



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN



**ANALISIS CP DAN CPK PADA DIMENSI PISTON UNTUK
MENILAI KESTABILAN PROSES MESIN PRODUKSI
DI PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING**

Disusun Oleh :

Larasati

NIM. 2202311047

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Dengan Judul :

ANALISIS CP DAN CPK PADA DIMENSI PISTON UNTUK
MENILAI KESTABILAN PROSES MESIN PRODUKSI
DI PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Disusun Oleh :

Nama : Larasati
NIM : 2202311047
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D-3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 30 Januari – 30 Juni 2025

Menyetujui :

Dosen Pembimbing

Kepala Program Studi D-3 Teknik Mesin

Vina Nanda Garjati, S.T, M.T.

NIP. 199206232020122014

Budi Yuwono, S.T.

NIP. 19630619199031002

Ketua Jurusan Teknik Mesin



NIP. 197707142008121005



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN INSTITUSI
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Dengan Judul :

ANALISIS CP DAN CPK PADA DIMENSI PISTON UNTUK
MENILAI KESTABILAN PROSES MESIN PRODUKSI
DI PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Disusun Oleh :

Nama	: Larasati
NIM	: 2202311047
Jurusan/Program Studi	: Teknik Mesin/D-3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik	: 30 Januari – 30 Juni 2025

Mengetahui :

Pembimbing Institusi
PT. Federal Izumi Manufacturing

M. Asri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah memberi rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul “Analisis CP dan CPK pada Dimensi Piston Untuk Menilai Kestabilan Proses Mesin Produksi Di PT Federal Izumi Manufacturing”.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dibuat dengan tujuan sebagai syarat untuk melengkapi kelulusan Praktik Kerja Lapangan di Program Studi D3 Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Selanjutnya, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, diantaranya kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Federal Izumi Manufacturing.
2. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Budi Yuwono, ST selaku Kepala Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Ibu Vina Nanda Garjati, S.T, M.T., selaku dosen pembimbing yang telah membantu dan memberikan arahan kepada penulis dalam menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan.
5. Ibu dan kakak yang telah memberikan dukungan, semangat dan doa kepada penulis.
6. Bapak M. Asri selaku pembimbing industri di PT. Federal Izumi Manufacturing yang telah menaungi, memberikan ilmu dan nasehat serta memberikan banyak pengalaman saat Praktik Kerja Lapangan.
7. Bapak Marsudi, Bapak Jaka, Bapak Heri dan Bapak Ramun yang telah banyak memberi ilmu, arahan, dan keceriaan selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Federal Izumi Manufacturing.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Seluruh teman-teman yang selalu membantu, mendukung dan memberikan keceriaan selama masa Praktik Kerja Lapangan.

Depok, 30 Mei 2025

Larasati

NIM. 2202311047





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS	ii
LEMBAR PENGESAHAN INSTITUSI	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	4
2.1.1 Logo Perusahaan.....	5
2.1.2 Data Perusahaan.....	6
2.1.3 Visi dan Kebijakan Mutu.....	7
2.2 Struktur Organisasi	8
2.2.1 Struktur Organisasi Departemen Quality.....	9
2.2.2 Ketenagakerjaan.....	10
2.3 Pengenalan Produk.....	11
2.4 Jenis Piston yang Diproduksi	12
2.5 Alur Proses Produksi Piston.....	13
2.5.1 <i>Raw Material</i>	14
2.5.2 <i>Melting</i>	15
2.5.3 <i>Holding Furnace</i>	16
2.5.4 <i>Sprue Cutting</i>	17
2.5.5 <i>Heat Treatment</i>	18



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.5.6 Machining	18
2.5.7 Coating (Pelapisan) dan Anodizing.....	19
2.5.7 Quality Visual	19
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	21
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	21
3.1.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan	21
3.1.2 Bidang Kerja	21
3.2 Prosedur Praktik Kerja Lapangan	22
3.3 Pelaksanaan Kegiatan.....	24
3.3.1 Pengukuran Sampel Piston	24
3.3.2 Analisis CP dan CPK.....	29
3.3.3 Input Hasil Pengukuran	31
3.3.4 Hasil Analisis	32
BAB VI PENUTUP	34
4.1 Kesimpulan	34
4.2 Saran.....	34
4.2.1 Saran Untuk Perusahaan	34
4.2.2 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta.....	34
DAFTAR PUSTAKA	35
LAMPIRAN.....	36



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT FIM.....	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi FIM.....	8
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Departemen Quality	9
Gambar 2.4 Produk PT FIM.....	11
Gambar 2.5 Piston Diesel.....	12
Gambar 2.6 Piston Gasoline.....	12
Gambar 2.7 Piston Motorcycle	13
Gambar 2.8 Foundry Flow Process dan Machining Flow Process	14
Gambar 2.9 Alumunium Ingot	14
Gambar 3.1 Bagian-Bagian Piston.....	25
Gambar 3.2 Pengukuran OD Skirt menggunakan Dial Gauge	25
Gambar 3.3 Pin Hole Offset.....	26
Gambar 3.4 Ring Groove Height	26
Gambar 3.5 Snap Ring Diamater	27
Gambar 3.6 Weight	27
Gambar 3.7 Total Height.....	28
Gambar 3.8 Head Thickness	28
Gambar 3.9 PH & SR Concentricity.....	29
Gambar 3.10 Analisis Nilai CP.....	29
Gambar 3.11 Analisis Nilai Cpk.....	30
Gambar 3.12 Nilai range CpK	31
Gambar 3.13 Check Sheet Pengukuran.....	32



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan	36
Lampiran 2 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan.....	38
Lampiran 3 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan	40
Lampiran 4 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri dari Institusi.....	44
Lampiran 5 Kesan Industri Terhadap Para Praktikan	45
Lampiran 6 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri Kampus.....	46
Lampiran 7 Lembar Asistensi Praktik Kerja Industri	48
Lampiran 8 Dokumentasi Kegiatan	49

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang diwajibkan bagi mahasiswa semester 6 program studi D3 jurusan Teknik Mesin di Politeknik Negeri Jakarta. PKL ini dirancang sebagai bentuk penerapan pembelajaran yang didapatkan di bangku kuliah ke dalam dunia kerja nyata, dengan tujuan untuk memperkenalkan mahasiswa pada lingkungan industri dan mengembangkan kemampuan praktis mereka. Kegiatan ini memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk berinteraksi langsung dengan dunia industri, menumbuhkan keterampilan yang relevan, serta meningkatkan pemahaman mereka tentang aplikasi teori yang telah dipelajari.

PT. Federal Izumi Manufacturing (PT. FIM), yang merupakan anak perusahaan dari Astra International di bawah naungan PT. Astra Otoparts Tbk., bergerak di bidang produksi piston. Perusahaan ini memproduksi piston untuk berbagai jenis kendaraan, seperti sepeda motor (*motorcycle*), mobil (*gasoline*), dan diesel, serta produk kategori non-piston yang terdiri dari dua jenis utama, yaitu *casting* dan *forging*. Beberapa produk non-piston yang dihasilkan antara lain Sub Tank Joint, Cylinder Guide, Axle Bracket, Mounting Oil Filter, dan Fork Bolt.

Untuk mendukung kelancaran proses produksi, PT. FIM memiliki berbagai departemen yang masing-masing bertanggung jawab atas bagian-bagian tertentu dalam proses manufaktur. Beberapa departemen penting yang ada di perusahaan ini antara lain adalah Foundry, Machining, Maintenance, PPC, Engineering, dan Quality. Di Departemen Foundry yang fokus pada pengecoran piston, terdapat berbagai proses penting, seperti *Melting* (peleburan), *Casting* (pengecoran) yang dibagi menjadi tiga line, yakni Gasoline, Motorcycle, dan Diesel, serta proses lanjutan seperti *Sprue Cutting* (Pemotongan), *Heat Treatment* (Perlakuan Panas), *Finishing*, dan *Foundry Preparation*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dengan adanya program PKL, mahasiswa diberi kesempatan untuk mendalami berbagai proses manufaktur yang terjadi di perusahaan industri seperti PT. FIM. Melalui pengalaman langsung di lapangan, mahasiswa dapat mengembangkan keterampilan dan pengetahuan yang dibutuhkan di dunia industri, serta membekali mereka dengan kompetensi yang diperlukan untuk berkarir di bidang manufaktur.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan meliputi :

- Waktu : 30 Januari 2025 – 30 Juni 2025
- Tempat : PT. Federal Izumi Manufacturing
- Alamat : Jl. Raya Narogong KM 23, RW 8, Dayeuh, Kec. Cileungsi, Kab. Bogor, Jawa Barat, 16820.
- Area Praktik : Departemen Quality Assurance
- Aktivitas : Melakukan pengukuran detail sampel piston yang mencakup pengukuran OD, *Pin Hole*, *Ring Groove*, *Snap Ring*, *Height*, *Weight*, dan parameter lainnya pada setiap line produksi, diikuti dengan analisis data Cp dan Cpk. Aktivitas ini bertujuan untuk mengevaluasi kestabilan serta kemampuan proses mesin produksi dalam menghasilkan produk yang konsisten dan memenuhi standar kualitas yang telah ditetapkan.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan Praktik Kerja Lapangan antara lain :

1. Mengetahui suasana dunia industri untuk mempersiapkan diri menghadapi dunia kerja serta mengidentifikasi kekurangan dalam keilmuan dan kemampuan bersosialisasi.
2. Menerapkan teori dan praktikum yang dipelajari di perkuliahan ke dalam praktik kerja lapangan, sehingga mahasiswa dapat mengembangkan pengetahuan sesuai bidang ilmunya.
3. Melatih kemandirian, profesionalisme, serta kemampuan dalam memecahkan masalah dan mengambil keputusan yang tepat dalam bekerja.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Meningkatkan kemampuan berinteraksi sosial, kerja sama tim, dan sikap profesional di lingkungan kerja untuk menunjang kesuksesan di masa depan.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat Praktik Kerja Lapangan (PKL) antara lain:

1.4.1 Manfaat bagi Perusahaan

1. Menjalin kerjasama antara perusahaan atau pihak industri dengan perguruan tinggi.
2. Menjadi sarana penyaring tenaga kerja yang berkompeten.
3. Membantu dalam proses produksi dan peningkatan (*improvement*) perusahaan.

1.4.2 Manfaat bagi Industri

1. Meningkatkan kerjasama antara lembaga pendidikan perguruan tinggi dengan PT. Federal Izumi Manufacturing.
2. Mengenalkan jenjang Diploma III program studi Teknik Mesin pada dunia industri.
3. Mendapatkan informasi tentang kemajuan teknologi di bidang industri yang dapat digunakan sebagai masukan untuk perbaikan kurikulum, serta mendukung proses *link and match* antara dunia pendidikan dan industri.

1.4.3 Manfaat bagi Mahasiswa

1. Mengetahui cara melakukan analisis terhadap masalah yang terjadi di industri.
2. Memahami *improvement* yang tepat untuk mengatasi masalah yang ada.
3. Memahami proses kerja perusahaan, mulai dari memperoleh bahan baku hingga menjadi produk jadi, khususnya piston.
4. Melatih disiplin, tanggung jawab, dan profesionalisme dalam bekerja.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT. Federal Izumi Manufacturing, dapat disimpulkan menjadi beberapa poin yaitu :

1. Penulis memperoleh pengetahuan dalam proses produksi maupun quality piston maupun non-piston mulai dari pengujian kekerasan, pengujian mikrostruktur, uji spektrometer, dan pengukuran detail piston.
2. Penulis berperan dalam analisis data CP dan CPK pada sample piston setiap line produksi di PT. Federal Izumi Manufacturing.

4.2 Saran

Berikut adalah saran yang diberikan penulis berdasarkan pengalaman selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Federal Izumi Manufacturing.

4.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Mengadakan evaluasi rutin terhadap kinerja peserta magang serta memberikan umpan balik yang konstruktif agar mereka dapat memahami keunggulan dan aspek yang perlu diperbaiki.
2. Memberikan kesempatan kepada peserta magang untuk melakukan rotasi divisi, sehingga mereka dapat memperoleh wawasan yang lebih luas dan pengalaman yang beragam terkait berbagai aspek operasional perusahaan.

4.2.2 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta

1. Memperluas jaringan kerja sama dengan berbagai industri, sehingga mahasiswa memiliki lebih banyak pilihan tempat magang yang sesuai dengan bidang studi mereka dan mempermudah proses penerimaan magang.
2. Mengadaptasi materi pembelajaran agar selalu relevan dengan perkembangan terbaru di dunia industri, sehingga mahasiswa lebih siap menghadapi tantangan kerja nyata setelah lulus.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Christofel Jarot Yudaputranto. (2023). Pengujian metallography material AISI 430 Sudu KINCIR air dengan heat treatment dan tanpa heat treatment. *Jurnal Ilmiah Teknik*, 2(2), 81–85. <https://doi.org/10.56127/juit.v2i2.786>
- [2] Lubis, S., & Siregar, I. (2020). Proses Pengecoran aluminium sebagai bahan pembuatan Blok Silinder. *Jurnal MESIL (Mesin Elektro Sipil)*, 1(1), 30–37.
- [3] Rimantho, D., & Athiyah, A. (2019). Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah Di Industri Farmasi. *Jurnal Teknologi*, 11(1), 1-8.
- [4] Suchayono, A. E., Nugraha, P., & Risdiyono, R. (2019). Pengaruh Suhu Tuang Pada kualitas gantungan kunci berbahan baku pewter dengan metode spin casting. *Dinamika Kerajinan Dan Batik: Majalah Ilmiah*, 36(1), 47.
- [5] Yuniarto, B. D. (n.d.). *Statistical Process Control*. PT Astra Honda Motor. Materi Pelatihan Internal



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan

Formulir 1

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama : Larasati
NIM : 2202311047
Program Studi : D-3Teknik Mesin
Tempat Praktik Kerja Lapangan
Nama Perusahaan : PT Federal Izumi Manufacturing
Alamat Perusahaan : Jl. Raya Narogong No. KM 23, RW 8, Dayeuh,
Kec. Cileungsi, Kab. Bogor, Jawa Barat, 16820

Depok, 18 Juni 2025

Larasati

NIM. 2202311047



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,
DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 1295/PL3/PK.01.09/2025
Lampiran : 1 Berkas
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT Federal Izumi Manufacturing

24 Januari 2025

Yth. Ibu Nurma Santi
Human Resources Development
PT Federal Izumi Manufacturing
PT Federal Izumi Manufacturing
Jl. Raya Narogong No.KM.23, RT.04/RW.8, Dayeuh,
Kec. Cileungsi, Kabupaten Bogor, Jawa Barat , 16820

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Federal Izumi Manufacturing**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
ABDUL SALAM HAFIDZ	2202311045	30 Januari - 30 Juni	DIII Teknik Mesin
LARASATI	2202311047	2025	

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
u.b.
Ketua Jurusan



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.
NIP 197707142008121005

Tembusan:
1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Kabag. Keuangan dan Umum;
4. Kasubbag. Umum
Politeknik Negeri Jakarta.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA



PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Dept. / Seksi : QA/QC

Bulan : Jan - Feb 2025

ABSENSI

NO	NAMA	Januari		Februari																	AKUMULASI ABS BLN INI							
		30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TA	SD	IZ	IM	TL
1	Larasati	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	IZ	✓			✓	✓	✓	✓				1		



PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Dept. / Seksi : QA/QC

Bulan : Feb - Mar 2025

ABSENSI

NO	NAMA	Februari								Maret																AKUMULASI ABS BUN INI								
		21	22	23	24	25	26	27	28	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TA	SD	IZ	IM	TL
1	Larasati	✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	IZ		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			1		



PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Dept. / Seksi : QA/QC

Bulan : Mar - Apr 2025

ABSENSI

NO	NAMA	Maret											April																	AKUMULASI ABS BLN INI							
		21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TA	SD	IZ	IM	TL
1	Larasati	✓			IZ	IZ	IZ	IZ													✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓						4		



PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Dept. / Seksi : QA/QC

Bulan : Apr - Mei 2025

ABSENSI

NO	NAMA	April										Mei																	AKUMULASI ABS BLN INI							
		21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TA	SD	IZ	IM	TL
1	Larasati	✓	IZ	IZ	IZ	IZ			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	IZ			✓	✓			5		



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Dept. / Seksi : QA/QC

Bulan : Mei - Jun 2025

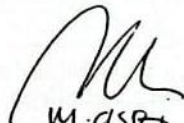
ABSENSI

NO	NAMA	Mei										Juni										AKUMULASI ABS BULN INI															
		21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TA	SD	IZ	IM	TL
1	Larasati	✓	✓	IZ			✓	✓	✓		IZ			✓	✓	✓	IZ				✓	SD	✓	✓	IZ			IZ	✓	IZ	IZ	IZ		1	8		

KETERANGAN KODE ABSEN

TA : tidak masuk kerja Tanpa Alasan
SD : tidak masuk kerja dengan Surat Keterangan Istirahat Dokter
IZ : tidak masuk kerja karena Izin Kepentingan Pribadi
IM : Izin Meninggalkan Waktu Kerja
TL : Terlambat masuk kerja
OP : sedang menjalani Rawat Inap
CT : Cuti
GH : Hari Diganti/Pengganti (masuk pada hari libur dihitung sebagai ganti hari)

Cileungsi, 18 Juni 2025
Pembimbing Industri


(.....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian Kegiatan	Paraf Pembimbing
1	30/01/2025	Pengenalan perusahaan, pembagian atribut, dan pengenalan jobdesk.	
2	31/01/2025	Mengukur pin hole offset, pin hole diameter dan weight pada sampen piston tipe KOJA	
3	03/02/2025	Input data hasil pengukuran sampel piston tipe KOJA ke dalam data CP dan CPK pada excel.	
4	04/02/2025	Scan Inspection Sheet untuk customer dan pengarsipan.	
5	05/02/2025	Mengukur OD Skirt, ring groove diameter, pin hole height pada sampel piston tipe K1Z	
6	06/02/2025	Mengukur ring groove diameter, ring groove height, ring groove inclination, diameter land dan pin hole offset pada sampel piston tipe K1Z	
7	07/02/2025	Mengukur snap ring diameter, total height, head thickness, weight, pin hole diameter dan pin hole ovality pada sampel piston tipe K1Z	
8	10/02/2025	Input data hasil pengukuran sampel piston tipe K1Z ke dalam data CP dan CPK pada excel dan scan Inspection Sheet untuk customer dan pengarsipan.	
9	11/02/2025	Mengukur OD Skirt, ring groove diameter, pin hole height, pin hole offset, ring groove height, inclination, total height dan head thickness pada sampel piston tipe Y4L	
10	12/02/2025	Mengukur pin hole diameter, snap ring diameter, eight, ph ovality, 3rd land ODF concentricity, OD & 1ST concentricity pada sampel piston tipe Y4L	
11	14/02/2025	Input data hasil pengukuran sampel piston tipe Y4L ke dalam data CP dan CPK pada excel dan scan Inspection Sheet untuk customer dan pengarsipan	
12	17/02/2025	Mengukur OD skirt, ovality skirt, ring groove diameter pada sampel piston tipe 2TQ	
13	18/02/2025	Mengukur pin hole height, ring groove height, inclination dan snap ring diameter pada sampel piston tipe 2TQ	
14	19/02/2025	Mengukur side relief diameter, total height, head thickness, weight, pin hole diameter dan pin hole ovality pada sampel piston tipe 2TQ	
15	20/02/2025	P5M dan Input data hasil pengukuran sampel piston tipe 2TQ ke dalam data CP dan CPK pada excel.	
16	21/02/2025	Mengukur OD skirt, ovality skirt, ring groove diameter, pin hole offset pada sampel piston tipe K1Z	
17	24/02/2025	Mengukur snap ring diameter, total height, weight, dan pin hole height pada sampel piston tipe K1Z	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18	25/02/2025	Mengukur ring groove height dan inclination pada sampel piston tipe K1Z
19	26/02/2025	Mengukur head thickness, pin hole diameter, pin hole ovality pada sampel piston tipe K1Z dan menginput hasil pengukurannya dalam data CP dan CPK pada excel
20	27/02/2025	P5M dan mengukur OD skirt, ovality skirt, pin hole offset pada sampel piston K1ZG
21	28/02/2025	Mengukur ring groove diameter, ring groove height, ring groove inclination, dan pin hole height pada sampel piston K1ZG
22	03/03/2025	Mengukur snap ring diameter, total height, head thickness, weight, pin hole diameter dan ovality pada sampel piston K1ZG
23	04/03/2025	Input data hasil pengukuran sampel piston tipe K1ZG ke dalam data CP dan CPK pada excel dan membuat data inspection harian
24	05/03/2025	Membuat inspection sheet dari hasil uji mikrostruktur, sprektometer, dan tes HRB.
25	06/03/2025	P5M dan kalibrasi alat ukur.
26	10/03/2025	Mengukur OD skirt, ovality skirt, pin hole offset pada sampel piston K1ZG
27	11/03/2025	Mengukur ring groove diameter, ring groove height, ring groove inclination, dan pin hole height pada sampel piston K1ZG
28	12/03/2025	Mengukur snap ring diameter, total height, head thickness, weight, pin hole diameter dan ovality pada sampel piston K1ZG
29	13/03/2025	P5M dan mengukur PHF & SR concentricity pada sampel piston K1ZG
30	14/03/2025	Input data hasil pengukuran sampel piston tipe K1ZG ke dalam data CP dan CPK pada excel
31	17/03/2025	Scan data delivery dari suplier dan pengarsipan.
32	18/03/2025	Scan Inspection Sheet untuk customer dan pengarsipan.
33	19/03/2025	Scan Inspection Sheet untuk customer dan pengarsipan.
34	20/03/2025	P5M dan Scan Inspection Sheet untuk customer dan pengarsipan.
35	21/03/2025	Scan data delivery dari suplier dan pengarsipan.
36	09/04/2025	Mengukur ring groove diameter, ring groove height, inclination, snap ring diamater, dan total height pada sampel piston tipe KWN
37	10/04/2025	Mengukur pin hole height, pin hole offset, head thickness, weight pada sampel piston tipe KWN
38	11/04/2025	Mengukur OD skirt, ovality skirt, pin hole diameter, pin hole ovality dan PH & SR concentricity pada sampel piston tipe KWN
39	14/04/2025	Input data hasil pengukuran sampel piston tipe KWN ke dalam data CP dan CPK pada excel.
40	15/04/2025	Scan data delivery dari suplier dan pengarsipan.
41	16/04/2025	Halal bihalal
42	17/04/2025	Scan Inspection Sheet untuk customer dan pengarsipan.
43	21/04/2025	Scan data delivery dari suplier dan pengarsipan.
44	22/04/2025	Mengukur ring groove diameter, ring groove height, inclination, snap ring diamater, dan total height pada sampel piston tipe K84



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

45	23/04/2025	Mengukur head thickness, pin hole height-head, dan weight pada sampel piston tipe K84
46	24/04/2025	Mengukur OD Skirt, ovality, dan pin hole offset pada sampel piston tipe K84
47	25/04/2025	Mengukur pin hole diameter dan ovality lalu input data hasil pengukuran sampel piston tipe K84 ke dalam data CP dan CPK pada excel.
48	28/04/2025	Scan data delivery dari supplier dan pengarsipan.
49	29/04/2025	Scan data delivery dari supplier dan pengarsipan.
50	30/04/2025	Mengukur ring groove diameter, snap ring diameter pada sampel piston XE611
51	02/05/2025	Mengukur 3rd land diameter, pin hole height, ring groove height dan inclination pada sampel piston XE611
52	05/05/2025	Scan data delivery dari supplier dan pengarsipan dan mengukur OD SKirt pada sampel piston XE611
53	06/05/2025	Mengukur pin hole diameter, ovality, dan concentricity pada sampel piston XE611 dan input data hasil pengukurannya ke dalam data CP dan CPK pada excel.
54	07/05/2025	Scan data delivery dari supplier dan pengarsipan.
55	08/05/2025	Scan Inspection Sheet untuk customer dan pengarsipan.
56	09/05/2025	Mengukur pin hole height, ring groove height dan inclination pada sampel piston K1ZG
57	13/05/2025	Mengukur head thickness, total height, dan weight pada sampel piston tipe K1ZG
58	14/05/2025	Mengukur pin hole diameter, ovality, dan concentricity pada sampel piston K1ZG dan input data hasil pengukurannya ke dalam data CP dan CPK pada excel.
59	15/05/2025	Mengukur snap ring diameter pada sampel piston K1ZG dan input data hasil pengukurannya ke dalam data CP dan CPK pada excel.
60	19/05/2025	Mengukur ring groove diameter, ring groove height, inclination, snap ring diameter, dan total height pada sampel piston tipe KWN
61	20/05/2025	Mengukur pin hole height, pin hole offset, head thickness, weight pada sampel piston tipe KWN
62	21/05/2025	Mengukur OD skirt, ovality skirt, pin hole diameter, pin hole ovality dan PH & SR concentricity pada sampel piston tipe KWN
63	22/05/2025	Input data hasil pengukuran sampel piston tipe KWN ke dalam data CP dan CPK pada excel.
64	26/05/2025	Scan data delivery dari supplier dan pengarsipan.
65	27/05/2025	Scan data delivery dari supplier dan pengarsipan.
66	28/05/2025	Uji spektrometer material ingot dan tes HRB.
67	02/06/2025	Mengukur ring groove diameter, ring groove height, inclination, snap ring diameter, dan total height pada sampel piston tipe KWN
68	03/06/2025	Mengukur pin hole height, pin hole offset, head thickness, weight pada sampel piston tipe KWN
69	04/06/2025	Mengukur OD skirt, ovality skirt, pin hole diameter, pin hole ovality dan PH & SR concentricity pada sampel piston tipe KWN



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

70	09/06/2025	Membuat data delivery uji spektrometer, HRB, dan mikrostruktur.	
71	11/06/2025	Input data hasil pengukuran sampel piston tipe KWN ke dalam data CP dan CPK pada excel	
72	12/06/2025	Mengukur pin piston	
73	16/06/2025	Scan data delivery dari suplier dan pengarsipan.	
74	17/06/2025	Mengukur OD Skirt dan weight pada sampel piston tipe D30D	

Pembimbing Industri


(M. Asri)

Mahasiswa


(Larasati)



**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Federal Izumi Manufacturing

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Raya Narogong No. KM 23, RW 8, Dayeuh, Kec.
Cileungsi, Kab. Bogor, Jawa Barat, 16820

Nama Mahasiswa : Larasati

Nomor Induk Mahasiswa : 2202311047

Program Studi : D-3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	88	
3.	Pengetahuan	90	
4.	Inisiatif	85	
5.	Keterampilan	90	
6.	Kehadiran	90	
	Jumlah	533	
	Nilai Rata-rata	88,83	

17 Juni 2025

Pembimbing Industri


m. asri

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 Kesan Industri Terhadap Para Praktikan

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Federal Izumi Manufacturing
Alamat Industri : Jl. Raya Narogong KM 23, RW 8, Dayeuh, Kec.
Cileungsi, Kab. Bogor, Jawa Barat, 16820
Nama Pembimbing : M. Asri
Jabatan : Foreman Quality Inspection
Nama Mahasiswa : Larasati

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik

Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- ☒ b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

~ Agar meningkatkan efektifitas pemakaian waktu
dan inisiatif saat menghadapi semua kerja.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

17 Juni 2025
Pembimbing Industri

(
M. ASRI)

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA
INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK
MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. Federal Izumi Manufacturing
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Raya Narogong No. KM 23, RW 8, Dayeuh, Kec.
Cileungsi, Kab. Bogor, Jawa Barat, 16820
Nama Mahasiswa : Larasati
Nomor Induk Mahasiswa : 2202311047
Program Studi : D-3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	80	
2.	Kesimpulan dan Saran	82	
3.	Sistematika Penulisan	81	
4.	Struktur Bahasa	82	
	Jumlah	325	
	Nilai Rata-rata	81.25	

..... Jakarta 18 Juni 2025

Pembimbing Jurusan

..... Vina Nanda Garjah

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	90				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	90				
3	Bahasa Inggris		80			
4	Penggunaan teknologi informasi	93				
5	Komunikasi	85				
6	Kerjasama tim	85				
7	Pengembangan diri	81				
Total						

..... 17 - Juni 2025
Pembimbing Industri


..... M. Asri

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Larasati		
NIM	: 2202311047		
Program Studi	: D-3 Teknik Mesin		
Subjek	: Praktik Kerja Industri		
Judul	: Analisis CP dan CPK pada Dimensi Piston untuk Menilai Kestabilan Proses Mesin Produksi di PT Federal Izumi Manufacturing		
Pembimbing	: Vina Nanda Garjati, S.T, M.T.		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	14 Februari 2025	Report progress magang	
2.	7 Maret 2025	Report progress laporan magang	
3.	22 April 2025	Report progress penulisan laporan magang	
4.	18 Juni 2025	finalisasi laporan magang, penandatanganan dan penilaian akhir laporan magang	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 8 Dokumentasi Kegiatan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

