



LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

*COMMONIZE JIG PADA APPEARANCE CAMERA CHECK MACHINE
DALAM PROSES ITEMS CHECK STARTER DI PT DENSO INDONESIA*

PT. DENSO INDONESIA



Laporan ini disusun untuk memenuhi persyaratan kelulusan mata *kuliah On Job Training (OJT)* di Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta

**POLITEKNIK
NEGERI
Disusun Oleh :
Muhammad Farhan (2002411062)
JAKARTA**

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

*COMMONIZE JIG PADA APPEARANCE CAMERA CHECK MACHINE
DALAM PROSES ITEMS CHECK STARTER DI PT DENSO INDONESIA*

PT. DENSO INDONESIA

Nama : Muhammad Farhan
NIM : 2002411062
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 7 Agustus 2023 – 7 Desember 2023

**POLITEKNIK
NEGERI**

Mengetahui

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT. Denso Indonesia

Aji Zaelani, S.Si.
NIK. 11012028

Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta

Fajar Mulvana, S.T.,M.T.
NIP. 19780522201101103



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

*COMMONIZE JIG PADA APPEARANCE CAMERA CHECK MACHINE
DALAM PROSES ITEMS CHECK STARTER DI PT DENSO INDONESIA*


PT. DENSO INDONESIA

Nama : Muhammad Farhan
NIM : 2002411062
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 7 Agustus 2023 – 7 Desember 2023

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Lili H. Muslimin, S.T.,M.T.,IWE.
NIP. 197707142008121005

Ketua Program Studi Manufaktur

M. Prasha Risfi Silitonga, S.Si.,M.T.
NIP. 199403192022031006



KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT yang telah memberikan anugerah dan kesehatan serta telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya yang tak terhingga kepada penulis sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul “*Commonize Jig Pada Appearance Camera Check Machine Dalam Proses Items Check Starter Di Pt Denso Indonesia*”

Dalam proses pembuatan laporan ini tentu menemui beberapa kesulitan, namun atas bantuan dari berbagai pihak akhirnya laporan ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih pada semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan laporan ini, diantaranya:

1. Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunia yang berlimpah sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan ini dengan baik.
2. Kedua Orang Tua yang telah memberikan dukungan moril maupun materil kepada penulis.
3. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, S.Si., M.T. selaku Ketua Program Studi Manufaktur Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Fajar Mulyana, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulis dalam menyelesaikan laporan ini.
6. Bapak Slamet Suryanto selaku *General Manager Power Train Production Engineering (PE)* yang telah memberikan izin dan kesempatan untuk melakukan praktik kerja lapangan di departemen *Production Engineering (PE)*.
7. Bapak Felix selaku *Departemen Manager Power Train Production Engineering (PE)*.
8. Bapak Aji Zaelani selaku Manajer *Power Train Production Engineering (PE)* sekaligus pembimbing industri yang telah membantu dan membimbing dalam praktik kerja lapangan.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Bapak Amir, Leo selaku Staff sekaligus pembimbing industri yang telah membantu dan membimbing dalam praktik kerja lapangan.
10. Keluarga Departemen *Production Engineering* PT. Denso Indonesia yang selalu membantu dan membimbing dalam praktik kerja lapangan.
11. Alvin Rizky Fernanda, Arsad Aryanto, Widad Afdhila dan Keluarga Teknik Mesin yang selalu memberikan semangat dan kebahagiaan dalam praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. Semoga laporan ini memberi manfaat untuk kita semua.

Depok, 7 Desember 2023

Muhammad Farhan

NIM. 2002411062

POLITE
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Praktek Kerja Lapangan (PKL).....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan (PKL)	2
1.4 Manfaat Praktik Keja Lapangan (PKL).....	3
1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa.....	3
1.4.2 Manfaat Bagi Perusahaan.....	3
1.4.3 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Sejarah Perusahaan.....	5
2.2 Visi, Misi dan Filosofi PT. Denso Indonesia.....	8
2.3 Logo PT. Denso Indonesia	9
2.4 Kebijakan Mutu.....	9
2.5 Struktur Organisasi PT. Denso Indonesia.....	10
2.6 Deskripsi Tugas	10
2.7 Kegiatan Operasional Objek Penelitian.....	11



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

2.8 Ketenagakerjaan	18
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	19
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL).....	19
3.2 Prosedur Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL).....	20
3.3 Kendala Kerja dan Pemecahannya	20
BAB IV PENUTUP	42
4.1 Kesimpulan.....	42
4.2 Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN.....	45

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT. Denso Indonesia Fajar Plant	7
Gambar 2. 2 Logo PT. Denso Indonesia	9
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi Perusahaan	10
Gambar 2. 4 Starter	12
Gambar 2. 5 Alternator.....	12
Gambar 2. 6 ACG-S	13
Gambar 2. 7 VCT.....	13
Gambar 2. 8 SIFS.....	13
Gambar 2. 9 Spark Plug	14
Gambar 2. 10 Electronic	14
Gambar 2. 11 WSS.....	15
Gambar 2. 12 Meter Cluster.....	15
Gambar 2. 13 Sonar ECU.....	16
Gambar 2. 14 ECU 2WV & ECU 4WV	16
Gambar 2. 15 Oxygen Sensor	17
Gambar 3. 1 Starter	21
Gambar 3. 2 Jig pada Appearance Camera Check Machine	22
Gambar 3. 3 Jig pada Appearance Camera Check Machine	22
Gambar 3. 4 Flowchart untuk Improvement Mesin Camera Check	24
Gambar 3. 5 Hasil Improvement Tampak Depan.....	26
Gambar 3. 6 Hasil Improvement Tampak Samping.....	27
Gambar 3. 7 Hasil Improvement dengan Proyeksi Isometri.....	27
Gambar 3. 8 Gambar 2D Jig Camera Check.....	28
Gambar 3. 9 Gambar 2D Pin Jig Camera.....	28
Gambar 3. 10 Posisi Peletakan JIG tidal Tepat	29
Gambar 3. 11 Posisi JIG yang Benar	30
Gambar 3. 12 Hasil Desain Improvement Commonize JIG	30
Gambar 3. 13 Motor S/A Assembling.....	31
Gambar 3. 14 Brush Holder Assembling	31
Gambar 3. 15 Frame Assemblin.....	32

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3. 16 Seal Assembling	33
Gambar 3. 17 Bolt Assy	33
Gambar 3. 18 Lever Grease Applying.....	34
Gambar 3. 19 Bolt Through Length	35
Gambar 3. 20 Magnetic S/W S/A	35
Gambar 3. 21 Housing Assembling	36
Gambar 3. 22 Bolt Through Tightening	37
Gambar 3. 23 Magnet Switch Bolt Tightening	37
Gambar 3. 24 Name Plate Assembling	38
Gambar 3. 25 Cover Assembling	38
Gambar 3. 26 Appearance Camera Check	39
Gambar 3. 27 Performance Camera Check	40
Gambar 3. 28 Final Check	40
Gambar 3. 29 Packaging Starter Assy	41

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Ketenagakerjaan	18
Tabel 3. 1 8 Komponen Starter	25





DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Industri	45
Lampiran 2 Surat Penerimaan Praktik Kerja Lapangan.....	46
Lampiran 3 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan.....	47
Lampiran 4 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan	50
Lampiran 5 Lembar Penilaian Pembimbing Industri	59
Lampiran 6 Kesan Industri terhadap Praktikan.....	61
Lampiran 7 Lembar Penilaian Pembimbing Jurusan	62
Lampiran 8 Surat Sertifikat PKL	63
Lampiran 9 Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan.....	64
Lampiran 10 Dokumentasi Praktik Kerja Lapangan.....	65
Lampiran 11 kegiatan mengukur dimensi produk starter.....	65
Lampiran 12 kegiatan seting mesin 3d printing.....	65
Lampiran 13 meeting bulanan Bersama karyawan	66
Lampiran 14 report activity bulanan	66
Lampiran 15 final presentasi dengan GM dan Manager.....	67
Lampiran 16 foto bersama alumni mesin pnj.....	67
Lampiran 17 foto bersama divisi PE ACG-S	68
Lampiran 18 foto bersama divisi PE Starter	68
Lampiran 19 foto bersama bapak departemen manager	69

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Kerja praktik atau *On Job Training* merupakan mata kuliah wajib di Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur, Politeknik Negeri Jakarta sebagai salah satu syarat dan penilaian untuk memenuhi studi dan kurikulum yang berlaku. Kegiatan kerja praktik ini menekankan pada praktik lapangan dan pemecahan masalah. Praktik lapangan berarti mempelajari suatu keadaan dan menerapkan atau mengaplikasikannya secara langsung yang kemudian dianalisis serta dikaitkan dengan teori yang diterima di bangku kuliah atau literatur. Sementara itu, pemecahan masalah berarti menganalisis masalah-masalah yang terjadi di dalam industri untuk kemudian dicari solusinya.

PT. Denso Indonesia adalah perusahaan *joint venture* antara DENSO CORPORATION dan PT. Astra Otoparts Tbk, yang bergerak dibidang manufaktur komponen otomotif, yang memiliki 3 buah *plant* salah satunya adalah Fajar *Plant*. Fajar *Plant* bergerak dalam bidang otomotif guna memenuhi kebutuhan-kebutuhan kendaraan roda dua maupun empat. Di PT. Denso Indonesia Fajar *Plant* lebih khusus dalam memproduksi barang *Power Train* dan *Electronic Part* seperti diantaranya produk *Power Train* “*Spark Plug*, *O2 Sensor*, *Starter*, *Alternator*, *ACGS*, *VCT*, *SIFS* dan produk Elektronik “*ECU*, *WSS*, *AISS*, *Meter Cluster*”

Salah satu produk yang dihasilkan adalah starter. Starter merupakan suatu alat untuk memutar mesin bekerja untuk memulai pengoperasian mesin dengan tenaganya sendiri dengan kecepatan minimum yang diperlukan untuk menghidupkan mesin. Pada kesempatan kali ini penulis melakukan praktik kerja lapangan untuk melakukan *improvement JIG* pada *appearance camera check machine* dalam proses *items check starter*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2 Ruang Lingkup Praktek Kerja Lapangan (PKL)

Praktik kerja lapangan (PKL) dilaksanakan pada:

Waktu : 7 Agustus 2023 – 7 Desember 2023

Tempat : PT Denso Indonesia

Area Praktik : Divisi *Production Engineering* (PE) Departemen *Power Train*.

Aktivitas : Membuat desain *improvement*, mencetak *prototype* desain ke mesin *3D printing*, melakukan *items check* pada produk starter dan membantu pekerjaan divisi *Production Engineering* (PE).

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Adapun tujuan dari pelaksanaan kerja praktik ini adalah:

1. Mengenal permasalahan-permasalahan yang terjadi pada industri manufaktur dan mengaplikasikan ilmu serta teori untuk menjawab permasalahan tersebut.
2. Mempelajari dan memahami tentang manajemen produksi, *assembly*, dan *maintenance*.
3. Mengadakan studi banding antara pengetahuan secara teoritis dengan aplikasi di lapangan.
4. Memenuhi sistem kredit semester (SKS) wajib pada kurikulum Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur.
5. Menjadi seorang *fresh graduate* yang berbekal ilmu dan pengalaman sehingga siap terjun ke dunia kerja.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Penelitian ini diharapkan dapat bermanfaat bagi pihak pihak sebagai berikut :

1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Membantu mahasiswa mengembangkan berbagai keterampilan, termasuk keterampilan interpersonal, komunikasi, serta kemampuan bertanggung jawab dan professional. Dan juga dapat belajar keterampilan khusus yang relevan dengan pekerjaan yang sedang dilakukan.
2. Dapat mengenal dan menambah wawasan di lingkungan kerja yang sesungguhnya.
3. Meningkatkan kemampuan berpikir kritis yang mampu menyelesaikan masalah dengan memberikan solusi yang solutif.
4. Menambah pengalaman kerja dalam penerapan ilmu yang didapat secara teoritis dengan penerapan langsung di dunia kerja.
5. Dapat terapkannya skill praktik lapangan yang menjadi daya saing bagi Perguruan Tinggi Vokasi khususnya program S1-Teknologi Rekayasa Manufaktur.

1.4.2 Manfaat Bagi Perusahaan

1. Meningkatkan produktivitas Perusahaan karena telah berkontribusi positif.
2. Membuka kemitraan dengan institusi Pendidikan yang dapat menghasilkan keuntungan jangka Panjang dalam hal perekrutan dan pengetahuan.
3. Hasil improvement JIG yang telah dilakukan diharapkan dapat bermanfaat bagi PT. Denso Indonesia.

1.4.3 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Sebagai sarana pengembangan keterampilan dan skill bagi mahasiswa yang nantinya dibutuhkan di dunia kerja.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Sebagai sarana atau perantara kerja sama yang baik antara perusahaan dengan lembaga pendidikan terkait (Politeknik Negeri Jakarta).
3. Meningkatkan reputasi kampus sebagai lembaga pendidikan yang menghasilkan lulusan yang siap kerja.
4. Sebagai sarana pengenalan instansi pendidikan Politeknik Negeri Jakarta Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur kepada badan usaha maupun perusahaan yang membutuhkan lulusan atau tenaga kerja yang dihasilkan oleh Politeknik Negeri Jakarta.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil observasi dan pengolahan data yang dilakukan penulis dapat disimpulkan bahwa terdapat penggunaan 9 jig untuk 12 tipe pada mesin camera check yang menghabiskan banyak waktu dalam proses pembuatan produk starter, dalam sisi safety dan ergonomic pun sangat kurang bagus dikarenakan operator selalu sering melakukan gerakan pergantian JIG sesuai type produk dengan keadaan berat 1 JIG nya yaitu 2KG, dalam segi kerapian pada tempat produksi sangat kurang bagus dikarenakan lemari JIG dengan isi 9 JIG memakan luas tempat sebesar 1 Meter dalam line produksi, dan dalam segi maintenance pun juga kurang bagus dikarenakan perusahaan harus memaintenance 9 JIG setiap tahunnya, yang menyebabkan kurang produktifnya waktu produksi. Untuk menyelesaikan masalah tersebut penulis melakukan improvement jig untuk mendapatkan efisiensi produksi pembuatan produk starter. Hasil yang di dapatkan adalah Penggunaan 9 jig untuk 12 tipe produk dalam setiap pergantian jig memakan waktu 47 detik, dengan adanya improvement commonize jig dapat mengurangi waktu pergantian jig hanya memakan waktu 33 detik saja dan hanya memakai 1 jig untuk 12 tipe untuk setiap pergantian, adapun hasil baik lainnya yaitu perusahaan lebih saving cost untuk biaya maintenance JIG, lebih rapih keadaan tempat produksi karena saving land lemari JIG sebesar 1 meter, dan lebih mengedepankan safety, ergonomic, dan moral.

4.2 Saran

Penulis menyadari masih ada kekurangan dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan ini. Berikut ini beberapa saran yang ingin disampaikan penulis setelah melakukan praktik kerja lapangan di PT. Denso Indonesia agar bisa membantu pengoptimalan manfaat dari pengalaman praktik.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Sebaiknya Production Engineering Division harus lebih memberikan penghargaan terhadap karyawan yang telah melakukan improvement, karena akan memacu kreatifitas para karyawan untuk menemukan ide-ide baru dalam melakukan improvement yang berguna bagi perusahaan.
2. Sebaiknya perawatan terhadap improvement – improvement yang telah dibuat dilakukan secara berkala (Preventive Maitenance) dan diberikan tanggung jawab kepada operator yang menggunakan improvement tersebut.
3. Melakukan evaluasi secara menyeluruh terhadap program praktik kerja lapangan agar selalu adanya perbaikan dan pembaharuan untuk kedepannya
4. Sebaiknya kampus lebih banyak memberikan informasi yang jelas mengenai magang kepada mahasiswa dan juga bersedia untuk mencari

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] R. Indrawan *et al.*, "Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha Rancang Bangun Jig And Fixture Suction Casing Untuk Proses Milling Di Mesin Cnc Milling 3-Axis Design of Jig And Fixture Suction Casing For Milling Process In 3-Axis Cnc Milling Machine", doi: 10.23887/jptm.v10i2.51720.
- [2] M. Hafiz Aditya, I. Mutiara Paska, H. Rifky Afifah, I. Fairuzaman, M. Faqih, and dan Pringgo Widyo Laksono, "Perancangan Alat Bantu Jig untuk Proses Drill Rangka Sandaran, Tutup Sandaran, dan Sandaran," 2022.
- [3] H. Pandit, J. Vijaykumar Kumbhar, and H. C. Pandit, "A Review Article on Jigs and Fixture; A Review Article on Jigs and Fixture," 2021. [Online]. Available: <https://www.researchgate.net/publication/355192088>
- [4] A. I. Komara *et al.*, "PERANCANGAN ULANG FIXTURE KOMPONEN MAIN BEARING HOUSING," *Jurnal Teknologi Terapan*], vol. 5, no. 2, 2019.
- [5] H. Radhwan, M. S. M. Effendi, M. Farizuan Rosli, Z. Shayfull, and K. N. Nadia, "Design and Analysis of Jigs and Fixtures for Manufacturing Process," in *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, Institute of Physics Publishing, Aug. 2019. doi: 10.1088/1757-899X/551/1/012028.
- [6] N. Haryanti *et al.*, "RANCANG BANGUN KERANGKA TURBIN ULIR ARCHIMEDES UNTUK PEMBANGKIT LISTRIK TENAGA MIKROHIDRO BERBANTU PERANGKAT LUNAK SOLIDWORKS 2016."
- [7] "Selamat Datang di Web Hiring DENSO INDONESIA GROUP" Accessed: Dec. 5, 2023. [Online]. Available: <https://www.denso.co.id/hrdenso/>



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Industri

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa: 1. Muhammad Farhan

NIM : 2002411062

Program studi : S-1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT Denso Indonesia (Fajar Plant)

Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Selayar III Blok K2, Kawasan Industri MM2100,
Cikarang Barat, Bekasi 17845, Jawa Barat, Indonesia
(Fajar Plant)

Bekasi, 8 Desember 2023

Muhammad Farhan

NIM : 2002411062

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Surat Penerimaan Praktik Kerja Lapangan

DENSO
Crafting the Core

PT.DENSO INDONESIA

Bekasi, 07 Agustus 2023

Nomor : 93 / HR-BKS / PKL / VII/2023
Lamp. : -
Hal : Permohonan Praktek Kerja Lapangan

Kepada Yth.
Bapak / Ibu M. Prasha Risfi S., M.T.
Kepala Sekolah / Kaprodi Politeknik Negeri Jakarta
di tempat

Dengan hormat,
Menanggapi surat yang ditujukan kepada kami, dengan nomor surat
2290/PL3/PK.01.09/2023
tentang Permohonan Praktek Kerja Lapangan
dengan data mahasiswa sbb :

Nama : Muhammad Farhan
N.I.M : 2002411062
Jurusan : Teknik Mesin

Dengan ini kami beritahukan bahwa kami dapat membantu kegiatan tersebut
dengan ketentuan sebagai berikut :

Periode pelaksanaan : 07/08/2023 s/d 07/12/2023
Bagian / Seksi : Prod. Engineering - Fajar Plant
Perusahaan : PT Denso Indonesia
Kontak Person : Agustino Kurniawan (081223369328)
agustino.kurniawan.a3r@ap.denso.com
Note : Jadwal PKL akan disesuaikan dengan kondisi
Perusahaan

Demikianlah pemberitahuan dari kami, terima kasih atas perhatiannya.

Hormat kami,
Human Resource Dept.

Badruzaman Irfani
HR Sect. Manager

Tembusan :

- Prod. Engineering - Fajar Plant
- File

SUNTER PLANT :
Jl. Gaya Motor I No. 6 Sunter II
Kec. Sungai Bambu, Ke. Tanjung Pagar
14330, Indonesia
Tel: (62-21) 6512279

BEKASI PLANT :
Jl. Kalimantan Blok E 1-2
Kawasan Industri MM2100
Cikarang Barat, Bekasi 17520, Indonesia
Tel: (62-21) 8980303

3rd PLANT :
Jl. Selayar III Blok K-2
Kawasan Industri MM2100
Desa Telajung, Bekasi 17845, Indonesia
Tel: (62-21) 29577000



Lampiran 3 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan

Absen Siswa PKL

Nama Lengkap Muhammad Farhan
 Nomor Hp 088213257264
 Nama Sekolah Politeknik Negeri Jakarta
 Penempatan di Fajar Plant Budget : N
 Bulan Agustus

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7	07.30	16.30	Ch
8	07.30	16.30	Ch
9	07.30	16.30	Ch
10	07.30	16.30	Ch
11	07.30	16.50	Ch
12	Weekend		
13	Weekend		
14	07.30	16.30	Ch
15	07.30	16.30	Ch
16	07.30	16.30	Ch

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
17	Libur		
18	07.30	16.50	Ch
19			
20	Weekend		
21	07.30	16.30	Ch
22	07.30	16.30	Ch
23	07.30	16.30	Ch
24	07.30	16.30	Ch
25	07.30	16.50	Ch
26	Weekend		
27	Weekend		
28	07.30	16.30	Ch
29	07.30	16.30	Ch
30	07.30	16.30	Ch
31	07.30	16.30	Ch

Absen Siswa PKL

Nama Lengkap Muhammad Farhan
 Nomor Hp 088213257264
 Nama Sekolah Politeknik Negeri Jakarta
 Penempatan di Fajar Plant Budget : N
 Bulan September

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
1	07.30	16.50	Ch
2			
3	Weekend		
4	07.30	16.30	Ch
5	07.30	16.30	Ch
6	07.30	16.30	Ch
7	07.30	16.30	Ch
8	07.30	16.50	Ch
9			
10	Weekend		
11	07.30	16.30	Ch
12	07.30	16.30	Ch
13	07.30	16.30	Ch
14	07.30	16.30	Ch
15	07.30	16.50	Ch
16	Weekend		

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
17	Weekend		
18	07.30	16.30	Ch
19	07.30	16.30	Ch
20	07.30	16.30	Ch
21	07.30	16.30	Ch
22	07.30	16.50	Ch
23			
24	Weekend		
25	07.30	16.30	Ch
26	07.30	16.30	Ch
27	07.30	16.30	Ch
28	07.30	16.30	Ch
29	07.30	16.50	Ch
30	Weekend		
31			

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absen Siswa PKL

Nama Lengkap Muhammad Farhan
 Nomor Hp 088213257264
 Nama Sekolah Politeknik Negeri Jakarta
 Penempatan di Fajar Plant Budget : N
 Bulan Oktober

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
1	Weekend		
2	07.30	16.30	Ch
3	07.30	16.30	Ch
4	07.30	16.30	Ch
5	07.30	16.30	Ch
6	07.30	16.50	Ch
7			
8			
9	07.30	16.30	Ch
10	07.30	16.30	Ch
11	07.30	16.30	Ch
12	07.30	16.30	Ch
13	07.30	16.50	Ch
14			
15	Weekend		
16	07.30	16.30	Ch

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
17	07.30	16.30	Ch
18	07.30	16.30	Ch
19	07.30	16.30	Ch
20	07.30	16.50	Ch
21			
22	Weekend		
23	07.30	16.30	Ch
24	07.30	16.30	Ch
25	07.30	16.30	Ch
26	07.30	16.30	Ch
27	07.30	16.50	Ch
28			
29	Weekend		
30	07.30	16.30	Ch
31	07.30	16.30	Ch

Absen Siswa PKL

Nama Lengkap Muhammad Farhan
 Nomor Hp 088213257264
 Nama Sekolah Politeknik Negeri Jakarta
 Penempatan di Fajar Plant Budget : N
 Bulan November

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
1	07.30	16.30	Ch
2	07.30	16.30	Ch
3	07.30	16.50	Ch
4			
5	Weekend		
6	07.30	16.30	Ch
7	07.30	16.30	Ch
8	07.30	16.30	Ch
9	07.30	16.30	Ch
10	07.30	16.50	Ch
11			
12	Weekend		
13	07.30	16.30	Ch
14	07.30	16.30	Ch
15	07.30	16.30	Ch
16	07.30	16.30	Ch

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
17	→ Bimbingan		
18			
19	Weekend		
20	07.30	16.30	Ch
21	07.30	16.30	Ch
22	07.30	16.30	Ch
23	07.30	16.30	Ch
24	→ Bimbingan		
25			
26	Weekend		
27	07.30	16.30	Ch
28	07.30	16.30	Ch
29	07.30	16.30	Ch
30	07.30	16.30	Ch
31			



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absen Siswa PKL

Nama Lengkap Muhammad Farhan
Nomor Hp 08213257264
Nama Sekolah Politeknik Negeri Jakarta
Penempatan di Fajar Plant Budget : N
Bulan Desember

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
1	07.30	16.50	<i>Farhan</i>
2			
3	Weekend		
4	07.30	16.30	<i>Farhan</i>
5	07.30	16.30	<i>Farhan</i>
6	07.30	16.30	<i>Farhan</i>
7	07.30	16.30	<i>Farhan</i>
8	07.30	16.50	<i>Farhan</i>
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			

Tanggal	Jam Datang	Jam Pulang	Paraf
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Lampiran 4 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Bulan Agustus

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	7/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Pembekalan <i>knowledge</i> dari <i>Health, Security, and Environment</i> (HSE) PT.Denso Indonesia Pembekalan dan pengenalan bersama karyawan PT.Denso Indonesia Mengambil seragam, sepatu, kunci loker, dan ID <i>card</i> Pembagian <i>Person In Charge</i> (PIC) untuk mahasiswa PKL 	
2.	8/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Pembagian tempat duduk Pembekalan <i>Knowledge</i> dari <i>Person In Charge</i> (PIC) Pengenalan <i>project</i> Prosysta 	
3.	9/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Pengenalan <i>project</i> Prosysta Pembuatan stiker <i>barcode</i> di PPT 	
4.	10/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Membuat <i>manual book project</i> Prosysta Melanjutkan pembuatan stiker <i>barcode</i> Prosysta 	
5.	11/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Melanjutkan <i>manual book</i> sampai <i>engineering tools</i> Pemberian <i>knowledge</i> dari pembimbing industri tentang rumus CP, CPK, Sigma dan <i>Fault Tree Analysis</i> (FTA) 	
6.	14/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Melanjutkan <i>manual book (project dashboard)</i> Membantu pekerjaan divisi <i>Production Engineering</i> (PE) 	
7.	15/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Melanjutkan pengisian <i>machine list</i> pada Prosysta Melanjutkan <i>input</i> stiker <i>barcode</i> Prosysta Produk <i>Knowledge</i> PT.Denso Indonesia 	
8.	16/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Melanjutkan <i>input</i> stiker <i>barcode</i> Prosysta Melakukan pengecekan kelengkapan <i>barcode</i> produk Memasukan data mesin ke Prosysta 	
9.	17/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Libur Nasional Hari Kemerdekaan Indonesia 17 Agustus 	
10.	18/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Pengenalan ke dalam genba (tempat produksi) Pembekelan proses <i>knowledge</i> produk <i>Starter</i> 	
11.	21/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Melanjutkan <i>input</i> stiker <i>barcode</i> ke dalam <i>template</i> Membantu pekerjaan divisi <i>Production Engineering</i> (PE) 	
12.	22/08/2023	<ul style="list-style-type: none"> Pengenalan proses dan produk <i>knowledge</i> produk <i>Starter</i> Melanjutkan <i>input</i> stiker <i>barcode</i> Prosysta 	

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

13.	23/08/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan <i>input</i> stiker <i>barcode</i> Prosysta• Membantu menerjemahkan <i>file</i> PPT proses produk dari Bahasa Jepang ke Inggris	<i>A</i>
14.	24/08/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan <i>input</i> stiker <i>barcode machine list</i> terbaru• Membantu memindahkan dokumen ke ruang dokumen	<i>A</i>
15.	25/08/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengecek <i>manual book</i> untuk <i>update</i> terbaru• Produk dan proses <i>knowledge</i> kedalam genba (tempat produksi)• Melanjutkan <i>input</i> stiker <i>barcode</i> produk SIFS	<i>A</i>
16.	28/08/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan <i>input</i> stiker <i>barcode machine list</i> ke <i>Ms. Power Point</i> produk SIFS• Menerjemahkan dokumen dari Bahasa Indonesia ke Bahasa Inggris• Membantu kegiatan divisi <i>Production Engineering</i> (PE)	<i>A</i>
17.	29/08/2023	<ul style="list-style-type: none">• Berdiskusi bersama manajer untuk isi dalam <i>report activity</i> bulanan• Menyusun <i>report</i> presentasi <i>activity</i> bulanan	<i>A</i>
18.	30/08/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengecek <i>update</i> Prosysta untuk <i>machine list</i>• <i>Knowledge</i> penggunaan <i>kanban</i> dalam Perusahaan	<i>A</i>
19.	31/08/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengubah desain <i>bracket</i> untuk dudukan sensor dalam <i>conveyor</i> mesin• Observasi ke dalam genba (tempat produksi) untuk menentukan judul laporan akhir	<i>A</i>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bulan September

1.	01/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Menyusun PPT <i>activity</i> bulananMencetak <i>bracket sensor camera check</i> ke mesin 3D Printing	<i>R</i>
2.	04/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Update <i>Machine List</i> ke <i>barcode</i> produk <i>planning center</i>Menyusun PPT <i>manual book</i> Prosysta	<i>R</i>
3.	05/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Cek <i>update machine list</i> ProsystaMenyusun PPT laporan <i>activity</i> bulan AgustusMenempel stiker <i>barcode</i> Prosysta ke <i>Genba</i> di <i>line</i> <i>Armature</i> dan <i>Magnetic Switch</i>	<i>R</i>
4.	06/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Cek <i>update machine list</i> ProsystaMelanjutkan penyusunan PPT laporan <i>activity</i> bulanan	<i>R</i>
5.	07/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Presentasi Laporan <i>activity</i> bulan Agustus	<i>R</i>
6.	08/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Cek <i>update</i> Prosysta <i>machine list</i><i>Monitoring camera check test bench</i>	<i>R</i>
7.	11/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Cek <i>update</i> ProsystaKonsultasi <i>Projek</i>	<i>R</i>
8.	12/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Cek <i>update</i> ProsystaMenyusun modul komponen <i>Starter press fitting machine</i>Menyusun format laporan <i>project</i>	<i>R</i>
9.	13/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Cek <i>Update</i> ProsystaMenyusun laporan <i>project</i>Mempelajari produk <i>knowledge</i> komponen	<i>R</i>
10.	14/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Cek <i>update</i> ProsystaDiskusi <i>project</i> skripsi dengan pembimbing industri	<i>R</i>
11.	15/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Menempelkan stiker <i>barcode</i> ProsystaMembantu kegiatan divisi <i>Production Engineering (PE)</i>	<i>R</i>
12.	18/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Cek <i>update</i> ProsystaProduk <i>knowledge</i> <i>Starter Assy</i>Diskusi <i>project JIG centering machine</i>	<i>R</i>
13.	19/09/2023	<ul style="list-style-type: none"><i>Knowledge setting camera check</i> di <i>alternator</i>Mempelajari <i>PCS Starter Assy 1-18</i>Update Prosysta produk <i>Electronic (Product Barcode)</i>	<i>R</i>
14.	20/09/2023	<ul style="list-style-type: none"><i>Monitoring</i> di <i>line</i> <i>Alternator</i>Memindahkan <i>plastic</i> ke <i>box</i> untuk kegiatan <i>advance stock</i>	<i>R</i>
15.	21/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Progres desain <i>improve JIG camera check</i> <i>Starter Assy</i>Diskusi <i>project JIG camera check</i> dan <i>JIG centering machine</i><i>Knowledge Process Control Spesification (PCS)</i>	<i>R</i>
16.	22/09/2023	<ul style="list-style-type: none">Diskusi dengan pak amir untuk <i>project JIG centering</i> dibagian <i>dimensi base</i>Belajar mandiri cetak <i>3D Printing</i>	<i>R</i>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

17.	25/09/2023	<ul style="list-style-type: none">• Update barcode machine ke Prosysta dan cetak menjadi stiker• Report desain JIG camera check dan JIG centering	
18.	26/09/2023	<ul style="list-style-type: none">• Report desain JIG camera check• Mencetak dan memotong stiker barcode produk Assy, Clutch, Brush	
19.	27/09/2023	<ul style="list-style-type: none">• Menempelkan stiker barcode Prosysta ke genba (tempat produksi)• Melanjutkan desain JIG camera check bikin pin	
20.	28/09/2023	<ul style="list-style-type: none">• Libur nasional memperingati Maulid Nabi Muhammad SAW	
21.	29/09/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan desain dan merevisi desain yang salah• Menyusun PPT laporan activity bulanan	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bulan Oktober

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	02/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Menempelkan stiker <i>barcode</i> prosysta komponen (Assy, Clutch, Brush, ICR, Motorline)• Diskusi dengan pembimbing industri untuk <i>report activity</i> bulanan	
2.	03/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mencetak <i>sticker barcode</i> alternator komponen (Assy, Rectifier, Regulator)• Melanjutkan desain untuk cetak 3D Printing• Mempelajari proses dan produk <i>knowledge</i> alternator	
3.	04/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu kegiatan divisi <i>Production Engineering</i> (PE)• Memberi stempel ke <i>Process Control Spesification</i> (PCS)• Melakukan diskusi dengan pembimbing industri	
4.	05/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan kegiatan menempel stiker <i>barcode</i> untuk mesin di <i>line</i> alternator• Menyusun laporan <i>activity</i> bulanan	
5.	06/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu kegiatan divisi <i>Production Engineering</i> (PE)• Melanjutkan penyusunan laporan <i>activity</i> bulanan	
6.	09/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Update</i> fitur Prosysta, menambah <i>section</i> baru "common" pada <i>machine list</i>• Mencetak <i>barcode</i> produk alternator <i>line</i> stator, rotor	
7.	10/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan cek <i>drawing JIG camera check</i>• Menempelkan stiker <i>barcode</i> produk alternator di <i>line</i> rotor• Menyusun PPT untuk <i>report activity</i> bulanan	
8.	11/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Presentasi Laporan <i>activity</i> bulan September• Mencetak <i>barcode</i> Prosysta 02 sensor 2wv	
9.	12/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Diskusi <i>project</i> bersama pembimbing industri• Cutting stiker <i>barcode</i> Prosysta 02 sensor 2wv line	
10.	13/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan <i>cutting</i> stiker• Memperbaiki ukuran stiker <i>barcode</i>• Menyusun laporan PKL untuk bimbingan	
11.	16/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Diskusi bersama pembimbing industri untuk metode proyek• <i>Report</i> revisian dimensi stiker <i>barcode</i> prosysta	
12.	17/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan desain stiker <i>barcode</i> untuk line 02 sensor• Menganalisa waktu berhenti pada mesin	
13.	18/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Report drawing JIG camera check</i> ke pembimbing industry• Menganalisa kekurangan dari desain	
14.	19/10/2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Report drawing</i> desain <i>JIG camera check</i> dengan revisian sebelumnya	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none">Mencetak <i>prototype</i> 3D <i>Printing</i>	<i>R</i>
15.	20/10/2023	<ul style="list-style-type: none">Mencetak desain JIG dan pin ke Mesin 3D <i>Printing</i>	<i>R</i>
16.	23/10/2023	<ul style="list-style-type: none">Merevisi desain dimensi pin JIG dan mencetak JIG bagian kiri<i>redesign</i> stoper	<i>R</i>
17.	24/10/2023	<ul style="list-style-type: none">Report desain stoperMencetak pin JIG <i>camera check</i> ke mesin 3D <i>Printing</i>Mencetak stiker barcode Prosysta line 2wv dan 4 wvMencetak ke mesin 3D <i>Printing</i> untuk desain <i>wip upper jig</i> dan <i>stoper</i>	<i>R</i>
18.	25/10/2023	<ul style="list-style-type: none">Mencetak stiker <i>barcode</i> Prosysta produk ACGS dan SparkplugMenempelkan stiker <i>barcode</i> Prosysta line 02 sensor 2wv dan 4wvDiskusi ke pembimbing industri tentang <i>project</i>	<i>R</i>
19.	26/10/2023	<ul style="list-style-type: none">Diskusi <i>knowledge</i> tentang perusahaan dari pembimbing industriMembantu kegiatan divisi PE	<i>R</i>
20.	27/10/2023	<ul style="list-style-type: none">Melanjutkan mencetak stiker <i>barcode</i> Prosysta produk ACGS dan Sparkplug	<i>R</i>
21.	30/10/2023	<ul style="list-style-type: none">Melakukan kegiatan <i>cutting</i> stiker <i>barcode</i> Prosysta line ACGS dan SparkplugMelakukan pengecekan progres <i>project</i> ke divisi <i>machinery</i> Denso plant 2 bersama pembimbing industri	<i>R</i>
22.	31/10/2023	<ul style="list-style-type: none">Menempelkan stiker <i>barcode</i> Prosysta di line ACGS dan SparkplugDiskusi dengan pembimbing industri tentang data data yg bolch di bawa	<i>R</i>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bulan November

1.	01/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Diskusi dengan pembimbing industri• Melakukan <i>update product list</i> ke <i>template</i> stiker <i>barcode</i> Prosysta yang sudah dibuat• Menempelkan <i>barcode</i> stiker produk ACGS di line stator dan rotor	
2.	02/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan <i>update machine list</i> sparkplug, center electrode, housing, small part, dan final assy• Menempelkan stiker <i>barcode</i> Prosysta di line 02 sensor 2wv dan 4wv• Melakukan diskusi bersama pembimbing industri untuk laporan skripsi	
3.	03/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan Menghitung <i>cycle time</i> produk alternator di line rotor• Melanjutkan menempel stiker <i>barcode</i> pada line 02 sensor• Membantu kegiatan PE ACGS	
4.	06/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Summary data cycle time</i>• Melanjutkan menempel stiker <i>barcode</i> pada produk 02 sensor di <i>line body assy</i> dan sensor assy line 3 2 wv	
5.	07/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mencetak stiker <i>barcode</i> Prosysta produk SIFS,VCT,Elektronik• Melanjutkan nempel stiker <i>barcode</i> Prosysta produk 02 sensor bersama <i>Person In Charge</i> (PIC) produk tersebut• Mencoba <i>trial and eror prototype JIG camera check</i>	
6.	08/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Menganalisa masalah pada <i>machine shaft press fitting</i> bersama <i>Person In Charge</i> (PIC)• Mengukur dimensi yang masih salah pada desain dari <i>type</i> produk ke pin JIG camera check• Membantu <i>Person In Charge</i> (PIC) mesin welding untuk menghitung <i>cycle time</i>	
7.	09/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan mengukur dimensi pada <i>type</i> starter yg berbeda• Mencetak stiker <i>barcode</i> yang kurang pada produk 02 sensor 4wv• Diskusi untuk konsep <i>JIG centering</i> dengan pembimbing industri	
8.	10/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Presentasi Laporan <i>activity</i> bulan Oktober	
9.	13/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengambil data data yang kurang pada presentasi• Membantu kegiatan divisi PE	
10.	14/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan kegiatan <i>scan manual book Production Engineering</i> (PE) Alternator• Merevisi dimensi dan mencetak desain JIG ke Mesin <i>3D Printing</i>	
11.	15/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mencetak desain JIG sebelah kanan	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none">• Revisi desain dan <i>report Person In Charge (PIC)</i>	<i>R</i>
12.	16/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mencetak desain yang sudah di revisi dan <i>report</i>• Membantu kegiatan divisi <i>Production Engineering (PE)</i>	<i>R</i>
13.	17/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Izin tidak masuk untuk bimbingan kekampus	<i>R</i>
14.	20/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mencetak desain revisi dan <i>report</i> ke <i>Person In Charge (PIC)</i>• Membantu kegiatan divisi <i>Production Engineering (PE)</i>	<i>R</i>
15.	21/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengambil data <i>trial JIG</i>• <i>Report</i> desain yang sudah di revisi	<i>R</i>
16.	22/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan <i>prepare</i> meja <i>assy</i> untuk <i>capacity up line</i> stator• Membantu kegiatan <i>PE</i>	<i>R</i>
17.	23/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengambil vidio untuk analisis gerakan pada <i>manpower</i>• Menyusun laporan <i>PKL</i>• Melakukan <i>Prepare</i> meja <i>assy</i> bersama <i>Person In Charge (PIC)</i>• Membuat submaster ke divisi <i>Quality Control (QC)</i> bersama <i>Person In Charge (PIC)</i>	<i>R</i>
18.	24/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengumpulkan data <i>dandory</i> (persiapan) pada <i>camera check machine</i>• Membantu kegiatan <i>Production Engineering (PE)</i>	<i>R</i>
19.	27/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Menganalisa gerakan <i>dandory</i> (persiapan) di <i>camera check machine</i>• Melakukan <i>prepare</i> bersama <i>Person In Charge (PIC)</i> untuk <i>trial</i> motor <i>assy</i> dengan magnet dari vendor (<i>supplier</i>)• Menganalisa ke genba untuk mencari ide <i>improvement</i> untuk <i>test bench machine</i>	<i>R</i>
20.	28/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengambil vidio <i>dandory time camera check machine</i> dan menganalisa waktu <i>dandory</i> (persiapan)• Menganalisa proses mesin <i>camera check</i>• Menyusun <i>PPT report activity</i> bulanan	<i>R</i>
21.	29/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu kegiatan divisi <i>Production Engineering (PE)</i> <i>ACGS, prepare temperature check oven statorline</i>• Mengambil data <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	<i>R</i>
22.	30/11/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melanjutkan mengumpulkan data <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>• Berdiskusi dengan pembimbing industri tentang analisis <i>dandory time</i>• Membantu kegiatan divisi <i>Production Engineering (PE)</i>	<i>R</i>



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bulan Desember

1.	01/12/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengumpulkan data-data yang kurang• Membantu kegiatan divisi <i>Production Engineering</i> (PE) (<i>process drawing camera check machine</i>, gerakan <i>improvement JIG</i>)	
2.	04/12/2023	<ul style="list-style-type: none">• Menyusun PPT Final Report• Mengumpulkan data data yang kurang• Menganalisa gerakan dan waktu pada <i>manpower</i> dalam melakukan pergantian <i>JIG camera check</i>	
3.	05/12/2023	<ul style="list-style-type: none">• Menyusun PPT Final Report• Mengumpulkan data-data yang kurang	
4.	06/12/2023	<ul style="list-style-type: none">• Menyusun PPT Final Report• Mengumpulkan data-data yang kurang	
5.	07/12/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan Presentasi <i>Final Project</i> kepada <i>General Manager</i> (GM), Manajer, serta jajaran divisi <i>Production Engineering</i> (PE)	
6.	08/12/2023	<ul style="list-style-type: none">• Melengkapi pengisian berkas-berkas nilai PKL dan perpisahan kepada seluruh bagian divisi <i>Production Engineering</i> (PE) PT.Denso Indonesia	

Pembimbing Industri

(Aji Zaclani ,S.S.i)

Mahasiswa

(Muhammad Farhan)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 Lembar Penilaian Pembimbing Industri

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Denso Indonesia (Fajar Plant)
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Selayar III Blok K2, Kawasan Industri MM2100, Cikarang Barat,
Bekasi 17845, Jawa Barat, Indonesia (Fajar Plant)
Nama Mahasiswa : Muhammad Farhan
Nomor Induk Mahasiswa : 2002411062
Program Studi : S-1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	95	
2.	Kerja sama	97	
3.	Pengetahuan	95	
4.	Inisiatif	97	
5.	Keterampilan	97	
6.	Kehadiran	100	
	Jumlah	581	
	Nilai Rata-rata	96,8	

Bekasi, 8 Desember 2023
Pembimbing Industri


Aji Zaelani, S.Si
NIK. 11012028

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	97				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	95				
3	Bahasa Inggris	95				
4	Penggunaan teknologi informasi	97				
5	Komunikasi	98				
6	Kerjasama tim	98				
7	Pengembangan diri	96				
Total		676				

Bekasi, 8 Desember 2023

Pembimbing Industri



Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Lampiran 6 Kesan Industri terhadap Praktikan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Denso Indonesia
Alamat Industri : Jl. Selayar III Blok K2, Kawasan Industri MM2100, Cikarang Barat, Bekasi 17845, Jawa Barat, Indonesia (Fajar Plant)

Nama Pembimbing : Aji Zaelani, S.Si
Jabatan : Manajer *Power Train Production Engineerin (PE)*

Nama Mahasiswa : Muhammad Farhan
menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Pelajari cara berhitung secara *manufacturing cost* dan *manufacturing technical*

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Menjaga komunikasi dengan *user*

Bekasi, 8 Desember 2023

Pembimbing Industri



Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 7 Lembar Penilaian Pembimbing Jurusan

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Denso Indonesia (Fajar Plant)
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Selayar III Blok K2, Kawasan Industri MM2100,
Cikarang Barat, Bekasi 17845, Jawa
Barat, Indonesia (Fajar Plant)
Nama Mahasiswa : Muhammad Farhan
Nomor Induk Mahasiswa : 2002411062
Program Studi : S-1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	95	
2.	Kesimpulan dan Saran	95	
3.	Sistematika Penulisan	95	
4.	Struktur Bahasa	95	
	Jumlah	380	
	Nilai Rata-rata	95	

Depok, Januari 2023
Pembimbing Jurusan

Fajar Mulyana, S.T.,M.T.
NIP. 19780522201101103

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta




Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 8 Surat Sertifikat PKL


DENSO
Crafting the Core

PT.DENSO INDONESIA

CERTIFICATE OF INTERNSHIP
No: 93 / PKL / HRD-BKS / XII/2023

This is to certify that:
Dengan ini menerangkan bahwa

Name : **Muhammad Farhan**
Nama

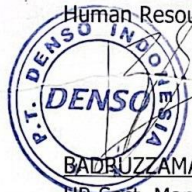
Institution : **Politeknik Negeri Jakarta**
Institusi

Major : **Teknik Mesin**
Jurusan

Placement : **Prod. Engineering - Fajar Plant**
Penempatan

Period : **07 Agustus 2023 s.d 07 Desember 2023**
Periode

We appreciated upon his / her efforts and contribution during internship period in our company.
Kami mengucapkan terima kasih atas usaha dan kontribusinya selama masa Praktek Kerja di perusahaan kami.

Bekasi, 07 Desember 2023
Human Resource Dept.

BADBUZZAMAN IRFANI
HR Sect. Manager

BEKASI PLANT :
Jl. Kalimantan Blok E 1-2
Kawasan Industri MM2100
Cikarang Barat, Bekasi 17530, Indonesia
Tel: (62-21) 8980303

3rd PLANT :
Jl. Selayar III Blok K-2
Kawasan Industri MM2100
Desa Telajung, Bekasi 17530, Indonesia
Tel: (62-21) 29577000



Lampiran 9 Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Muhammad Farhan	
NIM	:	2002411062	
Program Studi	:	Teknologi Rekayasa Manufaktur	
Subjek	:	Laporan Praktik Kerja Lapangan	
Judul	:	<i>Commonize Jig Pada Appearance Camera Check Machine Dalam Proses Items Check Starter Di Pt Denso Indonesia</i>	
Pembimbing	:	Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	13 September 2024	Pengarahan awal dalam project laporan	
2.	26 Oktober 2024	Penjelasan <i>progress</i> laporan praktik kerja lapangan	
3.	23 Januari 2024	Penjelasan progress laporan BAB I, BAB II, BAB III	
4	25 Januari 2024	Final <i>penilaian</i>	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 10 Dokumentasi Praktik Kerja Lapangan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 11 kegiatan mengukur dimensi produk starter



Lampiran 12 kegiatan seting mesin 3d printing

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 13 meeting bulanan Bersama karyawan



Lampiran 14 report activity bulanan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 15 final presentasi dengan GM dan Manager



Lampiran 16 foto bersama alumni mesin pnj

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 17 foto bersama divisi PE ACG-S



Lampiran 18 foto bersama divisi PE Starter



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 19 foto bersama bapak departemen manager

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA