0ML	.4459	.37113	12		
	10ML	.6568	.27668	9		
	15ML	.6073	.41180	9		
	Total	.5576	.35934	30		

Homogeneous Subsets						
TENSILE STRANGE						
Tukey HSD <sup>a,b</sup>						
POSTHOC	N	Subset 1				
K0.G0	3	.1546				
K5%.G15	3	.3162				
K5%.G10	3	.4036				
K5%.G0	3	.4648				
K10%.G0	3	.4838				
K15%.G15	3	.6439				
K10%.G10	3	.6701				
K15%.G0	3	.6803				
K10%.G15	3	.8617				
K15%.G10	3	.8965				
Sig.		.233				

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.  
Based on observed means.  
The error term is Mean Square (Error) = .112.

a. Uses Harmonic Mean  
Sample Size = 3.000.  
b. Alpha = 0.05.

### Lampiran 5 Pengujian Elongasi

ELONGASI						
KONSENTRASI	PENGULANGAN	L1 (mm)	L2 (mm)	Penambahan	%elongasi	Rata rata
CONTROL	1	100	151,76	0,5176	52%	31%
	2	100	129,51	0,2951	30%	
	3	100	112,78	0,1278	13%	
K.5%	1	100	107,613	0,07613	8%	6%
	2	100	102,48	0,0248	2%	
	3	100	107,613	0,07613	8%	
K.10%	1	100	102,179	0,02179	2%	3%
	2	100	102,972	0,02972	3%	
	3	100	103,934	0,03934	4%	
K.15%	1	100	104,45	0,0445	4%	4%
	2	100	104,67	0,0467	5%	
	3	100	102,67	0,0267	3%	
G10.K5	1	100	109,6	0,096	10%	9%

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ELONGASI						
KONSENTRASI	PENGULANGAN	L1 (mm)	L2 (mm)	Penambahan	%elongasi	Rata rata
G10.K10	2	100	110,03	0,1003	10%	65%
	3	100	106,82	0,0682	7%	
	1	100	158,59	0,5859	59%	
	2	100	165,91	0,6591	66%	90%
	3	100	170,93	0,7093	71%	
	1	100	204,95	1,0495	105%	
G10.K15	2	100	168,33	0,6833	68%	51%
	3	100	197,67	0,9767	98%	
	1	100	167,91	0,6791	68%	
G15.K5	2	100	175,51	0,7551	76%	
	3	100	109,8	0,098	10%	
	1	100	158,6	0,586	59%	84%
G15.K10	2	100	256,07	1,5607	156%	
	3	100	137,35	0,3735	37%	
	1	100	194,074	0,94074	94%	75%
G.15.K.15	2	100	150,03	0,5003	50%	
	3	100	180,81	0,8081	81%	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta ::

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

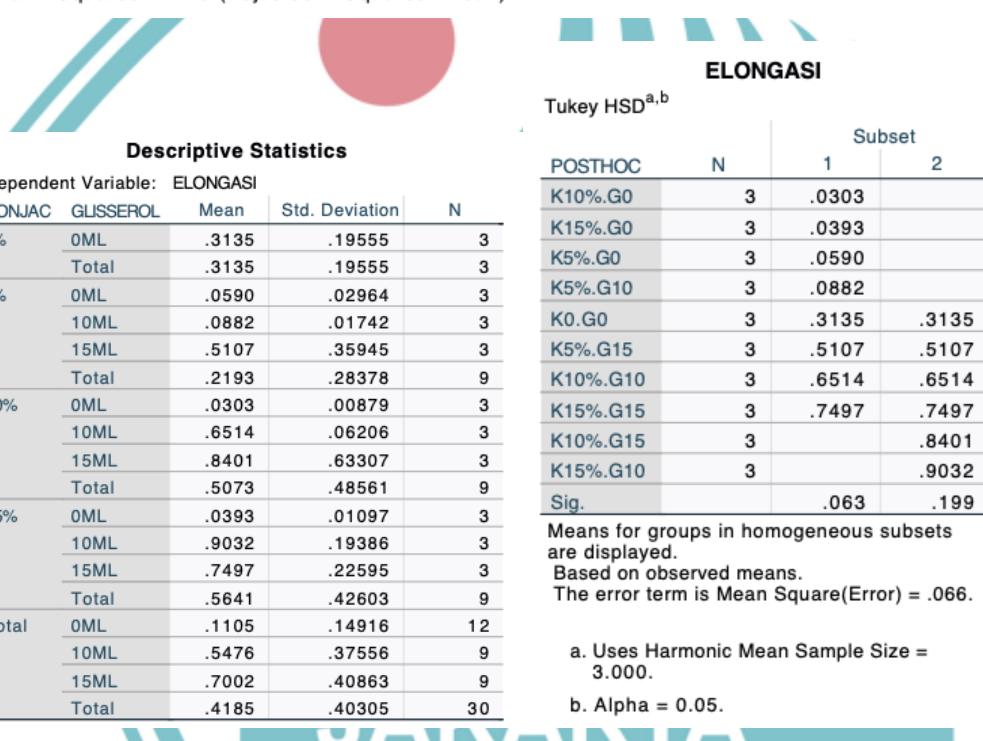
## Lampiran 6 Uji ANOVA Elongasi

## Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: ELONGASI

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	3.387 <sup>a</sup>	9	.376	5.684	<.001
Intercept	5.813	1	5.813	87.803	<.001
KONJAC	.780	3	.260	3.926	.024
GLISSEROL	2.130	2	1.065	16.087	<.001
KONJAC * GLISSEROL	.605	4	.151	2.284	.096
Error	1.324	20	.066		
Total	9.966	30			
Corrected Total	4.711	29			

a. R Squared = .719 (Adjusted R Squared = .592)



## Descriptives

Descriptives									
				95% Confidence Interval for Mean					Between-Component Variance
	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	Lower Bound	Upper Bound	Minimum	Maximum	
0%	3	.3135	.19555	.11290	-.1723	.7993	.13	.52	
5%	9	.2193	.28378	.09459	.0012	.4374	.02	.76	
10%	9	.5073	.48561	.16187	.1340	.8805	.02	1.56	
15%	9	.5641	.42603	.14201	.2366	.8915	.03	1.05	
Total	30	.4185	.40305	.07359	.2680	.5690	.02	1.56	
Model	Fixed Effects		.39513	.07214	.2703	.5668			
	Random Effects			.08707	.1414	.6956			.00849



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

➔ Oneway

Descriptives								
		95% Confidence Interval for Mean					Between-Component Variance	
	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	Lower Bound	Upper Bound	Minimum	Maximum
0ML	12	.1105	.14916	.04306	.0158	.2053	.02	.52
10ML	9	.5476	.37556	.12519	.2589	.8363	.07	1.05
15ML	9	.7002	.40863	.13621	.3861	1.0143	.10	1.56
Total	30	.4185	.40305	.07359	.2680	.5690	.02	1.56
Model	Fixed Effects			.31675	.05783	.2999	.5372	
	Random Effects				.18515	-.3781	1.2152	
								.09099

### Homogeneous Subsets

#### ELONGASI

Tukey HSD<sup>a,b</sup>

GLISSEROL	N	Subset for alpha = 0.05	
		1	2
0ML	12	.1105	
10ML	9		.5476
15ML	9		.7002
Sig.		1.000	.542

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 9.818.

b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.

#### Homogeneous Subsets

#### ELONGASI

Subset for alpha = 0.05

GLISSEROL	N	Subset for alpha = 0.05	
		1	2
Duncan <sup>a,b</sup>	0ML	12	.1105
	10ML	9	.5476
	15ML	9	.7002
	Sig.	1.000	.295

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 9.818.

b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.

### Lampiran 7 pangujian Modulus Young

MODULUS YOUNG					
KONSENTRASI	PENGULANGAN	KUAT TARIK	ELONGASI	MODULUS YOUNG	RATA RATA
CONTROL	1	0,089	52%	0,173	0,682
	2	0,239	30%	0,808	
	3	0,136	13%	1,064	
K.5%	1	0,199	8%	2,612	8,375
	2	0,250	2%	10,097	
	3	0,945	8%	12,415	
K.10%	1	0,304	2%	13,952	14,834
	2	0,168	3%	5,647	
	3	0,980	4%	24,903	
K.15%	1	1,096	4%	24,635	16,321
	2	0,689	5%	14,749	
	3	0,256	3%	9,579	

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

MODULUS YOUNG					
KONSENTRASI	PENGULANGAN	KUAT TARIK	ELONGASI	MODULUS YOUNG	RATA RATA
G10.K5	1	0,540	10%	5,626	4,412
	2	0,474	10%	4,728	
	3	0,197	7%	2,883	
G10.K10	1	0,697	59%	1,189	1,032
	2	0,523	66%	0,794	
	3	0,791	71%	1,114	
G10.K15	1	1,182	105%	1,126	0,985
	2	0,650	68%	0,951	
	3	0,858	98%	0,879	
G15.K5	1	0,270	68%	0,397	1,146
	2	0,438	76%	0,579	
	3	0,241	10%	2,462	
G15.K10	1	0,600	59%	1,024	1,668
	2	0,656	156%	0,420	
	3	1,329	37%	3,559	
G.15.K.15	1	1,224	94%	1,301	0,854
	2	0,508	50%	1,014	
	3	0,200	81%	0,248	

Lampiran 8 Uji ANOVA Modulus Young

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: MODULUS YOUNG

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	990.754 <sup>a</sup>	9	110.084	5.961	<.001
Intercept	379.195	1	379.195	20.535	<.001
KONJAC	361.688	3	120.563	6.529	.003
GLISSEROL	796.434	2	398.217	21.565	<.001
KONJAC * GLISSEROL	120.855	4	30.214	1.636	.204
Error	369.318	20	18.466		
Total	2119.390	30			
Corrected Total	1360.072	29			

a. R Squared = .728 (Adjusted R Squared = .606)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Descriptive Statistics					
MODULUS YOUNG					
Dependent Variable: MODULUS YOUNG					
KONJAC	GLISSEROL	Mean	Std. Deviation	N	
0%	0ML	.6817	.45886	3	
	Total	.6817	.45886	3	
5%	0ML	8.3748	5.12340	3	
	10ML	4.4123	1.39867	3	
	15ML	1.1462	1.14300	3	
	Total	4.6444	4.14798	9	
10%	0ML	14.8340	9.65830	3	
	10ML	1.0325	.21006	3	
	15ML	1.6675	1.66562	3	
	Total	5.8447	8.33998	9	
15%	0ML	16.3211	7.64998	3	
	10ML	.9851	.12733	3	
	15ML	.8545	.54477	3	
	Total	6.0536	8.60304	9	
Total	0ML	10.0529	8.60700	12	
	10ML	2.1433	1.84403	9	
	15ML	1.2227	1.10528	9	
	Total	5.0310	6.84829	30	

Tukey HSD <sup>a,b</sup>		Subset	
POSTHOC	N	1	2
K0.G0	3	.6817	
K15%.G15	3	.8545	
K15%.G10	3	.9851	
K10%.G10	3	1.0325	
K5%.G15	3	1.1462	
K10%.G15	3	1.6675	
K5%.G10	3	4.4123	4.4123
K5%.G0	3	8.3748	8.3748
K10%.G0	3		14.8340
K15%.G0	3		16.3211
Sig.		.491	.067

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = 18.466.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 3.000.

b. Alpha = 0.05.

Oneway

### Descriptives

MODULUS YOUNG					
95% Confidence Interval for Mean					
N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	Lower Bound	Upper Bound
0%	.6817	.45886	.26493	-.4582	1.8216
5%	4.6444	4.14798	1.38266	1.4560	7.8328
10%	5.8447	8.33998	2.77999	-.5660	12.2553
15%	6.0536	8.60304	2.86768	-.5593	12.6665
Total	5.0310	6.84829	1.25032	2.4738	7.5882
Model	Fixed Effects	7.03455	1.28433	2.3910	7.6709
	Random Effects		1.28433 <sup>a</sup>	.9437 <sup>a</sup>	9.1183 <sup>a</sup>
					-3.47180

a. Warning: Between-component variance is negative. It was replaced by 0.0 in computing this random effects measure.

### Descriptives

MODULUS YOUNG					
95% Confidence Interval for Mean					
N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	Lower Bound	Upper Bound
0ML	10.0529	8.60700	2.48463	4.5843	15.5215
10ML	2.1433	1.84403	.61468	.7258	3.5607
15ML	1.2227	1.10528	.36843	.3731	2.0723
Total	5.0310	6.84829	1.25032	2.4738	7.5882
Model	Fixed Effects	5.61698	1.02551	2.9268	7.1351
	Random Effects		2.94872	-7.6564	17.7183
					22.48026

### Homogeneous Subsets

MODULUS YOUNG			
Subset for alpha = 0.05			
KONJAC	N	1	
Tukey HSD <sup>a,b</sup>	0%	3	.6817
	5%	9	4.6444
	10%	9	5.8447
	15%	9	6.0536
	Sig.		.557
Tukey B <sup>a,b</sup>	0%	3	.6817
	5%	9	4.6444
	10%	9	5.8447
	15%	9	6.0536

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 9.818.

b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.

### MODULUS YOUNG

MODULUS YOUNG			
Subset for alpha = 0.05			
GLISSEROL	N	1	2
Duncan <sup>a,b</sup>	15ML	9	1.2227
	10ML	9	2.1433
	0ML	12	10.0529
	Sig.		.719 1.000

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 9 Pengujian Swelling

HASIL UJI SWELLING						
KONSENTRASI	PENGULANGAN	BERAT SEBELUM	BERAT SETELAH MENGEMBANG	SWELLING	RATA RATA SWELLING	PERSENTASE
CONTROL	1	0,0582	0,2087	0,721	0,720	72%
	2	0,056	0,2014	0,722		
	3	0,0758	0,2677	0,717		
K.5%	1	0,073	0,272	0,733	0,742	74%
	2	0,074	0,272	0,728		
	3	0,058	0,248	0,767		
K.10%	1	0,083	0,292	0,716	0,742	74%
	2	0,092	0,405	0,772		
	3	0,074	0,281	0,738		
K.15%	1	0,059	0,323	0,816	0,813	81%
	2	0,055	0,291	0,812		
	3	0,059	0,313	0,810		
G15.K15	1	0,238	0,373	0,362	0,564	56%
	2	0,109	0,337	0,677		
	3	0,149	0,431	0,654		
G15.K10	1	0,154	0,375	0,589	0,596	60%
	2	0,114	0,298	0,616		
	3	0,112	0,267	0,581		
G15.K5	1	0,247	0,393	0,371	0,461	46%
	2	0,138	0,267	0,481		
	3	0,143	0,304	0,530		
G10.K15	1	0,147	0,356	0,587	0,586	59%
	2	0,102	0,316	0,677		
	3	0,189	0,373	0,494		
G10.K10	1	0,108	0,358	0,697	0,627	63%
	2	0,152	0,753	0,799		

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



HASIL UJI SWELLING						
KONSENTRASI	PENGULANGAN	BERAT SEBELUM	BERAT SETELAH MENGEMBANG	SWELLING	RATA RATA SWELLING	PERSENTASE
G10.K5	3	0,157	0,255	0,384	0,428	43%
	1	0,157	0,320	0,509		
	2	0,205	0,334	0,386		
	3	0,250	0,409	0,389		

Lampiran 10 Uji ANOVA Swelling

### Tests of Between-Subjects Effects

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.425 <sup>a</sup>	9	.047	6.482	<.001
Intercept	10.505	1	10.505	1443.428	<.001
KONJAC	.083	3	.028	3.784	.027
GLISSEROL	.288	2	.144	19.797	<.001
KONJAC * GLISSEROL	.031	4	.008	1.078	.394
Error	.146	20	.007		
Total	12.465	30			
Corrected Total	.570	29			

<sup>a</sup> R Squared = .745 (Adjusted R Squared = .630)

### Descriptive Statistics

Dependent Variable: SWELLING			
KONJAC	GLISSEROL	Mean	Std. Deviation
		N	
0%	0ML	.7200	.00274
	Total	.7200	.00274
5%	0ML	.7424	.02099
	10ML	.4279	.07054
	15ML	.4609	.08158
	Total	.5438	.15945
10%	0ML	.7420	.02834
	10ML	.6268	.21599
	15ML	.5957	.01835
	Total	.6549	.12806
15%	0ML	.8128	.00305
	10ML	.5861	.09128
	15ML	.5821	.06755
	Total	.6603	.12771
Total	0ML	.7543	.03955
	10ML	.5469	.15255
	15ML	.5463	.08379
	Total	.6297	.14022

### Tukey HSD<sup>a,b</sup>

POSTHOC	N	Subset	
		1	2
K5%.G10	3	.4279	
K5%.G15	3	.4609	
K15%.G15	3	.5821	.5821
K15%.G10	3	.5861	.5861
K10%.G15	3	.5957	.5957
K10%.G10	3	.6268	.6268
K0.G0	3		.7200
K10%.G0	3		.7420
K5%.G0	3		.7424
K15%.G0	3		.8128
Sig.		.183	.079

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = .007.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 3.000.

b. Alpha = 0.05.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Oneway								
Descriptives								
SWELLING								
	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	95% Confidence Interval for Mean		Minimum	Maximum
0%	3	.7200	.00274	.00158	.7132	.7268	.72	.72
5%	9	.5438	.15945	.05315	.4212	.6663	.37	.77
10%	9	.6549	.12806	.04269	.5564	.7533	.38	.80
15%	9	.6603	.12771	.04257	.5622	.7585	.49	.82
Total	30	.6297	.14022	.02560	.5773	.6820	.37	.82

Descriptives								
SWELLING								
	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	95% Confidence Interval for Mean		Minimum	Maximum
0ML	12	.7543	.03955	.01142	.7292	.7794	.72	.82
10ML	9	.5469	.15255	.05085	.4297	.6642	.38	.80
15ML	9	.5463	.08379	.02793	.4819	.6107	.37	.66
Total	30	.6297	.14022	.02560	.5773	.6820	.37	.82

SWELLING								
Tukey HSD <sup>a,b,c</sup>								
Subset								
GLISSEROL	N	1	2					
15ML	9	.5463						
10ML	9	.5469						
0ML	12		.7543					
Sig.		1.000	1.000					

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.  
Based on observed means.  
The error term is Mean Square(Error) = .007.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 9.818.  
b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.  
c. Alpha = 0.05.

SWELLING								
Tukey HSD <sup>a,b,c</sup>								
Subset								
KONJAC	N	1	2					
5%	9	.5438						
10%	9	.6549						
15%	9	.6603						
0%	3		.7200					
Sig.		.116	.560					

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.  
Based on observed means.  
The error term is Mean Square(Error) = .007.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 6.000.  
b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.  
c. Alpha = 0.05.

### Lampiran 11 Pengujian Solubility (Kelarutan)

HASIL UJI KELARUTAN						
KONSENTRASI	PENGULANGAN	BERAT SEBELUM	BERAT SETELAH	KELARUTAN	RATA RATA KELARUTAN	PERSENTASE
C	1	0,062	0,0588	0,051612903	0,087568202	9%
	2	0,0543	0,0519	0,044198895		
	3	0,0737	0,0614	0,166892809		
K.5%	1	0,069	0,0594	0,139130435	0,191588486	19%

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



HASIL UJI KELARUTAN						
KONSENTRASI	PENGULANGAN	BERAT SEBELUM	BERAT SETELAH	KELARUTAN	RATA RATA KELARUTAN	PERSENTASE
K.10%	2	0,0668	0,0448	0,329341317	0,133904087	13%
	3	0,0715	0,0639	0,106293706		
	1	0,1239	0,0832	0,328490718		
	2	0,0987	0,0948	0,039513678		
	3	0,1157	0,1118	0,033707865		
	1	0,0758	0,0595	0,215039578		
K.15%	2	0,0746	0,0466	0,375335121	0,230621065	23%
	3	0,0739	0,0664	0,101488498		
	1	0,981	0,0573	0,941590214		
G15.K15	2	0,1162	0,0582	0,499139415	0,65228622	65%
	3	0,0744	0,036	0,516129032		
	1	0,0882	0,0382	0,566893424		
G15.K10	2	0,142	0,0707	0,502112676	0,5563841	56%
	3	0,1368	0,0547	0,600146199		
	1	0,1658	0,0995	0,399879373		
G15.K5	2	0,0902	0,038	0,578713969	0,471640573	47%
	3	0,1547	0,0872	0,436328378		
	1	0,1031	0,00604	0,941416101		
G10.K15	2	0,0791	0,064	0,190897598	0,472675995	47%
	3	0,2394	0,171	0,285714286		
	1	0,1087	0,0644	0,407543698		
G10.K10	2	0,1615	0,12	0,256965944	0,322226978	32%
	3	0,1658	0,1157	0,302171291		
	1	0,2567	0,1273	0,504090378		
G10.K5	2	0,2019	0,1571	0,221892026	0,384941636	38%
	3	0,1054	0,0602	0,428842505		



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 12 Uji ANOVA Solubility

#### Tests of Between-Subjects Effects

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.962 <sup>a</sup>	9	.107	3.189	.015
Intercept	3.459	1	3.459	103.196	<.001
KONJAC	.093	3	.031	.922	.448
GLISSEROL	.634	2	.317	9.464	.001
KONJAC * GLISSEROL	.026	4	.007	.196	.937
Error	.670	20	.034		
Total	5.316	30			
Corrected Total	1.633	29			

a. R Squared = .589 (Adjusted R Squared = .405)

#### Descriptive Statistics

Dependent Variable: SOLUBILITY	KONJAC	GLISSEROL	Mean	Std. Deviation	N
0%	0ML	.0876	.06880	3	
	Total	.0876	.06880	3	
5%	0ML	.1916	.12042	3	
	10ML	.3849	.14613	3	
10%	15ML	.4716	.09450	3	
	Total	.3494	.16314	9	
15%	0ML	.1339	.16854	3	
	10ML	.3222	.07727	3	
Total	15ML	.5564	.04985	3	
	Total	.3375	.20691	9	
Total	0ML	.2306	.13759	3	
	10ML	.4727	.40870	3	
Total	15ML	.6523	.25069	3	
	Total	.4519	.30949	9	
Total	0ML	.1609	.12390	12	
	10ML	.3933	.22994	9	
	15ML	.5601	.15714	9	
	Total	.3504	.23727	30	

#### SOLUBILITY

Tukey HSD <sup>a,b</sup>		Subset	
POSTHOC	N	1	2
K0.G0	3	.0876	
K10%.G0	3	.1339	.1339
K5%.G0	3	.1916	.1916
K15%.G0	3	.2306	.2306
K10%.G10	3	.3222	.3222
K5%.G10	3	.3849	.3849
K5%.G15	3	.4716	.4716
K15%.G10	3	.4727	.4727
K10%.G15	3	.5564	.5564
K15%.G15	3	.6523	
Sig.		.110	.058

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = .034.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 3.000.

b. Alpha = 0.05.

#### Descriptives

SOLUBILITY		N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	95% Confidence ...
0ML		12	.1609	.12390	.03577	.0822
10ML		9	.3933	.22994	.07665	.2165
15ML		9	.5601	.15714	.05238	.4393
Total		30	.3504	.23727	.04332	.2618
Model	Fixed Effects			.17099	.03122	.2863
	Random Effects				.12020	-.1668



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## SOLUBILITY

	GLISSEROL	N	Subset for alpha = 0.05		
			1	2	3
Duncan <sup>a,b</sup>	0ML	12	.1609		
	10ML	9		.3933	
	15ML	9			.5601
	Sig.		1.000	1.000	1.000

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 9.818.

b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.

## Lampiran 13 Pengujian Ketebalan

KETEBALAN									
KONSENTRASI	PENGULANGAN	T1	T2	T3	T4	T5	JUMLAH	RATA RATA	RATA RATA 3X
CONTROL	1	0,39	0,38	0,35	0,37	0,36	1,863	0,3726	0,346
	2	0,39	0,37	0,42	0,30	0,29	1,746	0,3492	
	3	0,30	0,29	0,31	0,27	0,42	1,588	0,3176	
K.5%	1	0,44	0,44	0,43	0,38	0,43	2,123	0,4246	0,4098
	2	0,40	0,30	0,42	0,37	0,33	1,908	0,3816	
	3	0,39	0,45	0,35	0,56	0,36	2,116	0,4232	
K.10%	1	0,39	0,36	0,44	0,42	0,45	2,065	0,413	0,456
	2	0,42	0,49	0,44	0,50	0,44	2,284	0,4568	
	3	0,45	0,48	0,50	0,51	0,55	2,495	0,499	
K.15%	1	0,43	0,50	0,48	0,55	0,52	2,483	0,4966	0,509
	2	0,47	0,5	0,55	0,5	0,48	2,5	0,5	
	3	0,49	0,48	0,51	0,61	0,56	2,65	0,53	
G15.K15	1	0,60	0,47	0,58	0,47	0,52	2,632	0,5264	0,517
	2	0,50	0,53	0,60	0,56	0,44	2,627	0,5254	
	3	0,40	0,511	0,479	0,522	0,6	2,499	0,4998	
G15.K10	1	0,41	0,438	0,53	0,488	0,449	2,315	0,463	0,421
	2	0,48	0,471	0,468	0,474	0,478	2,371	0,4742	
	3	0,29	0,35	0,27	0,34	0,38	1,63	0,326	
G15.K5	1	0,32	0,387	0,29	0,34	0,31	1,647	0,3294	0,3272
	2	0,28	0,41	0,36	0,25	0,35	1,65	0,33	

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KETEBALAN										
KONSENTRASI	PENGULANGAN	T1	T2	T3	T4	T5	JUMLAH	RATA RATA	RATA RATA 3X	
G10.K15	3	0,35	0,33	0,32	0,30	0,29	1,611	0,3222	0,455	
	1	0,35	0,36	0,36	0,37	0,44	1,88	0,376		
	2	0,65	0,42	0,47	0,51	0,43	2,48	0,496		
	3	0,52	0,52	0,49	0,47	0,46	2,46	0,492		
G10.K10	1	0,42	0,42	0,46	0,45	0,4	2,153	0,4306	0,466	
	2	0,49	0,45	0,39	0,46	0,44	2,23	0,446		
	3	0,51	0,53	0,55	0,51	0,5	2,6	0,52		
G10.K5	1	0,43	0,46	0,41	0,42	0,44	2,16	0,432	0,404	
	2	0,31	0,3	0,31	0,31	0,41	1,64	0,328		
	3	0,45	0,43	0,39	0,5	0,49	2,26	0,452		

Lampiran 14 Uji ANOVA Ketebalan

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: KETEBALAN

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.105 <sup>a</sup>	9	.012	5.324	<.001
Intercept	4.902	1	4.902	2232.055	<.001
KONJAC	.087	3	.029	13.134	<.001
GLISSEROL	.006	2	.003	1.366	.278
KONJAC * GLISSEROL	.017	4	.004	1.932	.144
Error	.044	20	.002		
Total	5.725	30			
Corrected Total	.149	29			

a. R Squared = .706 (Adjusted R Squared = .573)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Descriptive Statistics					KETEBALAN					
					Tukey HSD <sup>a,b</sup>					
KONJAC	GLISSEROL	Mean	Std. Deviation	N	POSTHOC	N	Subset	1	2	3
0%	0ML	.3465	.02760	3	K5%.G15	3	.3272			
	Total	.3465	.02760	3	K0..G0	3	.3465	.3465		
5%	0ML	.4098	.02443	3	K5%.G10	3	.4040	.4040	.4040	
	10ML	.4040	.06657	3	K5%.G0	3	.4098	.4098	.4098	
	15ML	.3272	.00434	3	K10%.G15	3	.4211	.4211	.4211	
	Total	.3803	.05344	9	K15%.G10	3	.4547	.4547	.4547	
10%	0ML	.4563	.04300	3	K10%.G0	3	.4563	.4563	.4563	
	10ML	.4655	.04779	3	K10%.G10	3	.4655	.4655	.4655	
	15ML	.4211	.08252	3	K15%.G0	3		.5089		
	Total	.4476	.05611	9	K15%.G15	3		.5172		
15%	0ML	.5089	.01838	3	Sig.		.070	.116	.153	
	10ML	.4547	.06816	3	Means for groups in homogeneous subsets are displayed. Based on observed means. The error term is Mean Square(Error) = .002.					
	15ML	.5172	.01508	3	a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 3.000. b. Alpha = 0.05.					
	Total	.4936	.04655	9						
Total	0ML	.4303	.06740	12						
	10ML	.4414	.06041	9						
	15ML	.4218	.09237	9						
	Total	.4311	.07172	30						

Descriptives

KETEBALAN					95% Confidence ...				
		N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	Lower Bound	Upper Bound	95% Confidence Interv	95% Confidence Interv
0%		3	.3465	.02760	.01594	.2779			
5%		9	.3803	.05344	.01781	.3393			
10%		9	.4476	.05611	.01870	.4045			
15%		9	.4936	.04655	.01552	.4578			
Total		30	.4311	.07172	.01309	.4043			
Model	Fixed Effects				.05073	.00926	.4121		
	Random Effects					.03244	.3279		

Homogeneous Subsets

KETEBALAN					Subset for alpha = 0.05	
	KONJAC	N	1	2		
Duncan <sup>a,b</sup>	0%	3	.3465			
	5%	9	.3803			
	10%	9		.4476		
	15%	9		.4936		
	Sig.		.258	.129		

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

- a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 6.000.
- b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 15 Pengujian Kadar Air

HASIL UJI KADAR AIR								
KONSENTRASI	PENGULANGAN	(A) BERAT CAWAN	(B) SAMPEL SEBELUM	(C) SAMPEL SESUDAH	KADAR AIR	RATA RATA	PERSENTASE	
CONTROL	1	39,681	3,238	42,567	0,109	0,091	9%	
	2	38,159	2,756	40,715	0,073			
	3	38,170	3,206	41,085	0,091			
K.5%	1	35,245	3,081	38,195	0,042	0,040	4%	
	2	40,287	3,069	43,234	0,040			
	3	34,366	3,052	37,300	0,039			
K.10%	1	38,819	3,071	41,668	0,073	0,070	7%	
	2	32,385	3,040	35,211	0,071			
	3	38,807	3,030	41,638	0,066			
K.15%	1	41,049	3,027	43,923	0,051	0,052	5%	
	2	38,511	3,084	41,432	0,053			
	3	38,163	3,061	41,067	0,051			
G15.K15	1	38,506	3,044	40,223	0,436	0,333	33%	
	2	36,194	3,163	38,340	0,322			
	3	47,278	3,772	50,135	0,243			
G15.K10	1	40,615	3,186	42,890	0,286	0,341	34%	
	2	40,820	2,860	42,994	0,240			
	3	35,851	3,069	37,394	0,498			
G15.K5	1	38,163	3,183	40,641	0,221	0,235	24%	
	2	34,579	3,045	37,123	0,164			
	3	34,352	3,051	36,425	0,320			
G10.K15	1	34,355	3,261	37,011	0,185	0,225	22%	
	2	39,799	2,647	41,775	0,254			
	3	35,263	2,837	37,435	0,235			

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HASIL UJI KADAR AIR							
KONSENTRASI	PENGULANGAN	(A) BERAT CAWAN	(B) SAMPEL SEBELUM	(C) SAMPEL SESUDAH	KADAR AIR	RATA RATA	PERSENTASE
G10.K10	1	39,923	3,005	41,556	0,456	0,421	42%
	2	36,570	3,175	38,268	0,465		
	3	38,370	3,603	40,739	0,342		
G10.K5	1	37,181	2,955	39,197	0,318	0,335	34%
	2	35,246	3,436	37,610	0,312		
	3	37,391	3,081	39,314	0,376		

Lampiran 16 Ujj ANOVA Kadar Air

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: KADAR\_AIR

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.544 <sup>a</sup>	9	.060	14.364	<.001
Intercept	1.416	1	1.416	336.627	<.001
KONJAC	.036	3	.012	2.844	.064
GLISSEROL	.412	2	.206	49.019	<.001
KONJAC * GLISSEROL	.048	4	.012	2.836	.052
Error	.084	20	.004		
Total	2.006	30			
Corrected Total	.628	29			

a. R Squared = .866 (Adjusted R Squared = .806)

### Descriptive Statistics

Dependent Variable: KADAR\_AIR

KONJAC	GLISSEROL	Mean	Std. Deviation	N
0%	0ML	.0908	.01804	3
	Total	.0908	.01804	3
5%	0ML	.0402	.00193	3
	10ML	.3353	.03518	3
10%	15ML	.2354	.07897	3
	Total	.2036	.13697	9
15%	0ML	.0696	.00349	3
	10ML	.4213	.06843	3
	15ML	.3412	.13734	3
	Total	.2774	.17712	9
Total	0ML	.0516	.00117	3
	10ML	.2246	.03529	3
	15ML	.3334	.09729	3
	Total	.2032	.13354	9
	0ML	.0631	.02149	12
	10ML	.3271	.09531	9
	15ML	.3033	.10608	9
	Total	.2143	.14716	30

### KADAR\_AIR

Tukey HSD<sup>a,b</sup>

POSTHOC	N	Subset			
		1	2	3	4
K5%.G0	3	.0402			
K15%.G0	3	.0516	.0516		
K10%.G0	3	.0696	.0696		
K0.G0	3	.0908	.0908		
K15%.G10	3	.2246	.2246	.2246	
K5%.G15	3		.2354	.2354	.2354
K15%.G15	3			.3334	.3334
K5%.G10	3			.3353	.3353
K10%.G15	3			.3412	.3412
K10%.G10	3				.4213
Sig.		.056	.058	.486	.053

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = .004.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 3.000.

b. Alpha = 0.05.

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Descriptives					
KADAR_AIR		N	Mean	Std. Deviation	Std. Error
0ML	12	.0631	.02149	.00620	.0494
10ML	9	.3271	.09531	.03177	.2538
15ML	9	.3033	.10608	.03536	.2218
Total	30	.2143	.14716	.02687	.1594
Model	Fixed Effects		.07883	.01439	.1848
	Random Effects		.08887		-.1680

### Homogeneous Subsets

KADAR_AIR		Subset for alpha = 0.05	
	GLISSEROL	N	
Duncan <sup>a,b</sup>	0ML	12	.0631
	15ML	9	.3033
	10ML	9	.3271
	Sig.		1.000 .511

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

- a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 9.818.
- b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.

Lampiran 17 Uji Transparansi

TRANSPARANSI			
KONSENTRASI	PENGULANGAN	TRANSPARANSI	RATA RATA
CONTROL	1	1,200	4,867
	2	5,500	
	3	7,900	
K.5%	1	2,500	4,067
	2	6,600	
	3	3,100	
K.10%	1	1,200	3,400
	2	3,200	
	3	5,800	

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

TRANSPARANSI			
KONSENTRASI	PENGULANGAN	TRANSPARANSI	RATA RATA
K.15%	1	1,000	0,433
	2	0,300	
	3	0	
G10.K5	1	10,200	6,367
	2	3,500	
	3	5,400	
G10.K10	1	3,700	2,633
	2	2,300	
	3	1,900	
G10.K15	1	8,000	7,933
	2	10,800	
	3	5,000	
G15.K5	1	7,100	10,700
	2	10,500	
	3	14,500	
G15.K10	1	6,600	9,200
	2	9,000	
	3	12,000	
G.15.K.15	1	5,000	7,767
	2	7,600	
	3	10,700	



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 18 Uji ANOVA Transparansi

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: TRANSPARANSI

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	278.203 <sup>a</sup>	9	30.911	4.268	.003
Intercept	1015.598	1	1015.598	140.231	<.001
KONJAC	31.429	3	10.476	1.447	.259
GLISSEROL	195.842	2	97.921	13.521	<.001
KONJAC * GLISSEROL	59.631	4	14.908	2.058	.125
Error	144.847	20	7.242		
Total	1410.330	30			
Corrected Total	423.050	29			

a. R Squared = .658 (Adjusted R Squared = .504)

#### Descriptive Statistics

	KONJAC	GLISSEROL	Mean	Std. Deviation	N
0%	0ML	4.8667	3.39460	3	
	Total	4.8667	3.39460		3
5%	0ML	4.0667	2.21435	3	
	10ML	6.3667	3.45302	3	
10%	15ML	10.7000	3.70405	3	
	Total	7.0444	4.01812	9	
15%	0ML	3.4000	2.30651	3	
	10ML	2.6333	.94516	3	
Total	15ML	9.2000	2.70555	3	
		5.0778	3.61275	9	
Total	0ML	.4333	.51316	3	
	10ML	7.9333	2.90057	3	
Total	15ML	7.7667	2.85365	3	
		5.3778	4.23815	9	
Total	0ML	3.1917	2.65756	12	
	10ML	5.6444	3.29663	9	
	15ML	9.2222	2.98487	9	
	Total	5.7367	3.81941	30	

#### Tukey HSD<sup>a,b</sup>

POSTHOC	N	Subset		
		1	2	3
K15%.G0	3	.4333		
K10%.G10	3	2.6333	2.6333	
K10%.G0	3	3.4000	3.4000	3.4000
K5%.G0	3	4.0667	4.0667	4.0667
K0.G0	3	4.8667	4.8667	4.8667
K5%.G10	3	6.3667	6.3667	6.3667
K15%.G15	3	7.7667	7.7667	7.7667
K15%.G10	3	7.9333	7.9333	7.9333
K10%.G15	3		9.2000	9.2000
K5%.G15	3			10.7000
Sig.		.065	.145	.077

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = 7.242.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 3.000.

b. Alpha = 0.05.

#### JAKARTA

#### Descriptives

		TRANSPARANSI							
		N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	95% Confidence Interval for Mean			Between-Component Variance
						Lower Bound	Upper Bound	Minimum	
0ML		12	3.1917	2.65756	.76717	1.5031	4.8802	.00	7.90
10ML		9	5.6444	3.29663	1.09888	3.1104	8.1785	1.90	10.80
15ML		9	9.2222	2.98487	.99496	6.9278	11.5166	5.00	14.50
Total		30	5.7367	3.81941	.69733	4.3105	7.1629	.00	14.50
Model	Fixed Effects			2.95589	.53967	4.6294	6.8440		
	Random Effects				1.79018	-1.9658	13.4392		8.56910

# © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## Homogeneous Subsets

### TRANSPARANSI

Duncan<sup>a,b</sup>

GLISSEROL	N	Subset for alpha = 0.05	
		1	2
0ML	12	3.1917	
10ML	9	5.6444	
15ML	9		9.2222
Sig.		.077	1.000

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 9.818.

b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.

## Lampiran 19 Pengujian Biodegradasi Hari ke 5

PENURUNAN BERAT BIODEG 5 HARI						
KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA
CONTROL	1	0,144	0,074	0,487	49%	47%
	2	0,159	0,071	0,556	56%	
	3	0,106	0,068	0,364	36%	
K.5%	1	0,049	0,029	0,404	40%	35%
	2	0,047	0,033	0,299	30%	
	3	0,074	0,049	0,333	33%	
K.10%	1	0,219	0,080	0,636	64%	70%
	2	0,123	0,056	0,543	54%	
	3	0,300	0,025	0,916	92%	
K.15%	1	0,231	0,130	0,434	43%	46%
	2	0,231	0,140	0,392	39%	
	3	0,265	0,118	0,553	55%	

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PENURUNAN BERAT BIODEG 5 HARI							
KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA	
G10.K5	1	0,138	0,111	0,195	19%	24%	
	2	0,223	0,129	0,424	42%		
	3	0,137	0,123	0,105	11%		
G10.K10	1	0,108	0,091	0,157	16%	8%	
	2	0,200	0,191	0,048	5%		
	3	0,150	0,145	0,035	3%		
G10.K15	1	0,158	0,132	0,167	17%	15%	
	2	0,143	0,119	0,169	17%		
	3	0,149	0,130	0,128	13%		
G15.K5	1	0,118	0,098	0,177	18%	18%	
	2	0,179	0,130	0,276	28%		
	3	0,144	0,131	0,092	9%		
G15.K10	1	0,171	0,086	0,499	50%	21%	
	2	0,128	0,123	0,034	3%		
	3	0,190	0,170	0,104	10%		
G.15.K.15	1	0,206	0,180	0,129	13%	9%	
	2	0,136	0,122	0,099	10%		
	3	0,121	0,116	0,042	4%		

# © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

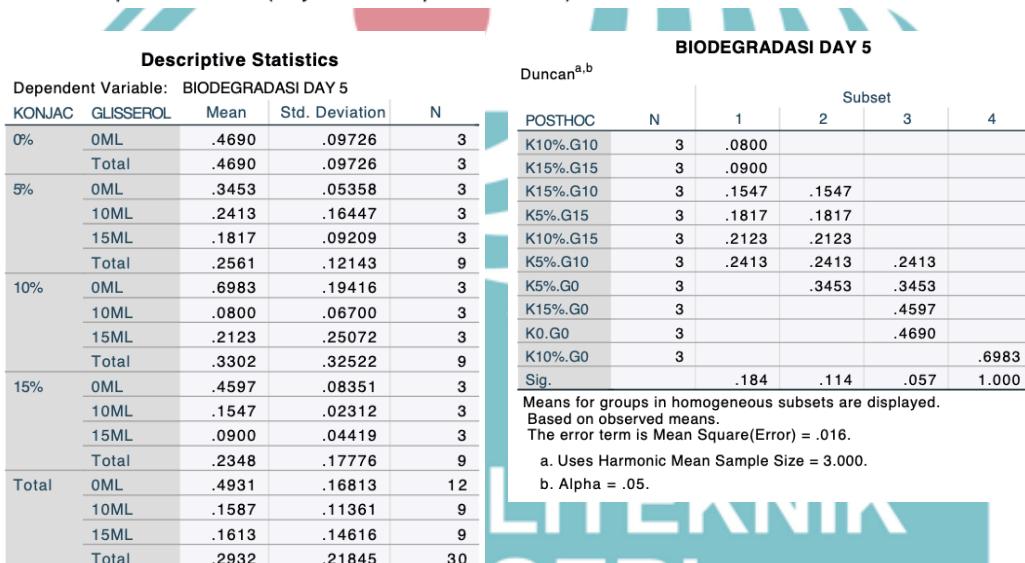
## Lampiran 20 Uji ANOVA Diodegradasi Hari ke-5

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: BIODEGRADASI DAY 5

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	1.059 <sup>a</sup>	9	.118	7.249	<.001
Intercept	2.124	1	2.124	130.807	<.001
KONJAC	.047	3	.016	.975	.424
GLISSEROL	.698	2	.349	21.500	<.001
KONJAC * GLISSEROL	.213	4	.053	3.278	.032
Error	.325	20	.016		
Total	3.964	30			
Corrected Total	1.384	29			

a. R Squared = .765 (Adjusted R Squared = .660)



## Lampiran 21 Uji Biodegradasi Hari ke-11

### PENURUNAN BERAT BIODEG 11 HARI

KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA
CONTROL	1	0,1442	0,073	0,494	49%	50%
	2	0,1593	0,066	0,586	59%	67%
	3	0,1061	0,061	0,425	43%	81%
K.5%	1	0,0493	0	1	100%	100%
	2	0,0465	0	1	100%	98%

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PENURUNAN BERAT BIODEG 11 HARI						
KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA
	3	0,0741	0	1	100%	79%
K.10%	1	0,2188	0,012	0,944	94%	79%
	2	0,1225	0,072	0,412	41%	51%
	3	0,3	0,000	1,000	100%	50%
K.15%	1	0,2305	0,202	0,124	12%	31%
	2	0,2308	0,146	0,367	37%	53%
	3	0,2649	0,150	0,434	43%	72%
G10.K5	1	0,1383	0,030	0,783	78%	79%
	2	0,2234	0,012	0,945	95%	65%
	3	0,137	0,050	0,635	64%	65%
G10.K10	1	0,1083	0,067	0,381	38%	49%
	2	0,2002	0,015	0,926	93%	59%
	3	0,1497	0,125	0,165	16%	29%
G10.K15	1	0,1578	0,050	0,683	68%	57%
	2	0,1432	0,138	0,036	4%	42%
	3	0,1487	0,000	1,000	100%	59%
G15.K5	1	0,1184	0,093	0,215	21%	37%
	2	0,1794	0,082	0,543	54%	56%
	3	0,1439	0,095	0,340	34%	72%
G15.K10	1	0,1706	0,033	0,807	81%	72%
	2	0,1277	0,000	1,000	100%	50%
	3	0,1896	0,122	0,357	36%	35%
G.15.K.15	1	0,2062	0,175	0,151	15%	41%
	2	0,1359	0,063	0,536	54%	53%
	3	0,1212	0,057	0,530	53%	53%

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 22 Uji Anova Biodegradasi Hari ke-11

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: BIODEGRADASI DAY 11

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	1.332 <sup>a</sup>	9	.148	1.992	.096
Intercept	9.085	1	9.085	122.345	<.001
KONJAC	.513	3	.171	2.304	.108
GLISSEROL	.183	2	.091	1.230	.314
KONJAC * GLISSEROL	.694	4	.173	2.336	.091
Error	1.485	20	.074		
Total	13.401	30			
Corrected Total	2.817	29			

a. R Squared = .473 (Adjusted R Squared = .235)

### Lampiran 23 Uji Biodegradasi Hari ke-16

PENURUNAN BERAT BIODEG 16 HARI						
KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA
CONTROL	1	0,1442	0,042	0,708	71%	68%
	2	0,1593	0,057	0,642	64%	
	3	0,1061	0,033	0,688	69%	
K.5%	1	0,0493	0	1	100%	100%
	2	0,0465	0	1	100%	
	3	0,0741	0	1	100%	
K.10%	1	0,2188	0,082	0,625	63%	70%
	2	0,1225	0,063	0,485	49%	
	3	0,3	0	1	100%	
K.15%	1	0,2305	0,118	0,488	49%	51%
	2	0,2308	0,121	0,475	48%	
	3	0,2649	0,112	0,577	58%	
G10.K5	1	0,1383	0	1	100%	91%
	2	0,2234	0	1	100%	
	3	0,137	0,039	0,715	72%	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PENURUNAN BERAT BIODEG 16 HARI						
KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA
G10.K10	1	0,1083	0,05	0,538	54%	61%
	2	0,2002	0	1	100%	
	3	0,1497	0,108	0,279	28%	
G10.K15	1	0,1578	0	1	100%	100%
	2	0,1432	0	1	100%	
	3	0,1487	0	1	100%	
G15.K5	1	0,1184	0,057	0,518	52%	67%
	2	0,1794	0	1	100%	
	3	0,1439	0,075	0,478	48%	
G15.K10	1	0,1706	0	1	100%	85%
	2	0,1277	0	1	100%	
	3	0,1896	0,085	0,551	55%	
G.15.K.15	1	0,2062	0	1	100%	91%
	2	0,1359	0,035	0,742	74%	
	3	0,1212	0	1	100%	

Lampiran 24 Uji ANOVA Biodegradasi hari ke-11

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: BIODEGRADASI DAY 11

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	1.332 <sup>a</sup>	9	.148	1.992	.096
Intercept	9.085	1	9.085	122.345	<.001
KONJAC	.513	3	.171	2.304	.108
GLISEROL	.183	2	.091	1.230	.314
KONJAC * GLISEROL	.694	4	.173	2.336	.091
Error	1.485	20	.074		
Total	13.401	30			
Corrected Total	2.817	29			

a. R Squared = .473 (Adjusted R Squared = .235)

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 25 Pengujian Biodegradasi Hari ke-16

PENURUNAN BERAT BIODEG 16 HARI						
KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA
CONTROL	1	0,1442	0,042	0,70873786	71%	68%
	2	0,1593	0,057	0,64218456	64%	
	3	0,1061	0,033	0,68897267	69%	
K.5%	1	0,0493	0	1	100%	100%
	2	0,0465	0	1	100%	
	3	0,0741	0	1	100%	
K.10%	1	0,2188	0,082	0,62522852	63%	70%
	2	0,1225	0,063	0,48571429	49%	
	3	0,3	0	1	100%	
K.15%	1	0,2305	0,118	0,48806941	49%	51%
	2	0,2308	0,121	0,47573657	48%	
	3	0,2649	0,112	0,57719894	58%	
G10.K5	1	0,1383	0	1	100%	91%
	2	0,2234	0	1	100%	
	3	0,137	0,039	0,71532847	72%	
G10.K10	1	0,1083	0,05	0,53831948	54%	61%
	2	0,2002	0	1	100%	
	3	0,1497	0,108	0,27855711	28%	
G10.K15	1	0,1578	0	1	100%	100%
	2	0,1432	0	1	100%	
	3	0,1487	0	1	100%	
G15.K5	1	0,1184	0,057	0,51858108	52%	67%
	2	0,1794	0	1	100%	
	3	0,1439	0,075	0,47880473	48%	
G15.K10	1	0,1706	0	1	100%	85%

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PENURUNAN BERAT BIODEG 16 HARI						
KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA
G.15.K.15	2	0,1277	0	1	100%	
	3	0,1896	0,085	0,55168776	55%	
	1	0,2062	0	1	100%	
	2	0,1359	0,035	0,74245769	74%	91%
	3	0,1212	0	1	100%	

Lampiran 26 Uji ANOVA Biodegradasi Hari ke-16

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: BIODEGRADASI DAY 16

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.796 <sup>a</sup>	9	.088	2.165	.072
Intercept	16.857	1	16.857	412.601	<.001
KONJAC	.095	3	.032	.774	.522
GLISSEROL	.046	2	.023	.563	.578
KONJAC * GLISSEROL	.627	4	.157	3.838	.018
Error	.817	20	.041		
Total	20.047	30			
Corrected Total	1.613	29			

a. R Squared = .494 (Adjusted R Squared = .266)

**NEGERI  
JAKARTA**

Lampiran 27 Pengujian Biodegradasi Haei ke-20

PENURUNAN BERAT BIODEG 20 HARI						
KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA
CONTROL	1	0,1442	0,018	0,87517337	88%	
	2	0,1593	0,0304	0,8091651	81%	80%
	3	0,1061	0,0299	0,71819039	72%	
K.5%	1	0,0493	0	1	100%	100%

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PENURUNAN BERAT BIODEG 20 HARI						
KONSENTRASI	ULANGAN	B.AWAL	B.AKHIR	TOTAL	% TOTAL	RATA RATA
K.10%	2	0,0465	0	1	100%	77%
	3	0,0741	0	1	100%	
	1	0,2188	0,0656	0,70018282	70%	
	2	0,1225	0,0495	0,59591837	60%	
	3	0,3	0	1	100%	
	1	0,2305	0	1	100%	
K.15%	2	0,2308	0,0961	0,58362218	58%	86%
	3	0,2649	0	1	100%	
	1	0,1383	0	1	100%	
	2	0,2234	0	1	100%	
	3	0,137	0,0202	0,85255474	85%	
	1	0,1083	0,0919	0,15143121	15%	
G10.K10	2	0,2002	0	1	100%	72%
	3	0,1497	0	1	100%	
	1	0,1578	0	1	100%	
	2	0,1432	0	1	100%	
	3	0,1487	0	1	100%	
	1	0,1184	0,0464	0,60810811	61%	
G15.K5	2	0,1794	0	1	100%	87%
	3	0,1439	0	1	100%	
	1	0,1706	0	1	100%	
	2	0,1277	0	1	100%	
	3	0,1896	0,0685	0,63871308	64%	
	1	0,2062	0	1	100%	
G.15.K.15	2	0,1359	0	1	100%	100%
	3	0,1212	0	1	100%	
	1	0,2062	0	1	100%	
	2	0,1359	0	1	100%	
	3	0,1212	0	1	100%	
	1	0,2062	0	1	100%	



ipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta ::

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:**
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.**
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta**
  - 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta**

## Lampiran 28 Uji Anova Biodegradasi Hari ke-20

## Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: BIODEGRADASI DAY 20					
Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.283 <sup>a</sup>	9	.031	.699	.702
Intercept	21.306	1	21.306	473.482	<.001
KONJAC	.166	3	.055	1.231	.325
GLISSEROL	.008	2	.004	.086	.918
KONJAC * GLISSEROL	.099	4	.025	.548	.703
Error	.900	20	.045		
Total	24.650	30			
Corrected Total	1.183	29			

a. R Squared = .239 (Adjusted R Squared = -.103)

Lampiran 29 Pengujian Organoleptik Tekstur

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ORGANOLEPTIK TEKSTUR															RATA RATA	
KONSENTRAS I	ULANGA N	RESPONDEN														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	<sup>1</sup> 0	<sup>1</sup> 1	<sup>1</sup> 2	<sup>1</sup> 3	<sup>1</sup> 4	<sup>1</sup> 5
G10.K15	2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5,00
	3	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5,00
	1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5,00
G15.K5	2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	4,93
	3	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4,87
	1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	4,93
G15.K10	2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5,00
	3	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5,00
	1	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4,93
G.15.K.15	2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5,00
	3	5	5	5	5	4	5	5	5	5	4	5	5	5	5	4,87

Lampiran 30 Uji ANOVA Organoleptik Tekstur

### POLITEKNIK

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: ORGANOLEPTIK TEKSTUR

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	50.752 <sup>a</sup>	9	5.639	1015.437	<.001
Intercept	424.136	1	424.136	76374.983	<.001
KONJAC	9.325	3	3.108	559.699	<.001
GLISSEROL	21.420	2	10.710	1928.572	<.001
KONJAC * GLISSEROL	.128	4	.032	5.744	.003
Error	.111	20	.006		
Total	530.143	30			
Corrected Total	50.863	29			

a. R Squared = .998 (Adjusted R Squared = .997)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Descriptive Statistics					Homogeneous Subsets				
		Dependent Variable: ORGANOLEPTIK TEKSTUR		N	ORGANOLEPTIK TEKSTUR				
KONJAC	GLISSEROL	Mean	Std. Deviation		Duncan <sup>a,b</sup>				
0%	0ML	1.0433	.07506	3	POSTHOC	N	1	2	3
	Total	1.0433	.07506	3	K0.G0	3	1.0433		
5%	0ML	3.1367	.11547	3	K15%.G0	3		2.8400	
	10ML	4.9333	.06506	3	K5%.G0	3			3.1367
	15ML	4.9533	.04041	3	K10%.G0	3			3.2200
	Total	4.3411	.90603	9	K5%.G10	3			4.9333
10%	0ML	3.2200	.10149	3	K15%.G10	3			4.9333
	10ML	5.0000	.00000	3	K15%.G15	3			4.9333
	15ML	4.9767	.04041	3	K5%.G15	3			4.9533
	Total	4.3989	.88591	9	K10%.G15	3			4.9767
15%	0ML	2.8400	.10149	3	K10%.G10	3			5.0000
	10ML	4.9333	.06506	3	Sig.		1.000	1.000	.186
	15ML	4.9333	.06506	3					.343
	Total	4.2356	1.04891	9	Means for groups in homogeneous subsets are displayed. Based on observed means. The error term is Mean Square(Error) = .006. a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 3.000. b. Alpha = .05.				
	0ML	2.5600	.93028	12					
	10ML	4.9556	.05681	9					
	15ML	4.9544	.04720	9					
	Total	3.9970	1.32434	30					

Lampiran 31 Pengujian Organoleptik Warna

KONSENTRASI ASI	PENGULANGAN	RESPONDEN														RATA RATA	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
CONTROL	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,067
	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1,067
	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,000
K.5%	1	2	2	3	3	2	2	2	3	2	2	2	2	2	2	2	2,200
	2	3	2	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,133
	3	3	2	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,333
K.10%	1	3	4	2	3	4	3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2,600
	2	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3,267
	3	4	4	3	3	3	3	4	4	3	3	4	4	3	4	4	3,533
K.15%	1	3	3	2	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	2,867
	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	2	2	3	3	3	3	2,733
	3	3	3	2	3	3	3	3	3	2	3	3	3	2	2	3	2,733
G10.K5	1	4	4	3	3	3	3	3	3	2	2	3	3	3	3	3	3,000
	2	3	4	3	3	4	3	3	4	2	2	3	3	3	3	3	3,067
	3	3	3	3	3	3	4	3	2	2	3	2	3	3	3	3	2,800
G10.K10	1	5	4	4	4	3	5	5	5	4	4	4	4	4	5	5	4,333
	2	4	5	5	4	3	5	5	5	3	4	5	4	4	5	5	4,400

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ORGANOLEPTIK WARNA														RATA RATA			
KONSENTRASI ASI	PENGULANGAN	RESPONDEN															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
G10.K15	3	5	4	4	4	5	5	3	5	4	4	4	4	4	3	5	4,200
	1	3	3	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	2,933
	2	3	3	3	2	3	3	3	3	2	3	2	3	3	3	3	2,800
	3	3	3	3	3	2	3	3	2	3	3	3	3	2	3	3	2,800
	1	4	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3,267
	2	3	3	4	3	4	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3,200
	3	3	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3,133
	1	3	3	3	3	3	3	2	4	4	5	4	5	4	5	5	3,867
	2	3	3	3	5	5	5	4	4	4	5	4	4	5	5	5	4,267
G15.K10	3	3	3	3	4	4	4	4	4	5	4	5	4	5	5	5	4,133
	1	4	4	3	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3,267
	2	3	4	3	3	4	3	4	3	3	4	3	4	3	4	4	3,400
G.15.K.15	3	4	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3,133

Lampiran 32 Uji ANOVA Organoleptik Warna

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: ORGANOLEPTIK WARNA

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	22.606 <sup>a</sup>	9	2.512	72.137	<.001
Intercept	230.547	1	230.547	6621.258	<.001
KONJAC	11.985	3	3.995	114.739	<.001
GLISSEROL	3.326	2	1.663	47.764	<.001
KONJAC * GLISSEROL	1.000	4	.250	7.177	<.001
Error	.696	20	.035		
Total	290.512	30			
Corrected Total	23.302	29			

a. R Squared = .970 (Adjusted R Squared = .957)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Descriptive Statistics					
Homogeneous Subsets					
ORGANOLEPTIK WARNA					
<b>Duncan<sup>a,b</sup></b>					
KONJAC	GLISEROL	Mean	Std. Deviation	N	
0%	0ML	1.0447	.03868	3	
	Total	1.0447	.03868	3	
5%	0ML	2.2220	.10180	3	
	10ML	2.9557	.13891	3	
	15ML	3.2000	.06667	3	
	Total	2.7926	.45037	9	
10%	0ML	3.1333	.48074	3	
	10ML	4.3111	.10184	3	
	15ML	4.0889	.20367	3	
	Total	3.8444	.60369	9	
15%	0ML	2.7778	.07698	3	
	10ML	2.8444	.07698	3	
	15ML	3.2667	.13333	3	
	Total	2.9630	.24520	9	
Total	0ML	2.2944	.85341	12	
	10ML	3.3704	.71343	9	
	15ML	3.5185	.44694	9	
	Total	2.9845	.89640	30	
<b>Sig.</b>					
				1.000	1.000
				.283	.087
					.074
					.160

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = .035.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 3.000.

b. Alpha = .05.

Descriptives					
ORGANOLEPTIK WARNA					
	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	95% Confidence Interval for Mean
0%	3	1.0447	.03868	.02233	.9486 - 1.1408
5%	9	2.7926	.45037	.15012	2.4464 - 3.1387
10%	9	3.8444	.60369	.20123	3.3804 - 4.3085
15%	9	2.9630	.24520	.08173	2.7745 - 3.1514
Total	30	2.9845	.89640	.16366	2.6497 - 3.3192
Model	Fixed Effects			.43950	2.8195 - 3.1494
	Random Effects				.48569 - 1.4388
					4.5301 - 4.8148

Descriptives					
ORGANOLEPTIK WARNA					
	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	95% Confidence Interval for Mean
0ML	12	2.2944	.85341	.24636	1.7522 - 2.8367
10ML	9	3.3704	.71343	.23781	2.8220 - 3.9188
15ML	9	3.5185	.44694	.14898	3.1750 - 3.8621
Total	30	2.9845	.89640	.16366	2.6497 - 3.3192
Model	Fixed Effects			.71184	2.7178 - 3.2511
	Random Effects				.40583 - 1.2383
					4.7306 - .43473

Post Hoc Tests					
Homogeneous Subsets					
ORGANOLEPTIK WARNA					
<b>Duncan<sup>a,b</sup></b>					
KONJAC	N	Subset for alpha = 0.05	1	2	3
0%	3	1.0447			
5%	9		2.7926		
15%	9		2.9630		
10%	9			3.8444	
Sig.		1.000	.508	1.000	

### Homogeneous Subsets

ORGANOLEPTIK WARNA					
Duncan <sup>a,b</sup>					
GLISEROL	N	Subset for alpha = 0.05	1	2	
0ML	12	2.2944			
10ML	9		3.3704		
15ML	9		3.5185		
Sig.		1.000	.648		

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 9.818.

b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 33 Pengujian Organoleptik Aroma

KONSENTRASI	ULANGAN	RESPONDEN															RATA RATA
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
CONTROL	1	4	4	2	5	3	4	3	4	4	3	3	4	5	5	5	3,867
	2	4	4	4	5	3	3	3	3	3	3	3	4	5	3	5	3,667
	3	4	2	2	2	3	4	3	4	3	3	3	3	5	5	5	3,400
K.5%	1	3	2	3	2	2	2	3	2	3	2	2	3	2	3	3	2,467
	2	2	3	2	3	3	2	3	3	3	3	3	3	2	3	2	2,667
	3	3	2	3	2	2	2	3	3	2	3	2	3	3	2	2	2,533
K.10%	1	4	3	3	3	3	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3	3,200
	2	4	4	3	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	3,467
	3	4	3	4	3	3	3	4	4	4	4	3	3	2	2	3	3,267
K.15%	1	3	3	4	3	2	2	2	2	2	2	3	2	2	2	2	2,467
	2	3	2	3	2	2	3	2	2	2	2	4	4	2	3	3	2,600
	3	3	3	2	3	2	2	3	2	2	2	2	2	3	2	2	2,333
G10.K5	1	5	3	3	4	3	2	3	3	4	3	3	3	3	3	4	3,267
	2	3	4	3	2	3	2	2	3	4	2	3	3	3	4	3	2,933
	3	5	3	3	4	3	2	3	3	4	3	3	3	3	4	4	3,333
G10.K10	1	3	3	4	3	3	4	3	4	3	3	3	4	3	3	3	3,267
	2	3	3	3	4	3	4	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3,200
	3	3	4	4	3	3	3	3	4	3	4	4	2	2	4	4	3,333
G10.K15	1	3	3	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	2	2	2,800
	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3,000
	3	3	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3	3	3	2	2	2,600
G15.K5	1	3	4	2	2	4	3	3	3	3	2	2	3	3	3	4	2,933
	2	4	4	4	4	4	3	3	3	2	2	3	3	3	3	4	3,267
	3	3	4	2	2	4	4	4	3	2	2	2	3	2	2	4	2,867
G15.K10	1	4	4	1	1	3	4	4	4	4	4	3	3	4	2	2	3,133
	2	4	4	1	4	3	4	4	4	4	3	3	2	4	4	3	3,333
	3	4	4	1	4	3	4	4	4	4	4	3	3	2	4	3	3,400
G.15.K.15	1	4	2	3	1	2	2	3	4	3	3	3	2	4	4	3	2,867

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KONSENTRASI	ULANGAN	RESPONDEEN															RATA RATA
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		2	4	2	3	2	3	3	2	3	3	3	4	4	3	3	3,000
	3	4	2	3	1	2	2	3	4	3	3	3	2	4	4	3	2,867

Lampiran 34 Uji ANOVA Organoleptik Aroma

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: ORGANOLEPTIK AROMA

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	4.045 <sup>a</sup>	9	.449	17.469	<.001
Intercept	271.131	1	271.131	10538.901	<.001
KONJAC	3.658	3	1.219	47.390	<.001
GLISSEROL	.947	2	.474	18.409	<.001
KONJAC * GLISSEROL	.169	4	.042	1.642	.203
Error	.515	20	.026		
Total	285.651	30			
Corrected Total	4.559	29			

a. R Squared = .887 (Adjusted R Squared = .836)

### Descriptive Statistics

Dependent Variable: ORGANOLEPTIK AROMA		Mean	Std. Deviation	N
0%	0ML	3.6467	.23587	3
	Total	3.6467	.23587	3
5%	0ML	2.5567	.10263	3
	10ML	3.1767	.21572	3
	15ML	3.0233	.21572	3
	Total	2.9189	.32266	9
10%	0ML	3.1800	.10149	3
	10ML	3.5133	.14012	3
	15ML	3.3333	.06506	3
	Total	3.3422	.17152	9
15%	0ML	2.4667	.13503	3
	10ML	2.8000	.20000	3
	15ML	2.9133	.07506	3
	Total	2.7267	.23749	9
	0ML	2.9625	.51937	12
	10ML	3.1633	.34936	9
	15ML	3.0900	.22288	9
	Total	3.0610	.39650	30

POLITEKNIK  
NEGERI  
KARTA

# © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Descriptives					
ORGANOLEPTIK AROMA					
	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	95% Confidence ...
0ML	12	2.9625	.51937	.14993	2.6325
10ML	9	3.1633	.34936	.11645	2.8948
15ML	9	3.0900	.22288	.07429	2.9187
Total	30	3.0610	.39650	.07239	2.9129
Model	Fixed Effects		.40097	.07321	2.9108
	Random Effects			.07321 <sup>a</sup>	2.7460 <sup>a</sup>

Descriptives				
ORGANOLEPTIK AROMA				
	95% Confidence Interval for ...	Upper Bound	Minimum	Maximum
0%		4.2326	3.40	3.87
5%		3.1669	2.47	3.33
10%		3.4741	3.07	3.67
15%		2.9092	2.33	3.00
Total		3.2091	2.33	3.87
Model	Fixed Effects	3.1550		
	Random Effects	3.6782		.12687

## Post Hoc Tests

### Homogeneous Subsets

ORGANOLEPTIK AROMA				
Duncan <sup>a,b</sup>		Subset for alpha = 0.05		
KONJAC	N	1	2	3
15%	9	2.7267		
5%	9	2.9189		
10%	9		3.3422	
0%	3			3.6467
Sig.		.195	1.000	1.000

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

- a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 6.000.
- b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.

### ORGANOLEPTIK AROMA

Duncan<sup>a,b</sup>

GLISSEROL	N	Subset for alpha = 0.05
0ML	12	2.9625
15ML	9	3.0900
10ML	9	3.1633
Sig.		.305

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

- a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 9.818.
- b. The group sizes are unequal. The harmonic mean of the group sizes is used. Type I error levels are not guaranteed.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 35 Pengujian Organoleptik Ketebalan

KONSENTRASI ASI	PENGULANGAN	RESPONDEN															RATA RATA
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
CONTROL	1	2	1		1	1	1	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1,286
	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,000
	3	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1,067
	1	5	2	3	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3,933
	2	3	3	3	3	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	3,333
	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	3,467
	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4,000
	2	5	5	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3,933
	4	4	4	4	5	5	5	5	5	3	4	4	4	4	4	4	4,267
K.5%	1	4	4	4	4	4	4	5	4	4	4	3	3	3	3	3	3,733
	2	4	4	4	4	4	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	3,800
	3	4	4	4	4	4	3	3	5	5	4	4	4	4	4	4	4,000
K.10%	1	2	3	2	5	2	3	2	3	3	3	2	2	2	2	2	2,467
	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2,867
	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	3	3	5	5	3,533
K.15%	1	3	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4,800
	2	4	4	5	5	5	5	5	5	3	3	3	3	3	3	3	4,333
	3	5	5	5	4	5	5	5	5	5	3	5	5	5	5	5	4,800
G10.K5	1	2	3	2	5	2	3	2	3	3	3	2	2	2	2	2	2,467
	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2,867
	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	3	3	5	5	3,533
G10.K10	1	3	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4,800
	2	4	4	5	5	5	5	5	5	3	3	5	3	3	5	5	4,333
	3	5	5	5	4	5	5	5	5	5	3	5	5	5	5	5	4,800
G10.K15	1	2	2	5	2	3	5	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3,067
	2	5	5	3	3	2	2	2	5	5	5	5	5	3	3	3	3,600
	3	3	3	3	3	5	5	5	2	2	3	3	3	3	5	5	3,533
G15.K5	1	3	3	5	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3,067
	2	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	5	5	5	3	3,133
	3	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	3	2	2,533
G15.K10	1	2	2	5	2	3	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4,267
	2	3	2	2	2	2	3	3	3	5	5	5	5	3	3	3	3,333
	3	5	5	5	5	5	5	5	5	3	3	3	3	3	5	5	4,200
G.15.K.15	1	3	5	5	5	5	5	5	3	3	3	5	5	5	5	5	4,467



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

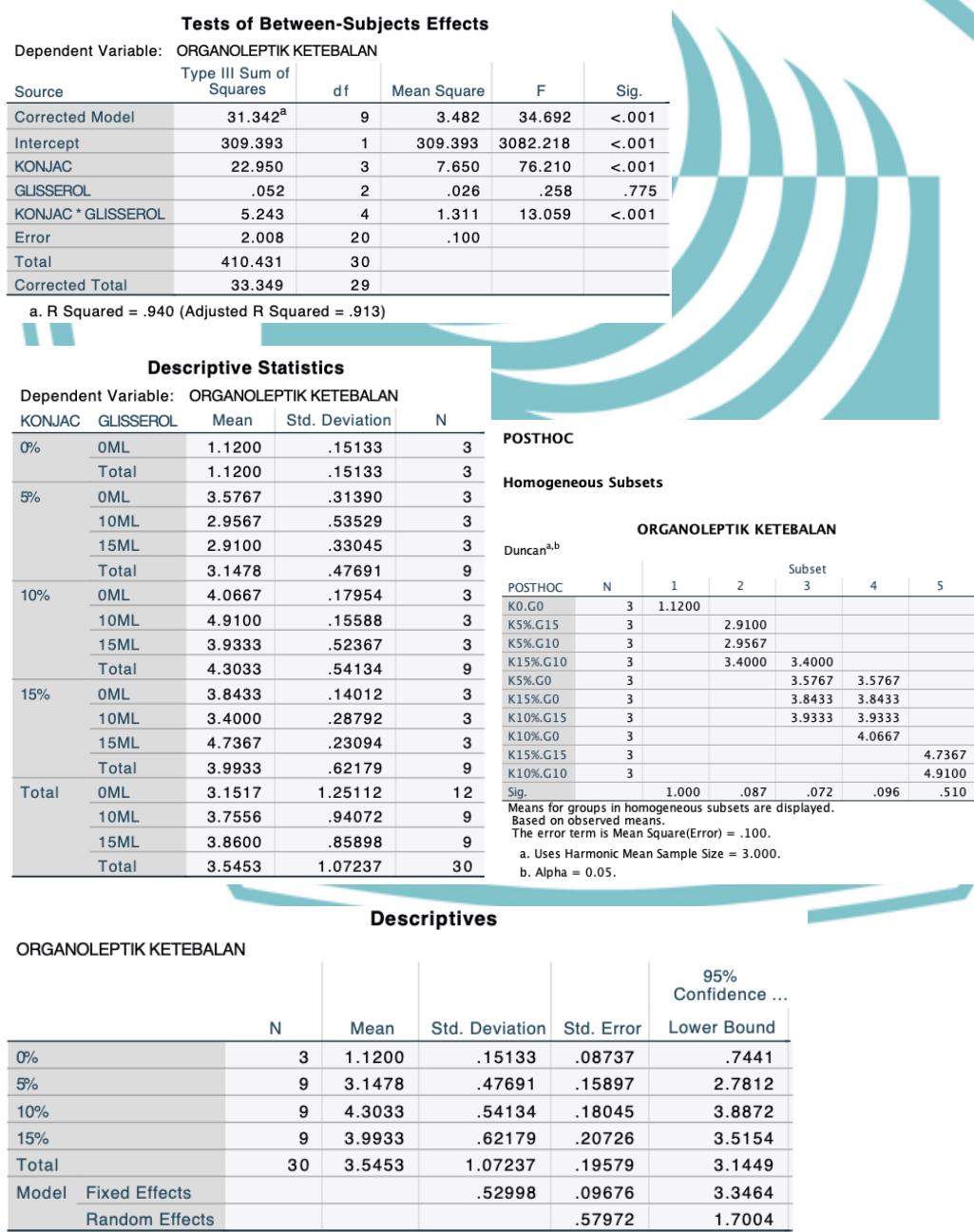
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ORGANOLEPTIK KETEBALAN															RATA RATA	
KONSENTRASI ASI	PENGULANGAN	RESPONDEN														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0	1	1		
	2	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4,933	
	3	3	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4,867	

Lampiran 36 Uji ANOVA Organoleptik Ketebalan





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 37 Logbook Kegiatan Bimbingan Materi

#### LOGBOOK

##### KEGIATAN BIMBINGAN MATERI

Nama : Muhammad Rayya Revindra  
 NIM : 2106411005  
 Judul Penelitian : Diversifikasi Edible Paper Barbahan Daun Kelor (Moringa Oleifera) Dengan Penambahan Variasi Glukomanan Konjac Dan Gliserol  
 Dosen Pembimbing : Deli Silvia, M.Sc.

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
15 Januari 2025	Bimbingan tema skripsi	Deli-
3 Februari 2025	Bimbingan formilasi penelitian 1. Formulasi konsentrasi 2. Bahan utama penelitian 3. variasi bahan penelitian	Deli-
12 Februari 2025	Bimbingan pergantian bahan 1. Pergantian bahan utama 2. Penambahan bahan	Deli-
14 Maret 2025	Bimbingan hasil trial dan kendala penelitian	Deli-
14 April 2025	Bimbingan Pengajuan proposal PMTA	Deli-
25 April 2025	Bimbingan RAB dan penggunaan BHP PMTA	Deli-
21 Mei 2025	Bimbingan Seminar nasional dan <i>Progress Report</i>	Deli-
28 Mei 2025	Kegiatan <i>Progress Report</i>	Deli-



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3 Juni 2025	Bimbingan materi penulisan skripsi bab 1,2 dan 3	<i>Dek-</i>
10 Juni 2025	Bimbingan hasil pengolahan data dan analisis data pengujian	<i>Dek-</i>
14 Juni 2025	Bimbingan final skripsi, dan draf jurnal	<i>Dek-</i>
20 Juni 2025	Submit Jurnal Luaran	<i>Dek-</i>

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 38 Logbook Kegiatan Bimbingan Teknis

#### LOGBOOK

##### KEGIATAN BIMBINGAN MATERI

Nama	: Muhammad Rayya Revindra
NIM	: 2106411005
Judul Penelitian	: Diversifikasi Edible Paper Barbahan Daun Kelor (Moringa Oleifera) Dengan Penambahan Variasi Glukomanan Konjac Dan Gliserol
Dosen Pembimbing	: Saeful Imam, M.T.

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
JUNI 2025	Bimbingan judul dan revisi margin	
	Bimbingan revisi latar belakang	
	Bimbingan latar belakang, tujuan dan rumusan masalah	
	Bimbingan penyesuaian format tabel dan penomoran	
	Bimbingan alur penelitian	
	Bimbingan kepenulisan bab 3 dan 4	
	Bimbingan draft skripsi keseluruhan	
	Bimbingan final draft skripsi	
	Bimbingan judul dan revisi margin	
	Bimbingan revisi latar belakang	



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## RIWAYAT HIDUP



Muhammad Rayya Revindra, lahir di Tangerang pada tanggal 2 September 2003. Penulis merupakan putra ketiga dari seorang ayah bernama M Indra Yusup dan ibu Almh. Ramaida Novianti. Penulis menempuh pendidikan sekolah dasar di SD Abdi Karya Tangerang pada tahun 2009 sampai 2014 serta melanjutkan di SDN Sudimara 9 Ciledug lulus pada tahun 2015. Penulis melanjutkan pendidikannya di SMPN 16 Kota Tangerang Selatan pada tahun 2015 dan lulus pada tahun 2018. Kemudian penulis melanjutkan pendidikannya di MA Soebono Mantofani pada tahun 2018 dan lulus pada tahun 2021. Pada tahun yang sama, penulis melanjutkan Pendidikan di Politeknik Negeri Jakarta, Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Program Studi D4 Teknologi Industri Cetak Kemasan pada tahun 2021. Semasa kuliah, penulis aktif dalam mengikuti kegiatan UKM, Serta kepanitiaan yang diselenggarakan oleh Direktorat PNJ. Penulis juga memiliki pengalaman magang di PT Pura Barutama Kudus, Jawa Tengah pada tahun 2024 di divisi Produksi dan QC Laborat.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**