



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta:**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## STUDI KASUS PENYEBAB KERUSAKAN PADA LUG BORE GEAR RIB 6, PESAWAT AIRBUS

A330-300

DI PT GMF AEROASIA TBK

LAPORAN TUGAS AKHIR

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Oleh:

Ilham Fajrin Alkhatami

NIM. 2102311119

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**AGUSTUS, 2024**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



# STUDI KASUS PENYEBAB KERUSAKAN PADA LUG BORE GEAR RIB 6, PESAWAT AIRBUS A330-300 DI PT GMF AEROASIA TBK

## LAPORAN TUGAS AKHIR

Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan  
Diploma III Program Studi Mesin, Jurusan Teknik Mesin

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**  
Oleh:  
Ilham Fajrin Alkhatami  
NIM. 2102311119

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**AGUSTUS, 2024**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### HALAMAN PERSETUJUAN LAPORAN TUGAS AKHIR STUDI KASUS PENYEBAB KERUSAKAN PADA LUG BORE GEAR RIB 6, PESAWAT AIRBUS A330-300 DI PT GMF AEROASIA TBK

Oleh:

Ilham Fajrin Alkhatami

NIM. 2102311119

Program Studi Diploma III Teknik mesin

Disetujui Oleh:

Dosen Pembimbing 1

.....  
Vina Nanda Garjati , S.T., M.T.

NIP. 199206232020122014

Dosen Pembimbing 2

.....  
Radhi Maladzi, S.T., M.T.

NIP. 199307282024061001

Kepala Program Studi DIII Teknik Mesin

.....  
Budi Yuwono, S. T.

NIP. 196306191990031002



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### HALAMAN PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR

### STUDI KASUS PENYEBAB KERUSAKAN PADA LUG BORE GEAR RIB 6, PESAWAT AIRBUS A330-300 DI PT GMF AEROASIA TBK

Oleh:

Ilham Fajrin Alkhatami

NIM. 2102311119

Program Studi Diploma III Teknik mesin

Telah berhasil di pertahankan dalam siding tugasakhir di hadapan Dewan Penguji Pada tanggal 15 Agustus 2024 dan terima sebagai persyaratan untuk Memperoleh gelar Diploma III pada Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik mesin

### DEWAN PENGUJI

No.	Nama	Posisi Penguji	Tanda Tangan	Tanggal
1.	Radhi Maladzi, S.T., M.T. NIP. 199307282024061001	Ketua		15 Agustus 2024
2.	Drs., Almahdi, M.T. NIP. 196001221987031002	Penguji 1		15 Agustus 2024
3.	Asep Apriana, S.T. M Kom NIP. 196211101989031004	Penguji 2		15 Agustus 2024

Depok, 15 Agustus 2024

Disahkan Oleh:





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Ilham Fajrin Alkhatami

NIM : 2102311119

Program Studi : Diploma III Teknik Mesin

Menyatakan bahwa yang di tuliskan di dalam laporan tugas akhir ini adalah hasil karya saya sendiri bukan jiplakan (plagiasi) karya orang lain baik sebagian atau seluruhnya. Pendapat, gagasan, atau temuan orang lain yang terdapat di laporan tugas akhir telah saya kutip dan saya rujuk sesuai dengan etika ilmiah.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Depok, 15 Agustus 2024





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

# STUDI KASUS PENYEBAB KERUSAKAN PADA LUG BORE GEAR RIB 6, PESAWAT AIRBUS A330-300 DI PT GMF AEROASIA TBK

Ilham Fajrin Alkhatami, Vina Nanda Garjati, S.T., M.T.,

Radhi Maladzi, S.T., M.T.

Program Studi Diploma III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, Kampus  
UI Depok, 16424

Email: [ilham.fajrin.alkhatami.tn21@mhs.wpnj.ac.id](mailto:ilham.fajrin.alkhatami.tn21@mhs.wpnj.ac.id)

### ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis penyebab terjadinya kerusakan korosi *Lug Bore Rib 6* pesawat A330-300 di PT. GMF AeroAsia TBK. Korosi merupakan proses kerusakan atau penurunan kualitas material yang disebabkan oleh pengaruh lingkungan secara kimiawi atau elektrokimia yang dapat berpotensi menyebabkan kecelakaan pesawat. Metode penelitian yang diterapkan mencakup observasi langsung di lapangan wawancara dengan staf yang relevan, serta kajian literatur melalui buku manual dan jurnal terkait. Ada 3 faktor utama penyebab korosi, yaitu faktor manusia, metode, dan lingkungan. Solusi yang direkomendasikan adalah mengadakan inspeksi atau perawatan berkala. Dengan penerapan solusi ini, diharapkan kerusakan serupa dapat diminimalisir di masa mendatang.

Kata kunci: Korosi, *Lug Bore Rib 6*, inspeksi atau perawatan berkala



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

# STUDI KASUS PENYEBAB KERUSAKAN PADA LUG BORE GEAR RIB 6, PESAWAT AIRBUS A330-300 DI PT GMF AEROASIA TBK

Ilham Fajrin Alkhatami, Vina Nanda Garjati, S.T., M.T.,  
Radhi Maladzi, S.T., M.T.

Program Studi Diploma III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, Kampus  
UI Depok, 16424

Email: [ilham.fajrin.alkhatami.tm21@mhs.pnj.ac.id](mailto:ilham.fajrin.alkhatami.tm21@mhs.pnj.ac.id)

## ABSTRACT

*This study aims to analyze the causes of corrosion damage to Lug Bore Rib 6 of A330-300 aircraft at PT. GMF AeroAsia TBK. Corrosion is a process of damage or decrease in the quality of materials caused by chemical or electrochemical environmental influences that can potentially cause aircraft accidents. The research methods applied include direct observation in the field, interviews with relevant staff, and literature reviews through manuals and related journals. There are 3 main factors causing corrosion, namely human factors, methods, and the environment. The recommended solution is to conduct periodic inspections or maintenance. By implementing this solution, it is hoped that similar damage can be minimized in the future.*

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

Keywords: Corrosion, Lug Bore Rib 6, periodic inspection or maintenance



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji serta syukur kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga Tugas Akhir yang berjudul “Studi Kasus Penyebab Kerusakan Pada Lug Bore Gear Rib 6 Pesawat Airbus A330-300 Di PT GMF AeroAsia TBK” telah diselesaikan. Tugas akhir ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan studi Diploma III Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta. Penulisan ini tidak lepas dari bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu ucapan terima kasih yang tiada terhingga pantas diberikan kepada:

1. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
2. Ibu Vina Nanda Garjati , S.T., M.T selaku dosen pembimbing satu dan Bapak Radhi Maladzi, S.T., M.T. selaku kedua dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan dalam penyelesaian tugas akhir ini.
3. Bapak Budi Yuwono, S.T. selaku Ketua Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang telah memberikan bantuan dalam pelaksanaan tugas akhir ini.
4. Bapak/Ibu dosen Jurusan Teknik Mesin yang telah mendidik dengan beberapa ilmu yang berguna.
5. Segenap Pimpinan dan karyawan PT. GMF yang telah memberikan izin kepada penulis untuk melaksanakan penelitian terutama Pak Dadang.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan yang ada dalam pembuatan laporan ini. Penulis berharap Laporan Tugas Ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan menambah ilmu pengetahuan pembaca terutama pada bidang Teknik Mesin.

Depok, 15 Agustus 2024

Ilham Fajrin Alkhatami



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN LAPORAN TUGAS AKHIR ..... Error!

Bookmark not defined.

HALAMAN PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR ..... Error!

Bookmark not defined.

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS Error!      Bookmark not defined.

ABSTRAK ..... iv

ABSTRACT ..... v

KATA PENGANTAR ..... vi

DAFTAR ISI ..... viii

DAFTAR GAMBAR ..... xi

DAFTAR TABEL ..... xiii

DAFTAR LAMPIRAN ..... xiv

BAB I PENDAHULUAN ..... 1

    1.1. Latar Belakang ..... 1

    1.2. Rumusan Masalah ..... 2

    1.3. Tujuan Penulisan ..... 2

    1.4. Batasan Masalah ..... 3

    1.5. Manfaat Penelitian ..... 3

    1.6. Sistem Penulisan Tugas Akhir ..... 3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA ..... 5

    2.1. Landing Gear ..... 5

    2.2. *Tricycle type Landing Gear* ..... 5



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.3.	Kerangka <i>Main Landing Gear</i> .....	6
2.4.	<i>Lug Bore Rib 6</i> .....	7
2.5.	Bentuk Kerusakan Pada <i>Lug Bore Gear Rib 6</i> .....	9
2.6.	Diagram <i>Fishbone</i> .....	9
2.7.	Korosi.....	11
2.7.1.	Mekanisme Korosi.....	11
2.7.2.	Jenis-jenis korosi.....	13
2.8.	Perawatan atau <i>Maintenance</i> .....	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....		21
3.1.	Diagram Alir .....	21
3.2.	Penjelasan Langkah Kerja.....	22
BAB IV HASIL PEMBAHASAN .....		23
4.1.	Penjelasan Tentang <i>Lug Bore Gear Rib 6</i> .....	23
4.1.1.	Kerusakan Pada <i>Lug Bore Gear Rib 6 A330-300</i> .....	24
4.2.	Analisa Terjadinya Kerusakan <i>Lug Bore Rib 6</i> Menggunakan <i>Fishbone Diagram</i> .....	26
4.2.1.	Analisa Faktor <i>Man</i> (Manusia) .....	27
4.2.2.	Analisa Faktor <i>Method</i> (Metode).....	28
4.2.3.	Analisa Faktor <i>Machine</i> (Mesin) .....	28
4.2.4.	Analisa Faktor <i>Material</i> .....	29
4.2.5.	Analisa Faktor <i>Measurement</i> (Pengukuran) .....	30
4.2.6.	Analisa Faktor <i>Environment</i> (Lingkungan) .....	31
4.3.	Pembahasan.....	31
4.4.	Usulan Pencegahan Terhadap Kerusakan <i>Lug Bore Rib 6</i> .....	32
4.5.	Lampiran Repair kerusakan <i>Lug Bore Rib 6</i> .....	34



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....	36
5.1.    Kesimpulan .....	36
5.2.    Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA .....	38
LAMPIRAN .....	40





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 positions of landing gear .....	5
Gambar 2. 2 Main-wheel bogie.....	6
Gambar 2. 3 Lug Bore Rib 6 [3] .....	7
Gambar 2. 4 ilustrasi dari pergerakan Landing Gear .....	7
Gambar 2. 5 main landing gear yang menyatu pada badan pesawat .....	8
Gambar 2. 6 Fishbone Diagram .....	10
Gambar 2. 7 Proses terjadinya korosi pada logam dengan sel galvanic.[11]	
.....	12
Gambar 2. 8 Reaksi kimia Pada anoda besi, akan terjadi reaksi oksidasi (reaksi pelepasan elektron).....	13
Gambar 2. 9 Reaksi kimia electron berpindah ke daerah katoda dan terjadi reaksi reduksi .....	13
Gambar 2. 10 Rumus kimia ion Fe <sup>2+</sup> akan terdispersi dalam tetesan air dan bereaksi lebih lanjut dengan O <sub>2</sub> dan H <sub>2</sub> O sebagai reaksi oksidasi lanjutan.....	13
Gambar 2. 11 Presentasi skematis dari pitting corrosion.[10] .....	14
Gambar 2. 12 contoh Crevice Corrosion .....	15
Gambar 2. 13 Galvanic corrosion pada water pipelines dan SS screw fixed pada steel washer.[10].....	16
Gambar 2. 14 Intergranular corrosion in SS.[10]. ....	17
Gambar 2. 15 Representasi skematis perambatan dari fatigue cracking and stress corrosion cracking.[10] .....	18
Gambar 2. 16 Mekanisme pada stress corrosion cracking.[10] .....	19
Gambar 3. 1 Diagram Alir .....	21
Gambar 4. 1 Lug Bore Rib 6 with Bushing .....	23
Gambar 4. 2 Lug Bore Rib 6 without Bushing .....	24
Gambar 4. 3 Bushing for Lug Bore Rib 6 .....	24
Gambar 4. 4 Corrosion in Lug Bore Rib 6.....	25
Gambar 4. 5 Corrosion in Lug Bore Rib 6.....	26
Gambar 4. 6 Analisis terjadi kerusakan pada Lug Bore Rib 6.....	27



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 4. 7 data Flight Cycle(FH) .....	33
Gambar 4. 8 Lug Bore yang sudah di remove corrosion .....	34





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

Tabel 4. 1 Hasil Wawancara Faktor Manusia .....	28
Tabel 4. 2 Tabel Hasil Wawancara Faktor Metode.....	28
Tabel 4. 3 Tabel Hasil Wawancara Faktor Mesin.....	29
Tabel 4. 4 Hasil Wawancara Faktor Material .....	29
Tabel 4. 5 Hasil Wawancara Faktor Pengukuran.....	30
Tabel 4. 6 Hasil Wawancara Faktor lingkungan.....	31





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Maintenance Job Card .....	40
Lampiran 2 Proses perbaikan.....	41
Lampiran 3 Dimensi Lug Bore Gear Rib 6.....	42





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1. Latar Belakang

Pesawat terbang merupakan sarana transportasi udara yang sangat penting bagi manusia. Pesawat ini memungkinkan individu untuk melakukan perjalanan ke berbagai destinasi di seluruh dunia dalam waktu yang relatif singkat. Untuk memastikan bahwa pesawat tetap dalam kondisi layak terbang, perawatan komponen secara berkala sangat diperlukan.[1]

Salah satu komponen penting pada pesawat terbang adalah bagian *Landing gear* atau yang dikenal dengan roda pesawat adalah bagian utama penopang pesawat ketika mendarat, lepas landas, parkir, dan *taxis* (bergerak didarat). *Landing gear* terdiri dari 3 roda.

*Tricycle landing gear* atau roda pendaratan tiga roda, yaitu dua roda utama di bawah sayap pesawat dan satu di bawah hidung pesawat.[2] *Landing gear* dilengkapi dengan *shock absorber* (peredam guncangan) untuk di darat. *Tricycle landing gear* dapat dilipat. Desain roda tiga yang dapat dilipat secara umum sering kali melibatkan kedua roda yang ditarik ke dalam badan pesawat atau di bawah sayap, sedangkan roda depan dapat ditarik ke dalam hidung. Roda gigi roda tiga yang dapat dilipat dapat lebih membantu menghilangkan hambatan dan meningkatkan aerodinamis.[2]

*Landing Gear* bagian belakang yang posisinya ada dibagian bawah masing-masing sayap pesawat memiliki distribusi beban yang lebih banyak dibandingkan yang berada didepan, karena bagian tersebut adalah bagian utama yang menopang berat pesawat beserta isinya baik dalam kondisi *take off* maupun *landing*.[2]

Maka dari itu banyak bagian-bagian atau *part* penting pada *landing gear* pada sayap pesawat salah satu nya,yaitu *Lug Bore Gear RIB 6*. Di dalam pesawat terbang, *Rib* atau "tulang rusuk" adalah sebuah komponen yang membentuk elemen struktur sayap, terutama dalam konstruksi



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

tradisional. Dengan analogi dengan definisi anatomi "rib" "tulang rusuk", rib tulang rusuk menempel pada tiang utama, dan dengan diulang pada interval yang sering, membentuk bentuk rangka untuk sayap. Biasanya rib menggabungkan bentuk airfoil sayap, dan kulit mengadopsi bentuk ini ketika membentang di atas rib tulang rusuk.[3] *RIB 6*, yaitu *structure* yang menopang *landing gear* dan menghubungkan dengan beban pesawat. *Lug Bore* adalah sebuah lubang yang memiliki fungsi menghubungkan antara *landing gear* dengan badan pesawat.[3]

Namun, ada beberapa kasus, *Lug Bore* dapat mengalami kerusakan, seperti korosi pada kasus ini ada pada pesawat A330-300.[4] Korosi secara umum dapat diartikan sebagai penurunan sifat guna dari suatu material atau bahan akibat interaksi pada lingkungannya. Material itu biasanya berupa logam, komposit, polimer, keramik, dan lain sebagainya. Sedangkan lingkungan yang dimaksudkan seperti asam, air, perubahan suhu, dan kondisi cuaca. Dan korosi juga bisa timbul akibat perbedaan material. Korosi pada *Lug Bore* dapat menyebabkan kerusakan pada *Lug Bore* itu sendiri dan bahkan dapat mengganggu penerbangan.

## 1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang tersebut, rumusan masalah yang akan dirumuskan pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Bagaimana analisis kerusakan yang terjadi pada *GEAR RIB 6 LUG BORE* pesawat A330-300?
2. Bagaimana cara mengatasi masalah korosi pada *GEAR RIB 6 LUG BORE* A330-300?

## 1.3. Tujuan Penulisan

Berdasarkan rumusan masalah dari penulisan tugas akhir ini mempunyai tujuan sebagai berikut :

1. Mengetahui penyebab kerusakan pada *GEAR RIB 6 LUG BORE* A330-300.
2. Mengetahui prosedur dan solusi pencegahan kerusakan pada *GEAR RIB 6 LUG BORE* A330-300.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

#### **1.4. Batasan Masalah**

Batasan masalah dari penulisan tugas akhir ini adalah

1. Melakukan obervasi dan pembahasan seputar kerusakan yang terjadi pada *Lug Bore Gear Rib 6* pesawat A330-300 dan bagaimana perbaikannya.
2. Metode analisis yang digunakan adalah *fishbone diagram*
3. Wawancara hanya kepada tim inspeksi atau teknisi yang terkait kasus tersebut.

#### **1.5. Manfaat Penelitian**

Manfaat yang dihasilkan dari Penelitian ini yaitu :

1. Memahami tentang penyebab dan faktor-faktor apa saja yang mempengaruhi kerusakan *Lug Bore Gear Rib 6*.
2. Mengaplikasikan ilmu yang didapat selama perkuliahan untuk diterapkan di dunia industry.

#### **1.6. Sistem Penulisan Tugas Akhir**

##### **BAB I PENDAHULUAN**

Bab ini memuat informasi penting mengenai latar belakang penulisan laporan tugas akhir, tujuan yang ingin dicapai, manfaat yang diharapkan, dan sistematika penulisan yang digunakan.

##### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

Pada bab ini, penulis membahas teori-teori yang relevan dengan topik penelitian. Teori-teori tersebut didapatkan dari berbagai sumber yang terkini dan kredibel, sehingga dapat menjadi dasar yang kuat untuk kajian permasalahan.

##### **BAB III METODOLOGI PENGERJAAN TUGAS AKHIR**

Bab ini menjelaskan secara detail mengenai metodologi penelitian yang digunakan, mulai dari langkah-langkah penggerjaan, prosedur pengambilan data atau sampel, hingga teknik analisis data yang diterapkan.

##### **BAB IV PEMBAHASAN**

Bab ini memuat penjelasan dan interpretasi atas hasil penelitian yang telah dilakukan. Penulis akan memaparkan temuan-temuan penelitian



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

secara menyeluruh dan menghubungkannya dengan teori-teori yang telah dibahas sebelumnya.

## BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Bab terakhir ini berisi kesimpulan dari keseluruhan penelitian, yang menjawab rumusan masalah secara singkat dan jelas. Selain itu, bab ini juga memuat saran-saran yang berkaitan dengan penelitian, baik untuk penelitian selanjutnya maupun untuk pihak-pihak yang terkait.



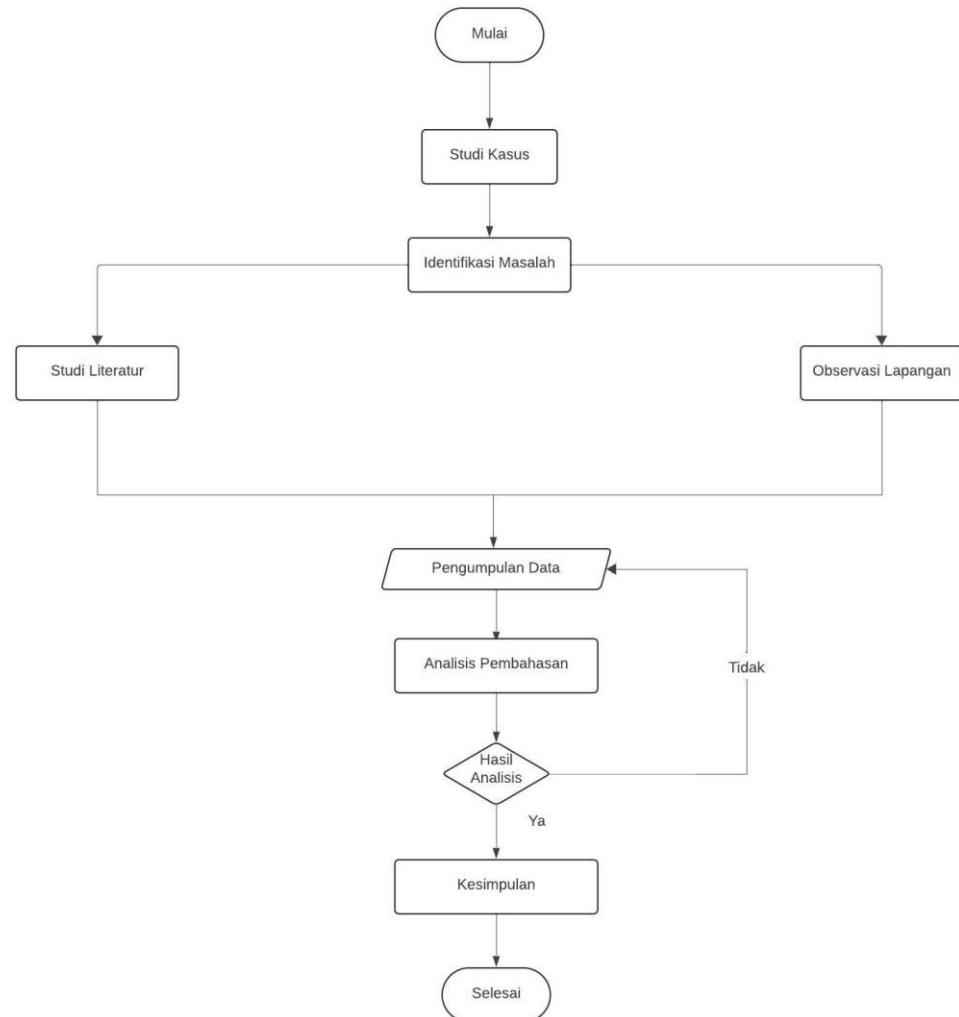
**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB III

### METODOLOGI PENELITIAN

#### 3.1. Diagram Alir



Gambar 3. 1 Diagram Alir

Seluruh tahapan dalam penyelesaian tugas akhir dapat diilustrasikan melalui diagram alir yang ditampilkan pada Gambar 3.1. Diagram tersebut memberikan gambaran menyeluruh tentang urutan dan hubungan antara berbagai langkah dalam proses tugas akhir. Untuk memperoleh penjelasan yang lebih mendetail mengenai prosesnya dapat dilihat pada sub bab 3.2.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

Berikut kesimpulan dari penulisan tugas akhir ini dan saran-saran untuk masalah yang dibahas di tugas akhir ini

#### 5.1. Kesimpulan

Berdasarkan analisis dan pembahasan pada kasus kerusakan *Lug Bore Rib 6*, maka dapat disimpulkan :

1. Kerusakan *Lug Bore Rib 6*, yaitu berupa korosi. Korosi yang terjadi pada *Lug Bore Rib 6* pesawat A330-300 termasuk dalam jenis korosi fatig atau *fatigue corosions*. Metode yang digunakan untuk mengetahui penyebab kerusakan adalah dengan menggunakan diagram fishbone. Faktor penyebab utama antara lain :

- Faktor *man*, teknisi tidak melakukan perawatan *Lug Bore Rib 6* karena tidak adanya SOP inspeksi berkala. Dan manusia dapat memungkinkan terjadi *complacency* dan *lack of awareness*
- Faktor *Method* atau metode, dikarenakan tidak adanya inspeksi atau perawatan berkala pada *Lug Bore Rib 6*.
- Faktor *Environment* lingkungan, faktor lingkungan seperti, air, larutan asam, larutan basa, larutan garam, udara, dan sebagainya bereaksi dengan material yang akan menyebabkan korosi itu terjadi.

2. Tindakan perbaikan yang dilakukan dalam kasus kerusakan *Lug Bore Rib 6*, yaitu melakukan prosedur *remove corrosion and instaling bushing* sesuai dengan *manual book repair* dari *manufactur* pesawat tersebut.

#### 5.2. Saran

Berdasarkan penelitian dan pengujian yang telah dilakukan, penulis, maka penulis dapat memberikan saran sarana sebagai berikut :

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. Chandola, D., Verma, S., Jaiswal, K., Chandola, P., Goyat, M., & Narvekar, “An exploratory study on the significance and challenges of aircraft base maintenance engineering in the aviation industry,” *Int. Conf. Comput. Intell. Knowl. Econ.*, pp. 420–425, 2023, [Online]. Available: <https://doi.org/10.1109/ICCIKE58312.2023.10131844%0D>
- [2] D. JothiPrakash, A., Joshua, P., & Santhosh, “Design and analysis aircraft landing gear axle,” *Int. J. Adv. Res. Ideas Innov. Technol.*, vol. 4, pp. 1550–1555, 2018.
- [3] AIRBUS, “WINGS - MAIN STRUCTURE - MODIFY GEAR RIB 6 LUG BORE WITH IMPROVED BUSH INSTALLATION,” pp. 1–192, 2023.
- [4] AIRBUS, “Removal of Damage from Gear Support Rib Lugs & Installation of Oversize Repair Bushes,” pp. 1–32.
- [5] hosting.rivalmind, “What are the 4 Types of Landing Gear?” [Online]. Available: <https://www.jaair.com/2023/01/25/what-are-the-4-types-of-landing-gear/>
- [6] Adrian P. Mouritz, “introduction to aerospace materials,” 2012, [Online]. Available: <https://doi.org/10.1533/9780857095152.1>
- [7] R. Sambathkumar, “Mechanical and Corrosion Behavior of Al7075 (Hybrid) Metal Matrix Composites by Two Step Stir Casting Process,” *Lat. Am. J.*, 2016.
- [8] J. Rambabu, “Aluminium 7075 as one of the Aircraft Strucutre,” 2017.
- [9] E. Kusnadi., “Fishbone Diagram dan Langkah-Langkah Pembuatannya,” *Academia.edu*, 2011.
- [10] P. Dhawan, S. K., Bhandari, H., Ruhi, G., Bisht, B. M. S., & Sambyal, “Corrosion Preventive Materials and Corrosion Testing,” *CRC Press*, 2020.
- [11] S. Chodijah, “Efektifitas Penggunaan Pelapisan Epoxy Dalam Ketahanan Korosi Pipa Baja ASTM A53 didalam Tanah,” *Univ. Indones.*, 2016.
- [12] Jono, “Total Productive Maintenance Pada Perawatan Mesin Boiler Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE),” *J. Ilm. Tek. Ind. dan Inf.*, vol. 3, no. 2, pp. 2303–1476, 2015.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [13] M. I. Ansori, N., & Mustajib, "Sistem Perawatan Terpadu (Integrated Maintenance System)," *Yogyakarta: Graha Ilmu.*, 2015.
- [14] and M. L. M. Kurniawati, Dwi Agustina, "Analisis Perawatan Mesin dengan Pendekatan RCM dan MVSM," *J. Optimasi Sist. Ind.*, vol. 16, no. 2, 2017.
- [15] J. S. Achmad Said, "Analisis Total Productive Maintenance Pada Lini Produksi Mesin Perkakas Guna Memperbaiki Kinerja Perusahaan, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri Institut Sains & Teknologi, AKPRIND, Yogyakarta.," 2008.





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAMPIRAN**

**MAINTENANCE JOB CARD**

CRITICAL TASK		INDEPENDENT INSPECTION																																																									
SEQUENCE NO. : 0549		COPY COUNT: 0001																																																									
[AD] EASA AD 2015-0120 : EI-17-022- N333M ISSUE J / WINGS - MAIN STRUCTURE-MODIFY GEAR RIB 6 LUG BORE WITH IMPROVED BUSH INSTALLATION		PM/PS: P-330-2RP-17-LGR/101 330 Modif. L/G Routine																																																									
		A330-300	9M-XBF																																																								
9M-XBF AAX C05 + OMV CHECK 2024																																																											
WORK PACKAGE NO : 00192191 WORK CENTER / PLANT : GAM310ZZ / GAM3		ORDER : 805014007 Modification	ISSUED BY : MUHAMAD PURNAMA ARDHI																																																								
EQUIPMENT: P/N : N/A S/N : N/A		QTY: N/A	Pos: N/A																																																								
REFERENCE: AMM REF. :- AD REF.:2015-0120 R01 SB REF.:A330-57-3124 R06																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>MATERIAL REQUIREMENT</th> <th>ITEM REF. :EI-17-022-N333M ISSUE J</th> <th>QTY</th> <th>UOM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>33370:GMFDM</td> <td>CLOTH, LINT-FREE, WHITE COTTON(30x30 CM)</td> <td>1.00</td> <td>CAR</td> </tr> <tr> <td>NSA5050-3:FS442</td> <td>NUT (TBR) W10</td> <td>20.00</td> <td>EA</td> </tr> <tr> <td>ALODINE1200S:71410</td> <td>CHROMAT CONVERSION COATING</td> <td>0.10</td> <td>KG</td> </tr> <tr> <td>PR1773B2:83574</td> <td>SEALANT (TBR), LOW ADHESION POLYSULFIDE</td> <td>1.00</td> <td>EA</td> </tr> <tr> <td>PR1826B1-2:02X56</td> <td>SEALANT (CT 3H)</td> <td>1.00</td> <td>EA</td> </tr> <tr> <td>PS890B2:83574</td> <td>FUEL TANK SEALANT SATUANNYA(QT/KG)</td> <td>1.00</td> <td>KG</td> </tr> <tr> <td>LOTOXANE:GMFDM</td> <td>CLEANING AGENT</td> <td>0.20</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>PR148:83574</td> <td>SEALANT PR-148-1255</td> <td>0.20</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>CV116:92108</td> <td>FLEXIBLE POLYURETHANE (ALT.PN FINISHF69)</td> <td>0.30</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>PR143:GMFDM</td> <td>EPOXY PRIMER - LOW VOC ANTI-CORROSION</td> <td>1.00</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>PU665440:GMFDM</td> <td>POLYURETHANE TOPCOAT GREY</td> <td>1.00</td> <td>EA</td> </tr> <tr> <td>R5725622800400:FAPE3</td> <td>BUSHING CS</td> <td>2.00</td> <td>EA</td> </tr> <tr> <td>R5725622600200:FAPE3</td> <td>BUSHING CR</td> <td>2.00</td> <td>EA</td> </tr> </tbody> </table>				MATERIAL REQUIREMENT	ITEM REF. :EI-17-022-N333M ISSUE J	QTY	UOM	33370:GMFDM	CLOTH, LINT-FREE, WHITE COTTON(30x30 CM)	1.00	CAR	NSA5050-3:FS442	NUT (TBR) W10	20.00	EA	ALODINE1200S:71410	CHROMAT CONVERSION COATING	0.10	KG	PR1773B2:83574	SEALANT (TBR), LOW ADHESION POLYSULFIDE	1.00	EA	PR1826B1-2:02X56	SEALANT (CT 3H)	1.00	EA	PS890B2:83574	FUEL TANK SEALANT SATUANNYA(QT/KG)	1.00	KG	LOTOXANE:GMFDM	CLEANING AGENT	0.20	L	PR148:83574	SEALANT PR-148-1255	0.20	L	CV116:92108	FLEXIBLE POLYURETHANE (ALT.PN FINISHF69)	0.30	L	PR143:GMFDM	EPOXY PRIMER - LOW VOC ANTI-CORROSION	1.00	L	PU665440:GMFDM	POLYURETHANE TOPCOAT GREY	1.00	EA	R5725622800400:FAPE3	BUSHING CS	2.00	EA	R5725622600200:FAPE3	BUSHING CR	2.00	EA
MATERIAL REQUIREMENT	ITEM REF. :EI-17-022-N333M ISSUE J	QTY	UOM																																																								
33370:GMFDM	CLOTH, LINT-FREE, WHITE COTTON(30x30 CM)	1.00	CAR																																																								
NSA5050-3:FS442	NUT (TBR) W10	20.00	EA																																																								
ALODINE1200S:71410	CHROMAT CONVERSION COATING	0.10	KG																																																								
PR1773B2:83574	SEALANT (TBR), LOW ADHESION POLYSULFIDE	1.00	EA																																																								
PR1826B1-2:02X56	SEALANT (CT 3H)	1.00	EA																																																								
PS890B2:83574	FUEL TANK SEALANT SATUANNYA(QT/KG)	1.00	KG																																																								
LOTOXANE:GMFDM	CLEANING AGENT	0.20	L																																																								
PR148:83574	SEALANT PR-148-1255	0.20	L																																																								
CV116:92108	FLEXIBLE POLYURETHANE (ALT.PN FINISHF69)	0.30	L																																																								
PR143:GMFDM	EPOXY PRIMER - LOW VOC ANTI-CORROSION	1.00	L																																																								
PU665440:GMFDM	POLYURETHANE TOPCOAT GREY	1.00	EA																																																								
R5725622800400:FAPE3	BUSHING CS	2.00	EA																																																								
R5725622600200:FAPE3	BUSHING CR	2.00	EA																																																								
<small>CERTIFIES THAT THE WORK SPECIFIED, EXCEPT AS OTHERWISE SPECIFIED, WAS CARRIED OUT IN ACCORDANCE WITH CAA MALAYSIA REQUIREMENTS AND IN RESPECT TO THAT WORK THE AIRCRAFT/ AIRCRAFT COMPONENT IS CONSIDERED READY FOR RELEASE TO SERVICE</small>																																																											
OPS. NO.	DISCREPANCIES FOUND DURING INSPECTION (Use reverse side if necessary):	Insp																																																									

FORM GMF/Q-002 R6

1 OF 21

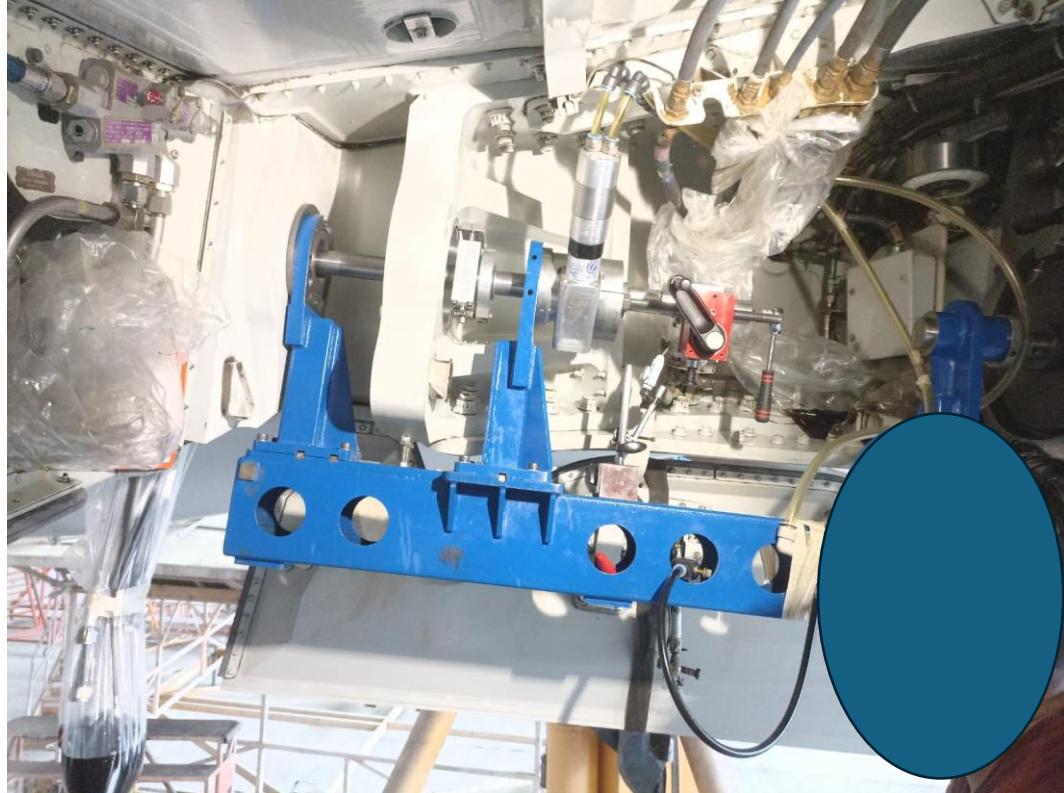
Lampiran 1 Maintenance Job Card



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 2 Proses perbaikan

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

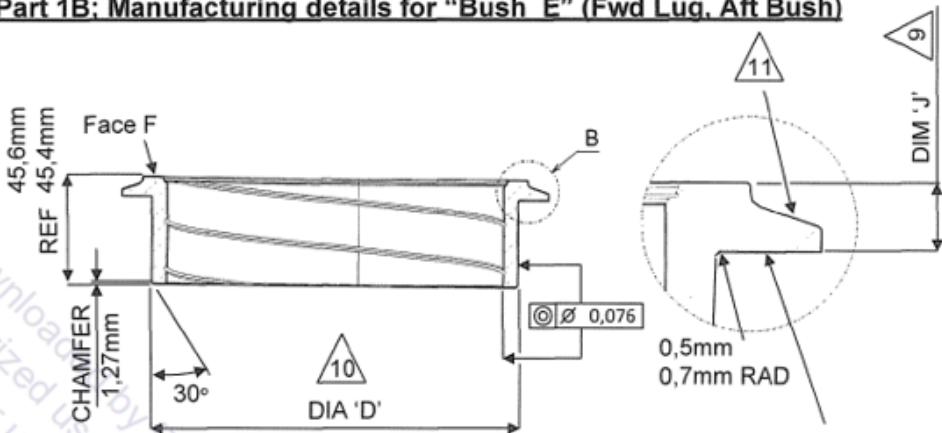


## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Part 1B: Manufacturing details for "Bush\_E" (Fwd Lug, Aft Bush)



Bush	Code	Aft lug final diameter (Bush F)	FWD lug final diameter (Bush E & D)
	-	Nominal – 165,04mm	Nominal – 154,04mm
	-	165,05mm – 166,31mm	154,05mm – 155,31mm
	-	166,32mm – 167,07mm	155,32mm – 156,07mm
	-	167,08mm – 167,83mm	156,08mm – 156,83mm
D	4	167,84mm – 168,60mm	156,84mm – 157,60mm
E	5	168,61mm – 169,36mm	157,61mm – 158,36mm
F	6	169,37mm – 170,12mm	158,37mm – 159,12mm
DX**	7	170,13mm – Over	159,13mm – Over

Lampiran 3 Dimensi Lug Bore Gear Rib 6

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**