



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## PERANCANGAN HUMAN MACHINE INTERFACE PADA PLANT HVAC BERBASIS SCADA

SKRIPSI

MUHAMMAD FATHUR RAHMAN  
1903411019  
POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

PROGRAM STUDI TEKNIK OTOMASI LISTRIK INDUSTRI

JURUSAN TEKNIK ELEKTRO

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## PERANCANGAN HUMAN MACHINE INTERFACE PADA PLANT HVAC BERBASIS SCADA

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar  
Sarjana Terapan

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

MUHAMMAD FATHUR RAHMAN  
1903411019

PROGRAM STUDI TEKNIK OTOMASI LISTRIK INDUSTRI

JURUSAN TEKNIK ELEKTRO

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk telah saya nyatakan dengan benar.

Nama : Muhammad Fathur Rahman

NIM : 1903411019

Tanda Tangan :

Tanggal : 22 Agustus 2023

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Skripsi Diajukan oleh:

Nama Mahasiswa : Muhammad Fathur Rahman

NIM : 1903411019

Program Studi : Teknik Otomasi Listrik Industri

Judul : Perancangan *Human Machine Interface* pada *Plant HVAC*  
Berbasis SCADA

Telah diuji oleh tim penguji dalam Sidang Tugas Akhir pada 8 Agustus 2023 dan  
dinyatakan **LULUS / TIDAK LULUS**.

Pembimbing I:

Anicetus Damar Aji, S.T., M.Kom. (  )

NIP 195908121984031005

Pembimbing II:

Ir. Danang Widjajanto, M.T. (  )

NIP 196609012000121001

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Depok, 25 Agustus 2023

Disahkan oleh



Rika Novita Wardhani, S.T., M.T.

NIP 197011142008122001



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji serta syukur saya haturkan kepada Allah SWT, karena atas berkat dan rahmat-Nya saya dapat menyelesaikan penulisan Skripsi ini. Yang mana penulisan skripsi ini ditujukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Terapan Teknik.

Skripsi dengan judul “Perancangan HMI pada *plant* HVAC berbasis SCADA” ini diharapkan dapat menjadi media pembelajaran mahasiswa untuk memahami bagaimana cara kerja pada sistem kendali HVAC beserta cara pemantauannya.

Penulis memahami betul bahwasanya Skripsi ini dapat diselesaikan dengan baik karena bantuan dari beberapa pihak, karena tentu selama pengerjaan Skripsi ini ada tantangan yang harus dihadapi dan pihak-pihak inilah yang selalu ada untuk membantu penulis. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Anicetus Damar Aji ST., M.Kom., selaku dosen pembimbing I dan Bapak Danang Widajanto ST., MT., selaku dosen pembimbing II yang telah menyediakan waktu dan tenaganya untuk membimbing dan mengarahkan penulis untuk menyelesaikan Skripsi ini;
2. Keluarga penulis yang telah memberikan dukungan baik berupa dukungan moril maupun materiil kepada penulis;
3. Subhan Faisal Mu’affi dan Aditya Moralia selaku rekan penggerjaan alat tugas akhir sekaligus sahabat penulis;
4. Sahabat-sahabat dari PPN 1% yang menghibur dan menemani penulis dari zaman SMA hingga saat ini;
5. Rekan-rekan dari TOLI-19 dimana penulis menghabiskan 4 tahun bersama untuk meraih gelar S.Tr.T.;
6. Semua sahabat dan orang yang dekat dengan penulis yang tidak bisa disebutkan satu persatu, yang mana selalu ada untuk penulis disaat penulis sedang membutuhkan bantuan dan selalu mendukung penulis ketika kehilangan arah;



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7. Saya sendiri, yang mampu tetap berdiri tegar dan terus melangkah maju ketika fase terburuk sedang menerjang, yang mampu menerima dan melalui rasa sakit ketika ada beberapa pihak yang menginjak-injak harga diri penulis.

Akhir kata, penulis tidak akan melupakan segala sesuatu yang diberikan oleh semua pihak, baik yang menyenangkan maupun tidak. Dan penulis berharap semoga Allah SWT membala segala kebaikan bagi pihak yang membantu. Dan juga semoga Skripsi ini berguna terutama untuk ilmu pengetahuan. Penulis menyadari bahwa masih terdapat banyak kekurangan dalam penulisan Skripsi ini, oleh karena itu segala kritik dan saran dari semua pihak sangat penulis harapkan agar skripsi ini menjadi lebih sempurna.



Depok, Juli 2023

Penulis



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Perancangan *Human Machine Interface* pada HVAC berbasis SCADA

## ABSTRAK

HVAC merupakan sistem teknologi yang penting dalam memastikan kenyamanan dan kesehatan lingkungan dalam bangunan. Pada plant ini, HVAC terdiri dari chiller sebagai pendingin udara, AHU untuk sirkulasi udara, dan heater sebagai pemanas udara. HVAC dapat dikontrol dengan menggunakan sistem otomasi untuk kontrol dan pemantauan secara menyeluruh. Plant ini dikontrol menggunakan SCADA, PLC, dan HMI. Kontrol pada HVAC beserta input dan output dilakukan oleh PLC dimana PLC mendapat perintah dari HMI dan SCADA. Plant ini terdiri dari 3 mode yaitu mode auto, mode manual dan mode simulasi gangguan. Pengujian yang dilakukan meliputi pengujian deskripsi kerja dengan mode auto, mode manual, mode simulasi gangguan, pengujian kontrol HMI melalui IoT atau wireless. Hasil dari percobaan plant ini adalah plant dapat bekerja sesuai dengan deskripsi kerja semua mode. Kontrol HMI nirkabel juga dapat bekerja dengan baik. Namun suhu yang dikeluarkan oleh plant sangat terbatas. hal ini dikarenakan spesifikasi beberapa alat yang kurang mumpuni sehingga jika alat yang digunakan mumpuni, keluaran suhu yang dihasilkan akan lebih maksimal.

Kata Kunci: HMI, HVAC, PLC, SCADA, Otomasi, Chiller, AHU.

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Human Machine Interface Design on SCADA-based HVAC.

## ABSTRACT

*HVAC is an important technology system to ensuring the comfort and health of the environment in buildings. In this plant, HVAC consists of a chiller as air conditioner, AHU for air ventilation or air circulation, and heater as air heater. HVAC can be controlled using an automation system for overall control and monitoring. This plant controlled by SCADA, PLC, and HMI. Control of the HVAC along with input and output is carried by PLC where PLC gets command from HMI and SCADA. This plant consists of 3 mode and that is auto mode, manual mode and fault simulation mode. Tests to be performed include testing job according descriptions in all mode and HMI control testing via IoT or wireless. The results of this plant experiment the plant can work properly according to the work description of all modes. Wireless HMI control can also work well. However, the temperature released by the plant is very limited. this is happened because the specifications of some tools that are not qualified so that if the tool used is qualified, the resulting temperature output will be maximized.*

Keywords: HMI, HVAC, PLC, SCADA, Automation, Chiller, AHU.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS .....	i
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
ABSTRAK.....	v
ABSTRACT.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1.    Latar Belakang .....	1
1.2.    Tujuan .....	2
1.3.    Rumusan Masalah .....	2
1.4.    Luaran .....	2
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>4</b>
2.1.    Sistem kendali .....	4
2.1.1. Klasifikasi sistem kendali .....	4
2.1.2. Tujuan Sistem Kendali .....	7
2.2. <i>Heating, ventilation, and air conditioning (HVAC)</i> .....	8
2.2.1. Komponen utama HVAC .....	8
2.2.2. Fungsi HVAC .....	9
2.3. <i>Air Handling Unit (AHU)</i> .....	10
2.3.1. Komponen dalam AHU .....	10
2.3.2. Prinsip kerja AHU .....	11
2.4. <i>Chiller</i> .....	11
2.4.1. Komponen dalam <i>Chiller</i> .....	12
2.4.2. Prinsip kerja <i>Chiller</i> .....	12
2.5. <i>Human Machine Interface (HMI)</i> .....	13
2.5.1. Fungsi HMI .....	14
2.5.2. Arsitektur HMI .....	14
2.5.3. Spesifikasi HMI .....	15
2.6. <i>Programmable Logic Controller (PLC)</i> .....	15



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.6.1. Komponen PLC .....	16
2.6.2. Prosedur pemilihan PLC .....	17
2.6.3. Bahasa pemrograman PLC.....	17
2.6.4. Spesifikasi PLC .....	19
2.7. <i>Supervisory Control and Data Acquisition (SCADA)</i> .....	19
2.7.1. Arsitektur SCADA .....	20
2.8. Power Supply Unit (PSU) .....	21
2.8.1. Tujuan Power Supplies .....	22
2.8.2. komponen PSU .....	22
2.9. Pompa Motor.....	23
2.10. Router .....	23
2.10.1. Spesifikasi Router .....	25
<b>BAB III PERANCANGAN DAN REALISASI ALAT .....</b>	<b>26</b>
3.1. Metodologi Penelitian .....	26
3.1.1. Lokasi dan waktu penelitian.....	26
3.1.2. Teknik pengambilan data .....	27
3.2. Perancangan Alat .....	27
3.2.1. Deskripsi alat.....	32
3.2.2. Cara kerja alat .....	32
3.2.3. Diagram blok.....	37
3.2.4. Spesifikasi alat .....	38
3.3. Realisasi alat.....	40
3.3.1. Konstruksi alat .....	40
3.3.2. Pembuatan program PLC .....	42
3.3.3. Pembuatan desain HMI .....	46
3.3.4. Koneksi HMI dengan PLC .....	67
3.3.5. Koneksi HMI dengan router .....	67
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>70</b>
4.1. Pengujian <i>security</i> HMI .....	70
4.1.1. Deskripsi pengujian.....	70
4.1.2. Prosedur pengujian.....	70
4.1.3. Hasil percobaan .....	71
4.1.4. Analisis pengujian .....	72



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2. Pengujian mode auto HMI .....	73
4.2.1. Deskripsi pengujian.....	73
4.2.2. Prosedur pengujian.....	73
4.2.3. Hasil percobaan .....	73
4.2.4. Analisis pengujian .....	74
4.3. Pengujian mode manual HMI .....	75
4.3.1. Deskripsi Pengujian .....	75
4.3.2. Prosedur pengujian.....	75
4.3.3. Hasil pengujian.....	75
4.3.4. Analisis data .....	76
4.4. Pengujian mode fault HMI.....	76
4.4.1. Deskripsi pengujian.....	76
4.4.2. Prosedur pengujian.....	77
4.4.3. Hasil percobaan .....	77
4.4.4. Analisis pengujian .....	78
4.5. Pengujian kontrol HMI dengan IoT .....	78
4.5.1. Deskripsi Pengujian .....	78
4.5.2. Prosedur Pengujian .....	79
4.5.3. Hasil Percobaan.....	79
4.5.4. Analisis pengujian .....	80
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>82</b>
5.1. Kesimpulan .....	82
5.2. Saran.....	82
DAFTAR PUSTAKA .....	84
DAFTAR RIWAYAT HIDUP .....	85
LAMPIRAN.....	xiii



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Komponen chiller.....	12
Tabel 2. 2 Spesifikasi HMI .....	15
Tabel 2. 3 Spesifikasi PLC.....	19
Tabel 3. 1 Spesifikasi komponen .....	38
Tabel 3. 2 Input PLC.....	42
Tabel 3. 3 Output PLC .....	43
Tabel 3. 4 Mapping I/O HMI .....	47
Tabel 3. 5 Konfigurasi HMI.....	49
Tabel 3. 6 Koneksi HMI ke PLC .....	50
Tabel 3. 7 fitur yang digunakan pada EB pro .....	52
Tabel 3. 8 Deskripsi setting security .....	61
Tabel 3. 9 Aksesibilitas halaman .....	62
Tabel 3. 10 Setting aksesibilitas.....	62
Tabel 3. 11 pembuatan fitur login .....	63
Tabel 3. 12 pembuatan update password .....	64
Tabel 3. 13 setting alarm .....	66
Tabel 4. 1 Pengujian tanpa login.....	71
Tabel 4. 2 Pengujian Engineer .....	71
Tabel 4. 3 Pengujian Administrator .....	71
Tabel 4. 4 Percobaan mode auto .....	73
Tabel 4. 5 percobaan mode manual.....	76
Tabel 4. 6 percobaan mode fault .....	77
Tabel 4. 7 percobaan kontrol HMI via IoT .....	79

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Diagram Open Loop.....	6
Gambar 2. 2 Diagram Closed Loop .....	7
Gambar 2. 3 HVAC .....	8
Gambar 2. 4 AHU .....	10
Gambar 2. 5 Prinsip kerja chiller .....	12
Gambar 2. 6 HMI .....	13
Gambar 2. 7 Komponen PLC.....	16
Gambar 2. 8 Ladder Logic .....	17
Gambar 2. 9 structured text.....	18
Gambar 2. 10 Function Block .....	18
Gambar 2. 11 Secquention function chart.....	18
Gambar 2. 12 Instruction list.....	19
Gambar 2. 13 Arsitektur SCADA .....	20
Gambar 2. 14 Power Supply Unit .....	21
Gambar 2. 15 Komponen PSU.....	22
Gambar 2. 16 pompa motor .....	23
Gambar 2. 17 Router TP-Link WR840N .....	24
Gambar 3. 1 Flowchart Pembuatan Plant HVAC .....	26
Gambar 3. 2 Desain layout outdoor .....	28
Gambar 3. 3 Desain layout Indoor .....	29
Gambar 3. 4 Wiring Diagram 1.....	30
Gambar 3. 5 Wiring Diagram 2.....	30
Gambar 3. 6 Wiring Diagram 3.....	31
Gambar 3. 7 Single Line Diagram .....	32
Gambar 3. 8 Flowchart deskripsi kerja .....	33
Gambar 3. 9 Mode Auto.....	34
Gambar 3. 10 Mode manual .....	36
Gambar 3. 11 Mode fault .....	37
Gambar 3. 12 Diagram Blok .....	37
Gambar 3. 13 Konstruksi outdoor .....	41
Gambar 3. 14 Konstruksi indoor .....	42
Gambar 3. 15 Konfigurasi Koneksi PLC dan PC .....	44
Gambar 3. 16 kotak dialog transfer set-up .....	45
Gambar 3. 17 pemilihan fitur EBpro.....	53
Gambar 3. 18 kondisi false.....	54
Gambar 3. 19 kondisi true .....	54
Gambar 3. 20 setting alamat digital .....	55
Gambar 3. 21 setting data analog .....	56
Gambar 3. 22 keyboard number .....	57
Gambar 3. 23 tampilan utama .....	58
Gambar 3. 24 halaman chiller .....	58
Gambar 3. 25 tampilan AHU .....	59
Gambar 3. 26 Tampilan mode fault AHU.....	59
Gambar 3. 27Tampilan mode fault chiller .....	60



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3. 28 tampilan access level .....	60
Gambar 3. 29 tampilan error list .....	61
Gambar 3. 30 setting koneksi IoT pada HMI.....	68
Gambar 3. 31 Setting koneksi HMI pada TP-Link .....	69
Gambar 3. 32 RVNC Viewer .....	69
Gambar 4. 1 Pop-up akses ditolak .....	70
Gambar 4. 2 grafik jarak dan waktu.....	81





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1. Latar Belakang

Otomasi merupakan sebuah konsep teknologi yang bertujuan untuk mengontrol atau memantau proses kerja dengan pengaplikasian didalamnya. Otomasi memiliki konsep kerja sesuai yang dikemukakan oleh Santoso (2013) bahwa “Otomasi adalah proses untuk mengontrol operasi dari suatu alat secara otomatis yang dapat mengganti peran manusia untuk mengamati dan mengambil keputusan”. Sebelumnya, proses kontrol dan pemantauan masih menggunakan cara konvensional, dimana proses kontrol dan pemantauan tidak efisien karena masih memerlukan banyak interfensi manusia. Keunggulan teknologi otomasi pada masa ini sangat dibutuhkan pada setiap perusahaan karena dapat menjawab persaingan bisnis yang perlu memenuhi QCDF (*Quality,Cost,Delivery,Flexibility*). Penerapan konsep otomasi ini banyak digunakan pada berbagai sektor, salah satunya pada sektor otomasi gedung (*Building Automation System*).

*Building Automation System* atau dalam Bahasa Indonesia Sistem Otomasi gedung adalah sistem yang memungkinkan pengaturan dan kontrol secara otomatis dari berbagai sistem dan perangkat yang ditemukan dalam sebuah bangunan. Sistem ini dapat digunakan untuk mengatur dan mengendalikan pencahayaan, AC, sistem keamanan, pengelolaan gedung, dan lainnya. Hal ini memungkinkan pengaturan yang lebih fleksibel dan kontrol yang lebih baik dari berbagai sistem yang terkait dengan bangunan. Selain itu, sistem otomasi gedung juga dapat membantu untuk mengurangi biaya listrik, meningkatkan efisiensi, dan meningkatkan kenyamanan dengan memastikan bahwa semua sistem berfungsi dengan benar.

Penggunaan teknologi otomasi pada gedung ini tentu sangat penting dalam mengingat manfaatnya yang besar untuk memaksimalkan proses kontrol dan pemantauan kerja pada gedung. Namun untuk mengaplikasikan dan mengembangkan teknologi otomasi ini diperlukan sumber daya manusia yang mumpuni, oleh karena itu penulis beserta rekan memiliki gagasan untuk membuat perancangan *plant* HVAC berbasis SCADA yang diharapkan agar *plant* ini dapat



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

digunakan sebagai media pembelajaran untuk menyiapkan sumber daya yang terampil dan siap diterjunkan ke dalam dunia otomasi. Namun, dalam modul ini diperlukan proses pemantauan untuk memantau, mengoperasikan dan mengevaluasi proses kerja. Dan proses pemantauan ini tentu harus dilakukan secara keseluruhan. Oleh karena permasalahan diatas maka penulis berinisiasi untuk mengangkat sub judul bagian yang berjudul “Perancangan HMI pada *plant* HVAC berbasis SCADA”.

### 1.2. Tujuan

Adapun tujuan dari topik rancang bangun ini adalah:

- Sebagai media pembelajaran untuk mempelajari kendali pada HVAC;
- Mampu merancang pengendalian dan pemantauan *plant* dengan menggunakan HMI;
- Mampu menganalisis data hasil percobaan pada *plant*.

### 1.3. Rumusan Masalah

Berdasarkan paparan latar belakang yang telah disampaikan, maka rumusan masalah yang akan dijabarkan adalah sebagai berikut:

- Bagaimana hasil pengujian alat yang didapatkan setelah dilakukan pengujian?
- Bagaimana cara pengendalian dan pemantauan *plant* HVAC dengan menggunakan HMI?
- Apakah HMI dapat memantau proses kerja dengan baik?
- Bagaimana keakurasan antara data hasil pemantauan dengan data aktual?.

### 1.4. Luaran

Hasil dari penelitian ini adalah:

1. Hasil dari laporan skripsi didaftarkan pada Jurnal Electrices;
2. Modul pembelajaran pada lab *Building Automation System* bengkel teknik listrik Politeknik Negeri Jakarta;
3. Laporan skripsi;



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB V PENUTUP

### 5.1. Kesimpulan

1. Pembuatan program HMI ditentukan berdasarkan *flowchart*, deskripsi kerja dan komponen yang diperlukan pada *plant*.
2. Desain HMI dibuat dalam 3 mode, yaitu mode auto, mode manual, dan mode gangguan.
3. *Plant* dikontrol oleh PLC dimana PLC mendapatkan perintah dari HMI dan SCADA. HMI dapat dikendalikan secara nirkabel melalui router TP-link sebagai perantara.
4. Tahapan pembuatan HMI dimulai dari menentukan mapping I/O HMI, konfigurasi model HMI, konfigurasi koneksi HMI dengan perangkat lain, pembuatan halaman HMI dan *setting parameter* dan *address* HMI.
5. Pengujian HMI yang dilakukan meliputi pengujian terhadap mode manual, mode auto, mode gangguan dan pengujian HMI melalui IoT. Hasil pengujian menunjukkan bahwa *plant* dapat bekerja dengan baik sesuai dengan deskripsi kerja dan sesuai dengan data aktual. Pembacaan sensor masih menunjukkan keakurasi yang baik dengan eror selisih pembacaan aktual dengan HMI sebesar 2,34%.
6. Pengujian HMI melalui IoT menunjukkan koneksi yang baik dimana time delay tertinggi pada masih dibawah >150ms. Berdasarkan standar STD A-002-2004 VERSION 1.2 dapat dikatakan bahwa Pengujian HMI dengan IoT bekerja dengan baik.

### 5.2. Saran

1. Beberapa komponen dapat dikembangkan agar hasil keluaran menjadi lebih maksimal. Contohnya pada *chiller* yang dapat diperbarui atau ditambah komponen pendukung lainnya yang lebih baik.
2. Penambahan beberapa komponen seperti VSD, valve dan sebagainya dapat dilakukan untuk mendukung performa kontrol yang lebih baik.
3. Deskripsi kerja *plant* dapat di improvisasi agar kinerja kerja *plant* lebih maksimal.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## DAFTAR PUSTAKA

- Mohan, Ned. (1994). Power Electronics: converters, application and design. Minnesota:John Wiley & sons.
- Effendi, Adhan. (2021). Pompa & kompresor.Yogyakarta:penerbit andi.
- Badruzzaman, Y. (2015). SISTEM MONITORING KENDALI MOTOR INDUKSI TIGA FASA DENGAN VARIABLE SPEED DRIVE BERBASIS PLC DAN SCADA. ORBITH, 11(2), 147–152.
- Almuhtarom, & Sasmoko, P. (2015). Perancangan Supervisory Control And Data Acquisition (SCADA) Menggunakan Software Cx-Supervisor 3.1 pada Simulasi Sistem Listrik Redundant Berbasis Programmable Logic Controller (PLC) Omron CP1E NA-20-DRA. GEMA TEKNOLOGI, 18(2), 88–94.
- Prismanto, Herdantyo, T., Nugroho, D. T., Ramadhani, Y., & Mubyarto, A. (2018). Desain Dan Simulasi Sistem HMI (Human Machine Interface) Berbasis Citect SCADA Pada Konveyor Proses Di Industri. Seminar Nasional Edusaintek, 253–262.
- Sadi, S. (2020). Implementasi Human Machine Interface pada Mesin Heel Lasting Chin Ei Berbasis Programmable Logic Controller (Implementation of Human Machine Interface on Chin Ei's Heel Lasting Machine Based on Programmable Logic Controller). *Jurnal Teknik*, 9(1). <https://doi.org/10.31000/jt.v9i1.2561>
- Weintek Labs.(2013). *EasyBuilder Pro Installation and Startup Guide*.
- Adams, T. (2014). *SCADA System Fundamentals Credit: 1 PDH SCADA System Fundamentals*. 877, 1–24.
- Haryanto, H., & Hidayat, S. (2016). Perancangan HMI (Human Machine Interface) Untuk Pengendalian Kecepatan Motor DC. *Setrum : Sistem Kendali-Tenaga-Elektronika-Telekomunikasi-Komputer*, 1(2), 58. <https://doi.org/10.36055/setrum.v1i2.476>
- Pranowo, I. D. (2016). *Panduan Belajar PLC Teori dan Praktik* (Issue 77).



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR RIWAYAT HIDUP



Penulis memiliki nama lengkap Muhammad Fathur Rahman. Lahir di kota Depok pada tanggal 5 juni 2001. Latar pendidikan penulis lulus dari SDN Depok Jaya 1 pada tahun 2012, lalu melanjutkan ke SMPIT Nururrahman Depok dan lulus tahun 2016, lalu melanjutkan ke SMA Negeri 9 Depok dan lulus tahun 2019. Penulis melanjutkan pendidikan untuk mendapat gelar Sarjana Terapan Teknik

(S.Tr.T) di Politeknik Negeri Jakarta. Jurusan Teknik Elektro program studi Teknik Otomasi Listrik Industri tahun ajar 2019-2023.



# Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

### Lampiran 1. Datasheet HMI MT8071iP



**MT8071iP**

*HMI with 7" TFT Display*



#### Features

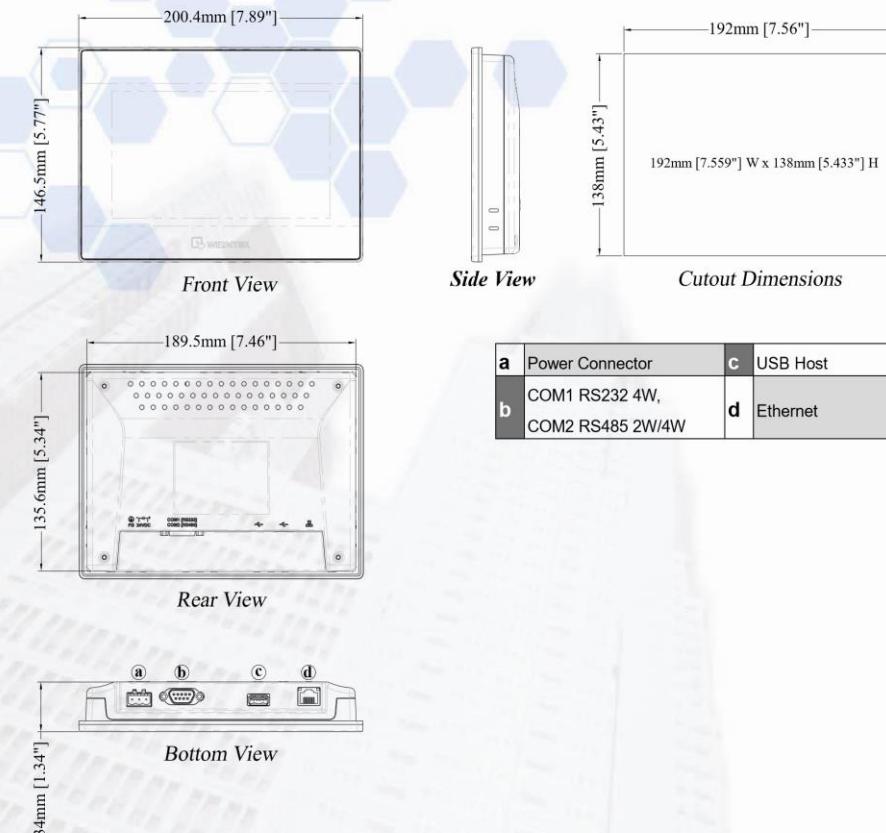
- Wide input voltage range: 10.5~28VDC
- 7" 800 x 480 TFT LCD, LED Backlight
- Fan-less Cooling System
- Built-in flash memory and RTC
- COM2 RS-485 2W supports MPI 187.5K\*
- NEMA4 / IP65 Compliant Front Panel
- Built-in power isolation

Display		7" TFT LCD
Resolution		800 x 480
Brightness (cd/m2)		300
Contrast Ratio		500:1
Backlight Type		LED
Backlight Life Time		>30,000 hrs.
Colors		16.7M
LCD Viewing Angle (T/B/L/R)		70/50/70/70
Pixel Pitch (mm)		0.1926(H) x 0.179(V)
Touch Panel	Type	4-wire Resistive Type
	Accuracy	Active Area Length(X)±2%, Width(Y)±2%
Memory	Flash	128 MB
	RAM	128 MB
Processor		32-bit RISC 600MHz
	USB Host	USB 2.0 x 1
I/O Port	USB Client	N/A
	Ethernet	10/100 Base-T x 1
	COM Port	COM1: RS-232 4W, COM2: RS-485 2W/4W
	RS-485 Dual Isolation	N/A
	RTC	Built-in
Power	Input Power	10.5~28VDC
	Power Consumption	1A@12VDC ; 500mA@24VDC
	Power Isolation	Built-in
	Voltage Resistance	500VAC (1 min.)
	Isolation Resistance	Exceed 50MΩ at 500VDC
	Vibration Endurance	10 to 25Hz (X, Y, Z direction 2G 30 minutes)
Specification	PCB Coating	N/A
	Enclosure	Plastic
	Dimensions WxHxD	200.4 x 146.5 x 34 mm
	Panel Cutout	192 x 138 mm
	Weight	Approx.0.52 kg
	Mount	Panel mount
Environment	Protection Structure	NEMA4 / IP65 Compliant Front Panel
	Storage Temperature	-20°~60°C (-4° ~ 140°F)
	Operating Temperature	0° ~ 50°C (32° ~ 122°F)
	Relative Humidity	10% ~ 90% (non-condensing)
Certificate	CE	CE marked
Software	EasyBuilder Pro	V5.05.01 or later versions
	Weincloud	EasyAccess 2.0 (Optional)

\*For products with serial number 2208xxxxx or later, the minimum software requirement for MPI: EasyBuilder Pro V6.07.01

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### ◆ Dimensions



#### Pin Assignment:

COM1 [RS232] / COM2 [RS485] 9 Pin, Male, D-sub

PIN#	COM1 [RS232]		COM2 [RS485]	
	4W		4W	2W
1			Rx-	Data-
2			Rx+	Data+
3			Tx-	
4			Tx+	
5	GND			
6	TxD			
7	RTS			
8	CTS			
9	RxD			

### MT8071iP

#### Ordering Information

Optional:

RZACEA020: EasyAccess 2.0 Activation Card

Contact: WEINTEK LABS., INC. TEL: +886-2-22286770 Web:[www.weintek.com](http://www.weintek.com)

MT8071iP\_Datasheet\_ENG\_20220727

# Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## Lampiran 2. Datasheet PLC Mitsubishi FX3U



### Top of the line

The FXu is the original dual system-bus, high-speed, fully expandable compact PLC designed to seamlessly control communication, networking, analog, and positioning systems. With a maximum of 384 controllable local and networked I/O via CC-Link, the FXu uses its power and flexibility to provide a solution for a variety of applications.

- 3rd generation compact PLC
- High efficiency with more speed, performance, memory, and new functions
- Built-in high speed processing and positioning
- The FXu can control a maximum of 256 connected I/O, and up to 384 points with CC-Link remote I/O.

### ■ Product Details

All-in-one CPU, power supply and I/O. Includes many upgraded features from the FXu, including high expandability using Expansion Boards and Special Adapters to add functionality.

### ■ Fast Instruction Times

Basic Instructions: 0.065 µs / Instruction (Contact Instruction)  
Applied Instructions: 0.642 µs / Instruction (MCW Instruction)

### ■ Large Memory

64,000 steps of built-in program memory.  
Flash Memory Cassette with loader function are available.

### ■ Applicable Standards

All products support EN and UL/cUL standards.  
Various shipping approvals are supported as well.

### ■ Large Device Memory

Auxiliary Relays	7,680 points
Timers	512 points
Counters	235 points
Data Registers	8,000 points
Extension Registers	32,768 points
Extension File Registers (With optional Memory Cassette)	32,768 points

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3. Dokumentasi pembangunan alat

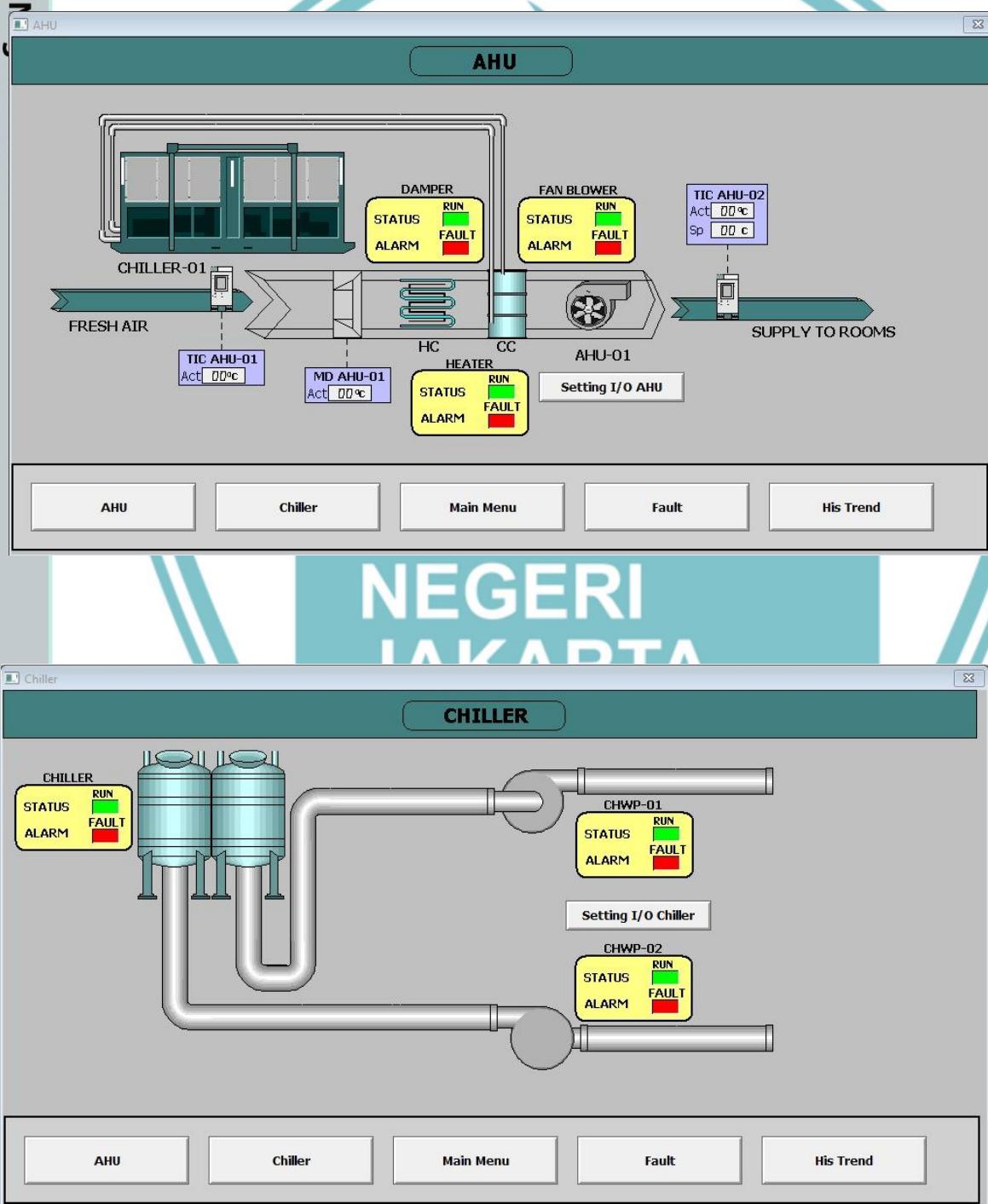


# Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

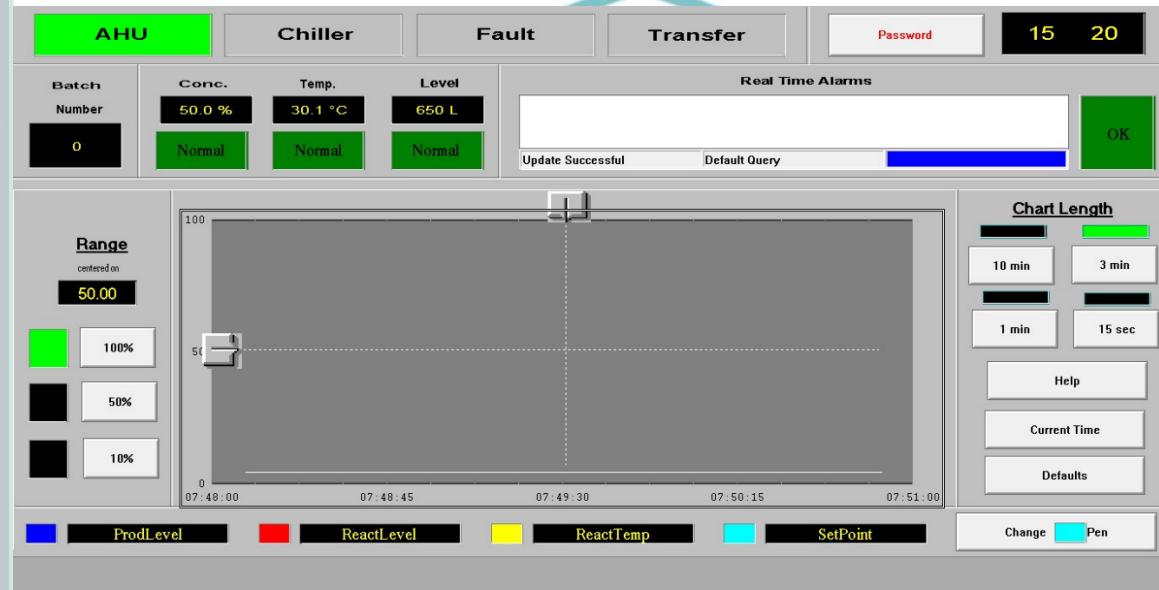
Lampiran 4. Desain SCADA



# Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

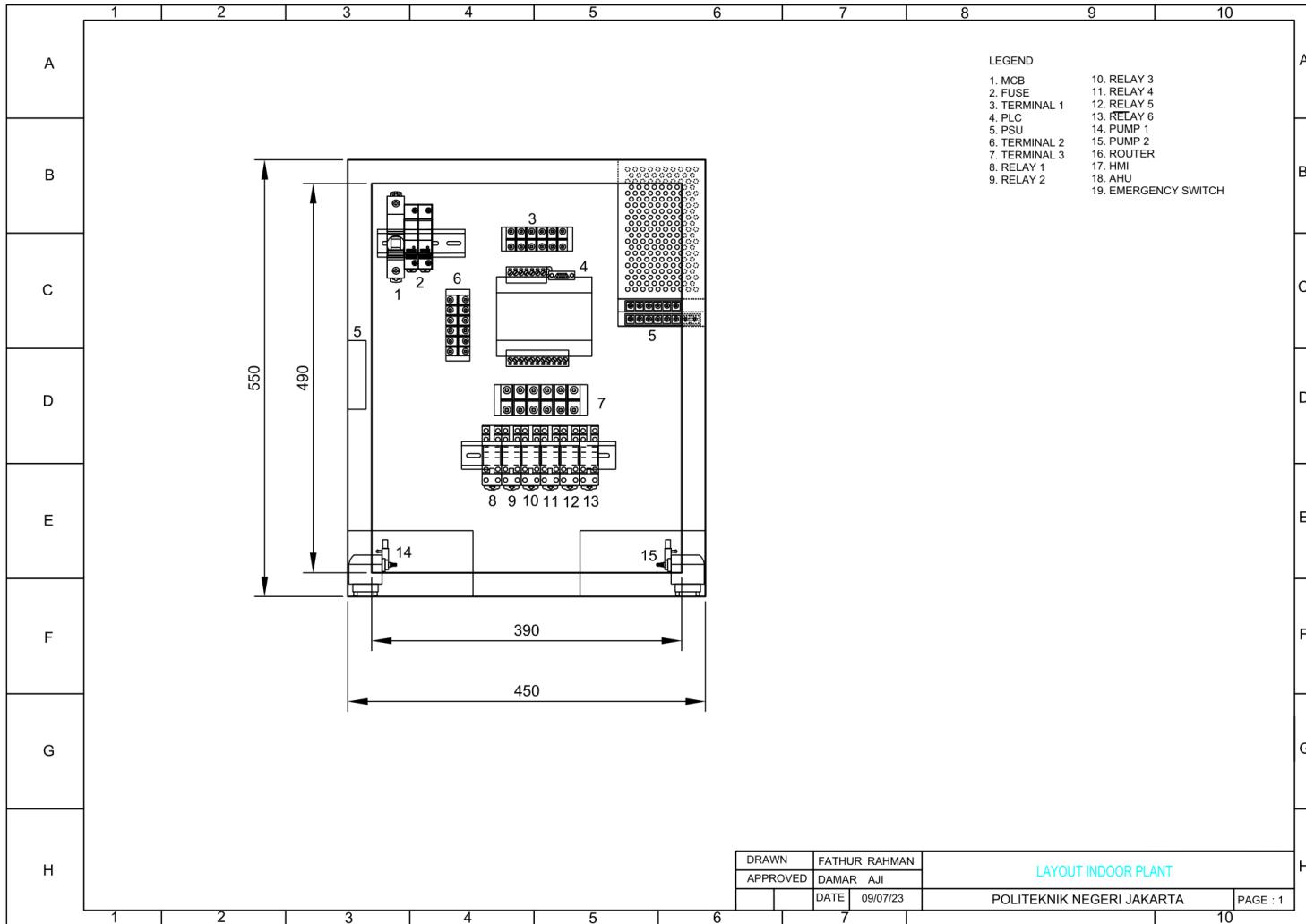
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



# Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

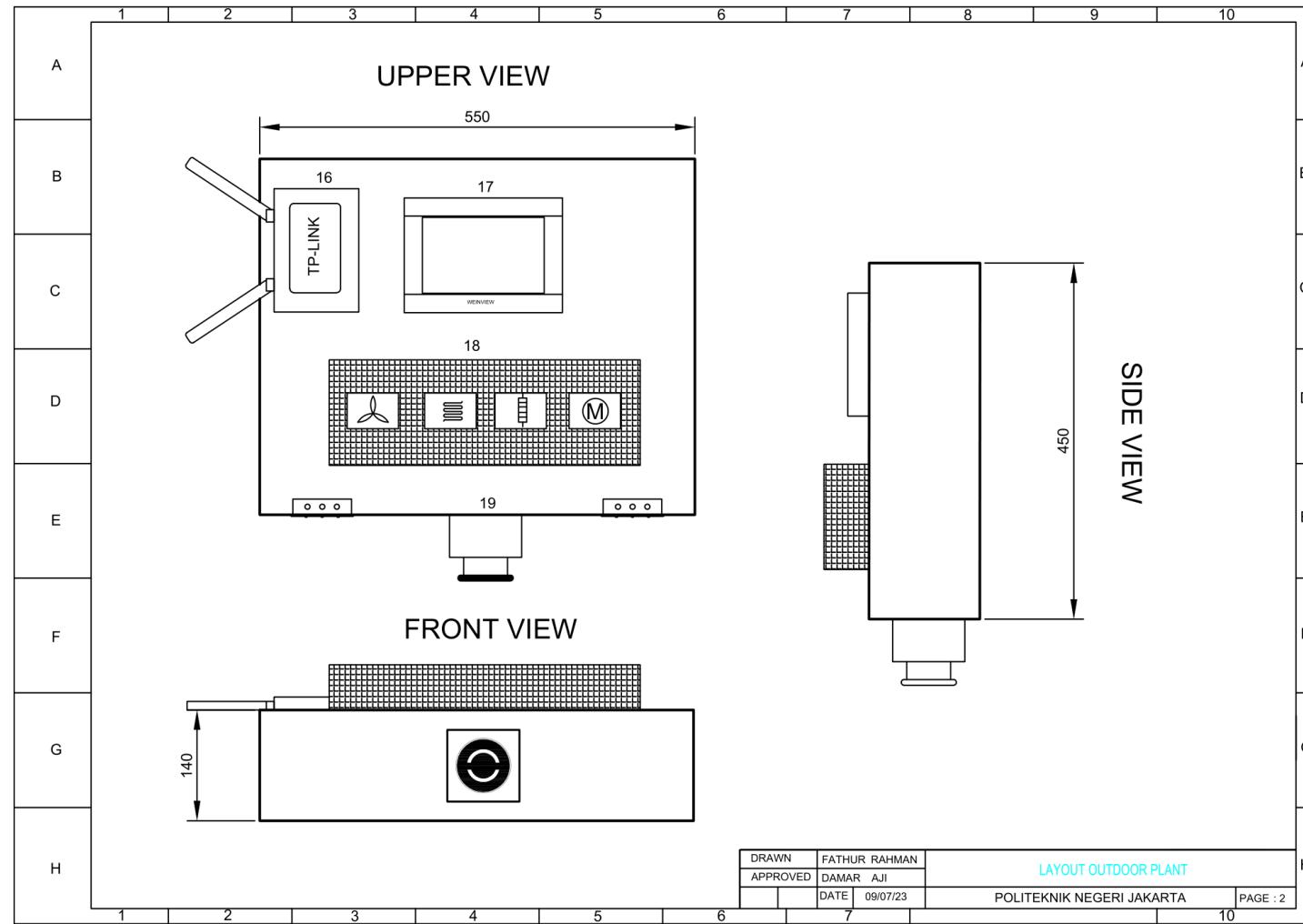
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu bahan
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



# Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

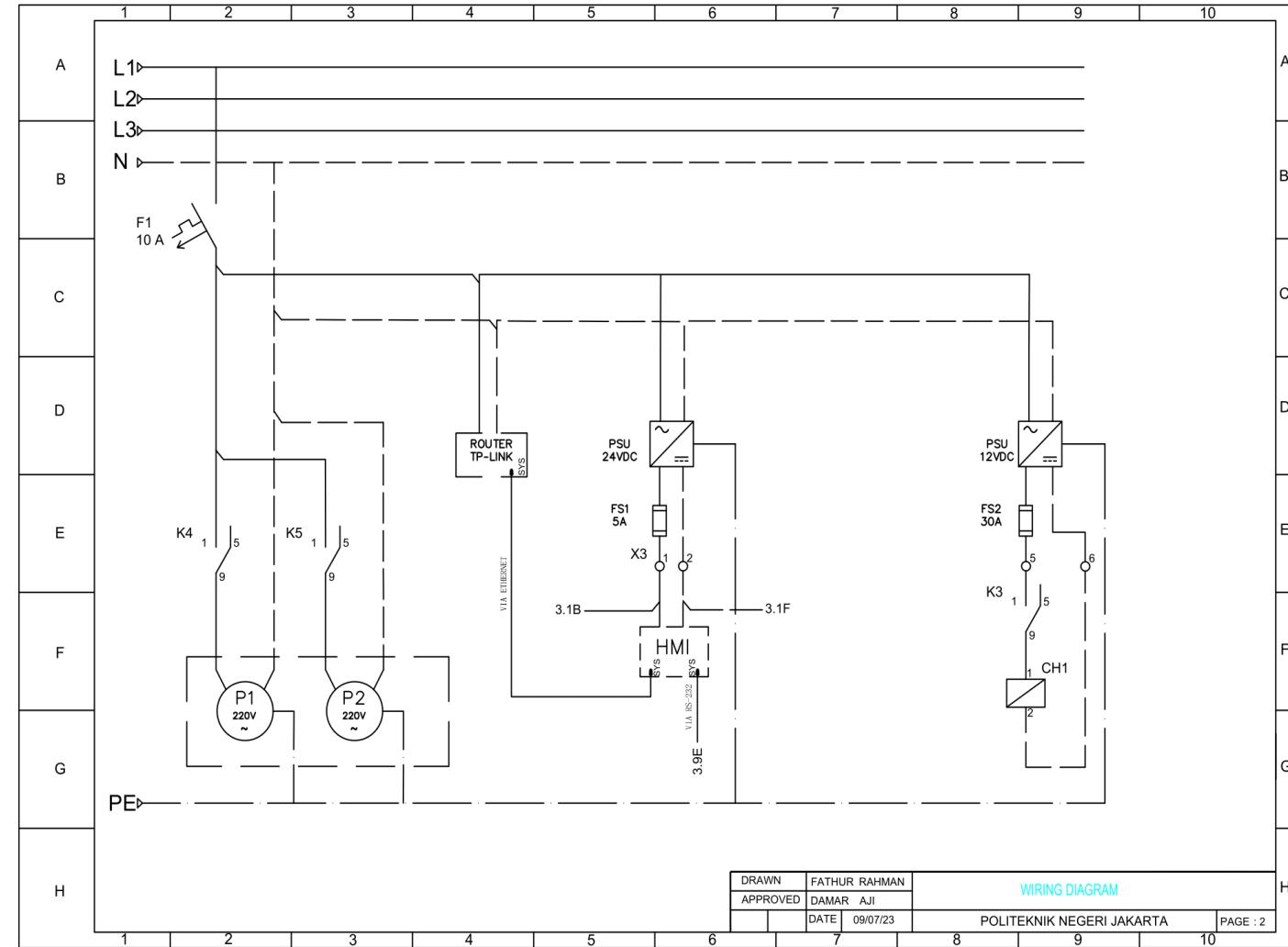
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu bahan
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



# Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

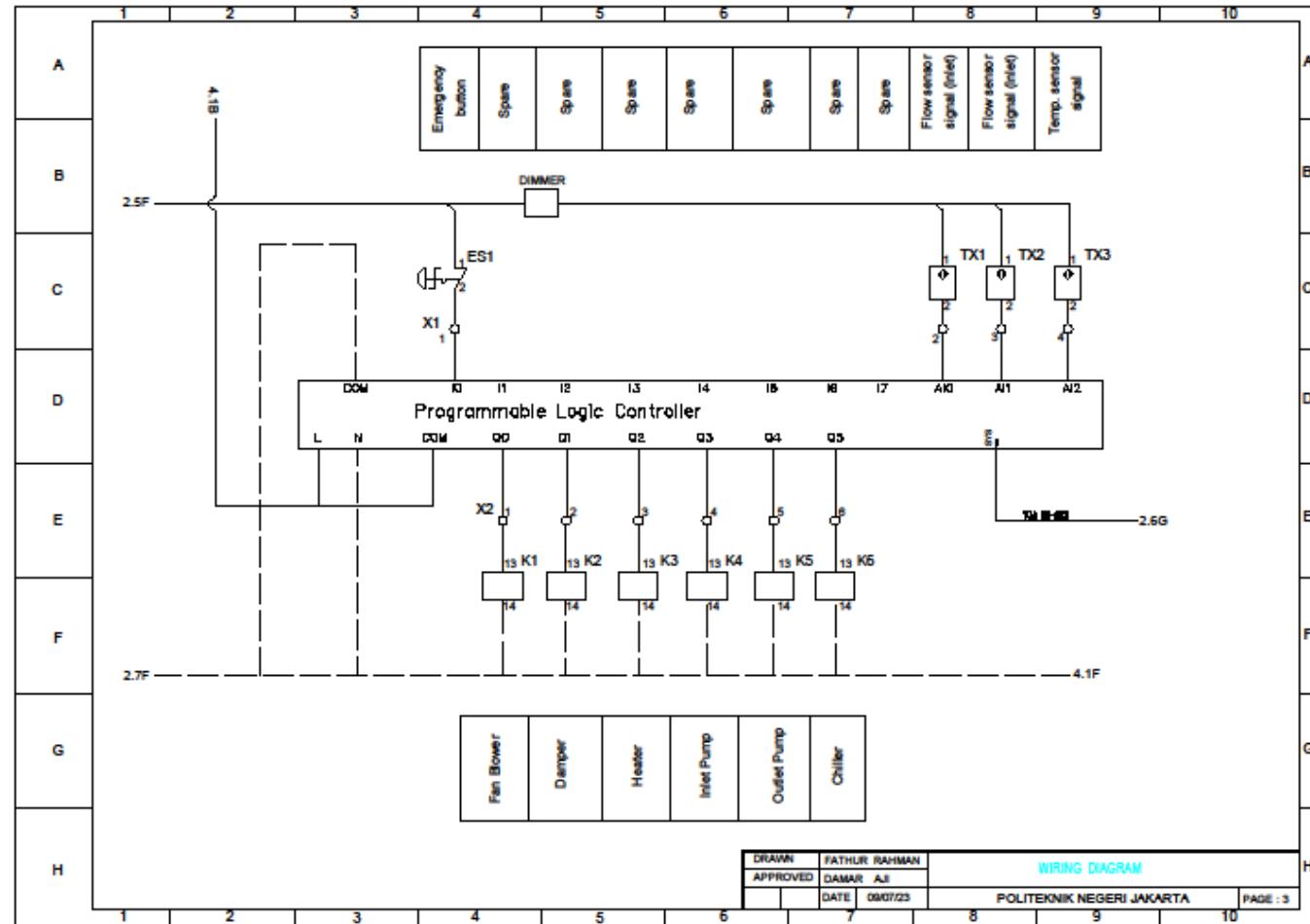
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu bahan
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



# Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

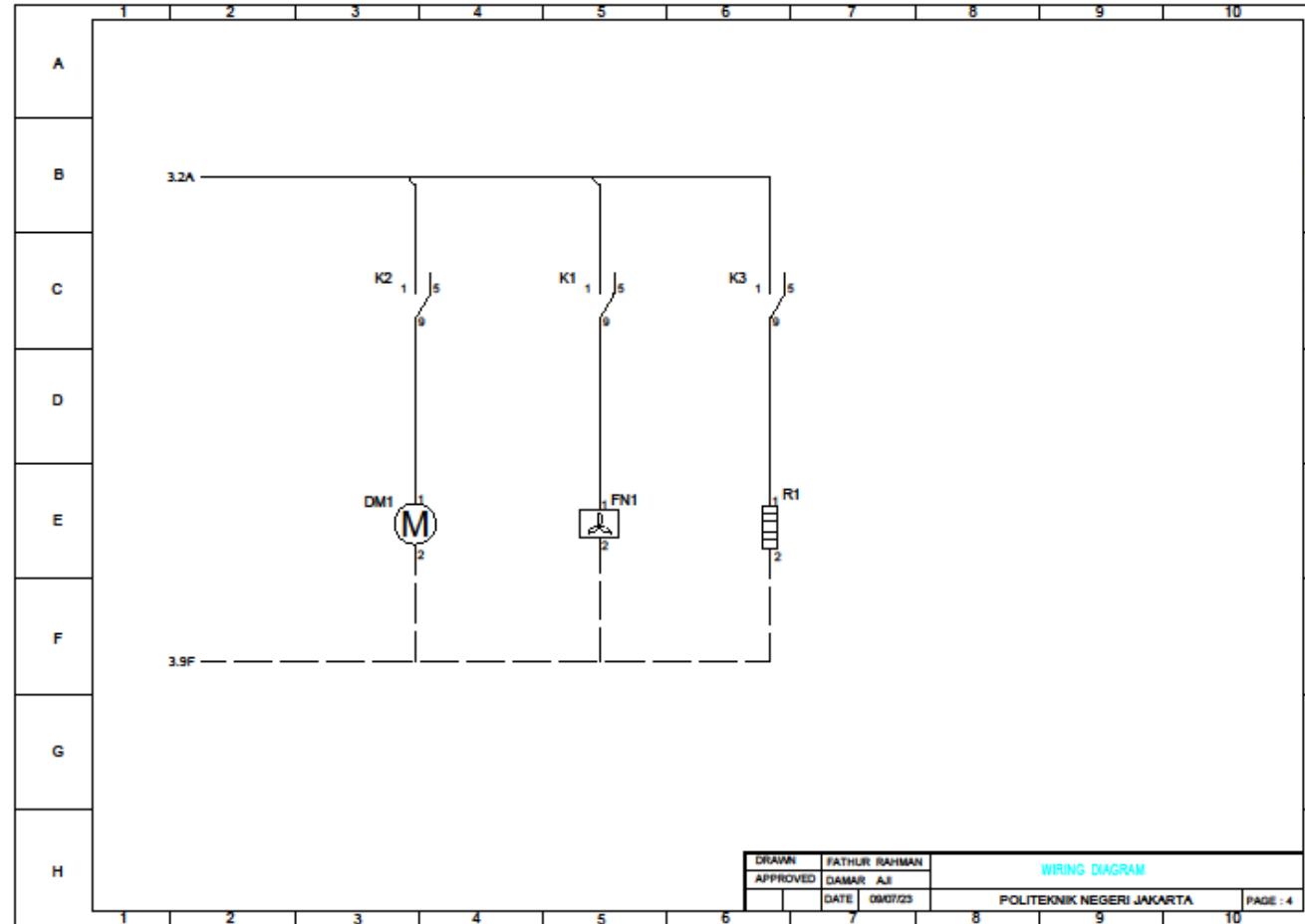
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu bahan
2. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
3. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



# Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

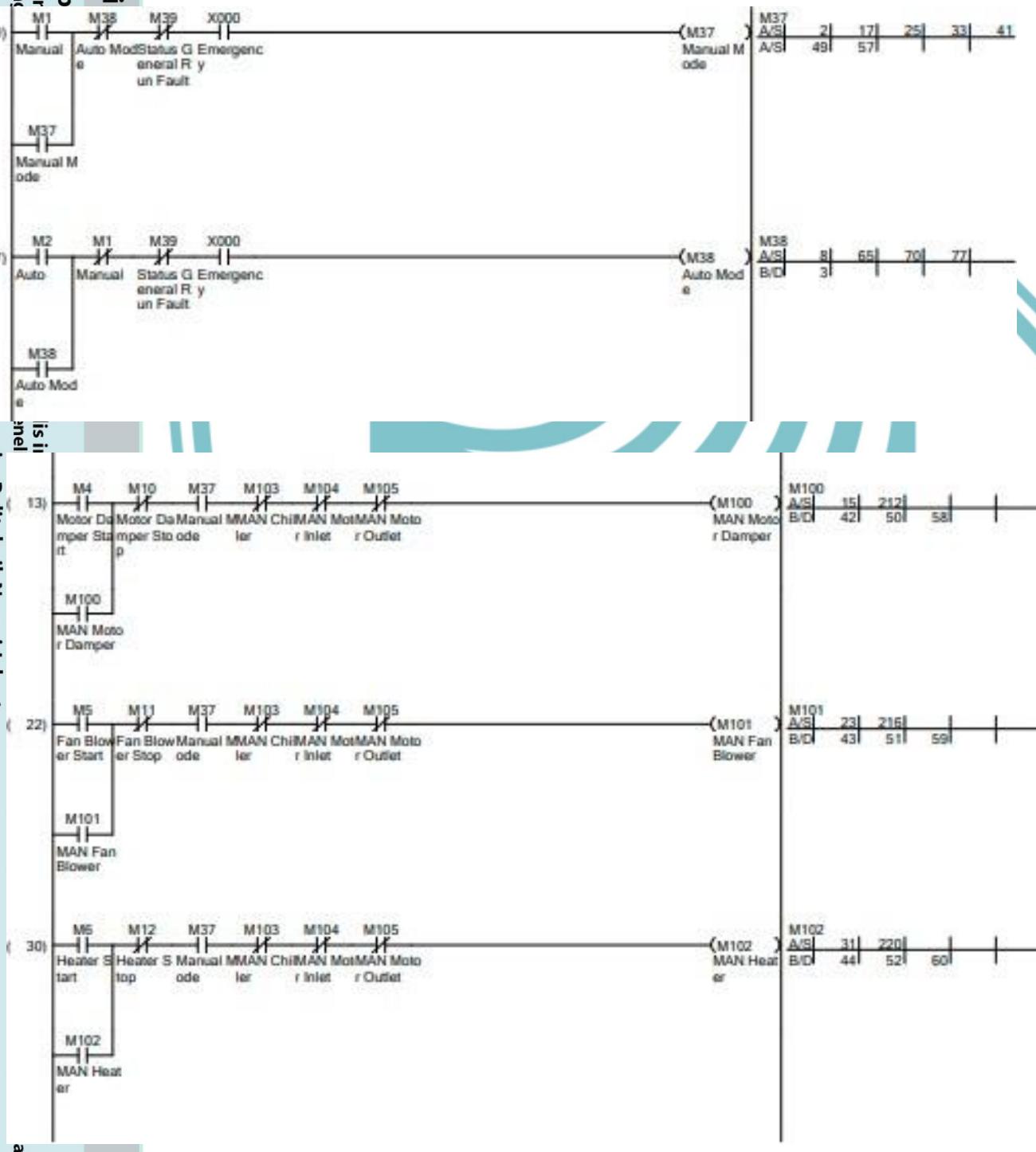
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu bahan
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cip**

1. Dilarar
- a. Pen
- b. Pen

2. Dilarang mengungkapkan dan memperpanjang sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Lampiran 5. Program PLC**


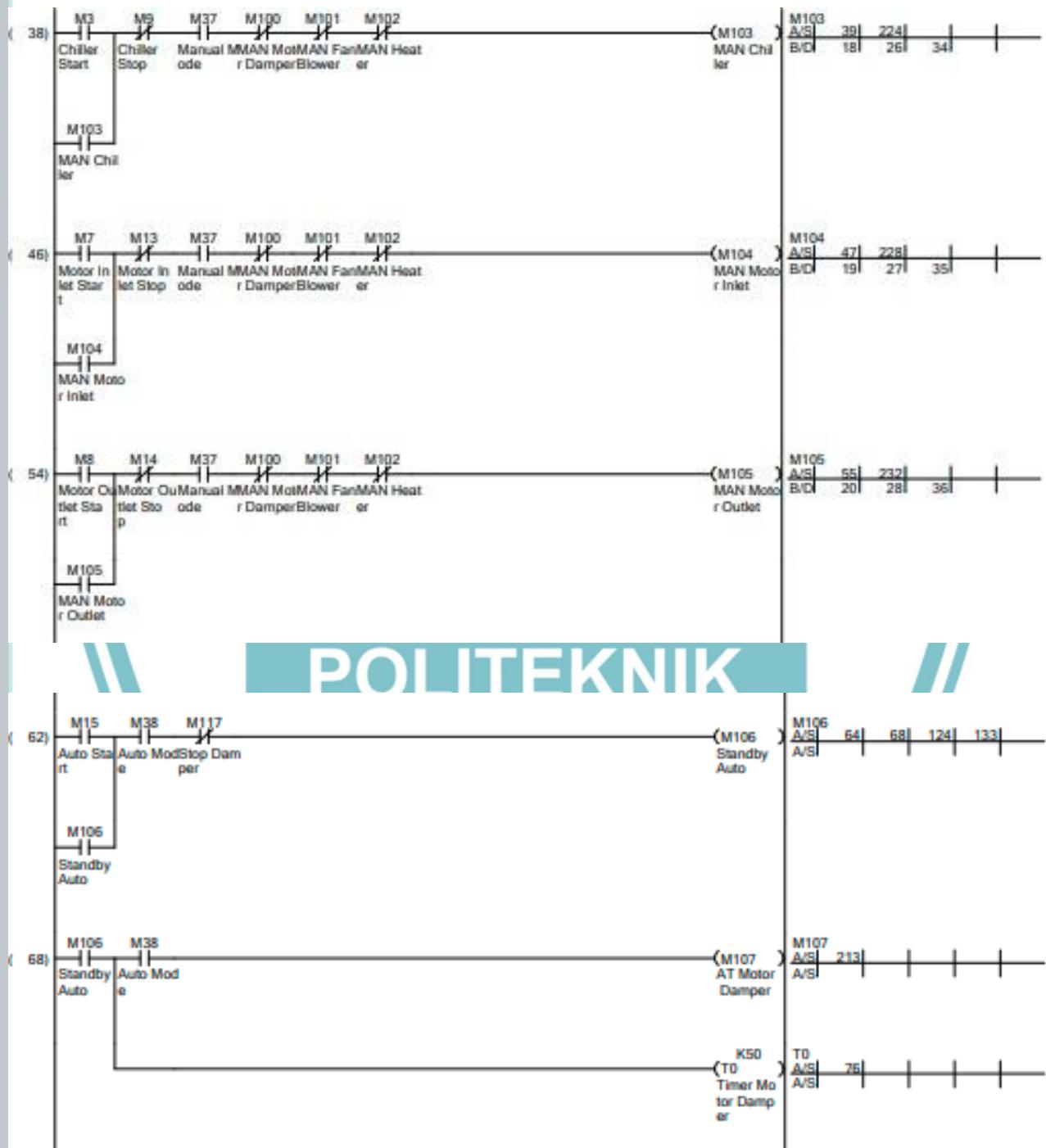
ata masalah.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Pe

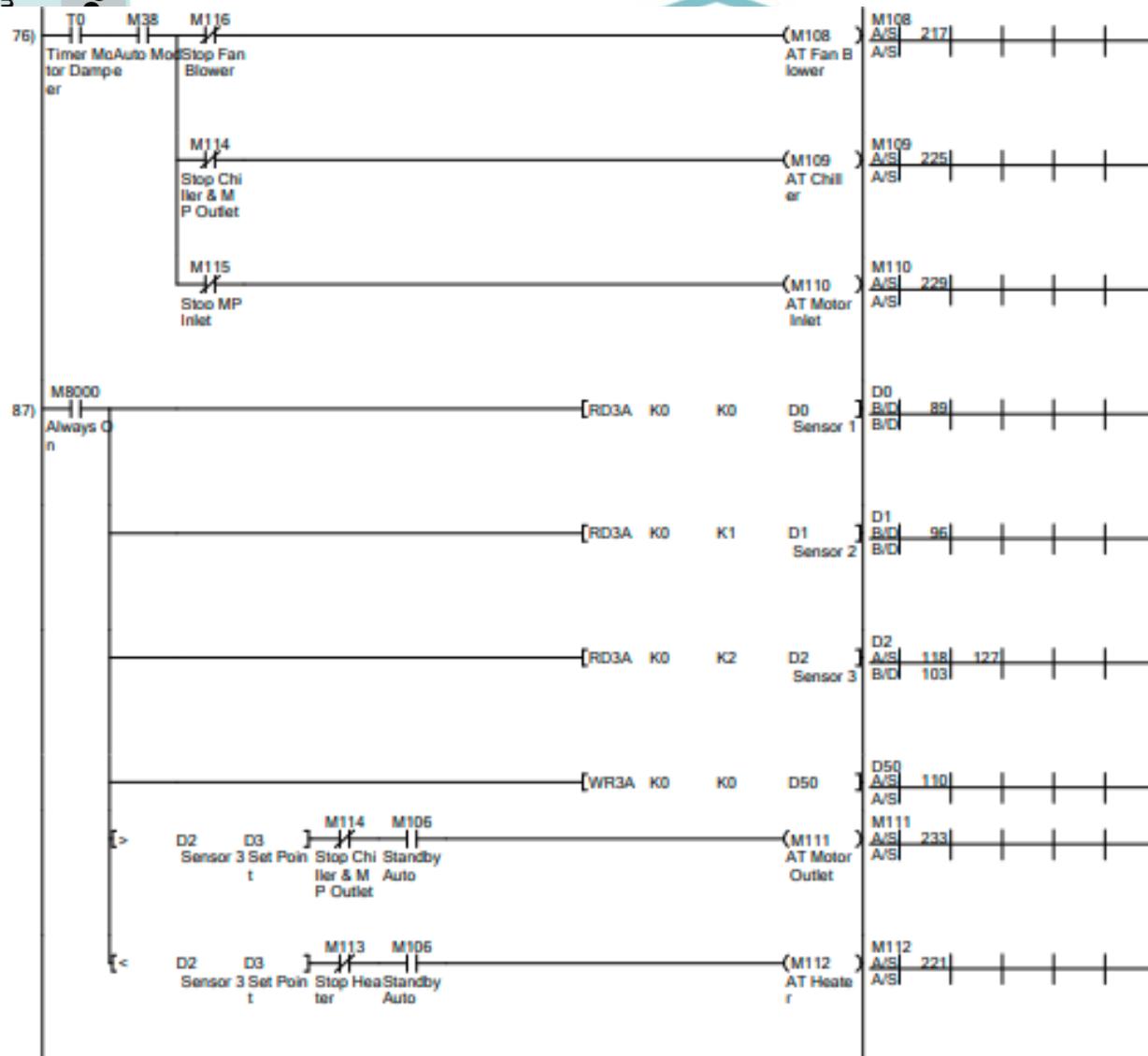
### Hak Cipta :

1. Dilarang men

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan penilaikan, penentuan, penuisan karya ilmian, penuisan laporan, penuisan kritis atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

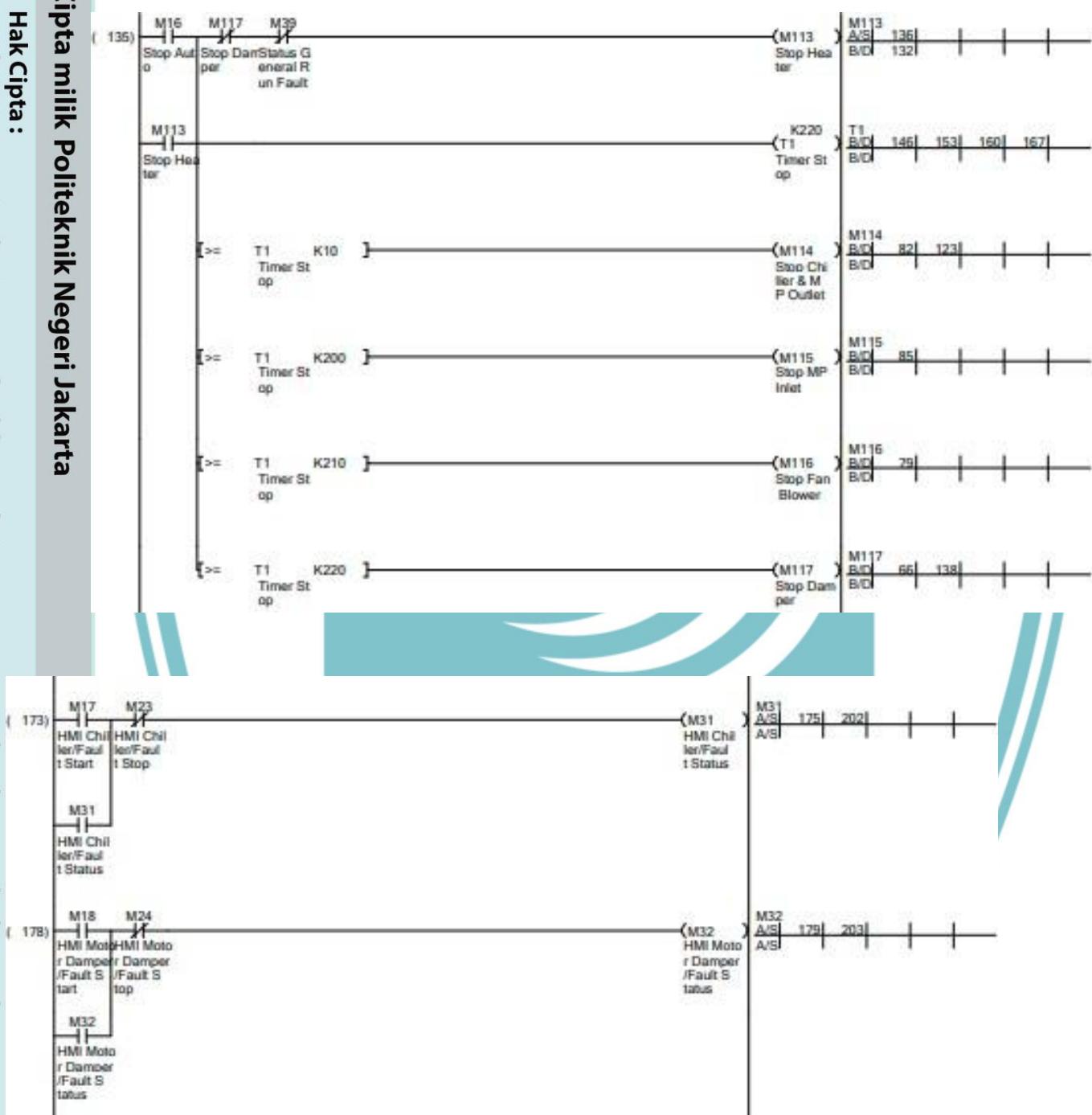
### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

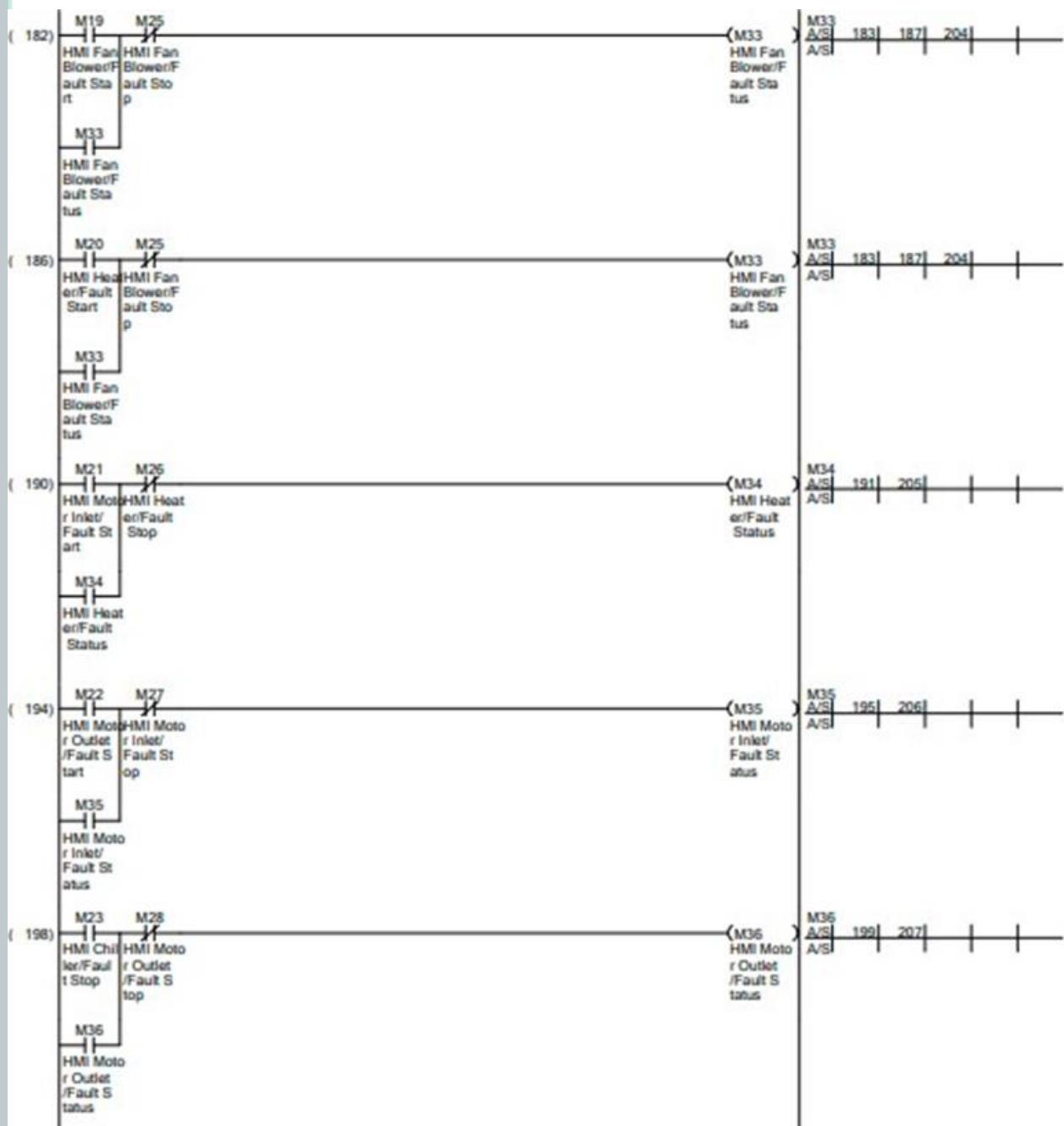
### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa Izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 6. Data sheet Router TP-Link WR840N



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**TP-LINK®**

## 300Mbps Wireless N Router TL-WR840N

### ◎ Features:

- Wireless N speed up to 300Mbps makes it ideal for bandwidth consuming or interruption sensitive applications like video streaming, online gaming and VoIP
- Backward compatible with 802.11b/g products
- WDS wireless bridge provides seamless bridging to expand your wireless network
- Easily setup a WPA encrypted secure connection at a push of the WPS button
- Guest Network allows you to creates a separate network to share safely with guests
- Bandwidth control allows administrators to determine how much bandwidth is allotted to each PC
- Parental control allows parents or administrators to establish restricted access policies for children or staff
- Supports virtual server, special application and DMZ host ideal for creating a website within your LAN
- Easy Setup Assistant provides quick & hassle free installation
- TP-LINK Tether App lets you manage your network with ease



### ◎ Description:

The 300Mbps Wireless N Router TL-WR840N is a combined wired/wireless network connection device designed specifically for small business and home office networking requirements. The TL-WR840N creates an exceptional and advanced wireless performance, making it ideal for streaming HD video, VoIP and online gaming. Also, Wi-Fi Protected Setup (WPS) button on the sleek and fashionable exterior ensures WPA2 encryptions, preventing the network from outside intrusions.

[www.tp-link.com](http://www.tp-link.com)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### 300Mbps Wireless N Router

### TL-WR840N

#### ◎Specifications:

HARDWARE FEATURES	
Interfaces	4 10/100Mbps LAN Ports 1 10/100Mbps WAN Port
Button	WPS/Reset Button
External Power Supply	9VDC/0.5A
Wireless Standards	IEEE 802.11n, IEEE 802.11g, IEEE 802.11b
Antenna	2*5dBi Fixed Omni Directional Antenna (RP-SMA)
Dimensions (W x D x H)	7.2 x 5.0 x 1.4 in. (182 x 128 x 35 mm)
WIRELESS FEATURES	
Frequency	2.4-2.4835GHz
Signal Rate	11n: Up to 300Mbps(dynamic) 11g: Up to 54Mbps(dynamic) 11b: Up to 11Mbps(dynamic)
EIRP	CE: <20dBm
Reception Sensitivity	270M: -68dBm@10% PER 130M: -71dBm@10% PER 108M: -72dBm@10% PER 54M: -74dBm@10% PER 11M: -86dBm@8% PER 6M: -86dBm@10% PER 1M: -94dBm@8% PER
Wireless Functions	Enable/Disable Wireless Radio, WDS Bridge, WMM, Wireless Statistics
Wireless Security	WEP, WPA / WPA2, WPA-PSK / WPA2-PSK
Guest Network	2.4GHz guest network × 1
SOFTWARE FEATURES	
WAN Type	Dynamic IP/Static IP/PPPoE/ PPTP(Dual Access)/L2TP(Dual Access)/BigPond
DHCP	Server, Client, DHCP Client List, Address Reservation
Quality of Service	WMM, Bandwidth Control
Port Forwarding	Virtual Server, Port Triggering, UPnP, DMZ
Dynamic DNS	DynDns, Comexe, NO-IP
VPN Pass-Through	PPTP, L2TP, IPSec (ESP Head)
Access Control	Parental Control, Local Management Control, Host List, Access Schedule, Rule Management
Firewall Security	DoS, SPI Firewall IP Address Filter/MAC Address Filter/Domain Filter IP and MAC Address Binding
Management	Access Control Local Management Remote Management
Protocols	Supports IPv4 and IPv6

Specifications are subject to change without notice. TP-LINK is a registered trademark of TP-LINK Technologies Co., Ltd. Other brands and product names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. No part of this specifications may be reproduced in any form or by any means or used in media or documents such as translation, transformation, or adaptation without permission from TP-LINK Technologies Co., Ltd.

[www.tp-link.com](http://www.tp-link.com)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

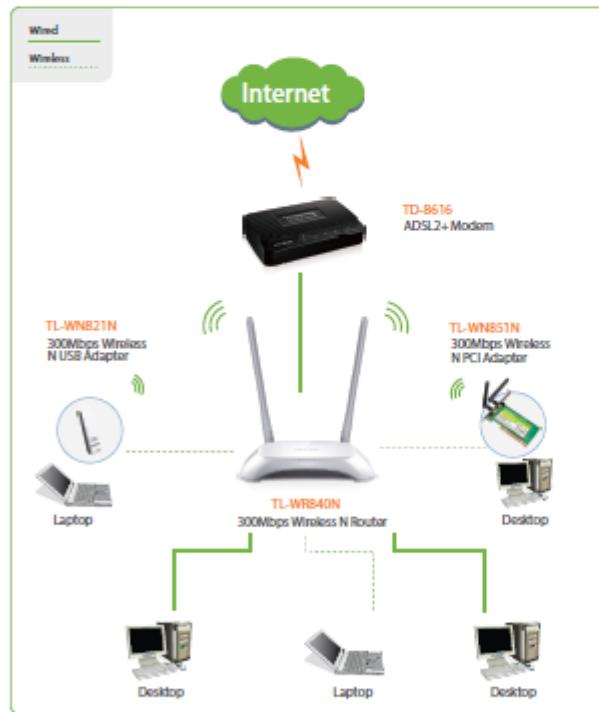
### 300Mbps Wireless N Router

TL-WR840N

#### ◎ Specifications:

OTHERS	
Certifications	CE, RoHS
System Requirements	Microsoft Windows 10/8/1/8/7/Vista/XP/2000/NT/98SE, MAC OS, NetWare, UNIX or Linux.
Environment	Operating Temperature: 0°C~40°C (32°F~104°F) Storage Temperature: -40°C~70°C (-40°F~158°F) Operating Humidity: 10%~90% non-condensing Storage Humidity: 5%~90% non-condensing

#### ◎ Diagram:



#### Package:

- 300Mbps Wireless N Router  
TL-WR840N
- Power Adapter
- RJ-45 Ethernet Cable
- Resource CD
- Quick Installation Guide

[www.tp-link.com](http://www.tp-link.com)