



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PREVENTIVE MAINTENANCE

PADA MESIN GRINDING TINTA COBRA BUHLER 251

PT. CEMANI TOKA



PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

**PREVENTIVE MAINTENANCE PADA MESIN GRINDING TINTA COBRA
BUHLER 251**

PT. CEMANI TOKA

Nama	: Agil Salim
NIM	: 2202311030
Program Studi	: D3- Teknik Mesin
Jurusan	: Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktek	: 04 Februari 2025 – 27 Maret 2025

Mengetahui

Pembimbing Industri
PT. Cemani Toka

Kadino

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

Azam Milah Muhamad, STr, MT



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Dengan Judul:

**PREVENTIVE MAINTENANCE PADA MESIN GRINDING TINTA COBRA
BUHLER 251**

PT. CEMANI TOKA

Oleh:

Agil Salim

2202311030

Teknik Mesin

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Tanggal Praktek : 04 Februari 2025 – 27 Maret 2025

Mengetahui,



Ketua Jurusan

Dr. Eng. Ir., Muslimin, S.T., M.T., IWE.
197707142008121005

Kepala Program Studi
Diploma Teknik Mesin

Budi Yuwono, S.T.
196306191990031002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur saya panjatkan ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat dan hidayah-Nya sehingga saya dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik. Laporan ini disusun sebagai bentuk pertanggungjawaban atas kegiatan praktik kerja lapangan yang telah saya laksanakan selama dua bulan di PT Cemani Toka.

Laporan ini memuat gambaran umum mengenai kegiatan yang saya lakukan selama mengikuti praktik kerja lapangan, khususnya di bidang maintenance, serta pengalaman dan pengetahuan yang saya peroleh selama berada di lingkungan kerja perusahaan.

Saya mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada seluruh pihak yang telah memberikan dukungan dan bantuan selama pelaksanaan praktik kerja lapangan, terutama kepada Bapak dan Ibu pembimbing yang telah membimbing dan memfasilitasi saya dari tahap pemrosesan hingga menyelesaikannya kegiatan PKL. Ucapan terima kasih juga saya sampaikan kepada seluruh rekan pegawai di PT Cemani Toka yang telah memberikan banyak ilmu, arahan, dan bantuan selama saya menjalani kegiatan ini.

Saya menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, saya mohon maaf apabila terdapat kekurangan dalam penulisan maupun isi laporan ini. Harapan saya, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca serta menjadi bahan referensi di masa mendatang.

Cibinong, 17 Maret 2025

Agil Salim

NIM 220231103



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN	Error!
Bookmark not defined.	
LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	Error!
Bookmark not defined.	
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Perusahaan.....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Perusahaan	3
2.2 Profil Perusahaan.....	4
2.3 Ketenagakerjaan	5
2.4 Visi dan Misi Perusahaan	6
2.4.1 Visi Perusahaan	6
2.4.2 Misi Perusahaan.....	6
2.5 Logo Perusahaan	7
2.6 Bidang Usaha Perusahaan	7
2.7 Fasilitas Perusahaan.....	8
2.8 Struktur Organisasi Perusahaan.....	9
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	10
3.1 Kegiatan Praktik Kerja Lapanga	10
3.1.1 Waktu dan Tempat	10
3.2.2 Bidang Kerja.....	10
3.2 Prosedur Kerja	11
3.3 Area Studi Praktik Kerja Lapangan.....	11



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.4 Perawatan (Maintenance)	12
3.4.1 Pengertian Maintenance	12
3.4.2 Tujuan Perawatan	12
3.4.3 Jenis Perawatan	13
3.5 Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251.....	14
3.5.1 Pengertian Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251	14
3.5.2 Fungsi Utama Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251	15
3.5.3 Bagian Bagian Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251	15
3.6 Pelaksanaan Daily Check Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251.....	16
3.6.1 Diagram Alir Pengerjaan	16
3.6.2 Sop Pengecekan Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251	17
3.6.3 Siapkan APD	18
3.6.4 Briefing Pekerjaan	19
3.6.5 Tools yang digunakan.....	20
3.6.6 Pemeriksaan Komponen Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251 dengan Visual Check.....	22
3.6.7 Pembongkaran Mesin	23
3.6.8 Pembersihan Pada Rotor.....	24
3.6.9 Pembersihan Pada Stator	25
3.6.10 Pengukuran Outside Diameter pada Rotor	26
3.6.11 Pengukuran Pin Diameter pada Rotor	27
3.6.12 Pengukuran Min Pin Length pada Rotor	28
3.6.13 Pengukuran Inside Diameter pada Stator	29
3.6.14 Pengukuran Pin Diameter pada Stator.....	30
3.6.15 Pengukuran Min Pin Length pada Stator.....	31
3.6.16 Pengukuran Gap Inlet.....	32
3.6.17 Pengukuran Gap Outlet	33
3.6.18 Pengukuran dan Penimbangan Steel Bead	34
3.6.19 Sop Hasil Pengecekan Pengukuran Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251....	35
3.7 Kendala dan Pemecahan dalam Perawatan Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251	38
3.7.1 Kendala.....	38
3.7.2 Pemecahan.....	38



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	39
4.1 Kesimpulan.....	39
4.2 Saran.....	39
DAFTAR FUSTAKA.....	40
LAMPIRAN	41





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Waktu Kerja Shift 1 dan Non- Shift.....	5
Tabel 2.2 Waktu Kerja Shift 2	5
Tabel 2.3 Jenis dan Kegunaan Tinta Produksi PT Cemani Toka.....	7
Tabel 2.4 Fasilitas untuk Karyawan PT Cemani Toka.....	8
Tabel 3.1 Keterangan Bagian Bagian Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251.	16
Tabel 3.2 SOP pada mesin Grinding Tinta cobra buhler 251.....	17
Tabel 3.3 Tools yang digunakan.	20
Tabel 3.4 Hasil Pengukuran Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251 Pertama.....	35
Tabel 3.5 Hasil Pengukuran Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251 Kedua.	36
Tabel 3.6 Hasil Pengukuran Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251 Ketiga.	37



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Perusahaan	7
Gambar 2.2 Fasilitas Perusahaan	8
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Cemani Toka	9
Gambar 3.1 Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251	14
Gambar 3.2 Bagian Bagian Mesin Grinding Tinta Cobra Buhler 251	15
Gambar 3.3 Diagram Alir Pengerjaan	16
Gambar 3.4 APD	18
Gambar 3.5 Briefing Sebelum Bekerja	19
Gambar 3.6 Pembongkaran Mesin	23
Gambar 3.7 Pembersihan Rotor.	24
Gambar 3.8 Pembersihan Stator.	25
Gambar 3.9 Pengukuran Outside Diameter pada Rotor.	26
Gambar 3.10 Pengukuran Pin Diameter pada Rotor.	27
Gambar 3.11 Pengukuran Min Pin Leght pada Rotor.	28
Gambar 3.12 Pengukuran Inside Diameter pada Stator.	29
Gambar 3.13 Pengukuran Pin Diameter pada Stator.	30
Gambar 3.14 Pengukuran Min Pin Leght pada Stator.	31
Gambar 3.15 Pengukuran Gap Inlet.	32
Gambar 3.16 Pengukuran Gap Outlet.	33
Gambar 3.17 Pengukuran dan Penimbangan Steel Bead.	34



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Pengantar Praktek Kerja Lapangan	42
Lampiran 2 Surat Penerimaan Praktek Kerja Lapangan	43
Lampiran 3 Daftar Hadir Praktek Kerja Lapangan	44
Lampiran 4 Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Lapangan	45
Lampiran 5 Lembar Penilaian Industri Praktek Kerja Lapangan	51
Lampiran 6 Lembar Penilaian Dosen Pembimbing Praktek Kerja Lapangan	53

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pendidikan memainkan peran yang semakin penting dalam membentuk generasi muda Indonesia yang unggul. Sebagai anggota masyarakat yang bertanggung jawab, kita menyadari bahwa investasi dalam pendidikan adalah kunci untuk mengaktualisasikan potensi diri serta berkontribusi secara positif terhadap kemajuan bangsa. Dengan kesadaran ini, penulis memilih untuk menempuh pendidikan di Politeknik Negeri Jakarta, sebuah institusi yang diakui karena program-programnya yang komprehensif, terutama dalam bidang Teknik Mesin. Di Politeknik Negeri Jakarta, penulis tidak hanya diberikan pemahaman teoritis yang mendalam, tetapi juga kesempatan untuk mengembangkan keterampilan praktis yang sangat dibutuhkan di dunia industri.

Melalui program Diploma III Teknik Mesin, penulis memilih untuk mengkhususkan diri dalam konsentrasi perawatan dan perbaikan, suatu bidang yang menekankan pentingnya pemeliharaan serta peningkatan kinerja mesin industri. Pada tahap berikutnya, penulis meyakini bahwa penerapan ilmu yang diperoleh selama studi menjadi krusial. Oleh karena itu, program Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang diselenggarakan oleh Politeknik Negeri Jakarta memberikan kesempatan berharga bagi mahasiswa untuk mendapatkan pengalaman langsung di dunia kerja.

Pengalaman PKL penulis di PT Cemani Toka, yang merupakan perusahaan manufaktur terkemuka dalam industri tinta cetak di Indonesia, membuka wawasan baru bagi penulis tentang praktik industri yang sebenarnya. Di PT Cemani Toka, penulis dapat mengamati secara langsung bagaimana proses produksi, perawatan mesin, serta penerapan standar keselamatan dan efisiensi kerja dalam lingkungan manufaktur. Dengan demikian, penulis percaya bahwa pendidikan yang diperoleh di Politeknik Negeri Jakarta, didukung oleh pengalaman PKL yang berharga, akan membekali penulis dengan keterampilan dan pengetahuan yang dibutuhkan untuk



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

berkontribusi secara signifikan dalam dunia industri, serta turut berperan dalam pengembangan teknologi manufaktur di Indonesia.

1.2 Ruang Lingkup Perusahaan

Penulis ditempatkan pada Departemen Maintenance di PT Cemani Toka, sebuah perusahaan yang bergerak di industri manufaktur tinta cetak. Departemen ini bertanggung jawab atas perawatan dan perbaikan seluruh mesin produksi guna memastikan kelancaran operasional dan efisiensi dalam proses manufaktur.

Fokus utama dari Departemen Maintenance adalah melakukan inspeksi, perawatan berkala, serta perbaikan terhadap mesin-mesin produksi yang digunakan dalam pembuatan tinta cetak. Kegiatan yang dilakukan mencakup inspeksi rutin, servis mesin, perbaikan komponen yang mengalami kerusakan, serta troubleshooting untuk mengatasi kendala teknis yang dapat menghambat proses produksi. Dengan adanya pemeliharaan yang optimal, diharapkan seluruh peralatan dapat beroperasi dengan efisien, sehingga mendukung kualitas serta kapasitas produksi tinta cetak yang dihasilkan oleh PT Cemani Toka.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

1. Untuk mengaplikasikan ilmu perawatan dan perbaikan yang telah didapat selama kuliah di Politeknik Negeri Jakarta.
2. Untuk mendapatkan pengalaman langsung serta pemahaman yang mendalam mengenai praktik perawatan dan perbaikan di lingkungan kerja PT Cemani Toka.
3. Untuk memperoleh studi kasus yang relevan dan berdampak signifikan dalam pembentukan Tugas Akhir.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

1. Penulis dapat mengembangkan keahlian profesionalnya, terutama dalam bidang perawatan dan perbaikan mesin produksi di industri tinta cetak.
2. Melalui program ini, penulis diharapkan akan lebih siap menghadapi persaingan di industri manufaktur, khususnya dalam bidang maintenance.
3. Mahasiswa diharapkan mampu menjalin interaksi yang efektif, berkomunikasi secara optimal, dan berkolaborasi secara produktif dalam konteks lingkungan kerja.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Setelah melakukan analisis terhadap preventive maintenance pada mesin Grinding Tinta cobra buhler 251 dengan sistem delay check di PT. Cemani Toka, penulis dapat menarik kesimpulan:

1. Implementasi preventive maintenance melalui sistem delay check terbukti efektif dalam medekteksi potensi kerusakan lebih awal sehingga dapat mencegah kegagalan mesin yang tidak terduga dan mengurangi downtime produksi
2. Pemeliharaan yang dilakukan secara berkala dapat memperpanjang lifetime komponen mesin serta meningkatkan keandalan operasi untuk menjaga kestabilan produksi
3. Diperlukan kedisiplinan, tanggung jawab, dan komunikasi yang baik antar operator dalam menjalankan prosuder delay check sehingga permasalahan yang ditemukan dapat segera ditindaklanjuti dengan solusi yang tepat

4.2 Saran

Adapun saran-saran yang dapat diberikan penulis agar implementasi preventive maintenance pada mesin cobra buhler 251 dapat lebih optimal adalah sebagai berikut:

1. Meningkatkan bimbingan dan pelatihan bagi teknisi dalam memahami dan menerapkan delay check secara lebih detail dan terstruktur
2. Selalu menggunakan APD (Alat Pelindung Diri) serta mematuhi prosuder keselamatan kerja (K3) saat melakukan inspeksi dan pemeliharaan
3. Lebih memperhatikan potensi bahaya yang dapat timbul selama proses pemeliharaan dengan melakukan identifikasi risiko secara berkala guna mencegah kecelakaan kerja
- 4.



DAFTAR FUSTAKA

<https://cemani-toka.co.id/>

https://www.kajianpustaka.com/2019/07/tujuan-fungsi-jenis-dan-kegiatan-perawatan-maintenance.html#google_vignette

<https://bpmpp.uma.ac.id/2022/08/12/maintenance-merupakan-pengertian-tujuan-lima-jenis-dan-perbedaannya-menggunakan-repair/>

https://elib.unikom.ac.id/files/disk1/646/jbptunikompp-gdl-brostitota-32271-7-unikom_b-.pdf

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





LAMPIRAN

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 1 Surat Pengantar Praktek Kerja Lapangan



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id> Surel: humas@pnj.ac.id

Nomor : 10347/PL3/PK.01.09/2024
Lampiran : 1 Berkas
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT Cemani Toka

16 Desember 2024

Yth. Human Resources Development

PT Cemani Toka

Jl. Landbaw Jl. Kp. Lio Baru, RT.003/RW.003, Sanja,
Kec. Citeureup, Kabupaten Bogor, Jawa Barat 16814,
16814

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Cemani Toka**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Agil Salim	2202311030	Januari s/d April 2025	DIII Teknik Mesin

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan

u.b.
Ketua Jurusan

Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.
NIP 197707142008121005

Tembusan:

1. Direktur;
 2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
 3. Kabag. Keuangan dan Umum;
 4. Kasubbag. Umum
- Politeknik Negeri Jakarta.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Surat Penerimaan Praktek Kerja Lapangan



P.T. CEMANI TOKA

(UNDER LICENSE OF "T&K TOKA" JAPAN)



Bogor, 30 Januari 2025

Nomor : 018/I/TT/2025
Lampiran : –
Perihal : Jawaban Permohonan
Praktek Kerja

Kepada Yth.
Sekertariat
Politeknik Negeri Jakarta
di

Tempat

Dengan hormat,

Menjawab surat dari Politeknik Negeri Jakarta Nomor 10347/PL3/PK.01.09/2024 mengenai Permohonan Praktek Kerja tertanggal 16 Desember 2024, alas nama:

No	Nama Siswa	NPM	Program Studi
1	Agil Salim	2202311030	Teknik Mesin

Dengan ini kami sampaikan bahwa atas nama tersebut diatas dapat melaksanakan kegiatan di perusahaan kami terhitung mulai tanggal 03 Februari 2025 sampai dengan 27 Maret 2025 (2 Bulan).

Demikian pemberitahuan dari kami, atas perhatiannya kami sampaikan terima kasih.

Hormat kami,
P.T. Cemani Toka



Agus Waluyo, S.E., M.M.
Chief Manager General Affair

Address : Jl. Landbau, Lio Baru, Desa Naya, Kec. Citeureup, Kab. Bogor 16810 Jawa Barat, Indonesia- (P.O. Box 47 CBL Citeureup 16810)
Telp. (021) 8763333, 8763072, 8763073, 8763076, 8763077, 8762052, 8762057, 8762054, 8762055, 8762057, 8762058
Fax. (021) 87901821, 87901822 (Personalia), 8791823 (Keuangan), 8762060, 8763067 (Marketing)

Lampiran 3 Daftar Hadir Praktek Kerja Lapangan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penerbitan laporan, penerbitan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSENSI PKL DI PT. CEMANI TOKA
BAGIAN MAINTENANCE
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
TERHITUNG TGL. 03 Februari s/d 28 Februari 2025

Nama	Bulan						
	Februari	3	4	5	6	7	8
Agili Saliim	I	X	all	all	all	all	
	II	all	all	all	Tugas Kampus	all	
	III	all	all	all	all	all	
	IV	all	all	all	all	all	
	V						

Bogor, 28 Februari 2025

Keterangan Jadwal : 20 Hari
Izin : 2 Hari
Sakit : 1 Hari
Hadir : 16 Hari

Kadino
Ast. Manager Maintenance

ABSENSI PKL DI PT. CEMANI TOKA
BAGIAN MAINTENANCE
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
TERHITUNG TGL. 03 Maret s/d 27 Maret 2025

Nama	Bulan						
	Maret	3	4	5	6	7	8
Agili Saliim	I	all	all	all	all	all	
	II	all	all	all	12 in ke kampus	all	
	III	all	12 in ke kampus	12 in ke kampus	all	12 in tugas	
	IV	all	all	all	all		
	V						

Bogor, 27 Maret 2025

Keterangan Jadwal : 19 Hari
Izin : 4 Hari
Sakit : 1 Hari
Hadir : 15 Hari

Kadino
Ast. Manager Maintenance



CATATAN KEGIATAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI

MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	04-07 Februari	• Pengenalan Lingkungan area • APD • Keselamatan kerja • Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan air • Membantu melakukan pergantian kipas pada panel p-chiller-2
2	05 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan air • Membantu melakukan pergantian kipas pada panel p-chiller-2
3	06 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan air • Membantu melakukan pergantian kipas pada panel p-chiller-2 • Membantu melakukan pergantian kipas pada panel p-chiller-2 • Claning jalur pipa HT ke mesin MD 50 news ink tinta (jalur pipa tersumbat tinta jell)
4	07 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan air • Membantu melakukan pergantian kipas pada panel p-chiller-2 • Overhaul pada mesin Cobra 251 • Belajar mengelas
5	10 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan air • Perawatan mesin three roll mill (greas) • Perawatan rutin cleaning rotor, stator dan zircon pada mesin NETZSCH

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6	11 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Belajar las
7	12 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan
8	13 Februari	Izin ke kampus
9	14 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Overhaul pada mesin cobra 251
10	17 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Perawatan mesin K 360
11	18 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan perawatan pada tangki SV 250 (Ethyl Acetate)
12	19 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan pengangkatan pompa pada air sumur (sudah rusak harus di ganti yang baru)
13	20 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Perawatan rutin cleaning rotor, stator dan zircon pada mesin NETZSCH
14	21 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Overhaul pada mesin K 360 (cleaning stator , pengukuran steel bead) • Melakukan pengisian air aki pada genset



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

15	24 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan perawatan rutin pada mesin three roll mill (Greas)
16	25 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan cleaning pada mesin Rubbing tester
17	26 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Membantu melakukan perbaikan pada compresor kaeser termal hagus
18	27 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan inspeksi keliling untuk mengecek panel kipas hidup atau mati di gedung produksi offset • Melakukan perakitan pada komponen pompa aron
19	28 Februari	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Overhaul pada mesin cobra 251 • Menyalakan genset selama 10 menit dan mealkukan pengecekena pada air aki genset 1,2,3



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

20	03 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan perawatan rutin pada mesin Auto filler di bagian motor (greas) • Melakukan pengecekan oli pada mesin mixer
21	04 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan cleaning pada ruangan pompa chiller-2. • Membantu melakukan perbaikan pada mesin roll besi pada bagian as roll.
22	05 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan
23	06 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan
24	07 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan inspeksi keliling ke area offset • Overhaul pada mesin cobra 251
25	10 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan cleaning area ruangan p-chiller • Melakukan penggantian Kirita T-7681
26	11 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

27	12 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan
28	13 Maret	Izin ke Kampus
29	14 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Bongkar pasang pompa aro
30	17 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Overhaul pada mesin drais mannheim germany
31	18 Maret	Izin ke Kampus
32	19 Maret	Izin ke Kampus
33	20 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan Cleaning pada pompa aro
34	21 Maret	Izin ada Tugas Kampus
35	24 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan perawatan Compresor • Melakuakn perawatan pada mesin three roll mill (Greas)
36	25 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Membantu membuat meja pompa aro



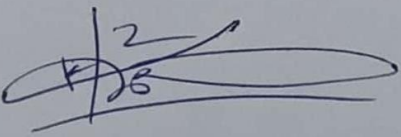
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

37	26 Maret	• Melakukan data pengukuran chiller MHI ETI-25 (No.2) • Melakukan pengukuran temperatur air dan running chiller • Melakukan data pengukuran listrik • Melakukan Pengukuran Submersible pump dan persediaan • Melakukan cleaning pada workshop maintenance
38	27 Maret	Selesai

Pembimbing Industri



Kadino

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Formulir 4

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Cemari Toka
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Landbaw Jl. Kp. Lio Baru RT 003/RW.003
Sanja, Kec. Citereup, Kab. Bogor, Jawa Barat 16814
Nama Mahasiswa : Agil Salim
Nomor Induk Mahasiswa : 2202311030
Program Studi : D3 - Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	85	
3.	Pengetahuan	80	
4.	Inisiatif	80	
5.	Keterampilan	85	
6.	Kehadiran	95	
	Jumlah	515	
	Nilai Rata-rata	85,8	

Bogor 27 Maret 2025

Pembimbing Industri


Kadinio

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

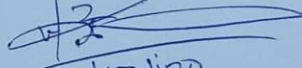
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	90				Sangat Sopan
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)		80			
3	Bahasa Inggris		80			
4	Penggunaan teknologi informasi	90				
5	Komunikasi	85				
6	Kerjasama tim	85				
7	Pengembangan diri		80			
Total		350	240			

Bojone, 27 Maret 2025

Pembimbing Industri


K. Adiro

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Ceman, Toka
Alamat Industri : Jl. Landbau Jl. Kp. Lio Baru RT003/RW003
Nama Pembimbing : Sanja, Kec. Citerup, Kab. Bogor, Jawa Barat 16814
Jabatan : Kadin
Nama Mahasiswa : Ast. Manager Maintenance (utility)
1. Agil Salim
2.
3.

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ a. Sangat Berhasil
☐ b. Cukup Berhasil
☐ c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Mahasiswa sudah baik sikap, kerja sama, ketaatan hanya untuk pengetahuan dan insiatif lebih di tingkatkan kembali.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

lebih di perbanyak waktu pelaksanaan praktik kerja lapangan sehingga mahasiswa punya banyak waktu untuk mendalami proses kerja di industri.

Bogor 27 Maret 2025
Pembimbing Industri


(Kadin)

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian

21



Formulir 6

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Cemani Toka
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Landbau Jl. Kp. Lio Baru RT 003/RW 003
Sanja Kec. Cilemup Kab Bogor Jawa Barat 16814
Nama Mahasiswa : Agil Salim
Nomor Induk Mahasiswa : 2202311030
Program Studi : D3 - Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	90	
2.	Kesimpulan dan Saran	85	
3.	Sistematika Penulisan	75	
4.	Struktur Bahasa	75	
	Jumlah	325	
	Nilai Rata-rata	81,25	A

27-09-2025
Pembimbing Jurusan

AZAN MILAH MUHAMAD, M.T.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta