



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
IMPROVEMENT REUSE CAVITY FIX SWING ARM
OVERSHOT TIPE K1ZN UNTUK MENINGKATKAN
LIFETIME DIES
PT. ASTRA OTOPARTS TBK. DIV. NUSAMETAL**



Disusun Oleh:

Baihakki Izdihar Muhammad Ash-shiddiq

2102411049

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2024**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI (PRAKERIN)

Dengan Judul:

**IMPROVEMENT REUSE CAVITY FIX SWINGARM
OVERSHOT TIPE K1ZN UNTUK MENINGKATKAN
LIFETIME DIES**

Oleh:

Nama : Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq
NIM : 2102411049
Program studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Tanggal praktik : 11 September – 11 Maret 2024

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri : PT. Astra Otoparts Tbk Div. Nusametal
Depok, 30 Desember 2024
Dosen Pembimbing

Eko Supriyanto

Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.

NIP. 199403192022031006



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI (PRAKERIN)**

Dengan Judul:

**IMPROVEMENT REUSE CAVITY FIX SWING ARM
OVERSHOT TIPE K1ZN UNTUK MENINGKATKAN
LIFETIME DIES**

Oleh:

Nama : Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq
NIM : 2102411049
Program studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik mesin
Tanggal praktik : 11 September – 11 Maret 2024

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Menyetujui,

Depok, 30 Desember 2024

Kepala Program Studi Teknologi
Rekayasa Manufaktur

Ketua Jurusan Teknik Mesin



31/12/2024-BIM

Dr. Eng. Ir. Muslimin S.T., M.T.,

IWE

NIP. 197707142008121005

Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.

NIP. 199403192022031006



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan ke hadirat ALLAH SWT atas limpahan Rahmat dan karunia-Nya kepada penulis yang telah memberi kemudahan dalam Menyusun laporan kegiatan Praktik Kerja Industri sehingga laporan ini dapat diselesaikan dengan baik. Laporan kegiatan Praktik Kerja Industri disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan proses Pendidikan di semester 7 ini yang dilaksanakan di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal selama 6 bulan Selama mengikuti kegiatan Praktik Kerja Industri, penulis mendapatkan banyak wawasan dan pengalaman praktis yang sangat berharga, khususnya dalam bidang *die Maintenance*. Penulis menyadari bahwa keberhasilan dalam menyusun laporan ini tidak lepas dari dukungan, bimbingan, dan bantuan dari berbagai pihak. Karena itu, pada kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada:

1. Orang Tua yang memberikan semangat dan dukungan selama mengikuti kegiatan Praktik Kerja Industri.
2. Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T. selaku kepala program studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur sekaligus dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan membantu selama menyusun dan menyelesaikan laporan.
4. Bapak Agung Abigana selaku *departemen dies* yang telah memberikan arahan dan motivasi selama kegiatan Praktik Kerja Industri.
5. Bapak Eko Supriyanto selaku kepala seksi *die maintenance* dan selaku mentor penulis yang memberikan dukungan dan arahan untuk Menyusun laporan ini.
6. Bapak Taufik selaku kepala seksi *die design* yang telah merelakan waktu dan ilmunya untuk membantu saya selama pelaksanaan Praktik Kerja Industri.
7. Bapak Andy selaku *Designer* yang telah meluangkan waktu untuk membantu saya selama pelaksanaan praktik kerja industri.
8. Bapak Yusriel Adhitya Pratama selaku *Dies Analyst* yang telah membantu penulis memberikan masukan dan motivasi selama kegiatan.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Ucapan terima kasih untuk tim *die maintenance*, dan *die design*, dan *die making* yang telah membantu menyelesaikan proyek dan memberikan semangat, dan motivasi kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, saran dan kritik yang bersifat membangun sangat saya harapkan. akhir kata, penulis memohon maaf atas segala kekurangan yang terdapat dalam laporan kegiatan Praktik Kerja Industri dan penulis mengharapkan laporan ini memberikan manfaat untuk pembaca, terimakasih.

Depok, 26 Desember 2024

Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq

NIM. 2102411049

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktek Kerja Industri	2
1.3 Tujuan Kegiatan Praktek Kerja Industri	2
1.3.1 Tujuan Umum.....	2
1.3.2 Tujuan Khusus.....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Industri	3
1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa	3
1.4.2 Manfaat Bagi Perusahaan (PT Astra Otopart Divisi Nusametal)	3
1.4.3 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta	3
BAB 2 GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Pofile Perusahaan	4
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	4
2.1.2 Profil Perusahaan.....	5
2.2 Visi dan Misi`	6
2.2.1 Visi	6
2.2.2 Misi	6
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.4 Kegiatan Perusahaan	12
2.5 Time Management	13
2.6 Produk PT Astra Otoparts Divisi Nusametal	14
BAB 3 PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI	15
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Industri.....	15
3.1.1 Waktu dan Tempat	15
3.1.2 Bidang Kerja	15
3.1.3 Tata Tertib Perusahaan.....	15
3.1.4 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Industri	16
3.1.5 Reuse Cavity Fix	16
3.1.6 Planning Reuse Cavity Fix.....	17
3.1.7 Alur Proses Reuse Cavity Fix.....	18
3.1.8 Proses Reuse Cavity Fix.....	18
3.1.9 kendala	29

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB 4 PENUTUP	31
4.1 Kesimpulan	31
4.2 Saran	31
4.2.1 Saran untuk PT Astra Otoparts Divisi Nusametal	31
4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta	32
DAFTAR PUSTAKA	33
LAMPIRAN	34





DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT Astra Otoparts. Divisi. Nusametal.....	4
Gambar 2.2 Logo PT Astra Otoparts Nusametal Division	5
Gambar 2.3 Layout Perusahaan.....	6
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Astra Otoparts Divisi Nusametal.....	9
Gambar 2.5 Contoh hasil produk PT Astra Otoparts Divisi Nusametal	14
Gambar 3.1 Planning reuse cavity fix	17
Gambar 3.2 Alur proses reuse cavity fix	18
Gambar 3.3 CAM cavity fix swing arm tipe K1ZN	19
Gambar 3.4 3D plat tambahan.....	19
Gambar 3.5 2D plat tambahan.....	19
Gambar 3.6 Salah satu 3D elektroda EDM.....	20
Gambar 3.7 Proses roughing cavity fix	21
Gambar 3.8 Proses finishing cavity fix.....	21
Gambar 3. 9 Elektroda mesin EDM.....	21
Gambar 3.10 Proses EDM cavity fix.....	22
Gambar 3.11 Proses pembuatan plat tambahan.....	22
Gambar 3.12 Proses polishing cavity	23
Gambar 3.13 Proses welding plat tambahan pada cavity	23
Gambar 3.14 Proses finishing assy plat tambahan	24
Gambar 3. 15 Insert pin dan bushing.....	24
Gambar 3.16 Proses assembly cavity pada housing.....	24
Gambar 3.17 Proses die spotting	25
Gambar 3.18 Penerimaan barang	26
Gambar 3.19 Penimbangan cavity.....	26
Gambar 3.20 Cleaning area	27
Gambar 3.21 Shot carbon.....	27
Gambar 3.22 Furnace nitriding.....	27
Gambar 3.23 Shot plastic	28
Gambar 3. 24 Shot peening	28
Gambar 3. 25 Packing area.....	29

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Kegiatan magang adalah kegiatan yang wajib dijalankan oleh mahasiswa semester tujuh (VII) di kampus Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) yang terletak di Depok, Jawa Barat karena memiliki sistem pengembangan praktik yang lebih banyak, yang diharapkan mempunyai keterampilan dan keahlian yang dibutuhkan untuk memenuhi kebutuhan industri saat ini, khususnya untuk jurusan teknik mesin program studi D4 teknologi rekayasa manufaktur yang berfokus pada ilmu perancangan dan pengelolaan proses produksi. Selain itu, diwajibkan untuk melakukan kegiatan magang adalah sebagai syarat utama untuk menyelesaikan proses Pendidikan.

Kegiatan magang ini, dilakukan oleh mahasiswa untuk melatih menghadapi lingkungan dan situasi kerja yang membuat mahasiswa berlatih untuk menghargai waktu, bertanggung jawab, komitmen, serta mahir didalam dunia kerja nantinya. Melalui kegiatan magang diharapkan memberikan manfaat untuk mahasiswa yaitu memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk mendapatkan pengalaman praktis dilapangan kerja yang sesuai dengan ilmu yang sudah dipelajari semasa kuliah dan mempersiapkan diri mereka dalam menghadapi dunia kerja yang kompetitif. Pemilihan tempat magang adalah faktor penting untuk meningkatkan pengembangan skill mahasiswa. Sebagai mahasiswa program studi D4 teknologi rekayasa manufaktur memilih tempat untuk kegiatan magang di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal

Astra Otopart Divisi Nusametal adalah Perusahaan otomotif terkemuka di Indonesia yang bergerak di bidang industri manufaktur yang memproduksi komponen otomotif roda dua maupun roda empat, khususnya komponen berbahan aluminium. PT Astra Otoparts Divisi Nusametal memiliki program magang yaitu PRAKERIN (Praktik Kerja Industri). PRAKERIN (Praktik Kerja Industri). adalah program magang yang dilakukan untuk memberikan bekal pengalaman dan ilmu kepada mahasiswa khususnya ilmu tentang *die casting*. Penulis berada di departemen *dies* seksi *dies maintenance* yang bertugas untuk



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

mempelajari dan memahami project departemen yang dilaksanakan oleh seksi-seksi departemen dies.

1.2 Ruang Lingkup Praktek Kerja Industri

Kegiatan magang dilakukan di Astra Otoparts Divisi Nusametal yang berlokasi JL.Pegangsaan Dua Km 2,1 Kelapa Gading dengan periode magang dari 11 September 2024 hingga 11 Maret 2025, dengan posisi *dies maintenance* sebagai mahasiswa Praktik Kerja Industri Astra Otoparts Divisi Nusametal.

Lingkup kerja di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal selama melaksanakan Praktek Kerja Industri adalah kegiatan yang berhubungan dengan manufaktur yaitu bagaimana rangkaian proses produksi di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal serta proses *maintenance*, seperti kegiatan pembelajaran yang digunakan untuk laporan ini yaitu monitoring proses *reuse cavity fix swing arm overshoot* tipe K1ZN untuk meningkatkan *lifetime dies*.

1.3 Tujuan Kegiatan Praktek Kerja Industri

Tujuan kegiatan magang ini mengacu pada tujuan umum dan tujuan khusus.

1.3.1 Tujuan Umum

1. Melatih dan mengembangkan pengetahuan teoritis dan praktis yang diajarkan di kampus dan dapat diterapkan di dunia industri.
2. Menambah wawasan dan pengalaman tentang die casting di PT Astra Otopart Divisi Nusametal.
3. Menumbuhkan kepercayaan diri dengan berinteraksi dengan orang lain di dunia kerja.
4. Melatih menghadapi lingkungan dan situasi kerja yang membuat mahasiswa berlatih untuk, jujur, menghargai waktu, bertanggung jawab, dan komitmen, didalam dunia kerja.

1.3.2 Tujuan Khusus

Melakukan kegiatan *Improvement reuse cavity fix swing arm overshoot* tipe K1ZN untuk meningkatkan *lifetime dies* dengan pemahaman mendalam terkait rangkaian prosesnya seperti CAD/CAM, *machining*, dan *treatment*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4 Manfaat Praktik Kerja Industri

berikut manfaat yang didapatkan dari praktik kerja industri yaitu:

1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa

- a. Mendapat wawasan tentang rangkaian produksi dan proses *maintenance* di Pt Astra Otopart Divisi Nusametal.
- b. Meningkatkan keterampilan dan kompetensi yang dibutuhkan industri.
- c. Mendapatkan kesempatan untuk menerapkan ilmu yang telah dipelajari di kampus seperti keahlian khusus yang relevan dengan bidangnya.

1.4.2 Manfaat Bagi Perusahaan (PT Astra Otopart Divisi Nusametal)

- a. Menjalin hubungan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT Astra Otoparts Divisi Nusametal.
- b. Memperkenalkan produk-produk PT Astra Otoparts Divisi Nusametal kepada dosen dan mahasiswa sebagai Langkah meningkatkan keahlian praktis dan keterampilan teknis.

1.4.3 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta

- a. Membantu institusi Pendidikan mengevaluasi dan meningkatkan strategi pengajaran materi pembelajaran.
- b. Sebagai jembatan untuk memperkuat hubungan dengan mitra industri dan membuka peluang kerja sama yang lebih luas, seperti pengembangan program Pendidikan atau penelitian.



BAB 4 PENUTUP

4.1 Kesimpulan

1. PT Astra Otoparts Divisi Nusametal adalah Perusahaan otomotif terbesar di Indonesia yang menghasilkan komponen berbahan aluminium *die casting* yang digunakan untuk kendaraan roda dua maupun roda empat.
2. Kegiatan magang yang dilakukan di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal penulis mendapatkan wawasan di bidang manufaktur *die casting* dan pengalaman nyata khususnya di bidang *die maintenance*.
3. Selama mengikuti kegiatan *project reuse cavity fix swing arm* tipe K1ZN di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal, penulis dapat menarik kesimpulan seperti berikut:
 - a) Tidak selamanya jika *cavity crack* pada bagian surface cavity harus diganti dengan cavity baru.
 - b) Project ini dikerjakan dengan teliti dan presisi dikarenakan hasil komponen dari *cavity reuse* ini harus sama dengan hasil komponen *cavity* baru.
 - c) Kendala-kendala yang muncul saat proses *reuse cavity fix swing arm* tipe K1ZN sebagai bahan evaluasi untuk proses *reuse cavity* selanjutnya.
 - d) Project ini dapat dipakai untuk *cavity* yang sudah *crack* karena dapat meningkatkan *lifetime dies* dan mengurangi pengeluaran *cost*.

4.2 Saran

Saran yang ditulis oleh penulis meliputi saran untuk Perusahaan PT Astra Otoparts Divisi Nusametal dan Politeknik Negeri Jakarta

4.2.1 Saran untuk PT Astra Otoparts Divisi Nusametal

Saran untuk PT Astra Otoparts Divisi Nusametal selama penulis mengikuti kegiatan Praktik Kerja Industri yaitu:

- a) mengadakan pembahasan mingguan Bersama mentor untuk membahas perkembangan selama melaksanakan kegiatan Kegiatan Praktik Industri.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- b) Melibatkan mahasiswa Praktik Kerja Industri pada proses manufaktur untuk meningkatkan pengalaman yang sudah didapatkan pada proses pembelajaran di kampus.
- c) Diharapkan dapat menjalin kerja sama dan hubungan yang baik dengan Politeknik Negeri Jakarta.

4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

saran untuk Politeknik Negeri Jakarta yaitu:

- a) mengadakan kunjungan industri tempat mahasiswa magang.
- b) memberikan gambaran umum tentang dunia industri kepada mahasiswa sebelum dilakukannya praktik kerja industri.
- c) memberikan informasi yang jelas terkait waktu pelaksanaan magang sebelum mahasiswa melaksanakan magang.





DAFTAR PUSTAKA

1. Yudhyadi I G.N.K., Rachmanto Tri, and Ramadan Adnan Dedy, "Optimasi Parameter Permesinan Terhadap Waktu Proses Pada Pemrograman Cnc Milling Dengan Berbasis Cad/Cam," *Din. Tek. Mesin*, vol. 6, no. 1, pp. 38–50, 2016.
2. E. Budiyanto, E. Nugroho, and Y. G. K. Putra, "Electrical Discharge Machine (EDM): evaluasi nilai kekasaran permukaan benda kerja pengaruh variasi kuat arus listrik dan kekerasan material".

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN



lampiran 1 visual control part swing arm



lampiran 2 pengikiran bagian gate



lampiran 3 pengecekan crack cavity fix

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



lampiran 4 machining cavity fix



lampiran 5 proses die spotting



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : 1. Baihakki izdiyar Muhammad Ash-shiddiq NIM : 2102411049
2. Candra Andrean NIM : 2102411060
3. Leady Diana Agustina NIM : 2102411034

Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT Astra Otoparts Divisi Nusametal

Alamat Perusahaan/Industri : Jalan Pegangsaan Dua KM 2.1 Kelapa Gading, Jakarta Utara 14250

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Depok, 27 Desember 2024

Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq

NIM : 2102411049

Cacatan : Dilampirkan fotokopi surat dari Perusahaan/ industri

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Ha

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



ASTRA Otoparts
NUSAMETAL Division

PT ASTRA OTOPARTS Tbk
Nusametal Division - Aluminium Die Casting
Jl. Pegangsaan Dua Km. 2,1
Kelapa Gading - Jakarta 14250,
Indonesia



Tel. : (62-21) 4603272
Fax. : (62-21) 4601677
www.nusametal.astra.co.id

Nomor : LNM/HCGA/163/24
Lampiran : -
Perihal : Pemberitahuan Penerimaan
Praktik Kerja Industri (PRAKERIN)

Kepada Yth.
Bapak/Ibu Direktur Bidang Kemahasiswaan
Politeknik Negeri Jakarta
di tempat

Dengan Hormat,

Menanggapi surat yang dikirimkan oleh Politeknik Negeri Jakarta bernomor 7281/PL3/PK.01.09/2024 perihal Permohonan Praktik Kerja Industri mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta yang telah kami terima pada tanggal 19 September 2024 bersama dengan 3 orang Mahasiswa/i yang bernama sbb:

NO.	NAMA	NIM	PROGRAM STUDI
1	Leady Diana Agustina	2102411034	S1 Tr Teknologi Rekayasa
2	Candra Andrean	2102411060	Manufaktur Jurusan Teknik Mesin
3	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-Siddiq	2102411049	

Yang akan mengikuti Program Praktik Kerja di lingkungan perusahaan kami, dengan ini kami memberikan apresiasi kepada Politeknik Negeri Jakarta atas partisipasinya mewujudkan keterkaitan dan kesepadanan (Link and Match) antara Dunia usaha/Industri dengan Perguruan Tinggi.

Sebagai informasi, masa Program PRAKERIN yang akan dilaksanakan para mahasiswa tersebut adalah selama 6 (Enam) bulan yang dimulai pada tanggal 11 September 2024 dan akan berakhir pada 11 Maret 2025.

Demikian surat pemberitahuan ini kami sampaikan, atas kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Jakarta, 19 September 2024

PT. Astra Otoparts Tbk. Divisi Nusametal

PT ASTRA OTOPARTS Tbk.
Divisi NUSAMETAL

Dian Krisita

Kepala Departemen HC & GA



**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Minggu ke-1

11 s/d 13 September 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-2

16 s/d 20 September 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
2	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-3

23 s/d 27 September 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
3	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq	Izin bimbingan				

Jakarta, 26 Desember 2024

Pembimbing Industri

Eko Supriyanto

- Hak Cipta**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Minggu ke-4

30 September s/d 4 Oktober 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
4	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-5

07 s/d 11 Oktober 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
5	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-6

14 s/d 18 Oktober 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
6	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Jakarta, 26 Desember 2024

Pembimbing Industri

Eko Supriyanto

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Minggu ke-7

25 Oktober 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
7	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-8

28 Oktober s/d 01 November 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
8	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-9

04 s/d 08 November 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
9	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Jakarta, 26 Desember 2024

Pembimbing Industri

Eko Supriyanto

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Minggu ke-10

15 s/d 15 November 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
10	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-11

18 s/d 22 November 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
11	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-12

25 s/d 29 November 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
12	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq			Libur nasional		

Jakarta, 26 Desember 2024

Pembimbing Industri

Eko Supriyanto

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Minggu ke-13

02 s/d 06 Desember 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
13	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-14

09 s/d 13 Desember 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
14	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Minggu ke-15

16 s/d 20 Desember 2024

Week	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
15	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq					

Jakarta, 26 Desember 2024

Pembimbing Industri

Eko Supriyanto

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq			Libur natal		

Jakarta, 26 Desember 2024

Pembimbing Industri

Eko Supriyanto

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf pembimbing
1	11-Sept-24	Training tata tertib Perusahaan, basic safety K3, dan 5R	
2	12-Sept-24	Simulasi 5R (ringkas, rapih, resik, rawat, rajin)	
3	13-Sept-24	Pengenalan lingkungan departemen dies (die design, die maintenance, dan die making)	
4	14-Sept-24	LIBUR	
5	15-Sept-24	LIBUR	
6	17-Sept-24	Membantu membongkar dies untuk pergantian ejector pin	
7	18 Sept-24	Mempelajari ap itu dies fix dan move, dan komponen-komponen dies	
8	19-Sept-24	Mempelajari alur proses produksi. Genba proses melting dan analisis potensi bahaya	
9	20-Sept-24	Mempelajari proses casting Mempelajari ap itu runner, gate, over flow, chill vent, dan gas vent	
10	21-Sept-24	LIBUR	
11	22-Sept-24	LIBUR	
12	23-Sept-24	BIMBINGAN KE KAMPUS	
13	24-Sept-24	Genba proses casting HPDC (High Pressure Die Casting) dan analisis potensi bahaya	

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

14	25-Sept-24	Genba proses casting gravity dan analisis potensi bahaya	Jg
15	26-Sept-24	Genba proses machining dan painting/assembly dan analisis bahaya	
16	27-Sept-24	Mengukur ex gate swing arm tipe K0WL setelah improvement	
17	28-Sept-24	LIBUR	
18	29-Sept-24	LIBUR	
19	30-Sept-24	Mengukur ex gate swing arm tipe K0WL dan K1ZN	
20	01-Okt-24	Mengukur ex gate dan mendata swing arm tipe K1ZN dan membandingkan ukuran dengan drawing.	Jg
21	02-Okt-24	Genba proses finishing dan analisis potensi bahaya	
22	03-Okt-24	Membuat planning reuse cavity fix	
23	04-Okt-24	mengupdate proses machining cavity, elektroda fix, dan insert pin	
24	05-Okt-24	LIBUR	
25	06-Okt-24	LIBUR	
26	07-Okt-24	Mencari tahu standar ukuran minimal dan maximal untuk melakukan reuse cavity	Jg
27	08-Okt-24	Melakukan pengukuran ex gate swing arm tipe K0WL setelah improvement	
28	09-Okt-24	Update project machining cavity fix dan elektroda fix	
29	10-Okt-24	melakukan genba untuk mempelajari parameter casting	
30	11-Okt-24	Mempelajari cutting tools yang dipakai saat proses machining cavity fix	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

31	12-Okt-24	LIBUR	
32	13-Okt-24	LIBUR	
33	14-Okt-24	Trial part swing arm tipe K3VCBS untuk dilakukan ISIR (Initial Part Inspection Report)	Jg
34	15-Okt-24	Trial part swing arm tipw K3VABS untuk dilakukan wall thickness	
35	16-Okt-24	Trial part Update project reuse cavity	
36	17-Okt-24	Update project reuse cavity	
37	18-Okt-24	Monitoring proses welding dan facing plat tambahan	
38	19-Okt-24	LIBUR	
39	20-Okt-24	LIBUR	
40	21-Okt-24	Mengukur exgate swing arm tipe K0WL setelah improvement	Jg
41	22-Okt-24	Mempelajari ukuran-ukuran cutting tools yang dipakai untuk proses machining cavity reuse	
42	23-Okt-24	Trial cavity reuse swing arm tipe K1ZN	
43	24-Okt-24	Trial part (wall thickness) tipe K1ZN	
44	25-Okt-24	Menghitung speed gate swing arm tipe K3VA ABS	
45	26-Okt-24	LIBUR	
46	27-Okt-24	LIBUR	
47	28-Okt-24	Trial cavity reuse swing arm tipe K3VA CBS	Jg
48	29-Okt-24	Update project reuse cavity	
49	30-Okt-24	Mencari tahu biaya yang dikeluarkan untuk reuse cavity	
50	31-Okt-24	IZIN KE KAMPUS	
51	01-Nov-24	Faching cavity setelah proses penambalan	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

52	02-Nov-24	LIBUR	
53	03-Nov-24	LIBUR	
54	04-Nov-24	Trial part (finishing) swing arm tipe K3VA	Jg
55	05-Nov-24	Membuat PPT laporan project reuse cavity	
56	06-Nov-24	Trial part (finishing) swing arm tipe K3VA MEMBUAT PPT project reuse cavity	
57	07-Nov-24	Melanjutkan laporan magang	
58	08-Nov-24	Trial part (check visual) swing arm tipe K1ZN	
59	09-Nov-24	LIBUR	
60	10-Nov-24	LIBUR	
61	11-Nov-24	Membuat PPT PROJECT reuse cavity Trial part finishing swing arm tipe K1ZN	Jg
62	12-Nov-24	Presentasi project reuse cavity	
63	13-Nov-24	Revisi PPT project reuse cavity Melanjutkan laporan magang	
64	14-Nov-24	Revisi PPT presentasi project reuse cavity	
65	15-Nov-24	Revisi PPT presentasi project reuse cavity	
66	16-Nov-24	LIBUR	
67	17-Nov-24	LIBUR	
68	18-Nov-24	IZIN SAKIT	Jg
69	19-Nov-24	Update project reuse cavity	
70	20-Nov-24	Machining cavity swing arm tipe K1ZN #2	
71	21-Nov-24	Melanjutkan revisi PPT project reuse cavity	
72	22-Nov-24	Monitoring part swing arm tipe K1ZN, K3VA CBS	
73	23-Nov-24	LIBUR	



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

74	24-Nov-24	LIBUR	
75	25-Nov-24	Melanjutkan revisi PPT project reuse cavity	Jg
76	26-Nov-24	Monitoring part swing arm tipe K3VA CBS	
77	27-Nov-24	LIBUR	
78	28-Nov-24	Monitoring keberangkatan cavity tipe K2SA, K3VA CBS, dan K0WL untuk dilakukan treatment New Kanuc	
79	29-Nov-24	Berkunjung ke PT Kanuc Indonesia	
80	30-Nov-24	LIBUR	
81	01-Dec-24	LIBUR	
82	02-Dec-24	Monitoring kedatangan cavity tipe K2SA, K3VA CBS, dan K0WL	Jg
83	03-Dec-24	Mencari data untuk materi PPT project reuse cavity	
84	04-Dec-24	Mengerjakan revisi PPT project reuse cavity	
85	05-Dec-24	Presentasi PPT laporan project reuse cavity	
86	06-Dec-24	Monitoring part swing arm tipe K3VA CBS	
87	07-Dec-24	LIBUR	
88	08-Dec-24	LIBUR	
89	09-Dec-24	Revisi PPT project reuse cavity	Jg
90	10-Dec-24	Mengambil data untuk PPT project reuse cavity	
91	11-Dec-24	Melanjutkan laporan magang	
92	12-Dec-24	Mengambil data untuk PPT project reuse cavity	
93	13-Dec-24	Mengambil sample dan foto part untuk laporan visual control part swing arm tipe K1ZN #1 dan #2, K3VA ABS, dan K0WL	
94	14-Dec-24	LIBUR	
95	15-Dec-24	LIBUR	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

96	16-Des-24	Mengambil sample dan foto part untuk laporan visual control part swing arm tipe K1ZN #2, dan BOF OCO 90	
97	17-Des-24	Melanjutkan laporan magang	
98	18-Des-24	Melanjutkan laporan magang	
99	19-Des-24	Mengambil sample dan foto part untuk laporan visual control part swing arm tipe K0WL dan K3VA CBS	
100	20-Des-24	Mengambil sample dan foto part untuk laporan visual control part swing arm tipe K2SA, dan K1ZN #2	
101	21-Des-24	LIBUR	
102	22-Des-24	LIBUR	
103	23-Des-24	Melanjutkan laporan magang	
104	24-Des-24	Melanjtukan laporan magang	
105	25-Des-24		
106	26-Des-24		
107	27-Des-24		

Pembimbing Industri

Eko Supriyanto

Mahasiswa

Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq



LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama industri / Perusahaan : PT Astra Otoparts Divisi Nusametal

Alamat industri / Perusahaan : Jl. Pegangsaan Dua No. KM RT.2/RW.01, Pegangsaan Dua,
Kec. Klp. Gading, Jkt Utara, Daerah Khusus Ibukota Jakarta
14250.

Nama Mahasiswa : Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq

Nomor Induk Mahasiswa : 2102411049

Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Tang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	100	
2.	Kerja sama	100	
3.	Pengetahuan	100	
4.	Inisiatif	100	
5.	Keterampilan	100	
6.	Kehadiran	95	
	Jumlah	595	
	Nilai Rata-rata	99.1	

26 Desember 2024

Pembimbing Industri

Eko Supriyanto

Cacatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	85				
2	Keahlian berdasarkan bidang Ilmu (kompetensi utama)	90				
3	Bahasa Inggris	90				
4	Penggunaan teknologi informasi	95				
5	Komunikasi	95				
6	Kerjasama tim	90				
7	Pengembangan diri	90				
	Total	635				

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Jakarta, 26 Desember 2024
Pembimbing Industri

Eko Supriyanto

Cacatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Astra Otoparts Divisi Nusametal
Alamat Industri : Jl. Pegangsaan Dua No.KM, RT.2/RW.1, Pegangsaan Dua, Kec.
Klp. Gading, Jkt Utara, DKI Jakarta 14250
Nama Pembimbing : Eko Supriyanto
Jabatan : Kepala Seksi
Nama Mahasiswa : 1. Baihakki Izdihar Muhammad Ash-shiddiq

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan praktik kerja lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ Sangat Berhasil
- ☐ Cukup Berhasil
- ☐ Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Tingkatkan kemampuan dan keterampilan dalam membuat laporan atau presentasi
- Tingkatkan skill terapan yang sering digunakan untuk Perusahaan manufaktur seperti welding

Saran Kepada Politeknik Yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

- Tingkatkan materi dan skill terkait welding, material, dan treatment

Jakarta, 26 Desember 2024

Pembimbing Industri

Eko Supriyanto



LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT Astra Otoparts Divisi Nusametal
Alamat industri / Perusahaan : Jl. Pegangsaan Dua No.KM, RT.2/RW.1, Pegangsaan Dua, Kec.
Klp. Gading, Jkt Utara, DKI Jakarta 14250
Nama Mahasiswa : Baihakki Izdiyar Muhammad Ash-shiddiq
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411049
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	68	
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistematika dan Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	68	

Depok, 30 Desember 2024

Pembimbing Industri

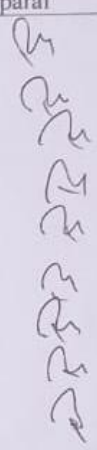
Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.

Cacatan :

3. Nilai diberikan dalam bentuk angka
4. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Barikah Izdihar Muhammad Ash-Shiddiq		
NIM	: 2102411049		
Program Studi	: D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur		
Subjek	: Dies maintenance		
Judul	: Improvement Bore Cavity Fix Swing Arm overshoot tipe K2N Untuk Meningkatkan Lifetime Dies		
Pembimbing	: Muhammad Prastha Rishi Silatonga, M.T.		
No.	Tanggal	permasalahan	paraf
1	23 Sep - 2024	- pemilihan judul - dan penulis laporan	
2	4 Oktober 2024	penetapan judul	
3	26 September 2024	pengusunan untuk Bab I	
4	15 Oktober 2024	Revisi Bab I	
5	29 Oktober 2024	pengusunan untuk Bab II	
6	12 November 2024	pengusunan untuk Bab III	
7	25 November 2024	pengusunan untuk Bab IV dan lampiran	
8	30 Desember 2024	pengumpulan laporan	

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta