



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN *ON THE JOB TRAINING*  
KEGIATAN *QA DEPARTEMENT* DI  
PT. WANG SARIMULTI UTAMA**



Disusun Oleh :

Rizqy Adha Valentino

NIM : 2002311091

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

**PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
2023**

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN *ON*  
*THE JOB TRAINING***



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN ON THE JOB TRAINING

Tempat : PT. WANG SARIMULTI UTAMA  
Alamat : Lippo City Development Blok DS-12A, Boston Techno Village Cikarang, Cibatu, Cikarang Selatan, Cibatu, Cikarang Sel., Kabupaten Bekasi Jawa Barat 17530  
Divisi : *Quality Assurance*  
Pelaksanaan : 1 Februari – 1 Mei 2023  
Nama : Rizqy Adha Valentino  
NIM : 2002311091  
Kelas : 6A – Perancangan  
Program Studi : DIII Teknik Mesin  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta

Mengesahkan:

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., I.W.E.

NIP. 197707142008121005

Kepala Program Studi D3 Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Budi Yuwono, S.T.

NIP. 196306191990031002

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur atas kehadiran Allah SWT yang senantiasa melimpahkan rahmat serta karunia-Nya kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan *On the Job Training* yang kegiatannya dilaksanakan di PT. Wang Sarimulti Utama.

Laporan ini dibuat dengan tujuan sebagai syarat untuk melengkapi kelulusandari kegiatan *On the Job Training* di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, kampus Politeknik Negeri Jakarta. Selanjutnya, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan kegiatan Praktek Kerja Lapangan, diantaranya kepada:

1. Ibu dan kakak penulis yang senantiasa mendo'akan dan mendukung penulis dalam melaksanakan kuliah sehingga bisa sampai pada tahap ini.
2. Bapak Hasvienda Mohammad Ridlwan, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing *On the Job Training* Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Budi Yuwono, S.T selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Soqip Luthfi selaku Pembimbing Industri dan Staff/Comitte Industri di PT. Wang Sarimulti Utama yang senantiasa membimbing dan mengarahkan penulis selama kegiatan berlangsung.
6. Saudara Alvin, Arfi, Ariq selaku teman *On the Job Training* yang telah mendukung dan membantu penulis dalam melaksanakan kegiatan *On the Job Training*.
7. Saudari Siti Nurhaliza yang selalu mendukung penulis dalam proses kegiatan *On the Job Training*
8. Pihak-pihak lain yang penulis tidak dapat sebutkan satu persatu yang telah membantu dan *men-support* penulis dalam melaksanakan kegiatan *On the Job Training*.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih memiliki kekurangan, untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun agar selanjutnya laporan yang penulis buat akan lebih baik lagi dari sebelumnya. Besar harapan penulis, dikemudian hari laporan ini bisa menjadi tolak ukur pembuatan laporan mengenai *On the Job Training*.





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Adapun, penulis berharap laporan ini dapat memberi manfaat kepada pembaca.

Depok, 2 Mei 2023

Rizqy Adha Valentino

NIM 2002311091



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR ISI**

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN <i>ON THE JOB TRAINING</i> .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
BAB I.....	7
1.2. Ruang Lingkup <i>On the Job Training</i> .....	8
1.2.1. Bagian/Unit Kerja.....	9
1.2.2. Jenis Kegiatan.....	9
BAB II.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1. Sejarah Perusahaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2. Data Perusahaan Dan Profil Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3. Alur Proses Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.1. Material.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.2. <i>Moulding</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.3. Pembersihan <i>part</i> dari sisa Runner Gate.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.4. Pengecatan secara manual atau otomatis.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.5. IPQC .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.7. <i>Ongoing Quality Control (OQC)</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4. Struktur Organisasi Perusahaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.5. Deskripsi Tugas.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB III .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1. Waktu dan Tempat .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.2. Bidang Kerja.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2. Prosedur Kerja.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.1. Kegiatan Utama .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB IV .....	i
4.1. Kesimpulan.....	10
4.2. Saran.....	11
4.2.1. Saran untuk PT. Wang Sarimulti Utama.....	11
4.2.2. Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta.....	11



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA .....	12
----------------------	----

**DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2. 1. Logo PT. Wang Sarimulti Utama [2] .....	13
Gambar 2. 2. Plan 1 PT. Wang Sarimulti Utama [2] .....	14
Gambar 2. 3. Alur Proses Produksi PT. Wang Sarimulti Utama [2] .....	16
Gambar 2. 4. Persiapan Material [2] .....	17
Gambar 2. 5. Moulding Machine [2] .....	18
Gambar 2. 6. Proses pemisahan <i>part</i> dengan runner gate [2] .....	19
Gambar 2. 7. Proses Pengecatan [2] .....	20
Gambar 2. 8. Sample <i>Part</i> [2] .....	21
Gambar 2. 9. Proses Assembly [2] .....	22
Gambar 2. 10. Proses pengecekan terakhir [2] .....	23
Gambar 2. 11 Proses Shipping [2] .....	24
Gambar 2. 12. Struktur Organisasi Perusahaan [2] .....	25
Gambar 3. 1 Mesin Pengukur Digital Quick Scope .....	33
Gambar 3. 2 Cover Steering Wheel .....	34
Gambar 3. 3 <i>Part Investigation Report</i> .....	35
Gambar Hasil pengukuran pada <i>Part Investigation Report</i> .....	38

**DAFTAR LAMPIRAN**

<b>Lampiran 1.</b> Daftar Isian praktik Kerja Lapangan .....	
<b>Lampiran 2.</b> Sertifikat Praktik Kerja Industri .....	
<b>Lampiran 3.</b> Daftar Hadir Praktik kerja Lapangan .....	
<b>Lampiran 4.</b> Catatan Kegiatan Harian Praktik kerja Lapangan .....	
<b>Lampiran 5.</b> Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan .....	
<b>Lampiran 6.</b> Kesan Industri Terhadap Praktikan .....	
<b>Lampiran 7.</b> Lembar Asistensi Praktik kerja Lapangan .....	





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I

### Pendahuluan

Pada Bab I ini akan membahas tentang latar belakang dilaksanakannya *On the Job Training*, ruang lingkup, tujuan dan manfaat dari *On the Job Training*.

#### 1.1. Latar Belakang *On the Job Training*

Pada era dimana dunia sudah sangat bergantung kepada mesin, baik itu dalam hal pembangunan, pemeliharaan, bahkan untuk otomotif, Industri yang ada berusaha sebaik mungkin untuk memenuhi kebutuhan dan keinginan dari para konsumen agar mendapat produk yang baik dan berkualitas tinggi. Untuk mencapai suatu kualitas yang diinginkan, proses produksi saja tidak cukup. Untuk melengkapi hal tersebut, proses perhitungan dan *quality control* pun di ikut sertakan. Serta divis-divisi lain yang mendukung agar produk yang dibuat tidak berstatus NG (Not Good) atau *reject*. Rentetan proses ini disebut juga sebagai proses manufaktur atau *Manufacturing Process*.

Politeknik Negeri Jakarta, khususnya Jurusan Teknik Mesin, mampu menghasilkan lulusan yang memiliki kompetensi unggul dalam bidang manufaktur. Lulusan dari institusi ini diharapkan memiliki keterampilan yang dibutuhkan dalam sektor manufaktur, bertujuan untuk meningkatkan jumlah tenaga ahli yang terampil di industri dan memajukan mutu industri manufaktur di Indonesia.

Untuk mewujudkan hal tersebut, dibutuhkan sebuah program sebagai sarana pembelajaran dan implementasi bagi mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta untuk menambah pengetahuan mengenai dunia industri. *On the Job Training* merupakan salah satu bentuk implementasi secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung didunia kerja untuk mencapai tingkat keahlian tertentu

Saat *On Job Training* di Industri, mahasiswa mendapatkan pengalaman dan ilmu yang baru seperti jenis kemampuan *softskill* dan *teamwork* yang wajib



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

dimiliki dalam setiap bidang khususnya industri. Mahasiswa mampu menjembatani teori dan praktik sederhana yang didapat selama perkuliahan dengan bekerja secara langsung di industri. Program *On the Job Training* memberikan wawasan kepada mahasiswa bahwa teori yang dipelajari selama perkuliahan adalah landasan dari penciptaan atau produksi hal-hal besar di industri. Praktik sederhana yang diajarkan juga menjadi dasar bagi hal-hal yang lebih kompleks dan berisiko tinggi jika dilakukan tanpa pengetahuan khusus yang didukung oleh pendidikan sebelumnya.

PT. Wang Sarimulti Utama adalah perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur yang membuat produk dari bahan dasar PC/ABS (*plastic*). Barang yang di produksi meliputi *part* mobil seperti gagang pintu, casing radio *dashboard*, *cover wheel hub*, *cover steering wheel*. Produk yang dihasilkan PT Wang Sarimulti Utama mempunyai kualitas yang baik yang mana hingga saat ini sudah banyak perusahaan otomotif yang menggunakan produk PT. Wang Sarimulti Utama. Dalam pelaksanaan kegiatan *On The Job Training*, penulis ditempatkan pada departemen QA yang mana tugas dan tanggung jawabnya adalah Menjamin kualitas hasil produksi sesuai dengan permintaan *customer*. Menangani *customer complaint*, kalibrasi, *new model* dan problem produk pasca pengiriman. Dalam pelaksanaan *On The job Training* ini, penulis mendapatkan tanggung jawab untuk menjaga kualitas hasil produksi sesuai dengan permintaan *customer*. tanggung jawab kualitas yang penulis emban merupakan kesesuaian ukuran *part* dengan *Part Investigation Report* (lembar investigasi *part*). Untuk dapat mengukur komponen kecil dari sebuah *part* yang tidak rata, dibutuhkan alat ukur yang memiliki tingkat akurasi yang tinggi. PT Wang Sarimulti Utama memiliki alat ukur bernama *Quick Scope* yang memudahkan dalam pengukuran setiap *part* bahkan hingga ke bagian terkecilnya. Pada laporan kali ini, akan dijelaskan kegiatan yang dilakukan pada departemen QA (*Quality Assurance*).

## 1.2. Ruang Lingkup *On the Job Training*

Ruang lingkup merupakan batasan atau cakupan dari suatu topik, proyek, atau kegiatan tertentu. Pada sub bab 1.2. dibawah ini dijelaskan Ruang



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lingkup *On The Job Training* pada PT.Wang Sari Multi Utama.

### 1.2.1. Bagian/Unit Kerja

Bagian/unit kerja penempatan mahasiswa program *on the job training* sebagai berikut:

Lokasi : PT. Wang Sarimulti Utama (*Plant Lippo Cikarang*).

Departemen : *Engineering, Measurement, Auto spray*.

Divisi :

1. *Engineering* : *Tooling, Polishing*
2. *Measurement* : *Quality*
3. *Auto spray* : *Maintenance, Input*

### 1.2.2. Jenis Kegiatan

Jenis kegiatan yang dilaksanakan selama masa *On the Job Training* pada bidang berikut:

1. *Engineering* : Melakukan proses permesinan untuk memproduksi *plastic moulding injection*, melakukan *polishing* pada *cavity/core* pada *plastic moulding injection* sesuai dengan *request customer*.
2. *Measurement* : Melakukan pengecekan terhadap produk pertama dalam proses produksi apakah ukuran sudah sesuai dengan *drawing* atau belum, membuat *limit* terhadap sample produk untuk dikirim ke *customer*.
3. *Autospray* : Melakukan *input* pada produk yang akan masuk ke proses *auto spray*, dan melakukan *maintenance* pada peralatan yang ada pada divisi *autospray* seperti robot, dan *jig*.

### 1.3. Tujuan dan Manfaat *On the Job Training*

*On the job training* (OJT) memiliki tujuan dan manfaat bagi mahasiswa. Tujuan dan manfaat tersebut telah terangkum dalam sub bab 1.3. di bawah ini.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### 1.3.1. Tujuan *On the Job Training*

Program *On the Job Training* ini bertujuan agar mahasiswa mampu:

1. Mampu mengukur produk *Cover Steering Wheel* dan menyelaraskan ukurannya dengan *Part Investigation report*
2. Mampu mencari ukuran seperti jarak dan diameter dengan menggunakan alat ukur *Quick Scope*.
3. Mampu mengambil kesimpulan kualitas dari *part Cover Steering Wheel* yang OK atau NG.

### 1.3.2. Manfaat *On the Job Training*

Dalam melaksanakan *On the Job Training* tentunya mendapatkan banyak sekali manfaat. Diantaranya:

1. Mendapat gambaran langsung mengenai cara kerja Industri dan melihat langsung proses sebuah produk otomotif sebelum sampai ke tangan konsumen.
2. Dapat mempelajari alat ukur yang belum tersedia di kampus Politeknik Negeri Jakarta seperti *Quick Scope*.
3. Dapat terjun langsung mengecek kelayakan suatu produk dari segi kualitas permukaan maupun dari segi kepresisian ukuran suatu produk *part* otomotif.

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

Pada Bab IV ini akan membahas kesimpulan dan saran untuk PT. Wang Sarimulti Utama dan Politeknik Negeri Jakarta.

#### 4.1. Kesimpulan

1. Sesuatu dinyatakan baik, berhasil, atau sesuai dengan standar yang diharapkan dengan singkatan bahasa Inggris OK (*Oil Korrekt/All Correct*), sedangkan sesuatu yang tidak baik, gagal, atau tidak memenuhi standar menggunakan





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

singkatan NG (*No Good*) Kata "OK" dapat membedakan mana *part* yang ukurannya sesuai dengan *Part Investigation Report* (OK) atau tidak sesuai dengan *Part Investigation Report* pada part Cover Steering Wheel. Dalam pengukuran, bagian yang tidak memenuhi *Spec* pada *Part Investigation Report* akan dianggap sebagai NG.

2. Penggunaan alat ukur *Quick Scope* membuat pengukuran bagian yang sebelumnya sulit dilakukan menjadi lebih mudah. Alat ini memungkinkan pengukuran yang lebih presisi dan efisien, khususnya untuk bagian-bagian kecil.
3. *Part* dikategorikan sebagai NG apabila terdapat satu saja poin dalam part *Investigation report* yang tidak terpenuhi SPEC-nya, menegaskan bahwa setiap kesalahan atau ketidaksesuaian dengan spesifikasi akan menyebabkan *part* tersebut dinyatakan tidak baik

#### 4.2. Saran

Saran adalah pendapat, nasihat, atau rekomendasi yang diberikan oleh seseorang kepada orang lain sebagai panduan atau bantuan dalam menghadapi situasi tertentu, mengatasi masalah, atau mencapai tujuan tertentu. Untuk perusahaan atau lembaga adalah pendapat atau rekomendasi yang diberikan oleh pihak eksternal atau internal, seperti karyawan, manajemen, atau ahli, dengan tujuan memberikan panduan atau masukan bagi perusahaan atau lembaga. Berikut ini pada sub bab 4.2 terdapat saran untuk PT. Wang Sarimulti Utama dan Politeknik Negeri Jakarta.

##### 4.2.1. Saran untuk PT. Wang Sarimulti Utama

PT Wang Sarimulti Utama diharapkan agar memperbaiki atau mengganti pengendali manual pada alat ukur *Quick Scope* karena sudah rusak parah.

##### 4.2.2. Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

Politeknik Negeri Jakarta diharapkan memberi sarana agar dosen pembimbing bisa berkunjung ke perusahaan tempat mahasiswa *On the Job Training*





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR PUSTAKA**

1. Arifin, M., *Analisa dan Perancangan Sistem Informasi Praktek Lapanganpada Instansi/Perusahaan*. Jurnal SIMTERIS, 2014. **5**: p. 8.
2. Company Profile PT. Wang Sarimulti Utama

