



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSTRAK

Proyek pembangunan jalan tol ruas Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo merupakan salah satu inisiatif strategis untuk meningkatkan konektivitas dan mendukung pertumbuhan ekonomi di wilayah tersebut. Dalam pembangunan proyek jalan tol ruas Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo merupakan pembangunan jalan tol dimana dalam pelaksanaannya mempunyai batas waktu, sehingga membutuhkan metode kerja yang tepat agar mencapai penyelesaian proyek yang tepat waktu dan efisien. Pelaksanaan pembangunan jembatan, *metode erection pci girder* menggunakan *double crawler crane* dipilih sebagai solusi efektif untuk mengatasi tantangan pengangkatan dan pemasangan girder dengan berat 80,23 Ton dan panjang 40,8 meter. Tugas akhir ini membahas tahapan pelaksanaan *erection*, mulai dari *girder* berada di *stockyard* hingga proses pengangkatan dan pemasangan *girder*. Selain itu, penelitian ini dilakukan melalui observasi ke lapangan untuk mengamati waktu *erection pci girder* dan mengumpulkan data sekunder mengenai metode pelaksanaan *erection pci girder*. Analisis yang dilakukan pada penelitian ini meliputi analisis perhitungan waktu dengan menghitung nilai waktu rata-rata pelaksanaan *erection pci girder* menggunakan rumus statistika. Berdasarkan hasil perhitungan analisis waktu, durasi pelaksanaan *erection pci girder* dengan metode crane selama 69,56 menit. Dengan 6 faktor yang mentukan dalam pemilihan metode *erection* menggunakan *double crawler crane*.

Kata kunci: *Crawler Crane; Erection Girder; Faktor Erection; PC-I Girder*

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSTRACT

The Solo - Yogyakarta - NYIA Kulon Progo toll road construction project is one of the strategic initiatives to improve connectivity and support economic growth in the region. In the construction of the Solo - Yogyakarta - NYIA Kulon Progo toll road project is a toll road construction where the implementation has a time limit, so it requires the right work method in order to achieve timely and efficient project completion. The implementation of bridge construction, the pci girder erection method using a double crawler crane was chosen as an effective solution to overcome the challenges of lifting and installing girders weighing 80.23 tons and 40.8 meters long. This final project discusses the stages of erection implementation, starting from the girder being in the stockyard to the process of lifting and installing the girder. In addition, this research was conducted through field observations to observe the erection time of the pci girder and collect secondary data regarding the pci girder erection implementation method. The analysis conducted in this research includes time calculation analysis by calculating the average time value of pci girder erection implementation using statistical formulas. Based on the results of the time analysis calculation, the duration of pci girder erection with crane method is 69.56 minutes. With 6 factors that determine the selection of erection methods using double crawler cranes.

Keywords: Crawler Crane; Girder Erection; Erection Factor; PC-I Girder

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB II

TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Umum

Jembatan adalah suatu struktur yang digunakan untuk menghubungkan dua bagian jalan yang dipisahkan oleh suatu penghalang seperti lembah yang dalam, sungai, danau, saluran irigasi, rel kereta api, atau jalan raya yang melintang tidak sebidang dan lain-lain (Bertin Masrita Waruwu, 2022). *Girder* merupakan salah satu komponen yang sering digunakan dalam konstruksi jembatan.

Girder adalah balok yang menopang beban struktur yang bekerja pada jembatan dan meneruskannya ke struktur di bawah jembatan. *Girder* ditempatkan secara membujur di antara dua penyangga (pilar atau *abutment*). Pemasangan *girder* melibatkan beberapa langkah mulai dari *stressing*, *grouting* hingga *erection girder* dan memakan waktu sekitar satu minggu lebih. *Erection Girder* adalah proses pemasangan atau penempatan balok pada tumpuannya. Pada konstruksi ini, *girder* akan dirakit dengan menggunakan *crawler crane*.

2.2 Erection Girder

A. Pengertian Erection

Erection adalah proses pemasangan balok *girder* ke atas tumpuannya, biasanya berupa *bearing pad*. Proses ini terjadi pada konstruksi jembatan, seperti jembatan underpass, dan memerlukan perencanaan yang rinci serta penggunaan alat berat yang sesuai. Tujuan penggunaan alat-alat berat tersebut untuk memudahkan pekerja dalam mengerjakan pekerjaannya sehingga hasil yang diharapkan dapat tercapai dengan lebih mudah pada waktu yang relatif lebih singkat (Garnis Pandji & Purnomo, 2021). *Erection girder* dilakukan dengan menggunakan metode yang berbeda, seperti metode *crawler crane* dan metode *launcher*, yang dipilih berdasarkan kondisi lapangan dan lokasi proyek.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

B. Pengertian *Crane*

Crawler crane merupakan salah satu jenis *crane*, alat ini merupakan alat pengangkat yang sering digunakan pada proyek konstruksi (RIZKY RAHMAWATI, 2017). Cara kerja *crane* adalah mengangkat material yang akan dipindahkan, dan memindahkannya secara horizontal. Crane umumnya terbagi dalam dua kategori:

1. *Crawler Crane* atau *Crane* roda rantai, *crane* jenis ini menggunakan roda rantai pada bagian *undercarriage*. *Crane* jenis ini menggunakan *powertrain hydrostatic transmission* (PHT adalah suatu sistem yang meneruskan tenaga atau *power* dari *engine* sampai penggerak akhir atau *final drive*) dimana tenaga dari motor hidraulik dialirkan ke sistem planetary gear sehingga *crane* dapat bergerak maju atau mundur.
2. *Mobile Crane* atau *Truck Crane* menggunakan roda, *crane* jenis ini menggunakan roda dimana *crane* ini tidak membutuhkan bagian *undercarriage* sebagaimana *crawler crane*.

C. Pengertian *Launcher*

Launcher adalah sebuah metode atau alat yang digunakan dalam pelaksanaan *erection girder* atau pemasangan *girder* pada proyek konstruksi. Fungsi utamanya adalah mengangkat *girder*, kemudian mengangkatnya ke posisi yang diinginkan dan menurunkannya dengan aman. Metode ini sering digunakan dalam proyek pembangunan jembatan, terutama untuk *erection girder* yang memerlukan pengangkatan dan pemasangan di atas *abutment* atau titik tumpu yang berupa *bearing pad*

D. Metode *Crane*

Metode *Crane* adalah suatu cara atau metode yang digunakan dalam pelaksanaan *erection girder* atau pemasangan *girder* dengan bantuan alat *Crane* dan berdasarkan jumlah alat *Crane* yang digunakan. Menurut Hartono & Trijeti, 2015 *crane* berfungsi sebagai alat angkat dengan ukuran yang cukup besar dan beban yang relatif berat.

Erection girder dilakukan dengan menggunakan dua *crane* untuk bentang girder lebih besar dari 20,8 meter. Saat *erection girder* dengan dua *crane*, posisi *girder* harus di tengah atau menyamping, asalkan masih dalam jangkauan kedua *crane*. Oleh karena itu, balok jembatan model *underpass* atau *underbridge* perlu



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

dimobilisasi pada saat jembatan melewati lembah/sungai/lalu lintas, dan diperlukan jembatan sementara untuk akses mobilisasi oleh *boogie truck*.

E. Prinsip Kerja *Crane*

Pergerakan *crawler crane* meliputi gerak linear (*traveling*), gerak rotasi (*swinging*), gerak mengangkat (*loading*), dan gerak menaikkan dan menurunkan boom (*overhead*). Energi yang dibutuhkan disuplai oleh mesin diesel yang terpasang di dalam mesin. Kemudian dapat didistribusikan ke perangkat lain untuk melakukan pekerjaan melalui transmisi rantai atau roda gigi yang juga dimasukkan ke dalam struktur alat.

Secara keseluruhan, mekanisme kendali gerak mesin ini tidak sederhana dalam konstruksinya, karena semua peralatan ditempatkan dalam struktur yang tidak menempati area yang terlalu luas. Digerakkan oleh mesin diesel, ia menarik benda - benda yang digantung dengan *sling*. *Sling* juga digunakan untuk menopang boom. *Crane* dapat mengangkat benda secara horizontal dan memindahkannya ke lokasi yang diinginkan.

Boom memiliki tiga posisi yaitu *hold*, *raise*, dan *lift*.

1. Pada posisi *boom hold*, boom berada pada posisi istirahat.
2. Pada posisi *boom up*, boom berada pada posisi tegak.
3. Pada posisi *boom lift*, boom berada pada posisi terangkat

Demikian pula, ada tiga posisi *hook* yaitu *hold*, *down*, dan *lift*.

1. *Hook hold position* mengacu pada *hook* dalam posisi menahan.
2. *Hook down position* mengacu pada *hook* dalam posisi bawah
3. *Hook lift position* adalah *hook* dalam posisi mengangkat beban.

2.3 Estimasi Waktu Pelaksanaan *Erection Girder*

Waktu pelaksanaan proyek adalah bagian dari rencana proyek dan mencakup perkiraan waktu untuk menyelesaikan setiap pekerjaan. Manajemen waktu dalam proyek adalah bagian yang sangat penting dalam penyelesaian dan pengendalian proyek. Keberhasilan suatu proyek dapat ditentukan bila waktu penyelesaian proyek kurang dari waktu yang direncanakan. Apabila waktu penyelesaian lebih lama dari waktu yang dijadwalkan maka proyek dianggap terlambat. Jika penyelesaian proyek tertunda atau terlambat maka biaya proyek akan meningkat. Waktu pelaksanaan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

erection pci girder dilakukan langsung di proyek yang menjadi tempat penelitian. Kali ini penulis melakukan pengamatan berdasarkan metode *pekerjaan erection pci girder* yang digunakan pada proyek tersebut.

2.3.1 Metode Analisis Deskriptif

Penelitian tugas akhir ini akan melakukan analisis data dengan mengolah hasil pengamatan langsung di lapangan atau pada proyek dan menginput hasil pengamatan langsung di lapangan tersebut ke dalam tabel durasi pengangkatan (*erection*) *pci girder*. Selanjutnya, akan dilakukan analisis durasi waktu menggunakan metode statistika deskriptif.

Menurut (Siregar, 2010) pada saat melakukan analisis data menggunakan metode statistika deskriptif ini, sebelumnya dilakukan penyusunan dan penyajian data. Penyusunan dan penyajian data adalah Menyusun data dari data mentah ke dalam bentuk kelompok, lalu kemudian disajikan ke dalam berbagai bentuk seperti tabel, gambar atau grafik, sehingga mudah dipahami.

Pada teknik metode analisis deskriptif ini terdapat Distribusi Frekuensi. Distribusi Frekuensi adalah penyusunan suatu data mulai dari yang terkecil sampai yang terbesar yang membagi banyak data ke dalam beberapa kelas. Hal – hal yang perlu diperhatikan dalam distribusi frekuensi (Sugiyono, 2007) :

1. Mempunyai sejumlah kelas.
2. Pada setiap kelas mempunyai kelas interval. Interval nilai bawah sering disebut panjang kelas. Panjang kelas adalah jarak antara nilai batas bawah dengan batas atas pada setiap kelas.
3. Setiap kelas interval mempunyai frekuensi (jumlah).



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Menurut (Sugiyono, 2007) berikut ini adalah langkah-langkah untuk mencari nilai durasi waktu dengan metode statistik

1. Menentukan jumlah kelas.

Keterangan :

k = Jumlah kelas interval

n = Jumlah data observasi

log = logaritma

2. Menentukan rentang data, yaitu data terbesar dikurangi data terkecil

Keterangan :

H = Data terbesar

L = Data terkecil

- ### 3. Menentukan interval kelas

$$I = \frac{R}{K} \dots \quad (2.3)$$

Keterangan :

i = Interval kelas

R = Range

k = banyaknya kelas

- #### 4. Mencari nilai Mean

Mean merupakan teknik penjelasan kelompok yang didasarkan atas nilai ratarata dalam kelompok tersebut.

Keterangan :

\bar{x} = nilai mean (rata-rata)

$\sum xi \cdot fi =$ jumlah nilai tengah dikali frekuensi

$\sum f_i$ = jumlah frekuensi data



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.4 Girder

Girder merupakan struktur jembatan yang menghubungkan struktur bawah dan menopang pelat atas. *Girder* adalah balok antara dua penyangga (*pier atau abutment*) pada suatu jembatan. Umumnya berbentuk balok, namun bisa juga berbentuk kotak atau bentuk lainnya. *Girder* merupakan komponen jembatan yang sangat penting. Dilihat dari fungsinya untuk menopang beban konstruksi bagian atas yaitu plat lantai dan menghubungkan antara pile-pile jembatan.

Girder yang digunakan pada struktur jembatan Lusah STA 29+568 Proyek Jalan Tol Solo – Yogyakarta - NYIA Kulonprogo Seksi 1 Paket 1.2 berbentuk balok I atau biasa disebut *PC-I Girder*. Sistem konstruksi *PC-I Girder* dibuat precast atau dicetak pabrik dalam bentuk segmen balok sepanjang 7 m. Segmen balok tersebut kemudian disambung sesuai dengan panjang yang direncanakan. Proses pengikatan ini disebut *stressing*. *Girder* yang telah *distressing* akan diangkat dan dipasang ke atas *abutment*, proses ini biasa disebut *erection girder*.

A. Macam – macam *Girder*

Girder dikategorikan ke dalam berbagai bentuk berdasarkan konstruksi yang akan digunakan. Masing-masing bentuk girder mempunyai kelebihan dan kekurangannya masing-masing. Berikut ini merupakan girder yang dibedakan menurut jenisnya (Tim Belajar Beton, 2024) :

1. *Girder* tipe PC-I



Gambar 2.3. 1 *Girder* Tipe PC-I

Sumber : Dokumentasi Pribadi

Girder berbentuk I sering disebut dengan *PC-I Girder*. *PC-I Girder* merupakan salah satu balok yang paling sering digunakan dalam konstruksi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

jembatan. Profil *PC-I girder* mempunyai bentuk profil I dimana bagian tengahnya lebih ramping dibandingkan bagian tepinya. *PC-I Girder* memiliki penampang yang kecil dibandingkan jenis *girder* lainnya, sehingga hasil analisis biasanya menunjukkan penampang yang ekonomis. Karena *girder* ini memiliki penampang yang kecil, maka rentan terhadap gaya puntir dan rotasi yang disebut torsi. Oleh karena itu, dalam memilih *PC-I Girder*, perhatian harus diberikan pada desain struktur jembatan, kekuatan yang dibutuhkan, dan biaya yang dibutuhkan.

2. *Box Girder*



Gambar 2.3. 2 Girder Tipe Box

Sumber : www.jayabeton.com

Box girder merupakan jenis *girder* yang paling cocok untuk konstruksi jembatan karena mempunyai bentuk yang unik dan keunggulan dibandingkan jenis *girder* lainnya. Tidak ada batasan lebar bentang dalam spesifikasi pembuatan *box girder*. Oleh karena itu, *box girder* ideal untuk konstruksi jembatan bentang panjang. *Box girder* stabil terhadap gaya torsi, sehingga ideal untuk membangun jembatan lengkung.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Girder tipe PC-T



Gambar 2.3. 3 Girder Tipe PC-T

Sumber : konstruksimedia.co.id

Balok PC-T (*T-Girder*) hampir sama dengan PC-I Girder. Bedanya, pada jenis *T-Girder* ini, badan balok dan pelat lantai disatukan, sedangkan balok *PC-I* dipisahkan dan akhirnya disambung dengan *shear connector* sebelum dicor. *T-Girder* ini sering digunakan untuk jembatan penyeberangan orang dan mempunyai bentang yang sangat besar, lebarnya kurang lebih 1 meter

4. Girder tipe PC-U



Gambar 2.3. 4 Girder Tipe PC-U

Sumber : www.abbeconindonesia.com

Balok *girder* berbentuk U hampir sama *box girder*, hanya saja pada *girder* PC-U pelat lantai terpisahkan dari profil. Balok *girder* PC-U dicirikan oleh tendon yang tersusun berpasangan. Pengaturan ini memerlukan penggunaan dua dongkrak pada saat yang sama untuk menarik kabel strand



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

yang terletak di atas penyangga. Di Indonesia, girder jenis ini jarang digunakan karena beberapa produsen belum mempunyai cetakan U.

2.5 Mobile Crane

Mobile crane merupakan suatu alat pengangkat yang dinamis, artinya alat pengangkat ini dapat dipindahkan dari satu tempat ke tempat lain pada saat mengangkat beban. *Mobile crane* mempunyai roda penggerak sehingga dapat dipindahkan (BTCN, 2024).

2.5.1 Jenis – Jenis Crane

Berdasarkan jenisnya *crane* dapat dibedakan sebagai berikut :

1. *Mobile Crane* beroda rantai (*Crawler crane*)



Gambar 2.4.1. 1 Foto Alat *Crawler Crane*

Sumber : Dokumentasi Pribadi

Crawler crane merupakan salah satu peralatan konstruksi yang dapat mengangkat benda berat dengan jangkauan pengangkutan. *Crawler crane* merupakan salah satu jenis crane yang memiliki jangkauan tidak terlalu panjang dan biasa digunakan pada proyek konstruksi. Secara umum dengan menggunakan roda – roda rantai atau *crawler*, *crane* ini dapat digunakan di berbagai medan. Meskipun *crane* ini beroda dan dapat berpindah, namun harus diangkut dengan *boogie truck* untuk mengangkutnya ke lokasi konstruksi dan pemasangan *girder*.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Mobile Crane beroda karet (Wheel crane)

OXJCM



Gambar 2.4.1. 2 Foto Alat *Wheel Crane*

Sumber : indonesian.alibaba.com

Mobile Crane beroda karet juga memiliki boom yang ditopang oleh struktur utama (*super structure flat form*), seperti rangka (*lattice*) baja dengan kabel dan kontrol hidrolis. Penggerak utama dapat berupa mesin diesel atau bensin, sedangkan untuk pengendalian hidrolis dipergunakan motor yang terpisah dari *prime mover*nya.

Umumnya *mobile crane* beroda karet ini dilengkapi dengan satu kabel baja sebagai alat pengangkatnya, yang memanjang dari titik boom hingga bagian bawah dan bisa berupa *hook*, *tong*, *bucket*, dll. *Mobile Crane* dilengkapi dengan perlindungan beban maksimal. Jarak pembebanan lengan atau kemiringan 75-85% beban akan menyebabkan *crane* terjungkal.

3. Truck crane



Gambar 2.4.1. 3 Foto Alat *Truck Crane*

Sumber : synergysolusi.com

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pada umumnya *crane* jenis ini relatif cepat dipindahkan dengan *truck* sehingga sering digunakan. Perlu diketahui bahwa *crane* jenis ini dikenal luas dengan sebutan *telescopic crane*. Jenis boom yang digunakan juga dapat diperpanjang atau diperpendek sesuai kebutuhan, asalkan tidak diperlukan pemasangan atau pembongkaran. Keunggulan lain dari *crane* ini adalah sangat *mobile* dan fleksibel sehingga memungkinkan untuk dikendarai di jalan raya. Namun dalam memilih *crane* jenis ini harus hati-hati dan disesuaikan dengan jenis lokasi serta ketinggian bangunan yang akan dibangun.

Crane yang dikontrol secara hidrolik sangat efisien jika beragam struktur bangunan dapat dilintasi oleh *mobile crane*, namun jangkauan boom berada di luar jangkauan *crane* bergerak yang dikendalikan tali. *Mobile crane* jenis ini dipasang pada unit truk di bagian belakang *chassis truck* dan beroperasi secara terpisah dari tenaga *truck*. Untuk menjamin kestabilan *crane* selama bekerja, perangkat dilengkapi dengan *outriggers* yang dapat disesuaikan di lokasi jika diperlukan

2.5.2 Bagian – Bagian Mobile Crane

Berdasarkan fungsi bagian - bagian dari *mobile crane* dapat dibedakan sebagai berikut (PT. Total Crane, 2021):

a. *Crawler Crane*



Gambar 2.4.2. 1 Bagian-bagian *Crawler Crane*

Sumber : www.totalcrane.co.id



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Boom Tip Sheaver

Untuk mengubah arah dan meningkatkan daya tarik tali kawat baja yang digunakan untuk mengangkat beban.

2. Main Hoist Line

Untuk penyaluran daya angkat, penopang beban, fleksibelitas gerakan

3. Main Hook

Untuk pengaitan beban. *main hook* dirancang untuk menahan dan mengangkat berbagai jenis beban, mulai dari material konstruksi hingga peralatan berat.

4. Boom

Boom crawler crane digunakan untuk mengangkat beban secara vertikal dan/atau horizontal dalam jarak tertentu.

5. Operator Cabin

Untuk ruang khusus bagi operator mengoperasikan crane dari mulai mengangkat, memindahkan, memposisikan, dan menempatkan material sesuai kebutuhan.

6. Crawler

Untuk jalur atau trek tempat *crane*, dan beroperasi sebagai roda *crane*.

7. Counterweight

Untuk memberikan stabilitas pada saat mengangkat, guna menyeimbangkan beban material dan berat *crane*

8. Gantry

Gantry pada *crawler crane* memainkan peran penting dalam meningkatkan efisiensi, keamanan, dan fleksibilitas operasi *crane* di berbagai kondisi kerja

9. Luffing Wirerope

Untuk menggerakkan boom crane untuk mengubah sudut elevasi.

10. Luffing Pulley

Untuk mengubah arah dan mengubah gaya tarik dari *luffing wirerope* menjadi gaya angkat atau turun bagi *boom crane*



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

11. Pendant Wirerope

Untuk mendukung dan menjaga stabilitas beban yang diangkat, serta memungkinkan pengoperasian yang lebih fleksibel dan aman.

b. Mobile Crane



Gambar 2.4.2. 2 Bagian – bagian Mobile Crane

Sumber : www.indotrading.com

a. Katrol

Untuk memindahkan atau mengangkat beban ke arah yang diinginkan.

b. Boom hydraulic telescopis

Untuk pemindahan muatan pada truk ringan hingga sedang. Cargo Crane ini memiliki kapasitas angkat maksimum 3-15ton dengan mengutamakan keamanan di bagian depan dan memudahkan operasi mobile.

c. Cabin

Tempat operator berada untuk mengontrol dan mengoperasikan Crane

d. Cabin Crane

Untuk mendukung operasional dan keselamatan selama pengangkatan dan pemindahan beban

e. Hook

Untuk pengaitan beban. main hook dirancang untuk menahan dan mengangkat berbagai jenis beban, mulai dari material konstruksi hingga peralatan berat.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengigikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

2.6 Kapasitas Alat

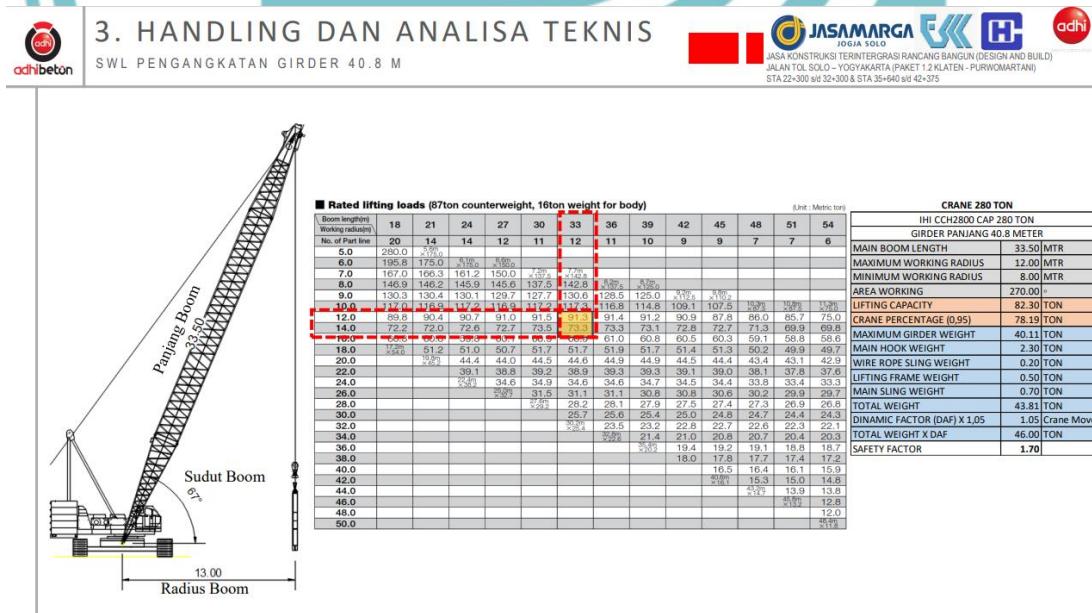
Kapasitas *mobile crane* ditentukan oleh beberapa faktor, antara lain kapasitas material yang diangkat. Oleh karena itu, saat mengangkat beban, sebaiknya perhatikan hal-hal berikut ini:

1. Pada mesin beroda *crawler* memiliki 75% dari kapasitas alat
2. Pada mesin beroda karet memiliki 85% dari kapasitas alat
3. Pada mesin yang terdapat *outrigger* memiliki 85% dari kapasitas alat

Selanjutnya ada faktor eksternal yang perlu diperhatikan dalam menentukan Kapasitas suatu alat, seperti:

1. Kecepatan angin pada alat
2. Ayunan beban saat memindahkan material
3. Kecepatan pemindahan material
4. Penggereman mesin saat pergerakannya

Kapasitas crane



Gambar 2.5. 1 Load Chart Crane Kapasitas 280 Ton

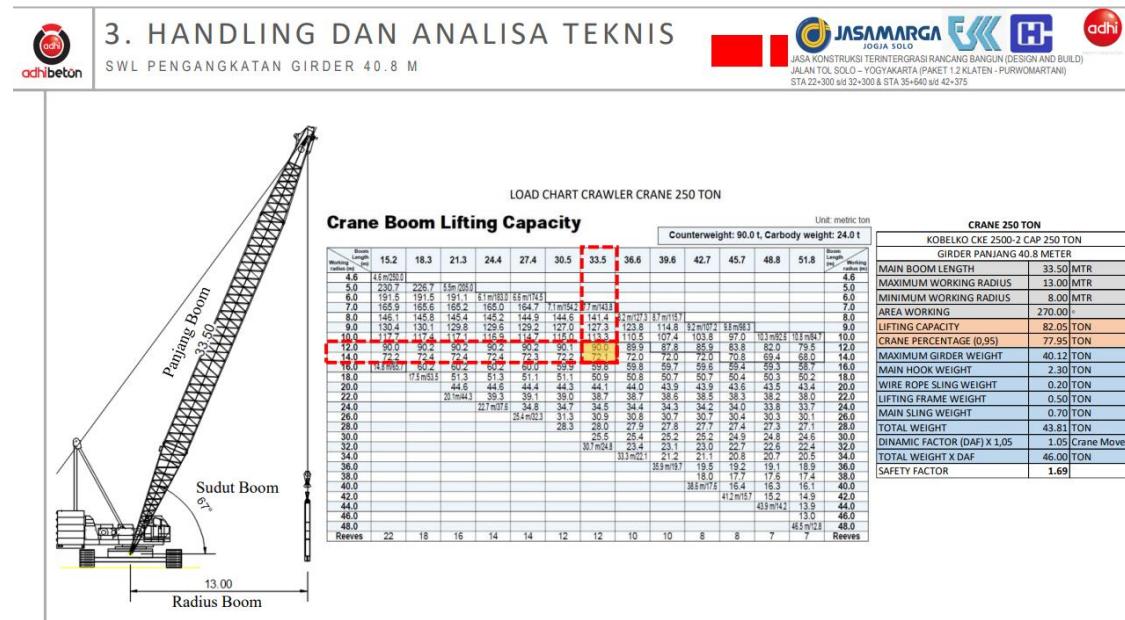
Sumber : Data Proyek



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

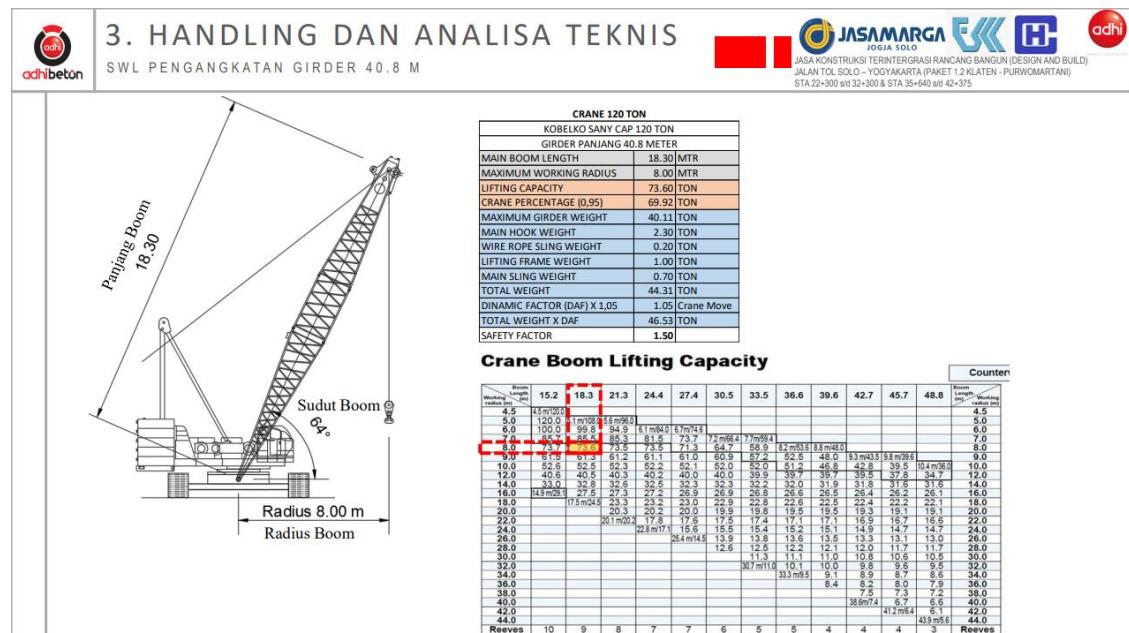




© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Gambar 2.5. 4 Load Chart Crane Kapasitas 120 Ton

Sumber : Data Proyek

2.7 Alat Berat

Alat berat merupakan suatu alat bantu yang digunakan untuk mempermudah pekerjaan yang sulit dilakukan secara manual . Misalnya untuk membangun gedung pencakar langit, jembatan, jalan layang, dll. Pekerja memerlukan alat-alat yang sangat berat untuk menunjang proses pekerjaannya

1. Bogie Truck



Gambar 2.6 1 Bogie Truck

Sumber : Dokumentasi Pribadi

Bogie Truck merupakan sebuah alat berat yang berfungsi mengangkut *girder* dan dapat diangkat dari *stockyard* ke lokasi *erection*. *Truk Bogie* melaju di jalan khusus yang sudah dipadatkan diuji sebelumnya. hal tersebut berfungsi agar *bogie truck* dapat bermanuver secara aman. Untuk mengangkut *girder*, *bogie truck* dilengkapi dengan bantalan yang berfungsi untuk menghindari



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

kerusakan pada girder dan kemudian dipasang rantai untuk mengikat girder supaya tidak terjatuh.

2. Wire Rope



Gambar 2.6 2 Wire Rope

Sumber : Dokumentasi Pribadi

Wire rope atau tali kawat baja adalah kumpulan untaian logam yang telah dipelintir dan dililitkan untuk membentuk bentuk heliks dengan tujuan untuk menopang dan mengangkat beban berat dan melakukan tugas yang terlalu berat untuk kawat standar (Utomo et al., 2023). *Wire rope* sling sering digunakan sebagai metode untuk mengangkat barang (*lifting*), menarik mobil (*towing*), menambatkan kapal (*mooring*), mengikat barang (*lashing*) dan masih banyak lagi.

3. Shackle



Gambar 2.6 3 Shackle

Sumber : Dokumentasi Pribadi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Alat bantu untuk mengangkat suatu barang besar dan berat (*rigging*), sebagai penyambung antara sling dengan obyek yang akan diangkat. Jenis ini, bahan baku utamanya dari *carbon steel* atau campuran baja dan karbon. Bahan baku cukup kuat dan memiliki nilai *load*. Bisa diaplikasikan untuk *lifting* dan juga *towing*. *Shackle* jenis ini juga menerapkan bentuk pin dengan pemutar scrup, tapi tidak menggunakan pengunci. Pengaplikasiannya adalah dengan mengencangkan sampai batas ulir agar tidak lepas. Sering digunakan untuk kebutuhan yang tidak permanen dimana segel bisa dibongkar pasang dengan mudah.

4. *Lifting Frame*



Gambar 2.6 4 *Lifting Frame*

Sumber : Dokumentasi Pribadi

Alat bantu yang digunakan untuk mengangkat dan memasang *PCI girder* pada konstruksi jembatan. Alat ini berfungsi sebagai penghubung antara *girder* dan *crane*, membantu dalam proses pengangkatan dan pemasangan *girder* ke atas tumpuannya. *Lifting frame* ini dirancang untuk menahan beban di tengah balok, sehingga beban didistribusikan secara merata pada titik angkat, memungkinkan pengangkatan yang lebih stabil dan aman.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Steel Plate



Gambar 2.6 5 Steel Plate

Sumber : Dokumentasi Pribadi

Berfungsi untuk memperluas bidang tekanan atau membagi beban *crane* terhadap tanah (*ground pressure*)

2.8 Construction Safety Analisys (CSA)

Construction Safety Analysis (CSA) adalah analisis pengendalian bahaya dalam suatu pekerjaan yang berfokus pada hubungan pekerja, peralatan, material, dan lingkungan. CSA merupakan bagian dari Rencana Keselamatan Kerja (RKK) dalam SMKK. CSA dapat membantu pekerja memahami pekerjaan mereka lebih baik, khususnya memahami potensi bahaya yang ada. CSA juga dapat membantu pekerja terlibat langsung dalam mengembangkan prosedur pencegahan kecelakaan. CSA dapat dilakukan dengan menggunakan Job Safety Analysis (JSA), yang merupakan langkah awal dalam analisis bahaya dan kecelakaan dalam usaha menciptakan keselamatan kerja. JSA adalah teknik manajemen keselamatan yang fokusnya pada identifikasi bahaya yang berhubungan dengan rangkaian pekerjaan atau tugas yang dilakukan. JSA dapat dilakukan dengan mempelajari dan mencatat setiap langkah dari suatu pekerjaan, menemukan bahaya atau potensi bahaya yang ada, dan melakukan usaha-usaha pencegahan dan pengendalian insiden.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengigikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Table 2.8. 1 Contoh Lembar Kerja Construction Safety Analysis (CSA)

| Analisis Keselamatan Konstruksi (Construction Safety Analysis) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|---|--|---|---|--|--|--|--|--|---|---|--|--|---|---|---|---|--|---|--|--|--|
| PEKERJAAN JASA KONSTRUKSI TERINTEGRASI RANCANG BANGUN (DESAIN AND BUILD) PEMBANGUNAN JALAN TOL SOLO - YOGYAKARTA - NYIA KULONPROGO SEKSI 1 PAKET 1.2 KLATEN - PURWOMARTANI (STA 22+300 - STA 32+300 serta STA 35+600 - STA 42+375) PT. DESAININDO MELAH Tbk PT. HERCIS CARTER INDONESIA adhi MANAJEMEN KONSEP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| APD yang digunakan (diceklist pada saat inspeksi dilakukan kerja) <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Helm Safety</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Senang tangan kuli (karet resilient)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Perlindung Wajah/ Face Shield</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Sepatu Safety</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Senang tangan karat (berlapis resilient)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Penutup telinga/ Ear Muffs</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Rompi</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Keamanan bering/taliant (silion/dokar*)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Penyumbat Telinga / Earplug</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Full body harness</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Masker (partikul/kimia*)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> AFD Lainnya :</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Senang tangan kain senut - karat (fitting)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Perratahan Respiratory</td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> Helm Safety | <input checked="" type="checkbox"/> Senang tangan kuli (karet resilient) | <input checked="" type="checkbox"/> Perlindung Wajah/ Face Shield | <input checked="" type="checkbox"/> Sepatu Safety | <input checked="" type="checkbox"/> Senang tangan karat (berlapis resilient) | <input checked="" type="checkbox"/> Penutup telinga/ Ear Muffs | <input checked="" type="checkbox"/> Rompi | <input checked="" type="checkbox"/> Keamanan bering/taliant (silion/dokar*) | <input checked="" type="checkbox"/> Penyumbat Telinga / Earplug | <input checked="" type="checkbox"/> Full body harness | <input checked="" type="checkbox"/> Masker (partikul/kimia*) | <input checked="" type="checkbox"/> AFD Lainnya : | <input checked="" type="checkbox"/> Senang tangan kain senut - karat (fitting) | <input checked="" type="checkbox"/> Perratahan Respiratory | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Helm Safety | <input checked="" type="checkbox"/> Senang tangan kuli (karet resilient) | <input checked="" type="checkbox"/> Perlindung Wajah/ Face Shield | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Sepatu Safety | <input checked="" type="checkbox"/> Senang tangan karat (berlapis resilient) | <input checked="" type="checkbox"/> Penutup telinga/ Ear Muffs | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Rompi | <input checked="" type="checkbox"/> Keamanan bering/taliant (silion/dokar*) | <input checked="" type="checkbox"/> Penyumbat Telinga / Earplug | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Full body harness | <input checked="" type="checkbox"/> Masker (partikul/kimia*) | <input checked="" type="checkbox"/> AFD Lainnya : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Senang tangan kain senut - karat (fitting) | <input checked="" type="checkbox"/> Perratahan Respiratory | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| No | Langkah - langkah Pekerjaan (sesuaikan dengan metode kerja/instruksi kerja) | Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard) | | | Pengetahuan | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Pekerja | Peralatan | Material | Lingkungan /Keamanan Publik | Teknis | PIC | Manajemen | PIC | Manusia | PIC | | | | | | | | | | | | | |
| A | TAHAP PERSIAPAN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1,1 | Tertambat Alat / Terkena Swing Excavator | | | Menarikkan Berkide Pengamanan pergerakan Excavator | HSE Agung Hartawan 081220894454 | Menarikkan jeler / <i>Swing Excavator</i> | Device 081219158179 | Menyiapkan 1 <i>stryhalman</i> untuk mengarahkan pergerakan Excavator | HSE SPV Didi Email 082331387588 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Excavator terguling | | 1. Memastikan Kepadatan tanah sudah mencukupi dengan basik 3% (perkenaan dan bisa ditambahkan Plat befor minimum 8 cm | Dihimbau 081914777803 + Ustinan Hafida 085727666488 | Pengecekan Excavator sebelum bekerja oleh Mechnik dan Operator | HSE Agung Hartawan 081220894454 | Memastikan operator Excavator kompeten (punya SIO) | HSE SPV Didi Email 082331387588 | | | | | | | | | | | | | |
| B | PENYUSUNAN KOMPONEN GIRDER | | | Pengangkatan Girder terjatuh kerena cuaca buruk | Pengukuran Kecepatan Angin dengan Anemometer Maksimal 15 m/s | Dihimbau 081914777803 + Ustinan Hafida 085727666488 | Monitoring Coas (Kec Angin Msk 38 Km/ Jam) | PEM Adityo Nugroho 0897853234159 | Menyiapkan alat pelindung diri tambahan (Jas Hujan) | HSE SPV Didi Email 082331387588 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Crane Terguling | | 1. Memastikan Kepadatan tanah sudah mencukupi dengan basik 3% (perkenaan dan bisa ditambahkan Plat befor minimum 8 cm | Dihimbau 081914777803 + Ustinan Hafida 085727666488 | Progecekan Crane oleh PK3 atau disusah | HSE Agung Hartawan 081220894454 | - Memastikan orang yang melakukan lifting memiliki kompetensi (SIO) | HSE SPV Didi Email 082331387588 | | | | | | | | | | | | | | |

Sumber : Data Proyek

2.9 Pemadatan Tanah

Pemadatan tanah adalah proses mekanis yang membuat partikel-partikel tanah saling menempel, sehingga mengurangi ruang pori di antara mereka. Pemadatan tanah dapat terjadi karena pemberian beban pada tanah, seperti lalu lintas pejalan kaki, ternak, atau mesin pertanian. Mengemudikan alat berat di atas tanah basah juga dapat menyebabkan pemadatan tanah yang parah.

Pemadatan tanah dapat memiliki beberapa tujuan, termasuk:

1. Memperbaiki kuat geser tanah
2. Mengurangi kompresibilitas tanah
3. Meningkatkan kekuatan daya dukung tanah sebelum membangun bangunan atau konstruksi di atasnya
4. Mengurangi terjadinya perubahan bentuk permukaan tanah ataupun penurunan permukaan tanah

Pemadatan tanah dapat dilakukan dengan menggunakan alat-alat seperti stamper, tandem roller, atau penumbuk sederhana atau mesin. Untuk pekerjaan pemadatan tanah pada konstruksi-konstruksi besar seperti bandara dan jalan raya, biasanya digunakan tandem roller. Tandem roller memiliki bobot 8 ton sampai dengan 14 ton dan dapat menghasilkan lintasan yang sama di setiap rodanya.

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB III

METODOLOGI

3.1 Lokasi Penelitian

Lokasi yang tinjau oleh peneliti dilaksanakan di Proyek Pembangunan Jalan Tol Solo – Yogyakarta - NYIA Kulon Progo seksi 1 paket 1.2 : Klaten - Purwomartani, tepatnya pada jembatan lusah STA 29+568 menggunakan Girder PC-I.



Gambar 3.1. 1 Trase Proyek Tol Solo - Yogyakarta - NYIA Kulon Progo

Sumber : Data Proyek

POLITEKNIK



Gambar 3.1. 2 Lokasi Penelitian Jembatan Lusah Proyek Pembangunan Jalan Tol Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo Seksi 1 Paket 1.2

Sumber : Data Proyek

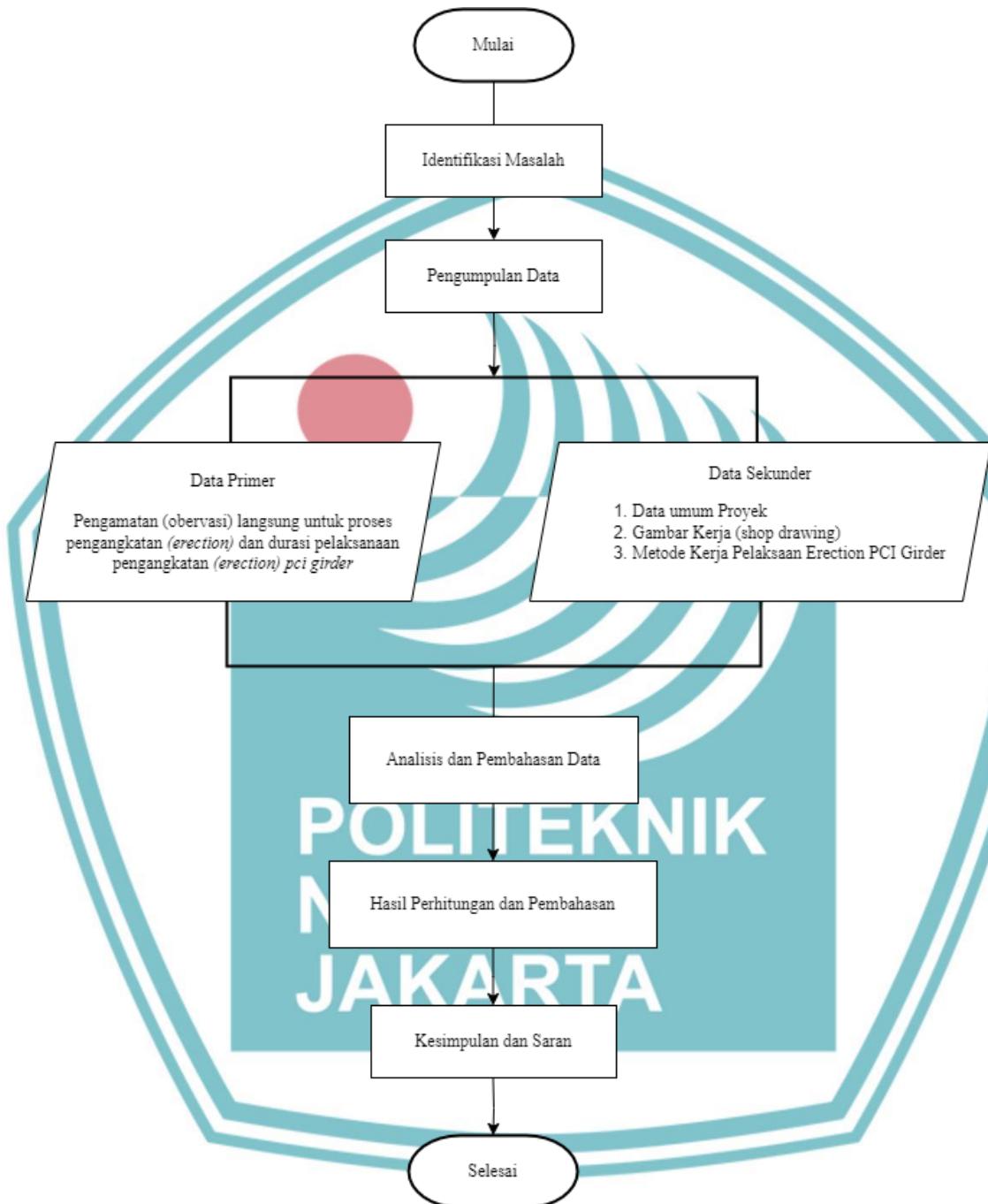


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.2 Diagram Alir Metode Penelitian



Gambar 3.2. 1 Diagram Alir Metode Penelitian

Sumber : Data Pribadi



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3 Metode Pengumpulan Data

Data merupakan hal yang penting dalam mempersiapkan dan penyusunan tugas akhir ini, karena data diperlukan dan akan digunakan sebagai dasar dan acuan untuk menunjang proses analisis data. Metode pengumpulan data yang digunakan untuk membuat tugas akhir ini adalah:

1. Identifikasi Masalah

Identifikasi masalah merupakan kegiatan yang dilakukan untuk menemukan atau mengidentifikasi permasalahan pada setiap pekerjaan *erection PCI girder*. Identifikasi permasalahan dilakukan dengan observasi langsung terhadap pekerjaan di lapangan, terkait dengan pembangunan jembatan lusah di STA 29+568. Tujuan dari identifikasi masalah ini adalah untuk mencari data primer yang akan dibahas dalam penelitian.

2. Pengumpulan Data

Pengumpulan data berlangsung dalam dua tahap, tahap pertama pengumpulan data primer dilakukan melalui observasi langsung di lapangan. Pada tahap kedua, pengumpulan data sekunder dilakukan dengan meminta data pada pihak – pihak yang terlibat dalam pelaksanaan *erection PC-I girder*. Jenis dan sumber data yang diperoleh penulis untuk tugas akhir ini dapat dibagi menjadi dua kategori yaitu

a) Data primer berupa :

- Proses pelaksanaan pekerjaan *erection PC-I girder*
- Waktu siklus alat pada pekerjaan *erection PC-I girder*

b) Data sekunder, berupa :

- *Shop drawing*
- Metode kerja *erection PC-I girder* jembatan lusah STA 29+568
- Spesifikasi teknis alat

3. Analisis

Analisis dan Pembahasan Data yang diperoleh kemudian dirangkum dalam sebuah tabel untuk menganalisis perhitungan waktu siklus. Analisis data yang dilakukan berupa perhitungan *cycle time* pada saat *erection* dan kapasitas crane yang diperlukan untuk *erection girder*. Selanjutnya pada tahap pembahasan akan dijelaskan prosedur kerja lapangan dan sistem manajemen keselamatan kerja pada pekerjaan *erection girder*.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengigikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

DATA DAN PEMBAHASAN

4.1. Data

4.1.1 Data Umum Proyek

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Nama Proyek | : Proyek Proyek Pembangunan Jalan Tol Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo Seksi 1 Paket 1.2 |
| 2. Lokasi Proyek | : <i>Interchange</i> Klaten – <i>Interchange</i> Purwomartani |
| 3. Jenis Pekerjaan | : Pembangunan Jalan Tol |
| 4. Jenis Kontrak | : Fixed Unit Price |
| 5. Waktu Pelaksanaan | : April 2023 |
| 6. Waktu Pemeliharaan | : 1095 hari kalender |
| 7. Pemilik Proyek | : Jasa Marga Jogja Solo |
| 8. Konsultan Perencana | : PT. Yodya Karya (Persero) |
| 9. Konsultan Pengawas | : KSO PT. Eskapindo Matra – Herda Carter Indonesia |
| 10. Kontraktor | : PT. Adhi Karya (Persero) Tbk |

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

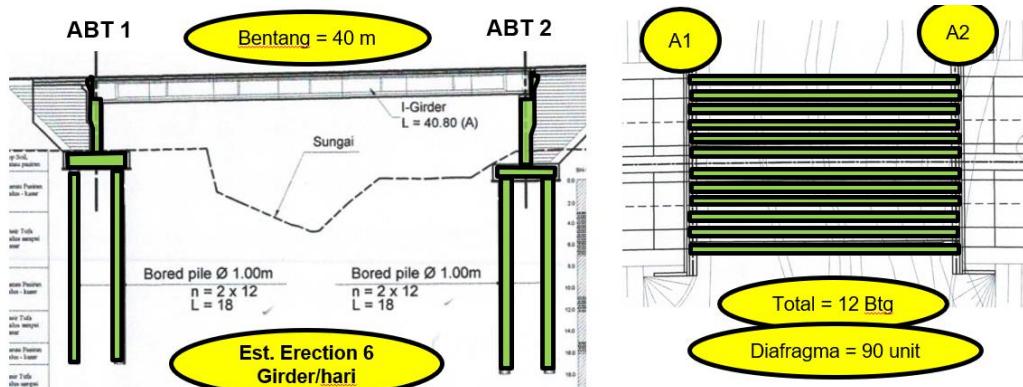
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.1.2 Data Teknis Struktur

4.1.2.1 Data Teknis Jembatan

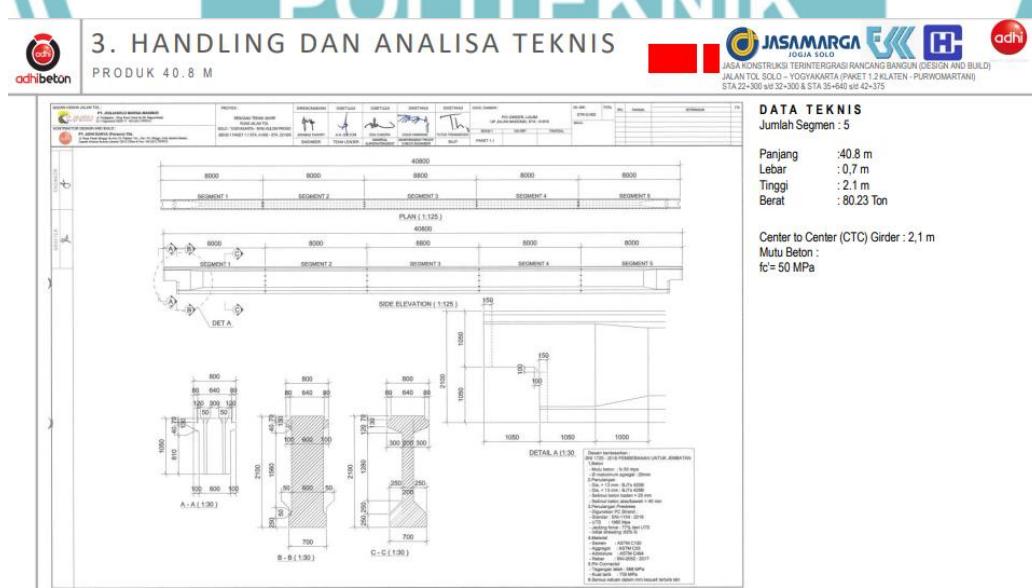


Gambar 4.1.2. 1 Data Teknis Jembatan Lusah

Sumber : Data Proyek

- a) Jenis Jembatan : Beam Bridge
- b) Panjang Main Span : 42 – 47.30 meter
- c) Mutu Beton : $f_c' = 50 \text{ MPa}$

4.1.2.2 Data Teknis Girder



Gambar 4.1.2. 2 Data Teknik Girder PC-I Jembatan Lusah

Sumber : Data Proyek



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Panjang (L) : 40,80 meter
- Lebar (B) : 0,70 meter
- Tinggi (Hgdr) : 2,10 meter
- Berat (Wgdr) : 80,23 Ton
- Center To Center Girder (CTC) : 2,10 meter

4.2. Metode Erection Girder dengan Double Crawler Crane

4.2.1 Alat dan Tenaga Kerja yang dibutuhkan

A. Alat yang dibutuhkan

Alat yang digunakan pada *Erection PC-I girder* dengan *crawler Crane* dapat dilihat pada tabel 4.1 dan 4.2

Tabel 4.2.1. 1 Pelatan Utama

| No | Alat yang Dibutuhkan | Jumlah | Satuan |
|----|-------------------------------|--------|--------|
| 1 | Crawler Crane / IHI | 1 | Unit |
| 2 | Crawler Crane / Kobelco | 1 | Unit |
| 3 | Crane Service (Loading Crane) | 2 | Unit |
| 4 | Lifting Frame / Limov | 2 | Unit |
| 5 | Wire Sling | 2 | Unit |
| 6 | Shackle | 4 | Unit |
| 7 | Boogie / Volvo | 1 | Set |

Sumber : Data Proyek



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tabel 4.2.1. 2 Peralatan pendukung

| No | Alat yang Dibutuhkan | Jumlah | Satuan |
|----|----------------------------------|--------|--------|
| 1 | Welding Travo + Kabel 50 meter | 2 | Unit |
| 2 | Tag Line / Tali Tambera 10 meter | 2 | Unit |
| 3 | Radio | 8 | Unit |
| 4 | Genset | 1 | Unit |

Sumber : Data Proyek

Tabel 4.2.1. 3 Tenaga Kerja yang Dibutuhkan

| No | Tenaga Kerja yang Dibutuhkan | Jumlah | Satuan |
|----------------------------|------------------------------|-----------|--------|
| 1 | Rigger | 1 | Orang |
| 2 | Halper Rigger | 2 | Orang |
| 3 | Operator Crawler Crane | 4 | Orang |
| 4 | Operator Boogie Truck | 1 | Orang |
| 5 | Pekerja | 7 | Orang |
| 6 | Surveyor | 3 | Orang |
| 7 | Helper Surveyor | 1 | Orang |
| 8 | Mandor | 1 | Orang |
| 9 | Quality Control | 3 | Orang |
| 10 | K3 | 3 | Orang |
| Jumlah Tenaga Kerja | | 26 | Orang |

Sumber : Data Proyek



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2 Spesifikasi Alat

Pada pekerjaan *erection pc-i girder* di Proyek Tol Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo Seksi 1 Paket 1.2 menggunakan 4 (empat) jenis dan kapasitas *crane* yang berbeda yang masing-masing memiliki spesifikasi sebagai berikut :

A. Crawler Crane 1



Gambar 4.2.2. 1 Crawler Crane 280 Ton

Sumber : Data Proyek

1. Jenis Alat : *Crawler Crane*
2. Tempat Pembuatan : China
3. Tahun di buat : 2018
4. No. Seri / No Lambung : CCO180BJ0809 / CCH2800
5. Kapasitas Angkut : 280 T



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

B. Crawler Crane 2



Gambar 4.2.2. 2 Crawler Crane 250 Ton

Sumber : Data Proyek

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| 5. Jenis Alat | : Crawler Crane |
| 6. Merk | : Kobelco |
| 7. Tempat Pembuatan | : Jepang |
| 8. Tahun di buat | : 2018 |
| 9. No. Seri / No. Lambung | : 7250-2F/JD04-02454 / CKB58 |
| 10. Kapasitas Angkut | : 250 T |
| 11. Max Panjang Boom | : 24,4 meter |
| 12. Tinggi Angkat Max | : 91,4 meter |

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

C. Crawler Crane 3



Gambar 4.2.2. 3 Crawler Crane 100 Ton

Sumber : Data Proyek

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| 1. Jenis Alat | : Crawler Crane |
| 2. Merk | : Sumitomo |
| 3. Tempat Pembuatan | : Jepang |
| 4. Tahun di buat | : 2015 |
| 5. No. Seri / No. Lambung | : SC100-1063 / CSM 048 |
| 6. Kapasitas Angkut | : 100 T |

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

D. Crawler Crane 4



Gambar 4.2.2. 4 Crawler Crane 120 Ton

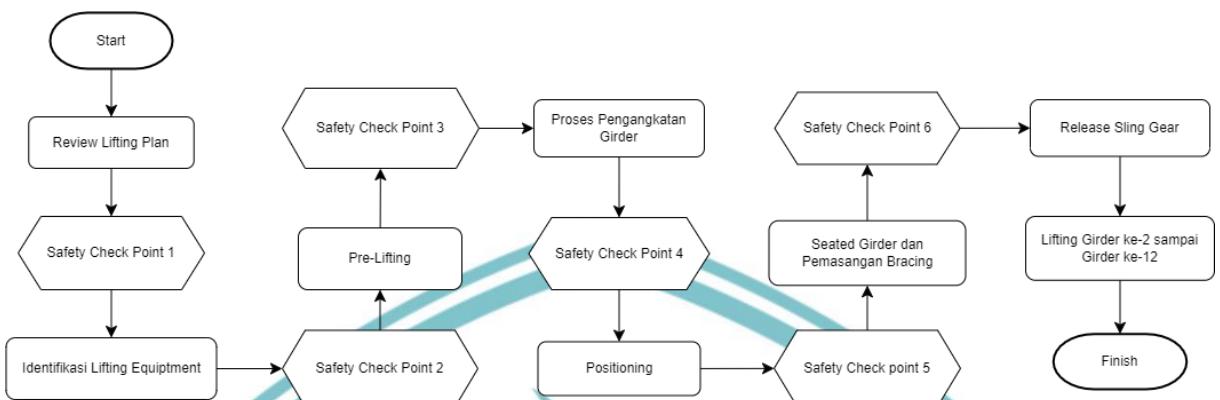
Sumber : Dara Proyek

- | | |
|---------------------------|-----------------|
| 1. Jenis Alat | : Crawler Crane |
| 2. Merk | : Kobelco |
| 3. Tempat Pembuatan | : Jepang |
| 4. Tahun di buat | : 2016 |
| 5. No. Seri / No. Lambung | : GN04-03045 |
| 6. Kapasitas Angkut | : 120 T |
| 7. Panjang Boom Max | : 61,0 meter |
| 8. Tinggi Angkat Max | : 79,2 meter |

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.3 Diagram Alir Erection PC-I Girder



Gambar 4.2.3. 1 Diagram Alir Erection PCI Girder

4.2.4 Metode Kerja Pelaksanaan Erection PC-I Girder dengan Crawler Crane

Pekerjaan *erection PC-I girder* menggunakan *crawler crane* ini dilaksanakan pada Proyek Jalan Tol Zona B Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo Seksi 1 Paket 1.2 STA 29+568 (Jembatan Lusah). Pada STA 29+568 ini terdapat sungai yang mengalir di sepanjang jalan. Karena kondisi lokasi terjangkau, maka proses *erection girder* menggunakan *crawler crane* sebagai alat pengangkat *pci girder* dan tidak diperlukan perencanaan manajemen lalu lintas untuk pekerjaan perakitan girder di lokasi ini.

POLITEKNIK



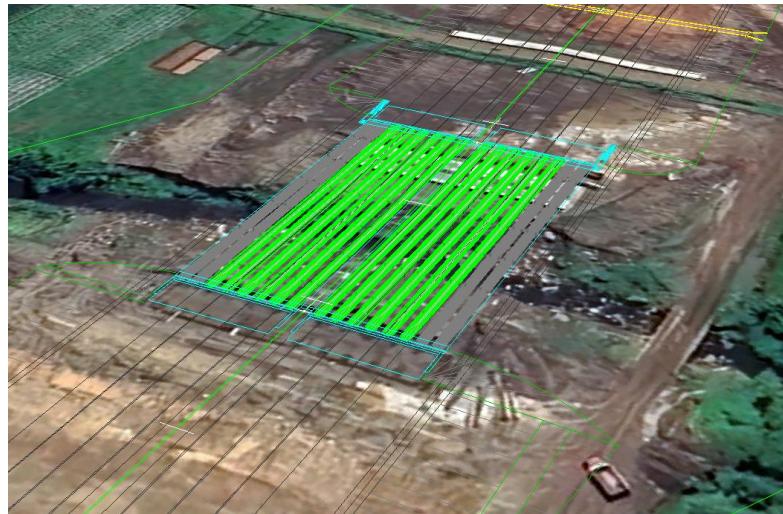
Gambar 4.2.4. 1 Lokasi Erection PC-I Girder Jembatan Lusah STA 29+568

Sumber : Data Proyek

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



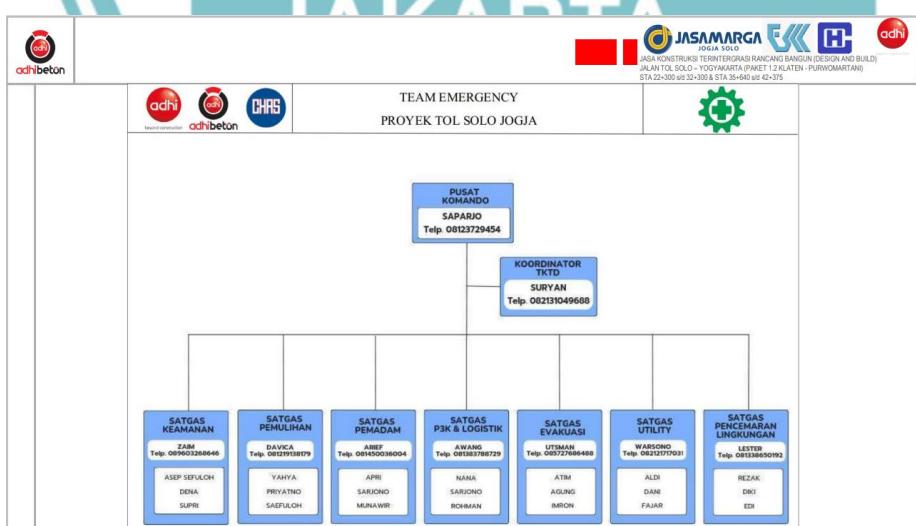
Gambar 4.2.4. 2 Lokasi *Erection PC-I Girder* Jembatan Lusah STA 29+568

Sumber : Data Proyek

Pada saat melakukan pekerjaan *erection PC-I girder*, terdapat sistem tanggap darurat untuk mengantisipasi keadaan darurat dan personel yang ditugaskan pada operasi tersebut harus menilai situasi/kondisi dan mengambil langkah-langkah berikut:

- Informasi kepada pekerja mengenai kondisi yang ada saat pekerjaan *Erection PC-I Girder*
- Pemberhentian pekerjaan *erection*
- Personil yang ada diarea kerja harus tetap tenang.

Struktur organisasi tanggap darurat, dapat dilihat pada gambar dibawah ini.



Gambar 4.2.4. 3 Struktur *Emergency Team*

Sumber : Data Proyek



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Sebelum melakukan *erection PC-I girder* menggunakan *crawler crane* dilakukan pengecekan dokumen, alat dan bahan serta sudah di *approve* oleh konsultan pengawas dan *owner* untuk memastikan agar alat yang digunakan dalam kondisi baik.

- 1) Mengecek dan Memastikan dokumen sudah di *approve*, seperti : *Shop drawing girder* & struktur, metode pelaksanaan, *job safety analysis* (JSA/CSA) oleh K3, *Endurance Pekerja*, Surat Izin Pekerjaan (SIP)
- 2) Pemeriksaan Kondisi lahan kerja, kondisi landasan harus dipersiapkan dengan baik untuk memastikan tanah landasan sanggup menahan beban. Seperti : Cek persiapan akses kerja
- 3) Pemeriksaan alat angkat (*crane*) dimana terdapat beberapa hal yang harus diperhatikan untuk memastikan alat angkat *crane*, yaitu :
 - a. Kapasitas *Crane*
 - b. Verifikasi SIO dan *Loadchart* ditempel pada alat *crane*
 - c. Pengecekan *lifting hook* yang digunakan
 - d. Sertifikat sling dan pengujian segel/camp
 - e. Pengecekan seluruh fisik alat, *mechanical* & elektrical alat;
 - f. Tes angkat beban (*load test*)
 - g. Tes Pengukuran kecepatan angin
- 4) Pemeriksaan alat angkut (*bogie truck*) dimana terdapat beberapa hal yang harus diperhatikan untuk memastikan alat angkut, yaitu :
 - a. Kapasitas alat transport mencukupi;
 - b. Kapasitas *prime mover* mencukupi.
- 5) Pemeriksaan kondisi *girder*, kondisi *girder* harus diperiksa sebelum dilakukan proses pengangkatan, terutama pada kondisi *girder* setelah pengangkutan di *stockyard* menuju lokasi *erection*, seperti :
 - a. Cek perletakan girder di *stockyard*
 - b. Cek keberterimaan *girder*
 - c. Cek dudukan *girder* (*bearing pad* & *mortar ped*).



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- 6) Pemeriksaan persiapan *bracing*, yang terdiri dari :
 - a. *Safety body harness*, untuk alat pelindung diri para pekerja saat melakukan pekerjaan bracing girder;
 - b. Alat las dan alat potong
 - c. Pengukuran kecepatan angin (*anemometer*)
- 7) Pemeriksaan personil, atau pemeriksaan kesehatan karyawan untuk mendukung kinerja pekerjaan, mengharuskan staff berada di lokasi dan *endurance* pekerja.

Setelah seluruh alat, bahan, dan dokumen telah diperiksa dan disetujui oleh konsultan pengawas dan *owner*, maka langkah selanjutnya adalah *toolbox meeting* yang akan dipimpin oleh manajer QHSE yang bertugas atau kontraktor/konsultan pengawas pada saat *erection pci girder*. Tujuan diadakannya *toolbox meeting* bagi pekerja, tim, dan tamu selama pekerjaan *erection* adalah untuk mencegah kecelakaan kerja. Kegiatan ini akan membantu pekerja lebih memahami dan mempertimbangkan standar K3 (keselamatan kerja) ketika melakukan kegiatan dan pekerjaan *erection pci girder*. Pada saat *toolbox meeting* juga membahas point sebagai berikut :

- 1) Pengenalan dasar – dasar keselamatan kerja dan kesehatan kerja (K3)
- 2) Langkah Kerja
- 3) Bahaya yang mungkin akan terjadi
- 4) Pencegahan bahaya kepada pekerja, team dan tamu pada saat pekerjaan *erection PC-I girder*



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Penulis mengamati pekerjaan *Erection PC-I Girder* di Lapangan dan berikut hasil tahapan pelaksanaan *erection PC-I girder* menggunakan *crawler crane* di STA 29+568.

- 1) Proses langsir *PC-I Girder* menuju tempat *erection*
 - *PC-I Girder* diangkat dari *stockyard* ke atas *boogie truck* dengan menggunakan *crane* kapasitas 100 ton dan 120 ton.



Gambar 4.2.4. 4 Proses Pengangkatan Girder ke Bogie

Sumber : Dokumentasi Pribadi
**POLITEKNIK
NEGERI**



Gambar 4.2.4. 5 Proses Pengangkatan Girder ke Bogie

Sumber : Dokumentasi Pribadi

- Proses langsir girder dibantu dengan alat angkut berupa boogie truck. Pada tahan ini perlu diperhatikan masalah ketepatan penepatan girder



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

pada alat angkut, karena jika terjadi kelalaian maka akan terjadi kecelakaan kerja dan kegagalan proses (alat angkut terguling atau tangan terjepit)



Gambar 4.2.4. 6 PCI Girder Bergerak ke Lokasi Erection dengan Bogie Truck

Sumber : Dokumentasi Pribadi

- 2) Mengaitkan *crawler crane* dengan *girder*

Mengaitkan hook dengan *lifting frame* memerlukan kehati-hatian dari perkerja karena jika terdapat kesalahan pada tahapan ini, ada kemungkinan *girder* akan jatuh, tangan terjepit, hingga ketidakseimbangan *crane*.

- 3) *Lifting Girder*

- Kedua *crane* sudah terpasang sling, *Crane 1* melakukan *swing* (R.max 12 m), dan *Crane 2* (R.max 10 m) bersama - sama bergerak perlahan ke arah perletakan *girder*
- *Crane 1* dan *Crane 2* memposisikan *girder* yang di angkat ke dudukan *bearing pad*



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Gambar 4.2.4. 7 Memposisikan Girder ke Bearing Pad

Sumber : Dokumentasi Pribadi

- Ulangi langkah ini sampai hingga girder ke 2 sampai 12 terpasang sepenuhnya.
- 4) Pengujian Cymer dan Lateral setelah di dudukan bearing pad
 - 5) Pekerjaan Bracing Girder
 - a. Bagian Tepi
 - Operasi pemasangan girder dilakukan sampai posisi bearing pad, namun sling crane tidak boleh dilepas sebelum pekerjaan bracing selesai.
 - Setelah girder pertama terpasang pada bearing pad, install pedestal baja.
 - Setelah pedestal terpasang, bracing girder pertama dengan besi ulir d32 mm
 - Besi stek diafragma diluruskan, kemudia di-las dan disambung dengan besi ulir d32 mm pada stek abutment dan besi diafragma yang berfungsi sebagai bracing tarik
 - Semua titik las telah diperiksa dan diperkuat.
 - Langkah ini hanya digunakan untuk merakit erection girder pertama dan terakhir.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

b. Bagian Tengah

- Pada saat pekerjaan *erection pci girder* sedang dilaksanakan hingga posisi *bearing pad*, maka *sling crane* tidak boleh dilepas sampai pekerjaan *bracing* tersebut selesai.
- Besi stek diafragma diluruskan, kemudian di-las dan disambung dengan besi ulir d32 mm pada *stek abutment* dan besi diafragma yang berfungsi sebagai *bracing* tarik
- *Bracing* dilakukan diatas *girder* menggunakan besi ulir d32 mm secara horizontal antar *girder* setiap jarak 5 meter
- Pemasangan *bracing* ini dilakukan pada *girder* tengah.



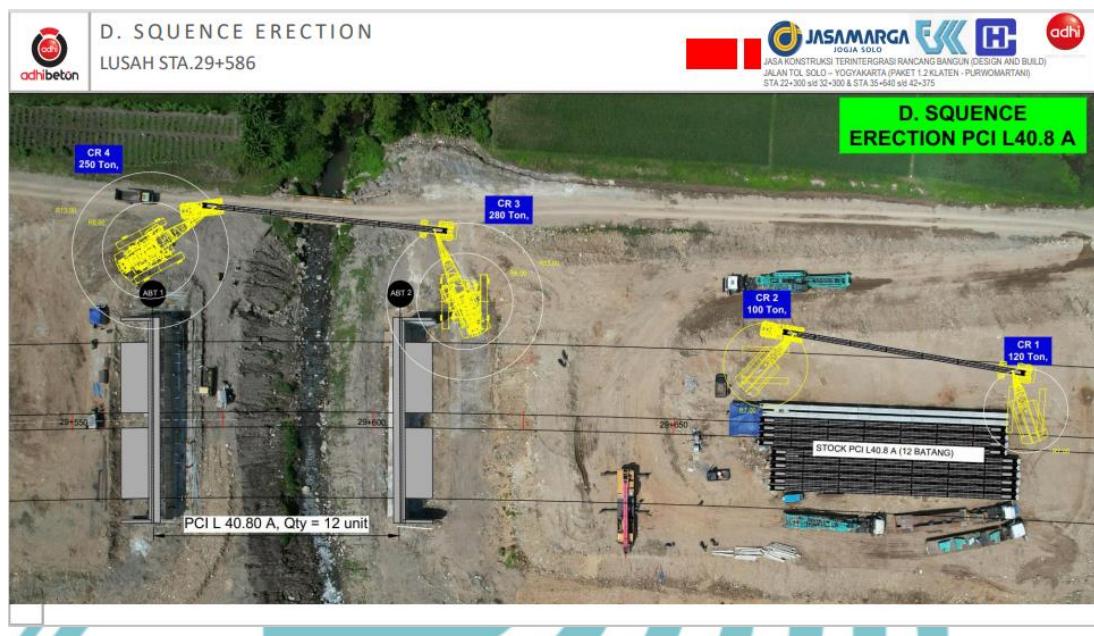


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Ilustrasi *erection pc-i girder*



Gambar 4.2.4. 8 Pengangkatan Girder dari Stock yard ke Tempat Erection

Sumber : Data Proyek



Gambar 4.2.4. 9 Proses Erection PCI Girder Pertama

Sumber : Data Proyek



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Gambar 4.2.4. 10 Proses Peletakan Girder Pada Bearing Pad Pertama

Sumber : Data Proyek



Gambar 4.2.4. 11 Proses Erection dan Peletakan Bearing Pad Pada Girder Ke-dua

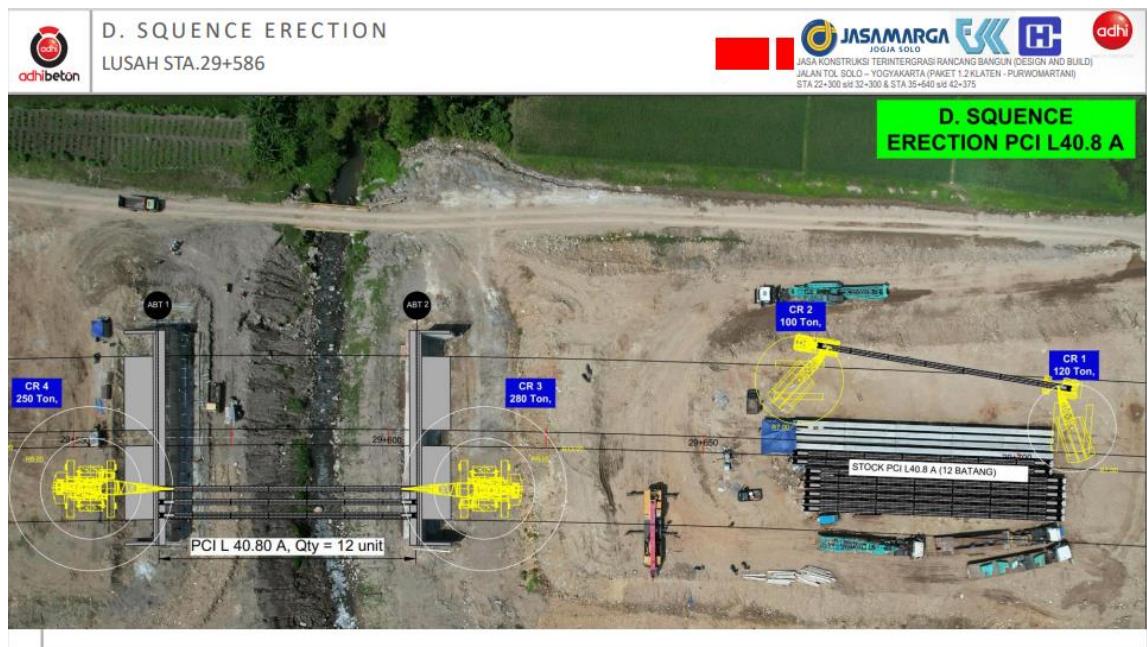
Sumber : Data Proyek



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

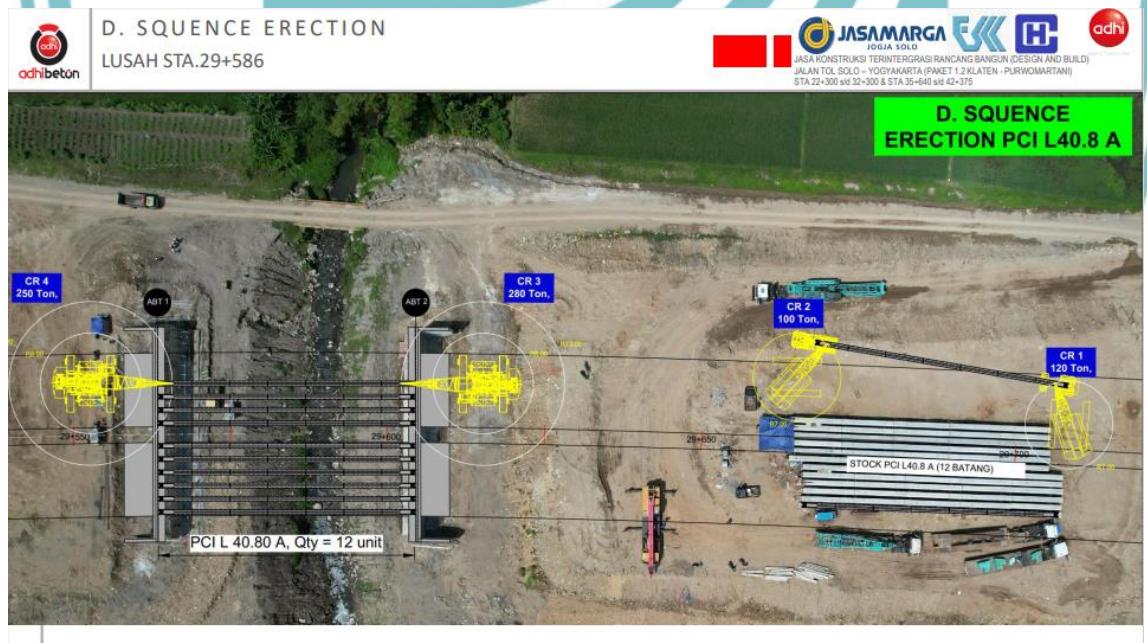
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Gambar 4.2.4. 12 Proses Erection dan Peletakan Bearing Pad Pada Girder Ke-tiga

Sumber : Data Proyek



Gambar 4.2.4. 13 Proses Erection dan Peletakan Bearing Pad Pada Girder Ke-sepuluh

Sumber : Data Proyek



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

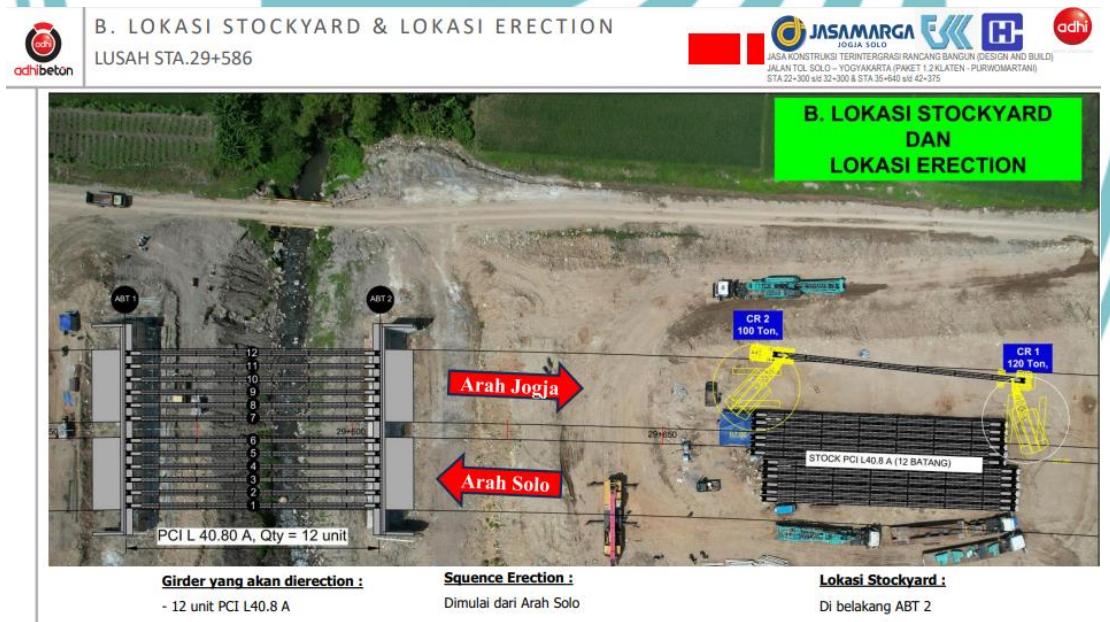
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Gambar 4.2.4. 14 Proses Erection dan Peletakan Bearing Pad Pada Girder Ke-dua belas

Sumber : Data Proyek



Gambar 4.2.4. 15 Proses Erection selesai

Sumber : Data Proyek



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.5 Perhitungan Kapasitas *Crane*

Kapasitas *crane* harus disesuaikan dengan kebutuhan proyek dan faktor keamanan untuk memastikan bahwa crane dapat menangani beban yang diangkut dengan aman

A. Kapasitas *Crane* yang Dibutuhkan

Jika digunakan 2 buah *crane* untuk mengangkat *girder*, gunakan perhitungan berikut untuk membagi berat benda dengan 2.

Data *Crane* sebagai berikut :

- Benda angkat : *PC-I Girder*
- Berat benda : 80,23 Ton /2 : 40,12 Ton
- Berat sling : 200 kg
- Berat Hook : 2300 kg
- *Dynamic Amplification Factor (DAF)* : 1,05
- Jarak angkat : 3 meter
- Jarak angkat : 3 meter
- Faktor kemiringan : 33 meter

$$Kapasitas = \frac{(Berat Beban \times Jarak Angkut)}{(Jarak Angkat \times Sudut Kemiringan \times Faktor Keamanan)}$$

$$Kapasitas = \frac{(40,12 \times 3)}{(3 \times \sin 33 \times 1,05)}$$

$$Kapasitas = 38,21 \text{ Ton}$$

Kapasitas angkat minimal girder dengan menggunakan 2 (dua) crane adalah 45 ton.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Setelah diperoleh kapasitas *crane*, langkah selanjutnya adalah menghitung utilisasi kapasitas *crane*. Analisis dan perhitungannya adalah sebagai berikut :

B. Kapasitas *Crane* Dilapangan

1. *Crane* Kapasitas 280 Ton

- Kapasitas *Crane* : 280 Ton
- Benda angkat : *PC-I Girder*
- Berat benda : 80,23 Ton .
- Berat sling : 200 kg = 0,2 Ton
- Berat Hook : 2300 kg = 2,3 Ton
- *Dynamic Amplification Factor* (DAF) : 1,05

$$\text{Total Load} = \text{Berat Beban} + \text{Berat Sling} + \text{Berat Hook}$$

$$\text{Total Load} = 80,23 \text{ Ton} + 0,2 \text{ Ton} + 2,3 \text{ Ton}$$

$$\text{Total Load} = 82,73 \text{ Ton} \times \text{DAF}$$

$$\text{Total Load} = 82,73 \text{ Ton} \times 1,05$$

$$\text{Total Load} = 86,87 \text{ Ton}$$

Selanjutnya menghitung persentase pemanfaatan kapasitas *crane*

$$\% \text{ Pemanfaatan Kapasitas Crane} = \frac{\text{Total Load}}{\text{Kapasitas Crane}} \times 100$$

$$\% \text{ Pemanfaatan Kapasitas Crane} = \frac{86,87 \text{ Ton}}{280 \text{ Ton}} \times 100$$

$$\text{Working Capacity} = 31,024\%$$

2. *Crane* Kapasitas 250 Ton

- Kapasitas *Crane* : 250 Ton
- Benda angkat : *PC-I Girder*
- Berat benda : 80,23 Ton
- Berat sling : 200 kg = 0,2 Ton
- Berat Hook : 2300 kg = 2,3 Ton
- *Dynamic Amplification Factor* (DAF) : 1,05



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

$$Total Load = Berat Beban + Berat Sling + Berat Hook$$

$$Total Load = 80,23 \text{ Ton} + 0,2 \text{ Ton} + 2,3 \text{ Ton}$$

$$Total Load = 82,73 \text{ Ton} \times DAF$$

$$Total Load = 82,73 \text{ Ton} \times 1,05$$

$$Total Load = 86,87 \text{ Ton}$$

Selanjutnya menghitung persentase pemanfaatan kapasitas *crane*

$$\% \text{ Pemanfaatan Kapasitas Crane} = \frac{\text{Total Load}}{\text{Kapasitas Crane}} \times 100$$

$$\% \text{ Pemanfaatan Kapasitas Crane} = \frac{86,87 \text{ Ton}}{250 \text{ Ton}} \times 100$$

$$Working Capacity = 34,747\%$$

Analisis perhitungan kapasitas kerja di lapangan yang dilakukan oleh penulis menunjukkan kapasitas *crane* yang berlebihan/tidak efektif dan penggunaan peralatan yang boros . Alasannya, hanya *crane* berkapasitas tinggi yang tersedia dan bisa digunakan di lapangan, namun risikonya adalah biaya sewa peralatan yang mahal. Oleh karena itu, penulis memandang perlu untuk menghitung dan membandingkan kemampuan crane yang ada di lokasi dengan yang dianalisis oleh penulis.

C. Working Capacity Crane yang Dibutuhkan

- Benda angkat : *PC-I Girder*
- Berat Girder : 80,23 Ton
- Berat sling : 200 kg = 0,2 Ton
- Berat Hook : 2300 kg = 2,3 Ton
- *Dynamic Amplification Factor (DAF)* : 1,05
- Kapasitas *Crane* : 100 ton



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

$$Total Load = Berat Beban + Berat Sling + Berat Hook$$

$$Total Load = 80,23 \text{ Ton} + 0,2 \text{ Ton} + 2,3 \text{ Ton}$$

$$Total Load = 82,73 \text{ Ton} \times DAF$$

$$Total Load = 82,73 \text{ Ton} \times 1,05$$

$$Total Load = 86,87 \text{ Ton}$$

Selanjutnya menghitung persentase pemanfaatan kapasitas *crane*

$$\% \text{ Pemanfaatan Kapasitas Crane} = \frac{\text{Total Load}}{\text{Kapasitas Crane}} \times 100$$

$$\% \text{ Pemanfaatan Kapasitas Crane} = \frac{86,87 \text{ Ton}}{100 \text{ Ton}} \times 100$$

$$Working Capacity = 86,87\%$$

Working capacity pada berat girder 80,23 Ton di peroleh hasil 86,87%

Analisis perhitungan menunjukkan bahwa terdapat kapasitas peralatan yang cukup untuk mengangkat *girder* seberat 86,87 ton. Kapasitas tersebut dibuktikan dengan pengujian penulis terhadap kemampuan mengangkat *girder* tersebut menggunakan *crane* berkapasitas maksimal 100 ton. Tujuan dari analisis ini adalah untuk memastikan keselamatan optimal selama proses pemasangan.

Perhitungan yang dilakukan penulis dan kapasitas sebenarnya yang tersedia di lapangan berbeda, karena berbagai faktor terkait dengan kapasitas *girder* yang dipakai di lapangan. Salah satu faktor krusialnya adalah penggunaan *crane* dengan kapasitas minimal 100 ton yang meningkatkan *working capacity* secara signifikan. Namun, jika panjang boom kurang dari 18,3 meter dan *working radius* kurang dari 8 meter, kapasitas 100 ton tidak cukup untuk mengangkat *girder* ke atas *abutment* (**gambar 2.5.3**). Oleh karena itu, dipilihlah *crane* dengan kapasitas 280 ton (**gambar 2.5.1**) dan 250 ton (**gambar 2.5.2**), dengan panjang boom melebihi 18,3 meter untuk memastikan kapasitas yang memadai untuk *erection girder*.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.3. Analisis Durasi Waktu Pelaksanaan *Erection PCI Girder* dengan *Crawler Crane*

Dari data yang diperoleh di lapangan, didapatkan hasil sebagai berikut dengan merangkum waktu yang dibutuhkan untuk pekerjaan *erection girder* termasuk waktu pemasangan breacing dan dapat dilihat pada tabel 4.3.5 s/d 4.3.7.

Saat menganalisis waktu *erection pci girder*, penghitungan dilakukan menggunakan metode statistik untuk menentukan rata-rata. Rata-rata ini adalah waktu sebenarnya untuk pelaksanaan *erection pci girder*. Data yang diperoleh merupakan total waktu *erection pci girder* (Fortuna et al., 2021).

Data yang diperoleh adalah total waktu *erection pci girder* dengan menggunakan total 12 *girder*. Data tersebut diolah menggunakan rumus distribusi frekuensi. Di bawah ini adalah langkah-langkah untuk menganalisis total waktu yang diperlukan untuk *erection pci girder* dalam satuan menit untuk mendapatkan nilai *mean* (Hasdian et al., 2021) dan (Sunggono, 2012).

- a. Mobilisasi *PCI Girder*
1. Mengelompokkan Data

Pengelompokkan data ini diambil dari total durasi waktu *erection* (dalam menit)

Table 4.3. 1 Kelompok Data Mobilisasi *PCI Girder*

| Pengelompokan Data | | | | | |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 38,69 | 23,86 | 24,26 | 19,98 | 18,84 | 16,97 |
| 15,47 | 17,37 | 17,14 | 14,71 | 18 | 19,52 |

Sumber : Data Pribadi

2. Menentukan Banyak Kelas

Banyaknya kelas data dihitung untuk memperoleh banyak kelas yang dibutuhkan pada tabel distribusi frekuensi.

$$K = 1 + 3,3 \log n$$

$$K = 1 + 3,3 \log 12$$

$$K = 4,56 \approx 5 \text{ (pembulatan)}$$



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Menentukan Rentang Kelas

$$R = (\text{Data terbesar} - \text{Data terkecil}) + 1$$

$$R = (38,69 - 14,71) + 1$$

$$R = 24,98$$

4. Menentukan Panjang Kelas/Interval Kelas

$$I = \frac{R}{K}$$

$$I = \frac{24,98}{4,56}$$

$$I = 5,48 \approx 6 \text{ (pembulatan)}$$

Selanjutnya, tabel perhitungan distribusi frekuensi dapat dilihat pada Tabel berikut.

Table 4.3. 2 Distribusi Frekuensi Mobilisasi PCI Girder

| Kelas | Interval Kelas | Nilai Tengah (x_i) | Frekuensi (f_i) | $x_i \cdot f_i$ |
|--------------|----------------|------------------------|---------------------|-----------------|
| 1 | 14 - 19 | 17 | 9 | 153 |
| 2 | 20 - 25 | 23,43 | 2 | 46,86 |
| 3 | 26 - 31 | 28,5 | 0 | 0 |
| 4 | 32 - 37 | 34,5 | 0 | 0 |
| 5 | 38 - 43 | 40 | 1 | 40 |
| Total | | | 12 | 239,86 |

Sumber : Data Pribadi

5. Menentukan Nilai Mean

$$\bar{x} = \frac{\sum x_i \times f_i}{\sum f_i}$$

$$\bar{x} = \frac{239,86}{12}$$

$$\bar{x} = 19,99$$

Total dari durasi mobilisasi PCI girder menggunakan bogie dari stockyard ke lokasi erection, yaitu 19,99 menit.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- b. *Erection PCI Girder*
1. Mengelompokkan Data

Pengelompokkan data ini diambil dari total durasi waktu *erection* (dalam menit)

Table 4.3. 3 Kelompok Data *Erection PCI Girder*

| Pengelompokan Data | | | | | |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 77,72 | 66,58 | 54,8 | 49,52 | 40,65 | 36,75 |
| 41,82 | 47,47 | 47,75 | 45,38 | 37,68 | 40,93 |

Sumber : Data Pribadi

2. Menentukan Banyak Kelas

Banyaknya kelas dihitung untuk memperoleh banyak kelas yang dibutuhkan pada tabel distribusi frekuensi.

$$K = 1 + 3,3 \log n$$

$$K = 1 + 3,3 \log 12$$

$$K = 4,56 \approx 5 \text{ (pembulatan)}$$

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

3. Menentukan Rentang Kelas

$$R = (\text{Data terbesar} - \text{Data terkecil}) - 1$$

$$R = (77,72 - 36,75) - 1$$

$$R = 41,97$$

4. Menentukan Panjang Kelas/Interval Kelas

$$I = \frac{R}{K}$$

$$I = \frac{41,97}{4,56}$$

$$I = 9,20 \approx 10 \text{ (pembulatan)}$$



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Selanjutnya, tabel perhitungan distribusi frekuensi dapat dilihat pada Tabel berikut.

Table 4.3. 4 Distribusi Frekuensi *Erection PCI Girder*

| Kelas | Interval Kelas | Nilai Tengah (xi) | Frekuensi (fi) | $xi \cdot fi$ |
|--------------|----------------|-------------------|----------------|---------------|
| 1 | 36 - 45 | 40,97 | 6 | 245,79 |
| 2 | 46 - 55 | 49,76 | 4 | 199,04 |
| 3 | 56 - 65 | 60,5 | 0 | 0 |
| 4 | 66 - 75 | 70 | 1 | 70 |
| 5 | 76 - 85 | 80 | 1 | 80 |
| Total | | | 12 | 594,83 |

Sumber : Data Pribadi

5. Menentukan Nilai Mean

$$\bar{x} = \frac{\sum xi \times fi}{\sum fi}$$

$$\bar{x} = \frac{594,83}{12}$$

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Total durasi dari *bogie* hingga selesai *erection*, yaitu 49,57 menit. Dengan total keseluruhan waktu *erection* 69,56 menit/*girder*.

4.4. Faktor yang Mempengaruhi Metode Pelaksanaan *Erection PCI Girder* Menggunakan *Crawler Crane*

Metode pelaksanaan *erection PCI girder* menggunakan *crawler crane* dipengaruhi oleh berbagai faktor yang saling terkait. Faktor-faktor ini dapat mempengaruhi efisiensi, keamanan, dan keberhasilan proyek (Ranjithapriya et al., 2020). Berikut adalah beberapa faktor utama yang sangat berpengaruh dalam pemilihan *erection PCI Girder* menggunakan *crawler crane* berdasarkan hasil wawancara

- a. Tanah yang stabil dan sesuai persyaratan teknis mendukung efisiensi pelaksanaan *erection PCI Girder* dengan menggunakan *crawler crane*



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- b. Cuaca yang baik (tidak hujan atau angin kencang) mempengaruhi kelancaran *erection PCI Girder* dengan menggunakan crawler crane
- c. Akses yang baik ke *stockyard* mempengaruhi efisiensi mobilisasi *girder* ke lokasi proyek dengan menggunakan *crawler crane*
- d. Biaya operasional *crawler crane* biasanya lebih rendah karena tidak memerlukan infrastruktur khusus
- e. Waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan setiap tahapan *Erection PCI Girder* Jembatan Lusah sudah sesuai dengan rencana
- f. Faktor biaya menjadi pertimbangan utama dalam menentukan pemilihan metode *erection pci girder* dengan *crawler crane*.





Table 4.3. 5 Pengamatan Waktu Lapangan Pada Saat Mobilisasi Girder

| No | Pekerjaan | WAKTU LAPANGAN | | | | | | | | | | | |
|----|---|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| | | Gdr 1 | Gdr 2 | Gdr 3 | Gdr 4 | Gdr 5 | Gdr 6 | Gdr 7 | Gdr 8 | Gdr 9 | Gdr 10 | Gdr 11 | Gdr 12 |
| 1 | Pemasaran Sling Pengingkat (lifting belt) | 6,83 | 3,45 | 1,05 | 3,58 | 1,33 | 0,95 | 0,92 | 0,73 | 1,13 | 1,33 | 1,17 | 1,12 |
| 2 | Pengangkatan Girder | 7,58 | 1,03 | 1,15 | 1 | 1,17 | 0,65 | 0,53 | 0,87 | 1,33 | 1,22 | 1,18 | 0,85 |
| 3 | Pergeseran/Pemutaran Girder | 4,23 | 2,73 | 2,5 | 2,38 | 1,83 | 1,65 | 1,92 | 3,15 | 3,63 | 3,75 | 4,3 | 4,35 |
| 4 | Peletakan Girder ke Boogie | 1,85 | 0,82 | 3,78 | 3,6 | 3,43 | 2,23 | 1,58 | 1,95 | 2,35 | 0,88 | 1 | 2,25 |
| 5 | Pemasangan Chain Block | 13,47 | 12,8 | 12,68 | 6,95 | 7,1 | 8,11 | 6,55 | 7,37 | 5,15 | 3,45 | 5,98 | 6,8 |
| 6 | Boogie ke Tempat Erection | 4,73 | 3,03 | 3,1 | 2,47 | 3,98 | 3,38 | 3,97 | 3,3 | 3,55 | 4,08 | 4,37 | 4,15 |
| 7 | Total Durasi | 38,69 | 23,86 | 24,26 | 19,98 | 18,84 | 16,97 | 15,47 | 17,37 | 17,14 | 14,71 | 18 | 19,52 |

Sumber : Data Pribadi



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan

Table 4.3. 6 Pengamatan Waktu Lapangan Pada Saat *Erection Girder*

| WAKTU LAPANGAN | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| No | Pekerjaan | Gdr 1 | Gdr 2 | Gdr 3 | Gdr 4 | Gdr 5 | Gdr 6 | Gdr 7 | Gdr 8 | Gdr 9 | Gdr 10 | Gdr 11 | Gdr 12 |
| 1 | Pemasangan Lifting Frame | 12,5 | 8,38 | 7,63 | 4,92 | 5 | 3,42 | 4,8 | 10,2 | 5,3 | 4,93 | 3,73 | 5,43 |
| 2 | Pelepasan Chain Block | 4,97 | 3,92 | 2,02 | 2,68 | 2,63 | 1,82 | 1,42 | 1,22 | 1,85 | 1,62 | 1,65 | 1,57 |
| 3 | Pemasangan Sling Pada Hook Crane | 3,78 | 13,68 | 6,43 | 5,37 | 3,55 | 3,33 | 2,03 | 3,33 | 4 | 2,52 | 1,63 | 3,75 |
| 4 | Pengangkatan Girder | 6,78 | 3,18 | 3,17 | 2,87 | 2,32 | 1,95 | 2,32 | 2,08 | 2,05 | 2,68 | 2,77 | 2,83 |
| 5 | Pergeseran/Pemutaran Girder | 10,48 | 4,63 | 5 | 4,27 | 3,9 | 4,07 | 2,6 | 2,73 | 2,38 | 2,92 | 1,98 | 1,92 |
| 6 | Peletakan Girder Bearing Pad | 8,02 | 3,48 | 2,55 | 2,85 | 2,62 | 2,97 | 5,13 | 7,72 | 6,73 | 3,4 | 3,27 | 5,95 |
| 7 | Bracing Pad | 13,7 | 15,5 | 16,23 | 16,53 | 11,25 | 10,83 | 13,85 | 9,65 | 13,82 | 13,13 | 13,8 | 9,6 |
| 8 | Pelepasan Sling dari Hook | 6,87 | 3,38 | 4,9 | 3,02 | 2,58 | 2,75 | 3,47 | 3,48 | 2,75 | 4,82 | 2,83 | 3,4 |
| 9 | Pelepasan lifting Crane | 2,93 | 5,3 | 2,32 | 3,12 | 3,38 | 3,47 | 4,9 | 1,47 | 1,42 | 6,07 | 1,75 | 1,85 |
| 10 | Crane Kembali ke Posisi Awal | 7,68 | 5,2 | 4,55 | 3,9 | 3,42 | 2,15 | 1,3 | 5,58 | 7,45 | 3,3 | 4,17 | 4,63 |
| 11 | Total Durasi | 77,71 | 66,65 | 54,8 | 49,53 | 40,65 | 36,76 | 41,82 | 47,46 | 47,75 | 45,39 | 37,58 | 40,93 |

Sumber : Data Pribadi

Table 4.3. 7 Hasil Dari Pengamatan Waktu Lapangan

| WAKTU LAPANGAN | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| No | Pekerjaan | Gdr 1 | Gdr 2 | Gdr 3 | Gdr 4 | Gdr 5 | Gdr 6 | Gdr 7 | Gdr 8 | Gdr 9 | Gdr 10 | Gdr 11 | Gdr 12 |
| 1 | Total Siklus Waktu | 116,4 | 90,51 | 79,06 | 69,51 | 59,49 | 53,73 | 57,29 | 64,83 | 64,89 | 60,1 | 55,58 | 60,45 |
| | Rata-rata Durasi | | | | | | | | | | 69,32 | | |

Sumber : Data Pribadi

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 1. Rencana waktu *erection pci girder*

| 4. ERECTION WAKTU SIKLUS | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------|---------------------------------------|-------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|---|--|-------------------|-----------------------------------|
| Lokasi : LUSAH STA.29+586 Jenis Pekerjaan : Erection Girder Bentang 40,8 m (12 unit) | | | | | | | | | | |
| No | (ABT1 - ABT2) PCI L40.8 A | Instal Lifting Frame (menit) | Moving (menit) | Lifting Girder (menit) | Moving Boogie (menit) | Lifting Girder (menit) | Instal Temporary Bracing (menit) | Release Lifting Frame (menit) | Moving (menit) | Durasi (menit) |
| 1 | Girder 1 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 2 | Girder 2 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 3 | Girder 3 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 4 | Girder 4 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 5 | Girder 5 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 6 | Girder 6 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 7 | Girder 7 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 8 | Girder 8 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 9 | Girder 9 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 10 | Girder 10 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 11 | Girder 11 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| 12 | Girder 12 | 15 | 20 | 5 | 10 | 30 | 15 | 15 | 10 | 120 |
| | | | | | | | | | | Total Durasi 1440 menit 24 jam |

Lampiran 2. *Construction Safety Analysis* Jembatan Lusah

| PEKERJAAN JASA KONSTRUKSI TERINTEGRASI RANCANG BANGUN (DESAIN AND BUILD) PEMBANGUNAN JALAN TOL SOLO - YOGYAKARTA - NYIA KULONPROGO SEKSI 1 PAKET 1.2 KLATEN - PURWOMARTANI (STA 22+300 - STA 32+300 serta STA 35+600 - STA 42+375) | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|--------------------------------------|---|--|---|---------------------------------|--|----------------------------------|--|
| Analisis Keselamatan Konstruksi (Construction Safety Analysis) | | | | | | | | | | | |
| Nama Pemohon Izin Kerja | Muhamad Rafly | | | | | | | | | | |
| Pekerjaan | Erection PCI Girder Jembatan LUSAH | | | | | | | | | | |
| Tanggal Pekerjaan | 13-Mei-24 | | | | | | | | | | |
| APD yang digunakan (diceklis pada saat inspeksi dilakukan kerja) | <input checked="" type="checkbox"/> Helm Safety <input checked="" type="checkbox"/> Sarung tangan kulit (heat resistant) <input checked="" type="checkbox"/> Serupa Safety <input checked="" type="checkbox"/> Sarung tangan keras (chemical resistant) <input checked="" type="checkbox"/> Helm <input checked="" type="checkbox"/> Keamanan bengkuluhan* (alium/debu)* <input checked="" type="checkbox"/> Full body harness <input checked="" type="checkbox"/> Masker partikel/kimia* <input checked="" type="checkbox"/> Sarung tangan kain wol + karat (lifting) <input checked="" type="checkbox"/> Perrawatan/ Respiratory | | | | | | | | | | |
| No. | 003 / AKK / LUSAH /24 | | | | | | | | | | |
| Pengawas Pek. | Dibman dan Agung Hartawan | | | | | | | | | | |
| Departemen | PPM dan HSE | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Iaia-iaia/others..... <input type="checkbox"/> Iaia-iaia/others..... | | | | | | | | | | | |
| No | Langkah - langkah Pekerjaan (sesuaikan dengan metode kerja/instruksi kerja) | Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard) | | | Pengendalian | | | | | | |
| | Pekerja | Peralatan | Material | Lingkungan /Keselamatan Publik | Teknis | PIC | Manajemen | PIC | Manusia | PIC | |
| A | TAHAP PERSIAPAN | | | | | | | | | | |
| 1,1 | Penyiapatan lahan Install Segmental Girder | Telah siap alat / Tentara Swing Excavator | | | Memasang Berkide Pengamanan pergerakan Excavator | HSE Agung Hartawan 08123895454 | Menastikan jahr / <i>Swing Excavator</i> | Davina 081219138179 | Menyiapkan Stirrup/tulang untuk memudahkan pergerakan Excavator | HSE SPV Didi Ismail 082331387588 | |
| | | Excavator terguling | | | 1. Menastikan Kepadan tanah sudah memenuhi dengan hasil 24% perkeraaan dan bisa ditambahkan Plat baja minimum 2 cm | Dhamansuri 081914777893 + Ustman Hafidz 085727686488 | Pengecekkan Excavator sebelum bekerja oleh Mekanik dan Operator | HSE Agung Hartawan 08122865454 | Menastikan operator Excavator kompeten (punya SIO) | HSE SPV Didi Ismail 082331387588 | |
| | | | | Polusi debu | Melakukan penyiraman rutin minimal 2 kali sehari | HSE Agung Hartawan 08123895454 | Menastikan tersedia alat penyiraman dan operatornya | | Menyiapkan 1 Water tank dengan sepr dan kru | HSE SPV Didi Ismail 082331387588 | |
| 2 | PENYUSUNAN KOMPONEN GIRDER | | | | | | | | | | |
| 2,1 | Lifting komponen girder (unloading dari Truck Triller) | | Pengangkatan Girder berjatuh karena cuaca buruk | | Pengukuran Kecepatan Angin dengan Anemometer Maketral 15 m/s | Dhamansuri 081914777893 + Ustman Hafidz 085727686488 | Monitoring Cuaca (Kee Angin Maks 38 Km/Jam) | FEM Aditya Nugroho 087853234169 | Menyiapkan alat pelindung diri tambahan (Jas Hujan) | HSE SPV Didi Ismail 082331387588 | |
| | | | Crane Terguling | | 1. Menastikan Kepadan tanah sudah memenuhi dengan hasil 24% perkeraaan dan bisa ditambahkan Plat baja minimum 2 cm | Dhamansuri 081914777893 + Ustman Hafidz 085727686488 | Pengecekan Crane Oleh PIKS atau disesasi | HSE Agung Hartawan 08122865454 | - Menastikan orang yang melakukan lifting memiliki kompetensi (SIO) | HSE SPV Didi Ismail 082331387588 | |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

| Analisis Keselamatan Konstruksi (Construction Safety Analysis) | | | | | | | | | | |
|--|--|---|-----------|------------------------------|---|--|--|--|--|---|
| No | Langkah - langkah Pekerjaan (sesuaikan dengan metode kerja/instruksi kerja) | Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard) | | | Pengendalian | | | | | |
| | | Pekerja | Peralatan | Material | Lingkungan /Kesehatan Publik | Teknis | PIC | Manajemen | PIC | |
| 2,2 | Pengaturan letak komponen girder di lokasi Stockyard Lapungan | Terluka kena benda tajam | | | | 1. Menggunakan alat bantu pengukur dan berlingkar 2. Pekerja memakai APD serung tangan, kacamatka, helm dan sepatu safety | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Menyediakan alat bantu | HSE Agung Hartawan 08122895454 + FPM M Rify 082129746004 | 1. Memastikan semua pekerja memakai APD 2. Menyiapkan obat P2K |
| | | | | Girder Terguling | | 1. Memantau dan memeriksa tanah sudah memadai dengan hasil 2x2 cm 2. (perbaikan dan buat ditambah) <i>Flat bed minitumis 8 cm</i> 3. Memastikan girder sudah duduk datas genjal yang keras dan reta | FPM M Rify 08191477746024 + Ustman Hafids 085727686488 | Pengukuran lepas dari tanah dan pemerasan genjal yang keras dan reta | HSE Agung Hartawan 08122895454 | 1. Memastikan tanah landaian keras, reta dan terenda genjal yang reta dan keras |
| 8 STRESSING DAN GROUTING BALOK GIRDER | | | | | | | | | | |
| 9,1 | Memasukkan strand ke dalam tendon girder | Terluka kena benda tajam, mata bor/baut serpihan material | | | | 1. Memakai APD serung tangan, kacamatka, masker, helm dan sepatu safety Menyiapkan obat P2K | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Pengadaan APD yang dibutuhkan | HSE Agung Hartawan 08122895454 | memastikan semua pekerja memakai APD |
| | | Alat bantu kerja rusak | | | Cek alat sebelum digunakan | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Menyusun jadwal pergecekan alat-alat bantu | HSE Agung Hartawan 08122895454 | memastikan alat bantu berfungsi dengan baik | |
| 9,2 | Stressing | Terluka kena benda tajam, mata bor/baut serpihan material | | | 1. Memakai APD serung tangan, kacamatka, masker, helm dan sepatu safety Menyiapkan obat P2K | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Pengadaan APD yang dibutuhkan | HSE Agung Hartawan 08122895454 | memastikan semua pekerja memakai APD | |
| | | Alat bantu kerja rusak | | | Cek alat sebelum digunakan | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Menyusun jadwal pergecekan alat-alat bantu | HSE Agung Hartawan 08122895454 | memastikan alat bantu berfungsi dengan baik | |
| | | | | Girder retak | 1. Memastikan hasil kuat tekan benda uji sudah memenuhi spesifikasi yang berlaku | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Pengecekan hasil kuat tekan benda uji | QC M Danis Purwono 08137491549 | Data hasil tes kuat tekan dan stabilitas disosialisasi | |
| | | | | Oli bekas mancuri lingkungan | Oli bekas ditampung di tempat khusus | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Menyiapkan tempat penampungan limbah B3 | HSE Agung Hartawan 08122895454 | Memastikan tidak ada oli yang tercerai | |
| 5 Proses Lifting Girder (Lokasi Stockyard) | | | | | | | | | | |
| 5,3 | GROUTING | Terluka akibat grouting, mata bor/baut serpihan grouting | | | 1. Memakai APD serung tangan, kacamatka, masker, helm dan sepatu safety Menyiapkan obat P2K | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Pengadaan APD yang dibutuhkan | HSE Agung Hartawan 08122895454 | memastikan semua pekerja memakai APD, perlindungan dan terenda selain dan air mengalir | |
| 5,4 | Bracing | Terpapar asap i.ee | | | Penggunaan cara kerja yang benar / Metode yang benar | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Sosialisasi dan Edukasi mengenai bahaya pengalaman | HSE Agung Hartawan 08122895454 | Kompetensi team pengalaman | |
| 4 | Proses Lifting Girder (Lokasi Stockyard) | | | | | | | | | |
| 4,1 | Unbracing | Terluka kena benda tajam, mata bor/baut serpihan | | | 1. Memakai APD serung tangan, kacamatka, masker, helm dan sepatu safety Menyiapkan obat P2K | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Pengadaan APD yang dibutuhkan | HSE Agung Hartawan 08122895454 | memastikan semua pekerja memakai APD | |
| | | Alat bantu kerja rusak | | | Cek alat sebelum digunakan | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Menyusun jadwal pergecekan alat-alat bantu | HSE Agung Hartawan 08122895454 | memastikan alat bantu berfungsi dengan baik | |
| 4,2 | Loading Test | Cranes Terguling | | | 1. Memastikan kapasitas bahan struktural dengan hasil 2% (perkerasan dan tiang hidrostatik) 2. Kegiatan lifting tidak dilakukan dengan beban berlebih dimana ada, serta Safety factor bukan memiliki nilai SHF = 2 | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Pengecekan Crane oleh PUKA / Dinsorker | HSE Agung Hartawan 08122895454 | memastikan orang yang melakukan lifting memiliki kompetensi (SHF) | |
| | | Hook Crane Patah/Retak | | | 1. Menggunakan Winch Ropu / Sling ring berkualitas standart BS EN 1492-1 (dilengkapi dengan sertifikat hukum kontinen dan pating askitil 1+2) | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Melakukan Pre-use Inspection, MET Test dan Uji Rikas PIKS Disaker | HSE Agung Hartawan 08122895454 | Perhitungan dilihat oleh Ahli / Expert Lifting | |
| | | Sling Putus | | | 2. Menggunakan Sling or rope dengan sifatnya flexible / keling yang ditarik serta memiliki faktor kuat/torsi pada paiting askitil > 7 | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Menyelesaikan Rigging Plan rekomendasi ukuran dan cara pengangkutan (Bantuk) | HSE Agung Nugroho 08958234169 | Memastikan orang yang menggunakan posisi sling yang dipungkalkan. | |
| | | Shackle Patah/Pecah | | | Memastikan kopongan shackle tersebut dengan bobot yang ditarik serta memiliki faktor kuat/torsi pada paiting askitil > 7 | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Melakukan Pre-use Inspection, MET Test dan Uji Rikas PIKS disaker | HSE Agung Nugroho 08122895454 | Perhitungan dilihat oleh Ahli / Expert Lifting | |
| | | Girder Terguling | | | Pembentahan Steefermer | Dhamanshuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686488 | Pengecekan Lateral dan Cek Balok pada material girder | HSE Agung Nugroho 087851214159 | Tim yang melaksanakan operasi adalah tim kompeten | |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

- Hak Cipta :**

 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| Analisis Keselamatan Konstruksi (Construction Safety Analysis) | | | | | | | | | | |
|--|--|-----------|---|--------------------------------|--|--|--|---------------------------------|---|----------------------------------|
| No | Langkah - langkah Pekerjaan (pewalkulan dengan metode kerja/instruksi kerja) | | Identifikasi Potensi Bahaya (Bhazard) | | | Pengendalian | | | | |
| | Pekerja | Perulatan | Material | Lingkungan /Keselamatan Publik | Teknis | PHC | Manajemen | PIE | Manusi | PIE |
| 4.8 | Tahap Loading / Lifting di Area Stockyard dari Stock Yard ke Bogie | | Pengangkutan Cradle berjalan kusar tanpa lantai | | Pengukuran Kelepasan Augus dengan <i>Anemometer Modulasi 15 s/8</i> | Diamanuhuri 081914778825 + Utama Hafida 089727668488 | Monitoring Crane (Kecepatan maks 38 Km/ Jam) | PIB Adityo Nugroho 08785234159 | Menyiapkan alat perlindung diri tambahan (Jas Hitam) | HSE SPV Didi Ismail 082331387588 |
| | | | Crane Terguling | | 1. Memastikan Kepadatan tanah masih memenuhi dengan hasil 34% (perkenaan dan hasil diamonuhuri <i>Peta kelepasan 2 zon</i>) 2. Pengangkutan Crane 100 Ton dengan Radius 7 Meter masih di 7.6.1. <i>Tanaka Safety Factor di 1.38%</i> | Diamanuhuri 081914778825 + Utama Hafida 089727668488 | Pengecekan Crane oleh PIKA atau disaker | HSE Agung Hartawan 081228905454 | Memastikan crane yang melakukan lifting memiliki kompetensi (SIK) | HSE SPV Didi Ismail 082331387588 |
| | | | | | 3. Pengangkutan Crane 100 Ton dengan Radius 7 Meter masih di 7.6.1. <i>Tanaka Safety Factor di 1.38%</i> | Diamanuhuri 081914778825 + Utama Hafida 089727668488 | Pengecekan Crane oleh PIKA atau disaker | HSE Agung Hartawan 081228905454 | Memastikan SIK Operator dan Rigor memiliki ketentuan Pemeriksaan 8 Tahun 2020 | HSE SPV Didi Ismail 082331387588 |
| | | | Girder Verguling | | 4. Pengangkutan Crane 100 Ton dengan Radius 5 Meter masih di 7.6.1. <i>Tanaka Safety Factor di 1.50%</i> | Diamanuhuri 081914778825 + Utama Hafida 089727668488 | Pengecekan Crane oleh PIKA atau disaker | HSE Agung Hartawan 081228905454 | Memastikan SIK Operator dan Rigor memiliki ketentuan Pemeriksaan 8 Tahun 2020 | HSE SPV Didi Ismail 082331387588 |
| | | | Sling Putus | | 1. Menggunakan Wire Rope / Sling negatif tensi standart BS EN 1414-1:2008, serta memperbaiki lubang kawatmasa piling sekitar 2 cm | Diamanuhuri 081914778825 + Utama Hafida 089727668488 | Menekankan kujion Terhadap Sling angkat | PEM Adityo Nugroho 08785234159 | Memastikan orang yang melakukan pengalitan memiliki kompetensi (Ringer) | Devica 081219138179 |
| | | | | | 2. Menggunakan Sling <i>soft</i> atau <i>rigid</i> sistem bantat/ Elong yaitu Kapasitas Angkat di atas 700 ton untuk 1 Crane | Diamanuhuri 081914778825 + Utama Hafida 089727668488 | Menurunkan <i>Swing Load</i> menggunakan sistem bantat/ Elong yaitu Kapasitas Angkat di atas 700 ton untuk 1 Crane | PEM Adityo Nugroho 08785234159 | Memastikan Rigor menerapkan protokol sing yang digunakan. | Devica 081219138179 |
| | | | Terisibuk Alat / Teknik Swing Crane | | Memastikan Berjalan Pengamanan pergerakan Crane | Diamanuhuri 081914778825 + Utama Hafida 089727668488 | Menurunkan <i>plus / Swing Crane</i> | Devica 081219138179 | Menyajikan 1 <i>Staylman</i> untuk mengurangi pergerakan Crane | Devica 081219138179 |



| Analisis Keselamatan Konstruksi (Construction Safety Analysis) | | | | | | | | | | | |
|--|---|--------------------------------------|--------------------------|----------|--|---|---|----------------------------------|---|----------------------------------|-----|
| No | Langkah - langkah Pekerjaan (sesuai dengan metode kerja/instruksi kerja) | Identifikasi Potensi Bahaya (Bazard) | | | Pengendalian | | | | | | |
| | | Pekerja | Peralatan | Material | Lingkungan /Keselamatan Publik | Teknis | PIG | Manajemen | PIG | Manusia | PIG |
| 4,3 | Tahap Loading / Lifting di Area Stockyard dari Stock Yard ke Bogie | Tertunda Gider | | | Menasangi barang di Red Zone | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | Menyiapkan Pin Red Zone | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | Mengintip 1 alat yang berfungsi mengelepas atau membebaskan Crane | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | |
| 4,4 | Loading ke Bogie Truck | Teriksa ketika benda tajam | | | 1. Merusak APD sarung tangan, komatsu, masker, helm dan sepatu safety dengan menggunakan obat PHK | Ditempatkan di dalam gider | Penempatan APD yang dibutuhkan | HSE Agung Hartono 0812389454 | Memastikan semua pekerja memakai APD | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | |
| | | | Gider Tenggulung | | 2. Mengintip tali pengikat pada gider dan body Bogie Truck | Ditempatkan di dalam gider | Menyodokan tali pengikat yang sesuai untuk gider | HSE Agung Hartono 0812389454 | Memastikan tali pengikat tersebut dengan besar | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | |
| 4,5 | Breacing | Teriksa ketika benda lemah | | | 1. Memastikan APD seperti tangan, komatsu, masker, helm dan sepatu safety Mengintip obat PHK | Diambil dari Stock Yard | Penempatan APD yang dibutuhkan | HSE Agung Hartono 0812389454 | Memastikan semua pekerja memakai APD | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | |
| 5 | Proses Mobilisasi Gider | | | | | | | | | | |
| 5,1 | Mobilisasi Gider dari Stock Yard ke Lokasi Peeling dengan Bogie / Alat Angkat Gider | Tertunda | | | Pengaturan lalu-lalunya jalan depan | HSE Agung H 0812389454 | Menasangi rambu-rambu lalu-laluan, tanda-tanda serta peringatan | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | - Memastikan Operator mengintip ketercapatan (SID yang berlaku) & SID | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | |
| | | Bogie Tenggulung | | | Perkerasan pada jalur Bogie | Ditempatkan 081231887368 + Utama Hadis 085727664488 | Pemasangan rambu-rambu dan informasi ke driver dengan TBM | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | - Memastikan orang yang melakukan lifting memiliki kompetensi (SII) | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | |
| | | | | | Membuat Pembatas area jalur Bogie Melakukan pemerasan Bogie. Dengan melakukan mekatornum 16 dan selanjutnya kendali seng reng (tikor bergantung). | PPM M Rofly 082193746004 + Utama Hadis 085727664488 | Pemasangan rambu-rambu dan informasi ke driver dengan TBM | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | - Memastikan orang yang melakukan yang memerlukan Prime Mover dan Muli Aziz memiliki Kompetensi | HSE SPV Didi Ismail 082331887368 | |
| | | | Materiel GiderTenggulung | | Menggunakan Perkakuan Batang dan Prah Pin pada Batang Gider ke Bogie | Ditempatkan 081231887368 + Utama Hadis 085727664488 | Membuat Lifting Preseuder | Dericca 081219138379 | - Memastikan orang yang melakukan pengalihan memiliki kompetensi (Rigger) | Dericca 081219138379 | |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
3. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

| Analisis Keselamatan Konstruksi (Construction Safety Analysis) | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------|----------|--------------------------------|--|---|---|--|---|---|----------------------------------|
| No | Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard) | | | Pengendalian | | | | | | | |
| | Pekerja | Peralatan | Material | Lingkungan /Keselamatan Publik | Teknis | PIC | Manajemen | PIC | Manusia | | |
| 3.1 | Mobilisasi Girder dari Stock Yard ke Lokasi Pending dengan Bogie / Alat Angkut Girder | | | Kecakapan Lab Lintas | Pembangunan jalan / sign pada perbaikan jalan lokasi kritis / Priority | HSE Agung H 0812885454 | Monitoring Journey Management | PEM Adityo Nugroho 087852341199 | 1. Memastikan Operator yang dilakukan pelatihan dan merupakan Operator soll dan yang pernah melanjut jahr mobilisasi. 2. Memastikan Operator yang dilakukan mobilisasi merupakan Operator soll dan yang pernah melanjut jahr | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 | |
| | | | | Cone Terguling | Pengaturan lebar-lintas jalan desa | HSE Agung H 0812885454 | Koordinasi dengan pihak Kepolisian, DELLAJ dan terkait | Husnus Lamianti 081388429699 | 1. Memastikan Operator yang dilakukan pelatihan dan merupakan Operator soll dan yang pernah melanjut jahr 2. Memastikan Operator yang dilakukan pelatihan dan terbiasa (des Rajen) | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 | |
| | | | | Sling Angkat Putar | Pengangkatan Girder berat karena cuaca buruk | Pengaturan Keamanan Angin dengan Anemometer Maksimal 15 m/s | Dhamansuri 081914778989 + Utama Hadha 085727686488 | Monitoring Cuaca Kee Angin Max 15 Km/Jam | PPM M Rully 08121024004 + Utama Hadha 085727686488 | 1. Memastikan orang yang melakukan lifting memiliki kompetensi (SOO) 2. Memastikan orang yang melakukan lifting memiliki pengalaman (Rigger) | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 |
| | | | | | 1. Mengontrol kelebihan massa rambu lalu lintas menurut standart RD EN 1244-1&2003. Serta mempunyai faktor kesanaman pada setidak 5% | 2. Penggunaan Crane 100 Ton dengan Radius 7 Meter masih di jln.116 atau Survey Pekerja di 1.82% | Dhamansuri 081914778989 + Utama Hadha 085727686488 | Pengawas Crane Objek PKS atau disaksikan | HSE Agung Hartawan 08122885454 | Memastikan orang yang melakukan pengalaman memiliki kompetensi (Rigger) | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 |
| | | | | | 3. Menggunakan Sling 60 mm dengan sistem basah/ kering yang tahan Kapsitas Angkat di 8 Ton untuk Crane | Dhamansuri 081914778989 + Utama Hadha 085727686488 | Memastikan Rigging Plan mencantumkan ukuran dan cara pengangkatan (Rigging) | PEM Adityo Nugroho 087852341199 | Memastikan Rigger menggunakan posisi aling yang digunakan. | Devics 081219130179 | |

| Analisis Keselamatan Konstruksi (Construction Safety Analysis) | | | | | | | | | | |
|--|---|--------------------------|----------|--------------------------------|--|--|---|----------------------------------|---|----------------------------------|
| No | Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard) | | | Pengendalian | | | | | | |
| | Pekerja | Peralatan | Material | Lingkungan /Keselamatan Publik | Teknis | PIC | Manajemen | PIC | Manusia | |
| 4.3 | Tahap Loading / Lifting di Area Stockyard dari Stock Yard ke Bogie | Terimpa Girder | | | Mengangkat barang Red Zone | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 | Menyediakan Pin Red Zone | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 | 1. Memastikan 1 Staf ahli yang dilakukan lifting memiliki kompetensi (Rigger) | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 |
| 4.4 | Loading ke Bogie Truck | Teriksa bens bendo tajam | | | 1. Memasuki APD surang tengah, kocotan, mesin, bahan dan segala safety. Memperbaiki obat P3K | Dhamansuri 081914778989 + Utama Hadha 085727686488 | Pengadaan APD yang dibutuhkan | HSE Agung Hartawan 08122885454 | memastikan manusia pekerja memahami APD | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 |
| | | Girder Terguling | | | Penanggulangan girder dan body Bogie Truck | Dhamansuri 081914778989 + Utama Hadha 085727686488 | Menyediakan tali pengikat pada girder dan body Bogie Truck | HSE Agung Hartawan 08122885454 | Memastikan tali pengikat tersedia dengan benar | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 |
| 4.5 | Bracing | Teriksa bens bendo tajam | | | 1. Memasuki APD surang tengah, kocotan, mesin, bahan dan segala safety. Memperbaiki obat P3K | Dhamansuri 081914778989 + Utama Hadha 085727686488 | Pengadaan APD yang dibutuhkan | HSE Agung Hartawan 08122885454 | memastikan manusia pekerja memahami APD | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 |
| 5 | Proses Mobilisasi Girder | | | Pengendalian | | | | | | |
| 5.1 | Mobilisasi Girder dari Stock Yard ke Lokasi Pending dengan Bogie / Alat Angkut Girder | Teriksa | | | Pengangkutan jalan/lintas jalan desa | HSE Agung H 0812885454 | Memastikan rembu - rambu informasi, bumbuan serta parit dan | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 | 1. Memastikan Operator yang dilakukan pelatihan dan merupakan Operator soll dan yang pernah melanjut jahr mobilisasi. 2. Memastikan orang yang dilakukan pelatihan dan merupakan Operator soll dan yang pernah melanjut jahr mobilisasi. | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 |
| | | Bogie Terguling | | | Perekaman pada jalan Bogie | Dhamansuri 081914778989 + Utama Hadha 085727686488 | Perbaikan rembu - rembu dan informasi ke driver dengan TEM | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 | Memastikan orang yang dilakukan lifting memiliki kompetensi (Rigger) | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 |
| | | Motorized Girder/Wayring | | | Membuat Pembatas area jalan Bogie Melakukan pengamanan Bogie. Dengan menggunakan maket atau FD dan dalam kondisi yang rata (tidak bergelombang). | PPM M Rully 08121024004 + Utama Hadha 085727686488 | Perbaikan rembu - rembu dan informasi ke driver dengan TEM | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 | Memastikan orang yang dilakukan pengamanan memiliki kompetensi (Rigger) | HSE SPV Didi Ismail 082811897588 |
| | | | | | Memperbaiki Perbaikan Rambu - rambu pada Pintu Pintu gerbang | Dhamansuri 081914778989 + Utama Hadha 085727686488 | Memastikan Lashing Prosedur | Devics 081219130179 | Memastikan orang yang dilakukan pengamanan memiliki kompetensi (Rigger) | Devics 081219130179 |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

2. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

| Analisis Keselamatan Konstruksi (Construction Safety Analysis) | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|-----------|----------|----------------------------|---|--|---|--|---|---|
| No | Langkah - Langkah Pekerjaan (sesuaikan dengan metode kerja/instruksi kerja) | Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard) | | | Pengendalian | | | | | | |
| | | Pekerja | Peralatan | Materiel | Lingkungan /Keadaan Publik | Teknis | PIC | Manajemen | PIC | Manusia | |
| 5.2 | Memasang Lifting Frame | Terjatuh / terjepit lifting frame | | | | 1. Terjatuh kerja kompeten. Tool box meninggat sebelah ketika kerja membuat APD terjatuh tangan, helai seputu safety | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Menastik tonaga lepas lengkap dan menyiapkan APD yang diperlukan | HSIE Agung Hartawan 081223895454 + PM M Ruffy 082193740024 | Mencegah terjatuh kerja berupa kompeten dan memakai APD | HSE SPV Didi Ismail 081381887568 |
| 5.3 | Unbracing | Terjatuh kerja berat tangan, mata terkena serpihan material | | | | 1. Monokali APD sarung tangan, komunita, masker, helm dan sepatu safety Menyediakan obat P3K | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Progedam APD yang dibutuhkan | HSIE Agung Hartawan 081223895454 | Mencegah terjatuh kerja monokali APD | HSE SPV Didi Ismail 0823315897568 |
| 5.4 | Loading Test | Cranes Tenggiling | | | | 1. Memastikan kapasitas load sudah mencukupi dengan hasil tes 20% (prosesan dan lama dimulihkan <i>Plant test minimum 2 min</i>) | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Menyusus jadwal pengujian alat-alat berat | HSIE Agung Hartawan 081223895454 | Menyusus jadwal berfungsi dengan baik | HSE SPV Didi Ismail 0823191687568 |
| | | Hook Crane Patah/Rentak | | | | 1. Kegiatan Hook untuk mengangkat barang berat yang dihitung, serta Safety faktor hook memiliki nilai SHF >2 | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Pengujian Crane oleh PJKS / Disaker | HSIE Agung Hartawan 081223895454 | - Memastikan orang yang melakukan pengujian memiliki kompetensi (SHF) | Diklat + PJKS + Device 081219158179 |
| | | Sling Putus | | | | 1. Menggunakan Wire Rope / Sling segitiga sesuai standart BS EN 1414-1,2003. Sarra mempunyai faktor kesemua paling sedikit 5 | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Menelakutkan Pre use Inspection, NDVI Test dan Uji Rilaku PJKS dimulihkan | PEM Adityo Nugroho 0812853294169 | Menyusus jadwal pengujian oleh Ahli / Expert Lifting | Device 081219158179 |
| | | | | | | 1. Menggunakan Sling 60 mm dengan sistem basket/ Keling yaitu Kapasitas Angkat di 48 Ton untuk 1 Crane | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Menastik Rigging Plan memastikan ukuran dan cara pengangkutan (Basket) | PEM Adityo Nugroho 0812853294169 | Mencegah Ringer mengangkat posisi sling yang digunakan. | Device 081219158179 |

| Analisis Keselamatan Konstruksi (Construction Safety Analysis) | | | | | | | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|-----------|----------|---|--|--|---|--|---|--|
| No | Langkah - Langkah Pekerjaan (sesuaikan dengan metode kerja/instruksi kerja) | Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard) | | | Pengendalian | | | | | | |
| | | Pekerja | Peralatan | Materiel | Lingkungan /Keadaan Publik | Teknis | PIC | Manajemen | PIC | Manusia | |
| 5.4 | Loading Test | Shockles Patah/pocah | | | | Memastikan kapasitas shockles sesuai dengan bobot yang dirincikan serta memiliki faktor kesemua SHF >2 | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Menelakutkan Pre use Inspection, NDVI Test dan Uji Rilaku PJKS dimulihkan | HSIE Agung Hartawan 081223895454 | Prohibited lifting oleh Ahli / Expert Lifting | Device 081219138179 |
| | | Girder Tenggiling | | | | Pemasangan Steeplemer | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Pengujian Lateral dan Chamber pada material girder | PEM Adityo Nugroho 0812853294169 | Team yang melaksanakan Erection adalah team kompeten | PPM Optima Hafids 0897276686488 |
| 6 | ERCTION PCI GIRDERS | | | | | | | | | | |
| 6.1 | Lifting dari Begle ke Pierhead | | | | Pengangkatan Girder terjatuh karena cuaca buruk | Pengukuran Kelemparan Angin dengan Anemometer Maketral 55 m/s | PPM Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Monitoring Cuaca (Kee Angin Max 30 Km/ Jam) | PEM Adityo Nugroho 0817553294169 | Menyusus jadwal pelindung diri tambahan (Jas Hajam) | HSE SPV Didi Ismail 081381887568 |
| | | | | | Girder Tenggiling | | | | | | |
| | | | | | | Pemasangan Lifting Point Jarak Titik Handing ±40 cm untuk mengangkat girders (Second lifting hook) | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Pengujian tanda pada Lifting Point girder | Surveyor | PIC On Duty hadir di lokasi | Device 081219138179 |
| | | | | | | 1. Menggunakan Wire Rope / Sling segitiga sesuai standart BS EN 1414-1,2003. Sarra mempunyai faktor kesemua paling sedikit 5 | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Menelakutkan Kajian Terhadap Sling angkat | PEM Adityo Nugroho 0812853294169 | Menyusus jadwal pengujian oleh team kompeten (Bigger) | Device 081219138179 |
| | | | | | | 2. Menggunakan Sling 60 mm dengan sistem basket/ Keling yaitu Kapasitas Angkat di 48 Ton untuk 1 Crane | Dharmawati 081914777893 + Ustman Hafids 0897276686488 | Menastik Rigging Plan memastikan ukuran dan cara pengangkutan (Basket) | PEM Adityo Nugroho 0812853294169 | Mencegah Ringer mengangkat posisi sling yang digunakan. | Device 081219138179 |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

| No | Langkah - langkah Pekerjaan (sesuaikan dengan metode kerja/instruksi kerja) | Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard) | | | | Pengendalian | | | | | |
|-----|--|--------------------------------------|-----------|----------|--------------------------------|---|---|---|--------------------------------------|--|--|
| | | Pekerja | Peralatan | Material | Lingkungan /Keselemanan Publik | Teknis | PIC | Manajemen | PIC | Mannisa | PIC |
| 6.1 | Lifting dari Bogie ke Pierhead | Hook Crane Patah/Retak | | | | 1.Kapsitas Hook sudah sesuai dengan beban yang diharuskan, serta Safety hook hook memiliki nilai SFE > 2 | Dhamanhuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | Melakukan Pre use Inspection, NDT Test dan Uji Paket PJKs Disusul | HSE Agung Hartawan 08122095454 | Perhitungan draftrung oleh Ahli / Expert Lifting | Devica 081219108179 |
| | | | | | | Memastikan operasi dilakukan sesuai dengan beban yang ditetapkan serta memiliki faktor kesemanan SFEc > 2 | Dhamanhuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | Melakukan Pre use Inspection, NDT Test dan Uji Paket PJKs disusul | HSE Agung Hartawan 08122095454 | Perhitungan draftrung oleh Ahli / Expert Lifting | Devica 081219108179 |
| | | Jatuh dari keringinan | | | | Memasang Line Line | Dhamanhuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | SOP 014 HS W41 Petunjuk kerja di ketinggian | HSE Agung Hartawan 08122095454 | Menuliskan Hook Body Standard dikaitkan di Anchor | HSE SPV Did Ismail 0823313487568 |
| | | | | | | Koordinasi Lalu Lintas | Pengaturan lalu-lintas jalur desa | Korelasi dengan pihak Kepolisian, DLAJ dan terkait | Human Resources 081220944060 | Memerlukan Operator yang melakukannya membutuhkan merupakan Operator sedi dan yang pernah melaksanakan melatihan | HSE SPV Did Ismail 0823313487568 |
| | | Material Bearing pad rusak | | | | Memastikan bearing gider saat duduk tepat pada centerline bearing pad dengan toleransi < 3 mm. | Dhamanhuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | Mengikuti metode Erection Gider | Surveyor | Monitoring Team Survey | HSE SPV Did Ismail 0823313487568 |
| | | | | | | Memastikan centerline gider saat duduk tepat pada Centerline bearing pad dengan toleransi < 3 mm. | Dhamanhuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | Memastikan Gider duduk tepat di bearing pad | Surveyor | Team Survey on duty di dus sisi | HSE SPV Did Ismail 0823313487568 |

| No | Langkah - langkah Pekerjaan (sesuaikan dengan metode kerja/instruksi kerja) | Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard) | | | | Pengendalian | | | | | |
|-----|--|--------------------------------------|-----------|----------|--------------------------------|---|---|---|---|---|--|
| | | Pekerja | Peralatan | Material | Lingkungan /Keselemanan Publik | Teknis | PIC | Manajemen | PIC | Mannisa | PIC |
| 7.1 | Bracing PCI Girder | Proses Bracing | | | | Penugasan cara kerja yang benar / Metode yang benar | Okeanenhuari 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | Sosialisasi dan Edukasi mengenai bahaya pengelusian | HSE Agung Hartawan 08122095454 | Kemperlantai team pengelusian | HSE SPV Did Ismail 0823313487568 |
| | | | | | | Menuliskan Line Line | Dhamanhuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | SOP 014 HS W41 Petunjuk kerja di ketinggian | HSE Agung Hartawan 08122095454 | Memerlukan Hook Body Standard dikaitkan di Anchor | HSE SPV Did Ismail 0823313487568 |
| | | Tretas las rusak | | | | Menyediakan Fire Blanket | Dhamanhuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | SOP Pengelusian | HSE Agung Hartawan 08122095454 | Menyediakan set pelindung diri tambahan (Jas Hujan) | HSE SPV Did Ismail 0823313487568 |
| | | | | | | Bracing menggunakan lever block rentas untuk menstabilkan gider berdiri banya untuk prider no 1 gider asalstupnya di bracing ini maksimal berasi u/122 das dilas mewerus pada besi stok gider | Okeanenhuari 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | Memastikan bracing nensu dengan SOP bracing | Dhamanhuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | Karpetlantai team pengelusian | Devica 081219108179 |
| | | Material Gilder/tenggung | | | | Pengukuran Receptacle Angin dengan Anemometer Makotmal 15 m/s | Dhamanhuri 081914777893 + Ustman Hafids 085727686468 | Monitoring Cuaca (Kee Angin Mak 88 Km/ jam) | PEM Adityo Nugroho 087883234159 | Menyediakan set pelindung diri tambahan (Jas Hujan) | HSE SPV Did Ismail 0823313487568 |
| | | | | | | WASESO SAGORO HSE Engineering | | | | | |

Diselesaikan Oleh,
Pengguna Jasa
PT. JASA MARGA JOGJA SOLO

Ditinjau Ulang Oleh,
Konsultan Supervisi
PT. ESKAPINDO MATRA KSO
PT. HERDA CARTER INDONESIA

Dibuat oleh
Penyedia Jasa
PT. ADHI KARYA (Persero) Tbk

ADITYO NUGROHO SUDIONO
Anti Kelembutan Konstruksi
AKHMAD DANANHARI
Anti Kelembutan Konstruksi
D
2



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3. Lembar validator kuesioner

II DATA NARASUMBER

| | |
|------------------------|-----------------------|
| 1. Nama | : M. Ripky |
| 2. Jenis Kelamin | : L |
| 3. Usia | : 35 tahun |
| 4. Perusahaan/Instansi | : PT. Achikarya |
| 5. Jabatan/Posisi | : PPM |
| 6. Pengalaman Kerja | : tahun |
| 7. Pendidikan Terakhir | : S2/S* |
| 8. No. HP/WhatsApp | : |

Klaten 25-07-2024

*Coret yang tidak perlu



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| Variabel | Indikator | No | Pernyataan | Apakah menurut Bapak/Ibu pernyataan berikut merupakan faktor-faktor yang dapat memengaruhi dalam metode pelaksanaan Erection PCI Jembatan? | | Tanggapan |
|--|-----------|----|--|--|-------|-----------|
| | | | | Ya | Tidak | |
| Produktivitas Pekerjaan Erection PCI Girder Jembatan Lusah | Waktu | 1 | Pekerjaan erection PCI Jembatan Lusah selesai sesuai dengan jadwal yang telah ditetapkan | ✓ | | |
| | | 2 | Waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan setiap tahapan erection PCI Jembatan Lusah sudah sesuai dengan rencana | ✓ | | |
| | Biaya | 3 | Faktor biaya menjadi pertimbangan utama dalam menentukan pemilihan metode erection pei girder dengan crawler crane | ✓ | | |
| | | 4 | Biaya operasional crawler crane biasanya lebih rendah karena tidak memerlukan infrastruktur khusus. | ✓ | | |



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

| | | | | | |
|---|------------------|----|---|---|--|
| Faktor-faktor yang dapat memengaruhi metode pelaksanaan Erection PCI Jembatan | Kondisi Lapangan | 5 | Ketersediaan ruang kerja di lokasi proyek mempengaruhi kelancaran erection PCI Girder dengan menggunakan crawler crane | ✓ | |
| | | 6 | Tanah yang stabil dan sesuai pernyataan teknis mendukung efisiensi pelaksanaan erection PCI Girder dengan menggunakan crawler crane | ✓ | |
| | | 7 | Akses yang mudah ke lokasi proyek memengaruhi waktu pelaksanaan erection PCI Girder dengan menggunakan crawler crane | ✓ | |
| Kondisi Cuaca | | 9 | Cuaca yang baik (tidak hujan atau angin kencang) mempengaruhi kelancaran erection PCI Girder dengan menggunakan crawler crane | ✓ | |
| Kondisi Stockyard Girder | | 10 | Akses yang baik ke stockyard mempengaruhi efisiensi mobilitas girder ke lokasi proyek dengan menggunakan crawler crane | ✓ | |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4. Lembar Pengesahan

| | | |
|--|--|-------------------|
| | KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN RISET DAN TEKNOLOGI POLITEKNIK NEGERI JAKARTA JURUSAN TEKNIK SIPIL | Formulir TA-3A |
|--|--|-------------------|

LEMBAR PENGESAHAN

Judul Tugas Akhir : Metode Pelaskaan Erection PCI Girder Dengan Double Crawler Crane Pada Jembatan Lusah Proyek Pembangunan Jalan Tol Ruas Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon ProgoSeksi 1 Paket 1.2 : Klaten – Purwomartani (STA 29+568)

KBK : Teknologi Konstruksi

Nama Mahasiswa : Indah Ardela Febriyanti

NIM Mahasiswa : 2101321071

Program Studi : DIII-Konstruksi Sipil

Depok, 19 April 2024

Pembimbing,

I Ketut Sucita, S.Pd.,S.ST.,M.T

NIP. 197202161998031003

Mahasiswa,

Indah Ardela Febriyanti

Mengetahui,

Kepala Program Studi
Konstruksi Sipil

RA Kartika Hapsari S.S.T., M.T.

NIP. 199005192020122015

Koordinator KBK
Teknologi Konstruksi

Eka Sasmita M. S.T., M.Si.

NIP. 196610021990031001



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5. Lembar Persetujuan Pembimbing

| | | |
|-------------------------------|---|----------------------|
| | KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN RISET DAN TEKNOLOGI POLITEKNIK NEGERI JAKARTA JURUSAN TEKNIK SIPIL | Formulir TA-5 |
| PERSETUJUAN PEMBIMBING | | |

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : I Ketut Sucita, S.Pd, S.S.T., M.T.

NIP : 197201161998031003

Jabatan : Pembimbing Tugas Akhir

Dengan ini menyatakan bahwa mahasiswa di bawah ini:

1. Indah Ardela Febriyanti NIM : 2101311071

Program Studi : DIII – Konstruksi Sipil

KBK : Teknologi Konstruksi

Judul Tugas Akhir : Metode Pelaksanaan Erection PCI Girder Dengan Double Crawler Crane
Pada Jembatan Lusah Proyek Pembangunan Jalan Tol Ruas Solo –
Yogyakarta – NYIA Kulon Progo Seksi 1 Paket 1.2 : Klaten –
Purwomartanai (STA 29+568)

Sudah dapat mengikuti Ujian Sidang Tugas Akhir

Sudah dapat menyerahkan Revisi Naskah Tugas Akhir

Depok, 26 Agustus 2024

Yang menyatakan,

I Ketut Sucita, S.Pd.,S.S.T.,M.T

Keterangan:

Beri tanda cek (✓) untuk
pilihan yang dimaksud



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6. Lembar Persetujuan Penguji

| | | |
|----------------------------|--|------------------|
| | KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN RISET DAN TEKNOLOGI POLITEKNIK NEGERI JAKARTA JURUSAN TEKNIK SIPIL | Formulir TA-6 |
| PERSETUJUAN PENGUJI | | |

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Sutikno, S.T., M.T.

NIP : 196201031985031004

Jabatan : Penguji Sidang Tugas Akhir

Dengan ini menyatakan bahwa mahasiswa di bawah ini:

1. Indah Ardela Febriyanti NIM : 2101321071

Program Studi : DIII – Konstruksi Sipil

KBK : Teknologi Konstruksi

Judul Tugas Akhir : Metode Pelaksanaan Erection PCI Girder Dengan Double Crawler Crane Pada Jembatan Lusah Proyek Pembangunan Jalan Tol Ruas Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo Seksi 1 Paket 1.2 : Klaten – Purwomartanai (STA 29+568)



Sudah dapat menyerahkan Revisi Naskah Tugas Akhir

Depok,/...../20...
Yang menyatakan,

(Sutikno, S.T., M.T.)

| | |
|--------------------------|--|
| Keterangan: | |
| <input type="checkbox"/> | Beri tanda cek (✓) untuk pilihan yang dimaksud |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | |
|--|--|------------------|
| | KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN RISET DAN TEKNOLOGI POLITEKNIK NEGERI JAKARTA JURUSAN TEKNIK SIPIL | Formulir TA-6 |
|--|--|------------------|

PERSETUJUAN PENGUJI

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Andikanoza Pradiptiya, S.T., M.Eng
NIP : 19821231201212003
Jabatan : Penguji Sidang Tugas Akhir

Dengan ini menyatakan bahwa mahasiswa di bawah ini:

1. Indah Ardela Febriyanti NIM : 2101321071
Program Studi : DIII – Konstruksi Sipil
KBK : Teknologi Konstruksi
Judul Tugas Akhir : Metode Pelaksanaan Erection PCI Girder Dengan Double Crawler Crane Pada Jembatan Lusah Proyek Pembangunan Jalan Tol Ruas Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo Seksi 1 Paket 1.2 : Klaten – Purwomartanai (STA 29+568)



Sudah dapat menyerahkan Revisi Naskah Tugas Akhir

Depok, ...26....8....20.24
Yang menyatakan,

(Andikanoza Pradiptiya, S.T., M.Eng)

Keterangan:



Beri tanda cek (✓) untuk pilihan yang dimaksud



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7. Lembar Asistenst Pembimbing

| | | |
|--|--|------------------|
| | KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN RISET DAN TEKNOLOGI POLITEKNIK NEGERI JAKARTA JURUSAN TEKNIK SIPIL | Formulir TA-4 |
|--|--|------------------|

LEMBAR ASISTENSI

Nama :

1. Indah Ardela Febriyanti NIM : 2101321071

Program Studi : DIII-Konstruksi Sipil

KBK : Teknologi Konstruksi

Judul Tugas Akhir : Metode Pelaskaan Erection PCI Girder Dengan Double Crawler Crane Pada Jembatan Lusah Proyek Pembangunan Jalan Tol Ruas Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo Seksi 1 Paket 1.2 : Klaten – Purwomartani (STA 29+568)

Pembimbing : I Ketut Sucita, S.Pd, S.S.T., M.T.

| No. | Tanggal | Uraian | Paraf |
|-----|------------|---|-------|
| 1 | 14/04/2024 | Diskusi untuk pemilihan Topik dan Judul Tugas Akhir. Diputuskan untuk membahas erection girder. | |
| 2 | 18/04/2024 | Asistensi BAB 1 – BAB III <ul style="list-style-type: none"> - Perubahan latar belakang pada BAB I - Perubahan rumusan masalah - Perubahan batasan masalah | |
| 3 | 27/04/2024 | Asistensi BAB II dan BAB IV <ul style="list-style-type: none"> - Revisi pada BAB II - Pembahasan sistematika penulisan dan cara mengalisis pada BAB IV | |
| 4 | 22/05/2024 | Asistensi BAB II - III <ul style="list-style-type: none"> - Revisi flow chart pada BAB III - Revisi penulisan pada BAB II - III | |
| 5 | 01/06/2024 | Asistensi BAB IV <ul style="list-style-type: none"> - Mengumpulkan data yang belum lengkap - Membahas cara perhitungan waktu erection | |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | | |
|---|------------|---|--|
| 6 | 15/06/2024 | Asistensi BAB IV <ul style="list-style-type: none">- Revisi perhitungan waktu erection- Membahas cara menghitung kapasitas crane- Membahas dan menentukan faktor erection | |
| 7 | 12/07/2024 | Asistensi BAB IV <ul style="list-style-type: none">- Crosscheck untuk perhitungan di BAB IV- Pengecekan untuk lembar validasi kuesioner | |
| 8 | 22/07/2024 | Asistensi BAB V <ul style="list-style-type: none">- Revisi pada bagian kesimpulan dan saran | |
| 9 | 25/07/2024 | Asistensi BAB I s/d BAB IV <ul style="list-style-type: none">- Crosscheck secara keseluruhan- Melengkapi lampiran sidang | |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

- Hak Cipta :**

 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 8. Lembar Aistensi Pengujian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | |
|--|--|------------------|
| | KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN RISET DAN TEKNOLOGI POLITEKNIK NEGERI JAKARTA JURUSAN TEKNIK SIPIL | Formulir TA-4 |
|--|--|------------------|

LEMBAR ASISTENSI

Nama :

1. Indah Ardela Febriyanti NIM : 2101321071
Program Studi : DIII – Konstruksi Sipil
KBK : Teknologi Konstruksi
Judul Tugas Akhir : Metode Pelaksanaan Erection PCI Girder Dengan Double Crawler Crane
Pada Jembatan Lusah Proyek Pembangunan Jalan Tol Ruas Solo – Yogyakarta – NYIA Kulon Progo Seksi 1 Paket 1.2 : Klaten – Purwomartanai (STA 29+568)
Pengaji : Sutikno, S.T., M.T.

| No. | Tanggal | Uraian | Paraf |
|-----|------------|--|-------|
| 1 | 15/08/2024 | 1. Hitung kapasitas <i>boogie</i> . 2. Waktu pemasangan <i>breacing</i> . 3. Ditambahkan pemadatan tanah untuk <i>erection</i> 4. Kesimpulan harus sama dengan tujuan ✓ 5. Flowchart di bagian proses di ubah bentuk | |
| 2. | 28/8/2024 | | |