



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**ANALISIS IMPLEMENTASI TUJUH HAL POKOK DALAM
PENERAPAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* PROSES
JAHIT KAWAT MESIN PRIMERA A110**



JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**ANALISIS IMPLEMENTASI TUJUH HAL POKOK DALAM
PENERAPAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* PROSES
JAHIT KAWAT MESIN PRIMERA A110**



JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN
ANALISIS IMPLEMENTASI TUJUH HAL POKOK DALAM
PENERAPAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* PROSES JAHIT
KAWAT MESIN PRIMERA A110

Disetujui:
Depok, 28 Juli 2023

Pembimbing Materi

Dr. Zulkarnain, S.T., M.Eng
NIP . 198405292012121002

Pembimbing Teknis

Endang Yuniarti, S.T., M.T.
NIP. 198306212014042001

Mengetahui,
Kepala Program Studi,

Heribertus Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc. Eng.
NIP . 198201032010121002

Ketua Jurusan,



Dra. Wiwi Prastawinarti, M.M.
NIP . 196407191997022001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS IMPLEMENTASI TUJUH HAL POKOK DALAM PENERAPAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* PROSES JAHIT KAWAT MESIN PRIMERA A110

Disetujui:

Depok, 02 Agustus 2023

Ketua penguji sidang

Emmidia Djonaedi, M.T., M.B.A

NIP . 198505162010122007

Anggota penguji sidang

M. Yana Hardiman, S.T., M.T.

NIP. 198408132019031008

Mengetahui,

Kepala Program Studi,

Heribertus Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc. Eng.

NIP . 198201032010121002

Ketua Jurusan,

Dra. Wiwi Pratiwinarti, M.M.

NIP . 196407191997022001



PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan dibawah ini menyatakan dengan sebenarnya bahwa semua pernyataan dalam Tugas Akhir saya ini dengan judul “ANALISIS IMPLEMENTASI TUJUH HAL POKOK DALAM PENERAPAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* PROSES JAHIT KAWAT MESIN PRIMERA A110”

Merupakan hasil studi pustaka, penelitian lapangan dan tugas karya akhir saya sendiri, di bawah bimbingan Dosen Pembimbing yang telah oleh pihak Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Tugas Karya ini belum pernah disajikan diajukan sebagai syarat kelulusan pada program sejenis di perguruan tinggi lain. Semua informasi, data dan hasil Tugas Akhir, telah dinyatakan sumbernya dengan jelas dan dapat diperiksa kebenarannya.

Depok, 28 juli 2023



(Loranita Diva Aisha)

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Dengan mengucapkan puji dan syukur kehadirat Allah SWT Yang Maha Esa atas berkat rahmat serta kasih-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir dengan judul “ANALISIS IMPLEMENTASI TUJUH HAL POKOK DALAM PENERAPAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* PROSES JAHIT KAWAT MESIN PRIMERA A110” dengan tepat waktu.

Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi syarat kelulusan Diploma III Program Studi Teknik Grafika. Penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada semua orang yang telah membantu, membimbing dan memberikan dukungannya kepada penulis selama proses penyusunan Tugas Akhir ini sehingga dapat diselesaikan. Ucapan terima kasih dengan rasa hormat ditujukan kepada:

1. Bapak Dr. Sc. H. Zainal Nur Arifin, Dipl-Ing., HTL., M.T., selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta.
2. Ibu Dra. Wiwi Prastiwinarti, M.M., selaku Ketua Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan.
3. Bapak Heribertus Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc. Eng., selaku Kepala Program Studi Teknik Grafika.
4. Bapak Dr. Zulkarnain, S.T., M. Eng., selaku dosen pembimbing materi yang telah memberi bimbingan, saran, serta motivasi dalam penyusunan laporan tugas akhir ini.
5. Ibu Endang Yuniarti, S.T., M.T., selaku pembimbing teknis yang memberikan bimbingan dan arahan dalam penulisan laporan tugas akhir.
6. Seluruh Dosen Teknik Grafika dan Penerbitan atas ilmu, saran, nasihat, dan bimbingan yang diberikan selama perkuliahan.
7. *General Manager, Assistant Manager, Supervisor,* dan karyawan Divisi Produksi PT. Gelora Aksara Pratama yang telah memberikan ilmu dan data penelitian yang dibutuhkan dalam laporan tugas akhir.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Orang tua dan keluarga besar yang telah memberikan dukungan kepada penulis selama menjalani pendidikan hingga pada saat penyusunan tugas akhir.
9. Teman-teman Grafika B 2020 yang telah mengisi hari-hari penulis dengan penuh canda tawa, dan juga tangis sedih selama 3 tahun perkuliahan.
10. Mohammad Khansa Ainurizard selaku teman dekat penulis yang selalu mendukung, memberikan masukan dan menyemangati selama penyusunan Tugas Akhir.
- 11.
12. Dara Adibah dan Novita Amalia selaku teman dekat penulis yang selalu menjadi penyemangat dan tempat berkeluh kesah saat perkuliahan berlangsung dan selama penyusunan tugas akhir.
13. Pihak-pihak lain yang tidak bisa disebutkan satu persatu, terima kasih atas segala dukungannya.

Dengan ini, penulis berharap semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat dan menambah wawasan dalam bidang grafika bagi pembaca dan adik-adik tingkat Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan.

Wassalamu 'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Depok, 28 Juli 2023

Penulis,

Loranita Diva Aisha



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN ORISINALITAS	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Pengertian Standar Operasional Prosedur (SOP)	5
2.1.1 Fungsi Standar Operasional Prosedur	5
2.1.2 Manfaat Penerapan Standar Operasional Prosedur	8
2.1.3 Tujuh Hal Pokok Dalam SOP.....	9
2.1.4 Jenis Standar Operasional Prosedur (SOP)	12
2.2 Diagram Alir.....	14



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.3	Pasca Cetak	15
2.3.1	Pengertian Jilid	16
2.3.2	Jahit kawat (Saddle Stching)	16
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		20
3.1	Sejarah Perusahaan	20
3.1.1	Visi dan Misi Perusahaan	21
3.1.2	Standar Mutu Perusahaan	21
3.1.3	Lokasi dan Data Perusahaan	22
3.1.4	Struktur Organisasi	22
3.2	Tahapan Penelitian	25
3.3	Jenis Penelitian	27
3.4	Fokus Penelitian	27
3.5	Waktu dan Lokasi Penelitian	28
3.6	Jenis dan Sumber Data	28
3.6.1	Jenis Data	28
3.6.2	Sumber Data	28
3.7	Teknik Pengumpulan Data	28
3.8	Instrumen Penelitian	29
3.9	Metode Analisis Data	30
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		32
4.1	Hasil Deskriptif Penelitian	32
4.1.1	Hasil Deskriptif Observasi	32
4.1.2	Hasil Deskriptif Wawancara	41
4.1.3	Hasil Dokumentasi / Literatur	44
4.2	Analisa dan Pembahasan	54
4.2.1	Analisa Penerapan SOP Mesin Primera A110	54



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2	Analisa Implementasi Tujuh Hal Pokok Dalam Standard Operating Procedure (SOP) Proses Jahit Kawat Mesin Primera A110	65
-------	---	----

BAB V PENUTUP	69
----------------------------	-----------

5.1	Kesimpulan.....	69
-----	-----------------	----

5.2	Saran.....	71
-----	------------	----

DAFTAR PUSTAKA.....	xiii
----------------------------	-------------

LAMPIRAN.....	xv
----------------------	-----------





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Simbol-simbol dalam diagram alir	15
Gambar 2.2	Jenis kawat (Saddle Stching).....	16
Gambar 2.3	Mesin jahit kawat Otomatis Primera A110	17
Gambar 2.4	Produk Buku Tulis Yang Di jahit kawat	19
Gambar 2.5	Majalah	19
Gambar 2.9	Katalog Tupperware.....	19
Gambar 3.1	Logo Perusahaan.....	20
Gambar 3.2	Gedung Gelora Aksara Pratama	22
Gambar 3.3	Diagram Alir Tahapan Penelitian	25
Gambar 4.1	Diagram alir persiapan awal.....	36
Gambar 4.2	Diagram alir persiapan awal.....	37
Gambar 4.3	Diagram alir proses kerja jahit kawat.....	39
Gambar 4.4	Diagram alir persiapan akhir.....	41
Gambar 4.5	Diagram alir persiapan awal.....	49
Gambar 4.6	Diagram alir proses kerjai jahit kawat	51
Gambar 4.7	Diagram Alir persiapan akhir.....	53
Gambar 4.8	Diagram alir persiapan awal yang efisien	62
Gambar 4.9	Diagram proses produksi yang efisien	63



Gambar 4.10 Diagram persiapan akhir yang efisien.....64

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Spesifikasi Mesin Primera A110.....	17
Tabel 3.1: Struktur Organisasi PT. Gelora Aksara Pratama	23
Tabel 4.1 perbandingan diagram alir persiapan awal	55
Tabel 4.2 perbandingan diagram alir proses kerja jahit kawat	58
Tabel 4.3 Perbandingan diagram alir persiapan akhir mesin	60





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Berbicara tentang kualitas produk, pada saat ini perusahaan percetakan menghadapi persaingan yang semakin ketat, terutama karena munculnya teknologi digital yang memungkinkan orang untuk mencetak sendiri. Oleh karena itu, perusahaan cetak harus dapat memberikan nilai tambahan pada produk cetaknya, seperti kualitas cetakan yang baik, harga yang kompetitif, dan pelayanan yang memuaskan. Selain itu, perusahaan cetak harus mampu mengembangkan produk dan layanan baru untuk tetap relevan dan bersaing di pasar yang semakin kompetitif.

Pada saat ini teknik cetak yang paling banyak digunakan di perusahaan cetak adalah teknik cetak *offset*. Teknik cetak *offset* menggunakan pelat logam atau polimer datar sebagai acuan cetak. Gambar atau teks dicetak terlebih dahulu dari pelat ke lembaran karet, sebelum dicetak ke media cetak seperti kertas, karton, atau plastik. Teknik cetak ini biasa digunakan untuk mencetak dalam jumlah besar dikarenakan biaya cetaknya yang murah dan memberikan hasil cetak yang berkualitas tinggi.

Selain teknik cetak yang mempengaruhi kualitas hasil cetak, proses pasca cetak juga sangat berperan dalam memberikan nilai tambahan pada produk cetak. Proses pasca cetak terdapat berbagai jenis teknik salah satunya *binding* atau biasa dikenal dengan jilid, yaitu proses menggabungkan beberapa lembaran kertas menjadi satu buku atau majalah. Jilid merupakan teknik pasca cetak yang paling banyak digunakan karena pengerjaannya yang mudah karena dapat digunakan secara manual atau dengan menggunakan mesin dan biayanya murah.

Namun tidak hanya pada teknik proses produksinya saja yang berperan dalam menghasilkan hasil produk yang berkualitas, tapi peran sumber daya manusia dalam menjalankan proses tersebut juga sangat penting. Oleh karena itu, untuk memastikan bahwa semua unit kerja perusahaan efisien dari segi waktu, proses



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

kerja, tenaga kerja, dan biaya operasional, sangat penting untuk menerapkan Standar Operasional Prosedur (SOP) pada tahapan-tahapan proses produksi. SOP juga berfungsi sebagai pedoman dasar atau acuan untuk mengetahui alur proses kerja umum di perusahaan di mana mereka bekerja. Sehingga memungkinkan perusahaan untuk mencapai tujuan mereka dan bersaing dengan perusahaan lain yang tidak menerapkan SOP pada tahapan proses produksi mereka

PT. Gelora Aksara Pratama (GAP) merupakan salah satu percetakan di bawah naungan Penerbit Erlangga Group yang namanya sudah besar saat ini. PT. GAP ini juga memiliki berbagai teknik cetak dan proses pasca cetak yang lengkap sehingga produk yang dihasilkan bervariasi dan berkualitas. Perusahaan ini juga sudah memiliki standar kualitas yaitu ISO 9001 dan memiliki prosedur kerja masing-masing mesin dengan lengkap.

Berdasarkan uraian di atas, penulis tertarik untuk melakukan penelitian di PT. Gelora Aksara Pratama (GAP) khususnya pada bagian pasca cetak jahit kawat mesin Primera A110. Dengan fokus penelitian ini adalah penerapan kinerja karyawan dan implementasi tujuh hal pokok dalam penerapan berdasarkan Standar Operasional Prosedur (SOP) yang berlaku pada proses jahit kawat mesin Primera A110 di PT Gelora Aksara Pratama. Dengan demikian, Laporan Tugas Akhir ini dibuat dengan judul “ANALISIS IMPLEMENTASI TUJUH HAL POKOK DALAM PENERAPAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* PROSES JAHIT KAWAT MESIN PRIMERA A110”.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang dapat diambil rumusan masalah dalam penelitian ini, yaitu bagaimana penerapan SOP proses jahit kawat dengan mesin Primera A110 dan implementasi tujuh hal pokok yang meliputi, efisiensi, konsistensi, meminimalisir kesalahan, penyelesaian masalah, perlindungan tenaga kerja, peta kerja, dan batasan pertahanan oleh operator dan asisten operator?



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dari penelitian Tugas Akhir ini sebagai berikut:

1. Untuk mengetahui SOP proses jahit kawat mesin Primera A110 di PT. Gelora Aksara Pratama
2. Untuk mengetahui penerapan SOP mesin jahit kawat Primera A110 oleh Operator dan Asisten Operator di lapangan
3. Untuk mengetahui dan menganalisis implementasi penerapan SOP proses jahit kawat dengan mesin Primera A110 berdasarkan tujuh hal pokok dalam SOP yang meliputi; efisiensi, konsisten, meminimalisasi kesalahan, penyelesaian masalah, perlindungan tenaga kerja, peta kerja, dan batasan pertahanan oleh operator dan asisten operator.
4. Membuat alur proses produksi jahit kawat yang efisien.

1.4 Batasan Masalah

Batasan masalah ini merupakan batasan dari pembahasan yang akan di bahas di penelitian ini agar dapat sesuai dengan judul yang diambil. Berikut adalah batasan masalah yang telah ditentukan :

1. *Standard Operating Procedure* (SOP) proses jahit kawat yang terdiri dari persiapan awal, proses kerja, dan persiapan akhir pada mesin Primera A110 di PT Gelora Aksara Pratama.
2. Penerapan SOP oleh operator mesin jahit kawat Primera A110 di lapangan
3. Implementasi tujuh hal pokok dalam penerapan SOP yang meliputi, efisiensi, konsistensi, meminimalisir kesalahan, penyelesaian masalah, perlindungan tenaga kerja, peta kerja, dan batasan pertahanan pada SOP mesin Primera A110.
4. Pembahasan ini membahas secara umum proses pasca cetak jahit kawat dengan menggunakan mesin Primera A110 jadi tidak berpatokan kepada satu produk.

1.5 Sistematika Penulisan

Berikut adalah sistematika penulisan dari penelitian ini dengan uraiannya sebagai berikut :



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini membahas tentang latar belakang diambilnya judul “ANALISIS IMPLEMENTASI TUJUH HAL POKOK DALAM PENERAPAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* PROSES JAHIT KAWAT MESIN PRIMERA A110” dan melakukan penelitian di PT Gelora Aksara Pratama serta sub bab lain seperti rumusan masalah, tujuan dari penelitian, batasan masalah dan sistematika penulisan laporan tugas akhir ini.

BAB II LANDASAN TEORI

Pada bab ini membahas tentang studi literatur yang digunakan dalam penelitian serta teori-teori lain yang berhubungan dengan topik yang di angkat. Teori-teori yang diambil antara lain sejarah singkat hingga profil perusahaan, penjelasan tentang SOP, penjelasan tentang pasca cetak, penjelasan tentang jahit kawat dan penjelasan tentang mesin Primera A110.

BAB III METOLOGI PENELITIAN

Pada bab ini membahas tentang metode penelitian yang di gunakan yang terdiri dari beberapa sub bab meliputi, tahapan penelitian, jenis penelitian, fokus penelitian, waktu dan lokasi penelitian, jenis dan sumber data, teknik pengumpulan data, instrumen penelitian dan teknik analisis data. Pada penelitian ini metode yang digunakan adalah metode penelitian deskriptif kualitatif dengan fokus penelitian SOP proses jahit kawat dengan mesin Primera A110 di PT. Gelora Aksara Pratama. Teknik pengumpulan data yang di gunakan adalah wawancara, observasi, dan dokumentasi/ literatur.

BAB IV PEMBAHASAN

Pada bab ini membahas tentang hasil dari penelitian yang lakukan, melalui teknik pengumpulan data melalui wawancara, observasi dan dokumentasi / literatur di PT Gelora Aksara Pratama, dan analisis penerapan SOP oleh operator dan asisten operator di lapangan serta implementasi tujuh hal pokok pada mesin jahit kawat Primera A110 di PT. Gelora Aksara Pratama.

BAB V PENUTUP

Pada bab ini membahas tentang simpulan dan saran dari hasil pembahasan yang di angkat pada BAB IV sesuai dengan tujuan awal penulisan tugas akhir.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V

PENUTUP

5.1 Simpulan

Berikut adalah simpulan dari dilakukannya penelitian ini, yaitu :

- 1) SOP proses jahit kawat dengan mesin Primera A110 di PT. Gelora Aksara Pratama dimulai dari tahapan proses persiapan awal mesin yang meliputi : menyiapkan alat bantu kerja, menyiapkan kantong *job*, melakukan *setting* seluruh unit mesin, melakukan uji coba jahit kawat, melakukan pengecekan produk uji coba oleh operator, dan melakukan ACC produk hasil uji coba oleh koordinator dan QC, selanjutnya masuk ke tahapan proses kerja jahit kawat yang meliputi : melakukan produksi massal, melakukan pengecekan produk secara periodik, menyusun hasil produk yang bagus di atas *pallet* dan produk *reject* di buang, memberi label pada masing-masing *pallet*, melakukan pencatatan jumlah buku per-*pallet*, dan membuat laporan sisa *job*, dan tahapan yang terakhir adalah persiapan akhir mesin : menyiapkan alat kebersihan, mematikan angin hisap dan tiup pada *gathering*, mematikan mesin, *switch off* monitor, mematikan mesin *counter streker*, membersihkan unit-unit pada mesin, mematikan angin kompresor utama, membersihkan lingkungan kerja mesin, membuat laporan harian dan serah terima *job* dengan operator selanjutnya.
- 2) Penerapan SOP proses jahit kawat mesin Primera A110 berdasarkan hasil perbandingan alur proses hasil observasi dan dokumentasi hanya terdapat beberapa perbedaan salah satunya ada kegiatan yang terdapat dalam buku prosedur kerja perusahaan yang tidak diterapkan oleh operator yaitu penyettingan rantai pada mesin, langkah-langkah proses yang tidak berurutan sesuai buku prosedur kerja perusahaan dan kegiatan pengisian *checklist* produksi yang di lakukan oleh operator seharusnya di masukan ke dalam buku prosedur kerja perusahaan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- 3) Implementasi penerapan SOP proses jahit kawat dengan mesin Primera A110 yang dilakukan oleh operator dan asisten operator berdasarkan tujuh hal pokok dalam SOP :
 - a. Efisiensi: penerapan kegiatan dalam SOP sudah dilakukan dengan efisien, namun juga ada beberapa kegiatan yang menghambat kinerja operator dan asisten operator sehingga menyebabkan keterlambatan produksi.
 - b. Konsistensi: Operator dan asisten operator sudah menerapkan SOP mesin Primera A110 ini sejak SOP mesin ini dibuat pertama kali dan bersifat wajib untuk diterapkan. Namun, sesekali masih ada yang tidak menerapkan SOP ini, dengan itu perusahaan memberikan sanksi berupa teguran. Adapun untuk memonitoring hasil produksi yang konsisten dilakukan pengisian *checklist* produksi.
 - c. Meminimalisir kesalahan : dalam prosedur kerja mesin Primera A110 sudah terdapat peraturan untuk menggunakan atribut K3 pada saat produksi dan poster larangan menggunakan ponsel saat bekerja. Namun, masih terdapat beberapa karyawan yang tidak menerapkan peraturan tersebut.
 - d. Penyelesaian masalah : dalam prosedur kerja mesin Primera A110 tidak terdapat tata cara untuk mengurangi atau mengatasi masalah yang mungkin terjadi selama proses kerja jahit kawat.
 - e. Perlindungan tenaga kerja : perlindungan tenaga kerja yang di berikan oleh perusahaan berupa asuransi kesehatan, perlengkapan perlindungan seperti ear-plug, kotak P3K, dan fasilitas klinik di lingkungan perusahaan. Namun, dalam pelaksanaannya perlindungan tenaga kerja tersebut belum dituangkan dalam prosedur kerja tertulis perusahaan.
 - f. Peta kerja : prosedur kerja mesin Primera A110 sudah sesuai dengan bidang kerja jahit kawat dan karyawan sudah mengetahui tugasnya masing-masing.

- g. Batasan Pertahanan : Prosedur kerja mesin Primera A110 ini sudah kokoh dan berisi peraturan yang jelas dan yang dapat mengubah atau mengganti prosedur perusahaan adalah operator, dan admin.
- 4) Alur proses persiapan awal mesin Primera A110 yang efisien menurut penulis adalah alur proses yang diambil dari hasil dokumentasi/ literatur dengan menambahkan kegiatan memakai atribut pada awal proses, alur proses kerja jahit kawat yang efisien menurut penulis adalah alur proses hasil observasi, dikarenakan pada alur ini terdapat kegiatan yang sangat penting yaitu pengisian *checklist* pada saat produksi massal, dan alur proses persiapan akhir mesin yang efisien menurut penulis diambil dari dua alur proses persiapan akhir hasil observasi dan hasil dokumentasi, dikarenakan alur proses persiapan akhir mesin hasil observasi untuk tidak adanya pergantian *shift* dan alur proses akhir mesin hasil dokumentasi untuk adanya pergantian *shift*.

5.2 Saran

Dengan dilakukan penelitian ini, penulis memberikan beberapa saran dan harapan untuk perusahaan sebagai berikut :

- 1) Diharapkan penelitian ini bisa memberikan kontribusi berupa evaluasi bagi perusahaan agar bisa meningkatkan *Standard Operating Procedure* yang ada menjadi lebih baik lagi.
- 2) Diharapkan SOP yang telah dibuat dengan tujuan efisien bisa dipakai dan diuji oleh perusahaan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Ajusta, A. A. G., & Addin, S. (2018). ANALISIS PENERAPAN STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR (SOP) DI DEPARTEMEN HRD PT SUMBER MANIKO UTAMA. *Jurnal Mitra Manajemen*, 2(3), 181–189. <https://doi.org/10.52160/ejmm.v2i3.90>
- Akbar, F. S. (2020). *ANALISIS PENERAPAN STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR (SOP) PADA PT YOOFIX DIGITAL INDONESIA TUGAS AKHIR MAGANG*.
- Hasanah, H. (2017). TEKNIK-TEKNIK OBSER VASI (Sebuah Alternatif Metode Pengumpulan Data Kualitatif Ilmu-ilmu Sosial). *At-Taqaddum*, 8(1), 21. <https://doi.org/10.21580/at.v8i1.1163>
- Isti Prabawani, Yizrel Junus Kende, & Ratna Ratna. (2023). Analisis Penerapan Standar Operasional Prosedur (SOP) Pada Departemen Inventory PT. Rimex International Indonesia Balikpapan. *Jurnal Mahasiswa Kreatif*, 1(3), 27–33. <https://doi.org/10.59581/jmk-widyakarya.v1i3.223>
- Nugraheni, R., Ep, A., & Budiarmo, A. (2023). *PENGARUH STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR DAN PENGAWASAN TERHADAP KINERJA PRAMUNIAGA PASARAYA SRIRATU PEMUDA SEMARANG*.
- Pratama, S., & Permatasari, R. (2021). PENGARUH PENERAPAN STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR DAN KOMPETENSI TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN DIVISI EKSPOR PT. DUA KUDA INDONESIA. *Jurnal Ilmiah M-Progress*, 11(1). <https://doi.org/10.35968/m-pu.v11i1.600>
- Saleh, S., Pd, S., & Pd, M. (t.t.). *ANALISIS DATA KUALITATIF*.
- Sukendra, I. K., Pd, S., Si, M., Pd, M., & Atmaja, I. K. S. (2020). *INSTRUMEN PENELITIAN*. 80.
- Wahongan, E. P. T., Dotulong, L. O. H., & Saerang, R. (2021). *THE INFLUENCE OF STANDARD OPERATING PROCEDURE, AMENITIES, AND WORK DISCIPLINE TOWARD EMPLOYEE PERFORMANCE IN NOONGAN RSUD*. 9(3).



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Friska. 2023. “SOP ADALAH: PENGERTIAN, FUNGSI, MANFAAT, CONTOH, DAN TIPS MEMBUATNYA”. Melalui <https://koinworks.com/blog/sop-adalah/>. [07/25/2023]

Unknown. 2017. “WHAT IS POST-PRESS, AND WHY IT IS TO IMPORTANT FOR YOUR GRAPHICS?”. Melalui <https://www.ngsprint.com/blog/what-is-post-press-and-why-it-is-to-important-for-your-graphics-video/>. [07/25/2023]

Deshofa, Ayyubi. 2014. “PROSES POST PRESS PADA CV. BAYU MANDIRI”. Melalui <https://text-id.123dok.com/document/4yrk32njz-pasca-cetak-post-press.html>. [07/25/2023]

Bali, Mahameru. t.t. . “PROSES FINISHING DAN PENJILIDAN PADA PERCETAKAN”. Melalui. <https://www.mahamerubali.com/bindery-finishing-printing-processes.html>. [07/25/2023]

Snapy. 2023. “JENIS FINISHING PRODUK PERCETAKAN DALAM DIGITAL PRINTING DAN OFFSET PRINTING”. Melalui <https://snapy.co.id/artikel/finishing-printing>. [07/25/2023]

Typoo. t.t.. “ARTI KATA: PENJILIDAN-KAMUS BESAR BAHASA INDONESIA (KBBI)”. Melalui <https://typoonline.com/kbbi/penjilidan>. [07/25/2023]

Store, Deepublish. 2017. “MEMBICARAKAN PENTINGNYA PERAN CHECKLIST”. Melalui <https://deepublishstore.com/blog/membicarakan-pentingnya-peran-checklist/>. [07/25/2023]

Asana, team. 2023. “Apa itu bagan alir? (Simbol, jenis, dan cara membacanya)”. Melalui <https://asana.com/id/resources/what-is-a-flowchart>. [08/07/2023]



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran Hasil Wawancara 1

Nama Informan : Indra setiawan
Jabatan : Operator
Hari/Tanggal : Selasa 4 Juli 2023
Jam : 14.00 WIB
Tempat Wawancara : PT Gelora Aksara Pratama

Narasumber	Materi Wawancara
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Kapan SOP mesin Primera A110 dibuat dan siapa yang membuatnya?
Informan (Bapak Indra)	SOP ini dibuat sejak tahun 2012, yang buat SOP itu admin tapi dia sambil lihat apa yang di praktekan sama penjelasan dari operator
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Ini berarti pihak luar ga bisa kayak kasih instruksi buat ngubah SOP nya?
Informan (Bapak Indra)	Ga bisa dong yang cuman bisa ngubah ya orang dalam perusahaan saja
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Apakah SOP mesin ini setiap tahunnya dilakukan perevisian?
Informan (Bapak Indra)	Engga ada revisi-revisi si, kalau revisi ya palingan cuman mengganti foto atau di print ulang kalau kertasnya udah jelek
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Menurut bapak apakah SOP mesin Primera A110 sudah berisikan kegiatan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	untuk menghasilkan produk yang <i>efisien</i> ?
Informan (Bapak Indra)	Menurut saya si sudah ya, karena isinya itu mudah dimengerti dan sudah tepat. Namun ada kegiatan yang kurang yaitu pada proses kerja jahit kawat di masukan problem <i>jobnya</i> untuk <i>output</i> laporan yang sesuai.
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Apakah didalam SOP mesin Primera A110 sudah terdapat Safety Instruction?
Informan (Bapak Indra)	Hmm... udah ada tapi hanya sebatas pemberitahuan kayak atribut kerja apa yang harus digunakan saat kerja
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Apakah di dalam SOP mesin Primera sudah berisikan cara mengatasi masalah pada saat produksi?
Informan (Bapak Indra)	Sayangnya belum ada si jadi kalau ada kesalahan ya improve aja berdasarkan pengalaman-pengalaman.
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Menurut bapak jika bapak kan operator yang mengatur jalannya mesin, nah kalau bapak lagi berhalangan hadir, apakah akan berpengaruh pada proses produksinya?
Informan (Bapak Indra)	Iyaaa berpengaruh tapi lebih ngaruh ke hasil produknya, misalkan kalau saya masuk terus saya yang jalanin hasil yang di dapet itu 10.000, nah kalo saya ga masuk hasilnya bisa cuman 9.500



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran Hasil Wawancara 2

Nama Informan : Nawi
Jabatan : Assisten Operator
Hari/Tanggal : Selasa, 04 Juli 2023
Jam : 14.30 WIB
Tempat Wawancara : PT Gelora Aksara Pratama

Narasumber	Materi Wawancara
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Pak waktu maksimal yang dibutuhkan untuk mencapai target oplah dalam satu produk maksimal itu berapa ya?
Informan (Bapak Nawi)	Duh saya kurang tau karna ga ngitungin, tapi kecepatan mesin ini itu 5.700 oplah / jam. Jadi tinggal hitung aja tuh.
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Apa saja si pak permasalahan yang ada pada saat produksi?
Informan (Bapak Indra)	Biasanya itu yang paling banyak masalah di bagian <i>gathering</i> neng, karna itu karet penghisapnya ga berfungsi dengan baik, jadi harus di ganjel biar <i>katernnya</i> ke tarik. Truss... biasanya <i>katern</i> melengkung, sama pas ini di unit potong awal-awal stabil tuh tapi pas di naikin <i>speednya</i> malah hasil potongannya ga kayak yang awal-awal jadi ga stabil.
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	terus dari permasalahan tersebut biasanya apa yang dilakukan pak ?



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta


Informan (Bapak Nawi)	Ya itu cuman di stabilin saja speed mesinnya biar lancar terus
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Kalau untuk karyawannya apa ada kesalahan pada saat bekerja?
Informan (Bapak Nawi)	Itu liat aja contohnya ga pakai sepatu, main hape wkwkw
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Terus kalau misalkan terjadi kecelakaan kerja itu perusahaan ngasih jaminan tidak pak?
Informan (Bapak Nawi)	Kasih dong...kan pekerjaan kita seratus persen bersentuhan dengan mesin jadi rawan banget terjadi kecelakaan, sekarang sih dikasih jaminan kayak BPJS terus kan ada klinik disana, terus itu ada P3k sama <i>ear-plug</i> si.
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Buat produk yang dihasilkan konsisten biasanya dilakukan apa pak?
Informan (Bapak Nawi)	Biasanya ya cuman dipantau lewat pengisian <i>checklist</i> aja si, jadi kan ketawan tuh di oplah berapa mulai ga konsisten lagi hasilnya.
Peneliti (Loranita Diva Aisha)	Menurut bapak apakah SOP mesin Primera A110 ini isinya sudah sesuai sama ruang lingkup pekerjaan dan mudah untuk di pahami?
Informan (Bapak Nawi)	Sudah kok, ya paling ada dikit-dikit yang kurang contohnya di pas bagian proses kerja itu kurang banget seharusnya ada contoh permasalahan yang terjadinya.

LAMPIRAN DOKUMENTASI WAWANCARA DAN OBSERVASI

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Checklist produksi



CHK.FRM.01.003rev-3

CEKLIST PROSES MESIN BINDING

Operator : No. Job :
 Hari/Tanggal : Shift : 1 / 2
 Mesin : Jumlah veshal :
 Kode Mesin : Bagian : Finishing :

CEK	Output Ke-	100	200	300	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000
1	Uraian halaman/veshal													
2	Ketebalan halaman/veshal													
3	Kejelasan buku													
4	Kepastian lem													
5	Suku sunggung													
6	Pertukaran lem													

Keterangan :
 - Se pada "Status" Dengan tanda ✓ (Jika OK) dan ✗ (jika Tidak OK, dan beri keterangan pada catatan)
 Catatan :

Dibuat Oleh, Mengetahui,
 Operator, Kabag/Asst. Kabag/Koordinator

Lampiran 4 unit counter streker



Lampiran 5 tumpukan katern cover



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 6 tumpukan katern isi



Lampiran 7 input unit potong



Lampiran 8 Peneliti dengan informan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 9 Mesin Primera A110



Lampiran 10 Unit Gathering



Lampiran 11 Unit feeder cover



Lampiran 13 Asisten operator sedang menyetting unit gathering

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 15 Operator sedang menyetting counter streker



Lampiran 16 Operator sedang menyetting unit stiching



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KEGIATAN BIMBINGAN MATERI

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
19/05 2023	Bimbingan tema TA via online	
25/05 2023	Bimbingan Bab 2	
13/06 2023	Bimbingan Bab 3	
10/07 2023	Bimbingan Bab 4	
17/07 2023	Bimbingan Bab 4	
21/07 2023	revisi judul	
24/07 2023	revisi Bab 4	
25/07 2023	revisi Bab 1 - Bab 4	
27/07 2023	revisi Bab 5	
28/07 2023	ACC	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KEGIATAN BIMBINGAN TEKNIS

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
13/06/2023	Bimbingan bab 1 - 3 & analisis Bab 4	
16/06/2023	Bimbingan revisi Bab 1	
25/06/2023	Bimbingan hasil analisis	
10/07/2023	revisi Bab 3	
17/07/2023	Bimbingan kerapian laporan	
21/07/2023	Bimbingan bab 2	
29/07/2023	Revisi Bab 2	
25/07/2023	Bimbingan diagram	
27/07/2023	Bimbingan bab 4	
28/07/2023	ACC keseluruhan	



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LORANITA DIVA AISHA

0895325176700 | ranidiva02@gmail.com | <https://www.linkedin.com/in/loranita-diva/>
Jl. H. Karyadi no.141 RT 03/06 Kel.Cipayung Jaya Kec.Cipayung, Depok.16441
saya kelahiran tgl 16 November 2002, sekarang saya berumur 20 tahun. Saya mahasiswa semester akhir di Politeknik Negeri Jakarta, Program studi Teknik Grafika. Saya menyukai hal-hal yang menarik, baru dan menantang.

Work Experiences

PT. INTI PANTJA PRESS INDUSTRI - Bekasi, Jawa Barat Jul 2019 - Oct 2019

Magang HRD & PPIC

- mengoperasikan aplikasi word untuk membuatsurat pengantar rumah sakit
- mengoperasikan mesin fotokopi
- mendistribusikan surat jalan ke vendor
- menggunakan software perusahaan untuk membuat surat jalan
- menyetruk struk biaya perjalanan dinas dan menghitungnya

PT. GELORA AKSARA PRATAMA - Ciracas, Jakarta timur Oct 2022 - Feb 2023

Magang Produksi

- mengimposisi desain buku paket dan kalender menggunakan kodak prep
- melipat katern buku paket
- mengkalibrasi mesin printer epson impressora
- memasukan tinta kedalam bak tinta
- memasang dan mencopot plat pada mesin offset heildelberg dan roland
- mengoperasikan mesin fotokopi

Education Level

Politeknik Negeri Jakarta - Depok, Jawa Barat Aug 2020 - Oct 2023 (Expected)

Diploma in Teknik Grafika

- belajar mengoperasikan mesin cetak offset
- belajar mengoperasikan mesin finishing
- belajar mengkalkulasi biaya cetak
- membuat desain cover majalah
- belajar mengimposisi cetakan

SMK Taman Harapan - Bekasi Jul 2018 - May 2020

Multimedia

- Membuat atau memproduksi iklan layanan masyarakat (Go green)
- mengoperasikan software adobe photoshop, adobe premiere, corel draw, dan adobes flash profesional
- mengoperasikan kamera DSLR
- masuk ke ranking 3 besar selama 3 tahun beturut-turut

Organisational Experience

OSIS Jul 2019 - Feb 2020

Wakil ketua osis



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

JURNALISTIK
anggota

Jul 2018 - Jul 2020

Skills, Achievements & Other Experience

- **Soft Skills:** Lebih suka bekerja dalam tim, ulet dalam bekerja, perfeksionis, dan mampu bersosialisasi dengan orang baru
- **Hard Skills:** Mampu mengoperasikan software adobe photoshop, adobe illustrator, software word, powerpoint, dan excel





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Loranita Diva Aisha_GR

ORIGINALITY REPORT

20% SIMILARITY INDEX	20% INTERNET SOURCES	2% PUBLICATIONS	4% STUDENT PAPERS
--------------------------------	--------------------------------	---------------------------	-----------------------------

PRIMARY SOURCES

1	dspace.uii.ac.id Internet Source	4%
2	widuri.raharja.info Internet Source	3%
3	koinworks.com Internet Source	3%
4	repository.uin-suska.ac.id Internet Source	1%
5	gapprint.com Internet Source	1%
6	theses.iainponorogo.ac.id Internet Source	1%
7	repository.pnj.ac.id Internet Source	1%
8	peraturan.bpk.go.id Internet Source	1%
9	text-id.123dok.com Internet Source	<1%



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

10	idoc.pub Internet Source	<1 %
11	ruangsop.com Internet Source	<1 %
12	journal.universitassuryadarma.ac.id Internet Source	<1 %
13	repository.ub.ac.id Internet Source	<1 %
14	Submitted to Universitas Pelita Harapan Student Paper	<1 %
15	Submitted to Universitas Brawijaya Student Paper	<1 %
16	adoc.pub Internet Source	<1 %
17	docplayer.info Internet Source	<1 %
18	fr.scribd.com Internet Source	<1 %
19	idec.ft.uns.ac.id Internet Source	<1 %
20	Submitted to State Islamic University of Alauddin Makassar Student Paper	<1 %
21	id.123dok.com	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	Internet Source	<1 %
22	www.scribd.com Internet Source	<1 %
23	ejournal.itn.ac.id Internet Source	<1 %
24	jurnal.uii.ac.id Internet Source	<1 %
25	www.cekkembali.com Internet Source	<1 %
26	Submitted to Sriwijaya University Student Paper	<1 %
27	Submitted to Syiah Kuala University Student Paper	<1 %
28	Submitted to Udayana University Student Paper	<1 %
29	Submitted to Universitas Negeri Jakarta Student Paper	<1 %
30	digilib.uin-suka.ac.id Internet Source	<1 %
31	johannessimatupang.wordpress.com Internet Source	<1 %
32	ojs.unimal.ac.id Internet Source	<1 %



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

33	etd.repository.ugm.ac.id Internet Source	<1 %
34	repository.radenintan.ac.id Internet Source	<1 %
35	repository.unmuhjember.ac.id Internet Source	<1 %
36	repo.iainbatusangkar.ac.id Internet Source	<1 %
37	repository.unibos.ac.id Internet Source	<1 %
38	www.google.com Internet Source	<1 %
39	www.indonetwork.co.id Internet Source	<1 %
40	lib.unnes.ac.id Internet Source	<1 %
41	mafiadoc.com Internet Source	<1 %
42	repository.its.ac.id Internet Source	<1 %
43	garuda.kemdikbud.go.id Internet Source	<1 %
44	journal.um-surabaya.ac.id Internet Source	<1 %



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

45	kelkauman.malangkota.go.id Internet Source	<1 %
46	pakdosen.pengajar.co.id Internet Source	<1 %
47	repository.ibs.ac.id Internet Source	<1 %
48	www.lintasmateri.com Internet Source	<1 %
49	www.makanmana.net Internet Source	<1 %
50	gemangabdi.unram.ac.id Internet Source	<1 %
51	industria.ub.ac.id Internet Source	<1 %

Exclude quotes Off

Exclude matches Off

Exclude bibliography On