



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
“ PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN INJECTION MOLDING ”
PT HYUN TECH PERKASA



Oleh :
Hanif Choirul Afnan 2202311003
**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2025



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI**

” PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN INJECTION MOLDING”

PT HYUN TECH PERKASA

Nama : Hanif Choirul Afnan
NIM : 2202311003
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 3 Februari - 9 Mei 2025

Mengesahkan
Depok, 14 Mei 2025

Pembimbing Industri
PT Hyun Tech Perkasa

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta



Komarudin
Maintenance

Asep Yana Yusyama, S.Pd., M.Pd.
NIP. 199001112019031016



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

” PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN INJECTION MOLDING ”

PT HYUN TECH PERKASA

Nama : Hanif Choirul Afnan
NIM : 2202311003
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 3 Februari - 9 Mei 2025

Mengesahkan
Depok, 14 Mei 2025
POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Kepala Program Studi
D3 Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Ir., Muslimin, S.T., M.T., IWE.

NIP. 197707142008121005

Budi Yuwono, S.T.

NIP. 196306191990031002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT yang telah memberikan anugerah dan kesehatan serta telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya yang tak terhingga kepada penulis, sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT HYUN TECH PERKASA, yang berjudul *"Perawatan dan perbaikan mesin injection molding"*.

Laporan ini di buat dengan tujuan untuk melengkapi syarat kelulusan dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan di Program Studi D3 Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, dan untuk menambah pengalaman serta ilmu mengenai teknik mesin di industri.

Dalam proses pembuatan laporan ini penulis mendapati beberapa kesulitan, namun atas bantuan dari berbagai pihak laporan ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan laporan ini, diantaranya:

1. Kedua Orang Tua saya dan keluarga, yang telah membesarkan dan mendidik saya.
2. Asep Yana Yusyama, S.Pd., M.Pd. selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulis dalam menyelesaikan laporan ini.
3. Dr. Eng. Ir., Muslimin, S.T., M.T., IWE. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Budi Yuwono, S.T. selaku Kepala Program Studi D3 Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Ibu Yulie Zurianti selaku Direktur yang telah memberikan kesempatan untuk bergabung di PT Hyun Tech Perkasa.
6. Sholahuddin Al Ayubi Gumelar, B.Sc.IT selaku HRD yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan praktik kerja lapangan.
7. Bapak Komarudin selaku pembimbing lapangan di industri yang telah membantu dan membimbing dalam praktik kerja lapangan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Bapak Suanda selaku pembimbing lapangan di industri yang telah membantu dan membimbing dalam praktik kerja lapangan.
9. Bapak Ramdan Saleh selaku divisi *set-up* yang telah membantu dan menjelaskan set-up molding dalam praktik kerja lapangan.
10. Bapak Dival selaku divisi *setting* yang telah membantu dan menjelaskan setting mesin dalam praktik kerja lapangan.
11. Semua Karyawan PT Hyun Tech Perkasa yang tidak dapat di sebutkan satu-persatu yang telah membantu dengan ikhlas dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan.

Meski penulis telah menyusun laporan ini dengan maksimal, namun tidak menutup kemungkinan masih banyak kekurangan. Oleh karena itu sangat diharapkan kritik dan saran dari pembaca yang membangun untuk menyempurnakan laporan selanjutnya. Akhir kata, penulis berharap laporan ini dapat memberikan manfaat kepada pembaca terutama mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta Jurusan Teknik Mesin.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Depok, 14 Mei 2025

Hanif Choirul Afnan

NIM: 2202311003



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Industri.....	3
1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan	3
1.4.2 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta	3
1.4.3 Manfaat Bagi Mahasiswa.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Profil Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi.....	7
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	9
2.4 Kegiatan Operasional PT Hyun Tech Perkasa	10
2.5 Produk PT Hyun Tech Perkasa	14
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	18
3.1 Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	18
3.1.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan.....	18
3.1.2 Bidang Kerja	18
3.1.3 Tata Tertib Praktik Kerja Lapangan	19
3.1.4 Prosedur Kerja.....	20
3.2 Maintenance	21
3.2.1 Pengertian Maintenance.....	21
3.2.2 Jenis Maintenance	22
3.2.3 Prosedur Maintenance.....	23
3.3 Mesin Injection Molding	24
3.3.1 Pengertian Mesin Injection Molding	24

3.3.2	Prinsip Kerja Mesin Injection Molding	25
3.3.3	Komponen Utama Mesin Injection Molding	26
3.4	Klasifikasi Material yang digunakan.....	28
3.5	Perawatan dan Perbaikan Mesin Injection Molding.....	29
3.6	Kegiatan Perawatan dan Perbaikan Mesin.....	32
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....		38
4.1.	Kesimpulan	38
4.2.	Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA		40
LAMPIRAN		41

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Hyun Tech Perkasa.....	4
Gambar 2. 2 Daftar Mesin Injection Molding PT Hyun Tech Perkasa	5
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi	7
Gambar 2. 4 Company Layout	10
Gambar 2. 5 Sample Resin Material	11
Gambar 2. 6 Proses Quality Control.....	12
Gambar 2. 7 Finish Good	13
Gambar 2. 8 Duct Air K11A	14
Gambar 2. 9 Door Side	15
Gambar 2. 10 Connector Black	16
Gambar 3. 1 Mesin Injection Molding.....	24
Gambar 3. 2 Prinsip kerja.....	25
Gambar 3. 3 Komponen Mesin Injection Molding.....	26
Gambar 3. 4 Check Sheet Maintenance	30

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tabel Mesin Kecil	5
Tabel 2 .2 Tabel Mesin Besar	6
Tabel 3.1 Jam Kerja	18
Tabel 3. 2 Perawatan & Perbaikan	32





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta merupakan perguruan tinggi vokasi yang bertujuan mencetak lulusan dengan keahlian dan keterampilan sesuai kebutuhan industri. Untuk mendukung hal tersebut, Politeknik Negeri Jakarta menerapkan kurikulum dengan rasio teori 40% dan praktik 60%, serta menyelenggarakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) bagi mahasiswa semester 6 Program Studi D3 Teknik Mesin, Konsentrasi Maintenance. Program ini memberikan pengalaman langsung di dunia kerja serta mengembangkan keterampilan teknis dan profesional mahasiswa[1] .

PT Hyun Tech Perkasa adalah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang *injection molding* serta jual beli material plastik[2]. Dalam proses produksinya, perusahaan menggunakan berbagai mesin, salah satunya mesin *injection molding*. Mesin *injection molding* unggul dalam menghasilkan produk plastik dengan cepat, akurat, dan efisien. Teknologi ini mampu membentuk desain rumit dengan hasil akhir yang halus, serta sangat ideal untuk produksi skala besar karena rendahnya limbah dan biaya produksi yang lebih ekonomis dalam jangka panjang.

Namun, dalam pengoperasiannya, mesin ini juga menghadapi beberapa tantangan, seperti penurunan tekanan *hidrolik*, gangguan pada sistem pemanasan, penyumbatan *nozzle*, keausan komponen. Jika tidak dirawat dengan baik, masalah ini dapat menyebabkan *downtime* produksi, meningkatnya jumlah produk cacat, dan konsumsi energi yang boros.

Untuk mengatasi masalah tersebut, perusahaan menerapkan berbagai strategi perawatan, seperti *preventive maintenance* yang dilakukan secara berkala untuk mencegah kerusakan melalui pembersihan, pelumasan, dan inspeksi komponen penting. Selain itu, *corrective maintenance* dilakukan setelah terjadi kerusakan agar mesin dapat kembali optimal.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dengan perawatan yang terencana, perusahaan dapat meningkatkan efisiensi produksi, memperpanjang umur mesin, menekan biaya perbaikan, serta menjaga kualitas produk. Selama Magang di PT Hyun Tech Perkasa, penulis mempelajari dan mengimplementasikan strategi perawatan dan perbaikan mesin *injection molding*. Pengalaman ini diharapkan dapat memberikan wawasan lebih dalam mengenai pentingnya pemeliharaan mesin dalam industri manufaktur.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup penulis dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Hyun Tech Perkasa berfokus pada bagian *maintenance*, namun penulis juga terlibat beberapa bagian lain, seperti *setting*, *set-up*, *finish good*, dan *operator*. Pada bagian *maintenance*, penulis bertanggung jawab dalam melakukan kontrol mesin, *preventive maintenance*, dan *corrective maintenance* untuk memastikan mesin *injection molding* beroperasi dengan optimal. Di bagian *setting*, penulis ikut serta dalam memahami perkembangan mesin, dan mempelajari kondisi mesin saat beroperasi, dan melaporkan apabila ada kejanggalan pada produk, seperti kejanggalan pada warna produk dan bentuk produk. Pada bagian *set-up*, penulis membantu dalam proses pergantian dan pemasangan *molding* pada mesin yang akan beroperasi. Proses ini dilakukan dengan bantuan *hoist crane* untuk mengangkat *molding* ke mesin yang dituju. Di bagian *finish good*, penulis berkontribusi membantu mengerjakan produk *Work In Process* (WIP) menjadi barang jadi (OKE), dan membantu packing produk untuk di kirim ke *customer*. Sementara itu, pada bagian operator, penulis membantu dalam proses produksi serta menggantikan operator saat mereka beristirahat untuk menjaga kelangsungan produksi.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Berikut adalah tujuan dari pelaksanaan praktik kerja lapangan (PKL) di PT Hyun Tech Perkasa:

1. Mempelajari ilmu industri manufaktur dengan melakukan praktik kerja lapangan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Melakukan studi banding antara pengetahuan dan pemahaman secara teoritis dari perguruan tinggi dengan aktual di lapangan.
3. Memenuhi kredit semester (SKS) wajib pada kurikulum prodi D3 Teknik Mesin.
4. Menambahkan pengalaman kerja yang menjadi bekal ilmu dan pengetahuan untuk siap terjun ke dunia kerja.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Industri

1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan

1. Mendapatkan bantuan dari mahasiswa untuk menyelesaikan permasalahan dalam dunia kerja.
2. Dapat berpartisipasi dalam pembangunan pendidikan pada khususnya dan pengembangan bangsa.
3. Dapat mengenal kualitas dan kemampuan mahasiswa yang berlatih di industri.

1.4.2 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Sebagai sarana kerjasama bagi Politeknik Negeri Jakarta dengan Perusahaan.
2. Memberikan peluang kepada civitas akademik Politeknik Negeri Jakarta untuk meningkatkan ilmu pengetahuan dengan bekerja langsung di dunia industri.
3. Memberikan tanggapan balik dari perusahaan sebagai bahan evaluasi atas kurikulum kegiatan belajar-mengajar perkuliahan yang telah diterapkan.

1.4.3 Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Meningkatkan rasa percaya diri, disiplin, tanggung jawab, dan bekerjasama di dunia industri.
2. Memperoleh wawasan lebih luas mengenai dunia kerja dan industri.
3. Memahami permasalahan yang timbul dalam dunia kerja sehingga dapat mengatasi suatu masalah dengan baik.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1. Kesimpulan

Berdasarkan kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang telah dilaksanakan di PT Hyun Tech Perkasa, penulis dapat memberikan kesimpulan sebagai berikut.

1. Mengetahui proses kerja dan proses pembuatan produk di PT Hyun Tech Perkasa, mulai dari material mentah sampai menjadi produk siap pakai.
2. Mahasiswa dapat mengaplikasikan ilmu pengetahuan yang diperoleh di perkuliahan ke dalam praktik industri, dan terlibat langsung dalam kegiatan perawatan dan perbaikan, finish good, dan proses *setting* mesin, serta *set-up* mesin.
3. Injection molding adalah metode manufaktur yang digunakan untuk membentuk produk plastik dengan cara melelehkan bahan baku plastik dan menginjeksikannya ke dalam cetakan. Proses ini menghasilkan produk plastik dengan cepat, akurat, dan efisien.
4. Selama menjalani Praktik Kerja Lapangan, penulis juga mendapatkan pemahaman tentang pentingnya menerapkan sikap disiplin, tanggung jawab, dan etika profesional di lingkungan kerja. Nilai-nilai ini sangat mendukung kelancaran operasional di perusahaan serta menjadi bekal penting bagi mahasiswa dalam mempersiapkan diri menghadapi dunia kerja yang sebenarnya.

4.2. Saran

Berdasarkan kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang telah dilaksanakan di PT Hyun Tech Perkasa, penulis dapat memberikan saran sebagai berikut

1. Perlu ditingkatkan dalam komunikasi antarpekerja agar tercipta koordinasi yang lebih baik dalam pelaksanaan tugas, tidak hanya dalam hal perawatan mesin, tetapi juga dalam aspek produksi lainnya.
2. Penting terus menekankan pentingnya keselamatan kerja dan penerapan budaya 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Rajin) di lingkungan industri,

serta memastikan mahasiswa PKL memahami dan mematuhi prosedur yang telah ditetapkan.

3. Sebaiknya perusahaan memilih material berkualitas tinggi untuk komponen mesin dan bahan produksi. Hal ini bertujuan untuk mengurangi potensi kerusakan selama proses produksi, meningkatkan daya tahan dan keandalan mesin, serta mendukung efisiensi manufaktur, mengurangi jumlah produk cacat, dan meningkatkan kualitas hasil produksi.
4. Penulis menyarankan agar perusahaan memberikan bimbingan yang lebih terstruktur kepada mahasiswa yang mengikuti PKL, misalnya melalui pelatihan dasar, pengarahan teknis, atau sesi evaluasi berkala. Pembinaan ini akan membantu mahasiswa dalam menyesuaikan diri dengan lingkungan industri, memperdalam pemahaman teknis, dan meningkatkan kontribusi mereka selama masa praktik.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] “POLITEKNIK NEGERI JAKARTA EDUCATION • INNOVATION • TECHNOLOGY.”
- [2] P. T. Hyun, T. Perkasa, J. Jababeka, V. B. Blok, J. No, and F. Cikarang -Bekasi, “COMPANY PROFILE.” [Online]. Available: www.hyuntechperkasa.com
- [3] P. T. Hyun, T. Perkasa, J. Jababeka, V. B. Blok, J. No, and F. Cikarang -Bekasi, “COMPANY PROFILE.” [Online]. Available: www.hyuntechperkasa.com
- [4] Y. Rosa, S. Pengajar, J. Teknik, M. Politeknik, and N. Padang, “PERENCANAAN DAN PENERAPAN PREVENTIVE MAINTENANCE PERALATAN LABORATORIUM.”
- [5] “Sistem dan Manajemen Pemeliharaan.”
- [6] I. Permana and A. Arvianto, “ANALISIS PREVENTIVE DAN CORRECTIVE MAINTENANCE LOADING ARM PADA PT. PERTAMINA TBBM SEMARANG GROUP.”
- [7] M. ALI and ARHAMI, “Upaya Meminimumkan Biaya Pemeliharaan Mesin dengan Metode Preventive dan Breakdown Maintenance pada Workshop Arita Steel Medan,” *JEMSI (Jurnal Ekonomi, Manajemen, dan Akuntansi)*, vol. 7, no. 2, pp. 94–97, Dec. 2021, doi: 10.35870/jemsi.v7i2.612.
- [8] S. A. Nugroho, Y. Umardani, and A. Suprihanto, “PEMBUATAN MESIN INJECTION MOLDING UNTUK MEMBUAT INSOLE SEPATU DARI MATERIAL KOMPOSIT SILICON RUBBER,” 2021.
- [9] Lisa Khusna Hendrawati, Roudotul Magfiroh Ariada, and Denny Oktavina R, “Glass Reinforced Concrete (GRC),” *Venus: Jurnal Publikasi Rumpun Ilmu Teknik*, vol. 2, no. 2, pp. 209–218, Apr. 2024, doi: 10.61132/venus.v2i2.281.
- [10] H. Permana and S. Anwar, “Produksi Proses Komponen Plastik Flip Flop Dengan Mesin Injeksi Molding Type Hidrolik Production Process of Flip Flop Plastic Components with Hydraulic Type Injection Molding,” 2021.
- [11] D. Suci Auliyah, D. Aulia Rahmani, M. Iqbal Ramadhan, A. Dyah Setyowati, and A. Irawan, “Strategi Inovatif Dalam Meningkatkan Kinerja Pemanfaatan Limbah Plastik Sebagai Bahan Bakar Melalui Metode Pirolisis,” *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, vol. 3, no. 2, 2024.
- [12] J. Pendidikan and D. Konseling, “Karakteristik Mekanikal Material Polimer PVC dengan Variasi Konsentrasi Vco (Virgin Coconut Oil).”
- [13] M. Faizal and F. Wahyudi, “ANALISA PENGARUH SUHU DAN WAKTU PEMANASAN PADA NYLON FILM TERHADAP MAMPU BENTUK ZIPPER.”



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Tabel bulan Februari
(3 Februari -9 Februari 2025)

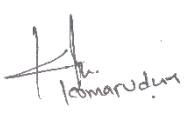

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	03/02/25	Perkenalan staff perusahaan dan struktular perusahaan	
2.	04/02/25	Sakit	
3.	05/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Membantu pergantian dan pemasangan <i>molding</i> , bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan dan menerapkan 5 R. Melakukan kegiatan menaikkan produksi lemari ke kontainer, dan menurunkan lemari.	





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.	06/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pada Mesin 21(Yizumi UN160SM2): <i>Shaft Pin Toogle</i> patah, kemudian melakukan bongkar mesin dan melepas <i>Shaft Pin Toogle</i> dari mesin. Pada Mesin 20 (<i>Sonly U168TS</i>): <i>Nozzle</i> mampet, kemudian dilakukan pembersihan pada nozzle. Melakukan kegiatan bongkar lemari (menyatukan bagian-bagian lemari).	
5.	07/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pada Mesin 21 (Yizumi UN160SM2): Pemasangan komponen <i>Shaft Pin Toogle</i> di gantikan yang baru, dan pemasangan <i>molding</i> .	
6	08/02/25	Libur	
7	09/02/25	Libur	

Pembimbing Industri	Mahasiswa
	
<u>Komarudin</u> Maintenance	<u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi bulan Februari
(3 Februari -9 Februari 2025)

- Kontrol mesin



- Bongkar muat produk



- Membersihkan area bawah dan atas mesin (5R)



- Perbaikan dan pergantian komponen *Shaft Pin Toogle*



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tabel bulan Februari
(10 Februari-16 Februari 2025)

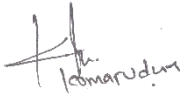
No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	10/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Pada mesin 07 (<i>Sonly U98TS</i>): <i>Heater nozzle</i> mati, kemudian diganti <i>heater</i> dan pembersihan <i>nozzle</i> , serta pemasangan <i>limit switch</i> agar produksi tetap berjalan.	
2.	11/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Penambahan oli lubrication, untuk melumasi komponen mesin. Pada mesin 20 (<i>Sonly U168TS</i>) & 21 (<i>Yizumi UN160SM2</i>) produk <i>black dot</i> , kemudian dilakukan pembersihan <i>nozzle</i> . Setelah itu dilakukan kegiatan <i>cuci barel</i> , agar mendapatkan produk yang sesuai standar. Tidak luput juga untuk menerapkan 5R.	
3.	12/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pada mesin 09 (<i>Sonly U98TS</i>), dilakukan pembersihan <i>nozzle</i> dan <i>cuci barel</i> , agar mendapatkan produk yang sesuai standar. Tidak luput juga untuk menerapkan 5R.	
4.	13/02/25	Izin foto Ijazah.	
5.	14/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Penambahan oli lubrication,	

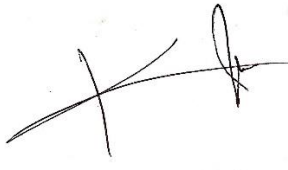



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal. Melakukan kegiatan membantu operator saat produksi/ <i>back-up operator</i> , hal tersebut dilakukan agar mempercepat kegiatan proses produksi. Melakukan pendistribusian barang, dengan mengirim produk ke <i>customer</i> .	
6	15/02/25	Libur	
7	16/02/25	Libur	

Pembimbing Industri	Mahasiswa
	
<u>Komarudin</u> Maintenance	<u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Dokumentasi bulan Februari
(10 Februari-16 Februari 2025)

- Kontrol mesin



- Pemasangan *limit switch*



- Pergantian *Mold*



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Pembersihan *nozzle*



- Back-up Operator



- Distribusi produk

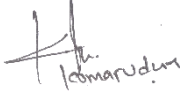


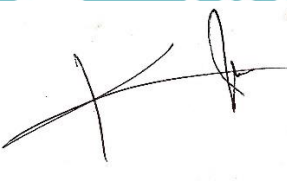



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

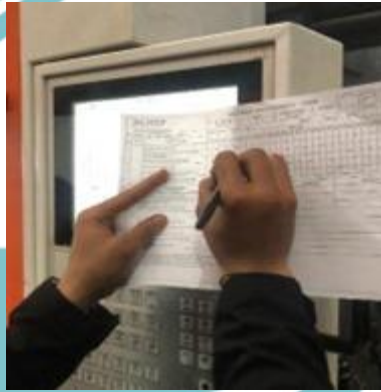
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		mesin). Pada mesin 17 (<i>Sonly U218TS</i>) terjadi trouble, gear tidak bergerak, kemudian dilakkukan pembersihan dan pemberian <i>grease</i> atau gemuk pada <i>plate gear</i> , agar gear atau mesin dapat beroperasi kembali secara optimal.	
5.	21/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pada mesin 19 (<i>Sonly U238TS</i>): Melakukan bongkar <i>nozzle</i> dan pembersihan <i>nozzle</i> , agar mesin dapat beroperasi kembali dan material yang dikeluarkan oleh mesin sesuai dengan standar (tidak tercampur warna material sebelumnya). Pada mesin 7 & 9 (<i>Sonly U98TS</i>): <i>DOWNTIME</i> melakukan pembersihan secara menyeluruh pada bagian komponen mesin dan area sekitar mesin, agar mesin dapat optimal kembali.	
6	22/02/25	Libur	
7	23/02/25	Libur	

Pembimbing Industri	Mahasiswa
	
<u>Komarudin</u> Maintenance	<u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003

Dokumentasi bulan Februari
(17 Februari-23 Februari 2025)

- Kontrol mesin



- *Maintenance* sirkulasi air coolant



- *Downtime* Mesin



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- *Maintenance Plate Gear*



- *Pembersihan nozzle*



NIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tabel bulan Februari & Maret
(24 Februari- 02 Maret 2025)

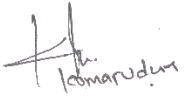
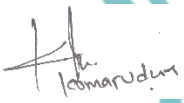
No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	24/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Membantu proses pemasangan <i>molding</i> pada mesin 19 (<i>Only U238TS</i>), bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan. Melakukan bongkar lemari (menyatukan bagian-bagian lemari). Membantu divisi <i>finish good</i> , memisahkan barang yang akan siap dikirimkan dan disimpan dan <i>maintenance mesin crushing</i> .	
2.	25/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pada mesin 25 (<i>Woojin</i>): Melakukan pembersihan filter pompa mesin, agar mesin dapat beroperasi kembali. Membantu proses pemasangan <i>molding</i> , pada mesin 25 (<i>Woojin</i>) & 23 (<i>Only U388TS</i>), dan melakukan perbaikan trolley, dengan cara di las.	
3.	26/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pada mesin 18 (<i>Only U218TS</i>): Pembersihan <i>nozzle</i> , agar cairan material yang keluar stabil. Membantu pergantian dan pemasangan <i>molding</i> , bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan dan menerapkan 5 R.	





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.	27/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan perbaikan pada mesin 07 (<i>Sonly U98TS</i>): <i>nozzle</i> bocor. Melakukan perbaikan pada mesin 20 (<i>Sonly U168TS</i>): material beku di lubang <i>piring</i> . Melakukan perbaikan pada mesin 17 (<i>Sonly U218TS</i>): Produk banyak yang <i>black dot</i> . Perbaikan tersebut dilakukan dengan cara bongkar <i>block nozzle</i> , dan pembersihan <i>screw</i> , hal tersebut dilakukan agar mesin tersebut dapat beroperasi kembali.	
5.	28/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Penambahan oli lubrication dilakukan untuk melumasi komponen mesin. Melakukan pembersihan oli dan coolant pada area seluruh mesin dan back up jadi operator mesin, ketika jam istirahat.	
6.	01/03/25	Libur	
7.	02/03/25	Libur	

Pembimbing Industri  <u>Komarudin</u> Maintenance	Mahasiswa  <u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003
--	--



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi bulan Februari
(24 Februari- 02 Maret 2025)

- Kontrol Mesin



- *Maintenance mesin crushing*



- Menerapkan 5 R





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Pengelasan pada troli



- *Maintenance* Filter Pompa Mesin



- Perbaiki *Nozzle*/bongkar nozzle





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Tabel bulan Maret
(03 Maret -09 Maret 2025)

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	03/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Bongkar muat produk lemari ke kontainer, untuk didistribusikan. Membantu operator saat kegiatan operasional berlangsung.	
2.	04/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pembersihan filter oli lubricant, dilakukan untuk menjaga oli agar tidak tercampur kotoran dan juga untuk menjaga kestabilan saat produksi.	
3.	05/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pembersihan area bawah mesin, agar oli tidak mengalir ke operator. Pembersihan 3 nozzle, dilakukan untuk menjaga hasil warna produk, dan kelancaran saat di inject atau dioperasikan.	
4.	06/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pembersihan area bawah mesin, agar oli tidak mengalir ke operator. Melakukan kegiatan back up operator, dilakukan untuk kelancaran produksi dan mempercepat pekerjaan. Melakukan kegiatan pemisahan barang OK, dan barang NG(gagal) pada <i>finish good</i> .	
5.	07/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan kegiatan bongkar nozzle, untuk dilakukan pembersihan, pembersihan	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

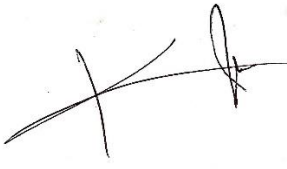



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		dilakukan agar warna pada bahan material tidak tercampur oleh warna material sebelumnya. Melakukan kegiatan penambahan oli lubrication dilakukan untuk melumasi komponen mesin	
6	08/03/25	Libur	
7	09/03/25	Libur	

Pembimbing Industri  <u>Komarudin</u> Maintenance	Mahasiswa  <u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003
---	---

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



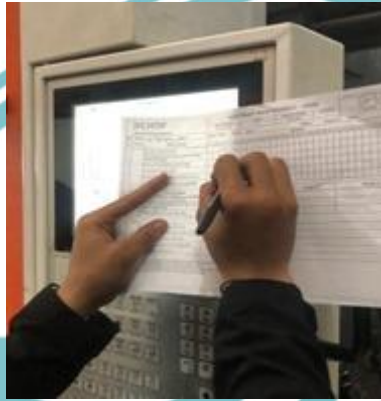
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi bulan Maret
(03 Maret -09 Maret 2025)

- Kontrol Mesin



- Pembersihan *nozzle*



- Menerapkan 5 R (Membersihkan area mesin)





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Proses *finish good*



- Bantu Operator



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tabel bulan Maret
(10 Maret - 16 Maret 2025)

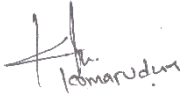
No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	10/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Melakukan kegiatan bongkar <i>nozzle</i> pada mesin 21 (<i>Yizumi UN160SM2</i>), dibersihkan dan agar mesin dapat beroperasi kembali tanpa adanya tercampur warna material lain. Melakukan perbaikan wastafel, agar wastafel dapat dipakai kembali.	
2.	11/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan kegiatan <i>delivery</i> , kegiatan tersebut dilakukan untuk mendistribusikan berbagai macam produk kepada <i>custmoer</i> .	
3.	12/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan kegiatan membantu operator saat produksi, hal tersebut dilakukan agar mempercepat kegiatan proses produksi.	
4.	13/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan kegiatan membantu operator saat produksi, hal tersebut dilakukan agar mempercepat kegiatan proses produksi. Melakukan kegiatan bongkar block <i>nozzle</i> pada mesin 21 (<i>Yizumi UN160SM2</i>), kegiatan tersebut dilakukan untuk pembersihan material yang keluar (bocor) pada <i>block nozzle</i> , yang mengakibatkan material keluar saat produksi. Pembongkaran <i>block nozzle</i> tersebut, tidak luput juga	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		untuk dibersihkan, pembersihan dilakukan pada <i>block nozzle, nozzle, dan barel</i> .	
5.	14/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan kegiatan membantu operator saat produksi, hal tersebut dilakukan agar mempercepat kegiatan proses produksi. Melakukan bongkar muat produk lemari ke truck, untuk didistribusikan.	
6	15/03/25	Libur	
7	16/03/25	Libur	

Pembimbing Industri  <u>Komarudin</u> Maintenance	Mahasiswa  <u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003
--	--



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi bulan Maret
(10 Maret - 16 Maret 2025)

- Kontrol Mesin



- Proses pendistribusian (*Delivery*)



- Proses pembongkaran *Block Nozzle*



- Pembersihan *Block Nozzle*



- Bantu Operator



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Tabel bulan Maret
(17 Maret - 23 Maret 2025)

No.	Tanggal	Uraian Kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	17/03/25	Izin	
2.	18/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication dilakukan untuk melumasi komponen mesin. Melakukan kegiatan back-up operator, hal tersebut dilakukan untuk mempercepat kegiatan produksi khususnya packing barang, dan menerapkan 5R.	
3.	19/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan perawatan mesin <i>crushing</i> , dan <i>blower</i> dengan cara melumasi dan diberi cairan khusus untuk bagian <i>vant belt</i> , hal tersebut dilakukan untuk memperpanjang usia pakai, memperkecil getaran, dan agar mesin bekerja lebih optimal.	
4.	20/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan kegiatan back-up operator, hal tersebut dilakukan untuk mempercepat proses produksi. Melakukan penambahan oli lubricant, untuk melumasi komponen mesin.	
5.	21/02/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal. Pada mesin 25 (<i>Woojin</i>), bongkar <i>screw</i> dan <i>rudal</i> , kemudian mengganti <i>rudal</i> yang baru, hal tersebut bertujuan untuk menjaga	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

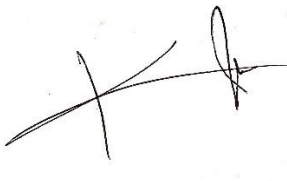



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		kestabilan produksi. Pada mesin 21 (<i>Yizumi UN160SM2</i>), pemasangan <i>head nozzle baru</i> , agar produksi tetap berjalan.	
6	22/03/25	Libur	
7	23/03/25	Libur	

Pembimbing Industri  <u>Komarudin</u> Maintenance	Mahasiswa  <u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003
--	--

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi bulan Maret
(17 Maret - 23 Maret 2025)

- Kontrol Mesin



- *Maintenance mesin crushing*



- *Maintenance mesin blower*





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- *Maintenance mesin blower*



- *Pembongkaran screw*



- *Back up Operator*



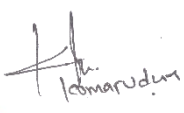




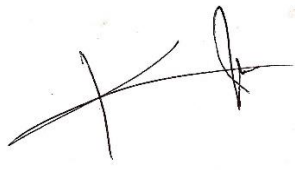

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tabel bulan Maret
(24 Maret - 30 Maret 2025)

No.	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	24/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal. Pada mesin 25 (<i>Woojin</i>) ,melakukan kegiatan bongkar <i>nozzle</i> , bongkar <i>screw</i> dan <i>rudal</i> . Setelah di bongkar, komponen <i>rudal</i> digantikan dengan yang baru, agar mesin dapat beropereasi.	
2.	25/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pada mesin 21 (<i>Yizumi UN160SM2</i>), dilakukan pembersihan <i>nozzle</i> , agar proses injeksi berjalan dan tidak tersumbat. Hal itu dilakukan agar produk tidak tidak mengalami kecacatan dan mesin kembali beroperasi. Melakukan kegiatan back-up operator, hal tersebut dilakukan untuk mempercepat kegiatan.	
3.	26/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal. Melakukan kegiatan back-up operator, hal tersebut dilakukan untuk mempercepat kegiatan produksi dan membantu <i>finish good</i> untuk menata produk.	
4.	27/03/25	Libur Lebaran	
5.	28/03/25	Libur Lebaran	
6.	29/03/25	Libur Lebaran	
7.	30/03/25	Libur Lebaran	

<p>Pembimbing Industri</p>  <p><u>Komarudin</u> Maintenance</p>	<p>Mahasiswa</p>  <p><u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003</p>
---	---



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi bulan Maret
(24 Maret - 30 Maret 2025)

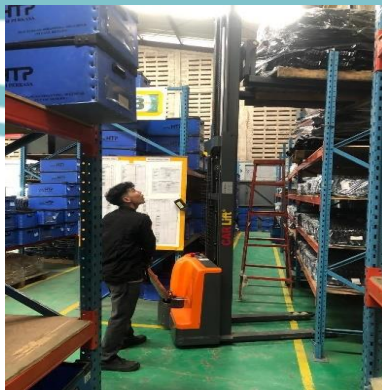
- Kontrol Mesin



- Pemasangan *screw* dan *rudal*



- Merapihkan area *Finish good*





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Bongkar *Nozzle*



- Pembersihan *Nozzle*



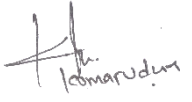
NIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		untuk mencegah kerusakan dan memperpanjang usia pakai.	
5.	11/04/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal. Membantu penggantian dan pemasangan molding, bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan.	
6	12/04/25	Libur	
7	13/04/25	Libur	

Pembimbing Industri	Mahasiswa
	
<u>Komarudin</u> Maintenance	<u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi bulan April
(07 April – 13 April 2025)

- Kontrol mesin



- Pembersihan toren air



- Membantu Operator





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Mengganti *Vant belt blower*



- Perbaiki Kipas Angin



- Pergantian *molding* pada mesin





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tabel bulan April
(14 April – 20 April 2025)

No.	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	14/04/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Membantu pergantian dan pemasangan <i>molding</i> , bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan. Melakukan <i>Quality Control</i> pada produk, berfungsi memisahkan produk yang siap di distribusikan. Melakukan pembersihan <i>nozzle</i> , agar <i>nozzle</i> dapat mengeluarkan material dengan baik, dan menerapkan 5 R.	
2.	15/04/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan pembersihan pada area kerja <i>Maintenance</i> , hal tersebut dilakukan agar mempermudah proses pengambilan alat, dan membuat nyaman area kerja.	
3.	16/03/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Memasang filter <i>hopper</i> , agar kotoran dapat terfilter. Membantu operator, agar mempercepat proses produksi. Melakukan pengelasan pada trolley, agar trolley dapat di gunakan kembali. Melakukan pembersihan <i>nozzle</i> , agar <i>nozzle</i> dapat mengeluarkan material dengan baik, dan menerapkan 5 R.	
4.	17/04/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Membantu pergantian dan pemasangan <i>molding</i> , bertujuan untuk memproduksi produk/desain	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		sesuai kebutuhan. Membantu operator dan menerapkan 5R	
5.	18/04/25	Libur (Wafat Isa Almasih)	
6	19/04/25	Libur	
7	20/04/25	Libur	

Pembimbing Industri  <u>Komarudin</u> Maintenance	Mahasiswa  <u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003
--	--

**POLITEKNIK
 NEGERI
 JAKARTA**



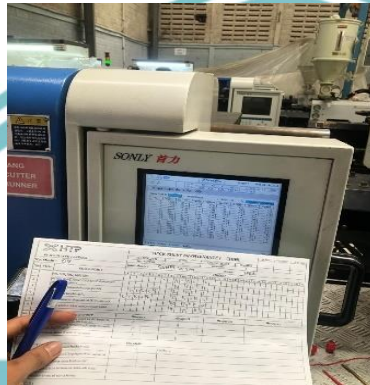
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi bulan April
(14 April – 20 April 2025)

- Kontrol mesin



- Pembersihan *nozzle*



- Membantu operator





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Service kipas angin



- Las trolley



NIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Tabel bulan April
(21 April – 27 April 2025)

No.	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	21/04/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Membantu pergantian dan pemasangan <i>molding</i> , bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan dan menerapkan 5 R.	
2.	22/04/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan bongkar muat lemari, untuk pendistribusian. Melakukan pergantian filter pompa <i>hopper</i> , berfungsi untuk menyaring kotoran, debu, dan partikel asing yang ikut masuk bersama material plastik. Membantu operator, agar mempercepat proses produksi dan menerapkan 5R.	
3.	23/04/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Membantu operator, agar mempercepat proses produksi dan menerapkan 5 R.	
4.	24/04/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Membantu pergantian dan pemasangan <i>molding</i> , bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan. Melakukan pergantian <i>ejektor</i> , untuk mengembalikan fungsi sistem <i>ejector</i> yang rusak atau aus agar dapat mendorong dan melepaskan produk plastik dari <i>mold</i> . Membantu operator dan menerapkan 5R	

Hak Cipta :

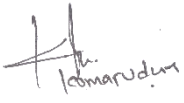
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5.	25/04/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Membantu pergantian dan pemasangan <i>molding</i> , bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan. Penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Pembersihan area sekitar kompresor, berfungsi untuk mencegah penumpukan debu dan kotoran yang dapat mengganggu sirkulasi udara, menyebabkan <i>overheat</i> , dan menurunkan efisiensi kerja kompresor. Membantu operator dan menerapkan 5 R.	
6	26/04/25	Libur	
7	27/04/25	Libur	

Pembimbing Industri  <u>Komarudin</u> Maintenance	Mahasiswa  <u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003
--	--



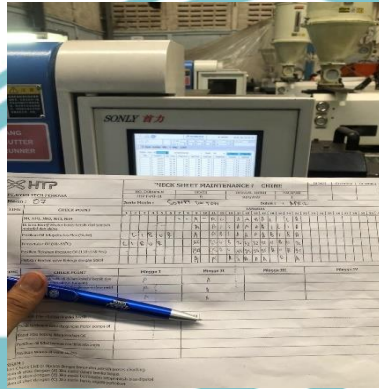
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi bulan April (21 April – 27 April 2025)

- Kontrol mesin



- Bongkar muat produk lemari



- Pergantian *ejektor*





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Membantu operator



- Perawatan kompresor



- Pemasangan *molding*







© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

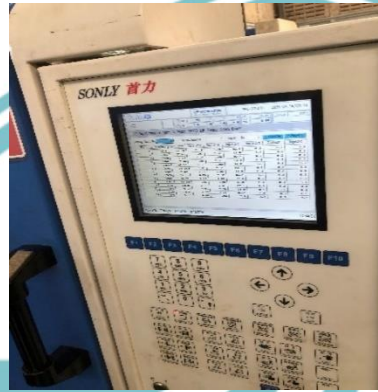
		keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Pembersihan pada Mesin <i>Yizumi UN160SM2</i> , dan pemberian <i>grease</i> pada area tertentu, agar mengurangi keausan pada komponen mesin. Melakukan pemotongan baut dan menerapkan 5 R.	
6	03/05/25	Libur	
7	04/05/25	Libur	

Pembimbing Industri	Mahasiswa
	
<u>Komarudin</u> Maintenance	<u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Dokumentasi bulan April & Mei
(28 April – 4 Mei 2025)

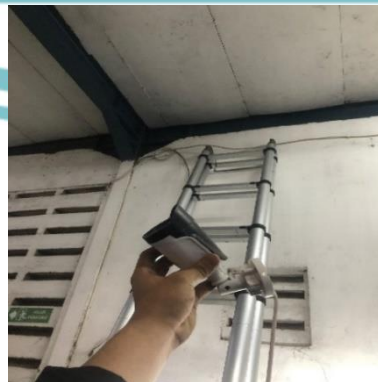
- Kontrol mesin



- Pendistribusian produk



- Pemasangan CCTV



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Pembongkaran Mesin



- Pembersihan area mesin



NIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Tabel Bulan Mei
(5 Mei– 9 Mei 2025)

No.	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	05/05/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Pompa dan penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Membantu pergantian dan pemasangan <i>moding</i> , bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan dan menerapkan 5 R.	
2.	06/05/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan pembersihan <i>nozzle</i> , agar material yang dikeluarkan oleh <i>nozzle</i> sesuai dengan standar (tidak tercampur warna material sebelumnya). Membantu kegiatan operasional, agar mempercepat proses produksi dan menerapkan 5 R.	
3.	07/05/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Membantu operator, agar mempercepat proses produksi dan menerapkan 5 R.	
4.	08/05/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Melakukan kegiatan packing lemari, untuk didistribusikan. Melakukan pembersihan <i>nozzle</i> , agar material yang dikeluarkan oleh <i>nozzle</i> sesuai dengan standar (tidak tercampur warna material sebelumnya) dan menerapkan 5 R.	

Hak Cipta :

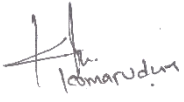
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5.	09/05/25	Melakukan kontrol mesin, untuk menjaga kestabilan mesin saat operasional. Membantu pergantian dan pemasangan molding, bertujuan untuk memproduksi produk/desain sesuai kebutuhan. Penambahan oli lubrication, berfungsi mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja mesin tetap optimal mesin. Melakukan kegiatan pergantian <i>vanbelt blower</i> , agar <i>blower</i> berjalan kembali dan menerapkan 5 R. Perpisahan magang dan minta maaf kepada operator, staff, dan pembimbing Industri.	
6.	10/05/25	Libur	
7.	11/05/25	Libur	

Pembimbing Industri  <u>Komarudin</u> Maintenance	Mahasiswa  <u>Hanif Choirul Afnan</u> NIM. 2202311003
--	--

Dokumentasi Bulan Mei (5 Mei– 9 Mei 2025)

- Kontrol Mesin



- Pembersihan *nozzle*



- Pergantian *vanbelt blower*



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



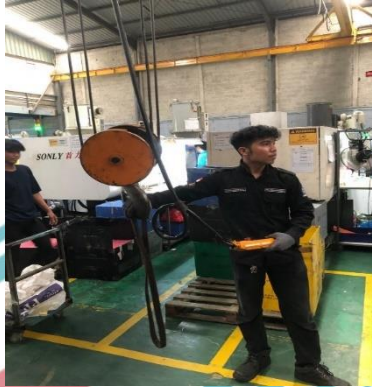


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Proses *set-up mold*



- Packing lemari



- Perpisahan magang





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Lampiran Absensi Magang
(3 Februari- 9 Mei 2025)**

**Absensi Periode Februari 2025
Divisi Maintenance**

PT. HYUN TECH PERKASA			Tanggal																
No	Nama	Asal Sekolah/Universitas	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1	Hanif Choirul Afnan	Politeknik Negeri Jakarta			✓	S	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓			
			Tanggal																
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28					
			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓					

Keterangan	
✓	Hadir
I	Izin
S	Sakit
A	Alfa

Dibuat	Diketahui	Disetujui
<i>[Signature]</i> Hanif C.A	<i>[Signature]</i> Corcor	<i>[Signature]</i> Rahmat

**Absensi Periode Maret 2025
Divisi Maintenance**

PT. HYUN TECH PERKASA			Tanggal																
No	Nama	Asal Sekolah/Universitas	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1	Hanif Choirul Afnan	Politeknik Negeri Jakarta			✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				
			Tanggal																
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
			I	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓							

Keterangan	
✓	Hadir
I	Izin
S	Sakit
A	Alfa

Dibuat	Diketahui	Disetujui
<i>[Signature]</i> Hanif C.A	<i>[Signature]</i> Corcor	<i>[Signature]</i> Rahmat



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absensi Periode April 2025
Divisi Maintenance

PT. HYUN TECH PERKASA			Tanggal															
No	Nama	Asal Sekolah/Universitas	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Hanif Choirul Afnan	Politeknik Negeri Jakarta							✓	✓	✓	✓	✓					
			Tanggal															
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
			✓				✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		

Keterangan	
✓	Hadir
I	Izin
S	Sakit
A	Alfa

Dibuat	Diketahui	Disetujui
<i>[Signature]</i> Hanif C.A	<i>[Signature]</i> Kondr	<i>[Signature]</i> Nurul

Absensi Periode Mei 2025
Divisi Maintenance

PT. HYUN TECH PERKASA			Tanggal															
No	Nama	Asal Sekolah/Universitas	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Hanif Choirul Afnan	Politeknik Negeri Jakarta		✓				✓	✓		✓	✓						
			Tanggal															
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	

Keterangan	
✓	Hadir
I	Izin
S	Sakit
A	Alfa

Dibuat	Diketahui	Disetujui
<i>[Signature]</i> Hanif C.A	<i>[Signature]</i> Kondr	<i>[Signature]</i> Nurul