



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

FLOW PROCESS TOOL BEKAS PRODUKSI DI TOOL REGRINDING

PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA



Disusun oleh :

Muhammad Azhar Prakoso

2102411033

Dosen Pembimbing :

- Drs., R. Sugeng Mulyono , S.T, M.Kom

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2024



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI

Lembar Pengesahan
FLOW PROCESS TOOL BEKAS PRODUKSI DI TOOL REGRINDING
PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Nama	: Muhammad Azhar Prakoso
NIM	: 2102411033
Program Studi	: D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan	: Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik	: 07 Oktober 2024 – 01 Februari 2025

Disahkan oleh :

Pembimbing Industri,
Assistant Manager Engineering
Service
PT. Toyota Motor
Manufacturing Indonesia

Dosen Pembimbing


Eko Wahyu Irawan
No. Reg: 00112043



Sugeng Mahyono, S.T., M.Kom.
NIP: 196010301986031001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN JURUSAN

Lembar Pengesahan

FLOW PROCESS TOOL BEKAS PRODUKSI DI TOOL REGRINDING

PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Nama : Muhammad Azhar Prakoso
NIM : 2102411033
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 07 Oktober 2024 – 01 Februari 2025

Menyetujui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE.
NIP: 197707142008121005

Kepala Program Studi
D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.
NIP: 199403192022031006



KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, karena atas rahmat dan karunia-Nya, kami dapat menyelesaikan laporan magang yang berjudul **“FLOW PROCESS TOOL BEKAS PRODUKSI DI TOOL REGRINDING”** ini dengan baik dan tepat waktu. Laporan Praktik Kerja Industri ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Praktik Kerja Industri yang telah penulis jalani selama 4 bulan di PT Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia.

Kami menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini, kami tidak bisa lepas dari bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, kami ingin menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Allah SWT, karena atas limpahan Rahmat dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
2. Kedua orang tua dan adik adik penulis yang selalu memberikan doa dan dukungan selama penulis menjalani program magang ini.
3. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, S.Si., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Drs., R. Sugeng Mulyono, S.T, M.Kom. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan arahan dan bimbingan selama penyusunan laporan ini.
6. Bapak Agung selaku *Section Head Tool Regrinding* yang telah menerima dan memberikan bimbingan kepada penulis selama masa Praktek Kerja Lapangan
7. Bapak Abdul selaku Staff *Engineering* yang telah memberikan bimbingan dan pengajaran selama masa Praktek Kerja Lapangan
8. Bapak Annafi selaku Staff *Engineering* sekaligus pembimbing industri penulis yang telah memberikan bimbingan serta arahan selama masa Praktek Kerja Lapangan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Bapak Ugo Priyadi dan Bapak Winarno selaku *Group Leader shift Red* dan *White* yang telah memberikan bimbingan dan pengajaran selama masa Praktek Kerja Lapangan
10. Bapak Mustaqim dan bapak Nanang selaku *Team Leader shift red*, serta bapak Zul dan bapak Hardiyanto selaku *Team Leader shift white* yang telah membantu dan memberikan bimbingan kepada penulis
11. Seluruh staff dan karyawan *Tool Regrinding* PT Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia yang telah memberikan dukungan dan kesempatan kepada penulis untuk belajar dan mengembangkan diri di perusahaan ini.
12. Chyntia Ayuningtias yang selalu memberikan semangat bagi penulis.

Kami berharap laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan menjadi referensi bagi mahasiswa yang akan melaksanakan program Praktik Kerja Industri di masa depan. Kami menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna, Oleh karena itu, kami mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk menyempurnakan laporan ini. Demikian kata pengantar ini kami buat, semoga laporan ini bermanfaat dan dapat diterima dengan baik.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Depok, 23 – Desember - 2024

Muhammad Azhar Prakoso



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI.....	1
LEMBAR PENGESAHAN JURUSAN	2
KATA PENGANTAR	3
DAFTAR ISI	5
DAFTAR GAMBAR	7
DAFTAR LAMPIRAN.....	9
BAB I PENDAHULUAN	10
1.1 Latar Belakang	10
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	11
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	11
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	12
1.4.1 Manfaat bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	12
1.4.2 Manfaat bagi Mahasiswa	12
1.4.3 Manfaat bagi PT Toyota Motor <i>Manufacturing</i> Indonesia	12
BAB II DASAR TEORI	13
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	13
2.1.1 Sejarah Perusahaan	13
2.2 Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas.....	23
2.2.1 Struktural Perusahaan Divisi EPSD	23
2.2.2 Deskripsi Tugas.....	24
2.3 <i>Tool Regrinding Section</i>	27
2.3.1 Jenis – Jenis <i>Cutting Tool</i>	27
2.3.2 Perhitungan	38
2.3.3 Jam Kerja Karyawan.....	40
2.4 <i>Safety</i>	40
2.4.1 Penanganan Keabnormalan.....	40
2.4.2 Aktifitas <i>Safety</i>	41
BAB III PELAKSANAAN PKL/MAGANG	43
3.1 Bentuk Kegiatan PKL/Magang	43
3.1.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan	43
3.1.2 Bidang Kerja	43
3.2 Prosedur Kerja PKL/Magang.....	43
3.3 Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	44

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3.1 <i>Flow Process</i>	44
3.3.2 Macam – Macam Mesin pada <i>Line Tool Regrinding</i>	45
3.3.3 <i>Scan Database Tool</i>	46
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	49
4.1 Kesimpulan	49
4.2 Saran	50
4.2.1 Bagi Perusahaan.....	50
4.2.2 Bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	50
DAFTAR PUSTAKA.....	51
LAMPIRAN	52





DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT. TMMIN	13
Gambar 2. 2 Toyota <i>Wooden Hand Loom</i>	13
Gambar 2. 3 Toyoda <i>Automatic Iron Loom</i>	14
Gambar 2. 4 Penandatanganan resmi perjanjian antara Toyoda dan <i>Platt Brothers of Oldham</i> , 1929	15
Gambar 2. 5 Mobil Penumpang Toyoda Model A1, 1935	16
Gambar 2. 6 Truk Toyota Model G1, 1935	16
Gambar 2. 7 Replika dari Toyota Model AA (1936), dengan logo Toyoda	17
Gambar 2. 8 <i>Koromo Plant</i>	18
Gambar 2. 9 Struktural Perusahaan	23
Gambar 2. 10 <i>Straight drill</i>	27
Gambar 2. 11 <i>Step drill</i>	27
Gambar 2. 12 Nama bagian - bagian <i>drill</i>	30
Gambar 2. 13 <i>Reamer</i>	32
Gambar 2. 14 Bagian bagian <i>reamer</i>	34
Gambar 2. 15 <i>Tap</i>	35
Gambar 2. 16 Jenis - jenis <i>tap</i>	36
Gambar 2. 17 Bagian - Bagian <i>Tap</i>	36
Gambar 3. 1 <i>Flowchart Proses Tool Regrinding</i>	44
Gambar 3. 2 <i>Tool layout drawing Cyl. Block</i>	47
Gambar 3. 3 <i>Tool Lay-out drawing Cyl. Head</i>	47
Gambar 3. 4 <i>Tool layout drawing crank & cam shaft</i>	47
Gambar 3. 5 <i>Holder drawing (2)</i>	47
Gambar 3. 6 <i>Tool drawing</i>	47
Gambar 3. 7 <i>Holder drawing</i>	47
Gambar 3. 8 <i>Google drive tool drawing</i>	48

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Produksi Sunter 1	21
Tabel 2. 2 Tipe <i>Drill</i> secara umum	28
Tabel 2. 3 Nama dan Fungsi <i>Drill</i>	29
Tabel 2. 4 Karakteristik dan kegunaan <i>reamer</i>	33
Tabel 2. 5 Tipe <i>insert</i>	38
Tabel 2. 6 Jam kerja karyawan PT. TMMIN	40





DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Hadir Praktik Kerja Industri	52
Lampiran 2. Daftar Hadir Praktik Kerja Industri	55
Lampiran 3. Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Industri	57
Lampiran 4. Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri	62
Lampiran 5. Dokumentasi Praktik Kerja Lapangan	67



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) merupakan salah satu perguruan tinggi vokasi di Indonesia. Politeknik Negeri Jakarta memiliki dua sistem pembelajaran yaitu melalui teori dan praktik dengan harapan mahasiswa tidak hanya memahami ilmu secara teori saja melainkan juga secara langsung dapat mempraktikkannya. Harapannya dengan dua sistem pembelajaran tersebut, mahasiswa dapat menguasai kemampuan yang dibutuhkan Perusahaan. Terdapat banyak jurusan dan program studi di PNJ salah satunya yaitu D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur yang berada didalam jurusan Teknik Mesin. Tujuannya yaitu menciptakan mahasiswa yang berkompeten dalam bidang manufaktur serta industrial. Dalam mewujudkan hal tersebut, pada semester 7 mahasiswa diwajibkan mengikuti program Praktik Kerja Lapangan atau *On Job Training* (OJT).

Praktik Kerja Lapangan atau *On Job Training* (OJT) merupakan program dari jurusan Teknik Mesin khususnya D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur yang bersifat wajib untuk diikuti oleh mahasiswa. Dengan diadakannya program ini, mahasiswa diharapkan dapat mengembangkan keterampilan serta pengetahuannya yang didapat selama perkuliahan dalam praktik kerja lapangan atau *On Job Training* (OJT) ini. Selain itu, mahasiswa diharapkan dapat mengetahui bagaimana cara bersosialisasi dengan rekan kerja, bekerja sama, serta profesionalitas dalam bekerja. Untuk mendukung hal tersebut, diperlukan kerja sama terhadap industri untuk memfasilitasi mahasiswa dalam melakukan praktik kerja lapangan atau *On Job Training* (OJT). Salah satu perusahaan yang bersedia yaitu PT Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia (TMMIN)

PT Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia (TMMIN) merupakan perusahaan manufaktur dan eksportir kendaraan utuh, setengah jadi, serta komponen kendaraan, seperti mesin dan alat bantu produksi. Mobil Toyota merupakan produk yang mengalami peningkatan signifikan dalam hal penjualan dan pemesanan. Kondisi ini menjadi tantangan bagi PT TMMIN untuk terus mempertahankan dan meningkatkan kualitas produknya. Proses permesinan pada komponen mesin mobil, seperti *cylinder block*, *cylinder head*, *crankshaft*, dan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

camshaft, memerlukan berbagai macam *cutting tool*, seperti *drill*, *reamer*, *bite*, *tap*, dan lainnya. Sebagian besar *cutting tool* yang sudah digunakan dan mengalami keausan akan digerinda ulang agar dapat digunakan kembali. Oleh karena itu, di luar bagian produksi pada *machining division*, terdapat area khusus yang disebut *tool regrinding section*.

Tool Regrinding Section pada PT TMMIN adalah bagian dari departemen *engineering service* yang memiliki tugas mendukung keberlangsungan proses produksi *engine*. *Tool regrinding section* memiliki tugas untuk mengelola peredaran *cutting tools*, yang meliputi pengadaan *cutting tools* baru, pengambilan *cutting tools* bekas dari *line* produksi, proses penggerindaan untuk memperbaharui kondisi *cutting tools* bekas, hingga pendistribusian kembali *cutting tools* ke *line* produksi. Tugas lain dari *tool regrinding section* meliputi berbagai kegiatan, mulai dari pengambilan *cutting tools* bekas dari produksi, pemesanan *cutting tools* baru ke bagian MCDP (*Material Control Data Processing*), penggerindaan *cutting tools* bekas, *setting milling cutter*, *repair holder*, hingga pendistribusian *cutting tools* kembali ke *line* produksi.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Adapun ruang lingkup praktik kerja lapangan sebagai berikut

Waktu Pelaksanaan	: 7 Oktober 2024 – Februari 2024
Tempat Pelaksanaan	: PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia
Divisi	: <i>Tool Regrinding</i>
Kegiatan	: - Melakukan <i>genba / plant tour</i> di area produksi - Membuat <i>back up database tool drawing</i> agar dapat diakses secara online - Mengamati <i>flow process</i> pada <i>tool regrinding</i> - Observasi waktu aktual pada <i>line Tool Regrinding</i> - Pembuatan <i>name tag box tool</i>

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Berikut ada beberapa tujuan dari praktik kerja lapangan antara lain :

1. Memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk melihat serta terlibat langsung dalam dunia industri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Mengimplementasikan ilmu yang telah didapat selama perkuliahan pada dunia industri
3. Mendapatkan pengalaman kerja di dunia industri sebagai modal untuk bekerja selepas lulus kuliah
4. Memahami alur proses *tool regrinding* di PT Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

1.4.1 Manfaat bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Dapat terjalin kerja sama antara PT Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia dengan Politeknik Negeri Jakarta
2. Dapat memperkenalkan serta mempromosikan Politeknik Negeri Jakarta khususnya program studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur pada Perusahaan
3. Sebagai bahan evaluasi Politeknik Negeri Jakarta dalam mempersiapkan mahasiswa agar sesuai kualifikasi industri melalui materi perkuliahan di kampus

1.4.2 Manfaat bagi Mahasiswa

1. Mahasiswa dapat memahami tahapan *flow process* pada *tool regrinding*
2. Mahasiswa dapat mengetahui jenis – jenis *tool* yang digunakan dalam produksi dengan cara melihat langsung ataupun melalui *tool drawing*
3. Mahasiswa dapat mengetahui gambaran bagaimana lingkup kerja dalam suatu Perusahaan
4. Mahasiswa dapat mengetahui bagaimana cara bersosialisasi, bersikap profesional, dan bekerja sama dalam suatu Perusahaan
5. Mahasiswa dapat memperoleh pengalaman, relasi, serta wawasan dalam dunia kerja

1.4.3 Manfaat bagi PT Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia

1. Dapat terjalin kerja sama antara PT Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia dengan Politeknik Negeri Jakarta
2. Terbantu dalam pekerjaan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan, terdapat beberapa kesimpulan yang didapatkan, antara lain :

1. Setelah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di *Tool Regrinding Section* PT. Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia, mahasiswa mendapatkan pengetahuan, pengalaman, relasi, serta keterampilan baru untuk persiapan bekerja di dunia industri.
2. Mahasiswa mampu memahami lebih dalam tentang jenis – jenis *tool*, jenis – jenis bahan pembuatan *tool*, dan pengasahan *tool*.
3. Terdapat 4 jenis *cutting tools* yang sering digunakan yaitu :
 - *Drill* : berfungsi untuk membuat diameter lubang pada sebuah benda kerja. Sedangkan, *drilling* adalah proses pembuatan diameter lubang yang dilakukan dengan menggunakan mata bor melalui proses pembubutan putar dengan diameter luar sebuah *drill* (*round bar*).
 - *Reamer* : berfungsi untuk peralatan penyempurna pada proses pembuatan sebuah lubang pada permukaan benda kerja (*drilling*). Sedangkan, *reamering* adalah proses *finishing* pada proses *drilling* dengan tujuan untuk memperhalus permukaan diameter lubang dan untuk mendapatkan keakuratan ukuran sebuah diameter lubang.
 - *Tap* : berfungsi membuat alur (ulir) pada dinding suatu lubang, *tap* biasa digunakan pada proses setelah proses *drilling*. Sedangkan, *taping* adalah proses pembuatan alur (ulir) pada dinding diameter lubang yang dilakukan dengan menggunakan beberapa mata potong melalui pembubutan putar.
 - *Milling Cutter* : berfungsi untuk meratakan suatu permukaan benda kerja dengan cara pemotongan menggunakan sisi lingkaran luar dan permukaannya

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Dengan menggunakan hasil scan *tool drawing* dari 6 buku/bantek pada *google drive*, memudahkan karyawan untuk mencari *tool drawing* yang dibutuhkan

4.2 Saran

Terdapat beberapa saran yang dapat disampaikan kepada perusahaan dan Politeknik Negeri Jakarta setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT. Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia, antara lain :

4.2.1 Bagi Perusahaan

- Mempersiapkan program Praktik Kerja Lapangan agar pelaksanaannya lebih terstruktur, supaya mahasiswa yang sedang melakukan Praktik Kerja Lapangan mendapatkan lebih banyak ilmu kedepannya
- Mempersiapkan serta melibatkan mahasiswa dalam pengerjaan proyek proyek atau pekerjaan agar mahasiswa yang sedang melaksanakan Praktik Kerja Lapangan mendapatkan ilmu pengetahuan serta pengalaman yang bermanfaat untuk kedepannya

4.2.2 Bagi Politeknik Negeri Jakarta

- Memberikan pengarahan kepada mahasiswa sebelum melaksanakan Praktik Kerja Lapangan agar mahasiswa dapat lebih mempersiapkan diri sebelum mengikuti Praktik Kerja Lapangan
- Memberikan rancangan waktu atau *timeline* yang lebih pasti/jelas agar kedepannya tidak terjadi keterlambatan pada mahasiswa dalam melaksanakan Praktik kerja Lapangan
- Membantu mahasiswa dalam pencarian tempat Praktik Kerja Lapangan, agar kedepannya mahasiswa tidak kesulitan dalam mencari tempat untuk Praktik Kerja Lapangan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] R. Adolph, “済無No Title No Title No Title,” pp. 1–23, 2016.
- [2] W. Rektor *et al.*, “Universitas darma persada,” no. 021, pp. 1–9, 2020.
- [3] Riyadi. (2006). *Quality Development System Cutting and Grinding*. Jakarta:Engineering Tool Dept. Tool Regrinding Section
- [4] Riyadi. (2007). *Senmon Ginou Kyoiku*. Jakarta:PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Hadir Praktik Kerja Industri

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa: I. Muhammad Azhar Prakoso NIM : 2102411033

Program studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Tempat Praktik Kerja Lapangan
Nama Perusahaan/Industri : PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia
Alamat Perusahaan/Industri : Jalan Laksda Yos Sudarso Sunter 1, RT.2/RW.9,
Sunter Jaya, Kec. Tanjung Priok, Jakarta Utara,
Daerah Khusus Ibukota Jakarta

Depok, 23- Desember - 2024

Muhammad Azhar Prakoso
NIM : 2102411033

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET, DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034

Laman: <http://www.pnj.ac.id> Posel: humas@pnj.ac.id

Nomor : 7282/PL3/PK.01.09/2024

13 September 2024

Lampiran : 1 Berkas

Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia (TMMIN)

Yth. Bapak Eko Wahyu
PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia
(TMMIN)

Jalan Laksda Yos Sudarso Sunter 1, RT.2/RW.9, Sunter
Jaya, Kec. Tanjung Priok, Jakarta Utara, Daerah
Khusus Ibukota Jakarta , 14350

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia (TMMIN)**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Muhammad Azhar Prakoso	2102411033	01 Oktober 2024 s/d 01 Februari 2025	S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan

u.b.
Ketua Jurusan



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.

NIP 197707142008121005

Tembusan:

1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Kabag. Keuangan dan Umum;
4. Kasubbag. Umum Politeknik Negeri Jakarta.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Roykhana Purwita <hrd.magang83@toyota.co.id>
Kepada: "azharprakoso231@gmail.com" <azharprakoso231@gmail.com>
Cc: Dede Sopiyan <dede.sopiyan@toyota.co.id>, "Aulia Nur Savitri (Uly)" <aulia.nur@toyota.co.id>

20 September 2024 pukul 11.10

[Updated Information: Correction to Earlier Message]

Selamat pagi.

Perkenalkan saya Roykhana Purwita selaku PIC Kerja Praktik di PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia.

Terkait dengan surat permohonan yang ditujukan ke PT TMMIN untuk dapat melaksanakan KP di lingkungan perusahaan, terdapat beberapa hal yang perlu saya sampaikan, yaitu:

1. KP akan dilaksanakan pada tanggal 7 Oktober 2024 – 1 Februari 2025 dan diawali dengan pemberian Company Induction & All Toyota Security Guideline oleh tim HR pada tanggal 7 Oktober 2024 pukul 10.00 secara daring (online).
2. KP akan dilakukan secara luring (offline) mulai tanggal 8 Oktober 2024 dengan diawali agenda safety induction serta induction di masing-masing divisi penempatan.
3. Penempatan KP terkonfirmasi di Divisi Engine Production Sunter – PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia, Sunter 1 Plant, Tanjung Priok, Jakarta Utara.

Untuk mahasiswa yang berada di luar daerah Jakarta, mohon bisa mulai mencari tempat tinggal/kos selama kegiatan KP berlangsung.

Selanjutnya mohon masing-masing mahasiswa/i dapat mengisi link berikut guna pembuatan surat konfirmasi kerja praktik: <https://forms.gle/1k9y9HX5FPTHqDUG9>

<https://mail.google.com/mail/u/0/?ik=f0ca8f3eb3&view=pt&search=all&permthid=thread-f:1810686407354585687&simpl=msg-f:18106864073545...> 2/3

12/9/24, 7:57 AM

Gmail - Konfirmasi Permohonan Kerja Praktik - PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia

Demikian Informasi ini saya sampaikan, jika ada pertanyaan lebih lanjut dapat menghubungi saya kembali.

Terima kasih.

Best regards,
Roykhana Purwita
Human Resources Division
PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia
Email: hrd.magang83@toyota.co.id
Office: (+62-21) 6515551 ext. 2390

From: Roykhana Purwita
Sent: Friday, September 20, 2024 11:05 AM
To: azharprakoso231@gmail.com <azharprakoso231@gmail.com>
Cc: Dede Sopiyan <dede.sopiyan@toyota.co.id>; Aulia Nur Savitri (Uly) <aulia.nur@toyota.co.id>
Subject: Konfirmasi Permohonan Kerja Praktik - PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia

Lampiran 2. Daftar Hadir Praktik Kerja Industri

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan					
		1	2	3	4	5	6
Oktober	Muhammad Azhar Prakoso	7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					

No	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan					
		1	2	3	4	5	6
November	Muhammad Azhar Prakoso	7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30

No	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan					
		1	2	3	4	5	6
Desember	Muhammad Azhar Prakoso	7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan					
		1	2	3	4	5	6
Januari	Muhammad Azhar Prakoso	7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					

Jakarta, 23 - Desember 2024

Pembimbing Industri

Catatan :

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian
3. ■ : Hari Libur

NEGERI
JAKARTA



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI
JAKARTA**

No.	Tanggal	Uraian Kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	7/10/2024	Company Profile	
2.	8/10/2024	Basic Awareness Training dan Safety Dojo	
3.	9/10/2024	Plant Tour	
4.	10/10/2024	Scan file Database Tool	
5.	11/10/2024	Scan file Database Tool	
6.	14/10/2024	Scan file Database Tool	
7.	15/10/2024	Scan file Database Tool	
8.	16/10/2024	Scan file Database Tool	
9.	17/10/2024	Scan file Database Tool	
10.	18/10/2024	Bimbingan Dosen	
11.	21/10/2024	Scan file Database Tool	
12.	22/10/2024	Scan file Database Tool	
13.	23/10/2024	Scan file Database Tool	
14.	24/10/2024	Scan file Database Tool	
15.	25/10/2024	Scan file Database Tool	
16.	28/10/2024	Scan file Database Tool	
17.	29/10/2024	Visit line & pemantauan flow process tool regrinding	
18.	30/10/2024	Visit line & pemantauan flow process tool regrinding	
19.	31/10/2024	Kuliah umum di kampus	
20.	1/11/2024	Visit line & pemantauan flow process tool regrinding	
21.	4/11/2024	Merapihkan database tool drawing	
22.	5/11/2024	Merapihkan database tool drawing	
23.	6/11/2024	Merapihkan database tool drawing	
24.	7/11/2024	Visit line & pemantauan flow process tool regrinding	
25.	8/11/2024	Bimbingan Dosen	
26.	11/11/2024	Visit line & pemantauan flow process tool regrinding	
27.	12/11/2024	Visit line & pemantauan flow process tool regrinding	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

28.	13/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
29.	14/11/2024	Merekap data <i>box tool</i> dan lemari <i>tool</i> yang rusak di <i>line</i>	
30.	15/11/2024	Mencetak label data <i>box tool</i> dan lemari <i>tool</i>	
31.	18/11/2024	Menyiapkan label data <i>box tool</i> berdasarkan alamat lemari	
32.	19/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
33.	20/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
34.	21/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
35.	22/11/2024	Pemasangan <i>hard case check sheet</i>	
36.	25/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
37.	26/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
38.	27/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
39.	28/11/2024	Mempelajari buku buku terkait <i>tool regrinding</i>	
40.	29/11/2024	Bimbingan Dosen	
41.	2/12/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
42.	3/12/2024	Pengamatan waktu aktual <i>regrinding</i> di <i>line NC</i>	
43.	4/12/2024	Visit line produksi <i>crank shaft</i>	
44.	5/12/2024	Mempelajari buku buku terkait <i>tool regrinding</i>	
45.	6/12/2024	4S GL Board	
46.	9/12/2024	Mengerjakan laporan PKL	
47.	10/12/2024	Pencatatan daftar <i>box tool</i> pada lemari penyimpanan <i>tool</i>	
48.	11/12/2024	- Pencatatan daftar <i>box tool</i> pada lemari penyimpanan <i>tool</i> - Penyesuaian data pada lemari penyimpanan <i>tool line crank shaft</i> dengan data yang ada di komputer	
49.	12/12/2024	Pencatatan daftar <i>box tool</i> pada lemari penyimpanan <i>tool</i>	
50.	13/12/2024	Bimbingan Dosen	
51.	16/12/2024	- Pemasangan <i>name tag</i> baru untuk <i>box tool line crank shaft</i> - Penyesuaian data pada lemari penyimpanan <i>tool line cam shaft</i> dengan data yang ada di komputer - Pembuatan <i>name tag</i> baru untuk <i>line cam shaft</i>	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

28.	13/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
29.	14/11/2024	Merekap data <i>box tool</i> dan lemari <i>tool</i> yang rusak di <i>line</i>	
30.	15/11/2024	Mencetak label data <i>box tool</i> dan lemari <i>tool</i>	
31.	18/11/2024	Menyiapkan label data <i>box tool</i> berdasarkan alamat lemari	
32.	19/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
33.	20/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
34.	21/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
35.	22/11/2024	Pemasangan <i>hard case check sheet</i>	
36.	25/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
37.	26/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
38.	27/11/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
39.	28/11/2024	Mempelajari buku buku terkait <i>tool regrinding</i>	
40.	29/11/2024	Bimbingan Dosen	
41.	2/12/2024	Visit line & pemantauan <i>flow process tool regrinding</i>	
42.	3/12/2024	Pengamatan waktu aktual <i>regrinding</i> di <i>line NC</i>	
43.	4/12/2024	Visit line produksi <i>crank shaft</i>	
44.	5/12/2024	Mempelajari buku buku terkait <i>tool regrinding</i>	
45.	6/12/2024	4S GL Board	
46.	9/12/2024	Mengerjakan laporan PKL	
47.	10/12/2024	Pencatatan daftar <i>box tool</i> pada lemari penyimpanan <i>tool</i>	
48.	11/12/2024	- Pencatatan daftar <i>box tool</i> pada lemari penyimpanan <i>tool</i> - Penyesuaian data pada lemari penyimpanan <i>tool line crank shaft</i> dengan data yang ada di komputer	
49.	12/12/2024	Pencatatan daftar <i>box tool</i> pada lemari penyimpanan <i>tool</i>	
50.	13/12/2024	Bimbingan Dosen	
51.	16/12/2024	- Pemasangan <i>name tag</i> baru untuk <i>box tool line crank shaft</i> - Penyesuaian data pada lemari penyimpanan <i>tool line cam shaft</i> dengan data yang ada di komputer - Pembuatan <i>name tag</i> baru untuk <i>line cam shaft</i>	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

52.	17/12/2024	- Penyesuaian data pada lemari penyimpanan <i>tool line cylinder block</i> dengan data yang ada di komputer - Pembuatan <i>name tag</i> baru box <i>tool line cylinder block</i>	
53.	18/12/2024	- Melanjutkan pembuatan <i>name tag</i> baru box <i>tool line cylinder block</i> - Pemasangan <i>name tag</i> baru pada box <i>tool line cylinder block</i>	
54.	19/12/2024	- Penyesuaian data pada lemari penyimpanan <i>tool line cylinder head</i> dengan data yang ada di komputer - Pembuatan <i>name tag</i> baru untuk box <i>tool line cylinder head</i> - Pemasangan <i>name tag</i> pada box <i>tool line cylinder head</i>	
55.	20/12/2024	Pendataan <i>name tag box tool</i> yang terlewat	
56.	23/12/2024		
57.	24/12/2024		
58.	25/12/2024		
59.	26/12/2024		
60.	27/12/2024		
61.	30/12/2024		
62.	31/12/2024		
63.	1/1/2025		
64.	2/1/2025		
65.	3/1/2025		
66.	6/1/2025		
67.	7/1/2025		
68.	8/1/2025		
69.	9/1/2025		
70.	10/1/2025		
71.	13/1/2025		
72.	14/1/2025		
73.	15/1/2025		
74.	16/1/2025		



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

75.	17/1/2025		
76.	20/1/2025		
77.	21/1/2025		
78.	22/1/2025		
79.	23/1/2025		
80.	24/1/2025		
81.	27/1/2025		
82.	28/1/2025		
83.	29/1/2025		
84.	30/1/2025		
85.	31/1/2025		

Pembimbing Industri


(Esa)

Mahasiswa


(M. Azhar P.)

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4. Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia
Alamat Industri / Perusahaan : Jalan Laksda Yos Sudarso Sunter 1, RT.2/RW.9, Sunter Jaya, Kec.
Tanjung Priok, Jakarta Utara, Daerah Khusus Ibukota Jakarta
Nama Mahasiswa : Muhammad Azhar Prakoso
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411033
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	90	
3.	Pengetahuan	88	
4.	Inisiatif	90	
5.	Keterampilan	92	
6.	Kehadiran	98	
	Jumlah	548	
	Nilai Rata-rata	91,3	

23 Desember 2024
Pembimbing Industri
TIMMIN
Eko A.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	90				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	88				
3	Bahasa Inggris		80			
4	Penggunaan teknologi informasi	85				
5	Komunikasi	90				
6	Kerjasama tim	90				
7	Pengembangan diri	88				
Total		611				

23 Desember 2024
Pembimbing Industri



Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia
Alamat Industri : Jalan Laksda Yos Sudarso Sunter 1, RT.2/RW.9, Sunter Jaya, Kec. Tanjung Priok, Jakarta Utara, Daerah Khusus Ibukota Jakarta

Nama Pembimbing : Eko Wahyu Irawan

Jabatan : Assistant Manager Engineering Service

Nama Mahasiswa : Muhammad Azhar Prakoso

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

☒ a) Sangat Berhasil

b. Cukup Berhasil

c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

→ Dapat memahami proses & supporting u/ manufacturing
Engine production; mohon diperhatikan ke tglan
supporting & lain report bagaimana Maintenananya.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

→ penbealasan saat akan p. OJT tglan & tglan

23 Desember 2024

Pembimbing Industri

(.....E.W.I.....)

Catatan

Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia
Alamat Industri/Perusahaan : Jalan Laksda Yos Sudarso Sunter 1, RT.2/RW.9, Sunter Jaya, Kec.
Tanjung Priok, Jakarta Utara, Daerah Khusus Ibukota Jakarta
Nama Mahasiswa : Muhammad Azhar Prakoso
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411033
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	80	
2.	Kesimpulan dan Saran	81	
3.	Sistematika Penulisan	82	
4.	Struktur Bahasa	81	
	Jumlah	324	
	Nilai Rata-rata	81	

Depok 24 Desember 2024
Pembimbing Jurusan

Drs. Sugeng Mulyono, S.T., M.Kom.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktis



LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI

MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Muhammad Azhar Prakoso		
NIM	: 2102411033		
Program Studi	: D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur		
Subjek	: Laporan Praktik Kerja Lapangan		
Judul	: <i>FLOW PROCESS TOOL BEKAS PRODUKSI DI TOOL REGRINDING</i>		
Pembimbing	: Drs., R. Sugeng Mulyono , S.T, M.Kom		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	18 - 10 - 2024	Sharing tentang pengenalan di industri tempat kerja praktik	
2.	8 - 11 - 2024	Sharing tentang jobdesk di tempat kerja praktik	
3.	29 - 11 - 2024	Bimbingan bab 1 laporan kerja praktik	
4.	6 - 12 - 2024	Bimbingan bab 2 laporan kerja praktik	
5.	13 - 12 - 2024	Bimbingan bab 3 laporan kerja praktik	
6.	20 - 12 - 2024	Bimbingan bab 4 laporan kerja praktik	

Lampiran 5. Dokumentasi Praktik Kerja Lapangan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

