



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta:**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

### "KONTROL KUALITAS PADA PRODUKSI PIPA 3-1/2" EU DI PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI"

PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI



Disusun Oleh:

REZA MAULANA (1902411017)

PROGRAM STUDI MANUFAKTUR  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
2023



© Laporan Praktik Kerja Lapangan

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

#### "KONTROL KUALITAS PADA PRODUKSI PIPA 3-1/2" EU DI PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI"

#### PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI

Nama : Reza Maulana  
NIM : 1902411017  
Program Studi : Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 1 Agustus 2022 – 30 Desember 2022

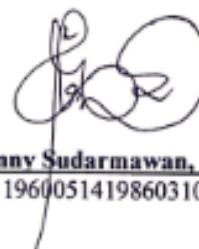
Disahkan Oleh :

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ketua Program Studi Manufaktur



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE  
NIP. 197707142008121005



Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T.  
NIP. 196005141986031002



## © Hak Cipta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

"KONTROL KUALITAS PADA PRODUKSI PIPA 3-1/2" EU  
DI PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI"

### PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI

Nama : Reza Maulana  
NIM : 1902411017  
Program Studi : Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 1 Agustus 2022 – 30 Desember 2022

Mengetahui

Pembimbing Industri Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan Praktik kerja Lapangan  
PT REVOLUTEK DANAJAYA MANDIRI POLITEKNIK NEGERI JAKARTA



Alfin Miftaah Lailatul Qadar

Drs. Darius Yuhas, S.T., M.T.  
NIP. 196002271986031003



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT yang telah memberikan kenikmatan dan kesehatan serta telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya kepada penulis sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul "**KONTROL KUALITAS PADA PRODUKSI PIPA 3-1/2" EU DI PT. REVOLUTEK DANANJAYA MANDIRI**"

Dalam penyusunan laporan ini, penulis menemui beberapa kendala, namun dengan bantuan berbagai pihak laporan ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah berkontribusi dalam penyelesaian laporan ini, diantaranya:

1. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
2. Bapak Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T., selaku Ketua Program Studi Manufaktur Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Drs. Darius Yuhas, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulis dalam menyelesaikan laporan ini.
4. Ibu Vera Carolina dan Pak Deswin sebagai Owner yang sudah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.
5. Bapak Mohammad Sunandar S.T selaku Manager *Quality Control* yang memberikan arahan dan pengetahuan mengenai *Quality Control*.
6. Bang Alfin selaku pembimbing instansi dari PT. Revolutek Dananjaya Mandiri yang telah merelakan waktu, pikiran dan tenaganya untuk memberikan arahan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
7. Pak Ali selaku inspektor yang bertanggung jawab dalam proses produksi pipa 3-1/2" EU.
8. Pak Kuntadi, Bang Luthfi, Bang Asep, Bang Mario, dan seluruh Staff *Quality Control* yang sudah banyak mengajarkan saya mengenai *Quality Control*.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Muhammad Abu Bakar, Muhammad Alifandi Aryoseno, Rizky Ali Ibrahim, dan Rayhan Janatama yang selalu menemani, memberi semangat dalam praktik kerja lapangan.
10. Teman-teman praktik kerja lapangan dari Politeknik Bandung, Politeknik ATMI Universitas Trisakti di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih memiliki banyak kekurangan. Oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi kita semua.

Cikarang, 30 Desember 2022

Reza Maulana

NIM. 1902411017

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1    Latar Belakang.....	1
1.2    Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.3    Tujuan Praktik Kerja lapangan .....	2
1.4    Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.5    Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....	3
2.1    Profil PT. Revolutek Dananjaya Mandiri .....	3
2.1.1    Deskripsi Perusahaan .....	3
2.1.2    Logo PT. Revolutek Dananjaya Mandiri .....	4
2.1.3    Alur Fabrikasi.....	5
2.2    Struktur Organisasi.....	5
2.2.1    Deskripsi Tugas.....	6
2.3    Denah Perusahaan.....	9
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....	10
3.1    Bentuk Praktik Kerja Lapangan (PKL) .....	10
3.1.1    Waktu dan Tempat Pelaksanaan PKL.....	10
3.1.2    Bidang Kerja .....	10
3.2    Proses Produksi Pipa 3-1/2" EU .....	10
3.2.1    Laporan Inspeksi Penerimaan atau RIR.....	10
3.2.2    Pelepasan Coupling (Break Out Coupling) .....	12
3.2.3    Pemotongan dan Pembuatan Ulir (Recut and Rethread) .....	13
3.2.4    Produksi Coupling .....	14
3.2.5    Pemasangan Coupling (Make Up Coupling).....	17
3.2.6    Sandblast dan Phosphat Ulir Pipa .....	18
3.2.7    Pembersihan Permukaan Luar Pipa .....	19



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.2.8	Pembersihan Permukaan Dalam Pipa.....	20
3.2.9	Drift Test dan Pelumasan EON pada Permukaan dalam Pipa .....	20
3.2.10	Pelapisan dan Pengecatan .....	21
3.2.11	Pengukuran Panjang dan Marking Pipa 3-1/2" EU .....	22
3.2.12	Loading Pipa dan Final Inspeksi.....	23
3.3	Kendala Kerja .....	25
3.4	Pemecahannya.....	26
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN .....		27
4.1	Kesimpulan.....	27
4.2	Saran .....	27
4.2.1	Saran untuk PT. Revolutek Dananjaya Mandiri.....	27
4.2.2	Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta .....	27
DAFTAR PUSTAKA .....		28
LAMPIRAN .....		29





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Revolutek Dananjaya Mandiri .....	4
Gambar 2. 2 Alur Proses Produksi.....	5
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi Perusahaan .....	5
Gambar 2. 4 Denah PT. Revolutek Dananjaya Mandiri dengan Tangkapan Satelit Google Maps pada Tahun 2020.....	9
Gambar 3. 1 Pipa 3-1/2" EU dari Customer .....	11
Gambar 3. 2 Upset Pipa .....	11
Gambar 3. 3 Drift untuk Pengujian Kebulatan Dalam Pipa.....	11
Gambar 3. 4 Proses Drift pada Pipa .....	12
Gambar 3. 5 Proses Break Out Coupling Pipa .....	12
Gambar 3. 6 Coupling Lama Pipa .....	13
Gambar 3. 7 Operator Mengatur Titik Tengah Pipa dengan Bantuan Dial.....	13
Gambar 3. 8 Ulir Setelah Proses Pembubutan.....	14
Gambar 3. 9 Bahan Baku Coupling.....	14
Gambar 3. 10 Coupling Setelah Proses Pembubutan .....	14
Gambar 3. 11 Proses Marking.....	15
Gambar 3. 12 Coupling Setelah dimarking .....	15
Gambar 3. 13 Contoh Proses Sandblast.....	16
Gambar 3. 14 Tempat Proses Phosphate.....	16
Gambar 3. 15 Coupling Setelah Selesai Diphosphate .....	16
Gambar 3. 16 Coupling yang Dipasang pada Pipa .....	17
Gambar 3. 17 Proses Make Up Coupling .....	18
Gambar 3. 18 Chart Make Up Coupling dan Pipa .....	18
Gambar 3. 19 Proses Sandblast Pipa .....	19
Gambar 3. 20 Gerinda Tangan dan Kawat Brush.....	19
Gambar 3. 21 Pipa Sebelum Dibersihkan.....	19
Gambar 3. 22 Pipa Setelah Dibersihkan.....	19
Gambar 3. 23 Karat pada Permukaan dalam Pipa .....	20
Gambar 3. 24 Proses Pembersihan Permukaan dalam Pipa.....	20
Gambar 3. 25 Corong Air Plastik .....	21
Gambar 3. 26 Proses Coating Menggunakan Spray Gun .....	21
Gambar 3. 27 Pengecatan pada Pipa dan Coupling .....	22
Gambar 3. 28 Proses Pengukuran Panjang Pipa .....	23
Gambar 3. 29 Proses Marking Pipa .....	23
Gambar 3. 30 Pengukuran Ketebalan Pipa .....	23
Gambar 3. 31 Proctektor .....	24
Gambar 3. 32 Proctektor yang Terpasang pada Pipa.....	24
Gambar 3. 33 Pembungkusan Sambungan Protector dengan Plastik Pembungkus .....	24
Gambar 3. 34 Pengemasan Pipa .....	25
Gambar 3. 35 Karat pada Permukaan dalam Pipa 3-1/2" EU .....	25
Gambar 3. 36 Permukaan Dalam Pipa Setelah Dibersihkan Menggunakan Mata Bor Menyerupai Gergaji .....	26



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang diwajibkan kepada mahasiswa/i Politeknik Negeri Jakarta sebagai salah satu syarat kelulusan. Praktik Kerja Lapangan menjadi wadah bagi mahasiswa/i dalam menerapkan dan mengevaluasi pemahaman teoritis yang didapat selama berkuliah ke dunia industri secara langsung, sehingga mahasiswa bisa mengembangkan wawasan serta pengetahuan yang relevan sebelum terjun ke dunia kerja pasca kelulusan.

Dalam pelaksanaannya, pemilihan perusahaan atau industri sebagai tempat PKL juga hal yang penting agar bidang kerja yang ada di perusahaan atau industri relevan dengan kurikulum dan cakupan belajar yang digunakan di perguruan tinggi. Program Studi Manufaktur dalam hal ini mengarahkan mahasiswa/i untuk terjun ke perusahaan yang bergerak langsung di dunia industri, khususnya industri manufaktur. Kurikulum yang diterapkan pada perguruan tinggi secara jelas membentuk mahasiswa untuk bisa mengeksplor industri manufaktur, mulai dari perhitungan dan perancangan mekanikal, kompetensi permesinan, pengendalian kualitas, pengembangan produk, mold & dies, hingga manajemen produksi dan SDM. Dengan melakukan praktik kerja lapangan mahasiswa akan mendapatkan pengalaman langsung praktik kerja di industri yang belum bisa didapatkan selama di kampus.

Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis bertempat di PT. Revolutek Dananjaya Mandiri yaitu perusahaan yang bergerak di bidang minyak dan gas. Penulis ditempatkan oleh pihak manajemen di bagian *Quality control*. Perusahaan ini melayani fabrikasi Crossover, fabrikasi Coupling, Kustom Design Engineer, Service Xmass-tree, Hydrostatic Test dan lainnya. Perusahaan ini berlokasi di daerah Cibarusah, Kabupaten Bekasi. Beberapa costumer PT. Revolutek Dananjaya Mandiri adalah PT.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Halliburton, PT. Pertamina EP, PT. Pertamina ONWJ, PT. PHE OSES, PT. Schlumberger, PT. HCML dan masih banyak yang lainnya.

### 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Penulis ditempatkan di divisi *Quality control* dimana kegiatannya melingkupi pelaksanaan Laporan Inspeksi Penerimaan (RIR) barang dari *Customer*, Inspeksi barang sesuai dengan standar, menyiapkan berkas-berkas dokumen yang diperlukan untuk *customer*.

### 1.3 Tujuan Praktik Kerja lapangan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan antara lain:

1. Mengaplikasi dan mengevaluasi teori yang dipelajari selama perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja di industri.
2. Memperoleh dan mengembangkan pengetahuan baru terkait proses dan prosedur manufaktur.
3. Melihat sistem dan kebijakan pada manajemen di industri.
4. Melatih individu dalam beradaptasi dengan lingkungan kerja di industri.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

### 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat yang didapatkan dari praktik kerja lapangan antara lain:

1. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di PT Revolutek Dananjaya Mandiri.
2. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam proses produksi suatu produk, inspeksi, sampai pengiriman.

### 1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan ini dilakukan pada :

- |        |                                     |
|--------|-------------------------------------|
| Tempat | : PT. Revolutek Dananjaya Mandiri   |
| Divisi | : <i>Quality Control (QC)</i>       |
| Waktu  | : 1 Agustus 2022 – 30 Desember 2022 |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat penulis selama melaksanakan praktik kerja lapangan adalah sebagai berikut:

1. Laporan Inspeksi Penerimaan produk, dapat menyeleksi pipa yang bisa diproduksi dan pipa yang tidak bisa diproduksi (*reject*).
2. Dengan melakukan inspeksi pada proses produksi pipa, proses produksi dapat berlangsung lancar dan terkontrol. Dan efeknya dapat menekan kegagalan produksi (*reject*).
3. Proses produksi yang berlangsung dengan baik, memberikan keuntungan pada waktu produksi yang efektif.

### 4.2 Saran

#### 4.2.1 Saran untuk PT. Revolutek Dananjaya Mandiri

1. Perusahaan dapat membuat lingkungan kerja yang sehat dan nyaman, dimana seluruh karyawan dapat bekerjasama dengan baik.
2. Perusahaan dapat melibatkan mahasiswa PKL pada penyelesaian masalah yang terjadi di perusahaan.

#### 4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

1. Memberikan wawasan pelaksanaan quality control di Industri pada mata kuliah Quality Control.
2. Memberikan pengalaman perkenalan dunia industry manufaktur secara langsung kepada mahasiswa sebelum dilakukannya Praktik Kerja Lapangan.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

API 5CT 9th Edition Purch Guidelines R1 20120429





## LAMPIRAN

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 1

### DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa: 1 Reza Maulana NIM :

2..... NIM :

3..... NIM :

Program studi : D4 - Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT. Revolutek Dananjaya Mandiri

Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Raya Cikarang-Cibarusah No.18, Sindangmulya, Kec. Cibarusah, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17340

Jakarta, 1 Agustus 2022

Reza Maulana

NIM : 1902411017

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



## PT. Revolutek Dananjaya Mandiri

### OFFICE

GEDUNG CIBIS NINE MATRIX, LT 11 #W27  
JL. TB. SIMATUPANG NO. 2, CILANDAK TIMUR  
JAKARTA SELATAN 12560  
PHONE : 62 - 21 27883331

### WORKSHOP

JL. RAYA SERANG CIBARUSAH KP. CIBOGO  
DESA SINDANG MULYA KEC. CIBARUSAH  
PHONE : 62 - 21 89901570  
FAX : 62 - 21 89904019



No : 032/SRT/RDM/VII/2022  
Hal : Praktek Kerja Lapangan  
Lampiran : -

Bekasi, 5 Juli 2022

Kepada Yth,  
Dekan Fakultas Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Dengan Hormat,

Berkaitan dengan surat pengajuan permohonan perizinan Praktek Kerja Lapangan yang telah kami terima dari Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bandung atas nama :

Nama : Reza Maulana  
NIM : 1902411017

Dapat melakukan Praktek Kerja Lapangan di perusahaan kami PT Revolutek Dananjaya Mandiri dengan masa waktu praktek per 1 Agustus 2022 s/d 30 Desember 2022. Untuk itu kami berusaha untuk membimbing mahasiswa yang bersangkutan dengan ketentuan yang berlaku .

Demikian surat ini kami sampaikan , atas perhatian dan kerjasama kami ucapan terima kasih.

Plant Manager

  
Cecep Muntako

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ABSEN

PNJ

TENAGA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

	Nama	Hari	Tanggal	In	Out
1	REZA	SENIN	01-08-2022	07.50	17.10
2	Reza	Selasa	02-08-2022	07.55	17.06
3	REZA	RABU	03-08-2022	07.56	17.04
4	REZA	KAMIS	04-08-2022	07.52	17.05
5	REZA	JUM'AT	05-08-2022	07.56	17.06
6	REZA	SENIN	08-08-2022	07.55	17.21
7	REZA	SELASA	09-08-2022	07.55	17.10
8	REZA	RABU	10-08-2022	07.57	17.10
9	REZA	KAMIS	11-08-2022	07.55	17.00
10	REZA	JUM'AT	12-08-2022	07.56	17.05
11	REZA	SENIN	15-08-2022	07.50	17.06
12	REZA	SELASA	16-08-2022	07.50	17.00
13	REZA	KAMIS	18-08-2022	07.55	17.00
14	REZA	JUM'AT	19-08-2022	07.55	17.03
15	REZA	SELASA	23-08-2022	07.55	17.05
16	REZA	RABU	24-08-2022	07.57	17.05
17	REZA	KAMIS	25-08-2022	07.55	17.05
18	REZA	JUM'AT	26-08-2022	07.55	17.05
19	REZA	SENIN	29-08-2022	07.55	17.05
20	REZA	SELASA	30-08-2022	07.55	17.05
21	REZA	RABU	31-08-2022	07.55	17.05
22	REZA	KAMIS	01-09-2022	07.55	17.05
23	REZA	JUM'AT	02-09-2022	07.55	17.05
24	REZA	SENIN	05-09-2022	07.58	17.05
25	REZA	SELASA	06-09-2022	07.55	17.05
26	REZA	RABU	07-09-2022	07.55	17.05
27	REZA	KAMIS	08-09-2022	07.55	17.05
28	REZA	JUM'AT	09-09-2022	07.55	17.05
29	REZA	SENIN	12-09-2022	08.00	17.00
30	REZA	SELASA	13-09-2022	07.55	17.00
31	REZA	RABU	14-09-2022	07.55	17.00

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

P NJ

**DAFTAR ABSEN**  
**TENAGA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

	Nama	Hari	Tanggal	In	Out
1	REZA	KAMIS	15-09-2022	07.58	17.00
2	REZA	JUM'AT	16-09-2022	07.57	17.00
3	REZA	SENIN	19-09-2022	07.58	17.00
4	REZA	SABTU	20-09-2022	07.58	17.00
5	REZA	RABU	21-09-2022	07.58	17.00
6	REZA	KAMIS	22-09-2022	07.58	17.00
7	REZA	JUM'AT	23-09-2022	07.58	17.00
8	REZA	SENIN	26-09-2022	07.58	17.00
9	REZA	SELASA	27-09-2022	07.58	17.00
10	REZA	RABU	28-09-2022	07.58	17.00
11	REZA	KAMIS	29-09-2022	07.58	17.00
12	REZA	JUM'AT	30-09-2022	07.58	17.00
13	REZA	SENIN	03-10-2022	07.58	17.00
14	REZA	SELASA	04-10-2022	07.58	17.00
15	REZA	RABU	05-10-2022	07.58	17.00
16	REZA	KAMIS	06-10-2022	07.58	17.00
17	REZA	SENIN	10-10-2022	07.35	17.00
18	REZA	SELASA	11-10-2022	07.55	17.00
19	REZA	RABU	12-10-2022	07.58	17.00
20	REZA	KAMIS	13-10-2022	07.58	17.00
21	REZA	JUM'AT	14-10-2022	07.54	17.00
22	REZA	SENIN	17-10-2022	07.50	17.00
23	REZA	SELASA	18-10-2022	07.56	17.00
24	REZA	RABU	19-10-2022	07.56	17.00
25	REZA	KAMIS	20-10-2022	07.58	17.00
26	REZA	JUM'AT	21-10-2022	07.57	17.00
27	REZA	SENIN	24-10-2022	07.58	17.00
28	REZA	SELASA	25-10-2022	07.58	17.00
29	REZA	RABU	26-10-2022	07.55	17.00
30	REZA	KAMIS	27-10-2022	07.58	17.00
31	REZA	JUM'AT	28-10-2022	07.55	17.00

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PNC



**DAFTAR ABSEN**  
**TENAGA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

	Nama	Hari	Tanggal	In	Out
1	Reza Maulana	Senin	31 - 10 - 2022	07.55	17.00
2	Reza Maulana	Selasa	01 - 11 - 2022	07.50	17.00
3	Reza Maulana	Rabu	02 - 11 - 2022	07.55	17.00
4	Reza Maulana	KAMIS	03 - 11 - 2022	07.52	17.00
5	Reza Maulana	JUM'AT	04 - 11 - 2022	07.53	17.00
6	Reza Maulana	SENIN	07 - 11 - 2022	07.55	17.00
7	Reza Maulana	SELASA	08 - 11 - 2022	07.58	17.00
8	Reza Maulana	RABU	09 - 11 - 2022	07.56	17.00
9	REZA MAULANA	KAMIS	10 - 11 - 2022	07.57	17.00
10	Reza Maulana	JUM'AT	11 - 11 - 2022	07.56	17.00
11	Reza Maulana	SENIN	14 - 11 - 2022	07.55	17.00
12	Reza Maulana	RABU	16 - 11 - 2022	07.54	17.00
13	Reza Maulana	KAMIS	17 - 11 - 2022	07.46	17.00
14	Reza Maulana	JUM'AT	18 - 11 - 2022	07.50	17.00
15	Reza Maulana	SENIN	21 - 11 - 2022	07.54	17.00
16	Reza Maulana	SELASA	22 - 11 - 2022	07.54	17.00
17	Reza Maulana	RABU	23 - 11 - 2022	07.53	17.00
18	Reza Maulana	KAMIS	24 - 11 - 2022	07.55	17.00
19	Reza Maulana	JUM'AT	25 - 11 - 2022	07.55	17.00
20	Reza Maulana	SENIN	28 - 11 - 2022	07.57	17.00
21	Reza Maulana	KAMIS	01 - 12 - 2022	07.42	17.00
22	Reza Maulana	JUM'AT	02 - 12 - 2022	08.00	17.00
23	Reza Maulana	RABU	07 - 12 - 2022	07.55	17.00
24	Reza Maulana	KAMIS	08 - 12 - 2022	07.55	17.00
25	Reza Maulana	JUM'AT	09 - 12 - 2022	07.58	17.00
26	Reza Maulana	SENIN	12 - 12 - 2022	07.55	17.00
27	Reza Maulana	SELASA	13 - 12 - 2022	07.55	17.00
28	Reza Maulana	RABU	14 - 12 - 2022	07.55	17.00
29	Reza Maulana	KAMIS	15 - 12 - 2022	07.52	17.00
30	Reza Maulana	SENIN	19 - 12 - 2022	07.57	17.04
31	Reza Maulana	KAMIS	22 - 12 - 2022	07.57	17.00

- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**DAFTAR ABSEN**  
**TENAGA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

	Nama	Hari	Tanggal	In	Out
1	Reza Maulana	Jum'at	23 - 12 - 2022	07.56	17.00
2	Reza Maulana	Senin	26 - 12 - 2022	07.56	17.00
3	Reza Maulana	Selasa	27 - 12 - 2022	07.56	17.00
4	Reza Maulana	Rabu	28 - 12 - 2022	07.41	17.00
5	Reza Maulana	Kamis	29 - 12 - 2022	07.50	17.00
6	Reza Maulana	JUM'AT	30 - 12 - 2022	07.55	17.00
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

Bekasi, 30 Desember 2022  
 Pembimbing Industri



Alfin Miftaah L.Q

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Foto diatas adalah kegiatan penulis menggunakan Profile Projector.



Foto diatas adalah kegiatan penulis melakukan inspeksi thread Pipa 3-1/2" yang baru selesai dibubut.



Foto diatas adalah foto yang diambil saat hari pertama melakukan praktik kerja lapangan di PT. Recolutek Dananjaya Mandiri.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Foto diatas adalah foto penulis dengan owner dari PT. Revolutek Dananjaya Mandiri, Ibu Vera Carolina dan Pak Deswin saat ikut meramaikan Hari Kemerdekaan Indonesia yang ke-77.



Foto diatas adalah foto penulis dengan Manajer dan Staff Quality Control. Dari sebelah kiri gambar, Bang Mario Benedictus, Pak Ali Akbar, Penulis, Abu Bakar, Pak Mohammad Sunandar (Manajer QC), Bang Alfin Miftaah (Pembimbing Industri), Agung (PKL dari Atmi Solo), Bang Lutfi Hamimi, Bang Asep, dan yang berdiri dengan lutut di bawah Bang Deka (pekerja harian QC).