



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN ON JOB TRAINING

MEASURING CUTTING TOOL UNTUK PROSES MACHINING PADA BAGIAN TOOLSHOP

DI PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING



PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa	:	Farhan Rizkian
NIM	:	2002311089
Program Studi	:	D3 Teknik Mesin
Jurusan	:	Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	:	Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik	:	23 Januari 2023 – 23 Juli 2023
Menyetujui,		
Ketua Jurusan		Kepala Program Studi
Teknik Mesin		Diploma III Teknik Mesin
		
Dr. Eng., Muslimin, S.T., M.T. IWE		Budi Yuwono, S.T.
NIP. 197707142008121005		NIP. 196306191990031002






© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Tempat	: PT Federan Izumi Manufacturing
Alamat	: Jl. Raya Narogong No.KM.23, RW.8, Dayeuh, Kec. Cileungsi, Kabupaten Bogor, Jawa Barat 16820
Waktu Pelaksanaan	: 23 januari 2023 – 23 Juli 2023
Nama	: Farhan Rizkian
NIM	: 2002311089
Kelas	: 6D – Perawatan
Program Studi	: DIII Teknik Mesin
Jurusan	: Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta

Mengesahkan :

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Pembimbing Industri
PT. Federal Izumi Manufacturing

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Industri
Politeknik Negeri Jakarta

**PT. FEDERAL IZUMI MFG
Bogor.**

Wahyu Cahyo Utomo, S.T., M.T.

Dr. Dianta Mustofa Kamal, S.T., M.T.
NIP. 197312282008121001



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah memberi rahmat dan hidayahnya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Federal Izumi Manufacturing.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dibuat dengan tujuan sebagai syarat untuk melengkapi kelulusan Praktik Kerja Lapangan di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Selanjutnya, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada orang-orang yang telah berpihak dalam membantu penulis dalam menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, diantaranya kepada:

1. Allah SWT karena berkat rahmat dan karunia-Nya laporan ini dapat terselesaikan.
2. Kedua Orang Tua dan Saudara saya yang selalu memberikan dukungan dalam bentuk apapun serta semangat di mana pun saya berada.
3. Bapak Dr. Sc. Zainal Nur Arifin, Dip.Ing, MT., selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Budi Yuwono, S.T., selaku Ketua Program Studi D3-Teknik Mesin.
6. Bapak Dr. Dianta Mustofa Kamal, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan.
7. Bapak Wahyu Cahyo Utomo S.T., M.T., dan Bapak Matius selaku pembimbing lapangan di PT. Federal Izumi Manufacturing
8. Seluruh karyawan di seksi Toolshop yang telah membantu serta membagikan ilmu dan pengalaman , dan rekan rekan magang saya di PT. Federal Izumi Manufacturing



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Penulis masih menyadari bahwa penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih banyak kekurangan dalam penulisan laporan ini. Dengan ini, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun guna kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis maupun pembaca.

Depok, 23 Juli 2023

Farhan Rizkian
NIM. 2002311089

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS	i
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	i
LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI	ii
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Perusahaan	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan	2
1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan	2
1.4.2 Manfaat Bagi Industri	2
1.4.3 Manfaat Bagi Mahasiswa	3
BAB II	4
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah PT. Federal Izumi Manufacturing	4
2.1 Logo Perusahaan	5
2.3 Data Perusahaan	6
2.4 Visi dan Kebijakan Mutu PT. Federal Izumi Manufacturing	8
2.5 Struktur Organisasi PT. Federal Izumi Manufacturing	8
2.6 Stuktur Organisasi Departement Machining	8
2.7 Ketenagakerjaan	11
2.8 Pengenalan Produk	12
2.9 Departement Machining	15
BAB III	20
PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	20
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	20



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.2 Prosedur Praktik Kerja Lapangan.....	21
3.3 Pelaksanaan Kegiatan	22
3.3.1 Melakukan Pengukuran dimensi pada tool yang datang.....	22
3.3.2 Mencatat Hasil Pengukuran Dimensi.....	25
3.3.3 Membuat Checksheet NG	26
3.3.4 Melakukan Marking Pada Tool OK.....	28
BAB IV	29
KESIMPULAN DAN SARAN.....	29
4.1 Kesimpulan	29
4.2 Saran.....	29
Daftar Pustaka	30
Lampiran	31





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Perusahaan.....	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT. Federal Izumi Manufacturing.....	9
Gambar 2.3 Sturktur Organisasi Departement Machining.....	10
Gambar 2.4 Piston PT. FIM.....	12
Gambar 2.5 Piston Diesel.....	13
Gambar 2.6 Piston Gasoline.....	13
Gambar 2.7 Piston Motorcycle.....	14
Gambar 2.8 Flow Process Foundry.....	15
Gambar 2.9 Flow Process Machining.....	15
Gambar 3.1 Pengukuran Haba Tool Dengan Mikrometer.....	23
Gambar 3.2 Pengukuran Tinggi Center.....	23
Gambar 3.3 Point Pengukuran.....	23
Gambar 3.4 Kondisi Visual Tool NG.....	24
Gambar 3.5 Checksheet Tool NG.....	27
Gambar 3.6 Marking Tool.....	28
Gambar 3.7 Melakukan Kegiatan Marking Tool.....	28

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jadwal Kerja.....	11
Tabel 2.2 Hasil Pengukuran.....	25
Tabel 2.3 Hasil Pengukuran Tool Gaikei.....	26





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan adalah bagian dari pembelajaran akademik mahasiswa untuk meningkatkan kemampuan dan keterampilan agar menjadi tenaga kerja yang lebih siap dan profesional. Kegiatan praktik kerja lapangan diharapkan dapat menjadi wadah bagi mahasiswa untuk mengembangkan sekaligus meningkatkan keterampilan yang sudah dimiliki sesuai jurusan masing-masing. Dengan demikian, mahasiswa yang telah mengikuti kegiatan praktik kerja lapangan nantinya dapat menjadi tenaga kerja berkualitas dan mampu bersaing secara sehat di dunia industri. Kegiatan praktik kerja lapangan juga secara langsung dapat memberikan pengalaman, pengetahuan dan wawasan mahasiswa mengenai dunia industri.

Pelaksanaan kegiatan praktik kerja lapangan juga bertujuan untuk menghubungkan antara dunia pendidikan dengan dunia industri. Pada kenyataannya, kegiatan ini dapat memberikan keuntungan bagi kedua belah pihak. Bagi industri, pelaksanaan praktik kerja lapangan dapat meningkatkan kepercayaan masyarakat terhadap perusahaan. Dengan kegiatan praktik kerja lapangan, industri juga turut mendukung program pemerintah dan pastinya industri dapat memiliki tenaga kerja sementara yang turut membantu kegiatan industri. Sedangkan bagi kampus, pelaksanaan praktik kerja lapangan dapat menjadi program untuk mempraktikkan segala teori dan keterampilan yang mereka pelajari di kampus. Sehingga kegiatan ini dapat mencetak lulusan yang lebih berkompeten dan siap untuk berkompetisi di dunia kerja.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2 Ruang Lingkup Perusahaan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

- | | |
|--------------|--|
| Waktu | : 23 Januari 2023 – 23 Juli 2023 |
| Tempat | : PT. Federal Izumi Manufacturing |
| Area Praktik | : Departement Machining, Seksi Toolshop |
| Aktivitas | : Pengukuran dan Pengecekan Cutting Tool |

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan praktik kerja lapangan antara lain:

1. Mengenal suasana kerja industri agar mahasiswa dapat lebih memahami lebih jauh lagi dan mempersiapkan diri apabila nanti memasuki dunia kerja.
2. Menerapkan teori dan praktikum yang didapatkan di perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja lapangan secara langsung.
3. Melatih kedisiplinan, kerja sama tim, dan sikap profesional dalam dunia kerja.

1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan

Manfaat Praktek Kerja Lapangan antara lain :

1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan

1. Menjalin kerja sama antara perusahaan atau pihak industri dengan perguruan tinggi
2. Sebagai sarana penyaring tenaga kerja yang berkompeten.
3. Mahasiswa dapat membantu dalam proses produksi berlangsung dan dalam proses improvement perusahaan.

1.4.2 Manfaat Bagi Industri

1. Meningkatkan Kerjasama antara Lembaga Pendidikan perguruan tinggi dengan PT. Federal Izumi Manufacturing.
2. Mengenalkan jenjang Diploma III program studi Teknik Mesin pada dunia industri.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4.3 Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Mengetahui bagaimana melakukan analisis suatu masalah yang terjadi di industri.
2. Mengetahui bagaimana improvement yang tepat untuk mengatasi suatu masalah.
3. Memahami cara kerja perusahaan dari memperoleh bahan baku sampai menjadi barang jadi produk piston.
4. Melatih disiplin dan tanggung jawab serta professionalitas dalam bekerja.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat disimpulkan setelah melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan selama 6 bulan di PT. Federal Izumi Manufacturing antara lain sebagai berikut

1. Dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (*On Job Training*) dapat melatih kemampuan beradaptasi mahasiswa dengan dunia kerja sebagai tenaga kerja professional
2. Mahasiswa mampu memposisikan diri, berperilaku, menjadi individu yang mandiri, menyelesaikan masalah secara mandiri, bekerja dalam kelompok dan membuat keputusan di tempat kerja.
3. Mahasiswa dapat menambah ilmu dan pengetahuan dari proses pengukuran, pembuatan cutting tool, repair dan regrinding terhadap tool rusak atau tumpul.
4. Dapat mengetahui alur proses produksi pembuatan piston dari awal proses raw material sampai shipping.

4.2 Saran

Saran yang dari penulis kepada PT. Federal Izumi Manufacturing adalah sebagai berikut :

1. Penerapan K3 perlu ditingkatkan lagi untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja atau hal yang tidak diinginkan.
2. Perlu adanya kotak khusus tool yang sudah rusak atau tidak terpakai agar selalu rapi dan tidak menumpuk di satu tempat
3. Perlengkapan alat penunjang keamanan dan keselamatan atau APD dalam bekerja sangat penting.
4. Penyediaan tools atau stock plus lebih diperhatikan lagi agar selalu tersedia jika dibutuhkan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Daftar Pustaka

S. Em and N. Friburgo, “Pengukuran,” Integr. Clim. Prot. Cult. Herit. Asp. Policy Dev. Plans. Free Hanseatic City Hambg., vol. 2, no. 4, pp. 1–37, 1995.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

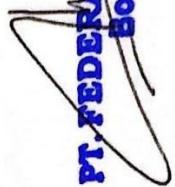
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran

Tanggal	Kegiatan	Paraf
23/1/23	Pengenalan lingkungan pabrik	
24/1/23	Pengenalan seksi toolshop	
25/1/23	Izin	
26/1/23	Pengenalan area toolshop	
27/1/23	Pengenalan tools dan alat ukur	
28/1/23	Libur	
29/1/23	Libur	
30/1/23	Melihat proses pengukuran cutting tools	
31/1/23	Mengikuti proses pengukuran cutting tools	
1/2/23	Melihat proses regrinding cutting tools	
2/2/23	Melakukan proses pengukuran cutting tools	
3/2/23	Melakukan proses pengukuran cutting tools	
4/2/23	Libur	
5/2/23	Libur	
6/2/23	Melakukan proses pengukuran cutting tools	
7/2/23	Mengukur cutting tools endmill	
8/2/23	Mengukur cutting tools pinhole	
9/2/23	Mengukur cutting tools snapring	
10/2/23	Mengukur cutting tools ring groove	
11/2/23	Libur	
12/2/23	Libur	
13/2/23	Melakukan marking pada cutting tools	
14/2/23	Melakukan marking pada cutting tools	
15/2/23	Melakukan marking pada cutting tools	
16/2/23	Melakukan marking pada cutting tools	
17/2/23	Melakukan marking pada cutting tools	
18/2/23	Libur	
19/2/23	Libur	

PT POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
DAN INNOVATION





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

20/2/23	Mengukur cutting tool gaike
21/2/23	Mengukur cutting tools boring bar
22/2/23	Mengukur cutting tool boring finish
23/2/23	Mengukur cutting tools drill
24/2/23	Mengukur cutting tools ring groove
25/2/23	Libur
26/2/23	Libur
27/2/23	Membuat data claim tool NG
28/2/23	Melakukan claim tool NG
1/3/23	Melakukan marking pada cutting tools
2/3/23	Melakukan marking pada cutting tools
3/3/23	Melakukan marking pada cutting tools
4/3/23	Libur
5/3/23	Libur
6/3/23	Mengambil barang ke warehouse
7/3/23	Mengukur cutting tool snapring
8/3/23	Mengukur cutting tool gaike
9/3/23	Mengukur cutting tool ring groove
10/3/23	Mengukur cutting tool drill
11/3/23	Libur
12/3/23	Libur
13/3/23	Melakukan cleaning area toolshop
14/3/23	Cleaning Lemari tool
15/3/23	Merapikan Lemari tool
16/3/23	Persiapan cutting tools
17/3/23	Mengambil barang ke warehouse
18/3/23	Libur
19/3/23	Libur
20/3/23	Mengukur cutting tool ring groove
21/3/23	Mengukur cutting tool holder snapring

PT. POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Bogor



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

22/3/23	Mengukur cutting tool bite holder
23/3/23	Melakukan marking tools grinding wheel
24/3/23	Mengambil barang ke warehouse
25/3/23	Libur
26/3/23	Libur
27/3/23	Membuat data claim tool NG
28/3/23	Melakukan claim tool NG
29/3/23	Mengukur cutting tool endmill
30/3/23	Mengukur cutting tool boring finish
31/3/23	Izin
1/4/23	Libur
2/4/23	Libur
3/4/23	Mengukur cutting tool snapring
4/4/23	Mengukur cutting tool gaike
5/4/23	Mengukur cutting tool ring groove
6/4/23	Mengukur cutting tool drill
7/4/23	Mengambil barang ke warehouse
8/4/23	Libur
9/4/23	Libur
10/4/23	Cleaning area pengukuran
11/4/23	Mengukur cutting tool gaike
12/4/23	Izin
13/4/23	Mengukur cutting tool pinhole
14/4/23	Mengukur cutting tool ring groove
15/4/23	Libur
16/4/23	Libur
17/4/23	Merapikan Lemari tools
18/4/23	Mempersiapkan cutting tools
19/4/23	Libur Lebaran
20/4/23	Libur Lebaran

jobber
DIAKUI DAN DILAKUKAN



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

- Trak Cipta :**

 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang waair Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

21/4/23	Libur Lebaran
22/4/23	Libur Lebaran
23/4/23	Libur Lebaran
24/4/23	Libur Lebaran
25/4/23	Libur Lebaran
26/4/23	Libur Lebaran
27/4/23	Cleaning
28/4/23	Halal bi Halal
29/4/23	Libur
30/4/23	Libur
1/5/23	Libur
2/5/23	Ikut acara halal bi halal PT FIM
3/5/23	Cleaning area pengukuran
4/5/23	Merapihkan Lemari Tool
5/5/23	Persiapan cutting tools
6/5/23	Libur
7/5/23	Libur
8/5/23	Mengukur cutting tool snapring
9/5/23	Mengukur cutting tool gaike
10/5/23	Mengukur cutting tool ring groove
11/5/23	Mengukur cutting tool drill
12/5/23	Mengambil Barang ke warehouse
13/5/23	Libur
14/5/23	Libur
15/5/23	Mengukur cutting tool holder
16/5/23	Mengukur cutting tool gaike
17/5/23	Mengukur cutting tool ring groove
18/5/23	Mengukur cutting tool snapring
19/5/23	Mengambil Barang ke warehouse
20/5/23	Libur

PT. FEDERAL IZUMI MPG
Bogor.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

21/5/23	Libur
22/5/23	Mengukur cutting tool holder
23/5/23	Mengukur cutting tool gaike
24/5/23	Mengukur cutting tool ring groove
26/5/23	Melakukan marking tools
27/5/23	Libur
28/5/23	Libur
29/5/23	Mengukur cutting tool holder
30/5/23	Mengukur cutting tool endmill
31/5/23	Mengukur cutting tool ring groove
1/6/23	Hari Kesaktian Pancasila
2/6/23	Mengambil Barang ke warehouse
3/6/23	Libur
4/6/23	Libur
5/6/23	Membuat data claim tool NG
6/6/23	Melakukan claim tool NG
7/6/23	Melakukan marking tools
8/6/23	Melakukan marking tools
9/6/23	Melakukan pengukuran cutting tools abts
10/6/23	Libur
11/6/23	Libur
12/6/23	Mengukur cutting tool holder
13/6/23	Mengukur cutting tool endmill
14/6/23	Mengukur cutting tool ring groove
15/6/23	Melakukan marking tools
16/6/23	Mengambil Barang ke warehouse
17/6/23	Libur
18/6/23	Libur
19/6/23	Mengukur cutting tool holder
20/6/23	Mengukur cutting tool endmill

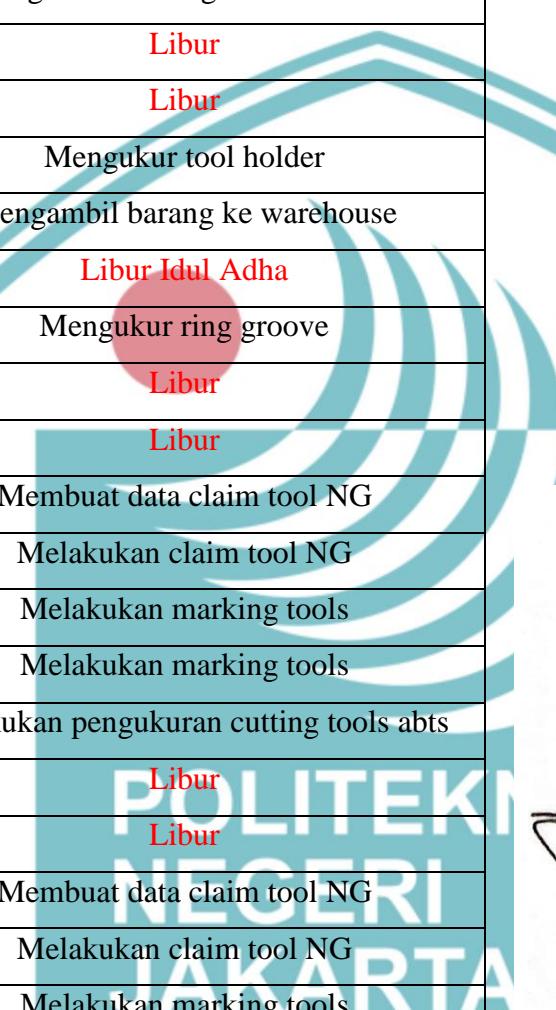
PT POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Bogor



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

21/6/23	Mengukur cutting tool ring groove	 DAN INNOVATION POLITEKNIK NEGERI JAKARTA PT. KADEKA
22/6/23	Melakukan marking tools	
23/6/23	Mengambil Barang ke warehouse	
24/6/23	Libur	
26/6/23	Libur	
27/6/23	Mengukur tool holder	
28/6/23	Mengambil barang ke warehouse	
29/6/23	Libur Idul Adha	
30/6/23	Mengukur ring groove	
1/7/23	Libur	
2/7/23	Libur	
3/7/23	Membuat data claim tool NG	
4/7/23	Melakukan claim tool NG	
5/7/23	Melakukan marking tools	
6/7/23	Melakukan marking tools	
7/7/23	Melakukan pengukuran cutting tools abts	
8/7/23	Libur	
9/7/23	Libur	
10/7/23	Membuat data claim tool NG	
11/7/23	Melakukan claim tool NG	
12/7/23	Melakukan marking tools	
13/7/23	Melakukan marking tools	
14/7/23	Melakukan pengukuran cutting tools abts	
15/7/23	Libur	
16/7/23	Libur	
17/7/23	Mengukur cutting tool endmill	
18/7/23	Mengukur cutting tool ring groove	
19/7/23	Libur	
20/7/23	Perpisahan	
21/7/23	Pengembalian Baju kerja	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 4

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Federal Izumi Manufacturing.

Alamat Industri / Perusahaan :

Nama Mahasiswa : Farhan Rizkian
Nomor Induk Mahasiswa : 2002311009
Program Studi : D3 - Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	95	
2.	Kerja sama	92	
3.	Pengetahuan	90	
4.	Inisiatif	92	
5.	Keterampilan	95	
6.	Kehadiran	100	
	Jumlah	564.	
	Nilai Rata-rata	94	

..... 20

Pembimbing Industri

PT. FEDERAL IZUMI MFG
Bogor

Wahyu Cahyo Utomo

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

19



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	90				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	88				
3	Bahasa Inggris		80			
4	Penggunaan teknologi informasi	82				
5	Komunikasi	90				
6	Kerjasama tim	92				
7	Pengembangan diri	90				
Total		612				

.....20...

Pembimbing Industri

PT. FEDERAL IZUMI MPG

Bogor

Wahyu Cahyo Utomo

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

20



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Federal Izumi Manufacturing

Alamat Industri :

Nama Pembimbing : Wahyu Cahyo Utomo

Jabatan : Section head Toolshop dan Ganti model

Nama Mahasiswa : 1. Farhan Rizkian

2.

3.

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

Sangat Berhasil

b. Cukup Berhasil

c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Perlu ditingkatkan lagi kemampuan penggunaan Alat ukur.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditanganai sebagai berikut :

Melakukan peningkatan kompetensi penggunaan alat ukur terhadap mahasiswa

20

Pembimbing Industri

PT. FEDERAL IZUMI MPG
Bogor

Wahyu Cahyo Utomo

Catatan

Mohon dikirim bersama lembar penilaian

21



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

- Trak Cipta :**

 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :**

 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah..

CATATAN: TGL 12 IZIN KE KAMPUS																						
		DIBUAT	MENGETAHU	MENYETUJUI																		
																						
		Staff Admin	Section Head	Dept. / Div. Head																		
<p>Keterangan kode absen :</p> <table> <tr> <td>TA</td> <td>: tidak masuk kerja Tanpa Alasan</td> </tr> <tr> <td>SD</td> <td>: tidak masuk kerja dengan Surat Keterangan Istriahat Dokter</td> </tr> <tr> <td>IP</td> <td>: tidak masuk kerja karena Izin Kepentingan Pribadi</td> </tr> <tr> <td>IMP</td> <td>: Izin Meninggalkan Waktu Kerja</td> </tr> <tr> <td>TL</td> <td>: Terlambat masuk kerja</td> </tr> <tr> <td>OP</td> <td>: sedang menjalani Rawat Inap</td> </tr> <tr> <td>CT</td> <td>: Cuti</td> </tr> <tr> <td>GH</td> <td>: Hari Diganti / Pengganti (masuk pada hari libur dihitung sebagai ganti hari)</td> </tr> <tr> <td>CTA</td> <td>Cuti Khusus / Cuti Potong</td> </tr> </table>					TA	: tidak masuk kerja Tanpa Alasan	SD	: tidak masuk kerja dengan Surat Keterangan Istriahat Dokter	IP	: tidak masuk kerja karena Izin Kepentingan Pribadi	IMP	: Izin Meninggalkan Waktu Kerja	TL	: Terlambat masuk kerja	OP	: sedang menjalani Rawat Inap	CT	: Cuti	GH	: Hari Diganti / Pengganti (masuk pada hari libur dihitung sebagai ganti hari)	CTA	Cuti Khusus / Cuti Potong
TA	: tidak masuk kerja Tanpa Alasan																					
SD	: tidak masuk kerja dengan Surat Keterangan Istriahat Dokter																					
IP	: tidak masuk kerja karena Izin Kepentingan Pribadi																					
IMP	: Izin Meninggalkan Waktu Kerja																					
TL	: Terlambat masuk kerja																					
OP	: sedang menjalani Rawat Inap																					
CT	: Cuti																					
GH	: Hari Diganti / Pengganti (masuk pada hari libur dihitung sebagai ganti hari)																					
CTA	Cuti Khusus / Cuti Potong																					

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA