



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PROSES PEMBUATAN DIE BENDING NUT CLIP MENGUNAKAN MESIN WIRECUT



Disusun oleh:

Muhamad Dava Putra Prayoga

2002311062

PROGRAM STUDI D-III TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : Muhamad Dava Putra Prayoga
NIM : 2002311062
Program Studi : D-III Teknik Mesin
Tempat Praktik Kerja Lapangan : Diesshop Area
Nama Perusahaan/Industri : PT. Mada Wikri Tunggal (Plant 1)
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Gemalapik, Kawasan Karyadeka, Desa Pasir Sari, Cikarang Selatan, Bekasi, Jawa Barat.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Depok, 9 Februari 2023

Muhamad Dava Putra Prayoga
NIM: 2002311062



LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PROSES PEMBUATAN DIE BENDING NUT CLIP MENGGUNAKAN MESIN WIRECUT

Judul : Proses Pembuatan Die Bending Nut Clip Menggunakan
Mesin WireCut.
Nama : Muhamad Dava Putra Prayoga
NIM : 2002311062
Program Studi : Teknik Mesin
Jurusan : D-III Teknik Mesin
Konsentrasi : Produksi
Tempat Praktik : PT. Mada Wikri Tunggal
Tanggal Praktik : 09 Februari 2023 – 25 Mei 2023

Mengetahui,

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Industri
Politeknik Negeri Jakarta

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Industri
PT. Mada Wikri Tunggal

Drs. Nugroho Eko S., Dipl.Ing., M.T.
NIP. 196512131992031001

Purwiadi.

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PROSES PEMBUATAN DIE BENDING NUT CLIP MENGGUNAKAN MESIN WIRECUT

Judul : Proses Pembuatan Die Bending Nut Clip Menggunakan
Mesin WireCut.
Nama : Muhamad Dava Putra Prayoga
NIM : 2002311062
Program Studi : Teknik Mesin
Jurusan : D-III Teknik Mesin
Konsentrasi : Produksi
Tempat Praktik : PT. Mada Wikri Tunggal
Tanggal Praktik : 09 Februari 2023 – 25 Mei 2023

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

KPS Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.
NIP. 197707142008121005

Budi Yuwono, S.T.
NIP. 196306191990031002

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT karena karunianya penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini sebagai pertanggungjawaban dari Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan di PT. MADA WIKRI TUNGGAL. Laporan yang berjudul " PROSES PEMBUATAN DIE BENDING NUT CLIP MENGGUNAKAN MESIN WIRECUT" ini diajukan sebagai bukti telah menjalankan Praktik Kerja Lapangan. Penulis menyampaikan terimakasih setulus-tulusnya atas segala ilmu, dukungan, bantuan serta bimbingan dari berbagai pihak selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan ini berlangsung dan selama penulisan laporan. Rasa terimakasih penulis ucapkan kepada:

1. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta, Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.
2. Ketua Program Studi Teknik Mesin, Bapak Budi Yuwono, S.T
3. Pembimbing PKL Jurusan, Bapak Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl. Ing. M.T
4. Pembimbing PKL. Industri PT. Mada Wikri Tunggal, Bapak Purwiadi
5. Seluruh Karyawan dan Staff PT. Mada Wikri Tunggal Bagian Dies Shop yang telah membagi ilmu dan pengetahuan.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini. Oleh karena itu, segala kritikan dan saran yang membangun akan kami terima dengan baik. Akhir kata, kami berharap semoga laporan penelitian ini berguna bagi para pembaca dan pihak-pihak lain yang berkepentingan.

Depok, Februari 2023

Penulis.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

SAMPUL DEPAN	i
DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	4
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	6
2.3 Motto Perusahaan	6
2.4 Struktur Organisasi	6
2.5 <i>Job Description</i>	7
2.6 Fasilitas Perusahaan	17
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	19
3.1 Bentuk Kegiatan	19
3.2 Prosedur Kerja	19
3.3 Pelaksanaan Kerja	20
3.4 Kendala Kerja dan Pemecahannya	29
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	31
4.1 Kesimpulan	31
4.2 Saran	31
DAFTAR PUSTAKA	32



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Lokasi PT. Mada Wikri Tunggal.....	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi.....	6
Gambar 2.3 Produk Plastik	16
Gambar 2.4 Produk <i>Molding</i>	16
Gambar 3.1 Prinsip Kerja Wire Cut Machining.....	23
Gambar 3.2 <i>Control Unit</i>	23
Gambar 3.3 <i>Feed Unit Control</i>	24
Gambar 3.4 <i>Wire Feed Unit</i>	24
Gambar 3.5 <i>Work Tank Unit</i>	24
Gambar 3.6 Benda Kerja Terpasang	25
Gambar 3.7 <i>Data Design</i>	25
Gambar 3.8 <i>Dial Indicator</i>	25
Gambar 3.9 Posisi Gambar Benda Kerja	26
Gambar 3.10 <i>Hole Corner</i>	26
Gambar 3.11 <i>Width Corner</i>	26
Gambar 3.12 <i>Corner</i>	27
Gambar 3.13 <i>Appr Face</i>	27
Gambar 3.14 Menentukan Ketebalan Benda.....	28
Gambar 3.15 Program NC	28
Gambar 3.16 Die Bending Nut CLip Tambak Atas.....	29
Gambar 3.17 Die Bending Nut CLip Tambak Depan.....	29



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Fasilitas Mesin Diesshop	17
Tabel 2.2 Fasilitas Stamping Press.....	17
Tabel 2.3 Fasilitas Mesin Welding.....	17
Tabel 2.4 Fasilitas Mesin Machining.....	18
Tabel 2.1 Fasilitas Mesin Injection	18
Tabel 2.1 Fasilitas Mesin Laboratorium QC.....	18



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Daftar Hadir Praktikum
- Lampiran 2. Lember Penilaian
- Lampiran 3. Catatan Kegiatan
- Lampiran 4. Surat Jalan
- Lampiran 5. Drawing Product
- Lampiran 6. Dokumentasi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Perkembangan teknologi yang sangat pesat meningkatkan intensitas persaingan dalam sektor industri manufaktur. Seiring dengan kemajuan teknologi dan industri, perusahaan perlu untuk mempersiapkan sumber daya manusia yang terampil, berkualitas, dan memiliki etos kerja yang tinggi.

Salah satu upaya peningkatan kualitas sumber daya manusia tersebut dapat dilakukan dengan meningkatkan kualitas pendidikan yang ada saat ini. Di sisi lain, untuk menjadikan sumber daya manusia yang terampil dan profesional tidak hanya pendidikan secara teori saja yang dibutuhkan, tetapi juga perlu diselaraskan dengan praktik secara langsung di lapangan kerja.

Politeknik Negeri Jakarta merupakan institusi pendidikan yang mampu mencetak lulusan yang berkompeten dan siap untuk bersaing dalam dunia kerja. Untuk mendukung hal tersebut, Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta mengadakan program Praktik Kerja Lapangan. Program tersebut bertujuan agar lulusannya dapat mengimplementasikan ilmu yang telah dipelajari selama masa perkuliahan, serta mampu menyelesaikan masalah-masalah terkait dengan industri secara terintegrasi.

PT. Mada Wikri Tunggal adalah sebuah Perusahaan Industri Manufaktur yang bergerak di bidang pembuatan *Mold & Dies* dengan fokus produksinya yaitu membuat *Metal dan Plastic Automotive Component*.

PT tersebut mempunyai 14 departemen utama yaitu HRD & GA, Marketing, Keuangan, Purchasing, Quality Control, Packing, Engineering, PPIC, Staff Produksi, Stamping, Welding, Machining, Repair & Maintenance dan Diesshop.

Sebagai mahasiswa Jurusan Teknik Mesin dengan Konsentrasi Produksi, kompetensi yang harus dimiliki yaitu memahami bagian dan line produksi, mengoperasikan mesin produksi dan memahami aliran manajemen produksi.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Karena bidang kerja di PT. Mada Wikri Tunggal sesuai dengan kompetensi mahasiswa, maka *On Job Training* ini dilakukan di perusahaan tersebut.

1.2. Ruang Lingkup

Tempat	: PT. Mada Wikri Tunggal
Bagian	: Divisi HRD & GA
Bidang Pekerjaan	: <i>Line Produksi</i>
Waktu Pelaksanaan	: 9 Februari 2023 – 25 Mei 2023
Pekerjaan	: 1) Membuat Modul Training untuk Setter Welding, Machining, dan Stamping. 2) Membuat Schedule Training untuk semua Divisi. 3) Memahami proses penyetelan dan proses produksi Mesin Sliding Multi Forming YSM 36TX, Mesin Stamping Ciamix 80T dan Robotic Welding untuk komponen otomotif.

1.3. Tujuan dan Manfaat

1.3.1. Tujuan Praktek Kerja Lapangan

1. Dapat mengaplikasikan konsep dan teori dari Mata Kuliah yang telah ditempuh, khususnya materi *Mold and dies, Jig & Fixture* dan Manajemen Produksi.
2. Mempelajari Proses Manufaktur dari tahap produksi hingga assembling dan quality controlnya.

1.3.2. Manfaat Praktek Kerja Lapangan

1.3.2.1. Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Mahasiswa mampu mengembangkan kemampuan komunikasi dan bekerja sama di lingkungan kerja yang nyata.
2. Mahasiswa mampu mengenal dan mempelajari mesin-mesin yang ada di Industri.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Mahasiswa dapat menerapkan ilmu-ilmu yang sudah didapat selama masa perkuliahan.
4. Sebagai pengalaman kerja awal bagi mahasiswa sebelum terjun langsung dunia kerja yang sebenarnya.

1.3.2.2. Manfaat Bagi Institusi Pendidikan

1. Sebagai bahan evaluasi atas Standar Kompetensi bagi pengajar di Politeknik Negeri Jakarta, khususnya Program Studi D3 Teknik Mesin.
2. Sebagai sarana pengenalan Instansi Pendidikan Politeknik Negeri Jakarta Program Studi D3 Teknik Mesin kepada badan usaha maupun perusahaan yang membutuhkan lulusan atau tenaga kerja yang dihasilkan oleh Politeknik Negeri Jakarta.

1.3.2.3. Manfaat Bagi Perusahaan

1. Memanfaatkan sumber daya manusia yang potensial.
2. Perusahaan dapat berbagi ilmu kepada mahasiswa.
3. Merupakan sarana untuk melakukan suatu jalinan kerja sama.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1. Kesimpulan

1. Dalam membuat Die Bending Nut Clip yang terbuat dari bahan keras SKD 11 yang sudah di Hardent, maka harus proses tersebut harus menggunakan mesin Wire Cut. Karna Mesin CNC Wire Cut memiliki keakuratan sebesar 0,0025 mm dan mampu memotong benda kerja seberat 10,000 pounds.
2. Penggunaan mesin wirecut dapat menghasilkan produk dengan permukaan yang halus dan detail yang rumit. Mesin wirecut juga membutuhkan perawatan yang tepat dan pemeliharaan rutin untuk menjaga kinerjanya tetap optimal.

4.2. Saran

1. Ketika menggunakan mesin Wire Cut, sebaiknya menggunakan kecepatan pergerakan kawat yang lambat, agar kawat tidak cepat putus Ketika sedang proses pemotongan.
2. Sebaiknya, setelah Die Bending Nut Clip Sudah di proses, harus diberikan cairan K200, agar Die Bending Nut Clip tidak cepat berkarat.



DAFTAR PUSTAKA

- [1]. E, Jafsi Holman, J. P, 2010. Sodick CNC-Wire Cut EDM AG400 Linear Motor Drive High Speed Wire Cut EDM.\
- [2]. E Prianto, 2017. Proses permesinan CNC Jurnal Edukasi Elektro



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LAMPIRAN

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Mahasiswa	Bulan																																					
	Februari							Maret							April							Mei																
Muhammad Dava Putra Prayoga																																						

Keterangan:

1. ■ Libur nasional dan akhir pekan
2. ■ Izin Bimbingan On Job Training ke Kampus / Sakit

Catatan:

1. Bila Tidak Hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Cikarang Selatan, 25 Mei 2023
Pembimbing Industri

(*PURWADI*)

Daftar Hadir Praktikum



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Lembar Penilaian

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. MADA WIKRI TUNGGAL
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Gema LapiK Kav. C3, Pasirsari, Cikarang Sel., Kab Bekasi
Nama Mahasiswa : Muhamad Dava Putra Prayoga
Nomor Induk Mahasiswa : 2002311062
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	84	Attitude Baik
2.	Kerja sama	80	Komunikatif.
3.	Pengetahuan	74	-
4.	Inisiatif	76	Bisa memanfaatkan waktu
5.	Keterampilan	75	Cepat beradaptasi
6.	Kehadiran	84	-
	Jumlah	473	-
	Nilai Rata-rata	78,83	-

Cikarang 24 Mei 2023

Pembimbing Industri


Pembimbing Industri

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	84				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)		75			
3	Bahasa Inggris		70			
4	Penggunaan teknologi informasi		77			
5	Komunikasi	86				
6	Kerjasama tim		80			
7	Pengembangan diri		71			
Total						543

Cikarang, 24 Mei 2023
Pembimbing Industri

PUWADI

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Catatan Kegiatan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1.	09/02/2023	• Training
2.	10/02/2023 - 17/02/2023	• Pengenalan serda belajar proses Assembly
3.	20/02/2023	• Pengenalan terhadap mesin Bubut, bagiannya, fungsinya, cara penggunaannya, masalah yang sering terjadi
4.	21/02/2023	• Membuat/membubut Support Pillar (outer tube 2D0460-11) 2 pcs • Memotong benda menggunakan Mesin Band Saw • Mengebor lubang
5.	22/02/2023	• Membuat/membubut Support Pillar (outer tube 2D0460-11) 2 pcs • Menggerinda bahan baku yang sudah diharden untuk diratakan permukaannya
6.	23/02/2023	• Membuat/membubut Ballancer Plate A Gusset Comp FR (8 pcs) • Belajar menggunakan Dial Indiacator pada Mesin Bubut
7.	24/02/2023	• Membuat/membubut Support Pillar (outer tube 2D0460-11) 2 pcs
8.	27/02/2023	Izin Bimbingan <i>On Job Training</i> di Kampus
9.	28/02/2023	• Pengenalan terhadap mesin Milling, bagiannya, fungsinya, cara penggunaannya, masalah yang sering terjadi
10.	01/03/2023	• Mengebor Linier Sensor Clamper ACG CORD • Mengetap 2-M4 Linier Sensor ACG CORD • Belajar menggunakan Dial Indicator pada mesin Milling
11.	02/03/2023	• Mengebor Cover Oil Filter • Mengebor Punch Plate Up Washer Stem Nut • Mengetap 4-M8 Washer Stem Nut
12.	03/03/2023	• Mengebor Die Plate Stay R Floor • Mengebor Punch Bending Cap dan Mengetap M8
13.	06/03/2023	• Pengenalan terhadap mesin Radial Drill, bagiannya, fungsinya, cara penggunaannya, masalah yang sering terjadi
14.	07/03/2023	• Chamfer Punch Plate Up • Mengetap 4-M8 Punch Holder Plate • Mengetap 4-M8 Punch Plate Up
15.	08/03/2023	• Mengetap 4-M8 Insert Die • Mengetap 2-M10 Linnier Plate 2
16.	09/03/2023	• Mengetap 2-M12 Linnier Plate 3 • Mengetap 2-M8 Backing Plate • Mengetap 2-M6 Plate Oil Stopper



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

17.	10/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap 10-M8 Upper Plate Stay ABS MOD• Mengetap 2-M10 Linnier Plate 2 Stay ABS MOD• SGR Lower Base 2• SGR Lower Base 1
18.	13/03/2023	Izin Bimbingan <i>On Job Training</i> di Kampus
19.	14/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap 2-M12 Linier Base 2 (Plate R Crank Side)• Mengetap 2-M12 Linier Base 1 (Plate R Crank Side)• Mengetap 2-M12 Linier Base (Plate R Crank Side)• Mengetap 4-M12 Punch Holder (Plate R Crank Side)
20.	15/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Cuti Bersama Hari Raya Nyepi
21.	16/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap 4-M6 Insert Die Piercing (Plate R Crank Side)• Mengetap 2-M6 Blok Ejektor (Clamper ACG CORD)• Mengetap 4-M6 Punch Blanking (Collar RR Fender)• Mengetap M8 Insert Cutting Akhir (Patch RL P Step)• Mengetap M8 Punch Blank (Stay Harness Clip & Eng Earth)• Mengetap M8 Compound Die (Plate BRG Hold)
22.	17/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Bor Hook 4-M8 Dan 2-M12 Lower Plate (Plate R Crank Side)• Mengetap 4-M8 Punch Plate Up (Upper Support)• Bor Hook 4-M8 Punch Holder (Plate R Crank Side)• Mengetap M8 Holder Plate (Upper Support)• Mengetap 4-M8 Stripper Plate (Upper Support)• Mengetap 2-M5 Backing Plate Ejektor (Upper Support)• Mengetap 2-M8 Blok Penahan Die Cutting (Upper Support)• Mengetap M6 Punch Piercing (Upper Support)
23.	20/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Pengenalan terhadap mesin CNC Hardford, bagiannya, fungsinya, cara penggunaannya, masalah yang sering terjadi
24.	21/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengerjakan Upper Base 2 (Upper Support)• Mengerjakan Upper Base 1 (Upper Support)
25.	22/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Surface Grinding Die Cutting (Stay L Fuel Tank)• Surface Grinding Die Cutting Scrap (Stay R Fuel Tank)• Surface Grinding Plate R Crank Side• Surface Grinding Insert Holder CH (Clevis Sub Assy)• Surface Grinding Pad Chamfer (Clevis Sub Assy)• Surface Grinding Punch Blanking (Stay Clip)
26.	23/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap 4-M6 Holder Guide Rell• Mengetap 4-M6 Holder Plate (Upper Support)• Mengetap 2-M12 Linier Plate Up 4• Mengetap 2-M6 Plate Guide Rell (Upper Support) 2 Pcs• Mengetap M5 Pilot (Upper Support)
27.	24/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Surface Grinding Punch Blank (Plate Fixing)• Surface Grinding Die Holder (Plate R Crank Side)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none">• Surface Grinding Die Plate 2 (Clamper ACG Cord)• Surface Grinding Lever Sub Assy (JIG FG)
28.	27/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap 2-M6 Block Guide Rell R/L Stay ABS MOD (2 Pcs)• Mengetap 4-M6 Holder Guide Rell Stay Clip• Mengetap 2-M12 Base Linier Stay L Fuel Tank (2 Pcs)
29.	28/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap 2-M6 Guide Rell Clamper ACG CORD (2 Pcs)• Mengetap 2-M8 Punch Piercing Plate R Crank Side• Chamfer Linier Die Plate Stay Clip
30.	29/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap M6 Clamp Stay R RR Carrier• Mengetap 2-M6 Punch Cutting Stay L Fuel Tank
31.	30/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap M8 Punch Blanking Stay Clip• Mengetap 2-M10 Die Cutting Scrap• Mengetap 2-M8 Insert Holder CH Clevis Sub Assy
32.	31/03/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap 2-M10 Makura 2 Stay L Fuel Tank (2 Pcs)• Mengetap 2-M12 Linier Plate Plate R Crank Side
33.	03/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Pengenalan terhadap mesin CNC Makino, bagiannya, fungsinya, cara penggunaannya, masalah yang sering terjadi
34.	04/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Belajar menggunakan Dial Indikator pada mesin CNC Milling• Mengerjakan Insert Die lanzing (Upper Support)• Mengerjakan Stripper Plate Draw 1 (Upper Support)
35.	05/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Surface Grinding Backing Plate Up (Upper Support)• Surface Grinding Punch Holder (Plate R Crank Side)• Surface Grinding Punch Holder (Plate R Crank Side) Bending
36.	06/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengerjakan Stripper Plate (Washer Special 14MM)• Mengebor Pilot Piercing (Upper Support)• Mengetap M6 Push Pin (Upper Support)
37.	07/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Surface Grinding Upper Base Trimming (Upper Support)• Surface Grinding Upper Base Draw 4 (Upper Support)• Surface Grinding Upper Base Draw 3 (Upper Support)
38.	10/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Milling Pad Bending Up (Pipe Lower Cross)• Surface Grinding Insert Die Blank
39.	11/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengerjakan Spacer Die Plate (Plate Inner)• Mengetap M8 Punch Plate Up (Upper Support)
40.	12/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap M10 Die Piercing (Outer Case)• Mengetap 2×M10 Pad Trimming
41.	13/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap 4×M8 Stripper Plate (Plate R Step Click)
42.	14/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengetap 2×M6 Holder Clamper Cable• Mengetap 4×M6 Holder Guide Rell (Plate P Step Clink)
43.	19/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Libur Lebaran
44.	02/05/2023	<ul style="list-style-type: none">• Surface Grinding Linier Base (Plate BRG Hold)• Surface Grinding Linier Base (Bracket COMP R/L)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"> • Surface Grinding Punch Holder (Bracket Comp R/L) • Surface Grinding Shedder (Plate P Step Click)
45.	04/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengetap M5 Punch Piercing • Bor Hook Punch Plate Up • Surface Grinding Die Cutting Scrap (Plate P Step Click)
46.	05/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Surface Grinding Die Holder • Surface Grinding Lower Base Bracket Comp R/L • Surface Grinding Upper Plate (Plate BRG Hold)
47.	08/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengetap 8×M10 Stripper Plate Piercing • Mengetap 8×M10 Stripper Plate Draw 3
48.	09/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengetap 2×M10 Punch Holder 2 • Mengetap 4×M10 Punch Holder 1
49.	10/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Surface Grinding Upper Base (Plate BRG Hold) • Surface Grinding Stripper Plate (Bracket COMP R/L) • Surface Grinding Punch Blank (Plate L Crank BRG SET) • Surface Grinding Punch Holder Cut Scrap) • Surface Grinding Punch Piercing (Outer Case)
50.	11/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Surface Grinding Die Piercing (Stay COMP IGN Coil) • Surface Grinding Punch Blanking (Plate P Step Click) • Surface Grinding Stripper Plate (Plate P Step Click) • Surface Grinding Lower Punch Holder (Plate P Step Click) • Surface Grinding Shedder (Clamper Cable)
51.	12/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengetap 4×M8 Square Blok • Mengetap 2×M10 Backing Punch BD 2 • Mengetap 2×M8 Punch Bending 1 (Stay Comp IGN Coil)
52.	16/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengetap 4×M8 Linier Guide Post (Stay Comp IGN Coil) • Mengetap 2×M12 Linnier Plate 1 (Stay Comp IGN Coil) • Mengetap 2×M8 Die Piercing (Stay Comp IGN Coil)
53.	17/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengetap 8×M10 Linier Guide Post (Stay Comp IGN COIL) • Mengetap M10 Die Strike (Stay Comp IGN Coil) • Mengetap 4×M6 Stripper Plate (Stay Comp IGN Coil) • Mengetap 8×M10 Linier Guide Post (Stay Comp IGN Coil)
54.	19/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengetap 4×M10 Punch Plate UP (Guard H Heel) • Mengetap 4×M10 Stripper Plate (Stay Comp IGN COIL) • Mengetap 4×M8 Punch Blanking (Stay Comp IGN Coil)
55.	22/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • • • •
56.	23/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • •




© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		•
		•
57.	24/05/2023	•
		•
		•
		•
		•
		•
58.	25/05/2023	•
		•
		•
		•
		•

Pembimbing Industri


(.....PUPWIADI.....)

Mahasiswa


(M. David.....)

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



SURAT JALAN
PT. MADA WIKRI TUNGGAL
 Metal and Plastic Industries
 Jl. Gemalapak Kawasan Karyadeka Pancamurni Kav. C3
 Ds. Pasirsari Kec. Cikarang Selatan
 Bekasi 17550

No. Form	Form-PPIC-03
Revisi	00
No. Surat Jalan	
Tgl Dibuat	19-09-2018
Dari	DISTOP
Tujuan	PAC HINE
Jam	07.30

No	Nama Part	Nomor Part	No. Lot	Qty	Keterangan
1	T VR	A2		640	Sedak Kewat

Diterima

Diserahkan	Mengetahui
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
Banenda	gahenda

CS Dipindai dengan CamScanner

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Surat Jalan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



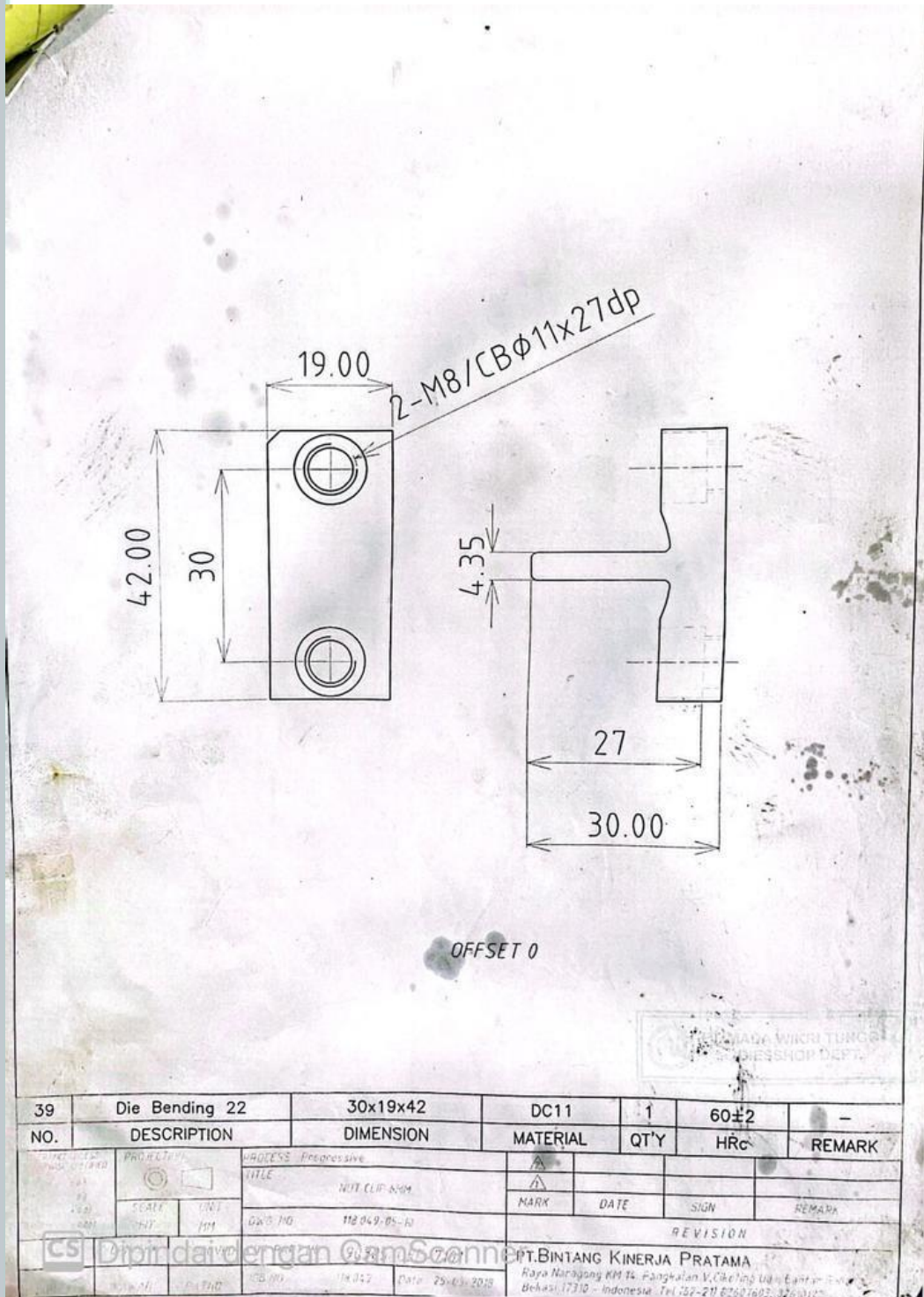


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Drawing Product

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Lembar Penilaian

Formulir 6

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. MADA WIKRI TUNGGAL
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Gema Lapik Kav. C3, Pasirsari, Cikarang Sel., Kab Bekasi
Nama Mahasiswa : Muhamad Dava Putra Prayoga
Nomor Induk Mahasiswa : 2002311062
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	92	
2.	Kesimpulan dan Saran	92	
3.	Sistematika Penulisan	92	
4.	Struktur Bahasa	92	
	Jumlah	368	
	Nilai Rata-rata	92	

Dipok 6.6.2023
Pembimbing Jurusan

[Handwritten Signature]

Bah Yurwa

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Dokumentasi

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

