



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PENINGKATAN
UNJUK KERJA UNTUK PROSES *THREADING* PADA MESIN
BUBUT SEMI-OTOMATIS PT. REVOLUTEK DANANJAYA
MANDIRI**



Disusun oleh :
Muhammad Alifandi Aryoseno 1902411022

**PROGRAM STUDI MANUFAKTUR
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2023**

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Judul:

PENINGKATAN UNJUK KERJA UNTUK PROSES THREADING PADA MESIN
BUBUT SEMI-OTOMATIS
PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI

Nama	: Muhammad Alifandi Aryoseno
NIM	: 1902411022
Jurusan	: Teknik Mesin
Program Studi	: Manufaktur
Periode Magang	: 1 Agustus 2022 – 30 Desember 2022

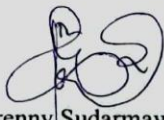
Disahkan Oleh:

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.
NIP. 1977071420088121005

Ketua Program Studi Manufaktur
Politeknik Negeri Jakarta



Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T.
NIP. 196005141986031002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Judul:

PENINGKATAN UNJUK KERJA UNTUK PROSES THREADING PADA MESIN
BUBUT SEMI-OTOMATIS
PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI

Nama	: Muhammad Alifandi Aryoseno
NIM	: 1902411022
Jurusan	: Teknik Mesin
Program Studi	: Manufaktur
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Periode Magang	: 1 Agustus 2022 – 30 Desember 2022

Disahkan Oleh:

Pembimbing Industri
PT. Revolutek Dananjaya Mandiri



Alfin Miftaah Lailatul Qodar, Amd.T

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

Rosidi, S.T., M.T.
NIP. 1965091319900310011



KATA PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan kehadirat Allha SWT, Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmatnya, sehingga penulis diberikan kesehatan dan kemampuan untuk menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri. Berkat bimbingan dan arahan dari semua pihak, maka segala hambatan dan kendala dalam penyusunan laporan ini dapat terselesaikan. Rasa terima kasih diucapkan kepada :

1. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
2. Bapak Dr. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Rosidi S.T. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan masukan kepada saya mengenai penyusunan laporan ini.
4. Bang Alfin Miftaah Lailatul Qodar selaku pembimbing industri di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri yang sudah memberi kesempatan penulis untuk menjalani Praktik Kerja Lapangan di perusahaan ini, serta telah membimbing penulis pada masa praktek kerja lapangan berlangsung.
5. Bapak Sugeng Raharjo selaku Head Maintenance di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri yang telah membimbing saya selama berada di divisi maintenance.
6. Teman-teman kelas penulis dari Politeknik Negeri Jakarta yang melakukan praktik kerja lapangan bersama di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.
7. Teman-teman penulis dari ATMI Solo, Politeknik Bandung, dan Universitas Trisakti, yang melakukan praktik kerja lapangan bersama di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.

Penulis menyadari bahwa laporan ini memiliki banyak kekurangan, oleh karena itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun agar selanjutnya penulis menjadi lebih baik kedepannya. Akhir kata, penulis berharap laporan ini dapat memberikan manfaat kepada para pembaca.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Depok, Januari 2023



Muhammad Alifandi Aryoseno

NIM. 1902411022



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



DAFTAR ISI

TUDUL.....	1
LEMBAR PERSETUJUAN	2
LEMBAR PENGESAHAN.....	3
KATA PENGANTAR.....	4
DAFTAR ISI	6
DAFTAR GAMBAR.....	7
BAB I.....	9
1.1 Latar Belakang.....	9
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan	10
1.3 Tujuan Praktek Kerja Lapangan.....	10
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	10
BAB II	12
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	12
2.1.1 Sejarah Perusahaan PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.....	12
2.1.2 Kegiatan Operasional Perusahaan	14
2.1.3 Alur Proses Produksi.....	19
2.2 Struktur Organisasi.....	20
2.2.1 Deskripsi Tugas	20
BAB III	25
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	25
3.1.1 Waktu dan Tempat	25
3.1.2 Bidang Kerja.....	25
3.2 Prosedur Praktik Kerja Lapangan	25
3.3 Penjelasan Praktik Kerja Lapangan.....	26
3.3.1 Maintenance pada mesin bubut semi-otomatis.....	26

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3.2 Sistem Pneumatik pada Apron	32
3.3.3 Proses <i>Threading</i> (Bubut Ulir)	34
3.3.4 Proses Pembongkaran	36
3.3.5 Deteksi Awal	38
3.3.6 Kerusakan Pada Seal	39
3.3.7 Hasil Pengamatan	40
BAB IV	42
4.1 Kesimpulan	42
4.2 Saran	42
4.2.1 Saran bagi Mahasiswa	42
4.2.2 Saran bagi Perusahaan	43
4.2.3 Saran bagi Politeknik Negeri Jakarta	43
BAB V	44
LAMPIRAN	45



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Gambar 2. 1 Logo PT. Revolutek Dananjaya Mandiri	13
Gambar 2. 2 Proses Welding pada Pipa	15
Gambar 2. 3 Ultrasonic Thickness Test	15
Gambar 2. 4 Non-Destructive Test dengan Ultraviolet	16
Gambar 2. 5 Pressure Test dengan menggunakan Chart Recorder	17
Gambar 2. 6 Recertifiacion pada Pressure Control Equipment	18
Gambar 2. 7 Konstruksi untuk Spooling Workshop	18
Gambar 2. 8 Coating pada Tubing	19
Gambar 2. 9 Alur Proses Produksi pada PT. Revolutek Dananjaya Mandiri	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3. 1 Mesin Bubut Semi-Otomatis 27

Gambar 3. 2 Silinder Kerja Ganda 32

Gambar 3. 3 Alur Sistem Pneumatik 33

Gambar 3. 4 Proses Threading pada Mesin Bubut Semi-otomatis 35

Gambar 3. 5 Gear untuk proses threading 35

Gambar 3. 6 Switch untuk mode Threading dan Turning pada Control Panel 36

Gambar 3. 7 Pelepasan head rod dari Cover 37

Gambar 3. 8 Melepas Head Rod dari silinder 37

Gambar 3. 9 Melepas Head Rod dari Silinder 37

Gambar 3. 10 Seal dalam pada Head Rod 38

Gambar 3. 11 Seal Rusak karena Usia Pemakaian 41





BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) atau magang merupakan kegiatan yang wajib diikuti oleh mahasiswa/i Semester 7 program studi D4 Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. PKL adalah Program bagi mahasiswa/i untuk mengaplikasikan ilmu yang didapat selama masa kuliah kedalam dunia industri, mahasiswa/i juga dapat menambah ilmu yang tidak didapatkan saat kuliah.

Sebagai mahasiswa program studi manufaktur Politeknik Negeri Jakarta diperlukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) sebagai wadah untuk menerapkan dan mengevaluasi pemahaman dan ilmu pengetahuan yang didapatkan selama kuliah ke dunia industri secara langsung. PKL menjadi Sarana bagi industri untuk Melakukan kerja sama dengan instansi pendidikan dalam melakukan penelitian yang bermanfaat bagi mahasiswa serta penilaian terhadap mahasiswa/i untuk dijadikan kandidat recruitment pada industri tersebut. PKL yang dilakukan oleh penulis bertempat di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri yaitu perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur dan perbaikan komponen-komponen pengeboran minyak. yang mana perusahaan ini melakukan perbaikan pada tubing untuk pengeboran minyak dan melakukan produksi coupling untuk tubing. Perusahaan ini sudah bekerja sama dengan 28 perusahaan yang bergerak di bidang minyak dan gas.

Pada kegiatan magang yang dilakukan, fokus utama adalah peningkatan efisiensi kerja pada mesin bubut. Proses threading merupakan salah satu proses yang cukup kompleks dan memerlukan tingkat presisi yang tinggi. Dalam proses ini, sistem pneumatik memegang peran penting dalam menjaga kinerja mesin bubut. Namun, jika terjadi kerusakan pada sistem pneumatik dapat menyebabkan kinerja mesin menurun dan menyebabkan keterlambatan dalam proses fabrikasi dan perbaikan barang dari customer. Maka, pada kegiatan magang ini, penulis akan melakukan peningkatan unjuk kerja, khususnya dengan mengidentifikasi

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

kerusakan pada silinder pneumatik pada proses threading mesin bubut semi-otomatis untuk menjaga kinerja tetap optimal dan bekerja dengan baik.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri terkhusus pada divisi Maintenance. Pekerjaan yang penulis lakukan meliputi:

1. Melakukan pemeriksaan dan perawatan pada mesin bubut semi-otomatis;
2. Melakukan perbaikan dan penggantian part-part pada mesin bubut;
3. Melakukan penggantian seal o-ring silinder pada sistem pneumatik di bagian apron mesin bubut semi-otomatis, dan
4. Memastikan operasional Workshop berjalan dengan baik.

1.3 Tujuan Praktek Kerja Lapangan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan yaitu :

1. Mengenalkan penulis kepada lingkungan kerja yang sebenarnya agar penulis dapat mempersiapkan diri ketika masuk ke dunia kerja.
2. Mengaplikasikan teori dan Ilmu yang dipelajari selama perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja di industry.
3. Melatih diri dalam beradaptasi dengan lingkungan dan Kondisi Dunia kerja di industri.
4. Mampu mempelajari mengenai proses maintenance pada mesin bubut.
5. Memahami cara kerja dan alur proses sistem pneumatik pada mesin bubut semi-otomatis.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat Praktik Kerja Lapangan yaitu :

1. Mengetahui bagaimana dunia kerja melalui PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

2. Memahami bagaimana profesionalitas dalam bekerja.
3. Membangun kerja sama dan komunikasi dengan para pekerja di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.
4. Melatih rasa bertanggung jawab dan disiplin dalam bekerja melalui PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.
5. Mengetahui dan mempelajari proses perawatan mesin bubut semi-manual.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan, kesimpulan yang didapat adalah sebagai berikut :

1. Mahasiswa dapat melakukan perbaikan pada sistem pneumatik mesin bubut semi-otomatis untuk proses threading.
2. Mahasiswa mendapat pengalaman mengenai proses maintenance pada mesin bubut.
3. Mahasiswa mampu memahami cara kerja dan alur proses sistem pneumatik pada mesin bubut semi-otomatis.
4. Mahasiswa dapat melakukan Praktik Kerja Lapangan agar dapat mengembangkan dan mengaplikasikan ilmu pengetahuan dan kemampuan yang dimiliki.

4.2 Saran

Saran yang ditulis di bawah ini bertujuan untuk meningkatkan kualitas Praktik Kerja Lapangan yang akan dilakukan oleh mahasiswa di kemudian hari.

4.2.1 Saran bagi Mahasiswa

Saran yang dapat diberikan untuk mahasiswa adalah sebagai berikut :

1. Lebih berinisiatif untuk melakukan suatu pekerjaan atau membantu pekerjaan yang dilakukan oleh pekerja pada perusahaan.
2. Lebih bertanggung jawab untuk melakukan suatu pekerjaan dengan sungguh sungguh dan tuntas dengan hasil yang memuaskan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2 Saran bagi Perusahaan

Saran yang dapat diberikan untuk perusahaan adalah sebagai berikut

1. Merencanakan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan agar lebih terarah dan terstruktur sehingga mahasiswa bisa menambah wawasan lebih detail mengenai bidang kerja masing-masing.
2. Perusahaan dapat membuat lingkungan kerja yang sehat dan nyaman, dimana seluruh karyawan dapat bekerjasama dengan baik.
3. Perusahaan dapat melibatkan mahasiswa PKL pada penyelesaian masalah yang terjadi di perusahaan.

4.2.3 Saran bagi Politeknik Negeri Jakarta

Saran yang dapat diberikan untuk politeknik Negeri Jakarta adalah sebagai berikut:

1. Memberikan pengalaman pengenalan dunia industri manufaktur secara langsung kepada mahasiswa sebelum dilakukannya Praktik Kerja Lapangan.
2. Membantu dalam pencarian relasi industri dalam hal penerimaan Praktik Kerja Lapangan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V DAFTAR PUSTAKA

PT. Revolutek Dananjaya Mandiri. (<https://Revolutek.com>)

Rahdiyanta, D., & Pd, M. (2017). *PROSES BUBUT (Membubut Tirus, Ulir dan Alur)*.

Sahat Sitompul, S.T., MSi. (2020) MENGENAL SISTEM PNEUMATIC, APLIKASI DAN PERAWATANNYA.

Alfiyan Adinata, Ahmad Rizal A, Berlian Febria N, Era Hasfi S. (2021) Perawatan Preventif Mesin Bubut.

What is a Pneumatic Cylinder? (<https://advanxis.com/blog-news/what-is-a-pneumatic-cylinder>)

Desain Sistem Kontrol (<http://trikueni-desain-sistem.blogspot.com/2013/08/apa-itu-pneumatik.html>)

Sachin Thorat, *Thread-cutting on lathe machine operation* (<https://learnmech.com/thread-cutting-on-lathe-lathe-machine-operations/>)

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN



Melakukan Pencatatan untuk Non-Destructive Test pada Komponen PCE (Pressure Control Equipment)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Mengukur ketebalan pada pipa menggunakan Ultrasonic Thickness Gauge

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Inspeksi Thread pipa menggunakan Profile Projector



Foto dengan Divisi Quality Control

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Revolutek Dananjaya Mandiri
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Raya Cikarang – Cibarusah, No.18, Sindangmulya, Kec. Cibarusah, Kab. Bekasi, Jawa Barat 17340
Nama Mahasiswa : Muhammad Alifandi Aryoseno
Nomor Induk Mahasiswa : 1902411022
Program Studi : D4 Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	Sopan Santun
2.	Kerja sama	95	Sangat Bisa Beraja Sama
3.	Pengetahuan	92	Lumayan
4.	Inisiatif	90	Sangat Inisiatif
5.	Keterampilan	90	Sangat Terampil
6.	Kehadiran	95	Kehadiran Baik.
	Jumlah	552	
	Nilai Rata-rata	92	

Bekasi, 2 Februari 2023

Pembimbing Industri



Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirinkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	90				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	91				
3	Bahasa Inggris	93				
4	Penggunaan teknologi informasi	92				
5	Komunikasi	90				
6	Kerjasama tim	95				
7	Pengembangan diri	95				
Total		456				

Bekasi, 2 Februari 2023
Pembimbing Industri



Alfin Miftaah L.Q.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Revolutek Dananjaya Mandiri
Alamat Industri : Jl. Raya Cikarang – Cibarusah, No.18, Sindangmulya, Kec. Cibarusah, Kab. Bekasi, Jawa Barat 17340
Nama Pembimbing : Alfin Miftaah L.Q.
Jabatan : QC Inspector
Nama Mahasiswa : Muhammad Alifandi Aryoseno

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

.....
.....
.....

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

.....
.....
.....

Bekasi, 2 Februari 2023
Pembimbing Industri


Alfin Miftaah L.Q.