



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

### PROSES PEMBUATAN REGULATOR GAS TEKANAN RENDAH 3 KG di CV. SINAR AGUNG TEKNIK



Disusun Oleh:

Shuhaib Abdul Mun'im Khalil

2202317015

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN KAMPUS DEMAK**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2025**



**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama : Shuhaib Abdul Mun'im Khalil  
NIM : 2202317015  
Program Studi : Teknik Mesin Kampus Demak  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Judul Laporan : **PROSES PEMBUATAN REGULATOR GAS  
TEKANAN RENDAH 3 KG**  
Tempat : CV. Sinar Agung Teknik  
Alamat : Kp. Utan Salak Gg. Keramat Cendol, RT. 03/ RW. 20,  
Kertamukti, Kec. Cibitung, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat  
17520  
Tanggal Praktik : 07 Februari 2025 -07 Juni 2025

Mengesahkan

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.  
NIP. 197707142008121005

Ketua Program Studi Teknik Mesin  
PSDKU Kab. Demak  
Politeknik Negeri Jakarta

Ir. Edy Ismail, S.Pd., M.Pd., IPP  
NIP. 198105132024211007



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama : Shuhaib Abdul Mun'im Khalil  
NIM : 2202317015  
Program Studi : Teknik Mesin Kampus Demak  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Judul Laporan : **PROSES PEMBUATAN REGULATOR GAS  
TEKANAN RENDAH 3 KG**  
Tempat : CV. Sinar Agung Teknik  
Alamat : Kp. Utan Salak Gg. Keramat Cendol, RT. 03/ RW. 20,  
Kertamukti, Kec. Cibitung, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat  
17520  
Tanggal Praktik : 07 Februari 2025 -07 Juni 2025

Mengesahkan:

General Manager  
CV. Sinar Agung Teknik

  
  
Siti Nurdjanah, Amd

Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Negeri Jakarta

  
Ir. Edy Ismail., S.Pd., M.Pd., IPP  
NIP. 198105132024211007



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menulis dan menyelesaikan tugas praktik kerja lapangan di CV. Sinar Agung Teknik. Praktik kerja lapangan ini merupakan sebuah pengalaman atau gambaran bagaimana kerja di dunia nyata atau industri atau manufaktur nantinya, sehingga semoga dapat diambil manfaat nanti kedepannya.

Penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini tidak dapat diselesaikan kecuali karena adanya dukungan dan pertolongan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan,
2. Segenap keluarga penulis yang telah memberikan semangat dan dukungan sehingga dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan,
3. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta,
4. Bapak Ir. Edy Ismail, S.Pd., M.Pd.,IPP. selaku Kepala Program Studi dan Pembimbing Praktik Kerja Industri Teknik Mesin Kampus Demak
5. Bapak Abdullah Shoim, S.T., selaku Direktur CV. Sinar Agung Teknik,
6. Mas Jaka, selaku Pembimbing Praktik Kerja Industri CV. Sinar Agung Teknik,
7. Mba Siti Nurdjanah, Amd, selaku General Manager CV. Sinar Agung Teknik,
8. Keluarga Pak Shoim, Mba Nur, dan teman-teman CV. Sinar Agung Teknik,
9. Teman-teman Politeknik Negeri Jakarta, dosen-dosen pembimbing dan pengajar Politeknik Negeri Jakarta dan staff Politeknik Negeri Jakarta.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini masih jauh dari kesempurnaan dan memiliki banyak kekurangan. Untuk itu, penulis mengharapkan adanya kritik dan saran yang membangun guna kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis maupun pembaca.

Bekasi, 20 Juni 2025

Shuhaib Abdul Mun'im Khalil





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

|                                                 |      |
|-------------------------------------------------|------|
| Halaman Judul .....                             | i    |
| Lembar Pengesahan 1.....                        | ii   |
| Lembar Pengesahan 2.....                        | iii  |
| Kata Pengantar .....                            | iv   |
| Daftar Isi.....                                 | vi   |
| Daftar Gambar .....                             | viii |
| Daftar Tabel.....                               | ix   |
| Daftar Lampiran.....                            | x    |
| BAB I PENDAHULUAN .....                         | 1    |
| 1.1 Latar Belakang .....                        | 1    |
| 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....   | 3    |
| 1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....         | 3    |
| 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....         | 3    |
| BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....            | 5    |
| 2.1 Sejarah .....                               | 5    |
| 2.2 Visi Misi Perusahaan .....                  | 6    |
| 2.3 Struktur Organisasi.....                    | 6    |
| BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN..... | 9    |
| 3.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang .....   | 9    |
| 3.2 Bentuk Kegiatan PKL / Magang.....           | 12   |
| 3.3 Kendala Kerja dan Pemecahannya .....        | 20   |
| BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....                | 21   |
| 4.1 Kesimpulan .....                            | 21   |
| 4.2 Saran.....                                  | 21   |
| 4.2.1 Saran Bagi Perusahaan .....               | 21   |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

|                                                   |    |
|---------------------------------------------------|----|
| 4.2.2 Saran untuk Mahasiswa .....                 | 22 |
| 4.2.3 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta ..... | 22 |

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN



### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR GAMBAR**

|                                                                      |     |
|----------------------------------------------------------------------|-----|
| Gambar 2.1 Struktur Organisasi .....                                 | 6   |
| Gambar 3.1 Plat C.....                                               | 11  |
| Gambar 3.2 Stamping Mekanik .....                                    | 122 |
| Gambar 3.3 Koil.....                                                 | 12  |
| Gambar 3.4 Regulator Gas Produk CV Sinar Agung Teknik.....           | 13  |
| Gambar 3.5 Drawing Regulator Gas Produk CV. Sinar Agung Teknik ..... | 14  |
| Gambar 3.6 Selang Regulator .....                                    | 19  |
| Gambar 3.7 Merk dan Modl Starcam dan Com.....                        | 19  |

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABEL**

|                                               |     |
|-----------------------------------------------|-----|
| Tabel 3.1 Jam Kerja .....                     | 199 |
| Tabel 3.1 Merk dan Model Starcam dan Com..... | 19  |





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR LAMPIRAN

|                                                                                    |     |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Lampiran 1 Lembar Pengesahan.....                                                  | 244 |
| Lampiran 2 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan <b>Error! Bookmark not defined.</b> | 5   |
| Lampiran 3 Daftar Kegiatan Harian.....                                             | 358 |
| Lampiran 4 Daftar Nilai .....                                                      | 30  |
| Lampiran 5 Kesan Industri Terhadap Praktikan .....                                 | 330 |
| Lampiran 6 Lembar Penilaian Magang.....                                            | 33  |
| Lampiran 7 Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan .....                           | 28  |
| Lampiran 8 Sertifikat dan Nilai PKL .....                                          | 305 |
| Lampiran 9. Surat Pemohonan Magang.....                                            | 38  |
| Lampiran 10. Dokumentasi Magang.....                                               | 39  |

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## **BAB I PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Politeknik Negeri Jakarta merupakan perguruan tinggi negeri vokasi yang berbasis teori dan praktik sehingga diharapkan menjadi lulusan yang siap membantu atau menolong banyak orang di dunia kerja yang meliputi industry perawatan atau manufaktur, Teknik Mesin merupakan salah satu jurusan yang terdapat pada Politeknik Negeri Jakarta yang diharapkan semua lulusannya menjadi lulusan terbaik teknik mesin, yang dibekali ilmu pengetahuan dan lanjutan tentang teknik mesin, baik tentang perawatan maupun industry manufaktur yang siap membantu di era teknologi modern. Pengembangan produk, penciptaan produk, atau merawat produk perlu dilakukan dan dipersiapkan tenaga terampil yang menguasai ilmu permesinan, perawatan permesinan, layout permesinan, manajemen permesinan, dan perancangan permesinan. Bentuk upaya memaksimalkan kompetensi diri, Politeknik Negeri Jakarta mengadakan program Praktik Kerja Lapangan (PKL) atau yang disebut *On Job Training* (OJT) yang bertujuan untuk mengembangkan dan mematangkan ilmu pengetahuan dan keterampilan yang dimiliki Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta di Politeknik Negeri Jakarta.

CV. Sinar Agung Teknik, merupakan salah satu perusahaan manufakturing yang memproduksi dalam proses pembuatan regulator gas LPG atau tekanan rendah yang ada dijual dimasyarakat umum, seperti regulator gas tekanan rendah dan tekanan tinggi. CV. Sinar Agung Teknik diharapkan menjadi perusahaan yang terbaik dalam memenuhi kebutuhan regulator gas yang ada dimasyarakat sehingga masyarakat mendapatkan regulator gas dengan harga yang terjangkau dan kualitas yang terbaik, produk regulator gas yang diproduksi CV. Sinar Agung Teknik berupa regulator gas tekanan rendah



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

dan tekanan tinggi dari Destec berupa STARCAM dan COM yang siap memenuhi kebutuhan regulator gas di masyarakat.

CV. Sinar Agung Teknik memberikan kesempatan pada mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta untuk melakukan Praktik Kerja Lapangan atau OJT (*On Job Training*) dengan memberikan kesempatan belajar pada mahasiswa dengan apa yang ada di CV. Sinar Agung Teknik dengan menerapkan dan mempraktikkan ilmu yang didapat di CV. Sinar Agung Teknik dan Politeknik Negeri Jakarta. Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta dalam proses OJT atau *On Job Training* di CV. Sinar Agung Teknik membantu dengan sedikit pengalaman dan pengetahuan yang didapat untuk membantu rekan-rekan CV. Sinar Agung Teknik dan mencoba mengembangkan alat bantu yang dibutuhkan CV. Sinar Agung Teknik.

Regulator gas tekanan rendah atau LPG 3 KG diproduksi dengan proses pembuatan karet membran, dan beberapa komponen lainnya. Karet membran diproduksi dan dirakit dan disempurnakan di CV. Sinar Agung Teknik dengan proses pemasangan *assembling*, dan pengepressan untuk proses penguncian atau *finishing*, yang berada pada bagian tengah atau dalam dudukan regulator gas, dudukan regulator gas dan karet membran berfungsi untuk menahan atau mengalirkan tekanan gas yang terdapat di regulator gas agar tidak mengalami kehilangan tekanan atau kebocoran saat regulator gas dinyalakan atau dipasangkan. Pasca proses pembuatan karet membran dan membran di regulator gas LPG berikutnya adalah proses pembuatan dan pemasangan *pressure* atau proses pembuatan dan pemasangan alat pengecek tekanan pada regulator gas, proses pembuatan dan pemasangan *pressure* atau alat pengecek tekanan pada regulator gas adalah dengan proses pembuatan dan pemasangan babet dan komponen- komponen lainnya, yang nantinya akan dirakit dan disatukan dan dicek atau diperiksa dengan alat pengecek tekanan atau kebocoran pada regulator gas atau *pressure* (alat pengecek tekanan). Bagian penting untuk *pressure* atau alat pengecek tekanan pada regulator gas adalah babet atau komponen penggerak untuk mengecek tekanan atau kebocoran yang masuk pada regulator gas 3KG, alat pengecek



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

tekanan atau kebocoran pada regulator gas dirancang dan dibuat oleh perusahaan kerjasama yang nantinya proses pembuatan dan pengujian akan dilakukan dengan CV. Sinar Agung Teknik.

### 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

Waktu : 07 Februari – 07 Juni 2025

Tempat : CV. Sinar Agung Teknik

Area Praktik : Bagian Produksi

Aktivitas : Mempelajari proses pembuatan regulator gas dari sebelum bahan datang hingga bahan sudah datang, mempelajari proses *manufacturing* dan *Assembling* barang atau bahan, mempelajari QC atau mengecek atau menilai barang atau baham, membantu proses pengambilan barang, pengiriman barang dan perakitan barang atau pemroduksian barang.

### 1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Praktik kerja lapangan kali ini memiliki tujuan sebagai berikut :

1. Untuk memperlihatkan kepada mahasiswa dunia asli pada dunia kerja,
2. Memperluas wawasan dan pengetahuan mahasiswa dalam dunia kerja seperti, bersikap, bertingkah laku, komunikasi, serta kerjasama atau *team work*,
3. Meningkatkan daya kreativitas dan produktivitas terhadap mahasiswa sebagai pelaku atau bahan persiapan dalam menghadapi dunia kerja atau dunia industri nantinya,
4. Mengetahui proses sebelum pembuatan regulator,
5. Dapat mengetahui atau sebelum membuat pembuatan regulator nantinya.

### 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

1. Mendapatkan pengalaman praktisi selama magang bagi mahasiswa Teknik Mesin dalam mengembangkan pribadi mahasiswa dalam menghadapi dunia kerja,



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Menambah pengetahuan dan pengalaman mahasiswa dalam dunia kerja,
3. Melatih kedisiplinan, dan tanggung jawab mahasiswa dalam dunia kerja,
4. Menambah keterampilan mahasiswa dalam berkomunikasi, kepemimpinan, dan ketenangan dalam tim.





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 4.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan On the Job Training (OJT) yang ada di CV. Sinar Agung Teknik dapat disimpulkan sebagai berikut;

1. CV. Sinar Agung Teknik adalah perusahaan yang bergerak di bidang industri/manufakturing.
2. Perusahaan ini berfokus pada pengelolaan dan pemroduksian komponen regulator gas.
3. Produknya didistribusikan dan diproduksi di perusahaan lain yang sudah menjalin kerjasama.
4. Alur pemroduksian dari barang masuk hingga barang keluar dan dikirimkan sangat runtut sehingga proses produksi berjalan lancar
5. Pengelolaan dan manajemen perusahaan sangat baik sehingga dapat berjalan lancar dan mencegah kerugian perusahaan
6. Diperlukan kesabaran dan kesungguhan dan bertanya untuk menyelesaikan masalah dan kesulitan.

#### 4.2 Saran

Saran yang diberikan beberapa pihak ang trlibat langsung dengan roses magang, antara lain : pihka perusahaan, mahasiswa dan politeknik negeri Jakarta. Adapun saran yang diberikan antara lain: diri dari kepada CV. Sinar Agung Teknik semoga CV. Sinar Agung Teknik dapat menjadi perusahaan yang amanah dan tanggung jawab terhadap apa yang diamanahkan kepada CV. Sinar Agung Teknik.

##### 4.2.1 Saran Bagi Perusahaan CV. Sinar Agung Teknik

1. CV. Sinar Agung Teknik dapat menjadi perusahaan yang sukses dengan melaksanakan tanggung jawab terhadap apa yang diamanahkan kepada perusahaan



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Meningkatkan program pelatihan awal untuk peserta magang agar lebih cepat beradaptasi.
3. Memberikan proyek mini atau tugas spesifik untuk meningkatkan kontribusi peserta magang.
4. Membuat dokumentasi visual/video SOP operasional mesin untuk memudahkan pemahaman.

**4.2.2 Saran untuk Mahasiswa:**

1. Mempersiapkan diri dengan mempelajari dasar-dasar mesin stamp dan press serta simbol gambar teknis sebelum magang.
2. Memiliki sikap proaktif, tidak takut bertanya, dan belajar dari kesalahan.
3. Menjaga sikap profesional dan etika kerja di lingkungan industri.

**4.2.3 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta:**

1. Memperluas kerja sama dengan industri untuk meningkatkan kesempatan magang.
2. Melakukan monitoring dan evaluasi berkala untuk perbaikan program magang.
3. Menyesuaikan materi perkuliahan dengan perkembangan teknologi industri untuk meningkatkan kompetensi mahasiswa.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR PUSTAKA**

- Destec. 2025. "Regulator Gas LPG", <https://destec.co.id/regulator-gas-lpg>, diakses pada 23 Juni 2025.
- Fahrullah, F., & Yuwono, B. (2023). *Analisa Pembuatan Produk Base Platen dengan Metode Stamping dan Kegagalan Produksi di PT . X*. 1241–1245.
- Kemendikbud. (2014). *Sheet Metal forming -Pressing-*.  
[https://lmsspada.kemdikbud.go.id/pluginfile.php/113605/mod\\_resource/content/1/SHEET METAL FORMING.pdf](https://lmsspada.kemdikbud.go.id/pluginfile.php/113605/mod_resource/content/1/SHEET_METAL_FORMING.pdf)
- Muhammad, A. R. (2014). Analisis Proses Blanking dengan Simple Press Tool. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 5(1), 85–90.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

### Lampiran 1 Lembar Pengesahan

**DAFTAR ISIAN PRAKTIK  
KERJA INDUSTRI**

Nama Mahasiswa: I. Shuhaib Abdul Mun'im Khalil NIM : 2202317015

Program studi : D3 Teknik Mesin—PSDKU Kab. Demak

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : CV. Sinar Agung Teknik

Alamat Perusahaan/Industri : Kp. Utan Salak Gg. Keramat Cendol,  
RT. 03/ RW. 20, Kertamukti, Kec. Cibitung,  
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17520

Demak, 30 Juni 2025

  
Shuhaib Abdul Mun'im Khalil  
NIM : 2202317015

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No. **012** Nama **Suhairi, A**  
Bagian **Pkt**  
Bulan **Februari 2025**

|       |      |      |        |       |
|-------|------|------|--------|-------|
| SAKIT | IZIN | ALPA | LAMBAT | LAIN? |
|       |      |      |        |       |

| No | Pagi  |        | Siang |        | Lembur |        | Ukr |
|----|-------|--------|-------|--------|--------|--------|-----|
|    | Masuk | Keluar | Masuk | Keluar | Masuk  | Keluar |     |
| 16 |       |        |       |        |        |        |     |
| 17 | 7:47  |        | 17:04 |        |        |        | ✓   |
| 18 | 7:38  |        | 17:04 |        |        |        | ✓   |
| 19 | 7:34  |        | 17:00 |        |        |        | ✓   |
| 20 | 7:40  |        | 16:54 |        |        |        | ✓   |
| 21 | 7:52  |        | 16:57 |        |        |        | ✓   |
| 22 | 7:45  |        | 17:04 |        |        |        | ✓   |
| 23 |       |        |       |        |        |        |     |
| 24 | 7:38  |        | 17:01 |        |        |        | ✓   |
| 25 | 7:37  |        | 17:01 |        |        |        | ✓   |
| 26 | 7:37  |        | 17:01 |        |        |        | ✓   |
| 27 | 7:40  |        | 17:01 |        |        |        | ✓   |
| 28 | 7:44  |        | 17:00 |        |        |        | ✓   |
| 29 |       |        |       |        |        |        |     |
| 30 |       |        |       |        |        |        |     |
| 31 |       |        |       |        |        |        |     |

No. **012** Nama **Suhairi, A**  
Bagian **Pkt**  
Bulan **Mart 2025**

|       |      |      |        |       |
|-------|------|------|--------|-------|
| SAKIT | IZIN | ALPA | LAMBAT | LAIN? |
|       |      |      |        |       |

| No | Pagi  |        | Siang |        | Lembur |        | Ukr |
|----|-------|--------|-------|--------|--------|--------|-----|
|    | Masuk | Keluar | Masuk | Keluar | Masuk  | Keluar |     |
| 16 |       |        |       |        |        |        |     |
| 17 | 7:22  |        | 17:01 |        |        |        | ✓   |
| 18 | 7:35  |        | 17:02 |        |        |        | ✓   |
| 19 | 7:42  |        | 17:01 |        |        |        | ✓   |
| 20 | 7:40  |        | 17:00 |        |        |        | ✓   |
| 21 | 7:39  |        | 17:02 |        |        |        | ✓   |
| 22 |       |        |       |        |        |        |     |
| 23 |       |        |       |        |        |        |     |
| 24 | 7:33  |        | 17:02 |        |        |        | ✓   |
| 25 | 7:35  |        | 17:02 |        |        |        | ✓   |
| 26 | 7:32  |        | 17:07 |        |        |        | ✓   |
| 27 | 7:42  |        | 17:03 |        |        |        | ✓   |
| 28 |       |        |       |        |        |        |     |
| 29 |       |        |       |        |        |        |     |
| 30 |       |        |       |        |        |        |     |
| 31 |       |        |       |        |        |        |     |

No. **001** Nama **Suhairi, A**  
Bagian **Pkt**  
Bulan **April 2025**

|       |      |      |        |       |
|-------|------|------|--------|-------|
| SAKIT | IZIN | ALPA | LAMBAT | LAIN? |
|       |      |      |        |       |

| No | Pagi  |        | Siang |        | Lembur |        | Ukr |
|----|-------|--------|-------|--------|--------|--------|-----|
|    | Masuk | Keluar | Masuk | Keluar | Masuk  | Keluar |     |
| 16 | 7:31  |        | 17:02 |        |        |        | ✓   |
| 17 | 7:42  |        | 17:02 |        |        |        | ✓   |
| 18 | 7:26  |        | 17:07 |        |        |        | ✓   |
| 19 |       |        |       |        |        |        |     |
| 20 |       |        |       |        |        |        |     |
| 21 | 7:36  |        | 17:01 |        |        |        | ✓   |
| 22 | 7:37  |        | 17:04 |        |        |        | ✓   |
| 23 | 7:36  |        | 17:02 |        |        |        | ✓   |
| 24 | 7:36  |        | 17:04 |        |        |        | ✓   |
| 25 | 7:28  |        | 17:00 |        |        |        | ✓   |
| 26 |       |        |       |        |        |        |     |
| 27 |       |        |       |        |        |        |     |
| 28 | 7:44  |        | 16:59 |        |        |        | ✓   |
| 29 | 7:33  |        | 16:59 |        |        |        | ✓   |
| 30 | 7:44  |        | 16:56 |        |        |        | ✓   |
| 31 |       |        |       |        |        |        |     |

No. **001** Nama **Endang A**  
 BAGIAN **PKL**  
 BULAN **Mei 2025**

|       |      |      |        |                   |
|-------|------|------|--------|-------------------|
| SAKIT | IZIN | ALPA | LAMBAT | LAIN <sup>1</sup> |
|       |      |      |        |                   |

No. **001** Nama **Endang A**  
 BAGIAN **PKL**  
 BULAN **Mei 2025**

|       |          |      |        |                   |
|-------|----------|------|--------|-------------------|
| SAKIT | IZIN     | ALPA | LAMBAT | LAIN <sup>1</sup> |
|       | <b>3</b> |      |        |                   |

| No | Pagi  |        | Siang |        | Lamhar |        | Uang |
|----|-------|--------|-------|--------|--------|--------|------|
|    | Masuk | Keluar | Masuk | Keluar | Masuk  | Keluar |      |
| 1  |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 2  |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 3  |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 4  |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 5  |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 6  |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 7  |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 8  |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 9  |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 10 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 11 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 12 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 13 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 14 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 15 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 16 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 17 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 18 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 19 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 20 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 21 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 22 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 23 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 24 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 25 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 26 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 27 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 28 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 29 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 30 |       |        |       |        |        |        | ✓    |
| 31 |       |        |       |        |        |        | ✓    |

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 3 Daftar Kegiatan Harian

#### CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

| No. | TANGGAL          | URAIAN KEGIATAN                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 5 Februari 2025  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Diskusi dengan Mas Jaka</li><li>• Melihat Proses Industri atau Fabrikasi pembuatan regulator gas</li><li>• Membahas proses kerja yang terjadi di industri</li></ul>                                                                  |
| 2.  | 6 Februari 2025  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi babet <i>pressure</i> di <i>engine</i> atau mesin</li></ul>                                                                                                                            |
| 3.  | 7 Februari 2025  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi babet <i>pressure</i> di <i>engine</i> atau mesin dan,</li><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure</i> regulator di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul> |
| 4.  | 8 Februari 2025  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure</i> regulator di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                                                                                                                |
| 5.  | 10 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure</i> regulator di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                                                                                                                |
| 6.  | 11 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure</i> regulator di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                                                                                                                |
| 7.  | 12 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure</i> regulator di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                                                                                                                |
| 8.  | 13 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure</i> regulator di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                                                                                                                |
| 9.  | 14 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure</i> regulator di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                                                                                                                |
| 10. | 15 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure</i> regulator di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                                                                                                                |
| 11. | 16 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure</i> regulator di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                                                                                                                |

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

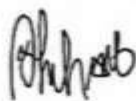
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|     |                  |                                                                                                                                                                                 |
|-----|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 12. | 17 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure regulator</i> di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                   |
| 13. | 18 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> atau produksi <i>pressure regulator</i> di <i>line</i> atau <i>conveyor</i></li></ul>                   |
| 14. | 19 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> karet dan pembuatan membran</li></ul>                                                                   |
| 15. | 20 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> karet dan pembuatan membran</li></ul>                                                                   |
| 16. | 21 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> karet dan pembuatan membran</li></ul>                                                                   |
| 17. | 22 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> karet dan pembuatan membran</li></ul>                                                                   |
| 18. | 24 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> karet dan pembuatan membran</li></ul>                                                                   |
| 19. | 25 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> karet dan pembuatan membran</li><li>• Membantu proses produksi atau pembuatan panel atau kasa</li></ul> |
| 20. | 26 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> karet dan pembuatan membran</li></ul>                                                                   |
| 21. | 27 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> karet dan pembuatan membran</li></ul>                                                                   |
| 22. | 28 Februari 2025 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Membantu proses <i>assembly</i> karet dan pembuatan membran</li></ul>                                                                   |

Pembimbing Industri

  
(.....Jaka.....)

Mahasiswa

  
(Shuhaib Abdul Mun'im Khalil)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## Lampiran 4 Daftar Nilai

### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : CV SINAR AGUNG TEHNIK  
Alamat Industri / Perusahaan : Kp. Utan Salak Gg Keramat Cendol, Rt03/20  
Kertamukti, Kec. Cibitung, Kab. Bekasi  
Nama Mahasiswa : SHUHAIB ABDUL MU'IN KHALIL  
Nomor Induk Mahasiswa : 2202317015  
Program Studi : TEKNIK MESIN

| No | Aspek Yang Dinilai | Nilai | Keterangan |
|----|--------------------|-------|------------|
| 1. | Sikap              | 90    | B          |
| 2. | Kerja sama         | 90    | B          |
| 3. | Pengetahuan        | 88    | B          |
| 4. | Inisiatif          | 87    | B          |
| 5. | Keterampilan       | 88    | B          |
| 6. | Kehadiran          | 90    | B          |
|    | Jumlah             | 533   |            |
|    | Nilai Rata-rata    | 88,83 |            |



### Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| No.   | Jenis Kemampuan                                     | Tanggapan Pihak Pengguna |       |       |        | Keterangan |
|-------|-----------------------------------------------------|--------------------------|-------|-------|--------|------------|
|       |                                                     | Sangat Baik              | Baik  | Cukup | Kurang |            |
|       |                                                     | 81-100                   | 70-80 | 60-69 | < 60   |            |
| (1)   | (2)                                                 | (3)                      | (4)   | (5)   | (6)    | (7)        |
| 1     | Integritas (etika dan moral)                        | 89                       |       |       |        | SB         |
| 2     | Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama) | 87                       |       |       |        | SB         |
| 3     | Bahasa Inggris                                      |                          | 80    |       |        | B          |
| 4     | Penggunaan teknologi informasi                      |                          | 80    |       |        | B          |
| 5     | Komunikasi                                          | 88                       |       |       |        | SB         |
| 6     | Kerjasama tim                                       | 90                       |       |       |        | SB         |
| 7     | Pengembangan diri                                   | 86                       |       |       |        | SB         |
| Total |                                                     |                          |       |       |        |            |



### Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

NEGERI  
JAKARTA



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## Lampiran 5 Kesan Industri Terhadap Praktikan

### KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : CV SINAR AGUNG TEHNIK  
Alamat Industri : Kp. Utan Salak Gg Keramat Cendol, Rt03/20  
Kertamukti. Kec. Cibitung. Kab. Bekasi  
Nama Pembimbing : Jaka  
Jabatan : Leader Produksi  
Nama Mahasiswa : SHUHAIB ABDUL MU'IN KHALIL

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan  
Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

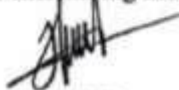
- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Saran kepada Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta adalah untuk menjadi Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta yang terbuka terdapat masukan dan saran, lebih terbuka pada seluruh karyawan yang ada di lingkungan magang Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta. Berikut sedikit saran pihak industri kepada Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta. Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Saran Pihak Industri kepada Pihak Politeknik Negeri Jakarta adalah untuk memudahkan Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta untuk melakukan Praktik Kerja Lapangan atau magang, untuk Politeknik Negeri Jakarta untuk lebih baik lagi dalam mendidik Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta untuk menjadi Mahasiswa yang baik dalam mempraktikkan ilmu dan etika yang baik. Sekian sedikit masukan atau saran kepada pihak Politeknik Negeri Jakarta.

Bekasi, 13 Juni 2025  
Pembimbing Industri

  
( JAKA )



Lampiran 6. Lembar Penilaian Magang

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : CV. Sinar Agung Teknik  
Alamat Industri/Perusahaan : Kp. Utan Salak Gg. Keramat Cendol, RT. 03/  
RW. 20, Kertamukti, Kec. Cibitung, Kabupaten  
Bekasi, Jawa Barat 17520  
Nama Mahasiswa : Shuhaib Abdul Mun'im Khalil  
Nomor Induk Mahasiswa : 2202317015  
Program Studi : D3 Teknik Mesin PSDKU Demak

| No | Aspek Yang Dinilai             | Nilai | Keterangan |
|----|--------------------------------|-------|------------|
| 1. | Hasil pengamatan dari lapangan | 95    |            |
| 2. | Kesimpulan dan Saran           | 85    |            |
| 3. | Sistematika Penulisan          | 92    |            |
| 4. | Struktur Bahasa                | 90    |            |
|    | Jumlah                         | 350   |            |
|    | Nilai Rata-rata                | 87,5  |            |

Depok, 20 Juni 2025  
Pembimbing Jurusan

Ir. Edy Ismail, S.Pd., M.Pd, IPP

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



## Lampiran 7. Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan

Nama : Shuhaib Abdul Mun'im Khalil  
NIM : 2202317015  
Program Studi : Teknik Mesin  
Subjek : Laporan Praktik Kerja Lapangan  
Judul : Proses Pembuatan Regulator Gas Tekanan Rendah 3 Kg di  
CV. Sinar Agung Teknik  
Pembimbing : Ir. Edy Ismail, S.Pd., M. Pd., IPP

| LEMBAR ASISTENSI |            |                                                      |                                                                                       |
|------------------|------------|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| No               | Tanggal    | Permasalahan                                         | Paraf                                                                                 |
| 1                | 15/02/2025 | Pembahasan Tema Laporan PKL                          |  |
| 2                | 10/03/2025 | Pengajuan BAB I Laporan PKL                          |  |
| 3                | 15/04/2025 | Revisi BAB I Laporan PKL                             |  |
| 4                | 20/04/2025 | Pengajuan BAB II Laporan PKL                         |  |
| 5                | 24/04/2025 | Revisi struktur organisasi pada BAB II Laporan PKL   |  |
| 6                | 29/04/2025 | Pengajuan BAB III Laporan PKL                        |  |
| 7                | 10/05/2025 | Revisi Isi laporan kegiatan pada BAB III Laporan PKL |  |
| 8                | 25/05/2025 | Pengajuan BAB IV Laporan PKL                         |  |
| 9                | 7/06/2025  | Revisi laporan kegiatan dan foto                     |  |
| 10               | 15/06/2025 | Revisi lampiran dan evaluasi                         |  |

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## Lampiran 8 Sertifikat dan Nilai PKL

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**CV. SINAR AGUNG TEKNIK**  
POND/STAMPING, MOULD DIES, PLASTIC MOULD, JIG,  
MANUFACTURE, PRECISION, TOOL AND GENERAL  
TRADING

**SERTIFIKAT**

Yang bertanda tangan dibawah ini adalah :

Nama : Pimpinan CV Sinar Agung Teknik  
Alamat : Kp. Hutan Salak RT.03 RW.20 Desa Kertamukti  
Cibitung, Bekasi

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : **SHUHAIB ABDUL MUN'IM KALIL**  
Tempat, Tanggal Lahir : 09 Desember 2003  
No. Induk Siswa : 2202317015  
Jurusan : Teknik Mesin  
Asal Sekolah : Politeknik Negeri Jakarta

Telah menyelesaikan program Pendidikan Sistem Ganda (PSG) di CV. Sinar Agung Teknik. Sejak tanggal 07 Februari 2025 sampai dengan 07 Juni 2025 dengan hasil:

**BAIK**

Bekasi, 18 juni 2025

Pimpinan  
CV Sinar Agung Teknik  
  
**SITI NURDJANAH**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### DAFTAR NILAI PENDIDIKAN SISTEM GANDA (PSG)

#### 13. IDENTITAS PESERTA PSG

Nama : **SHUHAIB ABDUL MUN'IM KALIL**  
Nis : 2202317015  
Jurusan : Teknik Mesin

#### 14. KEPRIBADIAN / PRESTASI

| No       | Aspek Yang Dinilai/Diukur | Nilai |       |
|----------|---------------------------|-------|-------|
|          |                           | Angka | Huruf |
| 1        | Disiplin                  | 90    | Baik  |
| 2        | Kemampuan Kerja           | 90    | Baik  |
| 3        | Kwalitas Kerja            | 88    | Baik  |
| 4        | Inisiatif dan Kreatif     | 87    | Baik  |
| 5        | Kejujuran                 | 88    | Baik  |
| 6        | Tanggung Jawab            | 88    | Baik  |
| 7        | Kesopanan                 | 89    | Baik  |
| 8        | Keselamatan               | 87    | Baik  |
| 9        | Kerjasama                 | 90    | Baik  |
| Predikat |                           | Baik  |       |

#### Keterangan :

- A = Baik Sekali (91-100)  
B = Baik (76-90)  
C = Cukup (61-75)  
D = Kurang (0-60)





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : CV SINAR AGUNG TEHNIK  
Alamat Industri / Perusahaan : Kp. Utan Salak Gg Keramat Cendol, Rt03/20  
Kertamukti, Kec. Cibitung, Kab. Bekasi  
Nama Mahasiswa : SHUHAIB ABDUL MU'IN KHALIL  
Nomor Induk Mahasiswa : 2202317015  
Program Studi : TEKNIK MESIN

| No | Aspek Yang Dinilai             | Nilai | Keterangan |
|----|--------------------------------|-------|------------|
| 1. | Hasil pengamatan dari lapangan | 88    | B          |
| 2. | Kesimpulan dan Saran           | 85    | B          |
| 3. | Sistematika Penulisan          | 86    | B          |
| 4. | Struktur Bahasa                | 85    | B          |
|    | Jumlah                         | 344   | B          |
|    | Nilai Rata-rata                | 86    | B          |

Bekasi, 13 Juni 2025



### Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## Lampiran 9 Surat Permohonan Magang



### KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS, DAN TEKNOLOGI

#### POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Telpon (021) 72700036, Hasting, Fax (021) 72700034

Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: [humas@pnj.ac.id](mailto:humas@pnj.ac.id)

Nomor : 1555/PL3/PK.01.09/2025  
Lampiran : 1 Berkas  
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan  
di CV. Sinar Agung Teknik

04 Februari 2025

Yth. Bapak Abdullah Shoim, S.T  
CV. Sinar Agung Teknik  
Kp utan salak Gg keramat cendol, RT.03/RW.20,  
Kertamukti, Kec. Cibitung, Kabupaten Bekasi, Jawa  
Barat 17520, 17510

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin - PSDKU Demak Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training (OJT)* atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di CV. Sinar Agung Teknik, dengan daftar nama sebagai berikut:

| Nama Mahasiswa             | NIM        | Jangka Waktu                         | Program Studi                      |
|----------------------------|------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| Shuhaib Abdul Mun'im Kalil | 2202317015 | 07 Februari 2025 s/d 07<br>Juni 2025 | DIII Teknik Mesin -<br>PSDKU Demak |

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur  
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan  
u.b.  
Kerus Jurusan



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.  
NIP 197707142008121005

Tembusan:  
1. Direktur,  
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;  
3. Kabag. Keuangan dan Umum;  
4. Kasubag. Umum  
Politeknik Negeri Jakarta.

## Lampiran 10 dokumentasi Magang

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Stamping plat C untuk regulator model  
COM



Proses assembly regulator



Proses assembly pada line produksi



Proses pengeboran plat holding