



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN ON JOB TRAINING
PEMBUATAN HANGER PADA MESIN SHOT BLASTING UNTUK
PRODUK SUBTANK
DI PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING



Disusun untuk memenuhi syarat kelulusan mata kuliah *On Job Training*
(OJT) di Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik
Mesin Politeknik Negeri Jakarta

Disusun oleh:

Achmada Robbi

NIM. 2102411013

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA
MANUFAKTUR JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2024



LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PEMBUATAN HANGER PADA MESIN SHOT BLASTING UNTUK PRODUK SUBTANK

DI PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Nama : Achmada Robbi
NIM : 2102411013
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tempat : PT Federal Izumi *Manufacturing*
Alamat : Jl. Raya Narogong No. KM 23, RW 8, Dayeuh,
Kec. Cileungsi, Kab. Bogor, Jawa Barat, 16820
Tanggal Praktik : 29 Juli 2024 – 31 Januari 2025

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Mengetahui :

Pembimbing Industri

Dosen Pembimbing Praktik Kerja Industri

PT. Federal Izumi *Manufacturing*

Politeknik Negeri Jakarta

**PT. FEDERAL IZUMI MFG
Bogor**

M. Fajri Akhta, S.T.

Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl. Ing. M.T.
NIP. 1965121319920310



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PEMBUATAN HANGER PADA MESIN SHOT BLASTING UNTUK PRODUK SUBTANK DI PT FEDERAL IZUMI MANUFACTURING

Nama	: Achmada Robbi
NIM	: 2102411013
Jurusan	: Teknik Mesin
Program Studi	: D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik	: 29 Juli 2024 – 31 Januari 2025

Menyetujui :

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE.

NIP. 197707142008121005

Kepala Program Studi Teknologi
Rekayasa Manufaktur
Politeknik Negeri Jakarta

Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.

NIP. 199403192022031006



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah memberi rahmat dan hidayahnya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Federal Izumi Manufacturing.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dibuat dengan tujuan sebagai syarat untuk melengkapi kelulusan Praktik Kerja Lapangan di Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Selanjutnya, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada orang-orang yang telah berpihak membantu penulis dalam menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, diantaranya kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan *On Job Training* di PT Federal Izumi Manufacturing.
2. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T., selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T selaku dosen pembimbing yang telah membantu dan memberikan arahan kepada penulis dalam menyusun laporan *On Job Training*.
5. Orang Tua dan Keluarga yang telah memberikan dukungan dan semangat selama berjalannya Studi Independen.
6. Bapak M Fajri Akhta, S.T. selaku kepala *Head Section Engineering* sekaligus pembimbing industri di PT. Federal Izumi Manufacturing.
7. Bapak Brahma Dozzer Paradede, Bapak Ozan Miftahul Jannah, Bapak Varga Trigustara, Bapak Aldy yang telah banyak memberi ilmu, arahan, dan keceriaan selama melaksanakan *On Job Training* di PT Federal Izumi Manufacturing.
8. Haikal Abu Dzar Al Ghifari, Tri Andi Priambudi, Dedy Hendra jati, Chika Mutiara Syafira, Ramdan Syaifulloh, Bagus Febri Maulana dan rekan – rekan penulis yang lain saat menjalani *On Job Training* di PT Federal Izumi Manufacturing yang selalu membuat suasana menjadi menyenangkan serta memberikan saran.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih banyak kekurangan dalam penulisan. Dengan ini, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun untuk laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis maupun pembaca.

Depok, 01 Januari 2025

Achmada Robbi

NIM. 2102411013





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	i
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II.....	3
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	3
2.2 Profil Perusahaan	5
2.2.1 Data Perusahaan	6
2.2.2 Visi dan Kebijakan Mutu PT. Federal Izumi Manufacturing.....	7
2.3 Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas.....	8
2.3.1 Struktur Organisasi Department Engineering	9
2.3.2 Deskripsi Tugas.....	9
2.4 Ketenagakerjaan.....	10
2.5 Pengenalan Produk.....	10
2.5.1 Jenis Piston yang Diproduksi	12
2.5.2 Alur Proses Produksi Piston.....	13
2.6 Raw Material.....	14
2.7 Melting.....	16
2.8 Holding Furnace.....	16
2.9 Casting	16
2.10 Sprue Cutting	18
2.11 Heat Treatment.....	18
2.12 Machining	19
BAB III.....	21
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	21
3.1.1 Waktu Dan Tempat Pelaksanaan.....	21
3.1.2 Bidang Kerja	21
3.2 Prosedur Praktik Kerja Lapangan.....	22



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3	Pelaksanaan Kegiatan	24
3.3.1	Perancangan Jig and Fixture	24
3.3.2	Pengertian Jig and Fixture.....	25
3.3.3	Proses Design Fixture.....	26
3.3.4	Proses Pabrikasi Fixture	30
3.3.5	Penggunaan Hanger Shot Blasting.....	33
BA IV		34
4.1	Kesimpulan	34
4.2	Saran	34
4.2.1	Bagi perusahaan	34
4.2.2	Bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	35
DAFTAR PUSTAKA		36
LAMPIRAN.....		37





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo Perusahaan.....	2
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT. Federal Izumi Manufacturing	8
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi Dept. Engineering.....	9
Gambar 2. 4 Produk Piston.....	11
Gambar 2. 5 Piston Diesel	12
Gambar 2. 6 Piston Gasoline	12
Gambar 2. 7 Piston Motorcycle	13
Gambar 2. 8 Foundry Flow Process	14
Gambar 2. 9 Machining Visual Flow Process	14
Gambar 2. 10 Alumunium Ingot.....	15
Gambar 2. 11 Melting Furnance	16
Gambar 2. 12 Holding Furnance	16
Gambar 2. 13 Tapping Process.....	17
Gambar 2. 14 Pouring Process.....	17
Gambar 2. 15 Sprue Cutting Process.....	18
Gambar 2. 16 Heat Treatment Process	19
Gambar 3. 1 Hanger.....	25
Gambar 3. 2 Flow Process Design.....	26
Gambar 3. 3 Pengukuran Dimensi.....	27
Gambar 3. 4 3D Assemly Hanger.....	28
Gambar 3. 5 Drawing Hanger.....	28
Gambar 3. 6 Design Hanger	29
Gambar 3. 7 Flow Process Pabrikasi	30
Gambar 3. 8 Marking Process	31
Gambar 3. 9 Cutting Process	31
Gambar 3. 10 Welding Process	32
Gambar 3. 11 Hanger Finishing.....	32
Gambar 3. 12 Hanger Sub Tank	33



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jam Kerja PT. Federal Izumi Manufacturing	10
--	----





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Dinas OJT	37
Lampiran 2 Daftar Hadir	40
Lampiran 3 Catatan Kegiatan Hairan	47
Lampiran 4 Penilaian Pembimbing Industri	48
Lampiran 5 Kesan Industri Kepada Peserta Praktik Kerja Industri	50
Lampiran 6 Penilaian Pembimbing Jurusan	51
Lampiran 7 Lembar Asistensi	52
Lampiran 8 Dokuentasi Bersama	53
Lampiran 9 GOM Inspect	53
Lampiran 10 Turning Machine	Error! Bookmark not defined.
Lampiran 11 Drawing Layout	54

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan adalah bagian dari pembelajaran akademik mahasiswa yang bertujuan untuk meningkatkan kemampuan dan keterampilan agar menjadi tenaga kerja yang lebih siap dan profesional. Kegiatan ini diharapkan menjadi sarana bagi mahasiswa untuk mengembangkan serta meningkatkan keterampilan sesuai dengan jurusan. Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang menjadi kewajiban mahasiswa program studi D4 Teknik Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta pada semester 7. Kegiatan ini bertujuan sebagai sarana untuk memperkenalkan secara nyata dunia kerja yang sebenarnya, dan mahasiswa dapat bersosialisasi serta beradaptasi di dalam lingkungan industri.

PT. Federal Izumi Manufacturing atau PT FIM merupakan anak perusahaan dari Astra International dibawah naungan PT. Astra Otoparts Tbk. Perusahaan ini bergerak pada produksi piston dan non piston. Bidang tersebut sesuai dengan mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta jurusan Teknik Mesin Program Studi Manufaktur. Perusahaan ini memproduksi piston untuk sepeda motor (*motorcycle*), mobil (*gasoline*), *diesel*, dan *non piston* berupa *sub tank joint*, *cylinder guide*, *axle bracket*, serta *oil ring filter*.

1.2 Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan

Waktu : 29 Juli 2024 – 31 Januari 2024

Tempat : PT. Federal Izumi *Manufacturing*

Area Praktik : Department *Engineering*

Aktivitas : Improvement proses produksi yang mencakup design *jig* dan *fixture*, proses pembuatan *jig* dan *fixture* menggunakan proses *machining* seperti mesin *milling*, mesin bubut, las GMAW, *Micro welding*, dan juga mensupport proses produksi dengan cara merepair *mold* secara berkala, mempersiapkan molding produk baru serta melakukan trial terhadap *mold*, dan menganalisa *reject* hasil benda kerja yang terbentuk

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Tujuan praktik kerja lapangan antara lain:

1. Mengetahui suasana kerja industri agar mahasiswa memahami lebih jauh lagi dan mempersiapkan diri apabila nanti memasuki dunia kerja. Dengan adanya Praktik Kerja Lapangan ini diharapkan mahasiswa bisa mengintrospeksi akan kekurangan yang ada dalam diri, baik bidang keilmuan maupun sosialisasinya dengan lingkungan.
2. Menerapkan teori dan praktikum yang didapatkan di perkuliahan dalam kegiatan praktek kerja lapangan sehingga mampu menumbuhkan pengetahuan kerja sesuai dengan latar belakang bidang ilmu mahasiswa.
3. Melatih kemampuan mahasiswa untuk menjadi pribadi yang mandiri, mampu bersikap, mampu memecahkan masalah dan mengambil keputusan dalam bekerja.
4. Menumbuhkan kemampuan berinteraksi sosial dengan orang lain di dalam dunia kerja.

Manfaat praktik kerja lapangan antara lain:

1. Melatih rasa tanggung jawab dan sikap profesional dalam dunia kerja.
2. Mahasiswa mampu bersosialisasi, berkomunikasi, dan bekerja sama di dalam lingkungan kerja.
3. Mahasiswa dapat mengembangkan ilmu untuk melakukan analisa masalah yang terdapat di perusahaan.
4. Menambah pengetahuan, pengalaman, dan wawasan di lapangan kerja mengenai dunia kerja.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang telah dilaksanakan di PT. Federal Izumi Manufacturing, penulis dapat memberikan kesimpulan sebagai berikut.

1. Mendapatkan pengalaman di dunia industri secara langsung dan mampu beradaptasi dengan baik.
2. Mendapatkan pengetahuan secara teori maupun praktik tentang pengoprasian mesin, alat alat dan *software* yang digunakan di perusahaan
3. Mengetahui proses manufaktur produksi piston dan *non* piston dari raw material menjadi produk siap jual.
4. Mengetahui berbagai jenis defact pada produk piston dan non piston
5. Mengetahui bagian bagian pada *mould* piston dan *non* piston
6. Mengetahui langkah langkah menyiapkan *mould* untuk perisapan produksi
7. Membuat hanger yang dilakukan bertujuan untuk membantu proses produksi dalam melakukan tahap shot blasting. Dengan adanya *hanger* tersebut diharapkan mendapatkan hasil benda kerja yang di inginkan dan menaikkan produktifitas produksi.

4.2 Saran

4.2.1 Bagi perusahaan

1. Memberikan arahan yang lebih intensif kepada mahasiswa dalam kegiatan lapangan serta melibatkan mereka dalam proyek-proyek aktif untuk meningkatkan keterampilan mereka.
2. Menempatkan mahasiswa di divisi atau departemen yang sesuai dengan kompetensi dan keahlian mereka.
3. Senantiasa menyediakan kesempatan magang bagi mahasiswa/i dan membangun hubungan yang baik dengan Politeknik Negeri Jakarta.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2 Bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Monitoring dosen kampus ke perusahaan agar bisa memantau dan melihat secara langsung.
2. Memberikan wawasan bagi mahasiswa manufaktur agar tidak hanya berfokus kepada proses produksinya saja namun juga harus dapat menguasai bagian manajemen.





DAFTAR PUSTAKA

- [1] H. Pandit and H. Chandrakant Pandit, 'Jigs and Fixtures in Manufacturing Article in', *Harshwardhan Chandrakant Pandit. International Journal of Engineering Research and Applications* www.ijera.com, vol. 12, pp. 50–55, 2022, doi: 10.9790/9622-12105055.
- [2] F. Fiedler *et al.*, 'Jigs and fixtures in production: A systematic literature review', Feb. 01, 2024, *Elsevier B.V.* doi: 10.1016/j.jmsy.2023.10.006.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN SURAT DINAS OJT



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jl. Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telepon (021) 7270036 Faksimile (021) 7270034
Laman: <http://www.pnj.ac.id> Surel : humas@pnj.ac.id

Nomor : 5304/PL3.A.4/PK.01.09/2024
Lamp : 1 Berkas
Perihal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
PT Federal Izumi Manufacturing

25 Juli 2024

Yth. Ibu Nurma Santi
Human Resource Development
PT Federal Izumi Manufacturing
Jl. Raya Narogong No.KM.23, RW.8, Dayeuh,
Kec. Cileungsi, Kabupaten Bogor, Jawa Barat 16820

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu mohon kesediaan Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Federal Izumi Manufacturing**, dengan daftar nama sebagai berikut ;

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Achmad Robbi	2102411013	29 Juli 2024 – 31 Januari 2025	S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur
Chika Mutiara Syafira	2102411029		
Dedy Hendra Jati	2102411010		
Haikal Abdu Dzar Al Ghifari	2102411009		
Ramdani Syaifulloh	2102411018		
Tri Andi Priambudi	2102411004		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
u.b
Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE
NIP 197707142008121005

- Tembusan ;
1. Direktur;
 2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
 3. Ketua Jurusan Teknik Mesin;
 4. Kepala Bagian Keuangan dan Umum;
 5. Kepala Bagian Akademik dan Kemahasiswaan
Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 1 Surat Dinas OJT



Hak Cipta:

Hak Cipta :

Hak Cipta :

Hak Cipta :



DEPARTEMEN ENGINEERING

BULAN : SEPTEMBER - OKTOBER 2024

NO	NAMA	NRP	AKUMULASI BULAN LALU												SEPTEMBER												OKTOBER												AKUMULASI BULAN IN											
			CT	HD	SD	TA	IMP	IP	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	CT	HD	SD	TA	IMP	IP						
1	ACHMADA ROBBI		0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	29	0	0	0	0	0	5	6			0	0	0	0		0	0	0	0		0	0	0	0	0	0									
2	TRI ANDI PRIAMBUDI		0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0		0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0									
3	RAMDAN SYAIFULLOH		0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0				0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0								
4																																																		
5																																																		
6																																																		
7																																																		

[illegible][illegible]

Keterangan	HD	: HARI DIGANTI (Masuk pada Hari Libur)	IP	: IZIN PRIBADI
	SD	: SURAT DOKTER	TA	: TANPA ALASAN
	CT	: CUTI	IMP	: IJIN MENINGGALKAN PEKERJAAN

NAMA	NRP	TGL	KETERANGAN	NAMA	NRP	TGL	KETERANGAN	PEMBIMBING
								 PT. PERUMBAHAN GASTRO MED 15/01/2021 M. Fajri Akhta, S.T.



ABSENSI MAGANG

DEPARTEMEN ENGINEERING

BULAN : OKTOBER - NOVEMBER 2024

[illegible][illegible][illegible]

Keterangan	HD	: HARI DIGANTI (Masuk pada Hari Libur)	IP	: IZIN PRIBADI
	SD	: SURAT DOKTER	TA	: TANPA ALASAN
	CT	: CUTI	IMP	: IJIN MENINGGALKAN PEKERJAAN

NAMA	NRP	TGL	KETERANGAN	NAMA	NRP	TGL	KETERANGAN	PEMBIMBING
								 PT. PERSEROAN TERBUKA M... M. Fajri Akhta, S.

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



ABSENSI MAGANG

DEPARTEMEN ENGINEERING

BULAN : NOVEMBER - DESEMBER 2024

NO	NAMA	NRP	KUMULASI BULAN LALU							NOVEMBER												DESEMBER												KUMULASI BULAN INI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			CT	HD	SD	TA	IMP	IP	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	CT	HD	SD	TA	IMP	IP																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1	ACHMADA ROBBI		0	0	0	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Lampiran 2 Daftar Hadir

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



CATATAN KEGIATAN HARIAN

Tanggal	Kegiatan	Paraf
20/07/2024	Opening pengenalan tempat kerja, pembagian seragam, tanda tangan kontrak, dan pembagian posisi. Mendapatkan posisi FPD (Foundry Proses Development) dan berkenalan dengan para staff FPD Engineering.	
21/07/2024	Mulai diperkenalkan dengan mesin-mesin dan pekerjaan di divisi FPD. Diajarkan menggunakan mesin blasting, membongkar pasang mold, serta diajarkan fungsi-fungsi dari sistem kerja piston.	
31/07/2024	Assembly mold Sub Tank dan belajar komponen-komponen yang ada di mold	
01/08/2024	Diberikan gambar kerja untuk membuat jig sprue cutting. Mulai menggunakan mesin-mesin seperti Milling dan Bubut konvensional	
02/08/2024	Melanjutkan pembuatan jig dengan menggunakan mesin milling (membuat base jig).	
03/08/2024	Libur	
04/08/2024	Libur	
05/08/2024	Melanjutkan pembuatan jig dengan menggunakan mesin milling (membuat base jig)	
06/08/2024	Melanjutkan pembuatan jig dengan menggunakan mesin bubut (membuat pin untuk jig)	
07/08/2024	Melanjutkan pembuatan jig dengan menggunakan mesin bubut (membuat pin untuk jig)	
08/08/2024	Melanjutkan pembuatan jig dengan menggunakan mesin milling (membuat dudukan jig dengan menggunakan polyurethane)	
09/08/2024	Finishing pembuatan jig (assembly part-part jig) dan maintenance mold serta assembly mold	
10/08/2024	Libur	
11/08/2024	Libur	
12/08/2024	Melakukan pengukuran untuk membuat layout pada line produksi	
13/08/2024	Membuat sketch layout tadi untuk dilakukan relay layout	
14/08/2024	Membuat desain dari relay layout yang sudah dibuat menggunakan solidwork	

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

17/08/2024	Melanjutkan desain relayout dan mengajukan desain kepada produksi untuk kelanjutannya	
18/08/2024	Melakukan trial shot blasting untuk produk subtank dengan menggunakan jig hanger piston	
19/08/2024	Libur	
20/08/2024	Libur	
21/08/2024	Identifikasi masalah trial shot blasting, mengukur dimensi-dimensi yang ada didalam mesin shot blasting untuk membuat jig hanger baru.	
22/08/2024	Membuat desain jig hanger baru untuk produk subtank menggunakan solidwork	
23/08/2024	Melanjutkan desain jig hanger shot blasting	
24/08/2024	Melanjutkan desain jig hanger shot blasting	
25/08/2024	Menyelesaikan desain jig hanger shot blasting dan mengajukan desain kepada pembimbing	
26/08/2024	Libur	
27/08/2024	Libur	
28/08/2024	Presentasi hasil improvement jig hanger kepada pembimbing	
29/08/2024	Membuat drawing hanger untuk melanjutkan proses manufaktur	
30/08/2024	Proses manufaktur hanger dibantu oleh bagian fabrikasi	
31/08/2024	Melanjutkan pembuatan hanger	
01/09/2024	Melakukan trial pada hanger baru dan melanjutkan untuk pembuatan hanger sebanyak 5 buah	
02/09/2024	Libur	
03/09/2024	Libur	
04/09/2024	Melakukan trial dengan hanger baru menggunakan beberapa parameter	
05/09/2024	Membuat cooling untuk mold CG PCX	
06/09/2024	Assembly mold baru dan menaikan ke mesin casting untuk di trial terlebih dahulu	



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

01/09/2024	Melakukan uji kekasaran pada BK yang sudah di blasting	
02/09/2024	Melakukan trial kembali dan dilanjutkan sampai finish machining untuk ditunjukkan kepada customer	
03/09/2024	Libur	
04/09/2024	Libur	
05/09/2024	Melakukan visual check pada BK after painting	
06/09/2024	Melakukan Trial Blasting pada BK NG untuk melihat NG apa saja yang bisa tersamarkan	
11/09/2024	Melanjutkan hasil blasting untuk di machining lalu lanjut pengiriman untuk di painting	
12/09/2024	Membuat hanger untuk heat treatment dengan menggunakan las	
13/09/2024	Assembly mold baru untuk persiapan produksi	
14/09/2024	Libur	
15/09/2024	Libur	
16/09/2024	Libur Maulid Nabi Muhammad SAW	
17/09/2024	Visual check pada produk subtank	
18/09/2024	Melakukan trial blasting dengan parameter yang berbeda	
19/09/2024	Melakukan scan GOM untuk pouring ladle robot baru	
20/09/2024	Repair Pouring Ladle	
21/09/2024	Libur	
22/09/2024	Libur	
23/09/2024	Membuat cooling untuk mold piston	
24/09/2024	Repair pouring ladle	
25/09/2024	Visual check produk subtank dan assembly mold	
26/09/2024	Trial shot blasting dengan parameter tambahan	
27/09/2024	Repair sepatu mold menggunakan milling	
28/09/2024	Libur	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

29/09/2024	Libur
30/09/2024	Membuat stopper untuk mesin baolin
01/10/2024	Melanjutkan pembuatan stopper
02/10/2024	Menyusun laporan OJT
03/10/2024	Repair stopper
04/10/2024	Visual check
05/10/2024	Libur
06/10/2024	Libur
07/10/2024	Bongkar dan Assembly mold yang ingin produksi
08/10/2024	Repair Pouring Ladle
09/10/2024	Trial shot blasting untuk dikirimkan kepada customer
10/10/2024	Colour check produk CG
11/10/2024	Menyiapkan mold untuk di repair dan lanjut produksi
12/10/2024	Libur
13/10/2024	Libur
14/10/2024	Visual check produk CG PCX
15/10/2024	Cutting BK Rinnai menggunakan bandsaw
16/10/2024	Membersihkan mould dari sisa coating menggunakan mesin shot blasting
17/10/2024	Mengerjkan laporan magang
18/10/2024	Membuat pin core menggunakan mesin bubut
19/10/2024	Libur
20/10/2024	Libur
21/10/2024	Assembly mould untuk persiapan produksi
22/10/2024	Membuat saluran cooling pada mold
23/10/2024	Membersihkan mould dari sisa coating menggunakan mesin shot blasting
24/10/2024	Melakukan proses milling untuk mengurangi ukuran pada sepatu mould
25/10/2024	Membersihkan mould dari sisa coating menggunakan mesin shot blasting
26/10/2024	Libur



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

27/10/2024	Libur
28/10/2024	P5M, Menyusun laporan magang
29/10/2024	Melakukan scan 3D menggunakan GOM
30/10/2024	Melakukan pengecekan kualitas menggunakan metode color check
31/10/2024	Membantu proses pemotongan benda kerja casting menggunakan mesin sprue cutting
01/11/2024	Mempersiapkan mould yang akan melakukan tahap produksi
02/11/2024	Libur
03/11/2024	Libur
04/11/2024	P5M, Mengerjakan laporan magang.
05/11/2024	Mendesign holder pouring ladle
06/11/2024	Melakukan drawing holder pouring ladle
07/11/2024	Merevisi drawing dan 3d holder pouring ladle
08/11/2024	Melakukan proses machining membuat holder pouring ladle menggunakan milling machine
09/11/2024	Libur
10/11/2024	Libur
11/11/2024	P5M, melakukan proses machining membuat holder pouring ladle menggunakan machining milling
12/11/2024	Melakukan proses pengelasan pada holder pouring ladle
13/11/2024	Melakukan penyesuaian holder pouring ladle dengan robot casting
14/11/2024	Melakukan finishing dengan mempatenkan posisi holder pouring ladle menggunakan metode pengelasan
15/11/2024	Pemasangan holder pouring ladle ke robot casting
16/11/2024	Libur
17/11/2024	Libur
18/11/2024	P5M, melakukan proses pengelasan pad hanger heat treatment
19/11/2024	Melakukan pemotongan material bakelit menggunakan mesin bandsaw
20/11/2024	Melakukan proses faceing machining menggunakan mesin milling
21/11/2024	Membuat chamfer pada benda kerja menggunakan mesin gerinda
22/11/2024	Assembly mould subtank yang akan di gunakan untuk produksi
23/11/2024	Libur



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

27/11/2024	Libur
27/11/2024	Trial shot blasting produk shot blasting menggunakan parameter 30Hz dengan durasi waktu 400 Second
28/11/2024	Trial shot blasting produk shot blasting menggunakan parameter 25Hz dengan durasi waktu 400 Second
28/11/2024	Libur PILKADA
28/11/2024	Trial shot blasting produk shot blasting menggunakan parameter 35Hz dengan durasi waktu 400 Second
27/11/2024	Trial shot blasting produk shot blasting menggunakan parameter 30Hz dengan durasi waktu 400 Second
30/11/2024	Libur
1/12/2024	Libur
1/12/2024	Trial shot blasting produk shot blasting menggunakan parameter 45Hz dengan durasi waktu 400 Second
3/12/2024	Menguras steel ball di mesin shotlasting EDC
4/12/2024	Mengassembly mould cylinder guide untuk persiapan produksi
5/12/2024	Membersihkan mould menggunakan wire brush
6/12/2024	Membubut pin core mould
7/12/2024	Libur
8/12/2024	Libur
9/12/2024	Mendesign papan limit sample
10/12/2024	Memotong materil papan limit sample
11/12/2024	Melakukan proses pengeboran pada papan dan memasang hook sebagai gantungan benda kerja
12/12/2024	Memprinting keterangan limit sample dan melaminating
13/12/2024	Memasang keterangan limit sample
14/12/2024	Libur
15/12/2024	Libur
16/12/2024	Dokumentasi box HK0W untuk keperluan SDIS
17/12/2024	Mengassembly mould cylinder guide 63 untuk persiapan produksi
18/12/2024	Trial shot blasting sub tank menggunakan parameter 25 Hz 400 second
19/12/2024	Mendesign hanger shot blasting baru untuk produk subtank
20/12/2024	Mendrawing design hanger shot blasting baru untuk produk subtank



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

27/12/2024	Libur	
28/12/2024	Libur	
29/12/2024	Melakukan proses pemotongan material untuk pembuatan hanger shot blasting	
30/12/2024	Melakukan proses pengelasan untuk menyatukan beberapa komponen pada hanger shot blasting	
31/12/2024	Libur Natal & Tahun Baru	
1/1/2024	Libur Natal & Tahun Baru	
2/1/2024	Libur Natal & Tahun Baru	
3/1/2024	Libur Natal & Tahun Baru	
4/1/2024	Libur Natal & Tahun Baru	
5/1/2024	Libur Natal & Tahun Baru	

Lampiran 3 Catatan Kegiatan Hairan





**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Federal Izumi Manufacturing
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Raya Narogong No.KM.23, RT.04/RW.8,
Dayeuh, Kec. Cileungsi, Kabupaten Bogor, Jawa Barat 16820

Nama Mahasiswa : Achmada Robbi
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411013
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	99	
2.	Kerja sama	93	
3.	Pengetahuan	92	
4.	Inisiatif	99	
5.	Keterampilan	90	
6.	Kehadiran	90	
	Jumlah	553	
	Nilai Rata-rata	92,2	

Cileungsi, 12 Desember 2024

Pembimbing Industri

PT. FEDERAL IZUMI MFG
Bogor

M. FAJRI AKHTA

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	92				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	85				
3	Bahasa Inggris	83				
4	Penggunaan teknologi informasi	90				
5	Komunikasi	92				
6	Kerjasama tim	94				
7	Pengembangan diri	92				
Total		628				

Cileungsi, 12 Desember 2024

Pembimbing Industri
 PT. FEDERAL IZUMI MFG
 B.0001
 M.FAJRI AKHTA

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Federal Izumi Manufacturing
Alamat Industri : Jl. Raya Narogong No.KM.23, RT.04/RW.8, Dayeuh, Kec. Cileungsi, Kabupaten Bogor, Jawa Barat 16820

Nama Pembimbing : M. Fajri Akhta, S.T
Jabatan : Engineering Section Head
Nama Mahasiswa : Achmada Robbi

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ a. Sangat Berhasil
☐ b. Cukup Berhasil
☐ c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Mahasiswa memberikan impact yang baik bagi tim PPD kedepannya diharapkan mampu meningkatkan keterampilan komunikasinya lagi.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Diharapkan institusi memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk mengikuti keterampilan / keilmuan seperti mata kuliah PPIK & Material Analysis

Cileungsi, 12 Desember 2024
Pembimbing Industri

PT. FEDERAL IZUMI MFG

(M. FAJRI AKHTA.....)

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. Federal Izumi Manufacturing
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Raya Narogong No.KM.23, RT.04/RW.8,
Dayeuh, Kec. Cileungsi, Bogor, Jawa Barat
Nama Mahasiswa : Achmada Robbi
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411013
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan		
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistematika Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	95	

Depok, 23 Desember 2024
Pembimbing Jurusan

Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl. Ing. M.T

Catatan :

3. Nilai diberikan dalam bentuk angka
4. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

Lampiran 6 Penilaian Pembimbing Jurusan



**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Achmada Robbi		
NIM	: 2102411013		
Program Studi	: Teknologi Rekayasa Manufaktur		
Subjek	: Praktik Kerja Industri		
Judul	: Pembuatan Hanger pada Mesin Shot Blasting untuk Produk Subtank di PT. Federal Izumi Manufacturing		
Pembimbing	: Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl. Ing. M.T		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	10 Okt 2024	Report Progress Magang	
2	24 Okt 2024	Report Progress Laporan Magang	
3	7 Nov 2024	Report terkait Progres yang dikerjakan	
4	23 Des 2024	Finalisasi Laporan Magang, Perandatangani dan Penitatan akhir laporan Magang	

Lampiran 7 Lembar Asistensi

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DOKUMENTASI KEGIATAN



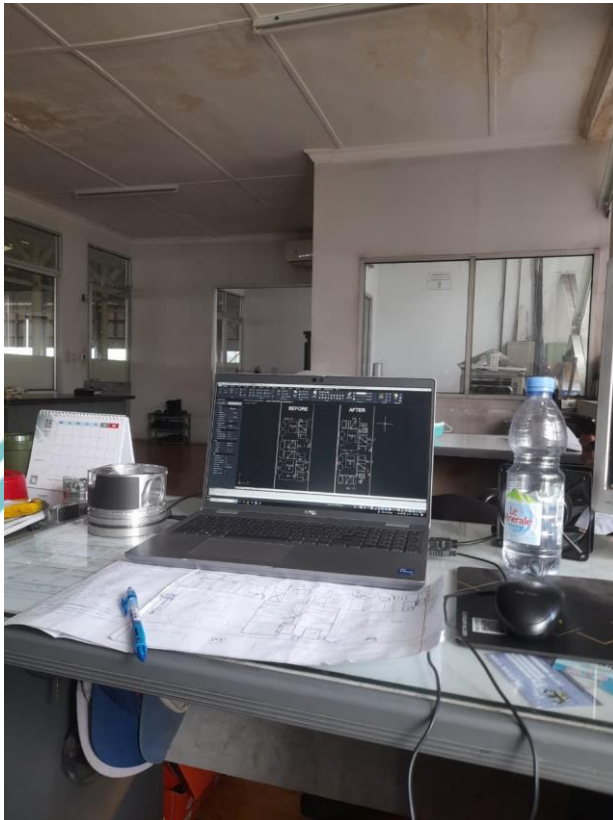
Lampiran 8 Dokuentasi Bersama



Lampiran 9 GOM Inspect

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 10 Drawing Layou

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

