



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN



### PROSES MOLDING PADA MESIN INJECTION MOLDING SEMI OTOMATIS UNTUK PRODUKSI WADAH PLASTIK DI PT. DIMENSI PRIMA GLOBAL

Disusun Oleh:

Muhammad Fadhil Azel Ashari

2002311079

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN  
KONSENTRASI SPESIALISASI PERAWATAN  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023

# PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa : Muhammad Fadhil Azel Ashari  
NIM : 2002311079  
Program Studi : D3 Teknik Mesin  
Tempat Praktik Kerja Lapangan : Plant Plastic  
Nama Perusahaan/Industri : PT. Dimensi Prima Global  
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. H. R. Rasuna Said No.Kav. C, Karet,  
Kecamatan Setiabudi, Kota Jakarta Selatan,  
Daerah Khusus Ibukota Jakarta 12920

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

Depok, 15 Juni 2023



Muhammad Fadhil Azel Ashari  
2002311079



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN 1

Dengan judul:

### PROSES MOLDING PADA MESIN INJECTION MOLDING SEMI OTOMATIS UNTUK PRODUKSI WADAH PLASTIK DI PT. DIMENSI PRIMA GLOBAL

Oleh:

Muhammad Fadhil Azel Ashari      2002311079      Konsentrasi Perawatan

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Tanggal Praktek: 1 Juni 2023 – 1 Agustus 2023

Mengesahkan:

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Lapangan  
PT Dimensi Prima Global

(Sultan Radja Rabbani)

Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Negeri Jakarta

(Dr. Dianta Mustofa Kamal, S.T., M.T.)  
NIP. 197312282008121001



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN 2

Dengan judul:

**PROSES MOLDING PADA MESIN INJECTION MOLDING SEMI OTOMATIS UNTUK PRODUKSI WADAH PLASTIK DI PT. DIMENSI PRIMA GLOBAL**

Oleh:

Muhammad Fadhil Azel Ashari    2002311079    Konsentrasi Perawatan

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Tanggal Praktek: 1 Juni 2023 – 1 Agustus 2023

Mengesahkan:

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

KPS Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta



(Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE.)  
NIP. 197707142008121005

(Budi Yuwono, S.T.)  
NIP. 196306191990031002



## KATA PENGANTAR

Segala puji serta syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat ,hidayah-Nya serta segala nikmat kepada penulis sehingga penulis dapat Menyusun laporan praktik kerja lapangan ini dengan lancar dan sehat walafiat. Laporan praktik kerja lapangan ini berisikan tentang kegiatan yang saya lakukan dalam kurung waktu dua bulan di PT. Dimensi Prima Global

Dalam proses pelaksanaan dan penyusunan Laporan Praktikum Kerja Lapangan ini tidak lepas dari dukungan serta bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan pelaksanaan dan laporan Praktik Kerja Lapangan
2. Bapak Dr. Eng Muslimin, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta
3. Bapak Budi Yuwono, S.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
4. Bapak Dr. Dianta Mustofa Kamal, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing yang senantiasa meluangkan waktunya untuk membimbing dan membagi ilmu dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan
5. Bapak Sultan Radja Rabbani selaku komisaris sekaligus pembimbing industri di PT. Dimensi Prima Global yang telah memberikan arahan dan turut membantu dalam proses pengerjaan laporan Praktik Kerja Lapangan

Penulis menyadari bahwa tulisan ini masih sangat jauh dari sempurna karena keterbatasan kemampuan dan pengetahuan penulis. Semoga laporan ini menjadi tambahan ilmu bagi penulis dan bermanfaat bagi pihak yang membaca. Akhir kata penulis ucapkan terima kasih.

Depok, 15 Juni 2023

Muhammad Fadhil Azel Ashari  
2002311079

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN 1.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN 2.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL.....	
DAFTAR LAMPIRAN.....	
BAB I.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup.....	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	3
BAB II.....	4
2.1 Profil Perusahaan.....	4
2.1.1 Nilai-Nilai Perusahaan.....	4
2.1.2 Alur Proses Pembuatan.....	4
2.2 Sejarah Perusahaan.....	5
2.3 Visi, Misi dan Tujuan Perusahaan.....	5
2.4 Struktur Organisasi.....	6
BAB III.....	7
3.1 Prosedur Kerja Praktik Kerja Lapangan (PKL).....	7
3.2 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	9
3.2.1 Wadah Plastik.....	10
3.2.2 Alur Proses Pembuatan Komponen Peralatan Rumah Tangga.....	12
3.2.3 Mold Close Process.....	12
3.2.4 Fill Injection Process.....	13



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.2.5 Holding Injection .....	15
3.2.6 Charging & Cooling .....	15
3.2.7 Mold Open Process .....	16
3.2.8 Filled Wadah Plastik .....	16
3.3 Masalah yang Dihadapi .....	17
3.4 Penyelesaian Masalah .....	17
BAB IV .....	19
4.1 Kesimpulan .....	19
4.2 Saran .....	19
4.2.1 Saran Untuk PT. Dimensi Prima Global .....	19
4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta .....	19
DAFTAR PUSTAKA .....	20
LAMPIRAN .....	21



**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT. Dimensi Prima Global.....	6
Gambar 2. 2 Alur Proses Produksi di PT. Dimensi Prima Global.....	6
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi PT. Dimensi Prima Global.....	8
Gambar 3. 1 Finished Wadah Plastik.....	13
Gambar 3. 2 Flow Wadah Plastik.....	14
Gambar 3. 3 Raw Material.....	14
Gambar 3. 4 Mesin Injection Ketika Mold Menutup.....	15
Gambar 3. 5 Proses Close Mold.....	15
Gambar 3. 6 Control Panel & Barrel Heater.....	16
Gambar 3. 7 Proses Fill Injection.....	16
Gambar 3. 8 Proses Setting.....	17
Gambar 3. 9 Proses Holding Injection.....	18
Gambar 3. 10 Proses Charging & Cooling.....	19
Gambar 3. 11 Proses Mold Open.....	19
Gambar 3. 12 Finished Wadah Plastik.....	20
Gambar 3. 13 Finished Wadah Plastik.....	20
Gambar 3. 14 Reject / Short Priming Plug.....	22
Gambar 3. 15 Gambar Control Panel Saat Setting Ulang.....	23





## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Praktek Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang menjadi kewajiban mahasiswa/i program studi D3 Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta pada semester 6. Praktik Kerja Lapangan adalah Wadah Plastik bagi mahasiswa/i dalam menerapkan teori-teori yang didapat dari proses kegiatan belajar mengajarselama kuliah ke dalam dunia kerja. Kegiatan ini bertujuan sebagai sarana untuk memperkenalkan secara nyata dunia kerja yang sebenarnya, dan mahasiswa dapat bersosialisasi serta beradaptasi di dalam lingkungan industri.

Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis bertempat di PT. Dimensi Prima Global yaitu perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur metal komponen, plastic komponen, autolathe machining. Pabrik ini memiliki sistem produksi terintegrasi mulai dari injeksi plastik hingga perakitan sub-unit. Produk yang dihasilkan adalah produk Work In Process (WIP) yaitu barang setengah jadi yang sudah melewati satu routing proses produksi, tapi belum benar-benar selesai sehingga bisa dikatakan produk jadi (Finished Goods).

Mesin-mesin yang ada di PT. Dimensi Prima Global cukup beragam, seperti mesin injection molding semi otomatis 70 ton, 80 ton, 110 ton, 140 ton, 150 ton, 250 ton, mesin press mekanikal, mesin shearing, mesin crusher, dll. Beberapa hal diatas seperti produk yang dibuat, serta kelengkapan mesin yang ada menjadi pertimbangan penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Dimensi Prima Global.

Dalam laporan ini penulis akan melaporkan hasil praktik kerja lapangan di PT. Dimensi Prima Global. Judul yang disampaikan adalah Proses Molding pada Fabrikasi Wadah plastik. Alasan penulis menjadikan proses molding sebagai topik utama laporan karena penulis melakukan pengamatan dan pemahaman lebih mendalam terkait proses molding yang ada di PT. Dimensi Prima Global, khususnya dalam fabrikasi Wadah plastik.

### 1.2 Ruang Lingkup

Pada awal Praktik Kerja Lapangan (PKL), penulis ditempatkan di Plant Plastic. Plant Plastic adalah departemen yang bertugas membuat produk-produk yang berbahan dasar plastic atau biasa disebut plastic injection. Saat ini, Plant Plastic terdiri dari 6 orang karyawan, yang terdiri dari 1 orang leader (head of department) dan 5 orang staff. Plant Plastic mengerjakan kegiatan-kegiatan berikut:

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Setting mesin – mesin injection molding sesuai bahan dasar
2. Mengganti mold pada mesin injection molding sesuai kebutuhan
3. Mengoprasikan dan mengamati mesin – mesin injection yang sedang beroperasi.
4. Melakukan quality control tahap pertama pada produk-produk yang baru jadi.
5. Mendaur ulang runner dan produk – produk yang reject atau cacat produksi.
6. Melakukan packing terhadap produk – produk yang sudah siap kirim

### 1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) antara lain:

1. Mengaplikasikan teori yang dipelajari selama perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja di industri
2. Memperoleh dan mengembangkan pengetahuan baru terkait proses manufaktur suatu part dan manajemen industri.
3. Melatih diri dalam beradaptasi dengan lingkungan dan etos kerja di industri, khususnya industri manufaktur berorientasi *mass production*.

### 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Tujuan Manfaat yang didapatkan dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) antara lain:

1. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di industri, khususnya di PT. Dimensi Prima Global.
2. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam proses produksi suatu komponen, inspeksi, sampai pengiriman.
3. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, etos kerja, dan ketekunan dalam bekerja.
4. Mendapatkan pengalaman nyata dalam menyelesaikan suatu permasalahan.
5. Memahami sistem kerja suatu mesin injection molding semi otomatis
6. Memahami bahan – bahan dasar plastik yang sering digunakan
7. Memahami program yang diatur pada mesin injeksi.
8. Memahami alur proses pembuatan barang sampai menjadi barang yang siap dikirim.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### 1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan ini dilakukan pada :

Tempat : PT. Dimensi Prima Global

Departemen : Plant Plastic

Waktu : 1 Juni 2023 – 1 Agustus 2023



#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat pada praktik kerja lapangan adalah sebagai berikut:

1. Mampu beradaptasi dengan lingkungan dan situasi industri manufaktur dengan skala besar atau *mass production* yang dinamis.
2. Mendapatkan wawasan di bidang manufaktur komponen plastik khususnya peralatan rumah tangga
3. Mampu memahami prosedur kerja yang diterapkan di bidang manufaktur.
4. Mendapatkan wawasan mengenai Injection Molding di dunia industri
5. Mampu memahami prosedur pembuatan barang Plant Plastic
6. Mendapatkan wawasan mengenai manajemen persediaan dan penggunaan bahan-bahan penunjang produksi seperti tools, dies, dan peralatan lainnya

### 4.2 Saran

Saran yang diajukan oleh penulis ini ditujukan kepada PT. Dimensi Prima Global dan Politeknik Negeri Jakarta dalam hal perbaikan sistem yang berkaitan dengan manufaktur.

#### 4.2.1 Saran Untuk PT. Dimensi Prima Global

Saran yang ingin diajukan untuk PT. Dimensi Prima Global terkait dengan penerapan hal-hal yang berkaitan yaitu mengikutsertakan mahasiswa dalam melakukan kegiatan-kegiatan yang berkaitan dengan proses produksi mandiri agar kemampuan mahasiswa dapat diasah dan mahasiswa mendapatkan wawasan baru mengenai hal-hal yang berkaitan dengan sistem produksi yang ada.

#### 4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

Saran yang ingin diajukan untuk Politeknik Negeri Jakarta terkait dengan hal-hal yang berkaitan dengan manufaktur yaitu pembuatan pembelajaran khusus tentang hal-hal yang berkaitan dengan dunia industri manufaktur, dengan melibatkan dosen-dosen yang berpengalaman di dunia industri.

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## DAFTAR PUSTAKA

1. Wikipedia. (2021). *Injeksi molding*. [https://id.wikipedia.org/wiki/Injeksi\\_molding](https://id.wikipedia.org/wiki/Injeksi_molding). 02 April 2022
2. ANWAR KHOLID NASUTION. (2016). *Proses Plastic Injection*. <https://anwarholiday.wordpress.com/2016/08/24/16-proses-plastic-injection/>. 02 April 2022
3. PT Anugrah Bersama Sejahtera. (2021). *Profile Perusahaan*. <https://ab-sejahtera.com/wp/>. 15 April 2022
4. Tokoplas. (2020). *Apa Perbedaan antara Plastik PP dan Plastik PE?* <https://tokoplas.com/blog/plastic/perbedaan-plastik-pp-dan-pe/c2617c7d-8de1-11eb-8467-7cd30ae46b32>. 29 April 2022
5. Tokoplas. (2021). *Kelebihan dan Kekurangan Material Plastik InjectionMolding*. <https://tokoplas.com/blog/plastic/kelebihan-dan-kekurangan-material-plastik-injection-molding/d481ce7c-8685-4038-a209-c15f567d03c5>. 19 Mei 2022
6. Tokoplas. (2022). *Plastic Compounding dan Kegunaannya dalam InjectionMolding*. <https://tokoplas.com/blog/plastic/plastic-compounding/aa562e8a-e35b-41f6-b20f-055a47f106bd>. 19 Mei 2022
7. Tokoplas. (2021). *Penyebab Delamination pada Injection Molding dan Cara Mencegahnya*. <https://tokoplas.com/blog/plastic/delamination-injection-molding/fa94a52c-0207-45e8-a023-8409da964aa7>. 19 Mei 2022
8. Tokoplas. (2021). *Macam-Macam Cacat Produk Plastik Injection Molding dan Cara Menanganinya*. <https://tokoplas.com/blog/plastic/jenis-cacat-produk-plastik/de97d24e-5c5f-4c6d-a3b7-bdee10e8e525>. 19 Mei 2022
9. Tokoplas. (2021). *Mengenal Apa itu Short Shot dan Cara Mengatasinya*. <https://tokoplas.com/blog/plastic/short-shot-dan-cara-mengatasinya/c0673a4c-8a30-4c37-a88c-972f205a45cc>. 19 Mei 2022
10. Tokoplas. (2021). *Memahami Viskositas dan Cara Memantaunya pada Proses Injection Molding*. <https://tokoplas.com/blog/plastic/viskositas-injection-molding/33b82f4b-2adf-4ccb-98d0-4fe21543c941>. 19 Mei 2022

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

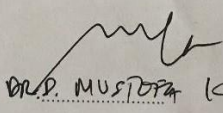
# LAMPIRAN

Formulir 6

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. Dimensi Prima Global  
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. H. D. Rasuna Said No. Kav. C. Korf, Depok, Jakarta Selatan, DKI Jakarta 12920  
Nama Mahasiswa : Muhammad Fadhil Reel Asnan  
Nomor Induk Mahasiswa : 2002211079  
Program Studi : DIII Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	2	
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistematika Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	80	

Depok, 10 Agustus 2023  
Pembimbing Jurusan  
  
DR. P. MUSTOPA LC

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

22



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 1

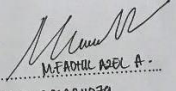
**DAFTAR ISIAN PRAKTIK  
KERJA INDUSTRI**

Nama Mahasiswa: 1. Muhammad Faadil Arel Ashori NIM: 2002311079  
2. .... NIM :  
3. .... NIM :

Program studi : DIII Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan : PT. Dimasit Prima Global  
Nama Perusahaan/Industri : Jl. H. R. Bastina Jaid No 1 Kaw C, Karet,  
Alamat Perusahaan/Industri : Serabundi, Kota Jakarta Selatan 12920

Depok, 15 Juni 2023

  
M. FAADIL AREL A.  
NIM : 2002311079

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

16



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 4

### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Dimensi Prima Global  
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. H.P. Rasuna Said Kav. C, Karet  
Setiabudi, Jakarta Selatan  
Nama Mahasiswa : Muhammad Fadhil Abu Arhan  
Nomor Induk Mahasiswa : 200230079  
Program Studi : DIII Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	95	
3.	Pengetahuan	90	
4.	Inisiatif	85	
5.	Keterampilan	92	
6.	Kehadiran	85	
	Jumlah	536	
	Nilai Rata-rata	89,66	

Jakarta 1 Agustus 2023

Pembimbing Industri

  
Sunan Raja Rabbani

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritis atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
(1)	(2)	81-100	70-80	60-69	< 60	(7)
		(3)	(4)	(5)	(6)	
1	Integritas (etika dan moral)	88				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	85				
3	Bahasa Inggris	92				
4	Penggunaan teknologi informasi	85				
5	Komunikasi	90				
6	Kerjasama tim	88				
7	Pengembangan diri	87				
Total						

.....20...  
Pembimbing Industri  
*Suzen Nasir Rabbani*  
GLOBE  
Suzen Nasir Rabbani

#### Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 5

### KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Dimensi Prima Global  
Alamat Industri : Jl. H.R Rasuna Said No. Kav. C, Karet, Jakarta Selatan, DKI Jakarta 12420  
Nama Pembimbing : Sultan Radjja Rabbani  
Jabatan : Komisaris Utama  
Nama Mahasiswa : 1. Muhammad Fadhil Azel Ashari  
2.  
3.

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Perlu ditingkatkan lagi kemampuan berkomunikasi dalam lingkungan industri.
  - Pengetahuan tentang alur proses produksi suatu produk dari bahan mentah hingga siap kirim.
- Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :
- Membimbing mahasiswa-mahasiswa untuk lebih baik lagi dan skill maupun moral sebagai mahasiswa.
  - Semoga bisa mengheatkan alumni yang bermanfaat bagi masyarakat.

Jakarta, 1 Agustus 2023  
Pembimbing Industri  
DIMENSI PRIMA GLOBAL  
(Sultan Radjja Rabbani)

Catatan  
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



### PT. DIMENSI PRIMA GLOBAL

Jl. H. R. Rasuna Said No.Kav. C, Karet, Kecamatan Setiabudi, Kota Jakarta Selatan, Daerah  
Khusus Ibukota Jakarta 12920  
Telp. 021-7707191 email: [dimensi@dimensiig.co.id](mailto:dimensi@dimensiig.co.id)

#### SURAT KETERANGAN MAGANG

Nomor: 002/VI/2023

Yang bertanda tangan di bawah ini:


Nama : Muhammad Elman Tenriliweng  
Jabatan : Human Resource

Dengan ini menerangkan bahwa:

Nama : Muhammad Fadhil Azel Ashari  
Asal Institusi : Politeknik Negeri Jakarta  
Alamat Institusi : Jl. Prof. DR. G.A. Siwabessy, Kampus Universitas Indonesia Depok 16425

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan magang kerja di PT. Dimensi Prima Global. Magang tersebut telah dilaksanakan selama 2 bulan, yaitu mulai tanggal 1 Juni 2023 s/d 1 Agustus 2023 dan pada saat surat ini dikeluarkan, yang bersangkutan **TELAH** melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan baik. Demikian surat keterangan magang ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 1 Agustus 2023

  
Muhammad Elman Tenriliweng