



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT ONEJECT INDONESIA

**IMPROVEMENT REJECT BOX DI AREA BLISTER UNTUK
PENANGANAN PRODUK NG SYRINGE**



DISUSUN OLEH:

Fiqhi Alamsyah

NIM.2202311014

DOSEN PEMBIMBING :

Marwah Masruroh, S.Si., M.Sc.

NIP. 199411022023212037

PROGRAM STUDI D3 - TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT Oneject Indonesia

Dengan Judul

IMPROVEMENT REJECT BOX DI AREA BLISTER UNTUK PENANGANAN PRODUK NG SYRINGE

Disusun Oleh:

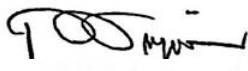
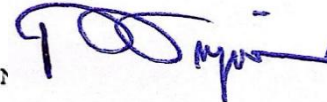
Nama/NIM : Fiqhi Alamsyah/2202311014
Jurusan/Prodi : Teknik Mesin/D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu PKL : 03 Februari 2025 – 30 Juli 2025

Mengetahui,

Dosen Pembimbing

Ketua Program Studi D3 Teknik
Mesin


Marwah Masrurah, S.Si., M.Sc.
NIP. 199411022023212037



Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Eng. Ir/Muslimin, S.T., M.T., IWE

NIP. 197707142008121005



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Di PT Oneject Indonesia

Dengan Judul

**IMPROVEMENT REJECT BOX DI AREA BLISTER UNTUK
PENANGANAN PRODUK NG SYRINGE**

Disusun Oleh:

Nama/NIM	: Fiqhi Alamsyah/2202311014
Jurusan/Prodi	: Teknik Mesin/D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Waktu PKL	: 03 Februari 2025 – 30 Juli 2025

Mengetahui,

Pembimbing Industri



apt. Khairudin, M.M

Operational Excellence Manager



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya, sehingga saya dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang berjudul **“Improvement Reject Box di Area Blister untuk Penanganan Produk NG Syringe”**. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat akademik dalam menyelesaikan Program Studi D3 Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, serta sebagai bentuk dokumentasi pengalaman dan pembelajaran saya selama melaksanakan praktik kerja di industri.

Selama kegiatan PKL di PT Oneject Indonesia, saya berkesempatan untuk terlibat langsung dalam salah satu *project improvement* yang berfokus pada peningkatan efektivitas penanganan produk NG (Not Good) pada area *blister*. Proses ini memberikan banyak pengalaman berharga, baik secara teknis maupun non-teknis.

Saya mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah memberikan dukungan, bimbingan, dan kesempatan selama pelaksanaan PKL, terutama kepada:

1. Kedua orang tua dan keluarga saya yang selalu memberikan doa dan dukungan tanpa henti.
2. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.IWE., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Budi Yuwono, S.T., selaku Ketua Program Studi D3 Teknik Mesin.
4. Ibu Marwah Masruroh, S.Si., M.Sc. selaku dosen pembimbing PKL yang telah memberikan arahan dan masukan dalam penyusunan laporan ini.
5. Pihak manajemen PT Oneject Indonesia yang telah memberikan kesempatan kepada saya untuk melaksanakan praktik kerja lapangan.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6. Mentor industri saya, Pak apt. Khairudin, M.M, yang telah membimbing saya selama praktik kerja lapangan.
7. Seluruh karyawan di PT Oneject Indonesia, khususnya tim OPEX yang telah banyak membantu dan berbagi ilmu selama saya menjalani PKL.
8. Teman-teman IVD yang telah memberi semangat dan kerja sama yang baik selama proses berlangsung.

Saya menyadari bahwa laporan ini masih memiliki kekurangan. Oleh karena itu, saya sangat terbuka terhadap kritik dan saran yang membangun demi perbaikan di masa yang akan datang. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat, baik bagi saya pribadi, institusi pendidikan, maupun perusahaan tempat saya melaksanakan PKL.

Bekasi, 10 Juni 2025

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Fiqhi Alamsyah



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS	ii
LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Industri.....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II PENGENALAN PERUSAHAAN.....	4
2.1 Profil Perusahaan.....	4
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	5
2.3 Struktur Organisasi.....	5
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	6
3.1 Prosedur/Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	6
3.1.1 Waktu dan Tempat.....	6
3.1.2 Prosedur Kerja.....	6
3.2 Diagram Alir Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	8
3.3 Uraian Langkah Diagram Alir	9
3.3.1 Mulai	9
3.3.2 Identifikasi Masalah	9



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3.3	Observasi Lapangan	10
3.3.4	Diskusi & Penyusunan Rencana Project	11
3.3.5	Desain & Perancangan Box Reject Baru	13
3.3.6	Evaluasi Desain	17
BAB IV PENUTUP		20
4.1	Kesimpulan.....	20
4.2	Saran.....	20
DAFTAR PUSTAKA.....		21
LAMPIRAN.....		23

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1. Logo PT Oneject Indonesia.....	4
Gambar 2. 2. Struktur Organisasi PT Oneject Indonesia	5
Gambar 3. 1. Diagram Alir Penelitian.....	8
Gambar 3. 2. Mesin <i>Blister Packaging</i>	10
Gambar 3. 3. <i>Box/Container Reject Blister</i>	11
Gambar 3. 4. <i>Box Reject Existing</i>	13
Gambar 3. 5. <i>Re-Desain Box Reject Existing</i>	14
Gambar 3. 6. <i>Caster Wheel</i>	14
Gambar 3. 7. <i>Hopper Custom</i>	15
Gambar 3. 8. <i>Adjustable Plate</i>	16
Gambar 3. 9. <i>Frame Hopper</i>	16
Gambar 3. 10. Simulasi Desain di <i>Solidworks</i>	17
Gambar 3. 11. <i>Final Concept Reject Box</i>	18

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Pengantar Kampus	23
Lampiran 2 <i>Acceptance Letter</i>	24
Lampiran 3 Daftar Hadir	25
Lampiran 4 Quotation PT. Abyakta Mitra Abadi	26
Lampiran 5 Quotation CV.ADITAMA PERKASA TEKNIK	27
Lampiran 6 Catatan Kegiatan Magang	28
Lampiran 7 Dokumentasi	31
Lampiran 8 Lembar Penilaian Industri	32
Lampiran 9 Lembar Kesan Industri	34
Lampiran 10 Lembar Penilaian Jurusan	35

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT Oneject Indonesia merupakan perusahaan manufaktur alat kesehatan yang memproduksi berbagai jenis *syringe* (alat suntik sekali pakai). Dalam proses produksinya, perusahaan ini menerapkan sistem otomasi modern untuk menjaga efisiensi serta mutu produk, termasuk di area *blister*, yaitu tahap pengemasan *syringe* ke dalam kemasan plastik dan aluminium foil.

Di area *blister*, sistem penanganan produk *NG* (*No Good*) masih dilakukan secara sederhana. Produk *syringe* yang tidak lolos inspeksi visual hanya diletakkan ke dalam sebuah *box* atau *container* tanpa pengaturan khusus. Setelah jumlahnya dirasa cukup, produk tersebut ditimbang, lalu berat totalnya dikonversi untuk memperkirakan jumlah dalam satuan *pieces*. Metode ini tidak memberikan data aktual secara presisi, karena perhitungannya hanya berdasarkan massa, bukan dari jumlah produk sebenarnya.

Selain kurang akurat, metode ini juga menyulitkan ketika dibutuhkan analisa lebih lanjut terkait jenis atau tren penyebab produk *NG*, karena tidak ada pencatatan langsung saat produk ditolak.

Produk *reject* sendiri didefinisikan sebagai produk yang dihasilkan dari proses produksi namun tidak memenuhi standar kualitas tertentu. Standar kualitas yang baik menurut konsumen adalah produk yang dapat digunakan sesuai kebutuhannya. Bila produk dianggap tidak sesuai, maka dikategorikan sebagai produk *reject*. Penanganan terhadap produk *reject* harus dilakukan dengan baik melalui pengendalian kualitas agar kecacatan tidak berulang (Puspasari dkk., t.t.).

Sebagai bentuk *project* perbaikan, dilakukan perancangan *reject box* yang lebih memadai dan sesuai kebutuhan di lapangan. Rancangan ini bertujuan agar produk *syringe* dapat masuk satu per satu ke dalam wadah penampungan, sehingga proses pencatatan jumlah produk *NG* menjadi lebih tertata dan akurat.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Project ini diharapkan dapat mendukung proses pendataan produk *NG* secara lebih terukur dan efisien, tanpa mengganggu sistem produksi yang sudah berjalan.

1.2 Ruang Lingkup Industri

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada:

1. Waktu : 3 Februari 2025 – 30 Juli 2025
2. Tempat : PT Oneject Indonesia
3. Praktik : Staff Magang Departement *Opex*
4. Aktivitas : Merancang dan mengembangkan *reject box* untuk meningkatkan ketepatan pencatatan produk *NG syringe* di area *blister*.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu bentuk kegiatan pembelajaran yang bertujuan untuk memberikan pengalaman langsung di dunia industri. Melalui kegiatan ini, mahasiswa dapat mengaplikasikan pengetahuan dan keterampilan yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam situasi nyata di lapangan.

Adapun tujuan dilaksanakannya Praktik Kerja Lapangan di PT Oneject Indonesia antara lain:

1. Menambah wawasan dan pengalaman terkait proses produksi di industri manufaktur alat kesehatan, khususnya pada lini produksi *syringe*.
2. Melakukan *project improvement* berupa perancangan *reject box* yang lebih memadai untuk kebutuhan pencatatan produk *NG syringe* di area *blister*.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) memberikan berbagai manfaat baik bagi mahasiswa maupun pihak industri. Adapun manfaat yang diperoleh dari kegiatan PKL di PT Oneject Indonesia antara lain:

1. Menambah pemahaman terhadap proses kerja di industri secara langsung.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan.
3. Memberikan kontribusi melalui *project improvement* yang mendukung kebutuhan perusahaan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Praktik Kerja Lapangan yang telah dilaksanakan di PT *Oneject Indonesia* memberikan pengalaman langsung dalam proses kerja di dunia industri, khususnya dalam lingkup departemen *Operational Excellence (OPEX)*.

Selama kegiatan magang, penulis terlibat dalam beberapa kegiatan, salah satunya adalah *project improvement* terhadap sistem *reject box* untuk penanganan *syringe NG* di area *blister*. *Project* ini bertujuan untuk mengatasi ketidakakuratan dalam perhitungan jumlah produk *NG*, yang sebelumnya hanya didasarkan pada konversi berat dari hasil timbangan.

Solusi yang dikembangkan meliputi desain ulang sistem *reject box* dengan menambahkan *hopper custom*, *adjustable plate*, *frame penyangga*, dan pemanfaatan kembali *box reject* yang sebelumnya kurang dimanfaatkan secara optimal. Desain ini memungkinkan *syringe NG* masuk satu per satu, sebagai bentuk awal dari sistem yang akan mendukung pencacahan otomatis di masa mendatang.

Melalui tahapan observasi, diskusi teknis, perancangan, hingga evaluasi, desain yang dihasilkan diharapkan dapat meningkatkan efisiensi proses penanganan *syringe NG* dan menjadi pondasi untuk pengembangan sistem yang lebih baik ke depannya.

4.2 Saran

- Kegiatan observasi dan diskusi teknis seperti yang dilakukan dalam *project* ini sebaiknya dijadikan bagian dari proses *continuous improvement* di perusahaan.
- Diharapkan perusahaan dapat terus mendukung kegiatan magang berbasis *project* nyata agar mahasiswa dapat berkontribusi secara langsung dan mendapatkan pengalaman yang lebih bermakna.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Basjir, M., Suhartini, & Robbi, N. (2023). Pengendalian kualitas produk plastik menggunakan Six Sigma guna meningkatkan daya saing. *Journal of Research and Technology*, 9(1).
- Mehos, G., Eggleston, M., Grenier, S., Malanga, C., Shrestha, G., & Trautman, T. (2018). Designing hoppers, bins, and silos for reliable flow. *The Best of Equipment Series*, 33.
- PT Oneject Indonesia. (2025, 30 Mei). *Tentang Kami*. Diakses pada 30 Mei 2025, dari <https://oneject.co.id/about-us>
- Puspasari, A., Mustomi, D., Anggraeniñ, E., Sitasi, C., Puspasari, :, Mustomi, A., & Anggraeni, D. (t.t.). Proses pengendalian kualitas produk reject dalam kualitas kontrol pada PT. Yasufuku Indonesia Bekasi.
- Ridho, Y., & Putri, E. P. (2023). Pengendalian kualitas dalam upaya menurunkan produk cacat dengan metode PDCA (Studi kasus di PT. XYZ). *Industrika: Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(1).
- Rusman, D., & St, P. (2018). *Perancangan mesin universal feeder pada teknologi blister packaging di industri farmasi*.
- Setiawan, F., Fajarianto, O., & Firdaus, A. (2018). Pengembangan aplikasi timbangan berat produk. *Petik: Jurnal Pendidikan Teknologi Informasi dan Komunikasi*, 4(1), 1–7.
- Silva, M. R., Silva, R. A., & Oliveira, M. F. (2017). Characterization of AISI 304 stainless steel surface for sanitary applications. *Materials Research*, 20(2), 547–555.
- Widagdo, D. Y. (2020). Sistem pencatatan hasil timbangan menggunakan sensor load cell melalui database berbasis Arduino Uno. *Journal of Telecommunication Network (Jurnal Jaringan Telekomunikasi)*, 10(1), 1–8.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Wijaya, A., & Mundari, S. (2023). Pengendalian kualitas untuk meminimumkan kecacatan produk sprocket. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)*, 6(3).





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Pengantar Kampus



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS, DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034

Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 1294/PL3/PK.01.09/2025
Lampiran : 1 Berkas
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT Oneject Indonesia

24 Januari 2025

Yth. Human Resources Development

PT Oneject Indonesia

Kawasan GILC, Jl. Kawasan Industri Terpadu
Indonesia China, Kav 41, Nagasari, Kec. Cikarang
Pusat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat., 17330

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Oneject Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Fiqhi Alamsyah	2202311014	3 Februari - 30 Juni 2025	DIII Teknik Mesin

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
u.b.

Ketua Jurusan



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.
NIP 197707142008121005

Tembusan:

1. Direktur;
 2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
 3. Kabag. Keuangan dan Umum;
 4. Kasubbag. Umum
- Politeknik Negeri Jakarta.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Acceptance Letter



one injection, one syringe

No. : 003/OJI-HR/SPE/I/2025
Perihal : Tanggapan Surat Permohonan
Lampiran :-

Cikarang, 30 Januari 2025

Kepada :
Yth. Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.

Dengan hormat,
Berkenaan dengan surat yang kami terima dari **Politeknik Negeri Jakarta No.1294/PL3/PK.01.09/2025** tertanggal 30 Januari 2025 perihal Permohonan PKL, maka dengan ini kami menerima mahasiswa tersebut di bawah ini untuk melakukan PKL di PT Oneject Indonesia – Bekasi Factory selama 5 (lima) bulan terhitung mulai tanggal 03 Februari 2025 s/d 30 Juni 2025, sebagaimana yang diajukan oleh pihak Universitas diatas dengan identitas sebagai berikut :

Nama /NPM : Fiqhi Alamsyah
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Nomor Telepon : +62 878-0014-4210

Adapun tempat kerja untuk kegiatan Permohonan PKL untuk nama tersebut diatas nantinya berada dalam lingkup Department Opex.

Demikian surat tanggapan ini kami sampaikan. Atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

PT Oneject Indonesia – Bekasi Factory



Erik Bahri
Head of HR

PT Oneject Indonesia
Sentul Factory
Jl. Olympic Raya No.89, Kawasan Industri Sentul,
Bogor, Jawa Barat 16810, Indonesia

Bekasi Factory
Jl. Anggrek VII No.41, Kawasan Industri Terpadu
Indonesia China (KITIC), Kab. Bekasi 17337, Indonesia

(+62 21) 87917422
www.oneject.co.id



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- 25

[illegible]



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4 Quotation PT. Abyakta Mitra Abadi



Cikarang, 02 Mei 2025

Kepada Yth.
PT. ONEJECT
Kawasan GILC Jl Kawasan Industri Terpadu
Indonesia China Kav. 41 - Cikarang Pusat 17330

No. Qot : 0155/AMA/V-2025
Hal : Penawaran
Lampiran : 1 Lembar
Attn. : Bp. Fiqhi
Cc :

No . Project
TOP URGENT

Dengan hormat,

Menindaklanjuti permintaan dari Bapak dan Ibu untuk Proses Laser dan Bending "SPAREPART", Untuk itu kami menawarkan harga sesuai permintaan. Sebagai berikut :

No.	Nama Barang	Jumlah	Harga	Total Harga
1	2 D EXTEND PLATE 20 Spesifikasi : Material sus T9 dan T5 Proses Laser Cut, Maching, Welding, Finishing	1 PCS	4,328,000.00	4,328,000
2	2D Hopper Custome Spesifikasi : Material sus T5 dan T1.5 Proses Laser Cut, Bending, Welding, Finishing	1 PCS	2,954,000.00	2,954,000
Total			Rp. 7,282,000	
Discount			Rp. -	
Total			Rp. 7,282,000	

Harga Matrial Berubah - Ubah Setiap Minggunya

REMARK :
Harga belum termasuk PPN 11 %
Dikerjakan Setelah PO
Penawaran Berlaku 1 Minggu
Payment 30 Hari Setelah Invoice Di terima

Hormat

Sigit Kamseno
Phone :0813-1584-5504



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 Quotation CV.ADITAMA PERKASA TEKNIK



CV. ADITAMA PERKASA TEKNIK

BENGKEL BUBUT - LAS - FABRIKASI - REPARASI

Komplek Mega Regency Jl. Mega Raya Blok A1 No. 8-9 Sukasari, Serang Baru - Bekasi
Telp. : (021) 29253450, 2851 4020 / 21 Fax. : (021) 89952149
Email : aditamaperkasa@yahoo.com, donie.ermanto@gmail.com

QUOTATION

Kepada Yth :

PT Oneject Indonesia
Kawasan GIIC, Jl. Kawasan Industri Terpadu Indonesia
China, Kav 41, Nagasari, Kec. Cikarang Pusat,
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17330
Telp : +62-21-
Fax : +62-21-

From : CV. Aditama Perkasa Teknik

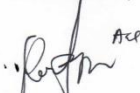
Date : 07 May 2025
No. : 101/APT/Q/V/2025
Validity : 1 Month
Delivery date : 1 Week
Payment : 2 Week after invoice

Attn : Bapak Fiqhi Alamsyah,
Sesuai kebutuhan Bapak, maka kami tawarkan sbb :

No	Description	Qty	U.Price	Total Price
1	2D Hopper Custom SUS304 #5MM & 1,5MM Mirror	2 Unit	6.240.000	Rp 12.480.000
2	2D Extend Plat 20cm SUS304	2 Unit	2.240.000	Rp 4.480.000
Total				16.960.000
PPN 11%				1.865.600
Netto				18.825.600

Demikian Penawaran harga ini di buat dan kami tunggu kabar baik selanjutnya dari Bapak.
Atas perhatian dan kerjasamanya yang baik kami ucapkan terima kasih.

Hormat Kami,


Donie Ermanto



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 Catatan Kegiatan Magang

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Tanggal	Uraian Kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	3 Februari 2025	Mengikuti pengenalan lingkungan kerja di PT Oneject Indonesia serta training singkat mengenai profil perusahaan, prosedur kerja, dan peraturan yang berlaku.	
2.	4 Februari 2025	Melakukan pengenalan dengan mentor di departemen Operational Excellence (OPEX) dan mendapatkan penjelasan mengenai peran, fungsi, serta ruang lingkup kegiatan OPEX di perusahaan.	
3.	5-14 Februari 2025	Melakukan perkenalan dan membangun relasi dengan personil di lapangan, seperti leader produksi, section head, operator, dan tim terkait lainnya. Hal ini dilakukan untuk memperlancar komunikasi dan koordinasi selama pelaksanaan project di area produksi.	
4.	16-20 Februari 2025	Melakukan observasi langsung ke area produksi untuk memahami proses produksi secara menyeluruh, mulai dari penerimaan bahan baku, proses produksi utama, hingga tahap akhir berupa proses <i>packaging</i> . Observasi ini bertujuan untuk mendapatkan gambaran menyeluruh mengenai	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		sistem kerja dan potensi titik kritis terkait kualitas produk.	
5.	24-27 Februari 2025	Melakukan kegiatan <i>gemba</i> atau observasi langsung di area produksi untuk mengidentifikasi potensi perbaikan (improvement) yang dapat meningkatkan efisiensi dan kualitas proses produksi. Mengumpulkan data dan informasi terkait kendala dan peluang perbaikan di lapangan.	
6.	3-7 Maret 2025	Melakukan diskusi intensif dengan mentor di departemen OPEX mengenai hasil observasi dan potensi improvement yang ditemukan.	
7.	10-14 Maret 2025	Memberikan <i>support</i> terhadap kegiatan <i>trial</i> yang dilakukan oleh tim OPEX di area produksi.	
8.	17-21 Maret 2025	Menyusun proposal tugas akhir berdasarkan hasil observasi dan diskusi, termasuk merumuskan latar belakang, rumusan masalah, dan rencana solusi.	
9.	8-11 April 2025	Melakukan observasi lapangan secara langsung terkait potensi improvement sistem box reject di area blister. Berkoordinasi dan menggali informasi dengan Section Head area blister untuk memahami kondisi eksisting dan kendala yang ada.	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		sistem kerja dan potensi titik kritis terkait kualitas produk.	
5.	24-27 Februari 2025	Melakukan kegiatan <i>gemba</i> atau observasi langsung di area produksi untuk mengidentifikasi potensi perbaikan (improvement) yang dapat meningkatkan efisiensi dan kualitas proses produksi. Mengumpulkan data dan informasi terkait kendala dan peluang perbaikan di lapangan.	
6.	3-7 Maret 2025	Melakukan diskusi intensif dengan mentor di departemen OPEX mengenai hasil observasi dan potensi improvement yang ditemukan.	
7.	10-14 Maret 2025	Memberikan <i>support</i> terhadap kegiatan <i>trial</i> yang dilakukan oleh tim OPEX di area produksi.	
8.	17-21 Maret 2025	Menyusun proposal tugas akhir berdasarkan hasil observasi dan diskusi, termasuk merumuskan latar belakang, rumusan masalah, dan rencana solusi.	
9.	8-11 April 2025	Melakukan observasi lapangan secara langsung terkait potensi improvement sistem box reject di area blister. Berkoordinasi dan menggali informasi dengan Section Head area blister untuk memahami kondisi eksisting dan kendala yang ada.	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 8 Lembar Penilaian Industri

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT Oneject Indonesia

Alamat Industri / Perusahaan : Kawasan GIIC, Jl. Kawasan Industri Terpadu
Indonesia China, Kav 41, Nagasari, Kec. Cikarang Pusat, Kabupaten Bekasi,
Jawa Barat 17330

Nama Mahasiswa : Fiqhi Alamsyah

Nomor Induk Mahasiswa : 2202311014

Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	86	kooperatif dalam menjalankan tugas
2.	Kerja sama	88	dapat bekerjasama dengan tim dalam kerja
3.	Pengetahuan	80	mengikuti perkembangan teknologi
4.	Inisiatif	80	aktif dalam mencari data
5.	Keterampilan	86	memiliki skill pemrograman untuk menyelesaikan tugas
6.	Kehadiran	80	aktif dalam kehadiran, izin tidak masuk
	Jumlah	500	
	Nilai Rata-rata	83.3	

Cikrag 5 Juni 2022
Pembimbing Industri

Don Amirudin
oneject
Computerized Inkjet Syringe

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

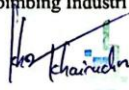


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	86	-	-	-	-
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	-	80	-	-	-
3	Bahasa Inggris	-	80	-	-	-
4	Penggunaan teknologi informasi	83	-	-	-	-
5	Komunikasi	83	-	-	-	-
6	Kerjasama tim	88	-	-	-	-
7	Pengembangan diri	85	-	-	-	-
Total		425	160	-	-	-

Cikarang, 5 Juni 2025
Pembimbing Industri

Chairudin
oneject
one injection, one syringe

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 9 Lembar Kesan Industri

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT.Oneject Indonesia
Alamat Industri : Kawasan GIIC, Jl. Kawasan Industri Terpadu Indonesia China, Kav 41, Nagasari,
Kec. Cikarang Pusat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17330
Nama Pembimbing : apt. Khairudin, M.M
Jabatan : Operational Excellence Manager
Nama Mahasiswa : Fiqhi Alamsyah

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

1. lebih bisa mengantisipasi hambatan-hambatan yang mungkin terjadi dalam menyelesaikan praktik kerja atau proyek yang dibagikan
2. Belajar menjadi "team leader" untuk mengatur tim dalam menyelesaikan proyek

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

1. Menyalurkan mahasiswa dengan kemampuan-kemampuan softskill seperti komunikasi efektif dan project management

Pembimbing Industri

(.....)

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 10 Lembar Penilaian Jurusan

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT.Oneject Indonesia

Alamat Industri/Perusahaan : Kawasan GIIC, Jl. Kawasan Industri Terpadu
Indonesia China, Kav 41, Nagasari, Kec. Cikarang
Pusat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17330

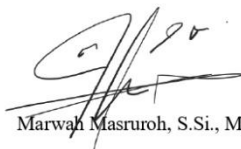
Nama Mahasiswa : Fiqhi Alamsyah

Nomor Induk Mahasiswa : 2202311014

Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	91	
2.	Kesimpulan dan Saran	88	
3.	Sistematika Penulisan	89	
4.	Struktur Bahasa	92	
	Jumlah	360	
	Nilai Rata-rata	90	

Selasa, 10 Juni 2025
Pembimbing Jurusan


Marwah Masruroh, S.Si., M.Sc.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik