



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI

### “ANALISA PENGARUH *CYCLE TIME* TERHADAP EFISIENSI MESIN *EXPANDER CONDENSOR AIR CONDITIONER*”

**PT. PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA**



Disusun Oleh :

**Chintia Chiptiyanti**

**NIM2002411047**

**PROGRAM STUDI S1-TERAPAN TEKNOLOGI REKAYASA  
MANUFAKTUR**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2023**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

**LEMBAR PENGESAHAN**  
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
ANALISA PENGARUH *CYCLE TIME* TERHADAP EFISIENSI  
MESIN *EXPANDER CONDENSOR AIR CONDITIONER*  
DI PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA

Nama : Chintia Chiptiyanti  
NIM : 2002411047  
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 1 Agustus 2023 – 31 Desember 2023

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri 1  
Manager Production Control

  
Ali Masrur



Pembimbing Industri 2  
Section Chief Evacond

  
Jales Veva

Depok, 18 Januari 2024  
Dosen Pembimbing



Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T.  
NIP. 196005141986031002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

#### ANALISA PENGARUH *CYCLE TIME* TERHADAP EFISIENSI MESIN *EXPANDER CONDENSOR AIR* *CONDITIONER*

DI PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA

Nama : Chintia Chiptiyanti  
NIM : 2002411047  
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 1 Agustus 2023 – 31 Desember 2023

#### Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Ir. Muslimin, ST., MT., IWE  
NIP. 197707142008121005

Kepala Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur  
Politeknik Negeri Jakarta



Muhammad Prasha Risfi Silitonga M.T  
NIP. 199403192022031006



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji serta syukur saya panjatkan kepada Allah SWT karena atas rahmat dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini di PT Panasonic Manufacturing Indonesia dengan judul “**ANALISA PENGARUH CYCLE TIME TERHADAP EFISIENSI MESIN EXPANDER CONDENSOR AIR CONDITIONER**”.

Penulis menyadari bahwa dalam proses penyelesaian laporan ini, banyak bantuan dan dukungan yang telah diberikan kepada penulis. Karenanya, penulis ingin menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang tulus dan setinggi-tingginya kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan dan dukungan. Selain bantuan dan dukungan tersebut, bimbingan, dan perhatian yang diterima juga dirasakan amat berharga bagi penulis sehingga semua menjadi kekuatan tersendiri bagi penulis. Maka, pada kesempatan kali ini penulis merasa perlu mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Orang Tua yang penulis cintai serta keluarga yang senantiasa mendukung dan mendoakan kelancaran Praktik Kerja Lapangan yang penulis lakukan. Terima kasih atas doa dan dukungannya yang tiada habis diberikan kepada penulis.
2. Dr. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. M. Prasha Rifshi S., M.T., selaku Kepala Program Studi D4 Teknik Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
4. Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Jales Veva selaku kepala seksi *Evacond* sekaligus pembimbing industri penulis yang telah memberikan kesempatan dan meluangkan waktu untuk memberikan arahan dan ilmu kepada penulis dalam melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
6. Bapak Ali Masrur selaku *Head Section roduction* departemen *air conditioner* yang telah meluangkan waktu dan kesempatan untuk memberikan ilmu dan arahan kepada penulis selama melakukan Praktik Kerja Lapangan.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7. Bapak Hari Soeryawan selaku *Business Head Air Conditioner* yang telah memberikan kesempatan bagi penulis untuk melakukan Praktik Kerja Lapangan di *business unit AC*.
8. Bapak Agus Subadi Untung selaku kepala seksi *Evacond* yang telah meluangkan waktu dan kesempatan bagi penulis untuk memberikan arahan dan ilmu bagi penulis selama melakukan Praktik Kerja Lapangan
9. Ibu Finda Indriyani selaku karyawan *section production* yang telah meluangkan waktu dan kesempatan memberikan ilmu kepada penulis selama melakukan Praktik Kerja Lapangan.
10. Seluruh rekan kerja bagian *Productionl, Purchasing* dan teman-teman operator mesin *manufacturing 1* dan *manufacturing 2* yang terima kasih telah memberikan pengalaman dan ilmu bagi penulis selama melakukan Praktik Kerja Lapangan.
11. Serta teman-teman penulis yang berasal dari ITS, PENS, UNSYIAH, PNJ yang sama-sama melakukan Praktik Kerja Lapangan terima kasih telah memberikan pengalaman dan ilmu baru kepada penulis selama Praktik Kerja Lapangan.
12. Penulis ucapkan terima kasih kepada seseorang yang selalu ada dan selalu membantu serta menyemangati penulis selama melakukan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa terdapat banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini. Oleh karena itu, segala kritikan dan saran yang diberikan kepada penulis akan diterima dengan baik. Kami berharap semoga laporan ini dapat memberikan manfaat kepada pembaca maupun pihak lain yang berkepentingan.

Jakarta, 29 Oktober 2023

Chintia Chiptiyanti

NIM 2002411047



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
BAB I .....	1
1.1 Latar Belakang Kegiatan.....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktek Kerja Lapangan.....	2
1.3 Tujuan Praktek Kerja di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia .....	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	3
1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa.....	3
1.4.2 Manfaat Bagi Perusahaan.....	4
1.4.3 Manfaat Bagi Pendidikan.....	4
BAB II.....	5
2.1 Profil Perusahaan .....	5
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan .....	6
2.3.1 Sinergi dari Dua Filosofi.....	14
2.3.2 Visi Untuk Berkembang.....	16
2.3.3 Prinsip Perusahaan.....	17
2.3.4 Komitmen Keselamatan.....	17
2.3.5 Struktur Organisasi Perusahaan .....	19
2.3.6 Struktur Organisasi Business Unit Air Conditioner .....	20
2.3.6 Produk PT Panasonic Manufacturing Indonesia .....	21
BAB III .....	22
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	22
3.1.1 Waktu dan Tempat.....	22
3.1.2 Bidang Kerja Business Unit Air Conditioner.....	22
3.2 Prosedur Kerja.....	24
3.3 Kendala Kerja dan Pemecahannya.....	24



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3.1 Proses Manufacturing.....	24
3.3.2 Mesin Vertical Expander .....	26
3.3.3 Produk Hasil Mesin <i>Expander Vertical</i> .....	28
3.3.4 Efisiensi Mesin ( <i>Ability</i> Mesin) .....	29
3.3.5 <i>Cycle Time</i> Mesin Pada Proses Produksi .....	30
3.3.6 Pengaruh <i>Cycle Time</i> Terhadap Efisiensi Mesin.....	30
3.3.7 Pemecahan Masalah .....	34
BAB IV .....	39
4.1 Kesimpulan .....	39
4.2 Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA.....	41
LAMPIRAN.....	42

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Denah lokasi PT Panasonic Manufacturing Indonesia.....	5
Gambar 2. 2 Logo dan Produk Transistor Radio “Tjawang” .....	7
Gambar 2. 3 Penandatanganan Perjanjian Kerjasama.....	7
Gambar 2. 4 Pemberian Televisi Hitam Putih Pertama di Indonesia kepada Ibu Fatmawati.....	8
Gambar 2. 5 Pembuatan Perangkat Electronic Rumah Tangga .....	8
Gambar 2. 6 Pendirian Matsushita Gobel Education Foudation.....	9
Gambar 2. 7 Pemberian Penghargaan Kun Santo Zuikosho dari Pemerintah Jepang .....	9
Gambar 2. 8 Piala Upakarti.....	10
Gambar 2. 9 PT Matsushita Gobel Battery Industry.....	11
Gambar 2. 10 Serah Terima Perpanjangan Hubungan Kerjasama Matsushita-Gobel .....	12
Gambar 2. 11 Pemberian Beasiswa Kepada Mahasiswa S1 dan S2 .....	12
Gambar 2. 12 Pemberian “Bintang Jasa Pratama” Kepada Kuno Nakamura.....	14
Gambar 2. 13 Logo National dan Panasonic.....	14
Gambar 2. 14 Dua Tokoh Pendiri Panasonic Manufacturing Indonesia.....	15
Gambar 2. 15 Struktur Organisasi PT Panasonic Manufacturing Indonesia.....	19
Gambar 2. 16 Struktur Organisasi <i>Business Unit Air Conditioner</i> .....	20
Gambar 2. 17 Produk PT Panasonic Manufacturing Indonesia .....	21
Gambar 3. 1 <i>Flowchart</i> Proses Produksi di <i>Air Conditioner</i> .....	23
Gambar 3. 2 Diagram Alir Produksi <i>BU AC</i> .....	25
Gambar 3. 3 Mesin <i>Vertical Expander</i> .....	26
Gambar 3. 4 <i>Mandrell</i> Mesin <i>Expander Vertical</i> .....	27
Gambar 3. 5 <i>Bal Bilet</i> Mesin <i>Expander Vertical</i> .....	27
Gambar 3. 6 <i>Puch Flaring</i> Mesin <i>Vertical Expander</i> .....	28
Gambar 3. 7 Material Sebelum Proses <i>Expand</i> .....	28
Gambar 3. 8 Produk <i>Condensor Semi</i> Setelah Proses <i>Expand</i> .....	29





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 <i>Cycle Time</i> Model <i>AC</i> .....	31
Tabel 3. 2 <i>Ability Ratio AC Big Capacity</i> 1 Row .....	32
Tabel 3. 3 <i>Ability Ratio AC Big Capacity</i> 2 Row .....	32
Tabel 3. 4 <i>Ability Ratio AC</i> Reguler 1 Row .....	33
Tabel 3. 5 <i>Ability Ratio AC</i> Reguler 2 Row .....	34
Tabel 3. 6 Tabel Perbandingan Hasil <i>Ability Ratio</i> Berdasarkan <i>Cycle Time</i> .....	35
Tabel 3. 7 Faktor Yang Mempengaruhi <i>Cycle Time</i> Mesin .....	36
Tabel 3. 8 Perbandingan <i>Working Time</i> Proses Sebelum dan Sesudah Penggantian Jenis <i>Layer</i> Pada Model <i>Big Capacity</i> 1 Row .....	37
Tabel 3. 9 Perbandingan <i>Cycle Time</i> dan <i>Ability Ratio</i> Sebelum dan Sesudah Pergantian <i>Layer</i> .....	38



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang Kegiatan

Politeknik merupakan suatu jenjang pendidikan yang menghasilkan mahasiswa siap terjun ke lapangan. Salah satu politeknik yang ada di Indonesia adalah Politeknik Negeri Jakarta. Politeknik Negeri Jakarta memiliki beberapa jurusan dan program studi yang ada di dalamnya salah satunya dengan Jurusan Teknik Mesin dengan program studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur yang berfokus terhadap proses *manufacturing* pada dunia industri. Lulusan dari Politeknik diharapkan memiliki kemampuan yang dibutuhkan pada dunia industri sehingga lulusannya dapat mendukung pembangunan dari segi sumber daya manusia. Untuk mewujudkan harapan tersebut maka dibutuhkan *On Job Training* atau dikenal dengan sebutan Praktek Kerja Lapangan.

Praktik Kerja Lapangan merupakan kegiatan yang menjadi kewajiban mahasiswa/mahasiswi program studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta pada semester 7. Praktik Kerja Lapangan adalah wadah bagi mahasiswa/mahasiswi dalam menerapkan teori-teori yang didapat dari proses kegiatan belajar mengajar selama kuliah ke dalam industri. Industri yang dijadikan sebagai wadah untuk tempat Praktik Kerja Lapangan adalah industri yang mempunyai proses manufaktur dimulai dari pengolahan bahan dasar hingga menjadi produk, dan PT. Panasonic Manufacturing Indonesia menjadi tempat Praktik Kerja Lapangan yang relevan dengan jurusan teknik mesin terutama yang berfokus pada program studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur.

Kegiatan Praktek Kerja Lapangan ini dilakukan disalah satu Perusahaan manufaktur yang ada di Indonesia yaitu PT Panasonic Manufacturing Indonesia. PT Panasonic Manufacturing Indonesia merupakan salah satu Perusahaan manufaktur yang ada di Indonesia. Pada awalnya perusahaan ini bernama PT National dan akhirnya berganti nama menjadi PT Panasonic pada



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

tahun 2004 hingga saat ini. Perusahaan ini memproduksi produk-produk elektronik untuk perlengkapan rumah tangga seperti mesin cuci, *air conditioner*, *waterpump*, *refrigerator*, *electric fan*, *ventilating fan*, *dish dryer*, radio, dan lain-lain.

Setiap produk yang dihasilkan memiliki *department* atau *business unit* masing-masing agar dapat menjaga kualitas dari produk-produk yang dihasilkan. Salah satunya merupakan *business unit Air Conditioner (AC)* tempat dilakukan praktek kerja lapangan praktik kerja lapangan. *Bussiness unit AC* terdiri dari beberapa divisi/*section* untuk mempermudah kontrol pada saat terjadi proses produksi. Masing-masing *section* memiliki tugas dan tanggung jawab masing-masing dalam proses produksi *AC* dari penyediaan bahan material hingga pendataan produk *AC* yang sudah jadi dan akan dipasarkan.

Salah satu *section* yang ada di *Bussiness Unit AC* adalah *section* produksi, *section* produksi terbagi dua yaitu *manufacturing 1* dan *manufacturing 2*. Proses *manufacturing 1* memproses *sheet metal* yang akan menjadi bagian *outdoor AC* dan komponen-komponen kecil di dalam *AC*, sedangkan proses *manufacturing 2* memproses *evaporator* dan *condenser*. Pada *section* produksi terdapat karyawan yang bertugas untuk mengoperasikan mesin dan juga karyawan yang bertugas untuk membuat rencana produksi kedepannya agar proses produksi tetap terkontrol sehingga tidak terjadi kelebihan atau kekurangan produksi.

## 1.2 Ruang Lingkup Praktek Kerja Lapangan

Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

Waktu	: 1 Agustus 2023 – 31 Desember 2023
Tempat	: PT. Panasonic Manufacturing Indonesia
Area Praktek	: <i>Section Production, Bussines Unit (Departement) Air Conditioner, Press Shop dan Evacond</i>

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### 1.3 Tujuan Praktek Kerja di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia

Tujuan Praktek Kerja Lapangan di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia memiliki beberapa tujuan, yaitu :

- Melakukan implementasi ilmu pembelajaran yang sudah dilaksanakan selama perkuliahan
- Mengidentifikasi faktor-faktor yang berpengaruh dalam penghitungan *Ability Loss* pada saat proses produksi
- Mengidentifikasi pengaruh manusia dan mesin terhadap *cycle time* proses produksi
- Mengidentifikasi pengaruh lain yang dapat mempengaruhi *cycle time* pada saat terjadi proses produksi.

### 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

#### 1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Mengetahui bagaimana menganalisis suatu masalah yang terjadi di industri.
2. Mengetahui bagaimana *improvement* yang tepat untuk mengatasi suatu masalah.
3. Melatih disiplin dan tanggung jawab serta *professionalitas* dalam bekerja.
4. Mendapatkan pengalaman dari praktik kerja lapangan dengan turun langsung ke lapangan.
5. Dapat mengkorelasi teori yang di dapatkan selama masa perkuliahan dengan aplikasi yang diterapkan di Industri.
6. Memahami bagaimana tahapan proses penghitungan efisiensi mesin dari awal.
7. Memahami tahapan proses pembuatan *evaporator* dan *condenser* hingga siap untuk masuk proses perakitan.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

#### 1.4.2 Manfaat Bagi Perusahaan

1. Menjalin kerja sama antara dunia pendidikan dengan dunia industri.
2. Sebagai sarana penyaring tenaga kerja yang berkompeten.
3. Mahasiswa dapat membantu proses *improvement* perusahaan.
4. Perusahaan mendapatkan saran dan masukan yang bersifat membangun dari mahasiswa.

#### 1.4.3 Manfaat Bagi Pendidikan

1. Meningkatkan Kerjasama antara Lembaga Pendidikan perguruan tinggi dengan PT. Panasonic Manufacturing Indonesia.
2. Mengenalkan jenjang Diploma IV atau S1 Terapan program studi Teknologi Rekayasa Manufaktur pada dunia industri.



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 4.1 Kesimpulan

Berdasarkan tabel 3.8 dengan penggantian jenis *layer*, *working time* pada sistem kerja peletakan *layer* mengalami peningkatan. Pada saat menggunakan *layer* polimer waktu yang dibutuhkan pada sistem kerja peletakan *layer* adalah 10 detik, sedangkan pada saat menggunakan *soft layer* dan *layer* kardus waktu yang dibutuhkan pada sistem kerja peletakan *layer* meningkat menjadi 5 detik. Hal tersebut membuktikan bahwa penggantian *layer* akan berdampak pada peningkatan *cycle time* mesin.

Berdasarkan tabel 3.9 *ability ratio* mesin *vertical expander condensor* mengalami peningkatan karena penggantian jenis *layer* yang semula menggunakan *layer* polimer menjadi *soft layer* dan *layer* kardus dapat meningkatkan waktu sistem kerja peletakan *layer* sehingga berdampak pada peningkatan *cycle time* mesin serta hasil produksi mesin yang akan mempengaruhi efisiensi mesin (*ability ratio*). Pada tabel 3.9 dapat terlihat perbandingan akibat dari penggantian jenis *layer* dapat mengubah dan meningkatkan efisiensi mesin. Peningkatan efisiensi mesin terjadi pada semua model *condensorb AC*, pada model *big capacity 1 row*, model reguler 1 *row* dan model reguler 2 *row* mengalami peningkatan efisiensi mesin sebesar 1%, sedangkan pada model *big capacity 2 row* mengalami peningkatan efisiensi mesin sebesar 2%.

Peningkatan *cycle time* dan efisiensi mesin menunjukkan bahwa jenis *layer* kardus dan *soft layer* memiliki keunggulan dibandingkan dengan jenis *layer* polimer, *layer* kardus dan *soft layer* memiliki tebal yang sama serta ukuran yang lebar sehingga hanya membutuhkan satu *layer* untuk setiap *condensor*, hal ini tentu saja akan memudahkan operator dalam peletakan dan penataan *layer*.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

#### 4.2 Saran

1. Selalu menggunakan APD dengan lengkap dan benar pada saat melakukan praktik kerja lapangan khususnya pada saat terjun langsung ke lini produksi.
2. Selalu bertanya dan meminta saran kepada pembimbing mengenai kasus-kasus yang belum pernah dijumpai selama perkuliahan dan menjadikannya pelajaran.
3. Selalu memberikan peluang dan kesempatan bagi mahasiswa untuk melaksanakan praktik kerja lapangan di perusahaan ini.





## DAFTAR PUSTAKA

- Amaranti, R., Irianto, D., Govindaraju, R., Magister, S., Doktor, D., Dan, T., Industri, M., & Industri, F. T. (2017). Green manufacturing: kajian literatur. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 8(9), 2579–6429.
- Iswanto, A. H. (2008). *Manajemen Pemeliharaan mesin-mesin produksi*.
- Setiaji, T., Harmanto, S., & Khoryanto, A. (2022). MODIFIKASI MESIN PRESS HIDROLIK GUNA MENURUNKAN CYCLE TIME DAN POTENSI BAHAYA PADA PT. XYZ. *Prosiding Seminar Nasional NCIET*, 3(1), 71–84.
- Zahri, C., Alfirah, A., & Chaniago, H. A. (2022). PENGARUH PENINGKATAN MAINTENANCE DAN CYCLE TIME PRODUKSI TERHADAP KELANCARAN PRODUKSI PADA PT. INDUSTRI PEMBUNGKUS INTERNASIONAL MEDAN. *Warta Dharmawangsa*, 16(2), 104–116.

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

Formulir 1

### DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa: 1. Chintia Chiptiyanti NIM : 2002411047

Program studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT. Panasonic Manufacturing Indonesia

Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps.  
Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota  
Jakarta 13710

Depok, 4 Januari 2024

Chintia Chiptiyanti

NIM : 2002411047

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

# Panasonic

PT Panasonic Manufacturing Indonesia  
Jl. Raya Bogor Km. 29, Pekayon, Pasar Rebo, Jakarta 13710, Indonesia  
Tel.: 62-21-8710221; Fax.: 62-21-8710851  
<http://www.panasonic.co.id>

## SURAT KETERANGAN

No Surat : 1198/ Mgg-PMI / I / 2024

tentang

## MAGANG MAHASISWA

Pimpinan General Affair & HR PT Panasonic Manufacturing Indonesia, menerangkan dengan sesungguhnya bahwa :

Nama	: Chintia Chiptiyanti
Tempat / Tgl.Lahir	: Ponorogo, 26 September 2001
Universitas	: Politeknik Negeri Jakarta
Fakultas/Jurusan	: D-4 Teknologi Rekayasa Manufaktur / Teknik Mesin

Adalah benar telah melaksanakan Magang Mahasiswa di Business Unit **Air Conditioner** bagian **Production Control** mulai tanggal **25 Juli 2023 - 22 Desember 2023**  
Demikian surat keterangan ini diberikan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 9 Januari 2024  
PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA  
Group General Affair & HR

  
PT Panasonic Manufacturing Indonesia

**Harry Wibowo**  
Director



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Absensi Bulan Agustus 2023 :

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1.	Chintia Chiptiyanti		1 <i>Chintia</i>	2 <i>Chintia</i>	3 <i>Chintia</i>	4 <i>Chintia</i>	X
		7 <i>Chintia</i>	8 <i>Chintia</i>	9 <i>Chintia</i>	10 <i>Chintia</i>	11 <i>Chintia</i>	X
		14 <i>Chintia</i>	15 <i>Chintia</i>	16 <i>Chintia</i>	17 <i>Libur</i>	18 <i>Chintia</i>	X
		21 <i>Chintia</i>	22 <i>Chintia</i>	23 <i>Chintia</i>	24 <i>Chintia</i>	25 <i>Chintia</i>	X
		28 <i>Chintia</i>	29 <i>Chintia</i>	30 <i>Chintia</i>	31 <i>Chintia</i>		

Absensi Bulan September 2023 :

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1.	Chintia Chiptiyanti					1 <i>Chintia</i>	X
		4 <i>Chintia</i>	5 <i>Chintia</i>	6 <i>Chintia</i>	7 <i>Chintia</i>	8 <i>Chintia</i>	9 <i>Chintia</i>
		11 <i>Chintia</i>	12 <i>Sakit</i>	13 <i>Chintia</i>	14 <i>Chintia</i>	15 <i>Chintia</i>	X
		18 <i>Sakit</i>	19 <i>Sakit</i>	20 <i>Sakit</i>	21 <i>Chintia</i>	22 <i>Chintia</i>	X
		25 <i>Chintia</i>	26 <i>Chintia</i>	27 <i>Chintia</i>	28 <i>Libur</i>	29 <i>Libur</i>	X



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Absensi Bulan Oktober 2023 :

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1.	Chintia Chiptiyanti	<sup>2</sup> <i>Chintia</i>	<sup>3</sup> <i>Chintia</i>	<sup>4</sup> <i>Chintia</i>	<sup>5</sup> <i>Chintia</i>	<sup>6</sup> <i>Chintia</i>	x
		<sup>9</sup> <i>Chintia</i>	<sup>10</sup> <i>Chintia</i>	<sup>11</sup> <i>Chintia</i>	<sup>12</sup> <i>Chintia</i>	<sup>13</sup> <i>Isin</i>	x
		<sup>16</sup> <i>Chintia</i>	<sup>17</sup> <i>Chintia</i>	<sup>18</sup> <i>Chintia</i>	<sup>19</sup> <i>Chintia</i>	<sup>20</sup> <i>Chintia</i>	x
		<sup>23</sup> <i>Chintia</i>	<sup>24</sup> <i>Chintia</i>	<sup>25</sup> <i>Chintia</i>	<sup>26</sup> <i>Chintia</i>	<sup>27</sup> <i>Chintia</i>	<sup>28</sup> <i>Chintia</i>
		<sup>30</sup> <i>Chintia</i>	<sup>31</sup> <i>Chintia</i>				

### Absensi Bulan November 2023 :

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1.	Chintia Chiptiyanti			<sup>1</sup> <i>Chintia</i>	<sup>2</sup> <i>Chintia</i>	<sup>3</sup> <i>Chintia</i>	x
		<sup>6</sup> <i>Chintia</i>	<sup>7</sup> <i>Chintia</i>	<sup>8</sup> <i>Chintia</i>	<sup>9</sup> <i>Chintia</i>	<sup>10</sup> <i>Chintia</i>	x
		<sup>13</sup> <i>Chintia</i>	<sup>14</sup> <i>Chintia</i>	<sup>15</sup> <i>Chintia</i>	<sup>16</sup> <i>Chintia</i>	<sup>17</sup> <i>Chintia</i>	x
		<sup>20</sup> <i>Chintia</i>	<sup>21</sup> <i>Chintia</i>	<sup>22</sup> <i>Chintia</i>	<sup>23</sup> <i>Chintia</i>	<sup>24</sup> <i>Chintia</i>	x
		<sup>27</sup> <i>Chintia</i>	<sup>28</sup> <i>Chintia</i>	<sup>29</sup> <i>Chintia</i>	<sup>30</sup> <i>Chintia</i>		



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absensi Bulan Desember 2023 :

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1.	Chintia Chiptiyanti					<sup>1</sup> Chintia	<sup>2</sup> Chintia
		<sup>4</sup> Chintia	<sup>5</sup> Chintia	<sup>6</sup> Chintia	<sup>7</sup> Chintia	<sup>8</sup> Chintia	X
		<sup>11</sup> Chintia	<sup>12</sup> Chintia	<sup>13</sup> Chintia	<sup>14</sup> Chintia	<sup>15</sup> Chintia	<sup>16</sup> Chintia
		<sup>18</sup> Chintia	<sup>19</sup> Chintia	<sup>20</sup> Chintia	<sup>21</sup> Chintia	<sup>22</sup> Chintia	X
		<sup>25</sup> Chintia	<sup>26</sup> Chintia	Libur	Libur	Libur	X
		<sup>31</sup> Libur					

Jakarta, 4 Januari 2024  
Pembimbing Industri

(Jales Veva A.)


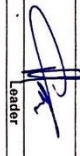

### Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

## CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Chintia Chliprianti  
 BU/NIK : All Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

 Manager	 Leader	 Trainee
--	---	--

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, August 3rd 2023	Cycle time of press tool machine	Mr. All Masnur	Calculate cycle time for S.U.T Review on 300-ton press machine, 200-ton press machine, and 110-ton press machine.	Calculating the cycle time for S.U.T Review on a 300-ton press machine on Front Plate parts, a 200-ton press machine on FM-Reg (5/5) Bracket parts, and a 110-ton press machine on SPB Reg (1/4), SPB Reg (2/4), and Metal Piece Reg parts.	62%
Friday, August 4th 2023	Cycle time of press tool machine	Mr. All Masnur	Calculate cycle time for S.U.T Review on 300-ton press machine, and 110-ton press machine.	Calculating cycle time for S.U.T Review on 300-ton press machine on part B Side BC 18-VN, L Side BC, Top Plate BC (1-3/5), Top Plate BC (4-5/5), 200-ton press machine on part Cap. L-Side (3-4/4), and 110 tons press machine on Capacitor Holder part (2-4/4).	70%
Monday, August 7th 2023	Cycle time of press tool machine	Mr. All Masnur	Calculate cycle time for S.U.T Review on 300-ton press machine, 200-ton press machine, and 110-ton press machine.	Calculated cycle time for S.U.T Review on 300-ton press on R Side and Front Plate parts, 200-ton press on EVA 24(10/6H) Endplate (Preg), SPB Inverter (1-2/5) parts, and 110-ton press on C. Instaling W/KU, Small L-Piece, Ground T. Big (Preg) parts.	78%
Tuesday, August 8th 2023	Cycle time of the press tool and factors affecting the calculation of machine production efficiency	Mr. All Masnur	Calculate the cycle time for S.U.T Review on a 110-ton press machine and understand the factors that affect machine efficiency	Calculate the cycle time for S.U.T Review on 110 tons press machine on parts SPB Reg. 0.5 (3-4/4) and CB top terminal (Preg), and understand the factors that affect the calculation of machine efficiency.	80%
Wednesday, August 9th 2023					
<b>Opinion and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja	61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan	81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan	

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chinyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13 2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager:   
 Leader:   
 Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, August 10th 2023	Support Audit (Making label for trolley)	Mr. Jales	Printing, cutting, and laminating labels for product trolley	Assisted in printing, cutting and laminating labels for product trolleys in the press shop and evacond	85%
Friday, August 11th 2023	Support Audit (Making label for trolley)	Mr. Jales	Printing, cutting, and laminating labels for product trolley	Assisted in printing, cutting and laminating labels for product trolleys in the press shop and evacond	90%
Monday, August 14th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 300-ton press machine 2. 200-ton press machine 3. M/C Hairpin Bending machine 14 row 4. M/C Hairpin Bending machine 14 row	Calculate the cycle time for S U T Review, 300-ton press machine on part L Side (3-4/4), 200-ton press machine on part SPB Reg. (3-4/4), and 110-ton press machine on part Part, Plate Comp. (1-4/4) on the press shop and M/C hairpin bending machine 14 rows with 6.35 hairpin and 7 with 7.00 hairpin rows on the evacond	82%
Tuesday, August 15th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 200-ton press machine 2. 110-ton press machine 4. Fin Press Fix 36 machine 5. Fin Press Fix 80 machine 6. Fin Press Fix 2-50 machine	Calculate the cycle time for S.U.T Review 200-ton press machine on FW-BC Bracket part (3-4/4), 110-ton press machine on installing H Long BC part (4/4), CB Cover Bottom R (Prog), and FM BC Bracket (5/5) on the press shop and Fin Press Fix 36 machine, Fin Press Fix 80 machine, Fin Press Fix 2-50 machine on the evacond	82%
Wednesday, August 16th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 300-ton press machine 2. M/C Hairpin Bending machine 14 row diameter 7 3. Cutting Return Bend machine 4. Insert ring machine 5. Expand 635 machine 7. Expand L Chin machine	Calculate the cycle time for S.U.T Review of 300-ton press machine on L Side part on the press shop and M/C Hairpin Bending machine 14 row diameter 7, Cutting Return Bend machine, Insert Ring machine, Expand 635 machine on CU-YN9WKJ part, and Expand L Chin machine on CS-VN5WKJ part (10h) on the evacond	85%
Opinion and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

 Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :


- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Chintia Chhipkanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

  
 Manager  
  
 Leader  
  
 Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, August 17th 2023	X	X	X	X	X
Friday, August 18th 2023	Cycle time of press tool and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 200-ton press machine 2. Expand 635 machine 3. Fin Press Fix 80 machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of 200-ton press machine on Endplate Long Cond 1R part in press shop and Expand machine 635 on CU-YN18WKJ model, Fin Press Fix machine 80 on YN12 model in evacoond.	85%
Monday, August 21th 2023	Cycle time of press tool and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 200-ton press machine 2. 110-ton press machine 3. M/C Hairpin Bending machine 14 row 4. M/C Hairpin Bending machine 14 row 5. Fin Press Fix 80	Calculated the cycle time for S.U.T. Review of 200-ton press machine on Endplate Long Cond BC part and 110-ton machine on C. BUJM 06 (5/5) part in press shop, and M/C Hairpin Bending 14 Row machine on model 621 diameter 6.35, model 613 small diameter 7, M/C Hairpin Bending 7 Row machine on model 613 diameter 7, model 871 large diameter 7, Expand LI Chin machine on model CS-YN9WKJ, and Fin Press Fix 80 machine on model YN19 in evacoond.	85%
Tuesday, August 22th 2023	Cycle time of press tool and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 300-ton press machine 2. 200-ton press machine 3. 110-ton machine 4. Fin Press Fix 36 machine 5. Fin Press Fix 80 machine 6. Expand 635 machine 7. M/C Hairpin Bending machine 7 row	Calculated the cycle time for S.U.T Review of 300-ton press machine on Front Plate BC part, 200-ton press machine on Installing H Long BC part, 110-ton press machine on Capacitor Holder (1/4) part in press shop, and Fine Press Fix 2-50 machine on YN18 model, Fin Press Fix 36 machine on PN18 model, Expand 635 machine on CU-PN18WKJ model, Hairpin Bending 7 Row machine on Eva BC 871 diameter 7 model on evacoond.	85%
Wednesday, August 23th 2023	Cycle time of press tool and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. Fin Press Fix 12 machine 2. Fin Press Fix 80 machine 3. Fin Press Fix 36 machine 4. Expand LI Chin machine 5. Expand 635 machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Finpress Fix 12 machine on model CU-XBUS, Finpress Fix 80 machine on model YN18, Finpress Fix 36 machine on model YN18, Expand LI Chin machine on model CS-YN18WKJ, Expand 635 machine on model CU-YN18WKJ on evacoond.	85%
<b>Opinion and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

- 0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
- 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
- 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan
- 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
- 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

**© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Chinla Chhilyant  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager: *[Signature]*  
 Leader: *[Signature]*  
 Trainee: *[Signature]*

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, August 24th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 110-ton press machine 2. M/C Hairpin Bending machine 14 row	Calculated the cycle time for S.U.T Review 110 ton press machine on Couling Bolt BC and C. Bum BC Non Inv (5/5) parts at press shop. M/C Hairpin Bending machine 14 rows on Cond. BC 18 (900) diameter 6.35 model at evacond	85%
Friday, August 25th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Input press shop and evacond data into excel	Input and tidled up take time data from machines in the press shop and evacond that have been obtained into excel.	86%
Monday, August 28th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 110-ton press machine 2. M/C Hairpin Bending machine 14 row 3. Fin Press Fix 80 4. Fin Press Fix 36 5. Expand Kiyoshin machine diameter 7	Calculated the cycle time for S.U.T Review 110 ton press machine on C. Bolt S.Camp and C. BUM S.Camp parts at press shop. Expand Kiyoshin diameter 7 machine on model CU-VN18WKL. Fin Press Fix 12 machine on model LNSUKC. Fin Press Fix 80 machine on model YN18 BC at evacond	88%
Tuesday, August 29th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 200-ton press machine 2. 110-ton press machine	Titled up existing take time data in excel. calculated the cycle time for S.U.T Review on 110 ton press machine on Installing Holder BC part, 200 ton press machine on Installing Holder BC (5/5) and Endplate EVA UKJ parts at press shop.	86%
Wednesday, August 30th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. Expand Kiyoshin machine diameter 7 2. Fin Press Fix 36 machine 3. Fin Press Fix 80 machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin diameter 7 machine on YN18 model, Fin Press Fix 36 machine on KNS model, Fin Press Fix 80 machine on KNS model at evacond	86%
<b>Opinion and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan  
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

**© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**






**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, pennisan Laporan, pennisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chidiyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager:   
 Leader:   
 Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, August 31st 2023	Cycle time of press tool and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 110-ton press machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of 110-ton press machine on Metal Piece 1.8 model at press shop	87%
Friday, September 1st 2023	Cycle time of press tool and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Input press shop and evacoond data into excel	Input and tidied up take time data from machines in the press shop and evacoond that have been obtained into excel.	88%
Monday, September 4th 2023	Cycle time of press tool and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. Fin Press Fix 80 2. Fin Press Fix 2:50 3. Expand Kyoshin machine diameter 6.35 4. Expand U Chin	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Fin Press Fix 2:50 and Fin Press Fix 80 machines on model LNT2, Expand U Chin machine on model CS-LN5WKJ, Expand Kyoshin machine (6.35) on model CU-LN5WKJ at evacoond	87%
Tuesday, September 5th 2023	Cycle time of press tool and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. Expand Kyoshin machine diameter 6.35 2. Expand U Chin	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Expand U Chin machines on models CS-LN2WKJ (5H) and CS-LN9WKJ, Expand Kyoshin machine diameter 6.35 on model CU-LN2WKJ at evacoond	87%
Wednesday, September 6th 2023	Cycle time of press tool and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. Expand U Chin 2. Fin Press Fix 36 machine 3. Fin Press Fix 12 machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Fin Press Fix 12 machine on model XPU 5/7/9WKJ, Fin Press Fix 36 machine on model PN12, Expand U Chin machine on model CS-PN12WKJ at evacoond	87%
Opinion and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-50% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkam dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chipyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager: *[Signature]*  
 Leader: *[Signature]*  
 Trainee: *[Signature]*

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, August 7th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 200-ton press machine 2. Fin Press Fix 36 machine 3. Fin Press Fix 80 machine 4. Expand LI Chin machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of 200-ton press machine on part Eva 18 BC endplate at press shop, LI Chin Expand machine on model CS-PN7WKJ, Fin Press Fix 80 machine on model PN24, Fin Press Fix 36 machine on model QN19N24 11H at evacond	87%
Friday, September 8th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 300-ton press machine 2. 110-ton press machine 3. Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 4. Expand LI Chin machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review 300-ton press machine on parts Front Panel BC (1-3/5) and Front Panel BC (4-5/5), 110-ton press machine on parts CB Top Main PCB (Prog) at press shop, LI Chin Expand machine on model CS-BC18 (6H) and CS-BC18 (11H), Kiyoshin 6.35 Expand machine on model Condenser BC24 at evacond	88%
Monday, September 9th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 110-ton machine press 2. 200-ton press machine 3. Fin Press Fix 2-50 machine 4. Expand LI Chin	Calculated the cycle time for S.U.T Review 110-ton press machine on part CB Cover Inverter (4-5/5), 200-ton press machine on model FM-BC Bracket part (1-2/5) at press shop, Fin Press Fix -2-50 machine on model PU18, Expand LI Chin machine on model CS-YN18 (6H) in evacond	87%
Tuesday, September 11th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 200-ton machine press 2. Fin Press Fix 80 3. Fin Press Fix 2-50 4. Fin Press Fix 36	Calculated the cycle time for S.U.T Review 200 ton press machine on part Trapping at press shop, Fin Press Fix 2-50 machine on model XPU 9/12 XKJ 5H, Fin Press Fix 80 machine model on LN9, Fin Press Fix 36 machine on model LN5 at evacond	87%
Tuesday, September 12th 2023					
Wednesday, September 13th 2023	Cycle time of press tool and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machines : 1. 110-ton press machine 2. Fin Press Fix 80 machine 3. Expand LI Chin machine 4. Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Calculated the cycle time for S.U.T Review of 110 ton press machine on part Couling Installing BC WKJ at press shop, Fin Press Fix 80 machine on model YN7, Expand LI Chin machine on model PU XPU 5/7/9/12, Expand Kiyoshin 6.35 machine on model CS-YN12WKJ at evacond	87%
Opinion and Suggestion					
Please take summary report SUT Data.					

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

- 0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
- 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
- 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan
- 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
- 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



# © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Trainee's Training Weekly Report

Name : Chinlia Chiklyanti  
 BUNIK : Air Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, September 14th 2023	Cycle time of eracord machine and input data in excel	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on Expand LI Chin machine and input data for production plan 2024 in excel	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Expand LI Chin machine on model CS-YN12WKL (5H) and input data from other sheet data to the other sheet data for production plan 2024 in excel	89%
Friday, September 15th 2023	Input data in excel	Mr. Ali	Input data for production plan 2024 in excel	Input data from other sheet data to the other sheet data for production plan 2024 in excel	94%
Monday, September 18th 2023					
Tuesday, September 19th 2023					
Wednesday, September 20th 2023					
Opinion and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					

#### CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan






# © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chliphyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager:   
 Leader:   
 Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, September 21th 2023	Input data in excel	Mr. Ali	Input data for production plan 2024 in excel	Input data for production planning 2024 of press shop machine from other sheet data to the other sheet data in excel	94%
Friday, September 22th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on Expand LI Chin machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Expand LI Chin machine on model CS-YN12W(KU) (5H)	89%
Monday, September 25th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on Expand LI Chin machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Expand LI Chin machine on model CS-PN18W(KU) (6H) and CS-YN18W(KU) (6H) with 1 operator at evacond	89%
Tuesday, September 26th 2023	Input data in excel and cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	1. Input data Production Sale Inventory untuk Procton Planning 2024 2. Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : - Fin Press Fix 36 machine - Fin Press Fix 12 machine	Input data from Production Sale Inventory to Production Planning 2024 in excel, calculated the cycle time for S.U.T Review of Fin Press Fix 36 machine on model KN9 and Fin Press Fix 12 machine on model PUXPU18 at evacond	89%
Wednesday, September 27th 2023	Input data in excel and cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	1. Input data Summary Lost Time for Procton Planning 2024 2. Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : - 300-ton press machine - Fin Press Fix 80 machine - Fin Press Fix 2-50 machine - Expand LI Chin machine	Input data from Summary Lost Time to Production Planning 2024 in excel, calculated the cycle time of 300to press machine on parts Top Plate BC VN at press shop, Fin Press Fix 80 machine on model LN5, Fin Press Fix 2-50 machine on model N18, Expand LI Chin machine on model N24 at evacond	89%
Opinion and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					


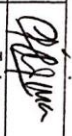
**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chliprianti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager:   
 Leader:   
 Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, September 28th 2023					
Friday, September 29th 2023					
Monday, Oktober 2nd 2023	Cycle time of press shop and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. 110-ton press machine 2. Fin Press Fix 80 machine 3. Fin Press Fix 12 machine 4. Expand LI Chin machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of 110 ton press machine on parts E/P Long Cond. 24(1-2/3), E/P Long Cond. 24(3/3) at press shop, Fin Press Fix 80 machine in LNT model, Fin Press Fix 12 machine in N24 model, Expand LI Chin machine in CS-N18 model at evacoond	89%
Tuesday, Oktober 3rd 2023	Cycle time of press shop and evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. 110-ton press machine 2. Fin Press Fix 80 machine 3. Fin Press Fix 36 machine 4. Expand LI Chin machine 5. Expand Kyoshin machine diameter 6.35 6. Expand Kyoshin machine diameter 7	Calculated cycle time for S.U.T Review of 110 ton press machine on part C.BUM 08 (5/5) at press shop, Fin Press Fix 80 machine on model PNG, Fin Press Fix 36 machine on model PNT, Expand Kyoshin 6.35 machine on models CU-LN7MVKJ, CU-PN5MVKJ, Expand LI Chin machine on model CS-LN7MVKJ, Expand Kyoshin 7 machine on model CU-N24 with 1 operator at evacoond	89%
Wednesday, Oktober 4th 2023	Cycle time of evacoond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. Fin Press Fix 12 machine 2. Fin Press Fix 36 machine 3. Expand LI Chin machine 4. Expand Kyoshin machine diameter 6.35 5. Expand Kyoshin machine diameter 7	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Fin Press Fix 12 machine on model Carwing 18 UGM, Fin Press Fix 36 machine on model LN9, Expand LI Chin machine on model CS-PN5MVKJ, Expand Kyoshin machine diameter 6.35 on model CU-PN5MVKJ, Expand Kyoshin machine diameter 7 on model SM18 at evacoond	89%
Opinion and Suggestion					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**  
 0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan  
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

 Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chipliyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

*[Signature]*  
 Manager  
*[Signature]*  
 Leader  
*[Signature]*  
 Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, Oktober 5th 2023	Input data for production 2024	Mr. Ali	Input Working Time and Summary/ Lost Time data into Machine Control	Input data from Working Time file and Summary/ Lost Time file into Machine Control file for Production Planning 2024 in excel	89%
Friday, Oktober 6th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	1. Update S.U.T Review data in excel 2. Measure the cycle time for S.U.T Review on machine: - Fin Press Fix 80 machine - Fin Press Fix 80 machine	Update data S.U.T Review of Press Shop and Ewacond in excel, calculated the cycle time for S.U.T Review of Fin Press Fix 80 machine on PN12 and PN18 model, Fin Press Fix 36 machine on PU 5/7/9 models at evacond	89%
Monday, Oktober 9th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. 200-ton press machine 2. Expand LI Chin machine 3. Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 4. Expand Kiyoshin machine diameter 7	Calculated cycle time for S.U.T Review of 200 ton press machine on parts Particular P, Inverter at press shop, Expand LI Chin machine on PU12 (5H) and PU18 model, Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 on PN12 model, Expand Kiyoshin machine diameter 7 on Inverter 7 and Inverter 9 model at evacond	89%
Tuesday, Oktober 10th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. 300-ton press machine 2. 200-ton press machine 3. 110-ton press machine 4. Fin Press Fix 2.50 machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of 300-ton press machine on parts R, Side BC18, SPB 18 (1-2/6), SPB 18 (3-4/6), 200-ton press machine on parts SPB 24 (1-2/6), SPB 24 (3-4/6), SPB 24 (5-6/6), SPB 24 (5-6/6), 110-ton press machine on parts CB Cover Inverter (1-3/6), E/P Long Cond. (1-2/3), E/P Long Cond. (3/3), E/P Eva 5H WKJ at press shop, Fin Press Fix 2-50 machine on PN12 model at evacond	89%
Wednesday, Oktober 11th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. 110-ton press machine 2. Fin Press Fix 2-50 machine 3. Expand Kiyoshin machine diameter 7	Calculated the cycle time for S.U.T Review of 110-ton press machine on parts Coking Boil- Inverter BC (4/5) and C. BUM BC Inverter at press shop, Fin Press Fix 2-50 machine on PN18 model, Expand Kiyoshin machine diameter 7 on CS-PN18 model at evacond	89%
Opinion and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan  
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Chintia Chhipiyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.2996  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023:

		
Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, Oktober 12th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Update data for Press Shop and Evacond machines	Input and update data cycle time machine for S.U.T Review of press shop and evacond machines in excel	89%
Friday, Oktober 13th 2023					
Monday, Oktober 16th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review of Expand Li Chin machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand Li Chin machine on CS-YN7WKJ model at evacond and looking process how to changing model on Expand Li Chin machine	89%
Tuesday, Oktober 17th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review of 300-ton press machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of 300-ton press machine on parts R. Side BC24 at press shop and looking process how to changing model and how to fix the robot in 300-ton press machine	89%
Wednesday, Oktober 18th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review of Fin Press Fix 2-50 machine	Calculated the cycle time for S.U.T Review of Fin Press Fix 2-50 machine on YN12 model at evacond and learn about the problem in process production of Fin Press Fix 36 machine	89%
<b>Opinion and Suggestion</b>		<b>Comments from Section Chief/Manager</b>			

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

3-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan  
 61-80% → Pemahaman dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

**© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, pennisan laporan, pennisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chiptyani  
 BUNIK : Air Conditioner / 13.0025  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, Oktober 19th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machine : 1. 200-ton press machine 2. Fin Press Fix 36 machine 3. Expand LI Chin machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of 200 ton press machine on part SPB Inverter (3-5/5) at press shop, Fin Press Fix 36 machine on YN12 model, Expand LI Chin machine on CS-YN12WKJ model at evacond	89%
Friday, Oktober 20th 2023	Input data for production 2024 and cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	- Input data Working Time 2024 to Machine Control 2024 - Measure the cycle time of Fin Press Fix 36 machine	- Input data from Working Time file into Machine Control 2024 file for production 2024 in excel - Calculated cycle time for S.U.T Review of Fin Press Fix 36 machine on YN9 model at evacond	
Monday, Oktober 23th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machine : 1. Fin Press Fix 80 machine 2. Fin Press Fix 12 machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of Fin Press Fix 80 machine on YN5 model and Fin Press Fix 12 machine on LN9 model at evacond	89%
Tuesday, Oktober 24th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machine : 1. 200 ton press machine 2. Fin Press Fix 36 machine 3. Fin Press Fix 12 machine 4. Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 5. Expand LI Chin machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of 200 ton press machine on part E/P Cond Reg -1R (Prog) at press shop, Fin Press Fix 36 machine on YN5 model, Fin Press Fix 12 on PN18 model, Expand LI Chin machine on CS-YN5WKJ(10H) model with only 1 operator, Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 on CU-YN5WKJ at evacond	89%
Wednesday, Oktober 25th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review of 200-ton press machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of 200-ton press machine on part E/P Eva 10 H WKJ (Prog) at press shop, and looking process how to change model in Expand LI Chin machine from CU-YN5WKJ model into CU-YN12WKJ model at evacond	89%
<b>Opinion and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Chintia Chahyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.0025  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, Oktober 26th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7	Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7 on CS-YN5WKJ (6H) model at evacond	89%
Friday, Oktober 27th 2023	Update data and cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	- Update data of cycle time machine for S.U.T Review at press shop and evacond machine - Measure the cycle time of Expand Kiyoshin machine diameter 7	- Update data of cycle time machine for S.U.T Review at press shop and evacond machine in excel - Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7 on CU-YN18WKJ (6H) model at evacond	89%
Saturday, Oktober 28th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 on CU-N9 Vietnam model at evacond	89%
Tuesday, Oktober 31th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. 300 ton press machine 2. Fin Press Fix 2-50 machine 3. Fin Press Fix 36 machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of 300 ton press machine on part L Side BC VN and Top Plate 0'6 VN at press shop, Fin Press Fix 2-50 machine on N9 model, Fin Press Fix 36 on N18 model at evacond	89%
Wednesday, November 1st 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. Expand Kiyoshin machine diameter 7 2. Expand LI Chin machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7 on CU-n18 model, Expand LI Chin machine on CS-N18 model with 1 operator and 2 operator which can used as a comparison at evacond	89%
<b>Opinion and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

**© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**






**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chiptiyanti  
 BUNNIK : Air Conditioner / 13.0025  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

		
Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, November 2nd 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machine : 1. 200-ton press machine 2. Fin Press Fix 80 machine 3. Expand Kiyoshin machine diameter 7	Calculated cycle time for S.U.T Review of 200-ton press machine on part E/P cond. Inverter (1-2/2) at press shop, Fin Press Fix 80 machine on KN9 model, Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 on CS-KN7 model at evacond	89%
Friday, November 3rd 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7	Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7 on CS-LN9WKJ with 2 operator at evacond	89%
Monday, November 6th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machine : 1. 300-ton press machine 2. Fin Press Fix 36 machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of 300-ton press machine on part R Side Inverter at press shop, Fin Press Fix 12 machine on LN12 model at evacond	89%
Tuesday, November 7th 2023	Change model in Expand machine, Machine Time Control	Mr. Ali and Mr. Jales	- Change model on Expand LI Chin machine - Learn about Machine Time Control	- Looking how to change model and setting machine in Expand LI Chin machine from Big Capacity model into Regular model - Learn about how to calculate total efficiency machine in Machine Time Control	89%
Wednesday, November 8th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for SUT Review on machine : 1. 200-ton press machine 2. Expand Li Chin machine 3. Expand Kiyoshin machine diameter 7	Calculated cycle time for S.U.T Review of 200-ton press machine on parts SPB 24-lrv (1-2/6), SPB 24-lrv (3-4/6), SPB 24-lrv (5-6/6) at press shop, Expand Li Chin machine on CS-PUXPU 9/12 (5H) model, Expand Kiyoshin machine diameter 7 on CU-PUXPU5 model at evacond	89%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

#### CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chipyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.0025  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

		
Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, November 9th 2023	Cycle time of evacond machine, Input data Production Sale Inventory	Mr. Ali and Mr. Jales	-Measure the cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7 -Input data Production Sale Inventory to Working Time 2024	-Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7 on CU-PUX/PU12 model at evacond -Input data Working Time 2024 from Production Sale Inventory file for Production 2024 in excel	89%
Friday, November 10th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. Expand LI Chin machine 2. Fin Press Fix 36 machine 3. Fine Press Fix 12 machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand LI Chin machine on CS-YN24WKJ(8h) and CS-YN24WKJ(11h) model, Fin Press Fix 36 machine on YN24 and PN24 model, Fin Press Fix 12 on PUX/PU12 model at evacond	89%
Monday, November 13th 2023	Change model in Expand machine, Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure change model time and cycle time for SUT Review of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Calculated change model time of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 from CU-YN18WKJ to CU-YN24WKJ model, calculate the cycle time for S.U.T Review on CU-YN24WKJ and CU-PN24WKJ model at evacond	89%
Tuesday, November 14th 2023	Change model in Expand machine, Summary Loss Time	Mr. Ali and Mr. Jales	- Measure change model time on Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 - Measure the cycle time for SUT Review on machine : 1. 300-ton press machine 2. Expand LI Chin machine 3. Expand Kiyoshin machine diameter 7	-Calculated change time model of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 from CU-YN5WKJ to CU-YN9WKJ model at evacond -Calculated the cycle time for S.U.T Review of 300-ton press machine on part R.Side-VN at press shop, Expand LI Chin machine on CS-N9 model, Expand Kiyoshin machine on CS-Cawang 18 UGM at evacond	89%
Wednesday, November 15th 2023	Change model in Expand machine, Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales			89%
<b>Opinion and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara  
 Pemahaman cukup, bisa melakukan  
 41-60% → meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

 Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Chintia Chhipiyanti  
 BUNIK : Air Conditioner / 13.0025  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

		
Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, November 16th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. Expand Kiyoshin machine diameter 7 2. Expand Li Chin machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7 on CU-Cawang 18 UGM model, Expand Li Chin machine on CU-Cawang 7 UGM and CU-Cawang 9 UGM model at evacond	89%
Friday, November 17th 2023	Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 7	Calculated cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine on CS-YN12WKJ (5H) model at evacond	89%
Monday, November 20th 2023	Cycle time of press shop and evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure the cycle time for S.U.T Review on machine : 1. 200-ton press machine 2. Fin Press Fix 12 machine 3. Fin Press Fix 36 machine	Calculated cycle time for S.U.T Review of 200-ton press machine on part SPB18-Inv (1-6/6) at press shop, Fin Press Fix 12 machine on N18 model and Fin Press Fix 36 machine on PUXPU18 model at evacond	89%
Tuesday, November 21th 2023	Change model in Expand machine, Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Measure change model time and 6.35 the cycle time for S.U.T Review of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Calculated change model time of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 from CU-LN9WKJ to CU-LN9WKJ model and calculated the cycle time for S.U.T Review on CU-LN9WKJ model at evacond	89%
Wednesday, November 22th 2023	Change model in Expand machine, Cycle time of evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	- Measure change model time on Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 - Measure the cycle time for S.U.T Review of HPV condensor machine 2 row	- Calculated change model time of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 from CU-PN7WKJ to CU-PN5WKJ model, from CU-PN5WKJ to CU-PN18WKJ model at evacond - Calculated the cycle time for S.U.T Review of HPV condensor machine 2 row on CU-YN12WKJ model at evacond	89%
<b>Opinion and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

- 0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
- 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara
- 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan
- 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
- 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

**© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Chintia Chipliyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.0025  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

*Veria* Manager  
*Chintia* Leader  
*Chintia* Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, November 23th 2023	Change model and tidy up data	Mr. Ali and Mr. Jales	-Change model time of Expand 6.35 machine -Tidy up data of press shop machine	- Calculated change model time on Expand Kiyosin diameter 6.35 from CU PN18 model into CU-YN YN 18 model -Tidy up data of 300 ton press machine at press shop in excel	89%
Friday, November 24th 2023	Cycle time of press shop	Mr. Ali and Mr. Jales	Cycle time for SUT Review of 300 ton press machine	Calculated the cycle time for SUT Review of 300 ton press machine on parts Top Plate semi BC and Front plate semi BC	89%
Monday, November 27th 2023	Cycle time of press shop and make format for inventory	Mr. Ali and Mr. Jales	- Cycle time for SUT Review on machine: 1. 300 ton press machine 2. 110 ton press machine - Make format and input data for Bussines plan Inventory 2024	- Calculated the cycle time for SUT Review of 300 ton press machine on parts R. Side Cawang and 110 ton press machine on parts CB Cover CWG (1-5/5) - Making format Bussines Plan Inventory 2024 and input data for press shop K. Evacond from daily simulation BP 2024	89%
Tuesday, November 28th 2023	Input data cycle time of Evacond	Mr. Ali and Mr. Jales	- Input data for bussines plan Inventory 2024 - Cycle time for SUT Review of Fin press Fix 36 machine	- Input price and data from Daily Simulation BP 2024 file into BP Inventory for Bussines plan 2024 - Calculated the cycle time for SUT Review of Fin press Fix 36 machine on 119 model	89%
Wednesday, November 29th 2023	Cycle time of press shop	Mr. Ali and Mr. Jales	- Cycle time for SUT Review of 300 ton press machine - Accompany students from University of Indonesia	- Calculated the cycle time for SUT Review of 300 ton press machine on parts R. Side Vietnam - Accompany students from University of Indonesia, and explain many proses of Evacond and explain about cycle time in insert ring, and expand machine	89%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**  
 0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

**© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chikhyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.0025  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager:  Leader:  Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, November 30th 2023	WIP for Inventory	Mr. Ali	Make WIP for Inventory of Fin Press machine 2024	Make WIP for Inventory simulation of Fin Press machine for Bussiness Plan Production 2024 in excel	91%
Friday, December 1st 2023	WIP for Inventory	Mr. Ali	Make WIP for Inventory of Fin Press machine 2024	Make WIP for Inventory simulation of Fin Press machine for Bussiness Plan Production 2024 in excel	91%
Saturday, December 2nd 2023	Cycle time of Eyacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Cycle time for SUT Review of Expand LI Chin machine	Calculated the cycle time for SUT Review of Expand LI Chin machine on CS-LN12WKJ (10H) at evacond	89%
Monday, December 4th 2023	Cycle time of Eyacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Cycle time for SUT Review of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Calculated the cycle time for SUT Review of Expand LI Chin machine on CU-KN9WKJ and CU-XN9WKJ at evacond	89%
Tuesday, December 5th 2023	Change model time	Mr. Ali and Mr. Jales	Change model time of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Calculated change model time of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 from CU-VN18WKJ model into CU-KN9WKJ, CU-XN9WKJ and CU-XN7WKJ model at evacond	89%
Wednesday, December 6th 2023	Change model time	Mr. Ali and Mr. Jales	Change model time of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Calculated change model time of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 from CU-PN12WKJ model into CU-PN9WKJ model at evacond	89%
Opinion and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

 Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Chintia Chipliyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.0025  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, December 7th 2023	Cycle time of Evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Cycle time for SUT Review of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Calculated change model time of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 from CU-PN5WKJ model into CU-PN18WKJ model at evacond	89%
Friday, December 8th 2023	Cycle time of Evacond machine	Mr. Ali and Mr. Jales	Cycle time for SUT Review of Expand LI Chin machine	Calculated the cycle time for SUT Review of Expand LI Chin machine on CU-PN12WKJ (10H) model at evacond	89%
Monday, December 11th 2023	Process at press shop and evacond	Mrs. Finda	Manufacturing process at press shop and at evacond	Learn about how to manufacturing process raw materials to finished products ready ready to use at press shop and at evacond	95%
Tuesday, December 12th 2023	On job training report	Mr. Jales	Make an on job training report to be reported to the lecturer	Continue make an on job training report chapter 2 to be reported to lecturer and revise chapter 1 of on job training report	90%
Wednesday, December 13th 2023	On job training report	Mr. Jales	Make an on job training report to be reported to the lecturer	Continue revise chapter 2 of on job training report and start to make an on job training report chapter 3 to be reported to lecturer	90%
<b>Opinion and Suggestion</b>			<b>Comments from Section Chief/Manager</b>		

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan  
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

**© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





### Trainee's Training Weekly Report

Name : Chintia Chiptiyanti  
 BU/NIK : Air Conditioner / 13.0025  
 Period : 1st August 2023 - 31st December 2023

    
 Manager Leader Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, December 14th 2023	Parts of Expand machine - (BU Air Conditioner)	Mr. Agus Subadi Untung	Learn parts of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Learn about parts and function of any part at Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 for condensor at evacoond	95%
Friday, December 15th 2023	Production process of Expand machine - (BU Air Conditioner)	Mr. Agus Subadi Untung	Learn method and production process of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35	Learn and looking for process and method of production process shift 1 and shift 2 of Expand Kiyoshin machine diameter 6.35 for condensor at evacoond	97%
Saturday, December 16th 2023	On Job Training report - (BU Air Conditioner)	Mr. Jales	Make an on job training report to be reported to the lecturer and Mr. Jales	Continue revise chapter 2 of on job training report and start to make an on job training report chapter 3 to be reported to lecturer and Mr. Jales	92%
Monday, December 18th 2023	On Job Training report - (BU Air Conditioner)	Mr. Jales	Make an on job training report to be reported to the lecturer and Mr. Jales	Continue completing data for chapter 3 and make an on job training report chapter 4 to be reported to lecturer and Mr. Jales	93%
Tuesday, December 19th 2023	Input data Machine Control - (BU Air Conditioner)	Mr. Ali	Input data Machine Control for Production 2024	Input data from Working Time file into Machine Control file for Production Planning 2024 in excel, report On Job Training Report to lecturer	94%
Wednesday, December 20th 2023	Input data for Summary Oil data - (BU Air Conditioner)	Mr. Jales	Input field data into excel Summary Oil Data	Input data from field data into excel for Summary Oil Data of Fin Press machine, report On Job Training Report to Mr. Jales and revise On Job Training chapter 3	94%
<b>Opinion and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

#### CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan  
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Proses pengambilan data *cycle time* pada mesin *press*  
*Section 1 Manufacturing 1 (Press Shop)*



Proses pengambilan data *cycle time* pada mesin *hairpin bending*  
*Section 2 Manufacturing 2 (Evacond)*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Panasonic Manufacturing Indonesia  
 Alamat Industri : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo,  
 Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710

Nama Pembimbing : Jales Veva A.  
 Jabatan : Section Chief Evacond  
 Nama Mahasiswa : 1. Chintia Chiptiyanti

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- o Tingkatkan lagi metode pengambilan & pengolahan data supaya lebih cepat...
- o Tingkatkan lagi metode analisa masalah supaya akurasi perkiraan bisa lebih baik.
- o Buat schedule aktifitas kerja.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

- o Jadikan materi data masalah minggu sebagai target tugas akhir mahasiswa.
- o Karena data yang digunakan basic akhir yang bisa digunakan sebagai asumsi improvement untuk output dari tugas akhir mahasiswa tersebut.

Jakarta, 5 Januari 2024  
Pembimbing Industri



(Jales Veva A.)

Catatan  
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 7

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
Nama : Chintia Chiptiyanti			
NIM : 2002411047			
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur			
Subjek : Praktik Kerja Industri			
Judul : ANALISA PENGARUH CYCLE TIME TERHADAP EFISIENSI MESIN EXPANDER CONDENSOR AIR CONDITIONER			
Pembimbing : Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T.			
1.	13 Oktober 2023	Konsultasi mengenai kegiatan praktik kerja lapangan yang sedang dilakukan serta pengambilan bahan untuk laporan <i>on the job training</i> .	
2.	30 Oktober 2023	Konsultasi mengenai Bab I dari laporan praktik kerja lapangan yang sudah dibuat. Terdapat beberapa <i>point</i> yang perlu diperbaiki yaitu : <ol style="list-style-type: none"><li>1. Penggunaan kata penghubung yang masih kurang tepat.</li><li>2. Penggantian nama program studi.</li><li>3. Penggunaan dan penataan Bahasa dalam laporan.</li></ol>	
3.	8 November 2023	Konsultasi mengenai Bab II laporan praktik kerja lapangan serta melaporkan perbaikan yang telah dilakukan pada Bab I laporan praktik kerja lapangan. Terdapat beberapa <i>point</i> yang perlu diperbaiki yaitu : <ol style="list-style-type: none"><li>1. Pemberian nomor halaman pada laporan praktik kerja lapangan.</li><li>2. Pemberian sumber pada setiap gambar yang dilampirkan</li></ol>	
4.	4 Desember 2023	Konsultasi mengenai Bab III laporan praktik kerja lapangan serta melaporkan perbaikan yang telah dilakukan pada Bab II laporan praktik kerja lapangan. Terdapat beberapa <i>point</i> yang perlu diperbaiki yaitu : <ol style="list-style-type: none"><li>1. Posisi keterangan pada tabel dan gambar serta sumbernya.</li><li>2. Jarak antara tabel atau gambar dengan keterangan dan sumbernya.</li><li>3. Halaman laporan praktik kerja lapangan yang masih belum runtut dengan benar.</li><li>4. Pemberian penjelasan atau keterangan mengenai gambar atau tabel yang terlampir pada laporan praktik kerja lapangan.</li><li>5. Pemberian sumber pada tabel yang dilampirkan.</li></ol>	
5.	18 Desember 2023	Konsultasi mengenai sumber untuk tabel atau gambar yang diambil secara pribadi.	
6.	3 Januari 2024	Konsultasi laporan praktik kerja lapangan untuk Bab I, Bab II, Bab III serta Bab IV.	
7.	5 Januari 2024	Menyerahkan perbaikan yang telah dilakukan pada Bab I, Bab II, Bab III serta Bab IV laporan praktik kerja lapangan.	
8.	10 Januari 2024	Konsultasi mengenai laporan praktik kerja lapangan yang telah diselesaikan.	