



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

ANALISIS KEKUATAN *SKID FRAME* UNTUK ANGKAT X- *MAS TREE*

PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI



Disusun Oleh :

Rizky Ali Ibrahim 1902411026

PROGRAM STUDI MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Judul :

ANALISIS KEKUATAN *SKID FRAME* UNTUK ANGKAT *X-MAS TREE*

PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI

Nama	: Rizky Ali Ibrahim
NIM	: 1902411026
Program Studi	: Manufaktur
Jurusan	: Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik	: 1 Agustus 2022 – 30 Desember 2022

Disahkan oleh :



Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT. Revolutek Dananjaya Mandiri



(Hafiz Ashidqi)

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta



Drs. Darius Yuhus, S.T., M.T.
NIP. 196002271986031003



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Judul :

ANALISIS KEKUATAN *SKID FRAME* UNTUK ANGKAT *X-MAS TREE*

PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI

Nama	: Rizky Ali Ibrahim
NIM	: 1902411026
Program Studi	: Manufaktur
Jurusan	: Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik	: 1 Agustus 2022 – 30 Desember 2022

Disahkan oleh :

 Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta <u>Dr. Eng. Mashmin, S.T., M.T.</u> NIP. 197707142008121005	 Ketua Program Studi Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta <u>Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T.</u> NIP.196005141986031002
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis ucapkan ke hadirat Allah SWT, Tuhan Yang Maha Esa, atas berkat dan rahmat-Nya sehingga pelaksanaan dan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri dapat penulis selesaikan dengan waktu yang ditentukan. Berkat bimbingan dan arahan dari semua pihak, maka segala hambatan dan kendala dalam penyusunan laporan ini dapat terselesaikan dengan tepat waktu. Pada kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan rasa terimakasih kepada :

1. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
2. Bapak Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T., selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Drs. Darius Yuhaz S.T, M.T., selaku Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan di Politeknik Negeri Jakarta
4. Bapak Suwar S.T Selaku Manajer Engineering di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri
5. Bapak Hafiz Selaku Pembimbing Industri Penulis di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri
6. Bapak Rama, Bapak Zaky, dan seluruh Staff Engineering yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu yang sudah banyak mengajarkan Penulis banyak hal
7. Pihak-pihak lain yang penulis tidak dapat sebutkan satu persatu yang telah membantu dan men-support penulis dalam melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan.
8. Pegawai, staff dan teknisi PT. Revolutek Dananjaya Mandiri yang telah memberikan pengalaman dan ilmunya kepada penulis.



Penulis menyadari bahwa laporan ini masih mempunyai kekurangan, untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun agar selanjutnya laporan yang penulis buat menjadi lebih baik.

Cibarusah, 20 Januari 2023

Rizky Ali Ibrahim

1902411026



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABLE	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
BAB I	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4.1 Manfaat Bagi Institusi Pendidikan	3
1.4.2 Manfaat Bagi Perusahaan	3
BAB II	4
2.1 Profil Perusahaan	4
2.2 Logo PT. Revolutek Dananjaya Mandiri	4
2.3 Alur Proses Produksi	5
2.4 Sertifikat yang dimiliki	5
2.5 Kegiatan Operasional Perusahaan	6
2.6 Struktur Organisasi	11
2.6.1 Bagan Struktur Organisasi	11
2.6.1 Deskripsi Tugas	11



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB III	15
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	15
3.1.1 Waktu dan Tempat	15
3.1.2 Bidang Kerja	15
3.2 Prosedur Praktik Kerja Lapangan.....	15
3.3 Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	16
3.3.1 Permasalahan <i>Skid Frame</i> Untuk Angkat <i>X-mas tree</i> dengan beban 4900 kg 16	
3.3.1.1 Menentukan material untuk membuat <i>skid frame</i>	18
3.3.1.2 Proses Pengukuran	22
3.3.1.3 Menganalisis beban statik pada <i>skid frame</i>	24
Penjelasan beban statis terhadap skid frame	24
3.4 Kendala Kerja dan Pemecahannya.....	43
3.4.1 Kendala kerja	43
3.4.2 Pemecahan Masalah.....	43
BAB IV	44
4.1 Kesimpulan.....	44
4.2 Saran.....	44
4.2.1 Bagi Perusahaan	44
4.2.2 Bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	45
DAFTAR PUSTAKA	46
LAMPIRAN	47



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Standar <i>Tubing</i> API 5CT	19
Tabel 3. 2 Standar <i>Steel Grade</i> API 5CT.....	20
Tabel 3. 3 Material <i>Properties</i> AISI 4140	21
Tabel 3. 4 Material <i>Properties</i> A036	22
Daftar 3. 5 <i>Bill Of Material</i> Skid Frame	27





DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT. Revolutek Dananjaya Mandiri	4
Gambar 2. 2 Alur Proses Produksi PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.....	5
Gambar 2. 3 Contoh Proses Welding di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.....	7
Gambar 2. 4 Contoh Proses Inspeksi di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri	7
Gambar 2. 5 Contoh Proses Reparasi di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri	8
Gambar 2. 6 Contoh Proses Reparasi Valve di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri	8
Gambar 2. 7 Contoh Proses Resertifikasi di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.....	9
Gambar 2. 8 Contoh Proyek Konstruksi Yang dikerjakan PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.....	9
Gambar 2. 9 Contoh Proses phospating di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.....	10
Gambar 2. 10 Contoh Proses phospating di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri...	11
Gambar 3. 1 Contoh X-mas tree	16
Gambar 3. 2 Contoh Ilustrasi <i>Skid Frame</i>	17
Gambar 3. 3 <i>Tubing</i> yang ada di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri	18
Gambar 3. 4 <i>Tubing</i> yang ada di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri	20
Gambar 3. 5 Square Hollow Section.....	21
Gambar 3. 6 X - Mass Tree yang akan diangkat.....	23
Gambar 3. 7 Meteran.....	23
Gambar 3. 8 Diagram Alir Analisis	25
Gambar 3. 9 Desain Skid Frame Tim engineering.....	26
Gambar 3. 10 Desain Revisi Skid Frame	27
Gambar 3. 11 Hasil Massa Skid Frame perhitungan software.....	29
Gambar 3. 12 Asumsi Cog di center Pada Skid Frame.....	30
Gambar 3. 13 Nilai gaya Pada Titik Lifting.....	30
Gambar 3. 14 Input Material AISI 4140 Dan A36	31
Gambar 3. 15 Input Fixed Support.....	32
Gambar 3. 16 Pemberian gaya	32
Gambar 3. 17 Gaya Pada Titik Lifting.....	32

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3. 18 Hasil Pemberian Gaya.....	33
Gambar 3. 19 Hasil Meshing	34
Gambar 3. 20 Hasil Tegangan keseluruhan	35
Gambar 3. 21 Hasil Tegangan AISI 4140 L80	36
Gambar 3. 22 Hasil Tegangan A36.....	37
Gambar 3. 23 Hasil Total Deformation.....	37
Gambar 3. 24 Hasil Safety Factor	38
Gambar 3. 25 Tegangan keseluruhan desain awal.....	39
Gambar 3. 26 Hasil safety factor desain awal.....	39
Gambar 3. 27 Mesin Plasma Cutting	40
Gambar 3. 28 Las Gmaw	41
Gambar 3. 29 Hasil Skid Frame setelah di las	41
Gambar 3. 30 Hasil Skid Frame setelah di cat.....	42
Gambar 3. 31 Skid Frame di Offshore Madura	42

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktek Kerja Lapangan merupakan mata kuliah wajib yang harus ditempuh mahasiswa di Program Studi D4 Manufaktur semester 7, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Di dunia industri, mahasiswa juga bisa menambah ilmu yang tidak didapat di bangku kuliah. Selain itu PKL bertujuan agar mahasiswa D4 Manufaktur unggul dan kompeten, serta mahasiswa dapat mempersiapkan diri menghadapi persaingan dunia kerja.

PKL juga merupakan sarana bagi industri untuk bekerja sama dengan lembaga pendidikan dalam kajian yang saling menguntungkan dan menilai mahasiswa sebagai calon tenaga kerja di bidang tersebut bila diperlukan.

Dalam pelaksanaan PKL, penulis diberikan keleluasaan untuk memilih perusahaan atau industri yang sesuai dengan bidang yang dipelajari sebagai tempat pelaksanaan praktek kerja lapangan. Penulis melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri yaitu perusahaan yang memproduksi dan memperbaiki komponen pengeboran minyak. Pabrik ini memproduksi peralatan untuk mendukung proses pengeboran minyak dan gas bumi dengan proses yang terintegrasi, mulai dari proses produksi part/produk, proses perakitan hingga menjadi produk jadi.

Salah satu produk dan jasa di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri yaitu *tubing* dan *casing*. *Tubing* merupakan pipa produksi yang dipasang didalam sumur berada pada bagian dalam *casing* yang fungsinya untuk mengalirkan minyak, air dan gas dari dasar sumur ke permukaan sedangkan *casing* digunakan untuk menstabilkan sumur, menjaga kontaminan dan air keluar dari aliran minyak, dan mencegah minyak dari pencucian ke air tanah, Produk ini memiliki standar yang harus dipenuhi dalam proses produksinya yang diatur pada standar API 5CT.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Saat ini PT. Revolutek dananjaya mandiri departemen *engineering* memiliki proyek untuk membuat *skid frame* yang digunakan untuk mengangkat *X-mas tree*, dalam proses produksinya tim *engineering* memutuskan menggunakan material dari stok logistik *tubing* yang dimiliki PT. Revolutek dananjaya mandiri, oleh karena diperlukan studi kasus analisis struktur dari *skid frame* dengan material utama *tubing 3 ½''* untuk mencegah terjadinya kegagalan pada produk yang dibuat.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri yaitu departemen *engineering*. Pekerjaan yang penulis lakukan meliputi pembuatan drawing pada barang, pembuatan desain sesuai *costumer requirements*, Pembuatan BOM pada *drawing*, pengukuran aktual barang, serta simulasi pada desain produk.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

1. Dapat mengaplikasikan pengetahuan teoritis yang didapatkan selama proses pembelajaran di perkuliahan ke dalam dunia industri manufaktur
2. Melatih kemampuan untuk menjadi pribadi yang mandiri, mampu bersikap, mampu memecahkan masalah dan mengambil keputusan dalam bekerja.
3. Memahami alur proses kerja di divisi *engineering*.
4. Melatih kemampuan berinteraksi sosial dengan orang lain di dalam dunia kerja.
5. Melatih diri dalam beradaptasi di lingkungan kerja industri.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat yang didapatkan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) antara lain:

Manfaat bagi mahasiswa

1. Mendapatkan pengalaman kerja yang sebenarnya di PT.Revolutek Dananjaya Mandiri.
2. Mengembangkan kemampuan berkomunikasi dan kerja sama dengan karyawan di industri.



3. Mengimplementasikan kemampuan membuat gambar teknik selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan
4. Memahami cara kerja suatu perusahaan dalam pembuatan bill of material yang akan dipesan serta sampai membuat komponen dari material tersebut.
5. Mempelajari cara melakukan analisis desain produk dengan menggunakan *software*
6. Melatih rasa disiplin dan bertanggung jawab serta profesional dalam bekerja.

1.4.1 Manfaat Bagi Institusi Pendidikan

1. Membentuk hubungan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT.Revolutek Dananjaya Mandiri.
2. Mengetahui kebutuhan keahlian yang diperlukan dalam dunia kerja industri yang dapat digunakan sebagai masukan untuk perbaikan kurikulum
3. Mempromosikan Program studi S1 Terapan / D4 Manufaktur di dunia industri manufaktur.

1.4.2 Manfaat Bagi Perusahaan

1. Membentuk kerja sama antara PT.Revolutek Dananjaya Mandiri dengan Politeknik Negeri Jakarta.
2. Mendapatkan saran atau masukan dari mahasiswa praktik industri.
3. Membantu pekerjaan pada perusahaan.
4. Perusahaan dapat mengetahui keahlian mahasiswa Program studi D4 Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta yang melakukan Praktik Kerja Lapangan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat selama melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan adalah sebagai berikut :

1. Hasil analisis yang didapatkan pada *skid frame* dengan pemasangan *sliding forklift* pada bagian dalam *base frame*(desain awal) mendapatkan nilai *safety factor* untuk material AISI 4140 sebesar 0.9457 dan material A036 sebesar 1.065 sedangkan untuk *skid frame* dengan pemasangan *sliding forklift* bagian bawah *base frame*(desain revisi) mendapatkan nilai *safety factor* untuk material AISI 4140 sebesar 1.5103 dan material A036 sebesar 1.2102, dengan ini dapat disimpulkan desain revisi lebih aman.
2. Tubing 3 ½” grade L80 standar API 5CT bekas milik PT . Revolutek Dananjaya Mandiri dapat dimanfaatkan untuk bahan baku membuat *skid frame*.
3. Didapatkan konstruksi *skid frame* dengan kapasitas *tare weight*(beban *skid frame*) 1100 kg *payload*(beban aman maksimum yang dapat diangkat *skid frame*) 4900 kg, dan *maximum gross weight*(beban total) 6000 kg.

4.2 Saran

Berikut beberapa saran yang ingin disampaikan setelah melakukan kegiatan Praktik kerja Lapangan di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri :

4.2.1 Bagi Perusahaan

Perusahaan dapat menyiapkan alat pemotong *tubing* yang mudah digunakan oleh operator karena proses pemotongan *tubing* sulit dilakukan .



4.2.2 Bagi Politeknik Negeri Jakarta

Materi mengenai *CAD CAE* sebaiknya diberikan secara mendalam kepada mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta dalam perkuliahan, agar mahasiswa lebih siap dalam menghadapi dunia industri yang sudah banyak menggunakan berbagai macam *software*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

1. API 5CT
2. DNV 2.7-1



LAMPIRAN



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





DAFTAR ABSEN
TENAGA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

PNJ

	Nama	Hari	Tanggal	In	Out
1	Rizki	Senin	01-08-2022	07:50	17.13
2	Rizki	Selasa	02-08-2022	07:55	17.15
3	Rizki	Rabu	03-08-2022	07:56	17.09
4	Rizki	Jumat	05-08-2022	07:56	17.06
5	Rizki	Senin	08-08-2022	07:57	17.09
6	Rizki	Selasa	09-08-2022	07:56	17.03
7	Rizki	Rabu	10-08-2022	07:58	17.11
8	Rizki	Kamis	11-08-2022	07:55	17.08
9	Rizki	Jumat	12-08-2022	07:56	17.06
10	Rizki	Senin	15-08-2022	07:46	17.07
11	Rizki Rizki	Selasa	16-08-2022	07:50	17.05
12	Rizki	Kamis	18-08-2022	07:56	17.04
13	Rizki	Jumat	19-08-2022	07:55	17.03
14	Rizki	Senin	22-08-2022	07:56	17.05
15	Rizki	Selasa	23-08-2022	07:57	17.03
16	Rizki	Rabu	24-08-2022	07:58	17.05
17	Rizki	Kamis	25-08-2022	07:56	17.05
18	Rizki	Jumat	26-08-2022	07:52	17.04
19	Rizki	Senin	29-08-2022	07:55	17.03
20	Rizki	Selasa	30-08-2022	07:58	17.04
21	Rizki	Rabu	31-08-2022	08:00	17.03
22	Rizki	Kamis	1-09-2022	07:56	17.05
23	Rizki	Jumat	2-09-2022	07:57	17.03
24	Rizki	Senin	05-09-2022	07:58	17.04
25	Rizki	Selasa	06-09-2022	07:59	17.03
26	Rizki	Rabu	07-09-2022	07:58	17.05
27	Rizki	Kamis	08-09-2022	07:59	17.03
28	Rizki	Jumat	09-09-2022	07:58	17.05
29	Rizki	Selasa	13-09-2022	07:55	17.02
30	Rizki	Rabu	14-09-2022	07:56	17.05
31	Rizki	Kamis	15-09-2022	07:57	17.03

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

P.NJ



DAFTAR ABSEN
TENAGA KARYA (TK) PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

	Nama	Hari	Tanggal	In	Out
1	RIZKI	Jumat	16-09-2022	07.58	17.03
2	RIZKI	Senin	19-09-2022	07.59	17.02
3	RIZKI	Selasa	20-09-2022	07.59	17.03
4	RIZKI	Rabu	21-09-2022	07.58	17.04
5	RIZKI	Kamis	22-09-2022	07.58	17.03
6	RIZKI	Jumat	23-09-2022	07.59	17.04
7	RIZKI	Senin	26-09-2022	07.08	17.03
8	RIZKI	Selasa	27-09-2022	07.57	17.04
9	RIZKI	Rabu	28-09-2022	07.58	17.03
10	RIZKI	Kamis	29-09-2022	07.59	17.04
11	RIZKI	Jumat	30-09-2022	07.58	17.03
12	RIZKI	Senin	03-10-2022	08.00	17.02
13	ARTI	Selasa	04-10-2022	07.59	17.04
14	RIZKI	Rabu	05-10-2022	07.58	17.03
15	RIZKI	Kamis	06-10-2022	07.59	17.02
16	RIZKI	Jumat	07-10-2022	07.58	17.03
17	RIZKI	Senin	10-10-2022	07.59	17.04
18	RIZKI	Selasa	11-10-2022	07.58	17.03
19	RIZKI	Rabu	12-10-2022	07.58	17.00
20	RIZKI	Kamis	13-10-2022	07.57	17.00
21	RIZKI	Senin	17-10-2022	07.58	17.03
22	RIZKI	Selasa	18-10-2022	07.58	17.04
23	RIZKI	Rabu	19-10-2022	07.58	17.03
24	RIZKI	Kamis	20-10-2022	07.57	17.02
25	RIZKI	Jumat	21-10-2022	07.58	17.01
26	RIZKI	Senin	24-10-2022	07.58	17.06
27	RIZKI	Selasa	25-10-2022	07.58	17.00
28	RIZKI	Rabu	26-10-2022	07.57	17.01
29	RIZKI	Kamis	27-10-2022	07.59	17.00
30	RIZKI	Jumat	28-10-2022	07.58	17.05
31	RIZKI	Senin	31-10-2022	07.58	17.00



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PNJ



DAFTAR ABSEN TENAGA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

	Nama	Hari	Tanggal	In	Out
1	RIZKI	Jelasa	01-11-2022	07.58	17.00
2	RIZKI	Rabu	02-11-2022	07.55	17.00
3	RIZKI ari i	Kamis	03-11-2022	07.55	17.00
4	RIZKI ari i	Jumat	04-11-2022	07.55	17.00
5	RIZKI ari i	Senin	07-11-2022	07.55	17.00
6	RIZKI ari i	Selasa	08-11-2022	07.57	17.00
7	RIZKI ari i	Rabu	09-11-2022	07.56	17.00
8	RIZKI ari i	Kamis	10-11-2022	07.57	17.00
9	RIZKI ari i	Jumat	11-11-2022	07.58	17.00
10	RIZKI ari i	Senin	14-11-2022	07.36	17.00
11	RIZKI ari i	Rabu	16-11-2022	07.55	17.00
12	RIZKI ari i	Kamis	17-11-2022	07.55	17.00
13	RIZKI ari i	Jumat	18-11-2022	07.55	17.00
14	RIZKI ari i	Senin	21-11-2022	07.58	17.00
15	RIZKI ari i	Selasa	22-11-2022	07.55	17.00
16	RIZKI ari i	Rabu	23-11-2022	07.58	17.00
17	RIZKI ari i	Kamis	24-11-2022	07.57	17.00
18	RIZKI ari i	Senin	28-11-2022	07.30	17.00
19	RIZKI ari i	Selasa	29-11-2022	07.36	17.00
20	RIZKI ari i	Rabu	30-11-2022	07.39	17.00
21	RIZKI ari i	Kamis	1-12-2022	07.56	17.00
22	RIZKI ari i	Senin	05-12-2022	07.50	17.00
23	RIZKI ari i	Selasa	06-12-2022	07.55	17.00
24	RIZKI ari i	Rabu	07-12-2022	07.58	17.00
25	RIZKI ari i	Kamis	08-12-2022	07.55	17.00
26	RIZKI ari i	Senin	12-12-2022	07.56	17.00
27	RIZKI ari i	Jumat	13-12-2022	07.55	17.00
28	RIZKI ari i	Rabu	14-12-2022	07.55	17.00
29	RIZKI ari i	Kamis	15-12-2022	07.55	17.00
30	RIZKI ari i	Senin	19-12-2022	07.30	17.00
31	RIZKI ari i	Selasa	20-12-2022	07.31	17.00



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



DAFTAR ABSEN TENAGA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

	Nama	Hari	Tanggal	In	Out
1	Rizky all i	Rabu	21-12-2022	07-45	17.00
2	Rizky all i	Kamis	22-12-2022	07-50	17.00
3	Rizky all i	Senin	26-12-2022	07-15	17.00
4	Rizky all i	Rabu	28-12-2022	07.30	17.00
5	Rizky all i	Jumat	30-12-2022	07-50	17.00
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Cibarusah, 30 - Desember2022
Pembimbing Industri



(..Ha.Fiz... Ashudq.....)



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI
JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	01-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Pengenalan Industri• Drawing Flange 3-1/16"• Drawing Flange 3-1/8"
2	02-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Flange 4-1/16"• Drawing Flange 5-1/8"
3	03-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Flange 7-5/8"
4	04-08-2022	izin
5	05-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Sortir Data Drawing
6	08-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Adjustable Choke Valve
7	09-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing O-RING 0.040 CS• Drawing O-RING 0.050 CS• Drawing O-RING 0.060 CS
8	10-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing O-RING 0.070 CS• Drawing O-RING 0.103 CS• Drawing O-RING 0.139 CS
9	11-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing O-RING 0.210 CS• Drawing O-RING 0.275 CS
10	12-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Flange 2000 PSI• Drawing Flange 3000 PSI• Drawing Flange 5000 PSI
11	15-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Flange 10000 PSI• Drawing Flange 15000 PSI• Drawing Flange 20000 PSI
12	16-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Flange LARGE BORE
13	17-08-2022	Libur
14	18-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Inspeksi Pengukuran Pipa• Drawing Pipa Adapter
15	19-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Inspeksi Pengukuran Pipa• Drawing Collar• Drawing Pipa Adapter
16	22-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Pipa 6,8,10,15,20,25
17	23-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Pipa 32,40,50,65,80,90
18	24-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Pipa 100,125,150,200,250,300
19	25-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Pipa 350,400,450,500,550,600

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI
JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan
20	26-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Inspeksi Christmas Tree equipment• Mengukur Christmas Tree equipment
21	29-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Container Frame Base 40 feet
22	30-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat BOM (Bill of material) Container Frame Base 40 feet
23	31-08-2022	<ul style="list-style-type: none">• Sortir data drawing
24	01-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Mengukur Wear Bushing
25	02-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Wear Bushing• Sortir data Drawing
26	05-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Tubing 1.050"• Drawing Tubing 1.315"• Drawing Tubing 1.660"
27	06-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Hydrotest Expandables Gate Valve• Remove and Install Flange Pada Expandables Gate Valve
28	07-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Tubing 2.875"• Drawing Tubing 3.500"• Drawing Tubing 4.000"
29	08-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Casing 4.500"• Drawing Casing 5.000"• Drawing Casing 5.500"• Drawing Casing 6.625"
30	09-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Mengukur Expandables Gate Valve• Drawing Casing 8.625"• Drawing Casing 9.625"
31	12-09-2022	izin
32	13-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Desain Dudukan Frame
33	14-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat drawing dudukan Frame
34	15-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing plat dudukan
35	16-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat bom dudukan frame
36	19-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Sortir data drawing
37	20-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Membersihkan plug valve Repair kit• Mengukur Plug valve Repair kit
38	21-09-2022	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Plug valve rpair kit• Drawing segment seal ring• Drawing o-ring• Drawing backup ring



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI
JAKARTA**

39.	22-09-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Desain skid frame • Membuat drawing skid frame
40.	23-09-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing assy stand
41.	26-09-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Simulasi skid frame
42.	27-09-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Inspeksi skid frame • Diskusi penempatan tumpuan skid frame
43.	28-09-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mengukur ukuran actual skid frame • Drawing ulang skid frame
44.	29-09-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Sortir data drawing
45.	30-09-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Sortir data drawing
46.	03-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Sortir data drawing
47.	04-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Inspeksi expandables gate valve setelah di repair
48.	05-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrottest expandables gate valve
49.	06-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrottest expandables gate valve
50.	07-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrottest expandables gate valve
51.	10-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentasi proses hydrottest gate valve
52.	11-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Painting expandables gate valve
53.	12-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Packing expandables gate valve
54.	13-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Sortir data drawing
55.	14-10-2022	izin
56.	17-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mempelajari API 6A
57.	18-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mempelajari API 6A
58.	19-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mempelajari API 6A
59.	20-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing packing seal OD 63MM X ID 56 MM • Membuat drawing packing seal OD 63MM X ID 56 MM
60.	21-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing packing seal OD 280MM X ID 242.5 MM • Membuat drawing packing seal OD 280MM X ID 242.5 MM
61.	24-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing packing seal OD 116.5MM X ID 111 MM • Membuat drawing packing seal OD 116.5MM X ID 111 MM
62.	25-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing S-SEAL OD 43MM X ID 37MM • Membuat drawing S-SEAL OD 43MM X ID 37MM
63.	26-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Diskusi dengan supervisor Desain DSA
64.	27-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Sortir data drawing
65.	28-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Sortir data drawing
66.	31-10-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mempelajari API Spesification 16A
67.	01-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing stud bolt DSA
68.	01-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing Clamp DSA
69.	02-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing DSA 13-5/8'' – 5000 psi Clamp x 21-1/4 – 2000 psi flange c/w stud bolt & nut serta ring joint



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI
JAKARTA**

70.	03-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing DSA 11'' – 5000 psi Clamp x 13-5/8 – 10000 psi flange c/w stud bolt & nut serta ring joint
71.	04-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing DSA 13-5/8'' – 5000 psi Clamp x 13-5/8 – 10000 psi flange c/w stud bolt & nut serta ring joint
72.	07-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Sortir data drawing
73.	08-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Revisi Drawing DSA
74.	09-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Revisi Drawing DSA
75.	10-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Revisi Drawing DSA
76.	11-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu membetulkan inventory engineering
77.	14-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Inspeksi casing
78.	15-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mengikuti kuliah umum manufaktur
79.	16-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Memberi grease pada thread casing
80.	17-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mengukur coupling
81.	18-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Instalasi tiang wellhead 9m
82.	21-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Instalasi tiang wellhead 9m
83.	22-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Sortir data drawing
84.	23-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Sortir data drawing
85.	24-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu mengurus inventory engineering
86.	25-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • izin
87.	28-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mempelajari API 5CT
88.	29-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mempelajari API 5CT
89.	30-11-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing Casing 7.000'' • Drawing Casing 7.750'' • Drawing Casing 7.625''
90.	01-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing Tubing 4.000" • Drawing Tubing 4.500"
91.	02-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Izin
92.	05-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing Tubing 1.900" • Drawing Tubing 2.063" • Drawing Tubing 2.375"
93.	06-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing Casing 10.75'' • Drawing Casing 11.75''
94.	07-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mengerjakan laporan magang
95.	08-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mengerjakan laporan magang
96.	09-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Izin
97.	12-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mengerjakan laporan magang
98.	13-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Mengerjakan laporan magang
99.	14-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing ANSI B16.5 Forged Flange class 150
100.	15-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing ANSI B16.5 Forged Flange class 300
101.	16-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Izin
102.	19-12-2022	<ul style="list-style-type: none"> • Drawing ANSI B16.5 Forged Flange class 400



CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA


103	20-12-2022	• Drawing ANSI B16.5 Forged Flange class 600
104	21-12-2022	• Drawing ANSI B16.5 Forged Flange class 900
105	22-12-2022	• Drawing ANSI B16.5 Forged Flange class 1500
106	23-12-2022	izin
107	26-12-2022	• Drawing ANSI B16.5 Forged Flange class 2500
108	27-12-2022	Izin
109	28-12-2022	• Mengukur piston • Mengukur part Hwu
110	29-12-2022	Izin
111	30-12-2022	• Menyusun Laporan Magang

Pembimbing Industri



(..HAFIZ..ASHIQAH..)

Mahasiswa



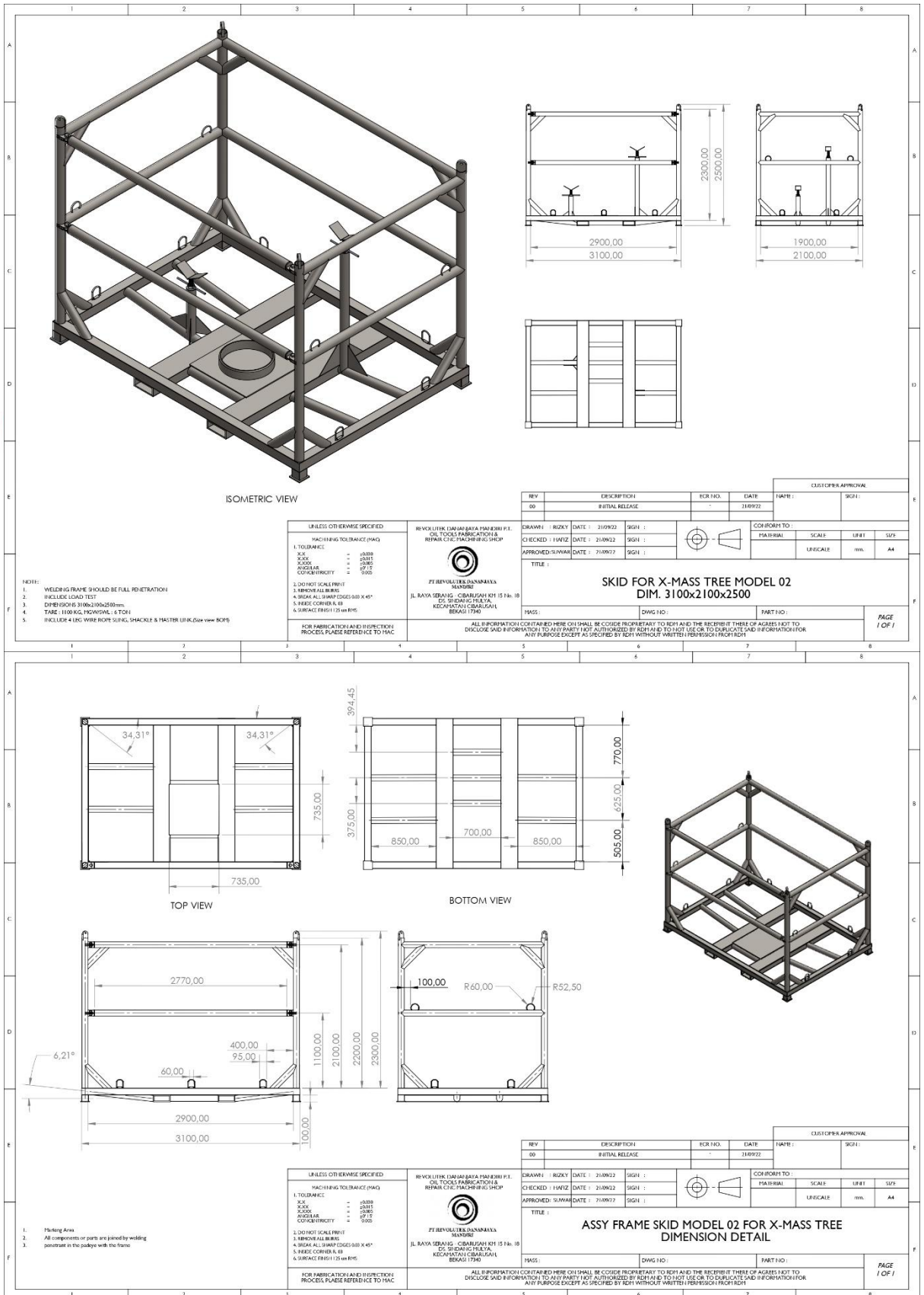
(..RIZKY AIL IBRAHIM..)

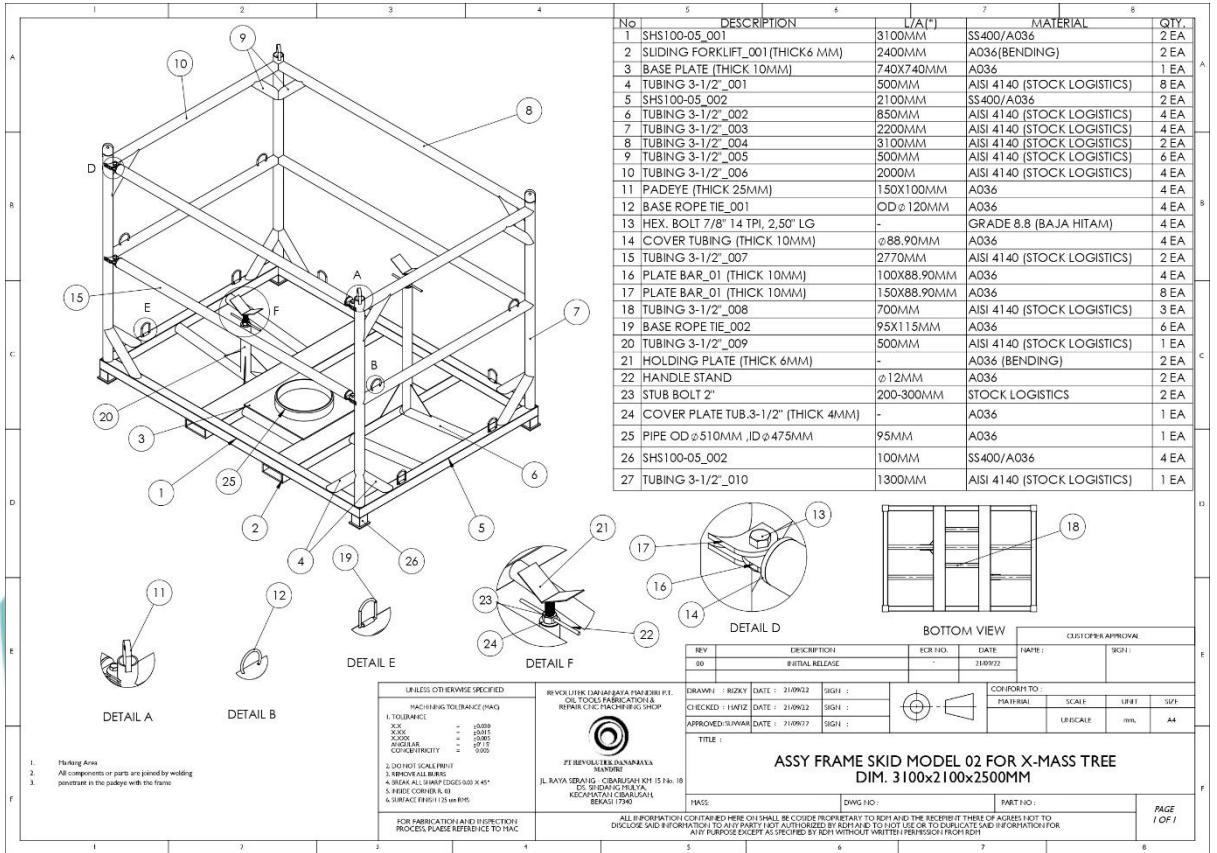
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4





- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA