



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

LAPORAN AKHIR
PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PROSES MANUFAKTUR *COMPANION FLANGE* PADA
LINE YOKE IGP JAKARTA

PT. INTI GANDA PERDANA



Disusun Oleh:

Muhammad Rahmadanny
2102411050

PROGRAM STUDI D4 TEKNOLOGI REKAYASA
MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2024

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KEGIATAN ON JOB TRAINING (OJT)

Dengan judul:

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PROSES MANUFAKTUR *COMPANION FLANGE* PADA *LINE YOKE* IGP
JAKARTA

PT. INTI GANDA PERDANA

Oleh:

Nama : Muhammad Rahmadanny
NIM : 2102411050
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Tanggal praktik : 29 Agustus 2024 – 29 Februari 2025

Pembimbing Industri Kegiatan
Praktik Kerja Industri
PT. Inti Ganda Perdana

Dosen Pembimbing Kegiatan
Praktik Kerja Industri
Politeknik Negeri Jakarta

PT INTI GANDA PERDANA
JAKARTA



Nur Jamal



Azam Milah Muhamad, M.T.
NIP. 199608232024061001

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KEGIATAN ON JOB TRAINING (OJT)

Dengan judul:

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PROSES MANUFAKTUR *COMPANION FLANGE* PADA *LINE YOKE* IGP
JAKARTA

PT. INTI GANDA PERDANA

Oleh:

Nama : Muhammad Rahmadanny
NIM : 2102411050
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Tanggal praktik : 29 Agustus 2024 – 29 Februari 2025

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Kepala Program Studi Teknik Mesin



31/12/2024-MRa

Dr. Eng. Ir., Muslimin, S.T., M.T., IWE.

NIP. 197707142008121005

Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.

NIP. 199403192022031006

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah SWT yang telah memberi kemudahan dalam penyelesaian laporan kegiatan Praktik Kerja Industri (PRAKERIN) di PT INTI GANDA PERDANA selama 6 bulan. Dalam Praktik Kerja Industri, berbagai aktivitas yang berkaitan dengan teknik mesin dilakukan, seperti proses *engineering*, *maintenance*, analisis dan *improvement*. Selain itu, juga dipelajari tentang budaya kerja, etika, dan profesionalisme di Perusahaan tersebut.

Salah satu syarat untuk menyelesaikan perkuliahan semester VII adalah penyusunan laporan praktik kerja praktikum. Selama pelaksanaan dan penyusunan laporan Praktik Kerja Industri, terdapat rasa terima kasih yang mendalam atas segala bimbingan, bantuan, dan pengawasan dari berbagai pihak, yaitu:

1. Terima kasih kepada bapak Naufal Jamal Fissilmi selaku pembimbing industri yang telah memberikan arahan dan bimbingan selama kegiatan berlangsung.
2. Penghargaan kepada bapak Kingwan Taspirin selaku penanggung jawab kegiatan Praktek Kerja Industri PT Inti Ganda Perdana yang telah memberikan izin dan kesempatan untuk melakukan praktik kerja industri di PT Inti Ganda Perdana
3. Apresiasi kepada Bapak Azam Milah Muhamad, M.T. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan selama melakukan praktik kerja industri dan membantu dalam penyelesaian dalam laporan ini.
4. Ucapan terima kasih kepada Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Penghormatan kepada Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T. selaku Kepala Program Studi D-4 Teknologi Rekayasa Manufaktur.
6. Terima kasih kepada pihak dari PT. INTI GANDA PERDANA yang telah memberikan bantuan dan bimbingan saat pelaksanaan Praktik Kerja Industri.
7. Ucapan terima kasih kepada orang tua dan keluarga yang senantiasa selalu mendoakan dan memberi dukungan.
8. Apresiasi kepada teman-teman jurusan Teknik Mesin angkatan 2021 yang telah memberikan dukungan, doa dan bantuan dalam kegiatan magang dan penyusunan laporan ini.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Besar harapan bahwa laporan Praktik Kerja Industri ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca pada umumnya. Dengan menyadari bahwa laporan Praktik Kerja Industri ini masih memiliki banyak kekurangan, baik dari segi materi dan teknik dalam penulisannya, mengingat keterbatasan pengalaman dan pengetahuan, sangat diharapkan kritik dan saran yang membangun dari segala pihak dalam menyempurnakan laporan ini. Akhir kata, semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menambah wawasan bagi pembaca.



Jakarta, 20 Oktober 2024

Penulis

Muhammad Rahmadanny

NIM. 2102411050

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KEGIATAN ON JOB TRAINING (OJT)	ii
LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KEGIATAN ON JOB TRAINING (OJT)	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	1
BAB I PENDAHULUAN	3
1.1. Latar belakang	3
1.2. Ruang lingkup	3
1.3. Tujuan dan manfaat	4
1.4. Manfaat kegiatan praktik kerja lapangan	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1. Sejarah dan kegiatan operasional perusahaan	5
2.2. Struktur organisasi dan deskripsi tugas	8
BAB III PELAKSANAAN PKL / MAGANG	17
3.1. Pelaksanaan magang	17
BAB IV PENUTUP	55
4.1. Kesimpulan	55
4.2. Saran	55
LAMPIRAN	56

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

DAFTAR GAMBAR

Gambar II - 1 Logo PT. Inti Ganda Perdana	5
Gambar II - 2 Rear Axle.....	7
Gambar II - 3 Propeller Shaft.....	7
Gambar II - 4 Struktur Organisasi PT. Inti Ganda Perdana	9
Gambar III - 1 Flowchart Proses Manufakturing Companion Flange	19
Gambar III - 2 Blank part yang akan di proses	20
Gambar III - 3 Blank part sebelum proses roughing turning pertama	20
Gambar III - 4 Blank part setelah proses roughing turning pertama.....	21
Gambar III - 5 Drawing roughing turning pertama.....	21
Gambar III - 6 Vernier caliper.....	22
Gambar III - 7 Mesin roughing turning pertama.....	23
Gambar III - 8 After proses roughing turning kedua.....	24
Gambar III - 9 Pengukuran dimensi menggunakan snap gauge sesuai model.....	25
Gambar III - 10 Drawing roughing turning kedua.....	25
Gambar III - 11 Go Nogo.....	26
Gambar III - 12 Mesin roughing turning kedua.....	27
Gambar III - 13 Material setelah proses finish turning.....	28
Gambar III - 14 Material yang di letakkan sementara di polybox setelah proses finish turning.....	29
Gambar III - 15 Pengecekan diameter dalam menggunakan plug gauge setelah proses finish turning.....	29
Gambar III - 16 Drawing finish turning.....	30
Gambar III - 17 Plug gauge	30
Gambar III - 18 Mesin finish turning.....	31
Gambar III - 19 Pemrosesan pembuatan profil spline pada material.....	32
Gambar III - 20 Pengecekan profil spline menggunakan spline plug.....	33

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Gambar III - 21 Pengecekan profil spline menggunakan spline plug.....	33
Gambar III - 22 Drawing broaching	34
Gambar III - 23 Spline gauge broaching.....	34
Gambar III - 24 Mesin broaching	35
Gambar III - 25 Mesin broaching	35
Gambar III - 26 Proses grinding pada material untuk menghaluskan permukaan	36
Gambar III - 27 Hasil dari material setelah proses grinding.....	36
Gambar III - 28 Pengecekan setelah proses grinding menggunakan snap gauge	37
Gambar III - 29 Drawing grinding.....	37
Gambar III - 30 Go Nogo.....	38
Gambar III - 31 Mesin grinding.....	38
Gambar III - 32 Control panel mesin grinding	38
Gambar III - 33 Proses pembuatan lubang baut pada material	40
Gambar III - 34 Proses pembuatan lubang baut pada material	41
Gambar III - 35 Proses pengecekan diameter lubang baut menggunakan plug gauge	41
Gambar III - 36 Drawing drilling.....	41
Gambar III - 37 Go nogo plug gauge.....	42
Gambar III - 38 Mesin drilling.....	42
Gambar III - 39 Proses chamfering pada lubang baut.....	43
Gambar III - 40 Proses chamfering pada lubang baut untuk menghilangkan bagian yang tajam.....	44
Gambar III - 41 Pengecekan keempat lubang baut secara bersamaan menggunakan jig hole post.....	44
Gambar III - 42 Drawing chamfering	45
Gambar III - 43 Hole post.....	45
Gambar III - 44 Proses pemasangan dust cover menggunakan alat press	46
Gambar III - 45 Dust cover yang sudah terpasang di material menggunakan alat press	47



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Gambar III - 46 Material diberikan marking sebagai bukti bahwa dust cover sudah terpasang dengan baik.....	47
Gambar III - 47 Drawing Press dust cover	48
Gambar III - 48 Mesin press dust cover.....	49
Gambar III - 49 Proses pemasangan baut yang kemudian akan di press menggunakan mesin press.....	50
Gambar III - 50 Proses pengepresan baut yang dibantu oleh mesin press.....	51
Gambar III - 51 Proses pemberian marking pada baut yang sudah di lakukan pengepresan.....	51
Gambar III - 52 Pemberian marking pada material seperti di gambar bahwa pemrosesan tidak ada masalah.....	52
Gambar III - 53 Drawing press bolt.....	52
Gambar III - 54 Mesin press bolt.....	53

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

DAFTAR LAMPIRAN

lampiran IV - 1 Blank part companion flange	56
lampiran IV - 2 Blank part companion flange	56
lampiran IV - 3 Roughing turning pertama.....	57
lampiran IV - 4 Roughing turning kedua.....	57
lampiran IV - 5 Finish turning	58
lampiran IV - 6 Pengecekan menggunakan Go nogo.....	58
lampiran IV - 7 Pengecekan menggunakan spline gauge	58
lampiran IV - 8 Hasil proses gridding.....	59
lampiran IV - 9 Hasil proses drilling	59
lampiran IV - 10 Pengecekan dengan tool post	59
lampiran IV - 11 Pemberian marking setelah press dust cover.....	60
lampiran IV - 12 Pemberian marking setelah proses press bolt.....	60
lampiran IV - 13 Vernier caliper	61
lampiran IV - 14 Snap gauge	61
lampiran IV - 15 Go nogo.....	61
lampiran IV - 16 Spline gauge	62
lampiran IV - 17 Snap gauge	62
lampiran IV - 18 Plug gauge.....	62
lampiran IV - 19 Tool post.....	63
lampiran IV - 20 Roughing turning pertama.....	64
lampiran IV - 21 Roughing turning kedua.....	64
lampiran IV - 22 Finish turning	65
lampiran IV - 23 Broaching	65
lampiran IV - 24 Gridding	65
lampiran IV - 25 Drilling	66
lampiran IV - 26 Chamfering.....	66



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

lampiran IV - 27 Press dust cover.....	66
lampiran IV - 28 Press bolt	67
lampiran IV - 29 Mesin roughing turning pertama	68
lampiran IV - 30 Mesin roughing turning kedua	68
lampiran IV - 31 Mesin finish turning	69
lampiran IV - 32 Mesin broaching.....	69
lampiran IV - 33 Panel mesin broaching.....	69
lampiran IV - 34 Mesin grindding	70
lampiran IV - 35 Panel mesin grindding	70
lampiran IV - 36 Mesin drilling	70
lampiran IV - 37 Mesin press dust cover	70
lampiran IV - 38 Mesin press bolt	71
lampiran IV - 39 Tampilan dojo plant jakarta	71
lampiran IV - 40 Refresh new MP oleh KM.....	72
lampiran IV - 41 Apel pagi di line new MP	72
lampiran IV - 42 Lembar pertama penilaian pembimbing industri.....	82
lampiran IV - 43 Lembar kedua penilaian pembimbing industri.....	83
lampiran IV - 44 Lembar kesan industri terhadap praktikan	84
lampiran IV - 45 Lembar penilaian pembimbing jurusan.....	85
lampiran IV - 46 Lembar asistensi.....	86
lampiran IV - 47 Surat penerimaan OJT	87
lampiran IV - 48 Papan mapping new MP.....	88
lampiran IV - 49 Wipping stand.....	89
lampiran IV - 50 Gapura	90
lampiran IV - 51 Stand TV portable.....	91

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar belakang

Program Praktik Kerja Industri dirancang sebagai kurikulum di POLITEKNIK NEGERI JAKARTA yang sifatnya wajib dilaksanakan, khususnya dalam jurusan teknik mesin program studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur. Program Praktik Kerja Industri adalah program yang dirancang untuk mendapatkan pengalaman kerja langsung di Perusahaan atau industri yang relevan dengan bidang studi yang diambil. Tujuan program ini adalah untuk memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk menerapkan pengetahuan teoritis yang telah diajarkan di kampus ke dalam lingkungan kerja nyata.

Pilihan tempat Praktik Kerja Industri sangat penting untuk perkembangan mahasiswa. Pengalaman praktik kerja industri yang sangat berharga diperoleh dari PT. Inti Ganda Perdana. Banyak kesempatan untuk belajar tentang proses manufaktur khususnya pada pembuatan part kendaraan roda 4. Proses manufaktur, Analisis.

1.2. Ruang lingkup

1.2.1. Penempatan unit kerja

Pada Praktik Kerja Lapangan (*On Job Training*), ruang lingkup penulis adalah PT Inti Ganda Perdana, yang ditempatkan pada divisi *Knowledge Management*.

1.2.2. Jenis kegiatan

Untuk kegiatan yang dilakukan di mulai dari, melakukan Design meja dojo in Line yang baru, memverifikasi dan mendata dokumen mesin, menerima MP baru.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

1.3. Tujuan dan manfaat

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan di PT Inti Ganda Perdana mempunyai tujuan sebagai berikut:

1.3.1. Tujuan umum

1. Mendapatkan pengalaman dan pembelajaran secara langsung terkait Realita yang ada di lapangan.
2. Memahami etika dan sistem kerja dalam suatu perusahaan.
3. Menerapkan ilmu dan praktik yang telah didapatkan dalam pembelajaran D4 Manufaktur dalam magang pada PT Inti Ganda Perdana.

1.3.2. Tujuan khusus

1. Mampu memahami proses dan pembuatan baik dari *different carrier*, *machining*, *housing* dan juga *assembling*.
2. Mampu dan memahami bagaimana membuat desain *lay out*, desain meja dojo serta memverifikasi data mesin yang ada di lapangan.

1.4. Manfaat kegiatan praktik kerja lapangan

Terdapat beberapa manfaat yang didapat oleh perusahaan, mahasiswa, dan institusi pendidikan dari Praktik Kerja Lapangan di PT Inti Ganda Perdana, antara lain :

1.4.1. Untuk perusahaan/instansi.

Berikut merupakan manfaat bagi perusahaan :

1. Sebagai perantara kerja sama antara Perusahaan dengan institusi pendidikan (Politeknik Negeri Jakarta). baik dalam penelitian maupun pengembangan kurikulum.
2. Memberikan kontribusi dalam pelaksanaan aktivitas perusahaan dan pengembangan sumber daya manusia (SDM) yang unggul.

1.4.2. Untuk peserta praktik kerja lapangan.

Berikut merupakan manfaat bagi Peserta :

1. Mendapatkan wawasan dan pengalaman secara langsung mengenai dunia industri.
2. Menyelesaikan mata kuliah praktik kerja.
3. Dapat mengaplikasikan *skill* praktik lapangan yang menjadi daya saing bagi Perguruan Tinggi Vokasi khususnya program S1-Terapan.

BAB IV PENUTUP

4.1. Kesimpulan

Selama kegiatan Praktik Kerja Industri di PT. Inti Ganda Perdana, mahasiswa memperoleh pengalaman kerja nyata dalam proses manufaktur komponen otomotif khususnya pemrosesan komponen penggerak roda belakang mobil terkait apa saja komponen yang di gunakan dan bagaimana proses permesinan dari komponen tersebut, kegiatan praktik berbagai proses produksi seperti, *roughing turning, finish turning, broaching, grinding, drilling* dan *pressing*, yang dilakukan dengan prosedur terstruktur dan standar kualitas yang ketat.

Mahasiswa juga terlibat dalam pembuatan desain *dojo in line*, verifikasi dokumen, dan penyegaran materi untuk tenaga kerja baru. Melalui praktik ini, mahasiswa tidak hanya meningkatkan keterampilan teknis tetapi juga belajar tentang etika kerja, manajemen waktu, dan pemecahan masalah di lingkungan industri nyata.

4.2. Saran

Untuk meningkatkan efektivitas praktik kerja, perusahaan disarankan untuk memperbaharui dokumen kerja secara berkala dan memastikan penyimpanan dokumen lebih mudah dijangkau. Penyediaan fasilitas pelatihan yang lebih lengkap dan sistematis juga penting untuk mendukung tenaga kerja baru agar lebih siap di lapangan. Selain itu, evaluasi rutin terhadap kualitas proses produksi dan penerapan prosedur keselamatan kerja perlu terus ditingkatkan guna meminimalisir risiko kecelakaan dan meningkatkan produktivitas kerja

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

LAMPIRAN

1. Lampiran 1 Blank part companion flange



lampiran IV - 1 Blank part companion flange



lampiran IV - 2 Blank part companion flange

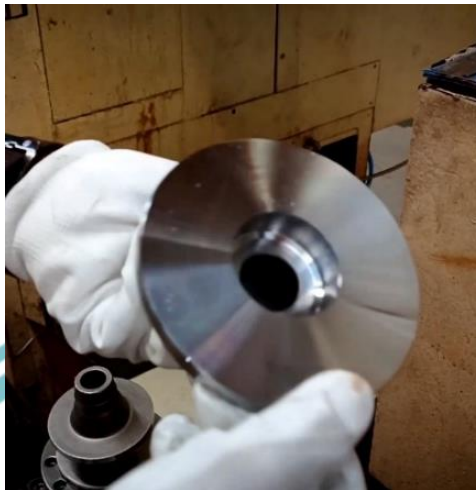
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

2. Lampiran 2 Produk setelah pemrosesan



lampiran IV - 3 Roughing turning pertama



lampiran IV - 4 Roughing turning kedua

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 5 Finish turning



lampiran IV - 6 Pengecekan menggunakan Go nogo



lampiran IV - 7 Pengecekan menggunakan spline gauge

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 8 Hasil proses grinding



lampiran IV - 9 Hasil proses drilling



lampiran IV - 10 Pengecekan dengan tool post

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 11 Pemberian marking setelah press dust cover



lampiran IV - 12 Pemberian marking setelah proses press bolt

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

3. Lampiran 3 Alat pengukuran yang digunakan



lampiran IV - 13 Vernier caliper



lampiran IV - 14 Snap gauge



lampiran IV - 15 Go nogo

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 16 Spline gauge



lampiran IV - 17 Snap gauge



lampiran IV - 18 Plug gauge

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



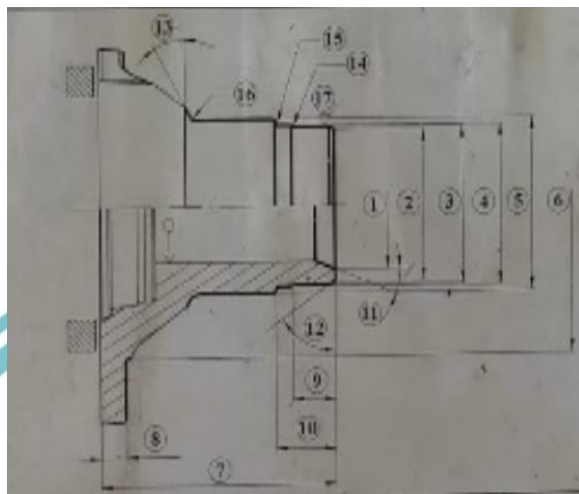
lampiran IV - 19 Tool post



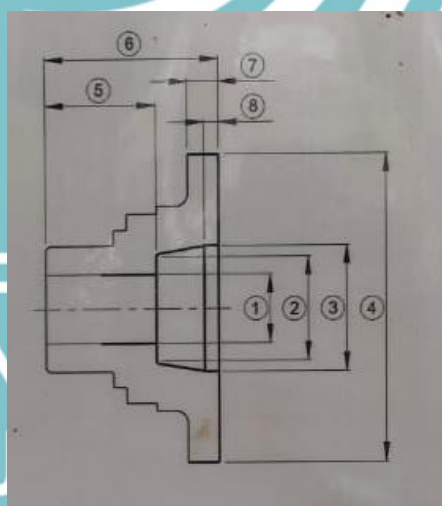
4. Lampiran 4 Drawing benda

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



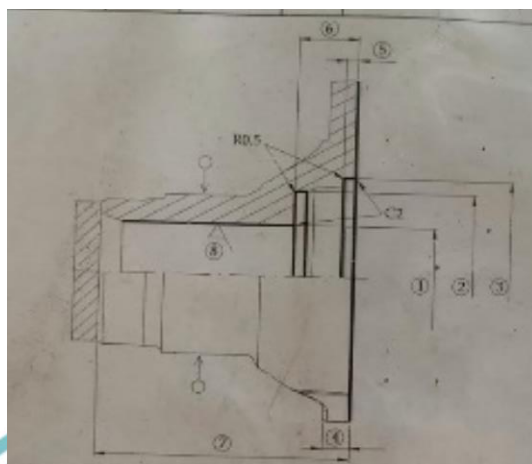
lampiran IV - 20 Roughing turning pertama



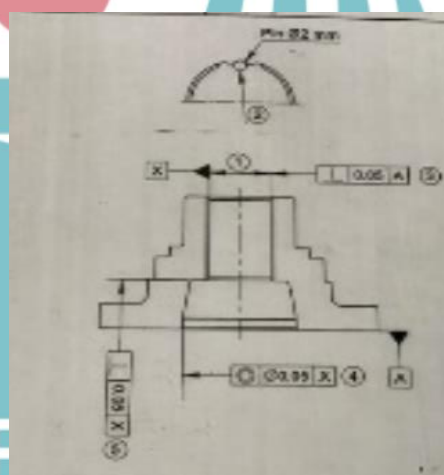
lampiran IV - 21 Roughing turning kedua

Hak Cipta :

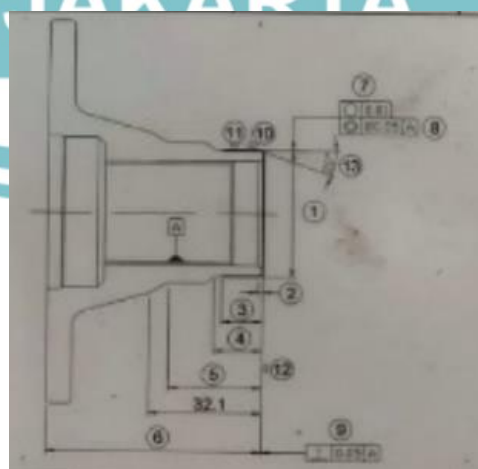
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 22 Finish turning



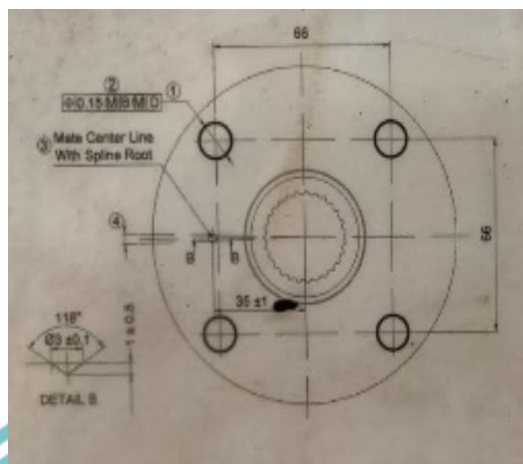
lampiran IV - 23 Broaching



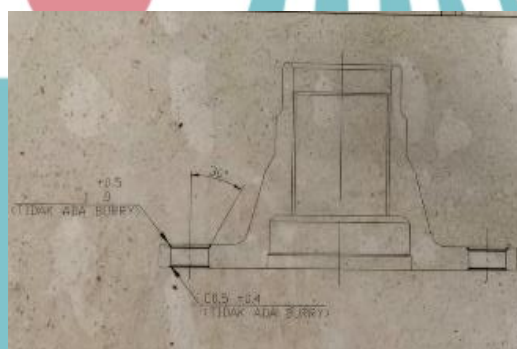
lampiran IV - 24 Grindding

Hak Cipta :

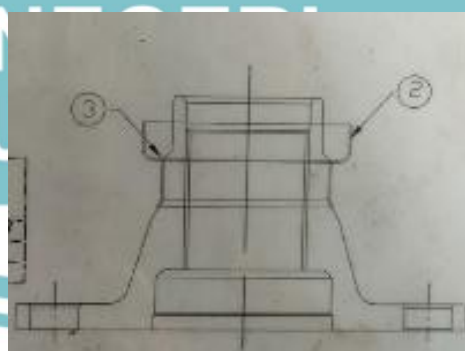
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 25 Drilling



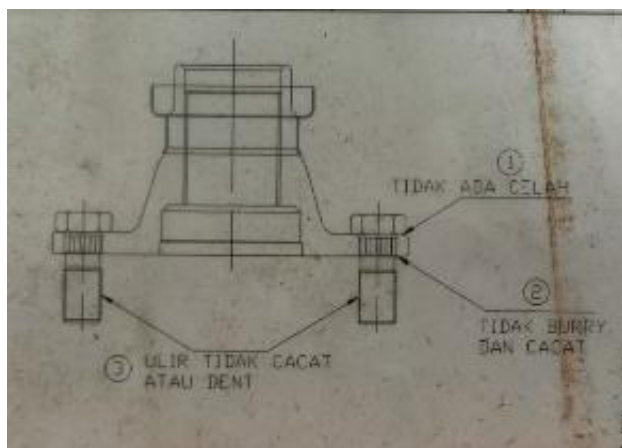
lampiran IV - 26 Chamfering



lampiran IV - 27 Press dust cover

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 28 Press bolt



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

5. Lampiran 5 Mesin yang di gunakan



lampiran IV - 29 Mesin roughing turning pertama



lampiran IV - 30 Mesin roughing turning kedua

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 31 Mesin finish turning



lampiran IV - 32 Mesin broaching



lampiran IV - 33 Panel mesin broaching

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 34 Mesin grinding



lampiran IV - 35 Panel mesin grinding



lampiran IV - 36 Mesin drilling



lampiran IV - 37 Mesin press dust cover

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 38 Mesin press bolt

6. Lampiran 6 Tampilan dojo in line jakarta



lampiran IV - 39 Tampilan dojo plant jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

7. Lampiran 7 Kegiatan refreshment New MP



lampiran IV - 40 Refresh new MP oleh KM



lampiran IV - 41 Apel pagi di line new MP



8. Lampiran 8 Formulir 1

Formulir 1

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa: 1. Muhammad Rahmadanny NIM : 2102411050

Program studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT Inti Ganda Perdana

Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Pegangsaan Dua Km. 1.6, Kelapa Gading,
RT.3/RW.4, Pegangsaan Dua, Kec. Klp. Gading, Jkt
Utara, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 14250

Depok, Desember 2024

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

MUHAMMAD RAHMADANNY

NIM : 2102411050

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

9. Lampiran 9 Formulir 2

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Daftar Hadir Bulan Agustus Tahun 2024

Nama	Tanda tangan				
Mahasiswa	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
Muhammad Rahmadanny				29 	30 

Daftar Hadir Bulan September Tahun 2024

Nama	Tanda tangan				
Mahasiswa	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
Muhammad Rahmadanny	2 	3 	4 	5 	6 
	9 	10 	11 	12 	13 
	16 	17 	18 	19 	20 
	23 	24 	25 	26 	27 
	30 				

Daftar Hadir Bulan Oktober Tahun 2024

Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
Muhammad Rahmadanny		1 	2 	3 	4 
		8 	9 	10 	11 
	14 	15 	16 	17 	18 
	21 	22 	23 	24 	25 
	28 	29 	30 	31 	

Daftar Hadir Bulan November Tahun 2024

Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
Muhammad Rahmadanny					1 
	4 	5 	6 	7 	8 
	11 	12 	13 	14 	15 
	18 	19 	20 	21 	22 
	25 	26 	27 	28 	29 

Daftar Hadir Bulan Desember Tahun 2024

Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
Muhammad Rahmadanny	2 	3 	4 	5 	6 
	9 	10 	11 	12 	13 
	16 	17 	18 	19 	20 
	23 	24 	25 	26 	27 
	30	31			

Jakarta, 28 Desember 2024
Pembimbing Industri

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Nur Jamal

Catatan

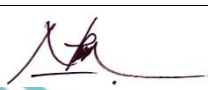
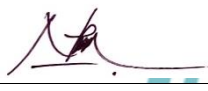
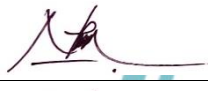
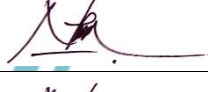
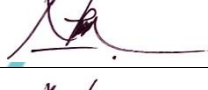
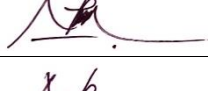
1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

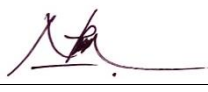
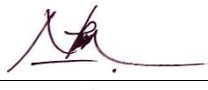
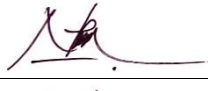
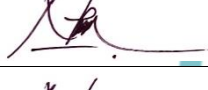
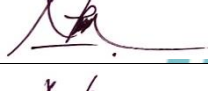
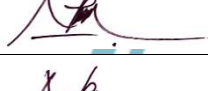
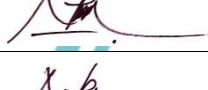
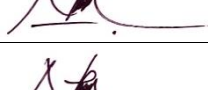
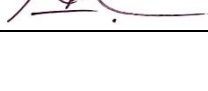
10. Lampiran 10 Formulir 3

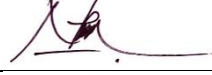
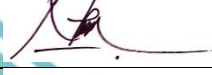
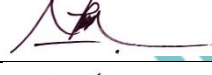
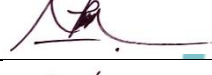
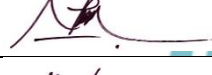
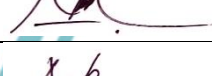
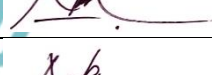
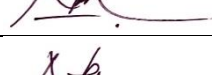
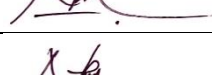
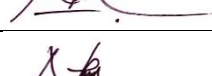
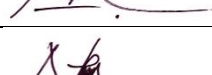
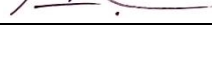
Formulir 3

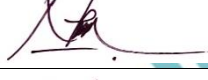
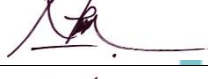
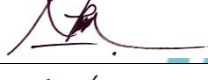
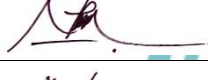
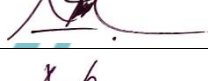
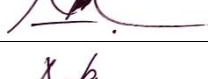
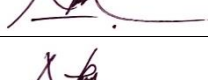
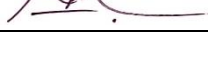
CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

No.	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	20-08-2024	Pengenalan lingkungan kerja IGP Plant Jakarta	
2	30-08-2024	Visit ke IGP Plant Karawang dan pembagian jobdesk	
3	01-09-2024	Pembuatan form dan spread sheet untuk vokasi bagian assembly	
4	03-09-2024	Pembuatan form dan spread sheet untuk vokasi bagian welding	
5	04-09-2024	Review dengan User membahas target dan progres yang ada di department knowledge management	
6	05-09-2024	Meng collect document mesin IGP Jakarta Plant 3 line. Propeller Shaft	
7	06-09-2024	Memverifikasi document mesin IGP Jakarta Plant 3 line Propeller Shaft	
8	09-09-2024	Meng collect document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Tube Yoke & Flange Yoke)	
9	10-09-2024	Memverifikasi document mesin IGP Jakarta Plant 3 line Yoke (Tube Yoke & Flange Yoke)	
10	11-09-2024	Hari pertama pendampingan anak vokasi Batch 3, pemberian materi	
11	12-09-2024	Hari kedua / terakhir pendampingan anak vokasi Batch 3, pemberian materi	
12	13-09-2024	Meng collect document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Rear Axle	
13	17-09-2024	Memverifikasi document mesin IGP Jakarta Plant 3 line Rear axle	
14	18-09-2024	Meng collect document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Sleeve Yoke)	
15	19-09-2024	Memverifikasi document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Sleeve Yoke)	
16	20-09-2024	Meng collect document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Companion Flange)	

17	20-09-2024	Memverifikasi document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Companion Flange)	
18	20-09-2024	Membuat gamba potensi dojo bagian wiping	
19	20-09-2024	Membuat rancangan meja dojo in line bagian wiping proses	
20	20-09-2024	Menyelesaikan drawing wiping stand yang akan di buat	
21	20-09-2024	Memberikan hasil drawing ke workshop untuk di manufacturing	
22	01-10-2024	Meng collect document mesin IGP Jakarta Plant 1 line PS (Painting)	
23	01-10-2024	Memverifikasi document mesin IGP Jakarta Plant 1 line PS (Painting)	
24	01-10-2024	Hari pertama pendampingan anak vokasi Batch 91, pemberian materi	
25	04-10-2024	Hari kedua / terakhir pendampingan anak vokasi Batch 91, pemberian materi	
26	07-10-2024	Hari pertama pendampingan anak vokasi Batch 92, pemberian materi	
27	08-10-2024	Hari kedua / terakhir pendampingan anak vokasi Batch 92, pemberian materi	
28	09-10-2024	Membantu meng collect document mesin IGP Karawang Plant 1B line IB	
29	10-10-2024	Membantu meng collect document mesin IGP Karawang Plant 1A	
30	14-10-2024	Meng collect document mesin IGP Jakarta Plant 1-line Rear Axle	
31	15-10-2024	Memverifikasi document Rear axle IGP Jakarta Plant 1	
32	16-10-2024	Membuat Rancangan Lay – out yang akan di tempatkan pada IGP 2 Plant Jakarta	
33	17-10-2024	Meng collect document mesin IGP Jakarta Plant 2 line Housing – B	
34	18-10-2024	Memverifikasi document mesin IGP Jakarta Plant 2 line Housing – B	
35	21-10-2024	Bimbingan	
36	22-10-2024	Revisi layout dan drawing pada IGP 2 Plant Jakarta	
37	23-10-2024	Meng collect document mesin IGP Jakarta Plant 2 line Housing – E	

38	2	10 – 2024	Memverifikasi document mesin IGP Jakarta Plant 2 line Housing – E	
39	2	10 – 2024	Memberi marking stiker pada line axle shaft IGP2	
40	2	10 – 2024	Memberi marking stiker pada line axle shaft IGP2	
41	2	10 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Tube Yoke & Flange Yoke)	
42	3	10 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Tube Yoke & Flange Yoke)	
43	3	10 – 2024	Izin Kuliah umum	
44	4	11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Sleeve Yoke)	
45	4	11 – 2024	Hari pertama pendampingan anak vokasi Batch 94, pemberian materi	
46	5	11 – 2024	Hari kedua / terakhir pendampingan anak vokasi Batch 94, pemberian materi	
47	6	11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Sleeve Yoke)	
48	7	11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Companion Flange)	
49	8	11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3-line Yoke (Companion Flange)	
50	11	11 – 2024	Membantu take video pengenalan line	
51	12	11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 1 line PS	
52	13	11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 1 line PS	
53	14	11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 1 line Rear Axle	
54	15	11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 1 line Rear axle	
55	18	11 – 2024	Pembenahan pada dojo	
56	19	11 – 2024	Revisi Wipping stand (terlalu tinggi)	
57	20	11 – 2024	Revisi layout dojo	
58	21	11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 1 line Different carrier	

59	20 – 11 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 1 line Different carrier	
60	20 – 11 – 2024	Membuat design stand tv portable untuk dojo	
61	20 – 11 – 2024	Membuat drawing stand tv dari design yang dikerjakan sebelumnya	
62	20 – 11 – 2024	Pembersihan komponen untuk run out dojo axel shaft	
63	20 – 11 – 2024	Revisi dimensi pada meja axel shaft yang telah di buat	
64	20 – 11 – 2024	Penempatan komponen dojo axel shaft	
65	20 – 12 – 2024	Design display mapping MP untuk penempatan posisi vokasi yang ada	
66	20 – 12 – 2024	Membuat drawing display mapping MP	
67	4 – 12 – 2024	Sakit	
68	5 – 12 – 2024	Pembenahan dojo serta Penambahan papan di display mapping MP	
69	6 – 12 – 2024	Pemasangan cover plastik di display	
70	9 – 12 – 2024	Izin	
71	10 – 12 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3 line Propeller shaft	
72	11 – 12 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3 line Propeller shaft	
73	12 – 12 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3 line Rear Axle	
74	13 – 12 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3 line Rear axle	
75	16 – 12 – 2024	Memberi marking stiker pada document mesin IGP Jakarta Plant 3 line Rear axle	
76	17 – 12 – 2024	Hari pertama pendampingan anak vokasi Batch 95, pemberian materi	
77	18 – 12 – 2024	Hari kedua / terakhir pendampingan anak vokasi Batch 95, pemberian materi	
78	19 – 12 – 2024	Laporan	
79	20 – 12 – 2024	Laporan	

80	20	12 – 2024	Membantu take video line Axel Shaft IGP 2 Plant Jakarta	
81	20	12 – 2024	Pemasangan marking stiker pada Papan MP	
82	20	12 – 2024	Libur natal	
83	20	12 – 2024	Izin	
84	20	12 – 2024	Membantu take video line Housing E IGP 2 Plant Jakarta	

Pembimbing Industri

Mahasiswa


(.....Nurgamil.....)


Muhammad Rahmadanny

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

11. Lampiran 11 lembar pertama penilaian pembimbing industri

Formulir 4

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Inti Ganda Perdana

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Pegangsaan Dua Blok A-3, Km 1,6 Kelapa Gading, Jakarta Utara, DKI Jakarta, 14250 - Indonesia

Nama Mahasiswa : Muhammad Rahmadanny

Nomor Induk Mahasiswa : 2102411050

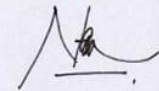
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	85	Sangat Baik
2.	Kerja sama	85	Sangat Baik
3.	Pengetahuan	80	Baik
4.	Inisiatif	80	Baik
5.	Keterampilan	80	Baik
6.	Kehadiran	80	Baik
	Jumlah	490	
	Nilai Rata-rata	81,6	Baik

Jakarta, 30 Desember 2024

Pembimbing Industri

**PT INTI GANDA PERDANA
JAKARTA**


Nur Jamal

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

12. Lampiran 12 lembar kedua penilaian pembimbing industri

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)		80			
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)		80			
3	Bahasa Inggris		85			
4	Penggunaan teknologi informasi		85			
5	Komunikasi		78			
6	Kerjasama tim		80			
7	Pengembangan diri		77			
Total						

Jakarta 31 Des 2024.
Pembimbing Industri

Nurjanah
PT HATI GANDA PERDANA
JAKARTA

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

13. Lampiran 13 lembar kesan industri terhadap praktikan

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Inti Gorda Perdana
 Alamat Industri : Jl. Pegangsaan Dua blok A-3, km 16 Kelapa Gading, Jakarta utara
 Dki Jakarta, 14250 - Indonesia
 Nama Pembimbing : NURJAMAL
 Jabatan : SECTION UP
 Nama Mahasiswa : 1. Muhammad Rahmadonny
 2.
 3.

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

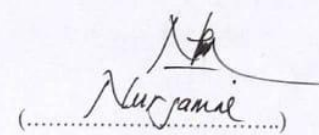
☒ a. Sangat Berhasil
☐ b. Cukup Berhasil
☐ c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Agar lebih ditunjukkan dalam hal analisa permasalahan.
 - Penerapan dari hasil dengan agar lebih ditunjukkan.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

.....

Jakarta, 31 Des 2024
 Pembimbing Industri

 (.....)

Catatan
 Mohon dikirim bersama lembar penilaian

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

14. Lampiran 14 lembar penilaian pembimbing jurusan

Formulir 6

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. inti garuda Perdana

Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Pegangsaan Dua Blok A-3, Km 1,6 -
Kelapa Gading, Jakarta utara, DKI Jakarta, 14250 - Indonesia

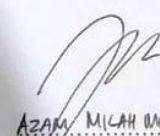
Nama Mahasiswa : Muhammad Rahmadanny

Nomor Induk Mahasiswa : 2102411050

Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	85	Sangat Baik
2.	Kesimpulan dan Saran	85	Sangat Baik
3.	Sistematika Penulisan	85	Sangat Baik
4.	Struktur Bahasa	85	Sangat Baik
	Jumlah	85	
	Nilai Rata-rata	85	Sangat Baik

30 - Desember - 2024
Pembimbing Jurusan


 AZAH MILLAH MUHAMMAD
 190608232024061001

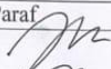
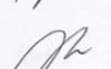
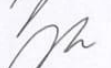
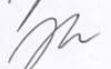
Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

15. Lampiran 15 lembar asistensi

Formulir 7

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Muhammad Rahmadanny	
NIM	:	2102411050	
Program Studi	:	D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur	
Subjek	:		
Judul	:	Proses Manufaktur Companion Flange pada line Yoke 16p Jakarta	
Pembimbing	:	Azam Milah Muhamad	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	21-10-2024	Konsultasi terkait judul laporan, pendahuluan	
2.	04-11-2024	Revisi terkait judul serta beberapa masukan untuk format laporan	
3.	24-11-2024	Konsultasi penyusunan data yang akan diambil	
4.	04-12-2024	Diskusi terkait masalah teknis	
5.	09-12-2024	Masukkan tambahan untuk beberapa berkas yang dimasukkan kelampiran	
6.	10-12-2024	Pengecekan Bab 3 & 4	
7.	20-12-2024	Revisi terkait beberapa pelurusan keterangan gambar	
8.	30-12-2024	Pengecekan terakhir laporan pemberian tanda tangan	

ARAZM MILAH MUHAMAD
NR.1956/0023/2024/061001

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

16. Lampiran 16 Surat penerimaan OJT



IGP
INTI GANDA PERDANA

SURAT KETERANGAN MAGANG
No. : A2241 / HR & GA / XI / 2024

Corporate Human Resources Inti Ganda Perdana Group menerangkan bahwa nama di bawah ini :

Nama	: MUHAMMAD RAHMADANNY
NIM	: 2102411050
Jurusan	: Teknik Mesin
Perguruan tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta

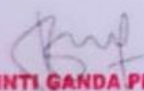
Telah diterima melaksanakan magang pada :

Perusahaan	: PT Inti Ganda Perdana
Divisi	: Plant
Departemen	: Knowledge Management
Periode	: 29 Agustus 2024 - 28 Februari 2025

Demikian surat keterangan ini dibuat agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 19 November 2024

Hormat kami,



**PT INTI GANDA PERDANA
JAKARTA**

Andri Rivanto Hms He
Recruitment Officer



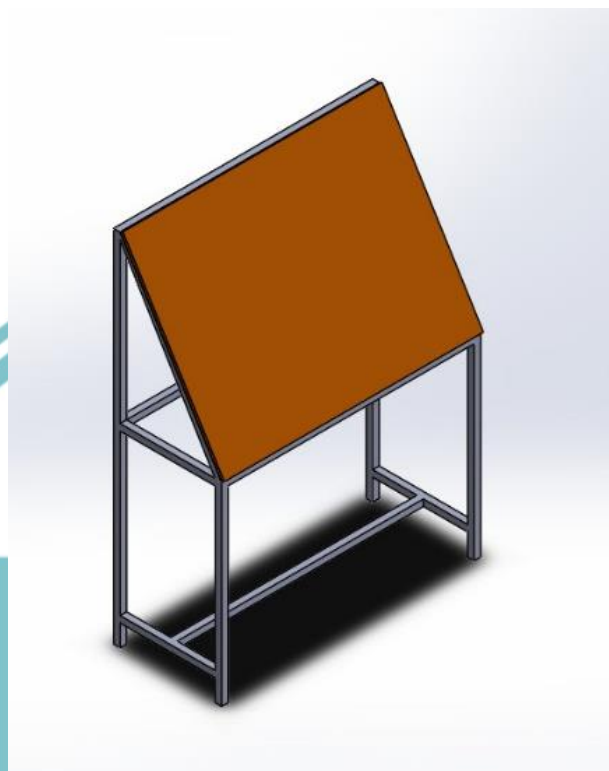



PT. Inti Ganda Perdana
Propeller Shaft - Front & Rear Axle
Jl. Pegangsaan Dua Blok A3 Km. 1.6
Kelapa Gading - Jakarta 14250
T. : (+62-21) 460 2755
F. : (+62-21) 460 2765

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

17. Lampiran 17 Desain keperluan dojo yang di buat menggunakan Solidworks



lampiran IV - 48 Papan mapping new MP

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 49 Whipping stand

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 50 Gapura

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



lampiran IV - 51 Stand TV portable

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**