© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PROSES PEMBUATAN *ROD SEAL* UNTUK MENCEGAH KEBOCORAN FLUIDA PADA *PNEUMATIC CYLINDER*

PT. SJI NUSANTARA

Disusun Oleh :

Mikail Achmad 2202311040

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PROSES PEMBUATAN *ROD SEAL* UNTUK MENCEGAH KEBOCORAN FLUIDA PADA *PNEUMATIC CYLINDER*

PT SJI NUSANTARA

Nama	: Mikail Achmad
NIM	: 2202311040
Jurusan	: Teknik Mesin
Program Studi	: D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan	: Proses Pembuatan *Rod Seal* Untuk Mencegah Kebocoran Fluida Pada *Pneumatic Cylinder*
Tanggal Praktik	: 6 Januari 2025 s.d. 14 April 2025

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin	Kepala Program Studi Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta	Politeknik Negeri Jakarta
Dr. Eng. Ir., Muslimin. S.T, M.T, IWE.	**Budi Yuwono, S.T.**
NIP. 197707142008121005	NIP. 196306191990031002

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PROSES PEMBUATAN *ROD SEAL* UNTUK MENCEGAH KEBOCORAN FLUIDA PADA *PNEUMATIC CYLINDER*

PT. SJI NUSANTARA

Nama	: Mikail Achmad
NIM	: 2202311040
Jurusan	: Teknik Mesin
Program Studi	: D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan	: Proses Pembuatan *Rod Seal* Untuk Mencegah Kebocoran Fluida Pada *Pneumatic Cylinder*
Tanggal Praktik	: 6 Januari 2025 s.d. 14 April 2025

Mengetahui,

Pembimbing Industri Praktik Kerja Lapangan PT SJI Nusantara	Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan Politeknik Negeri Jakarta
Rino Prihartono	**Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T.**
	NIP. 196512131992031

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji dan syukur kepada Allah SWT yang telah memberikan Rahmat, hidayah, serta karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja yang berjudul "PROSES PEMBUATAN *ROD SEAL* UNTUK MENCEGAH KEBOCORAN FLUIDA PADA *PNEUMATIC CYLINDER*".

Laporan ini dibuat berdasarkan pengalaman yang penulis lakukan dan pelajari selama Praktik Kerja Lapangan di PT. SJI Nusantara yang berlangsung selama 3 bulan. Laporan ini disusun sebagai syarat oleh setiap mahasiswa dalam kelulusan dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan dan memenuhi studi akhir semester 6 di Program Studi D3 Teknik Mesin. Selama penyususan laporan ini terdapat beberapa kendala dan kesulitan. Namun penulis mendapatkan banyak dukungan dari berbagai pihak sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini dengan tepat waktu. Maka dari itu, penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan ini, diantaranya:

1. Kedua orang tua dan keluarga penulis yang telah memberikan dukungan penuh selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
2. Bapak Dr. Eng., Ir., Muslimin, S. T., M. T., IWE. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Budi Yuwono, S.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Nugroho Eko, Dipl.Ing., M.T. selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan yang telah memberikan bimbingan, masukan, dan arahan selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
5. Ibu Stara Mutiara selaku Direktur operasional PT. SJI Nusantara yang telah memberikan kesempatan penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di perusahaan ini.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6. Bapak Rino selaku pembimbing industri yang telah membimbing penulis dengan baik.
7. Mas Sugi, Mas Gatot, Mas Iqbal, dan Mas Bayu selaku pembimbing lapangan yang telah menemani, membimbing, menyemangati dan berbagi pengalaman mengenai pekerjaan dan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada penulis.
8. Karyawan PT. SJI Nusantara yang telah menerima penulis dengan ramah
9. Bu Ana dan Nenek Itun yang telah menyediakan tempat tinggal yang nyaman selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan
10. Rekan-rekan; Tediska, Wido, Imam, Sirojudin, dan Fathur yang selalu ada untuk menemani, menghibur, dan menyemangati penulis selama penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna. Untuk itu, penulis mengharapkan kritik dan sarannya. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Tangerang Selatan, 6 Mei 2025

Mikail Achmad

NIM. 2202311040

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN i
LEMBAR PENGESAHAN ii
KATA PENGANTAR iii
DAFTAR ISI v
DAFTAR TABEL vii
DAFTAR GAMBAR viii
DAFTAR LAMPIRAN ix
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar belakang 1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan 2
1.3 Tujuan dan Manfaat 2
1.3.1 Tujuan 2
1.3.2 Manfaat 3
1.4 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan 4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN 5
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan 5
2.1.1 Profil dan Sejarah Perusahaan 5
2.1.2 Kegiatan Operasional Perusahaan 6
2.1.3 Produk Perusahaan 7
2.2 Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas 9
2.2.1 Struktur Organisasi Perusahaan 9
2.2.2 Deskripsi Tugas 9
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN 11

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan....11
3.1.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan....11
3.1.2 Kegiatan Praktik Kerja Lapangan....11
3.2 Prosedur Kerja Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan....12
3.3 Dasar Teori....12
3.3.1 Prinsip Dasar Sistem Pneumatik....12
3.3.2 *Pneumatic Cylinder*....13
3.3.3 Komponen *Pneumatic Cylinder*....16
3.3.4 CNC *Turning Machine*....18
3.4 Praktik Kerja....21
3.4.1 Diagram Alir Pembuatan *Rod Seal*....21
3.4.2 Observasi....22
3.4.3 Studi Literatur....23
3.4.4 Pembuatan *Rod Seal*....25
3.4.5 Hasil....30
3.5 Kendala Kerja dan Pemecahannya....32
3.5.1 Kendala Kerja....32
3.5.2 Solusi....32
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN....33
4.1 Kesimpulan....33
4.2 Saran....33
4.2.1 Saran untuk PT. SJI Nusantara....33
4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta....34
DAFTAR PUSTAKA....35
LAMPIRAN....36

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Data-data Pembuatan *Rod Seal* 22

Tabel 3.2 Perbandingan Dimensi Antara Program CNC *Seal* Dengan Hasil Pembuatan *Seal* 32

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Logo PT. SJI Nusantara 5
Gambar 2.2 *Seal Kit* 7
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT. SJI Nusantara 9
Gambar 3.1 Sistem Pneumatik 13
Gambar 3.2 *Single Acting Cylinder* 14
Gambar 3.3 Jenis-Jenis *Single Acting Cylinder* 15
Gambar 3.4 *Double Acting Cylinder* 16
Gambar 3.5 *Pneumatic Cylinder* 16
Gambar 3.6 Mesin Bubut CNC 19
Gambar 3.7 Diagram Alir Pembuatan *Rod Seal* 22
Gambar 3.8 Profil *Rod Seal* 23
Gambar 3.9 Material *seal* 24
Gambar 3.10 *Tool Seal* 25
Gambar 3.11 Pemilihan Profil Rod *Seal* 26
Gambar 3.12 Pemilihan Ukuran dan Material Pada *Rod Seal* 27
Gambar 3.13 Ukuran Pada *Rod Seal* 28
Gambar 3.14 Program CNC Pada *Rod Seal* 28
Gambar 3.15 Pemasangan Material 29
Gambar 3.16 Profil yang Terbentuk Saat Proses *Machining* 30
Gambar 3.17 Penampakan *Rod Seal* yang Sudah Jadi 31

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Penerimaan Kegiatan Penerimaan Praktik Kerja Lapangan 36
Lampiran 2 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan 37
Lampiran 3 Lembar Penilaian Pembimbing Industri Praktik Kerja Lapangan.....41
Lampiran 4 Kesan Industri Terhadap Praktikan.....42
Lampiran 5 Lembar Penilaian Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan 43
Lampiran 6 Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan 44
Lampiran 7 Dokumentasi.....45

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I
PENDAHULUAN

1.1 Latar belakang

Politeknik adalah perguruan tinggi yang memberi pendidikan vokasi dalam berbagai bidang ilmu pengetahuan bagi mahasiswanya. pendidikan vokasi merupakan sistem pembelajaran yang dimana kegiatan belajar mengajar difokuskan pada pengembangan keterampilan dan kompetensi yang tujuannya untuk mempersiapkan mahasiswa dalam menghadapi dunia kerja. Politeknik memberikan mahasiswa pengalaman belajar dan latihan yang memadai untuk menjadi seorang ahli di suatu bidang sesuai lapangan pekerjaan yang dibutuhkan dengan banyak memberi praktik langsung ke mahasiswanya.

Untuk mempersiapkan dalam menghadapi dunia kerja, maka Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan setiap mahasiswa khususnya jurusan Teknik Mesin untuk mengambil mata kuliah Praktik Kerja Lapangan atau bisa disebut *On the Job Training* (OJT). Selain sebagai syarat utama untuk menempuh Tugas Akhir (TA), tujuannya juga untuk menciptakan sumber daya manusia yang terampil dan profesional untuk bekerja.

Praktik Kerja Lapangan atau *On the Job Training* (OJT) adalah metode pelatihan yang dilakukan langsung di tempat kerja yang dimana mahasiswa belajar tugas dan tanggung jawab pekerjaan mereka sambil praktik langsung. OJT juga merupakan suatu bentuk pembelajaran dimana mahasiswa diberikan kesempatan untuk mengimplementaskan ilmu-ilmu yang telah dipelajari di Politeknik Negeri Jakarta secara nyata ke dalam industri. Kegiatan ini diharapkan dapat meningkatkan kualitas mahasiswa dalam menyelesaikan permasalahan yang akan dihadapi di industri nanti, baik dalam bentuk teori ataupun praktik.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PT. SJI Nusantara adalah perusahaan yang bergerak di bidang rekondisi dan manufaktur yang melayani pengerjaan di bidang permesinan, perbaikan hidrolik dan pneumatik, produksi *seal*, dan *gland packing*. Dipilihnya PT. SJI Nusantara sebagai tempat Praktik Kerja Lapangan karena perusahaan ini merupakan salah satu perusahaan yang cocok dengan konsentrasi yang dimiliki penulis.

Salah satu kegiatan yang dilakukan penulis di PT. SJI Nusantara adalah membuat *rod seal*. *Rod seal* ini merupakan salah satu *seal kit* yang ditempatkan di *pneumatic cylinder*. *Pneumatic cylinder* diaplikasikan di berbagai industri dengan fungsi untuk mendorong, menarik, mengangkat produk di jalur produksi dan lain-lain.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Bagian/Unit Kerja : *Technision Workshop*

Batasan Pembahasan : - Membuat desain produk 3D

- *Operator* CNC

1.3 Tujuan dan Manfaat

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan ini diharapkan dapat menjadi sarana memperluas pengetahuan dan pemahaman mengenai dunia kerja serta menerapkan berbagai ilmu yang telah didapat selama perkuliahan secara nyata ke dalam dunia industri. Adapun tujuan dan manfaat lain dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan antara lain adalah sebagai berikut.

1.3.1 Tujuan

a. Menerapkan ilmu dan teori yang telah didapat selama masa perkuliahan ke dalam kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
b. Memperoleh dan mengembangkan ilmu dalam bidang produksi.
c. Mengembangkan sikap profesionalitas, disiplin, dan tanggung jawab dalam bekerja.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

d. Mengenal lebih jauh industri di bidang permesinan, khususnya di bidang produksi *seal* dan sistem pneumatik.

1.3.2 Manfaat

1. Manfaat Bagi Mahasiswa
   a. Memperoleh pengalaman kerja nyata di industri.
   b. Melatih kemampuan berkomunikasi dan bekerja sama dengan rekan kerja di lingkungan kerja.
   c. Mengetahui SOP dan kebiasaan karyawan yang dilakukan saat bekerja di industri.
   d. Memperoleh ilmu baru yang belum didapat di kampus

2. Manfaat Bagi Perusahaan
   a. Mendapatkan bantuan tenaga kerja dari mahasiswa yang melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan untuk menyelesaikan permasalahan yang ada.
   b. Menjadi sarana untuk menjalin kerja sama antar pihak perusahaan dan Politeknik Negeri Jakarta.
   c. Sebagai salah satu sarana penentuan kualifikasi tenaga kerja yang dibutuhkan oleh industri.

3. Manfaat Bagi Institusi Pendidikan
   a. Sebagai salah satu sarana mengevaluasi kurikulum perkuliahan agar sesuai dengan kebutuhan industri.
   b. Sebagai salah satu sarana untuk menciptakan mahasiswa yang siap bekerja di industri setelah lulus.
   c. Menjadi sarana untuk menjalin kerja sama antar pihak institusi dan PT. SJI Nusantara.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di Jl. Dr Ratna no 1A, Jati Kramat, kec. Jatiasih, Kota Bekasi, Jawa Barat. Dimulai sejak tanggal 6 Januari 2025 s.d. 14 April 2025.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV
KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Pada Praktik Kerja Lapangan yang telah penulis laksanakan selama tiga bulan diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Tahap pembuatan *rod seal* terdiri dari tiga tahap, antara lain.
   a. perancangan *seal* menggunakan *software UTEC Workstasion*
   b. *Machining seal* menggunakan mesin bubut CNC
   c. Pemeriksaan *seal* menggunakan jangka sorong
2. Pada pengembangan ukuran *lip* pada *rod seal*, semakin besar diameter *seal* dan tekanan yang diterima, maka semakin besar juga pengembangan ukurannya.
3. *Rod seal* yang sudah di-*machining* dilakukan pemeriksaan pada permukaan dan dimensi dengan keterangan dapat diterima.

4.2 Saran

4.2.1 Saran untuk PT. SJI Nusantara

1. Sebaiknya membuat agenda Praktik Kerja Lapangan mahasiswa yang lebih terarah, sehingga mahasiswa mengetahui kegiatan yang dilakukan secara detail.
2. Perlunya pengawasan terhadap K3 saat bekerja untuk mengurangi risiko kecelakaan kerja.
3. Sebaiknya menjalin kerjasama dengan Politeknik Negeri Jakarta sehingga mahasiswa dapat mencari pengalaman di dunia kerja.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

1. Perlunya kegiatan pembelajaran *software design* yang lebih disesuaikan dengan dunia industri.
2. Sebaiknya lebih banyak rekomendasi tempat magang dari kampus agar mahasiswa tidak kesulitan dalam mencari tempat magang.
3. Sebaiknya menyediakan fasilitas pembelajaran yang lebih memadai terhadap mahasiswa, khususnya di bengkel mesin.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

Hakim, L. (2009). Analisa Sistem Pneumatik Untuk Penggerak Alat Panen Kelapa Sawit. *Jurnal Aptek*, 23-24.

SJI Nusantara (2012). Home Page SJI Nusantara. https://sji-nusantara.com/. [diakses 18 Maret 2025].

Pinrih, Romanta (2024). Silinder Pneumatik: Komponen, Jenis dan Cara Kerjanya. https://bawalaksana.id/silinder-pneumatik-jenis-dan-cara-kerja/. [diakses 24 Maret 2025].

Hwacheon (2005). Mesin Bubut CNC – Apa Yang Perlu Anda Ketahui. https://hwacheonasia.com/id/mesin-bubut-cnc-apa-yang-perlu-anda-ketahui/. [diakses 24 Maret 2025].

UTEC. (2008). CNC Lathe Seal Machine Manual Book. Suzhou.

SJI Nusantara (2012). Buku Katalog Seal. Bekasi.

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Penerimaan Kegiatan Penerimaan Praktik Kerja Lapangan

SJI Seal

PT. SJI Nusantara
Jl. Ratna Jatibening
No. 1A RT. 006 RW. 001
Jatibening Pondokgede - 17412
+62 21 8550 8575
+62 21 8550 8779
sales@sji-nusantara.com
sji-nusantara.com

Bekasi, 31 Desember 2024

No. : 02/HR_SJI/XII/2024
Lamp : -

Kepada Yth,
Ibu Syafna Sawitri, A.Md
Administrasi Jurusan Teknik Mesin PNJ

Perihal : Surat Keterangan Kerja Praktek

Dengan Hormat,

Berdasarkan Surat Nomor : B/364 /PL3.8/DA.04.10/2021
Perihal Permohonan Ijin Kerja Praktek kepada mahasiswa :

Nama	: Mikail Achmad
NPM	: 2202311040
Program Studi	: Teknik Mesin
Sekolah tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta

Bersama ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut di atas dapat kami terima untuk melaksanakan kerja praktek di Perusahaan kami dalam waktu sekurang-kurangnya 3 (tiga) bulan. Terhitung mulai tanggal 6 Januari - 14 April 2025.

Atas perhatian dan kerjasamanya, kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,
PT. SJI Nusantara

SJI Nusantara

Mariyah
Admin HR

Workshop :
Jl. H. Gandil No. 90 RT. 002 / RW. 008,
Jatikramat, Jatiasih, Bekasi 17421

Account :
BCA KCP JEMBATAN DUA
0744355555 - CENAIDJA

NPWP :
31.455.411.4-432.000
SPPKP :
PEM-01215/WPJ.22/KP.1203/2012

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Pengawas Lapangan
1	6/1/25	- Pengenalan profil PT SJI Nusantara. - Pengenalan lingkungan kerja PT SJI Nusantara. - Pengajaran dan membuat produk yang terdiri dari v *packing*, *seal* manzet, dan piston manzet menggunakan aplikasi solidworks.	Pak Rino dan Mas Gatot
2	7/1/25	- Membuat produk yang terdiri dari clavis dan *casing* menggunakan aplikasi solidworks.	Mas Gatot
3	8/1/25	- Melanjutkan membuat *casing* sekaligus membuat *mould*-nya menggunakan aplikasi solidworks .	Mas Gatot
4	9/1/25	- Pengenalan *moulding* dan membuat produk *rubber ring seal gasket* menggunakan mesin *press moulding*.	Mas Gatot
5	10/1/25	- Membuat produk *rubber ring seal gasket* menggunakan mesin *press moulding* - Membuat *pneumatic cylinder* menggunakan aplikasi solidworks yang dibagi menjadi beberapa *part*, yaitu gland, *tube*, dan *end cup*.	Mas Gatot
6	13/1/25	- Membuat *pneumatic cylinder* menggunakan aplikasi solidworks yang dibagi menjadi beberapa *part*, yaitu dari as *rode*, flange, piston, stud *bolt*. Lalu semua part di-*assembly*.	Mas Gatot
7	14/1/25	- Revisi ukuran lubang kecil dari *part end cup*, flange, dan gland. - Membuat etiket dari masing-masing *part pneumatic cylinder*.	Mas Gatot
8	15/1/25	- Membuat produk *rubber ring seal gasket* menggunakan mesin *moulding press*.	Mas Sugi
9	16/1/25	- Izin karena sedang bimbingan.	
10	17/1/25	- Membuat produk *rubber ring seal gasket* menggunakan mesin *moulding press*.	Mas Sugi
11	20/1/25	- Membuat produk *rubber ring seal gasket* menggunakan mesin *moulding press*.	Mas Sugi
12	21/1/25	- Membuat produk *rubber ring seal gasket* menggunakan mesin *moulding press*.	Mas Sugi
13	22/1/25	- Membuat produk *rubber ring seal gasket* menggunakan mesin *moulding press* - *Packing rubber ring seal gasket*.	Mas Sugi
14	23/1/25	- Membuat produk *seal jet* menggunakan mesin *moulding press*.	Mas Sugi
15	24/1/25	- Membuat produk *seal jet* menggunakan mesin *moulding press*.	Mas Sugi
		- *Packing seal jet*.	
16	27/1/25	Libur Isra Mi'raj.	
17	28/1/25	Libur Tahun Baru Imlek.	
18	29/1/25	Libur Tahun Baru Imlek.	
19	30/1/25	- Pengenalan CNC - Membuat *valve seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Bayu
20	31/1/25	- Membuat *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Bayu

Pembimbing Industri

SJI Nusantara

(Rino Jakarta)

Mahasiswa

(Mikail Achmad)

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Pengawas Lapangan
1	3/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *rod seal*, *wiper seal*, dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
2	4/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *rod seal*, *wiper seal*, dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
3	5/2/25	- Membuat *seal gasket* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
4	6/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *rod seal*, *wiper seal*, dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
5	7/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *rod seal*, *wiper seal*, *o-ring*, dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
6	10/2/25	- Membuat seal kit yang terdiri dari *back up seal* dan *wiper seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
7	11/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *back up seal* dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
8	12/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *back up seal* dan *rod seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
9	13/2/25	- Izin karena sedang pengambilan foto ijazah	
10	14/2/25	- Membuat seal kit yang terdiri dari *back up seal* dan *guide seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
11	17/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *piston seal* dan *o-ring* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
12	18/2/25	- Membuat *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
13	19/2/25	- Membuat *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
14	20/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *back up seal* dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
15	21/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *back up seal* dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
16	24/2/25	- Membuat *piston seal* dan *back up seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
17	25/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *back up seal* dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
18	26/2/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *back up seal* dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC. - Mengamplas *piston seal* menggunakan *cutter*.	Mas Iqbal
19	27/1/25	- Membuat *seal kit* yang terdiri dari *back up seal* dan *piston seal* menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal
20	28/2/25	- Membuat *seal custom* (W11) menggunakan mesin bubut CNC.	Mas Iqbal

Pembimbing Industri

SJI Nusantara

(..... Reno prihartono .....)

Mahasiswa

(..... Mikail Achmat .....)

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	3/3/25	- Mengumpulkan data-data untuk tugas akhir. - *Assembly pneumatic pyrite gate mill.*	Pak Suid dan Mas Iqbal
2	4/3/25	- *Stock opname o-ring*	Pak Ratman
3	5/3/25	- *Stock opname o-ring.*	Pak Ratman
4	6/3/25	- *Visit customer* ke PT. IP Pelabuhan Ratu.	Pak Harry
5	7/3/25	- *Stock opname o-ring.*	Pak Ratman
6	10/3/25	- *Stock opname o-ring.*	Pak Ratman
7	11/3/25	- Izin karena sedang bimbingan.	
8	12/3/25	- *Stock opname raw material.*	Pak Ratman
9	13/3/25	- *Stock opname raw material.*	Pak Ratman
10	14/3/25	- *Stock opname raw material.*	Pak Ratman
11	17/3/25	- *Stock opname seal gasket, tool holder,* dan *tool insert.*	Pak Ratman
12	18/3/25	- *Stock opname seal gasket.* - Penyusunan proposal tugas akhir	Pak Ratman dan Mas Iqbal
13	19/3/25	- Penyusunan proposal tugas akhir	Mas Iqbal
14	20/3/25	- Penyusunan proposal tugas akhir	Mas Iqbal
15	21/3/25	- Penyusunan Laporan OJT	Pak Rino dan Mas Iqbal
16	24/3/25	- Penyusunan Laporan OJT	Pak Rino dan Mas Iqbal
17	25/3/25	- Penyusunan Laporan OJT	Pak Rino dan Mas Iqbal
18	26/3/25	- Penyusunan Laporan OJT	Pak Rino dan Mas Iqbal
19	27/3/25	- Bersih-bersih *workshop*	Pak Rino dan Mas Iqbal
20	28/3/25	Libur Hari Raya Idul Fitri	
21	31/3/25	Libur Hari Raya Idul Fitri	

Pembimbing Industri

SJI Nusantara

(.....)

Mahasiswa

(... Mikail Achmad .....)

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Pengawas Lapangan
1	1/4/25	Libur Hari Raya Idul Fitri	
2	2/4/25	Libur Hari Raya Idul Fitri	
3	3/4/25	Libur Hari Raya Idul Fitri	
4	4/4/25	Libur Hari Raya Idul Fitri	
5	7/4/25	Libur Hari Raya Idul Fitri	
6	8/4/25	- Penyusunan Laporan OJT	Pak Rino dan Mas Iqbal
7	9/4/25	- Penyusunan Laporan OJT	Pak Rino dan Mas Iqbal
8	10/4/25	- Penyusunan Laporan OJT	Pak Rino dan Mas Iqbal
9	11/4/25	- Penyusunan Laporan OJT	Pak Rino dan Mas Iqbal
10	14/4/25	- Kegiatan OJT selesai	

Pembimbing Industri

(.....)

Mahasiswa

(.....Mikail Achmat.....)

NEGERI JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Lembar Penilaian Pembimbing Industri Praktik Kerja Lapangan

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. SJI Nusantara
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Dr Ratna no 1A, Jati Kramat, kec. Jatiasih, Kota Bekasi, Jawa Barat

Nama Mahasiswa : Mikail Achmad
Nomor Induk Mahasiswa : 2202311040
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	75	
2.	Kerja sama	80	
3.	Pengetahuan	80	
4.	Inisiatif	80	
5.	Keterampilan	80	
6.	Kehadiran	100	
	Jumlah	495	
	Nilai Rata-rata	82,5	Memuaskan

Bekasi, 28 April 2025
Pembimbing Industri

SJI Nusantara

Rino Prihartono

Catatan :
1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	V				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	V				
3	Bahasa Inggris		V			
4	Penggunaan teknologi informasi	V				
5	Komunikasi	V				
6	Kerjasama tim		V			
7	Pengembangan diri	V				
Total						

Bekasi, 28 April 2025
Pembimbing Industri

SJI Nusantara

Rino Prihartono

Catatan :
1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4 Kesan Industri Terhadap Praktikan

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. SJI Nusantara
Alamat Industri : Jl. Dr Ratna no 1A, Jati Kramat, kec. Jatiasih, Kota Bekasi, Jawa Barat
Nama Pembimbing : Rino Prihartono
Jabatan : PPIC Manager
Nama Mahasiswa : Mikail Achmad

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

(a.) Sangat Berhasil
b. Cukup Berhasil
c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Bila ada improvement / saran dalam pengerjaan. Bisa dilangsungkan untuk diutarakan bila ada arah pekerjaan. Supaya dapat memudahkan dalam pekerjaan.

....

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

....
....
....
....

Bekasi, 28 April 2025
Pembimbing Industri

SJI Nusantara
Rino Prihartono

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 Lembar Penilaian Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. SJI Nusantara
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Dr Ratna no 1A, Jati Kramat, kec. Jatiasih, Kota Bekasi, Jawa Barat
Nama Mahasiswa : Mikail Achmad
Nomor Induk Mahasiswa : 2202311040
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan		
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistimatika Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	90	

Depok, 16 Mei 2025
Pembimbing Jurusan

Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI	
Nama	: Mikail Achmad
NIM	: 2202311040
Program Studi	: D3 Teknik Mesin
Subjek	: Praktik Kerja Lapangan
Judul	: Proses Pembuatan Rod Seal Untuk Mencegah Kebocoran Fluida pada Pneumatic Cylinder
Pembimbing	: Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T

No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	16 Januari 2025	Diskusi mengenai kegiatan di industri dan konsultasi mengenai tata cara mengerjakan laporan OJT	
2.	11 Maret 2025	Konsultasi bab 1, bab 2, bab 3, dan bab 4 laporan OJT	
3.	21 April 2025	ACC bab 1, bab 2, bab 3, dan bab 4 laporan OJT	
4.	6 Mei 2025	Pemberian nilai OJT dan tanda tangan dosen pembimbing	

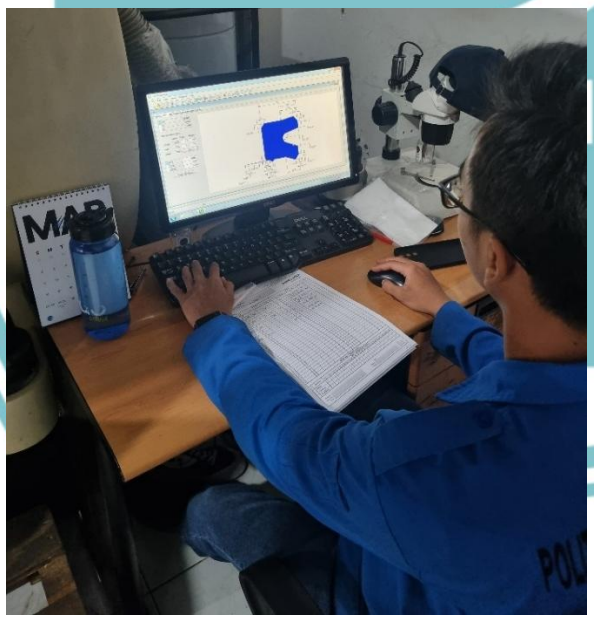
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7 Dokumentasi

Pembimbing Industri



Pembuatan Profil *Seal* Menggunakan *Software Design UTEC Workstation*

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pemasangan Material pada Mesin Bubut CNC

Pengoperasian Mesin Bubut CNC

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
   b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pengecekan Ukuran *Seal* yang Telah Dibuat