

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
PROSES PRODUKSI MANUFAKTUR FILTER *TYPE* SEKISOU
DI PT. NKS FILTER INDONESIA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Disusun Oleh:

Fadly Raihansyah

2102411022

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2024



Hak Cipta m

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PROSES PRODUKSI MANUFAKTUR FILTER *TYPE* SEKISOU

PT NKS Filter Indonesia

Nama : Fadly Raihansyah
NIM : 2102411022
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
PerguruanTinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Periode Praktik : 09 September 2024 – 28 Februari 2025

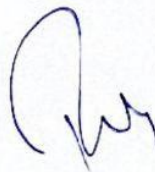
Mengetahui,

Ketua Jurusan
Teknik Mesin

Kepala Program Studi
D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE.
NIP. 197707142008121005



Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.
NIP. 199403192022031006



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT NKS FILTER INDONESIA

Nama : Fadly Raihansyah

NIM : 2102411022

Jurusan : Teknik Mesin

Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta

Periode Praktik : 09 September 2024 – 28 Februari 2025

Mengetahui,

Pembimbing Industri Praktik Kerja Lapangan PT NKS Filter Indonesia	Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan Politeknik Negeri Jakarta
--	---



Asep Budiman
NIK . 27011101

Radhi Maladzi, S.T., M.T
NIP. 199307282024061001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, karena atas rahmat-Nya Penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Industri atau *On Job Training* yang terlaksana dalam periode 09 September 2024 – 28 Februari 2025 di PT NKS Filter Indonesia dalam Program Praktik Kerja Industri. Laporan ini merupakan pertanggungjawaban berdasarkan pengerjaan aktivitas berupa "*Production Engineering*". Selama melaksanakan magang hingga tersusunnya laporan ini, penulis mengucapkan terimakasih atas bantuan, arahan, dan motivasi yang diberikan baik secara langsung maupun tidak langsung. Adapun pihak-pihak yang telah membantu dan membimbing penulis dalam pelaksanaan magang yaitu :

1. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE. Selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
2. Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T. selaku Kepala Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur, Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Radhi Maladzi, S.T., M.T selaku dosen pembimbing institusi selama melaksanakan Praktir Kerja Industri.
4. Bapak Asep Budimanr dan Bapak Bakti selaku mentor selama kegiatan magang berlangsung.
5. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan *support* serta doa.
6. Pasangan saya , Fikrunisa Rizky Amalia yang selalu memberi *support* serta doa dan membantu menemani sampai laporan akhir ini selesai.
7. PT NKS Filter Indonesia yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan magang dalam program Praktik Kerja Industri.
8. Serta rekan-rekan kerja PT NKS Filter Indonesia yang tidak dapat disebutkan satu-persatu yang turut membantu dan membersamai selama kegiatan Praktik Kerja Industri ini berlangsung.
9. Dalam penulisan laporan ini, penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dan jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik serta saran yang membangun untuk penulisan yang lebih baik di masa mendatang. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan perkembangan ilmu pengetahuan.

Depok, 30 Oktober 2024

Fadly Raihansyah



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI	2
KATA PENGANTAR.....	4
DAFTAR ISI	5
DAFTAR GAMBAR	7
DAFTAR LAMPIRAN	8
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek	2
1.3 Manfaat Kerja Praktik	2
1.3.1 Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Bagi Universitas	2
1.3.3 Bagi Perusahaan	3
BAB II PROFIL PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah PT. NKS Filter Indonesia	4
2.2 Visi, Misi, Dan Motto Perusahaan	4
2.2.1 Visi.....	4
2.2.2 Misi.....	4
2.2.3 Motto	5
2.2.4 Struktur Organisasi	5
2.3 Logo Perusahaan.....	12
2.4 Fasilitas PT. NKS Filter Indonesia	12
BAB III.....	20
PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	20
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	20



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan	20
1.2 Bidang Kerja	20
3. Prosedur Praktik Kerja Lapangan.....	20
3.2.1 Filter type Sekisou	22
3. Implementansi.....	22
<i>Knitting</i>	22
<i>Washing</i>	25
<i>Cutting</i>	25
<i>Press</i>	28
<i>Quality Control</i>	28
3.4 Alat dan Bahan yang digunakan.....	29
3.5 Kendala Kerja.....	32
3.6 Pemecahan Masalah	33
BAB IV PENUTUP	34
4.1 Kesimpulan	34
4.2 Saran	34
DAFTAR PUSTAKA	36
LAMPIRAN	37



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT NKS Filter Indonesia	5
Gambar 2. 2 Logo PT.NKS Filter Indonesia.....	9
Gambar 2. 3 Ruang <i>Workshop</i> PT. NKS FILTER INDONESIA.....	9
Gambar 2. 4 Mesin Press di PT. NKS FILTER INDONESIA.....	10
Gambar 2. 5 Mesin Bubut di PT. NKS FILTER INDONESIA	10
Gambar 2. 6 Mesin <i>Grinding</i> di PT. NKS FILTER INDONESIA	11
Gambar 2. 7 Mesin CNC di PT. NKS FILTER INDONESIA.....	11
Gambar 2. 8 Mesin Poles di PT. NKS FILTER INDONESIA	12
Gambar 2. 9 Memperlihatkan Ruang Assembly PT. NKS FILTER INDONESIA	13
Gambar 2. 10 Memperlihatkan Ruang Quality Control di PT. NKS FILTER INDONESIA	13
Gambar 2. 11 Memperlihatkan Gudang Material PT. NKS FILTER INDONESIA.....	14
Gambar 2. 12 Mesin Knitting PT NKS Filter Indonesia.....	14
Gambar 2. 13 Ruang <i>WashingRoom</i> PT NKS Filter Indonesia.....	15
Gambar 2. 14 Mesin <i>Cutting</i> PT NKS Filter Indonesia.....	16
Gambar 3. 1 Flow Process PT NKS Filter Indonesia.....	19
Gambar 3. 2 Material SUS 304 – W1	20
Gambar 3. 3 Type Rajutan PT NKS Filter Indonesia.....	21
Gambar 3. 4 Gulungan Filter PT NKS Filter Indonesia.....	21
Gambar 3. 5 Mesin Cutting PT NKS Filter Indonesia	23
Gambar 3. 6 Alat Timbang Filter <i>Type Sekisou</i> PT NKS Filter Indonesia	23



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Isian Praktik Kerja Industri.....	34
Lampiran 2. Surat Permohonan Praktik Kerja Industri.....	35
Lampiran 3. Surat Penerimaan Permohonan Praktik Kerja Industri	36
Lampiran 4. Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan.....	37
Lampiran 5. Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan.....	40
Lampiran 6. Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan.....	49
Lampiran 7. Dokumentasi	53



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta menawarkan berbagai program studi, salah satunya adalah D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur yang memiliki . Lulusan dari program studi ini diharapkan mampu menjadi tenaga profesional di bidang permesinan, khususnya dalam perancangan dan proses manufaktur mesin di sektor industri. Untuk mendukung hal tersebut, Program Praktek Kerja Lapangan (PKL) atau *On Job Training* (OJT) memiliki peran penting sebagai wadah untuk pengembangan pengetahuan, keterampilan, serta pengalaman mahasiswa. Melalui PKL, mahasiswa dapat mengaplikasikan materi yang diperoleh di bangku kuliah, sekaligus memahami dinamika dan tantangan dunia kerja yang sesungguhnya. Dengan demikian, PKL menjadi jembatan yang menghubungkan teori dan praktik, mempersiapkan mahasiswa untuk terjun langsung ke industri dengan kompetensi yang mumpuni.

Seiring berkembangnya industri di berbagai sektor, kebutuhan akan bahan filter yang efisien dan tahan lama semakin meningkat. Filter, yang digunakan di hampir semua sektor industri seperti otomotif, *textile* , serta sektor energi, memerlukan kualitas dan ketahanan yang tinggi. Salah satu bahan utama yang digunakan dalam pembuatan filter adalah *wire mesh* atau jaring kawat, karena kekuatannya, kemampuan filtrasi, dan daya tahan terhadap suhu serta tekanan yang ekstrem. pembuatan *wire mesh* dilakukan secara manual atau menggunakan mesin penyaring sederhana yang terbatas kemampuannya. Namun, dengan semakin pesatnya permintaan akan produk yang lebih efisien, tahan lama, dan presisi, industri memerlukan teknologi yang lebih maju. Salah satu inovasi tersebut adalah mesin Rajut Kawat (*Wire Mesh Knitting Machine*). Mesin ini awalnya digunakan untuk memproduksi jaring kawat dalam berbagai aplikasi, seperti untuk konstruksi, pagar, dan keperluan pertanian. Mesin rajut kawat memanfaatkan prinsip dasar rajutan, namun dengan kawat logam dan jenis material seperti alumunium dan lainnya yang lebih kuat dan tahan lama, memungkinkan pembuatan produk mesh yang lebih banyak bentuknya salah satunya yaitu untuk filter yang akan dihasilkan lebih presisi dan efisien.

Proses pembuatan filter dari mesin rajut kawat dimulai dengan pemilihan jenis

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

kawat yang sesuai, misalnya kawat stainless steel atau kawat galvanis, yang memiliki ketahanan tinggi terhadap bahan kimia atau kondisi lingkungan yang keras. Kawat 1 tersebut kemudian dirajut atau dianyam menggunakan mesin rajut kawat yang canggih, yang memungkinkan pembentukan mesh dengan ukuran lubang yang sangat presisi, sesuai dengan aplikasi filtrasi yang diinginkan. Mesin rajut kawat dapat menghasilkan berbagai jenis mesh dengan ketebalan dan ukuran lubang yang bervariasi, sesuai dengan kebutuhan filtrasi yang sangat beragam di industri.

Dengan proses rajut, PT. NKS FILTER INDONESIA membuat kawat logam yang disusun dalam pola yang memastikan kekuatan struktural mesh dan kemampuannya untuk menyaring berbagai jenis partikel dengan efisiensi tinggi. Keuntungan lainnya adalah kemampuannya untuk memproduksi berbagai tipe mesh, mulai dari filter kasar hingga filter halus, yang dapat disesuaikan dengan kebutuhan filtrasi spesifik dari berbagai industri

1.2 Tujuan Kerja Praktek

1.3 Manfaat Kerja Praktik

1.3.1 Bagi Mahasiswa

1. Mahasiswa dapat menggali wawasan, pengalaman, dan keterampilan di tempat kerja praktik.
2. Mengetahui bentuk kegiatan dan manajemen dari perusahaan yang di tempati.
3. Memperoleh gambaran atau ciri-ciri tentang penerapan ilmu pengetahuan yang telah dipahami terlebih dahulu di bangku kuliah dalam pelajaran dunia industri.
4. Menambah pengetahuan tentang mesin yang ada di perusahaan serta dapat merasakan secara langsung keadaan dan kondisi bekerja di perusahaan.
5. Menjadikan mahasiswa untuk disiplin dan bertanggung jawab dalam melaksanakan tugas atau pekerjaan.

1.3.2 Bagi Universitas

1. Mengetahui kemampuan mahasiswa dalam menerapkan ilmunya dan sebagai bahan evaluasi



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Memberikan gambaran kepada mahasiswa mengenai dunia kerja.

1.3.3 Bagi Perusahaan

1. Ikut andil dalam perkembangan pendidikan.
2. Mendapatkan bantuan tenaga SDM untuk membantu pekerjaan yang membutuhkan tenaga lebih.





BAB IV PENUTUP

4.1 Kesimpulan

- Praktek Kerja Lapangan (PKL) yang dilakukan di PT NKS Filter Indonesia memberikan pengalaman berharga bagi penulis dalam memahami proses industri, khususnya dalam bidang pengendalian kualitas dan manajemen material.
- Melalui kegiatan PKL, penulis dapat mengaplikasikan teori yang diperoleh di bangku kuliah ke dalam praktik nyata di lapangan, sehingga meningkatkan keterampilan teknis dan pemahaman tentang proses produksi.
- Kendala yang dihadapi, seperti cacat pada strainer filter *type* sekisou, menunjukkan pentingnya pengendalian kualitas yang ketat untuk menjaga standar produk dan kepuasan pelanggan.
- PKL ini juga membantu penulis dalam membangun jaringan profesional yang dapat bermanfaat untuk karier di masa depan.
- Melalui kegiatan PKL, penulis banyak meningkatkan kemampuan nya secara mandiri dengan cara mempunyai inisiatif, dan komunikasi yang aktif dengan membahas masalah masalah yang timbul dalam kerja.

4.2 Saran

- Disarankan agar perusahaan terus meningkatkan sistem pengendalian kualitas untuk meminimalisir cacat produk, termasuk melakukan pelatihan rutin bagi karyawan di bidang Quality Control.
- Penulis menyarankan agar mahasiswa yang akan melaksanakan PKL lebih mempersiapkan diri dengan memahami proses industri yang akan dihadapi, sehingga dapat berkontribusi lebih maksimal selama masa magang.
- Perusahaan dapat mempertimbangkan untuk menerapkan teknologi terbaru dalam proses produksi untuk meningkatkan efisiensi dan kualitas produk.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Diharapkan agar komunikasi antara divisi di perusahaan dapat ditingkatkan untuk memastikan alur kerja yang lebih lancar dan mengurangi kemungkinan terjadinya kesalahan dalam proses produksi.





DAFTAR PUSTAKA

- [1] “Company Profile,” *NIPPON KANAAMI SHOKO Co., Ltd.*, 2024.
<https://www.nks-jp.com/>
- [2] Moeliono, M., & Santoso, S. (2011). Kain Rajut Jadi (Whole Garment Knitting) Hasil Mesin Rajut Datar (Mrd). *Arena Tekstil*, 26(2), 54244.
- [3] Faiz, M. A. B. (2024). *ANALISIS PRODUKTIVITAS MESIN KNITTING DENGAN PENDEKATAN METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) DAN MAINTENANCE VALUE STREAM MAPPING (MVSM) (STUDI KASUS PT. MULIA KNITTING FACTORY)* (Doctoral dissertation, Universitas Mercu Buana Jakarta).
- [4] Fauzi, A., & Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 46-57.
- [5] Syafa’at, I. (2012). Analisis pengaruh kecepatan putar dan kecepatan pemakanan terhadap kekasaran permukaan material FCD 40 pada mesin bubut CNC. *Momentum*, 8(1).

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Isian Praktik Kerja Industri

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa	: Fadly Raihansyah
Nomor Induk Mahasiswa	: 2102411022
Program Studi	: Teknologi Rekayasa Manufaktur
Tempat Praktik Kerja Lapangan	
Nama Perusahaan/Industri	: PT NKS Filter Indonesia
Alamat Perusahaan/Industri	: Jl. Maligi II, Kawasan Industri KIIC Lot C-1C, Sukaluyu, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat 41361

Depok, 12 Desember 2024

Fadly Raihansyah
NIM 2102411022

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2. Surat Permohonan Praktik Kerja Industri



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpun (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id> Posel: humas@pnj.ac.id

Nomor : 6539/PL3/PK.01.09/2024
Lampiran : 1 Berkas
Hal : **Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT. NKS FILTER INDONESIA**

27 Agustus 2024

Yth. Bapak Faisal Talipi
PT. NKS FILTER INDONESIA
Jl. Maligi II Lot C - 1C, Kawasan Industri KIIC,
Karawang Barat, Jawa Barat, 41361

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT. NKS FILTER INDONESIA**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Fadly Raihansyah	2102411022	09 September 2024 s/d	S1 Tr Teknologi
Fyra Dwi Nafisya	2102411016	28 Februari 2025	Rekayasa Manufaktur

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan

u.b.
Ketua Jurusan



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.
NIP 197707142008121005

- Tembusan:
1. Direktur;
 2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
 3. Kabag. Keuangan dan Umum;
 4. Kasubbag. Umum Politeknik Negeri Jakarta.



Lampiran 3. Surat Penerimaan Permohonan Praktik Kerja Industri



PT. NKS FILTER INDONESIA

Jl. Maligi II Lot C - 1 C Kawasan Industri KIIIC, Karawang 41361
Jawa Barat - Indonesia Telp. (021) 8905634 (Hunting) Fax. (021) 8905637



No : 01/NKS/HRD-GA/VIII/2024
Perihal : Balasan Surat Permohonan Praktik Kerja Lapangan
Lamp : -

Kepada Yth.
Ketua Jurusan Teknik mesin
Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur
Politeknik Negeri Jakarta

di
Jakarta

Dengan hormat,
Sehubungan dengan Surat No 6539/PL3/PK.01.09/2024 tentang Permohonan Praktik Kerja Lapangan, bersama surat ini kami **Bersedia** memberi kesempatan Praktik Kerja Lapangan kepada 2 (**dua**) Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta selama 5 (**lima**) bulan di PT NKS Filter Indonesia mulai tanggal **09 September 2024 s/d 28 Februari 2025**. Berikut ini adalah nama-nama mahasiswa yang akan melaksanakan Kerja Praktik :

No	Nama	NIK
1.	Fadly Raihansyah	2102411022
2.	Fyra Dwi Nafisyah	2102411016

Demikian surat pemberitahuan ini kami buat untuk dipergunakan sebagaimana semestinya, atas kerjasama yang baik kami ucapkan banyak terima kasih.

Karawang, 30 Agustus 2024

PT. NKS Filter Indonesia


Faisal Talipi
Direktur

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta 1

Lampiran 4. Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2. Dili
b. l
tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



STUDENTS TRAINING ABSENT & RECAPT PAYMENT

PT. NKS FILTER INDONESIA

PERIODE : 09 September 2024 - 24 September 2024

Tanggal Masuk Prakerin : 09 September 2024

MONTH

1

No	Nama Siswa Jurusan / NIS / Universitas	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	Total Hari Kerja
		9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	Fadly Raihansyah Teknik Mesin / 2102411022 Politeknik Negeri Jakarta	V	V	V	V	V				V	V	V	V			V	V																11
2	Fyra Dwi Nafisyah Teknik Mesin / 2102411016 Politeknik Negeri Jakarta	V	S	V	V	V				V	V	V	V			V	V																10

Keterangan :

- S : Sakit (Dengan Surat Keterangan)
- X : Absent (Izin / Tanpa Keterangan)
- V : Present

Karawang, 24 September 2024

Approved By

Ryan Ishak

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

menyebutkan dan menyebutkan sumber :
an karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
Negeri Jakarta
uh karya tulis ini dalam bentuk apapun



STUDENTS TRAINING ABSENT & RECAPT PAYMENT

PT. NKS FILTER INDONESIA

PERIODE : 25 September 2024 - 24 Oktober 2024

Tanggal Masuk Prakerin : 09 September 2024

MONTH

2

No	Nama Siswa Jurusan / NIS / Sekolah	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	Total Hart Kerja
		25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
1	Fadly Raihansyah Teknik Mesin / 2102411022 Politeknik Negeri Jakarta	V	V	X			V	V	V	V	V			X	V	V	V	V			V	V	V	V	X			V	V	V	V		1
2	Fyra Dwi Nafisyra Teknik Mesin / 2102411016 Politeknik Negeri Jakarta	V	V	V			V	V	X	V	V			V	V	V	V	X			V	V	V	V	X			V	V	V	V		1

Keterangan :

S : Sakit (Dengan Surat Keterangan)

X : Absent (Izin / Tanpa Keterangan)

X : Absent
Y : Present

Karawang, 24 Oktober 2024

Approved By

Ryan Ishak



STUDENTS TRAINING ABSENT & RECAPT PAYMENT

PT. NKS FILTER INDONESIA

PERIODE : 25 Oktober 2024 - 24 November 2024

Tanggal Masuk Prakerin : 09 September 2024

MONTH

3

No	Nama Siswa Jurusan / NIS / Sekolah	JM	S _B	M _G	SN	SL	R _B	K _M	JM	S _B	M _G	SN	SL	R _B	K _M	JM	S _B	M _G	SN	SL	R _B	K _M	JM	S _B	M _G	SN	SL	R _B	K _M	JM	S _B	M _G	SN	SL	R _B	K _M	Total Hari Kerja
		25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24					
1	Fadly Raihansyah Teknik Mesin / 2102411022 Politeknik Negeri Jakarta	V			S	V	V	V	V			V	V	V	V	V			S	S	V	V	V				V	V	V	V	V						1
2	Fyra Dwi Nafisyca Teknik Mesin / 2102411016 Politeknik Negeri Jakarta	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V				V	V	V	V	V						2

Keterangan :

S : Sakit (Dengan Surat Keterangan)

X : Absent (Izin / Tanpa Keterangan)

V : Present

Karawang, 22 November 2024

Approved By _____

Ryan Ishak



STUDETS TRAINING ABSENT & RECAPT PAYMENT
PT. NKS FILTER INDONESIA

PERIODE : 25 November 2024 - 24 Desember 2024

Tanggal Masuk Prakerin : 09 September 2024

MONTH
4

No	Nama Siswa Jurusan / NIS / Universitas	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	Total Hari Kerja
		25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
1	Fadly Raihansyah Teknik Mesin / 2102411022 Politeknik Negeri Jakarta	V	X		X	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			X	V		18
2	Fyra Dwi Nafisyah Teknik Mesin / 2102411016 Politeknik Negeri Jakarta	V	V		X	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			X	V		19

Keterangan :

S : Sakit (Dengan Surat Keterangan)
X : Absent (Izin / Tanpa Keterangan)
V : Present

Karawang, 24 Desember 2024

Approved By

Ryan Ishak

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
ng wajar Politeknik Negeri Jakarta
bagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Tanggal	Kegiatan
09/09/2024	Opening pengenalan tempat kerja, tanda tangan kontrak, dan pembagian jobdesk
10/09/2024	Mulai diperkenalkan dengan mesin-mesin dan pekerjaan di workshop.
11/09/2024	Mulai melakukan jobdesk yaitu memproduksi produk di Mesin CNC Bubut
12/09/2024	Diberikan gambar kerja untuk mengenali produk yang ada di mesin CNC
13/09/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Lens Ring)
14/09/2024	Libur
15/09/2024	Libur
17/09/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Lens Ring)
18/09/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Lens Ring)
19/09/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Lens Ring)
20/09/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Lens Ring), Evaluasi produksi bersama karyawan dan leader
21/09/2024	Libur
22/09/2024	Libur
23/09/2024	Brifing di minggu pertama dengan pembahasan evaluasi di jumat, Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Lens Ring)
24/09/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Lens Ring)
	Lens Ring)

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

25/09/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Lens Ring)
26/09/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Lens Ring)
27/09/2024	Sakit (Izin)
28/09/2024	Libur
29/09/2024	Libur
30/09/2024	Brifing di minggu pertama dengan pembahasan evaluasi di jumat , pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Inlet Packing)
01/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Inlet Packing)
02/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Inlet Packing)
03/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Inlet Packing)
04/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Inlet Packing) , Evaluasi produksi beesama karyawan dan leader
05/10/2024	Libur
06/10/2024	Libur
07/10/2024	Sakit (Izin)
08/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Inlet Packing)
09/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Inlet Packing)
10/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Inlet Packing)



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

11/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Inlet Packing)
12/10/2024	<i>Libur</i>
13/10/2024	<i>Libur</i>
14/10/2024	Brifing di minggu pertama dengan pembahasan evaluasi di jumat , pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
15/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
16/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
17/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
18/10/2024	Izin Bimbingan
19/10/2024	<i>Libur</i>
20/10/2024	<i>Libur</i>
21/10/2024	Brifing di minggu pertama dengan pembahasan evaluasi di jumat , pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
22/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
23/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
24/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
25/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A) , Evaluasi produksi beesama karyawan dan leader



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

26/10/2024	<i>Libur</i>
27/10/2024	<i>Libur</i>
28/10/2024	<i>SAKIT</i>
29/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
30/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
31/10/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A)
01/11/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing A) , Diberi tahu pengiriman produk yang dibuat di CNC di QC , Evaluasi produksi beesama karyawan dan leader
02/11/2024	<i>Libur</i>
03/11/2024	<i>Libur</i>
04/11/2024	Brifing di minggu pertama dengan pembahasan evaluasi di jumat , pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing B)
05/11/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing B)
06/11/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing B)
07/11/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing B)
08/11/2024	Melanjutkan pembuatan produk di mesin CNC bubut (Membuat Packing B) , Evaluasi produksi beesama karyawan dan leader , di pindahkan ke divisi Press



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

09/11/2024	<i>Libur</i>
10/11/2024	<i>Libur</i>
11/11/2024	<i>Sakit (Kecelakaan)</i>
12/11/2024	<i>Sakit (Kecelakaan)</i>
13/11/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV
14/11/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV
15/11/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV , Evaluasi pengiriman bersama SPV dan mencari solusi untuk masalahnya
16/11/2024	<i>Libur</i>
17/11/2024	<i>Libur</i>
18/11/2024	Memimpin brifing untuk target setiap harinya di divisi press didampingi SPV , Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV
19/11/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV
20/11/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV
21/11/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV
22/11/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV , Evaluasi pengiriman bersama SPV dan mencari solusi untuk masalahnya
23/11/2024	<i>Libur</i>
24/11/2024	<i>Libur</i>



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

25/11/2024	Memimpin brifing untuk target setiap harinya di divisi press didampingi SPV , Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV
26/11/2024	Izin Bimbingan
27/11/2024	Libur
28/11/2024	Izin urut tangan
29/11/2024	Mengerjkan laporan magang
30/11/2024	Libur
01/12/2024	Libur
02/12/2024	Mengikuti brifing untuk target setiap harinya di divisi press , Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV
03/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV , belajar memakai mesin las untuk penyatuan filter
04/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV , mulai memproduksi mesin las untuk penyatuan filter.
05/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV , mulai memproduksi mesin las untuk penyatuan filter.
06/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV , mulai memproduksi mesin las untuk penyatuan filter, Evaluasi pengiriman bersama SPV dan mencari solusi untuk masalahnya
07/12/2024	Libur
08/12/2024	Libur



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

09/12/2024	Memimpin brifing untuk target setiap harinya di divisi press didampingi SPV , Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV .
10/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV . pengambilan data untuk laporan
11/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV . pengambilan data untuk laporan
12/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV . pengambilan data untuk laporan
13/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV . pengambilan data untuk laporan, Evaluasi pengiriman bersama SPV dan mencari solusi untuk masalahnya
14/12/2024	<i>Libur</i>
15/12/2024	<i>Libur</i>
16/12/2024	Memimpin brifing untuk target setiap harinya di divisi press didampingi SPV , Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV .
17/12/2024	Mengerjakan laporan magang.
18/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV . pengambilan data untuk laporan
19/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV . pengambilan data untuk laporan



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

20/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV . pengambilan data untuk laporan , mengerjakan laporan.
21/12/2024	<i>Libur</i>
22/12/2024	<i>Libur</i>
23/12/2024	BIMBINGAN
24/12/2024	Memerhatikan proses produksi di press dan mengontrol pengiriman di setiap minggunya bersama SPV . pengambilan data untuk laporan , mengerjakan laporan.
25/12/2024	LIBUR NATAL

Paraf



Pembimbing Industri
(Asep Budiman)

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama : Fadly Rathansyah			
NIM : 2102911022			
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur			
Subjek : PE (Production Engineer)			
Judul : Proses Produksi Manufaktur Plier TYPE SERRISON			
Pembimbing : Radhi Maladzi, S.T., M.T.			
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	23/09/2024	- memberi arahan untuk menyusun laporan dengan rapih, berdiskusi untuk pemilihan subtit.	
2.	07/10/2024	- di bimbing untuk memilih judul yang cocok untuk laporan, dan diberi masukan yang bagus untuk memilih judul yang cocok.	
3.	25/11/2024.	- memaparkan hasil judul yang sudah diambil, dan menjelaskan BAB 1-3 dan di beri arahan untuk pengisian bab 1-3 yang masi salah / kurang benar.	
4.	20/12/2024.	- memaparkan hasil arahan dari Pembimbing dari bimbingan sebelumnya, dan fixasi hasil dari bab 1-3.	



Lampiran 6. Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Perusahaan : PT NKS Filter Indonesia
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Maligi II, Kawaasan Industri KIIC Lot C-1C,
Sukaluyu, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat
41361

Nama Mahasiswa : Fadly Raihansyah
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411022
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No.	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	100	SANGAT BAIK
2.	Kerja sama	97	SANGAT BAIK
3.	Pengetahuan	96	SANGAT BAIK
4.	Inisiatif	98	SANGAT BAIK
5.	Keterampilan	94	SANGAT BAIK
6.	Kehadiran	85	SANGAT BAIK
	Jumlah	570	SANGAT BAIK
	Nilai Rata - rata	95	

Karawang, 12 December 2024

Pembimbing Industri


PT. NKS FILTER INDONESIA
Maligi II Lot C - 1C Kawasan Industri KIIC, Karawang 41361
Jawa Barat - Indonesia Telp (021) 8295634 Haring Fax (021) 8905147

Asep Budiman

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	<60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	95				SANGAT BAIK
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	96				SANGAT BAIK
3	Bahasa Inggris	90				SANGAT BAIK
4	Penggunaan teknologi informasi	92				SANGAT BAIK
5	Komunikasi	98				SANGAT BAIK
6	Kerjasama Tim	94				SANGAT BAIK
7	Pengembangan diri	92				SANGAT BAIK
Total		657				

Karawang, 12 Desember 2024

Pembimbing Industri


Asep Budiman
 PT. NES NUTRI INDONESIA
 Jl. Maligi II, Lot C - K Karawang Industri VDC, Karawang 15111
 Jawa Barat - Indonesia Telp (021) 8705634 Handphone (021) 8305157



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PRAKTIKAN

Nama Industri : PT NKS Filter Indonesia
Alamat Industri : Jl. Maligi II, Kawasan Industri KIIC Lot C-1C,
Sukaluyu, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat
41361
Nama Pembimbing : Asep Budiman
Jabatan : Supervisor Produksi
Nama Mahasiswa : 1. Fadly Raihansyah
2. Fyra Dwi Nafisya

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik

Kerja Industri dapat dinyatakan :

1. Sangat Berhasil ✓
2. Cukup Berhasil
3. Kurang Berhasil

Saran - saran sebagai berikut :

- Mahasiswa diharapkan dapat melakukan pekerjaan dengan baik, penuh tanggung jawab, dan menaati peraturan yang berlaku.
 - Lebih ditingkatkan lagi ilmu untuk pengembangan skill di dunia Industri, agar menjadi lebih baik lagi.
- Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :
- Peningkatan kolaborasi dengan Industri,
 - Peningkatan Infrastruktur dan teknologi untuk mendukung program magang.

Karawang, 12 December 2024

Pembimbing Industri


PT NKS FILTER INDONESIA
Jl. Maligi II, Lot C - 1C Kawasan Industri KIIC, Karawang 41361
Telp. (021) 3 3553333 Fax (021) 3 3553333

Asep Budiman

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

