



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

### ANALISA KERUSAKAN *SOOTBLOWER TIPE RETRACTABLE* PADA UNIT 3A PLTU CILACAP PT S2P



**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA PEMBANGKIT ENERGI  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
2024**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI



## PT SUMBER SEGARA PRIMADAYA

PLTU CILACAP 2x300 MW, 1x660 MW & 1000 MW

Jl. Raya Timur Karangkandri Kec. Kesugihan CILACAP | Email: cilacap@ssprimadaya.co.id | Telp: +62-282-549 656 ; +62-282-538 863

### LEMBAR PENGESAHAN KERJA PRAKTIK

Nama	: Azzam Muhamram
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Fakultas/Program Studi	: Teknik Mesin
Judul Laporan	: Analisa Kerusakan Sootblower Tipe Retractable
Lokasi	: PT Sumber Segara Primadaya – PLTU Cilacap 1 X 1000 MW
Waktu Pelaksanaan	: 02 September 2024 – 30 November 2024
Nilai	: A

Telah diperiksa dan disetujui,

Cilacap, 02 Desember 2024

Manajer Bidang Pemeliharaan Unit 3A

SUNARDI

Pembimbing

WASIYAT ROHMAT PAMUJI

General Manager Unit 3A

PT SUMBER SEGARA  
PRIMADAYA

AGUS GUNANTO

---

Head Office : Treasury Tower 39<sup>th</sup> Fl. District 8 SCBD Lot 28, Jl. Jend. Sudirman Kav 52-53 Jakarta 12190  
 Telp: +62 21 29126888 Fax: +62 21 2912 6886 E-mail: jakarta@ssprimadaya.co.id  
[www.ssprimadaya.co.id](http://www.ssprimadaya.co.id)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PLTU PT SUMBER SEGARA PRIMADAYA

DENGAN JUDUL

“ANALISA KERUSAKAN SOOTBLOWER TIPE RETRACTABLE PADA UNIT 3A PLTU CILACAP PT S2P”

Disusun Oleh:

Nama	:	Azzam Muhamarram
Jurusan	:	Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	:	Politeknik Negeri Jakarta
Waktu Pelaksanaan	:	2 September 2024 – 30 November 2024

Telah diperiksa dan disetujui pada tanggal:

.....  
Mengetahui,

Kepala Program Studi  
D4 Teknologi Rekayasa Pembangkit Energi

Cecep Slamet Abadi, S.T., M.T.  
NIP. 19660519199003100

Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan

Isnanda Nuriskasari, S.Si., M.T.  
NIP. 199306062019032030





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji Syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas berkat dan rahmat-Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Sumber Segara Primadaya PLTU Cilacap.

Pada penyusunan laporan ini penulis harapkan dapat memberikan informasi serta pengalaman mengenai kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang penulis lakukan selama 3 bulan di PT. Sumber Segara Primadaya PLTU Cilacap. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT. Yang memberikan kesempatan serta rahmat dan karunia-Nya kepada penulis.
2. Bapak Dr. Syamsurizal, S.E., M.M. selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta
3. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
4. Bapak Cecep Slamet Abadi, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Pembangkit Energi
5. Ibu Isnanda Nurikasari, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan
6. Bapak Dwi Kuncahyo, selaku staff SDM Site PT. S2P.
7. Bapak Wasyiat Rohmat Pamuji, selaku pembimbing industri di Boiler Maintanance PLTU Karangkandri Cilacap Unit 3A (1x1000 MW).
8. Semua karyawan Boiler Maintenance di PLTU Karangkandri Cilacap Unit 3A(1 x 1000 MW)
9. Orangtua dan keluarga penulis yang telah memberikan bantuan dukungan material dan moral
10. Teman - teman yang telah banyak membantu penulis dalam menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Akhir kata, penulis berharap Tuhan Yang Maha Esa berkenan membala segala kebaikan semua pihak yang telah membantu. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini membawa manfaat bagi pengembangan ilmu.

Cilacap 15 November 2024



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR TABEL .....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.3 Rumusan Masalah.....	2
1.4 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.5 Metode Penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan .....	3
1.5.1 Metode Studi Literatur.....	3
1.5.2 Metode Observasi .....	3
1.5.3 Metode Wawancara.....	3
1.6 Sistematika Penulisan .....	3
<b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>5</b>
2.1 Sejarah PT Sumber Segara Primadaya .....	5
2.2 Logo Perusahaan.....	7
2.3 Visi & Misi PT Sumber Segara Primadaya .....	7
2.4 Budaya Perusahaan.....	8
2.5 Struktur Organisasi .....	8
2.6 Kapasitas Produksi Perusahaan .....	9
2.7 Pengaturan Kerja Perusahaan .....	14



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.7.1 Personalita Perusahaan .....	14
2.8 Pengaturan Jam Kerja .....	15
2.9 Sertifikasi dan Pencapaian Perusahaan.....	16
<b>BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....</b>	<b>17</b>
3.1 Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	17
3.1.1 Daily Inspection Boiler Auxilary Equipment.....	18
3.1.2 Daily Inspection Boiler Air System.....	19
3.1.3 Daily Inspection Boiler Body Profesional Equipment.....	20
3.1.4 Daily Inspection Valve Boiler .....	21
3.2 Komponen Utama PLTU .....	22
3.3 Sootblower .....	25
3.3.1 Prinsip Kerja Sootblower .....	25
3.3.2 Tipe – tipe Sootblower .....	26
3.3.3 Komponen Utama Sootblower.....	28
3.3.4 Preventive Maintanace Sootblower .....	33
3.4 Data Kerusakan Sootblower .....	35
3.5 Analisa Penyebab Kerusakan Gland Packing Sootblower .....	36
3.6 Solusi Kerusakan .....	39
<b>BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>41</b>
4.1 Kesimpulan.....	41
4.2 Saran .....	41
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>43</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>45</b>



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PLTU S2P .....	5
Gambar 2. 2 Logo Perusahaan .....	7
Gambar 2. 3 Budaya Perusahaan .....	8
Gambar 2. 4 Stuktur Organisasi .....	9
Gambar 3.1 Siklus Rankine Aktual PLTU Cilacap .....	11
Gambar 3.2 Flow Diagram PLTU.....	13
Gambar 3. 3 Daily Inspection Boiler Auxilary Equipment .....	19
Gambar 3. 4 Daily Inspection Boiler Air System .....	20
Gambar 3. 5 Daily Inspection Valve Boiler.....	21
Gambar 3.6 Boiler Unit 3A.....	22
Gambar 3.7 Turbin Unit 3A .....	23
Gambar 3.8 Generator Unit 3A .....	24
Gambar 3.9 Long Retractable Sootblower .....	26
Gambar 3.10 Half Retractable Sootblower .....	26
Gambar 3.11 Short Retracting Wall Blower .....	27
Gambar 3.12 Air Heater Sootblower .....	28
Gambar 3.13 Poppet Valve .....	28
Gambar 3.14 Feed Tube .....	29
Gambar 3.15 Lance Tube .....	29
Gambar 3.16 Carriage .....	30
Gambar 3.17 Nozzle .....	30
Gambar 3.18 Electric Motor .....	31
Gambar 3.19 Gearbox .....	31
Gambar 3.20 Wallbox .....	32
Gambar 3. 21 Gland Packing .....	33
Gambar 3.22 Memeriksa poppet valve .....	33
Gambar 3. 23 Mengecek dan memeriksa gland packing .....	34
Gambar 3. 24 Pengecekan greas pada pipe support.....	34
Gambar 3. 25 Diagram Kerusakan Komponen .....	35
Gambar 3. 26 Diagram Fishbone.....	38



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Solusi Kerusakan ..... 39





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

Semakin berkembangnya zaman, perkembangan industri-pun bergerak dengan pesat sehingga menuntut ketersediaan energi listrik yang cukup besar. Selain dari sektor industri, sektor pemerintah, pendidikan dan rumah tangga penggunaan energi listrik terus meningkat. Secara tren, tercatat konsumsi listrik perkapita Indonesia terus meningkat sejak tahun 2017. Pada 2023 realisasi konsumsi listrik rata-rata setiap orang di Indonesia mencapai 1.285kWh/kapita. Angka ini meningkat dari 1.173 kWh/kapita pada 2022 [1]. Menteri Energi dan Sumber Daya Mineral (ESDM) Arifin Tasrif menyampaikan bahwa tahun 2024 konsumsi listrik ditargetkan mencapai 1.408 kWh/kapita. Pemerintah terus menyiapkan pasokan listrik guna mengantisipasi kenaikan konsumsi listrik masyarakat .

Dengan bertambahnya kebutuhan energi listrik maka diperlukan penyedia listrik yang mampu memberikan produksi listrik yang handal, stabil dan efisien. Untuk mampu memberikan produksi listrik yang handal, stabil dan efisien kepada masyarakat, unit PLTU harus mempunyai efisiensi yang tinggi. Efisiensi yang tinggi dalam suatu produksi listrik pada PLTU dapat dilihat dari kinerja atau efisiensi boilernya [1].

Salah satu komponen boiler yang dapat mempengaruhi efisiensi boiler yaitu *sootblower*. *Sootblower* merupakan alat tambahan sekaligus alat pendukung pada boiler yang berfungsi sebagai pembersih *slag* yang menempel pada pipa-pipa boiler yang terbentuk sebagai akibat dari hasil pembakaran [2]. Hasil pembakaran batubara selain menghasilkan *Bottom Ash* dan *Fly Ash* juga akan menyebabkan *slagging* dan *fouling* yang akan mengurangi efisiensi thermal boiler. Dengan semakin tebal *slag* yang akan terbentuk, maka akan mengurangi perpindahan panas ke pipa-pipa boiler membantu mempertahankan efisiensi boiler dalam kondisi stabil [3]. Prinsip kerja sootblower melibatkan penggunaan uap yang diambil dari Secondary Super Heater lalu akan dikurangi temperatur dan diatur alirannya menggunakan control valve melalui pipa pengalir yang bercabang untuk



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

membersihkan area yang terdapat jelaga pada pipa *Superheater, Reheater, Economizer, Water Wall*, maupun elemen pemanas pada *Air Heater*

*Sootblower* memiliki beberapa komponen diantaranya *lance tube support, carriage, feed tube, screw tube, poppet valve, wall box, gland packing* dan *electrical equipment* [2]. Semua komponen tersebut memiliki peranan penting terhadap kinerja *sootblower* untuk membersihkan *slagging – slagging* pada pipa boiler. Apabila salah satu komponen tersebut mengalami kerusakan maka dapat mengurangi efektivitas dari *sootblower* yang dapat berdampak pada heat transfer pipa boiler. Akibat dari kotornya pipa boiler secara keseluruhan dapat menyebabkan penyusutan heat transfer sebesar 60% dari nilai normalnya [4]. Oleh karena itu penulis mengangkat judul “Analisa Kerusakan *Sootblower* Tipe *Retractable* Pada Unit 3A PLTU PT. Sumber Segara Primadaya”

### 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Tempat Pelaksanaan	: PT. Sumber Segara Primadaya. JL. Lingkar Timur, Desa Karang Kandri Kecamatan Kesugihan, Kabupaten Cilacap, Jawa Tengah 53271
--------------------	--

Waktu Pelaksanaan	: 2 September 2024 – 30 November 2024
Departemen	: Boiler Unit 3A

### 1.3 Rumusan Masalah

Adapun rumusan masalah dalam mengerjakan laporan praktik kerja lapangan ini, antara lain :

1. Apa penyebab kerusakan *sootblower* tipe *retractable* pada boiler PLTU?
2. Bagaimana solusi dari penyebab kerusakan pada *sootblower* tipe *retractable*?

### 1.4 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dan manfaat dari praktik kerja lapangan antara lain :

1. Mengetahui penyebab kerusakan pada *sootblower* tipe *retractable*



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Mendapatkan solusi dari penyebab kerusakan pada *sootblower* tipe *retractable*

### 1.5 Metode Penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan

Dalam menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) penulis menggunakan beberapa metode, diantara nya :

#### 1.5.1 Metode Studi Literatur

Metode studi literatur merupakan pendekatan yang dilakukan dengan menelaah dan mengkaji literatur atau sumber-sumber tertulis yang relevan dengan topik penelitian. Penulis melibatkan pengumpulan informasi dari manual book, jurnal ilmiah, artikel dan laporan penelitian sebelumnya,

#### 1.5.2 Metode Observasi

Metode observasi adalah teknik pengumpulan data yang dilakukan dengan mengamati secara langsung perilaku, kejadian, atau situasi yang terjadi di lapangan.

#### 1.5.3 Metode Wawancara

Metode wawancara adalah teknik pengumpulan data yang dilakukan dengan cara berkomunikasi secara langsung antara penulis dan responden untuk mendapatkan informasi secara mendalam. Disini penulis melakukan wawancara dengan pembimbing industri, pekerja maintenance dan operator.

### 1.6 Sistematika Penulisan

#### I. PENDAHULUAN

Dalam bab ini memberikan gambaran singkat yang meliputi latar belakang dan lingkup pembahasan maksud dan tujuan penulisan, metode pengumpulan data dan sistematika penulisan.

#### II. GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

Dalam bab ini menguraikan mengenai sejarah singkat PT Sumber Segara Primadaya, visi dan misi, budaya perusahaan dan struktur organisasi yang ada di PT Sumber Segara Primadaya.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### III. PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Dalam bab ini menguraikan kegiatan apa saja yang dilakukan penulis selama pelaksanaan praktik kerja lapangan di PLTU PT Sumber Segara Primadaya serta berisi pembahasan laporan praktik kerja lapangan.

### IV. KESIMPULAN DAN SARAN

Berisi Kesimpulan dari laporan yang penulis serta saran yang dapat diberikan dari penelitian yang telah penulis lakukan kepada pihak industri.

#### DAFTAR PUSTAKA

#### LAMPIRAN





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 4.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapat dari analisa penyebab kerusakan sootblower tipe retractable yaitu sebagai berikut :

1. *Preventive maintenance* pada *sootblower* sangat penting dilakukan guna menjaga keandalan *sootblower* serta dapat mengetahui komponen yang akan rusak karena *sootblower* berperan penting terhadap menjaga *efisiensi thermal* pada boiler.
2. Komponen *sootblower* yang paling sering mengalami kerusakan yaitu *gland packing*, *gland packing* berfungsi untuk mengencangkan *bushing* dan *seal graphite* di dalam *carriage* supaya pengisian tidak kendor dan tidak menyebabkan kebocoran uap yang digunakan. Apabila terjadi kebocoran uap maka pembersihan yang dilakukan tidak optimal.
3. Hasil dari analisa *diagram fishbone* terkait kebocoran *gland packing* disebabkan oleh beberapa faktor di antaranya : material yang tidak sesuai, temperatur dan tekanan uap yang tinggi, pemasangan yang tidak sesuai prosedur, jadwal penggantian yang kurang tepat, kurang rapih dalam pemotongan dan pemasangan *gland packing* serta kontaminasi dari partikel seperti debu, abu dan kerak.
4. Solusi yang dapat dilakukan untuk mengatasi penyebab kerusakan *gland packing* yaitu dengan melakukan penyesuaian pada *poppet valve*, dapat melakukan pelatihan atau pemahaman kepada pekerja terkait pemasangan *gland packing*, melakukan pembersihan secara rutin di area *gland packing* dan menggunakan kualitas material yang sesuai

#### 4.2 Saran

Setelah melakukan kerja praktik di PLTU Cilacap PT. Sumber Segara Primadaya dan membahas tentang topik *Analisa Penyebab Kerusakan Sootblower Tipe Retractable* penulis ingin memberikan beberapa saran yang diharapkan bisa menjadi masukan untuk perusahaan maupun penelitian selanjutnya, yaitu :



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Membuat jadwal rutin terhadap penggantian gland packing untuk menghindari kebocoran yang diakibatkan oleh masa pakai gland packing yang sudah habis.
2. Disarankan untuk melakukan kegiatan inspeksi/pemeliharaan sootblower dilakukan oleh 2 atau lebih pekerja agar kegiatan tersebut lebih optimal melihat jumlah sootblower yang banyak.
3. Melakukan pemeliharaan secara rutin dan sesuai prosedur agar tidak ada kerusakan yang tidak diketahui.





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Y. C. Dwiaji and D. M. Utama, “Analisis Efisiensi Boiler Terhadap Pola Pengoperasian Sootblower Di Pltu Suralaya,” *J. Simetrik*, vol. 10, no. 1, pp. 308–312, 2020, doi: 10.31959/js.v10i1.359.
- [2] P. S. Oetomo and I. Saefuloh, “Sootblower Type Long Retractable Problem Analysis At PLTU Banten 2 Labuan PGU,” *FLYWHEEL J. Tek. Mesin Untirta*, vol. 9, no. 2, p. 59, 2023, doi: 10.36055/fwl.v9i2.26627.
- [3] J. Arifin and F. Herlina, “Analisis Sootblower Terhadap Head Transfer Economizer Pada Boiler,” *J. Engine Energi, Manufaktur, dan Mater.*, vol. 6, no. 1, p. 08, 2021, doi: 10.30588/jeemm.v6i1.912.
- [4] S. Kalisz and M. Pronobis, “Investigations on fouling rate in convective bundles of coal-fired boilers in relation to optimization of sootblower operation,” *Fuel*, vol. 84, no. 7–8, pp. 927–937, 2005, doi: 10.1016/j.fuel.2004.12.010.
- [5] *PT. Sumber Segara Primadaya*, no. 1645. 2000.
- [6] H. Abbas, J. Jamaluddin, and A. Amiruddin, “Analisa Pembangkit Tenaga Listrik Dengan Tenaga Uap Di Pltu,” *ILTEK J. Teknol.*, vol. 15, no. 02, pp. 103–106, 2020, doi: 10.47398/iltek.v15i02.33.
- [7] J. S. P. S, “Analisis implementasi..,” 2017.
- [8] A. M. Ilham Arif Firmansah, “analisis penurunan sistem kompresor pada pembangkit PT. Indocement Tunggal Prakarsa,” *Anal. penurunan Sist. kompresor pada pembangkit PT. Indocement Tunggal Prakarsa*, vol. 3, no. 2, pp. 173–190, 2021.
- [9] Mahendra Eka Perdana, Dirhamsyah, and Hendra Purnomo, “Analisa Menurunnya Produktivitas Udara Pada Kompresor Udara Di Atas Kapal Kmp. Portlink Iii,” *J. 7 Samudra*, vol. 7, no. 2, pp. 31–42, 2022, doi: 10.54992/7samudra.v7i2.108.
- [10] S. M. A. Rahman and A. S. Mujumdar, “Atmospheric Freeze Drying,” *Prog. Food Preserv.*, no. March, pp. 143–160, 2012, doi: 10.1002/9781119962045.ch7.
- [11] Muntolib & Rusdiyantoro : Analisa Bahan Isolasi Pipa Saluran Uap Panas Pada Boiler Untuk Meminimalisasi Heat Loss, “Analisa Bahan Isolasi Pipa



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Saluran Uap Panas Pada Boiler Untuk Meminimalisasi Heat Loss,” *J. Tek. WAKTU Vol. 12 Nomor 02 – Juli 2014 – ISSN 1412-1867*, vol. 12, pp. 50–56, 2014.

- [12] S. ShahulHamid, D. Najumnissa Jamal, and M. S. Murshitha Shajahan, “Automatic Detection and Analysis of Boiler Tube Leakage System,” *Int. J. Comput. Appl.*, vol. 84, no. 16, pp. 19–23, 2013, doi: 10.5120/14660-2933.
- [13] M. Saputra and A. Ferdian, “Analisis Perpindahan Panas Pada Heat Exchanger Di Furnace Boiler Circulating Fludizing Bed Unit 1 Pltu Nagan Raya 2 X 110 Mw,” *J. Mekanova Mek. Inov. dan Teknol.*, vol. 4, no. 1, pp. 1–13, 2020, doi: 10.35308/jmkn.v4i1.1576.
- [14] *MANUAL BOOK SOOTBLOWER.*





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

### Lampiran 1 : Surat Keterangan Praktik Kerja Lapangan



### PT Sumber Segara Primadaya

No : 1070/GM1&2-S2P/VII/2024 Cilacap, 25 Juli 2024  
 Lampiran : 2 (dua) lembar Kepada Yth.  
**Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan Politeknik Negeri Jakarta**  
 Jl. Prof. Dr. G.A. Siwabessy  
 Kampus UI, Depok  
 Up. Bp. Iwa Sudrajat,  
 S.T., M.T.

Perihal : **Izin Kerja Praktik**

Menunjuk surat dari Politeknik Negeri Jakarta No. 3396/PL3/PK.01.09/2024 tanggal 03 Juni 2024 untuk perihal tersebut di atas, dengan ini disampaikan bahwa pada prinsipnya kami dapat menerima permohonan Kerja Praktik Mahasiswa Saudara di PLTU Cilacap, untuk Mahasiswa di bawah ini :

No.	Nama Mahasiswa	NIM	Program Studi
1	Azzam Muhamarram	2102421007	S1 Tr Teknologi Rekayasa Pembangkit Energi
2	Muhamad Raihan Ali	2102421006	
3	Muhammad Rafi Febrianto	2102421017	
4	Faqih Alief Azharian	2102421015	

Adapun persyaratannya sebagai berikut :

1. Kerja Praktik dilaksanakan tanggal **02 September s.d. 30 November 2024**
2. Kerja Praktik dilaksanakan secara offline dengan menyesuaikan kondisi perusahaan.
3. Mahasiswa Kerja Praktik wajib membuat ID Card sebelum Kerja Praktik dilaksanakan melalui link <http://perizinanlk3.ssprimadaya.co.id/>
4. Mahasiswa Kerja Praktik sudah melaksanakan vaksin Covid ketiga (booster).
5. Mahasiswa Kerja Praktik wajib menyerahkan photocopy SKCK sebelum melaksanakan Kerja Praktik.
6. Mematuhi semua ketentuan Perusahaan, Peraturan Keselamatan dan Keamanan Kerja di kawasan PLTU.
7. Memiliki jaminan sosial yang meng-cover apabila terjadi kecelakaan kerja.
8. **Tidak tersedia** fasilitas akomodasi, konsumsi, transportasi bagi Mahasiswa Kerja Praktik.
9. Seluruh data dan informasi yang diperoleh oleh Mahasiswa Kerja Praktik selama Kerja Praktik tersebut adalah rahasia, dan Mahasiswa dilarang keras untuk menggunakan dan menyebarluaskan tanpa seizin Perusahaan. Semua laporan hanya boleh digunakan untuk kepentingan ilmiah/laporan kepada Fakultas dan

Head Office : Treasury Tower 39<sup>th</sup> Fl. District 8 SCBD Lot 28, Jl. Jend. Sudirman Kav 52-53 Jakarta 12190  
 Telp : +62 21 2912 6888 Fax: +62 21 2912 6886 E-Mail : jakarta@ssprimadaya.co.id  
 Site Office : Jl. Lingkar Timur Desa Karangkandri Kec. Kesugihan Cilacap Jawa Tengah  
 Telp: +62 282 549555 Fax: +62 282 538863 E-mail : cilacap@ssprimadaya.co.id  
[www.ssprimadaya.co.id](http://www.ssprimadaya.co.id)



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 2: Surat Telah Menyelesaikan PKL

**S2P**

## PT SUMBER SEGARA PRIMADAYA

### PLTU CILACAP 2x300 MW, 1x660 MW & 1000 MW

Jl. Raya Cilacap Km 10,5, Desa Cilacap, Kecamatan Cilacap, Kabupaten Cilacap, Jawa Tengah 52155 | Telp: +62 282 549 656 | Fax: +62 282 538 863 | Email: cilacap@ssprimadaya.co.id

#### SURAT KETERANGAN KERJA PRAKTIK

No. : 187/SDM-S2P/CP/XII/2024

Yang bertanda tangan di bawah ini, General Manager Unit 3A PT Sumber Segara Primadaya – PLTU Cilacap, menerangkan bahwa:

Nama	:	Azzam Muhamram
Nomor Mahasiswa	:	2102421007
Program Studi	:	Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	:	Politeknik Negeri Jakarta

Telah melaksanakan Kerja Praktik di PT Sumber Segara Primadaya – PLTU Cilacap mulai tanggal **02 September 2024** sampai dengan **30 November 2024** dengan baik.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Cilacap, 02 Desember 2024

  
**AGUS GUNANTO**  
General Manager Unit 3A



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 3: Absensi PKL

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf
			Pembimbing
1.	01/09/2024	Melakukan safety induction dan perkembangan prmbimbing Industri	lsp.
2.	03/09/2024	Melakukan studi literatur di perpusstakaan untuk mencari referensi raporan	lsp.
3.	04/09/2024	Melakukan daily control long stroke sootblower, Cleaning turbine house dan CCR	lsp.
4.	05/09/2024	Study literatur	lsp.
5.	06/09/2024	Melakukan daily control long stroke sootblower dan power plant tour	lsp.
6.	09/09/2024	Study literatur dan belajar tampilan OCS di CCR	lsp.
7.	10/09/2024	Melakukan perbaikan output valve coal mill b, control economizer dan pemantauan overheat boiler unit 3	lsp.
8.	11/09/2024	Melakukan pengasau pipa steam sootblower, Pengantikan sen graphite soot blower dan Pemantauan OH boiler unit 3	lsp.
9.	12/09/2024	Melakukan perbaikan PAF unit 3, Pengantikan busu dan manuten dan otomatis di boiler start up	lsp.
10.	13/09/2024	Melakukan perbaikan pump valve sootblower 1HD	lsp.
11.	14/09/2024	LIBUR NASIONAL	lsp.
12.	17/09/2024	Melakukan daily control sootblower	lsp.
13.	18/09/2024	Melihat overheat furnace boiler unit 3 dan bagian burner sistem desalter, HE, CCCB, OCCW	lsp.
14.	19/09/2024	Melakukan perbaikan valve hot air dampar esd mill C	lsp.
15.	20/09/2024	Studi literatur	lsp.
16.	23/09/2024	Pemasangan Safety valve dan penggantian gasket	lsp.
17.	24/09/2024	Perbaikan air cooler valve burner	lsp.
18.	25/09/2024	Perbaikan freez~ dryer compressor	lsp.
19.	26/09/2024	Pengalihan APH	lsp.

Formulir 3

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK  
NEGERI JAKARTA**

Pembimbing Industri Mahasiswa

(.....) (.....)

Rmin  
Wasiyat R.P.  
(.....) Azam Mubarrom  
(.....)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

### CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
20.	27/09/2024	Study literature	<i>Lp.</i>
21.	30/09/2024	Pemasangan rambai electric motor ke gearbox SB01, Pengalihan rotoar dan oli SL28	<i>Lp.</i>
22.	01/10/2024	Pengalihan gearbox sootblower unit 3 (K02, control repair safety valve start up boiler dan OLS valve desuperheater)	<i>Lp.</i>
23.	01/10/2024	Percekanan gearset outlet valve coal mill F, dan penggantian seal graphite SL44, SL34, SL32, O23	<i>Lp.</i>
24.	01/10/2024	Bongkar sirkus Water Treatment Plant	<i>Lp.</i>
25.	04/10/2024	Perbaikan pipa pneumatic transfer bantuan ESP unit 3 size 4A, bimbangun dengan dasar pembimbing	<i>Lp.</i>
26.	07/10/2024	Pengalihan roller SLC unit 3, bimbangun judi dengan pembimbing industri	<i>Lp.</i>
27.	08/10/2024	Daily inspection Auxiliary unit 3	<i>Lp.</i>
28.	09/10/2024	Perbaikan Supat sootblower APH unit 3	<i>Lp.</i>
29.	10/10/2024	Study literature	<i>Lp.</i>
30.	01/10/2024	Study literature	<i>Lp.</i>
31.	04/10/2024	Perbaikan cooling air valve burner C unit 3	<i>Lp.</i>
32.	05/10/2024	Daily inspection auxiliary unit 3	<i>Lp.</i>
33.	06/10/2024	Studi literature	<i>Lp.</i>
34.	07/10/2024	Pengalihan <del>soot</del> graphite sootblower unit 3 (K16, K32, mangatur bat conveyor coal feeder unit 3)	<i>Lp.</i>
35.	08/10/2024	Studi literature	<i>Lp.</i>
36.	11/10/2024	Mengulur supiran praktik kerja tungangan	<i>Lp.</i>
37.	23/10/2024	Daily inspection area boiler, daily inspection valve boiler	<i>Lp.</i>
38.	23/10/2024	Pengalusan penggerak mesin hot damper coal mill dan bimbangun dengan dasar pembimbing	<i>Lp.</i>

Pembimbing Industri

*Wasiyat R.T.*  
(.....)

Mahasiswa

*Azzam Mubarram*  
(.....)



- © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**
- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK  
NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
39.	24/10/2024	Memberikan grase pada motor centrifugal dan menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
40.	25/10/2024	Menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan	.....
41.	28/10/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
42.	29/10/2024	Kontrol sootblower dan perbaikan sootblower motor SB02	.....
43.	30/10/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
44.	31/10/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
45.	1/11/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
46.	9/11/2024	Predictive Maintenance turbin area unit 3	.....
47.	5/11/2024	Predictive maintenance turbin area unit 3	.....
48.	6/11/2024	Predictive maintenance boiler area unit 3	.....
49.	7/11/2024	Pengacakan katobalan pipa furnace unit 3A	.....
50.	8/11/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
51.	9/11/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
52.	12/11/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
53.	13/11/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
54.	14/11/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
55.	15/11/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
56.	16/11/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....
57.	17/11/2024	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	.....

Pembimbing Industri

(.....  
Wagiyat R.P.)

Mahasiswa

(.....  
Azizun Mubarokah.....)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Formulir 3

# CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Pembimbing Industri

Mahasiswa

Wasiyat R.P.

  
(Aram Muhammadi)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 4: Lembar Penilaian Industri

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 4

#### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT Sumber Segara Primadaya.....  
 Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Lingkar Timur, Desa Karangasem, Kecamatan  
 Kragilan, Ciracas, Jakarta Timur, 53271  
 Nama Mahasiswa : Azzam Muhamarran.....  
 Nomor Induk Mahasiswa : 202421007.....  
 Program Studi : Teknologi Rokayasa, Pembangkit Energi

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	Sangat baik , sopan .
2.	Kerja sama	85	Sangat baik , disiplin
3.	Pengetahuan	90	Sangat baik , cepat memahami .
4.	Inisiatif	80	Baik , adaptasi dg lingkungan
5.	Keterampilan	85	Sangat baik
6.	Kehadiran	90	Sangat baik .
	Jumlah	520	
	Nilai Rata-rata	86,67	

Cilacap 28 November 2024 .

Pembimbing Industri

Wasiyat R.P .

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

19



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tauggrapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	95				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)		80			
3	Bahasa Inggris		80			
4	Penggunaan teknologi informasi	85				
5	Komunikasi	85				
6	Kerjasama tim	85				
7	Pengembangan diri		80			
Total						

Cilacap, 28 November 2024 .

Pembimbing Industri

- Warsiyat R.P .-

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 5

### KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

  
Nama Industri : PT. Sumber Segara Prima daya  
Alamat Industri : Jl. Lingkar Timur, Desa Kurungkandri, Kecamatan Keroginan, Cilacap  
Nama Pembimbing : Wasiyat Rohmat Pamuji  
Jabatan : Supervisor  
Nama Mahasiswa : 1. Azzam, Moharram  
2. Muhammad Raihan Ali  
3.

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Tetap semangat untuk melanjutkan Kerja Praktik berikutnya  
di Pembangkit lain -

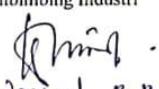
- Terus belajar dengan memperbaiki literatur baik di  
online maupun yang ada di perpustakaan .

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Sebaiknya durasi Kerja Praktik yang cukup  
lama (4 bulan) hasil yang diperoleh oleh para mahasiswa  
nanti benar-benar bisa diaplikasikan dalam dunia  
kerja mereka yang sesungguhnya .

Cilacap, 28 November 2014,

Pembimbing Industri

  
Wasiyat R.P.:)

Catatan

Mohon dikirim bersama lembar penilaian

21



- © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**
- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## Lampiran 5: Lembar Penilaian Dosen

### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Sumber Segara Primadaya  
Alamat Industri/Perusahaan : JL. Lingkar Timur, Desa Karang Kandri  
Kecamatan Kesugihan, Kabupaten Cilacap,  
Jawa Tengah 53271  
Nama Mahasiswa : Azzam Muhamram  
Nomor Induk Mahasiswa : 2102421007  
Program Studi : Teknologi Rekaya Pembangkit Energi

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	87	
2.	Kesimpulan dan Saran	85	
3.	Sistimatika Penulisan	86	
4.	Struktur Bahasa	86	
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	86	

Jakarta, 27 Desember 2024  
Pembimbing Jurusan



Isnanda Nuriskasari, S.T., M.T.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

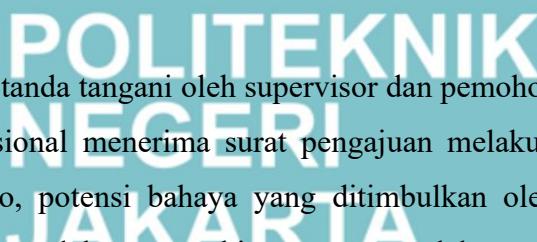
### Lampiran 6: Prosedur Kerja

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

The document is a 'First Work Permit for Mechanical Discipline' (S2P) issued by Politeknik Negeri Jakarta. It includes sections for 'Work Permit Holder' (持证人), 'Work Supervisor' (工作负责人), and 'Work Approver' (工作批准人). The text describes the use of tools like wrenches, hammers, and screwdrivers, and specifies safety measures such as wearing safety gear and using ladders. There are also sections for 'Additional Safety Precautions by Operator' (操作者增加的安全措施) and 'Additional Safety Precautions by Supervisor' (监护人增加的安全措施).

(Sumber : Dokumentasi Unit 3A)



2. *Permit To Work* di tanda tangani oleh supervisor dan pemohon, setelah itu ahli K3 dan operasional menerima surat pengajuan melakukan inspeksi mengevaluasi resiko, potensi bahaya yang ditimbulkan oleh pekerjaan, menerbitkan izin jika telah memenuhi syarat atau tolak permohonan jika tidak memenuhi syarat setelah *Permit To Work* di terbitkan membuat dua rangkap, satu untuk ahli K3 dan operasional, satu untuk pemohon dan diletakan di tempat kerja.
3. Setelah *Permit To Work* terbit, persiapkan alat-alat pekerjaan yang ingin digunakan. Periksa terlebih dahulu peralatan yang ingin digunakan apakah peralatan tersebut dapat digunakan dengan baik untuk menjamin supaya tidak ada ketidaknyamanan dalam pekerjaan.
4. Ahli K3 dan operasional akan memasang *tagging* pada peralatan atau area yang akan dilakukan pekerjaan.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Selanjutnya mengevaluasi lingkungan sekitar dia area yang akan dilakukan pekerjaan, apakah terdapat bahaya. Pastikan lingkungan bersih bebas dari bahan mudah terbakar atau meledak, jika terdapat bahan mudah terbakar atau meledak dapat di evaluasi lebih dalam.
6. Jika pekerjaan sudah selesai, pemohon segera menutup *Permit To Work* ke ahli K3 dan operasional, menandatangani bagian penyelesaian supervisor, ahli K3 dan operasional serta tanggal penutupan dan simpan salinan *Permit To Work* ke departemen Maintenance, operasional dapat mencabut tagging dan membuka kembali arus listrik maupun arus fluida.
7. Melakukan pembersihan terhadap sisa-sisa sampah dari pekerjaan yang telah dilakukan seperti tumpahan minyak, tumpahan grease, kain majun bekas pakai dan lainnya. Selain itu, mengembalikan peralatan yang telah digunakan ke tempat asalnya.

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7: Tabel Kerusakan *Sootblower*

No.	Tanggal	No.SB	Tipe	Part	Keterangan
1	07-February-2024	18	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
2	07-February-2024	3	SB	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
3	21-February-2024	29	SL	Head Roller <i>Lance Tube</i>	Penggantian Head Roller
4	26-March-2024	1	SB	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
5	26-March-2024	2	SB	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
6	26-March-2024	3	SB	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
7	03-April-2024	17	SL	Fork Pin	Penggantian Fork Pin
8	03-April-2024	19	SL	Fork Pin	Penggantian Fork Pin
9	03-April-2024	21	SL	Fork Pin	Penggantian Fork Pin
10	03-April-2024	27	SL	Fork Pin	Penggantian Fork Pin
11	03-April-2024	35	SL	Fork Pin	Penggantian Fork Pin
12	03-April-2024	41	SL	Fork Pin	Penggantian Fork Pin
13	04-April-2024	47	SL	<i>Poppet Valve</i>	Pengecekan <i>Poppet Valve</i>
14	05-April-2024	3	SL	Spring Bracket <i>Lance Tube</i>	Penggantian Spring Bracket <i>Lance Tube</i>
15	05-April-2024	51	SL	Spring Bracket <i>Lance Tube</i>	Penggantian Spring Bracket <i>Lance Tube</i>
16	04-May-2024	25	SL	Gasket Lance	Penggantian Gasket Lance
17	06-April-2024	27	SL	Gasket Lance	Penggantian Gasket Lance
18	05-April-2024	22	SL	Gasket Lance	Penggantian Gasket Lance



- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

19	06-April-2024	32	SL	Gasket Lance	Penggantian Gasket Lance
20	07-April-2024	33	SL	Gasket Lance	Penggantian Gasket Lance
21	08-April-2024	56	SL	Gasket Lance	Penggantian Gasket Lance
22	09-April-2024	59	SL	Gasket Lance	Penggantian Gasket Lance
23	06-April-2024	22	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
24	07-April-2024	24	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
25	08-April-2024	31	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
26	09-April-2024	54	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
27	10-April-2024	56	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
28	16-April-2024	17	SL	Flange Poppet Valve	Pengecekan Flange Poppet Valve
29	23-April-2024	4	SB	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
30	06-May-2024	33	SL	Lance Tube	Penggantian Lance Tube
31	06-May-2024	23	SL	Lance Tube	Penggantian Lance Tube
32	06-May-2024	10	SL	Lance Tube	Penggantian Lance Tube
33	06-May-2024	8	SL	Lance Tube	Pengecekan Lance Tube
34	20-June-2024	25	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
35	20-June-2024	40	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
36	20-June-2024	34	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
37	20-June-2024	70	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
38	20-June-2024	57	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
39	20-June-2024	65	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
40	20-June-2024	71	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

41	20-June-2024	1	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
42	20-June-2024	27	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
43	20-June-2024	58	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
44	20-June-2024	25	SL	Bushing	Penggantian Bushing
45	20-June-2024	40	SL	Bushing	Penggantian Bushing
46	20-June-2024	34	SL	Bushing	Penggantian Bushing
47	20-June-2024	70	SL	Bushing	Penggantian Bushing
48	20-June-2024	57	SL	Bushing	Penggantian Bushing
49	20-June-2024	65	SL	Bushing	Penggantian Bushing
50	20-June-2024	71	SL	Bushing	Penggantian Bushing
51	20-June-2024	1	SL	Bushing	Penggantian Bushing
52	20-June-2024	27	SL	Bushing	Penggantian Bushing
53	20-June-2024	58	SL	Bushing	Penggantian Bushing
54	03-July-2024	2	SB	Lance Tube	Pengecekan Lance Tube
55	04-July-2024	2	SB	Feed Tube	Pengecekan Feed Tube
56	22-July-2024	1	SB	Gearbox	Penggantian Gearbox
57	29-July-2024	7	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
58	29-July-2024	9	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
59	29-July-2024	44	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
60	29-July-2024	30	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
61	29-July-2024	48	SL	Poppet Valve	Pengecekan Poppet Valve
62	29-July-2024	74	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
63	29-July-2024	76	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
64	29-July-2024	7	SL	Poppet Valve	Pengecekan Poppet Valve
65	20-September-2024	12	SL	Poppet Valve	Penggantian Poppet Valve
66	20-September-2024	16	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

67	20-September-2024	18	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
68	20-September-2024	47	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
69	20-September-2024	60	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
70	03-October-2024	32	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
71	03-October-2024	40	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
72	03-October-2024	72	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
73	17-October-2024	25	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
74	17-October-2024	38	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
75	17-October-2024	46	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
76	17-October-2024	47	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
77	17-October-2024	48	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing
78	17-October-2024	54	SL	Gland Packing	Penggantian Gland Packing

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

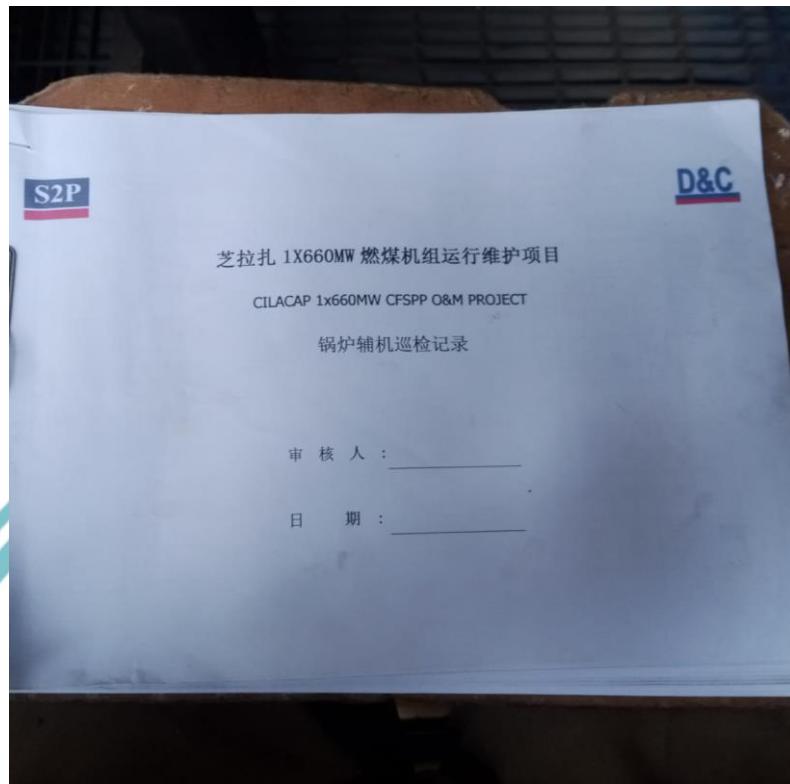
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 8: Log Sheet Daily Inspection Boiler Auxiliary Equipment



序号 序号	设备名称/unit unit	项号 项号	巡检的内容/isi pengcheckan	巡检标准/ standar pengcheckan	检测方法/Cara deteksi	日期/Tanggal:		日期/Tanggal:		日期/Tanggal:	
						A 目测 Visual inspection	B 听棒 Stik Pendengar	A 目测 Visual inspection	B 听棒 Stik Pendengar	A 目测 Visual inspection	B 听棒 Stik Pendengar
引风机 A/B IDF A/B	1	运行状态/Status Operasi	运行/停运 Operasi /Stop Operasi	0.1	目测 Visual inspection	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	2	进风压差/Filter berbeda tekanan	<0.35Mpa	0.2	目测 Visual inspection	0.4	0.2	0.4	0.2	0.7	0.2
	3	润滑油位/ tangki oil level	高于最低液位 1/2 atas level minimum 1/2	0.3	目测 Visual inspection	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	4	油泵/Pompa oli	运行正常、无异音/ berjalan normal, tidak ada suara	0.4	听棒 Stik Pendengar	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	5	润滑油水系统管路/ Minyak pelumas sistem pipa air pendingin	无泄漏/ Tidak ada kebocoran	0.5	目测 Visual inspection	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	6	油箱温度/ Suhu tangki oli	低于 70° / Kurang dari 70	0.6	目测 Visual inspection	52°C	58°C	52°C	58°C	52°C	60°
	7	轴承冷却风机运行/ Bearing kipas pendingin beroperasi	滤网无堵塞、无异音、倒转 /Filter tanpa pemblokiran, tidak ada	0.7	目测 Visual inspection	A C	A C	A C	A C	B D	D



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 9: Log Sheet Daily Inspection Boiler Air System

锅炉空气系统设备日常巡检表 Boiler air system equipment daily inspection table																
序号	设备名称/型号 perangkat	巡检的内容/isi pemeriksaan	巡检标准/standar inspeksi	检测方法/ metode pendekatan	日期/Tanggal: 2024/10/1			日期/Tanggal: 2024/10/1			日期/Tanggal: 2024/10/08			日期/Tanggal: 2024/10/08		
					A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
仅用螺杆式空压机 A/B/C/lat sekrup kompresor A/H/C	1 运行情况/kondisi operasi	是否运行/operasi berjalan	目测/inspeksi visual	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	2 检查显示器运行时间/Memeriksa tampilan runtime	运行时间/Waktu berjalan	目测/inspeksi visual	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	
	3 检查显示器上的读数/periksa bucas di layar	压力/tekanan	目测/inspeksi visual	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	
	4 增压过程中是否有冷凝水排出/spakah ada pengeringan kondensat saat pemerasan	冷凝水排出/condensant drain	目测/inspeksi visual	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	
	5 检查油分离器油位/periksa level oli pada separator oil	油位在正常范围内/level oil berada dalam kisaran normal	目测/inspeksi visual	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	
	6 检查散热片/Periksa unit pendingin	检查积灰情况/periksa situasi pencemaran	目测/inspeksi visual	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	OK	-	OK	
仅用螺杆式空压机 A/B/lat sekrup kompresor udara A/B	1 运行情况/kondisi operasi	是否运行/operasi berjalan	目测/inspeksi visual	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	2 检查显示器运行时间/Memeriksa tampilan runtime	运行时间/Waktu berjalan	目测/inspeksi visual	14:32	13:39	14:32	15:33	14:32	15:33	14:32	15:33	14:32	15:33	14:32	15:33	
	3 检查显示器上的读数/periksa bucas di layar	压力/tekanan	目测/inspeksi visual	5.5	5.8	5.5	5.8	5.5	5.8	5.5	5.8	5.5	5.8	5.5	5.8	5.5



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

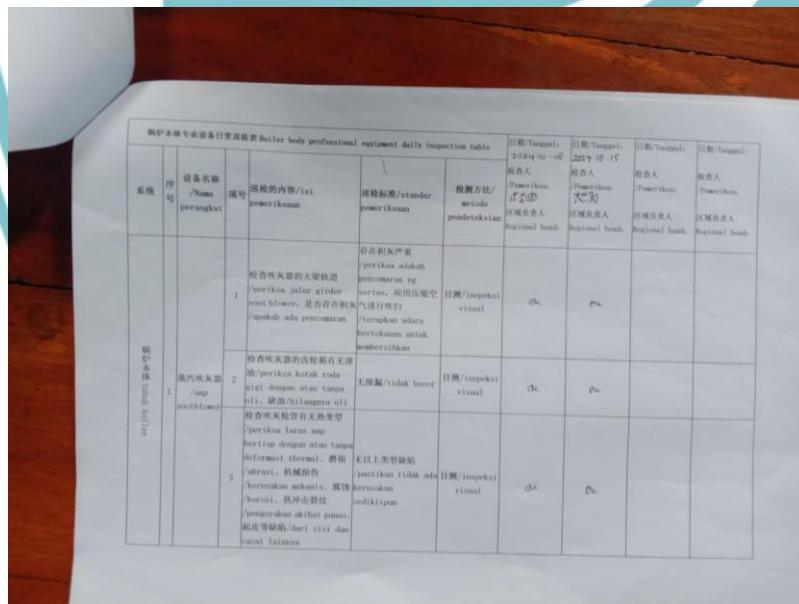
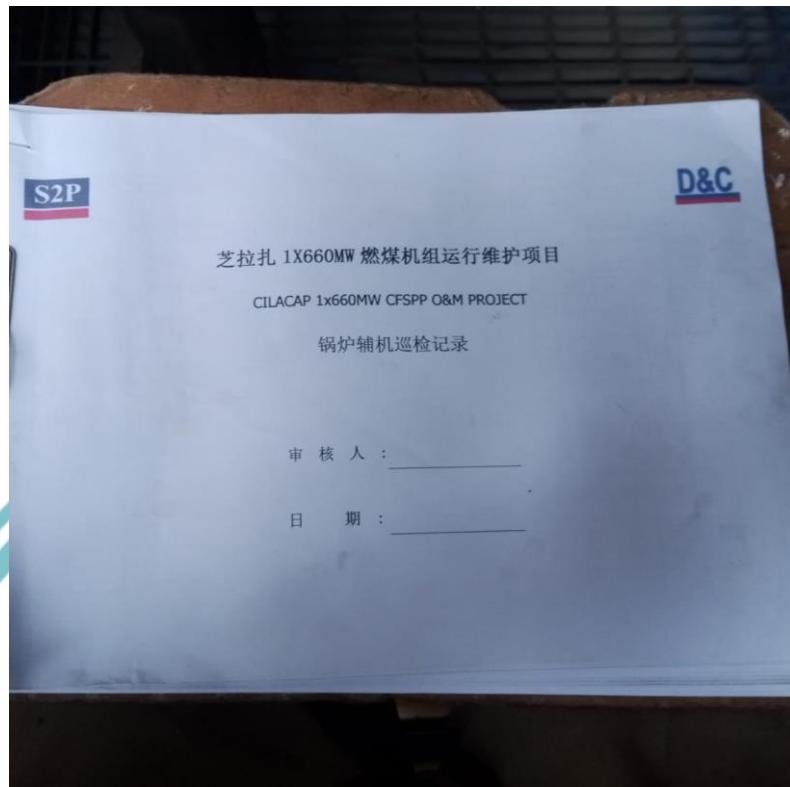
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 10: Daily Inspection Boiler Body Profesional Equipment





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

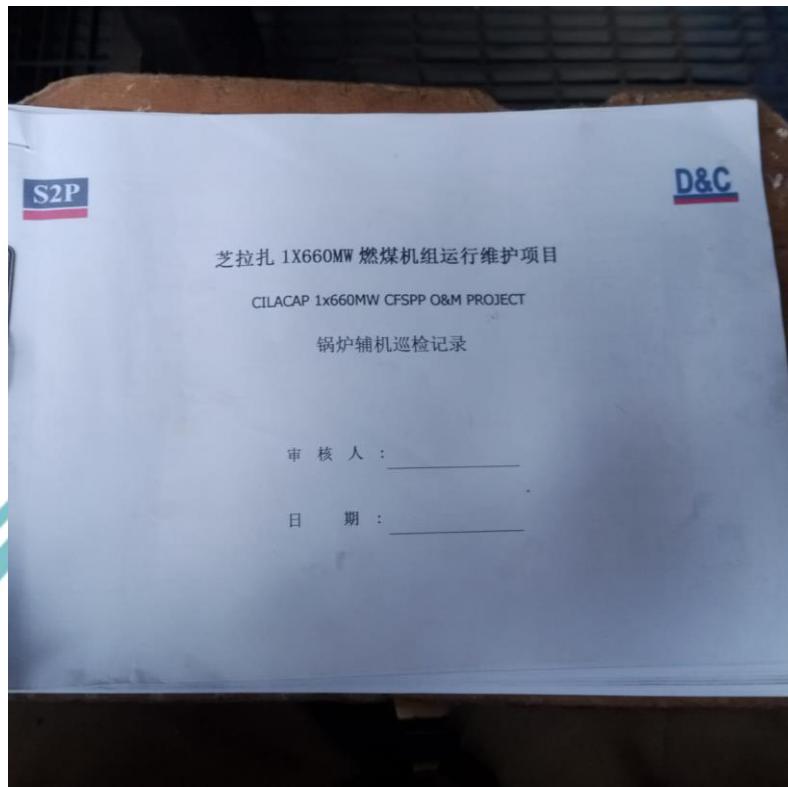
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak meugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 11: Log Sheet Daily Inspection Valve Boiler



阀门巡检表 Valve inspection table					日期/（年月日） 检查人/ Powerikai: 负责人/ Pemeriksa: 方法/ Metode: 备注/ Keterangan:	日期/（年月日） 检查人/ Powerikai: 负责人/ Pemeriksa: 方法/ Metode: 备注/ Keterangan:	日期/（年月日） 检查人/ Powerikai: 负责人/ Pemeriksa: 方法/ Metode: 备注/ Keterangan:
系统/ sistem	设备名称/name perangkat	位置/ lokasi	巡检内容/ isi pemeriksaan	检测方法/ metode pemeriksaan	区域负责人/ Regional head:	区域负责人/ Regional head:	区域负责人/ Regional head:
炉水回收系统	疏水泵A出口电动门/drain pump A keluaran elektrik	0m	阀杆、盘根压盖、法兰面 /valve stem,packing gland,flange surface	目测 /inspeksi visual	OK	OK	
	疏水泵B出口电动门/drain pump B keluaran elektrik	0m	阀杆、盘根压盖、法兰面 /valve stem,packing gland,flange surface	目测 /inspeksi visual	OK	OK	
	疏水泵A再循环手动截止阀 /drain pump A jarak ulang manual stop valve	0m	阀杆、盘根压盖、法兰面 /valve stem,packing gland,flange surface	目测 /inspeksi visual	OK	OK	
	疏水泵B再循环手动截止阀 /drain pump B jarak ulang manual stop valve	0m	阀杆、盘根压盖、法兰面 /valve stem,packing gland,flange surface	目测 /inspeksi visual	OK	OK	
	疏水泵A进口手动闸阀/drain pump A masuk manual gate valve	0m	阀杆、盘根压盖、法兰面 /valve stem,packing gland,flange surface	目测 /inspeksi visual	OK	OK	
	疏水泵B进口手动闸阀/drain pump B masuk manual gate valve	0m	阀杆、盘根压盖、法兰面 /valve stem,packing gland,flange surface	目测 /inspeksi visual	OK	OK	
	疏水泵A进口气动闸阀/drain pump A masuk kolomar	0m	阀杆、盘根压盖、法兰面 /valve stem,packing gland,flange surface	目测 /inspeksi visual	OK	OK	
	疏水泵B进口气动闸阀/drain pump B masuk kolomar	0m	阀杆、盘根压盖、法兰面 /valve stem,packing gland,flange surface	目测 /inspeksi visual	OK	OK	
	锅炉底部进气门/boiler bottom air inlet door	6m	阀杆、盘根压盖、法兰面 /valve stem,packing gland,flange surface	目测 /inspeksi visual	OK	OK	