



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**MAINTENANCE MOTOR CORE DIE ON 250 TON
AIDA PRESS MACHINE**

DI PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA



PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA**

DENGAN JUDUL

**MAINTENANCE MOTOR CORE DIE ON 250 TON AIDA
PRESS MACHINE**

Disusun Oleh :

Nama / NIM : Sofyan Maulana / 2002311006
Jurusian / Prodi : Teknik Mcsin / D3-Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu PKL : 22 Februari 2023 s/d 30 Mei 2023

Telah diperiksa dan disetujui pada tanggal :

25 Juni 2023

Mengetahui,

Ketua Program Studi

Dosen Pembimbing

D-3 Teknik Mesin

Dr. Vika Rizkia, S.T., M.T.

NIP. 198608302009122001

Budi Yuwono, S.T.

NIP. 196306191990031002

Ketua Jurusan Teknik Mesin





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA

DENGAN JUDUL

**MAINTENANCE MOTOR CORE DIE ON 250 TON AIDA
PRESS MACHINE**

Disusun Oleh :

Nama / NIM

: Sofyan Maulana / 2002311006

Jurusan / Prodi

: Teknik Mcsin / D3-Teknik Mesin

Perguruan Tinggi

: Politeknik Negeri Jakarta

Waktu PKL

: 22 Februari 2023 s/d 30 Mei 2023

Telah diperiksa dan disetujui pada tanggal :

Kamis, 25 Mei 2023

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Mengetahui,

Pembimbing Industri 1

Pembimbing Industri 2

Manager PE & Maintenance

Section Chief PE & Maintenance

Trisna Debby I

Wasito Sigit



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, atas berkat, rahmat, dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (*On Job Training*) ini dengan judul “*Maintenance Motor Core Die on 250 Ton AIDA Press Machine* di PT Panasonic Manufacturing Indonesia”.

Penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dibuat dengan tujuan untuk melengkapi syarat kelulusan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Pada kesempatan kali ini, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Dr. Sc. Zainal Nur Arifin, Dip.Ing, MT., selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta.
2. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Budi Yuwono, S.T., selaku Ketua Program Studi D3-Teknik Mesin.
4. Ibu Dr. Vika Rizkia, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Trisna selaku pembimbing I dan Manager PE & Maintenance IAQ WP.
6. Bapak Wasito Sigit, sebagai pembimbing II dan Section Chief PE & Maintenance IAQ WP.
7. Tim PE dan Maintenance BU IAQ WP PT. Panasonic Manufacturing Indonesia.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini masih jauh dari kesempurnaan dan memiliki banyak kekurangan. Untuk itu, penulis mengharapkan adanya kritik dan saran yang membangun guna kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis maupun pembaca.

Jakarta, 4 Mei 2023

Sofyan Maulana
NIM. 2002311006



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS.....	i
LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Perusahaan	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN ..	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2 Filosofi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.3 Tujuh prinsip perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.5 Tata Letak Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN ..	Error! Bookmark not defined.
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Waktu dan Tempat	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Bidang Kerja	Error! Bookmark not defined.
3.2 Prosedur Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
3.3 Area Studi Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
3.3.1 Dies Press AIDA	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Bagian-bagian Dies Press AIDA.....	Error! Bookmark not defined.
3.4 Maintenance (Perawatan)	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 Tujuan Maintenance	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Jenis Maintenance	Error! Bookmark not defined.
3.5 Maintenance Dies Press AIDA	Error! Bookmark not defined.
3.5.1 Metode	Error! Bookmark not defined.
3.5.2 Hasil dan Pembahasan.....	Error! Bookmark not defined.
3.6 Kendala Kerja dan Solusi selama Praktek Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.6.1 Kendala Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
3.6.2 Solusi.....	Error! Bookmark not defined.
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	33
4.1 Kesimpulan	33
4.2 Saran.....	33
DAFTAR PUSTAKA	35
LAMPIRAN	36





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2. 1 Logo Dan Produk Transistor Radio “Tjawang” **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 2 Penandatanganan Perjanjian Kerjasama..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 3 Pemberian Televisi Hitam Putih Pertama Di Indonesia **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 4 Pembuatan Perangkat Electronic Rumah Tangga .. **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 5 Pendirian Matsushita Gobel Education Foudation. **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 6 Pemberian Penghargaan Kun Santo Zuikosho **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 7 Piala Upakarti..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 8 PT Matsushita Gobel Batttery Industry..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 9 Perpanjangan Hubungan Kerjasama Matsushita-Gobel **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 10 Pemberian Beasiswa Untuk Mahasiswa S1 Dan S2..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 11 Pemberian Kepada Kunoi Nakamura **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 12 Panasonic Group Location **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 13 Logo National Dan Panasonic..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 14 Dua Tokoh Pendiri Panasonic **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 15 Organization Structure PT.Panasonic Manufacturing Indonesia **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 16 Denah Lokasi PT. Panasonic Manufacturing Indonesia. **Error! Bookmark not defined.**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Gambar 3. 1 *Stamping Tools Press Dies*.....Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 2 Bagian-bagian *Dies Press AIDA*Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 3 Hasil Produksi NGError! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 4 Alat Pelindung DiriError! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 5 *Hoist* dan *Tooling*Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 6 Pembongkaran *Dies*.....Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 7 Pemisahan *Upper* dan *Lower Dies*Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 8 Pelepasan aksesoris *Lower Dies*Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 9 Pelepasan aksesoris *Upper Dies*.....Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 10 Proses pembersihan *Punch* dan *Stripper Plate*Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 11 Proses pemasangan *Stripper Plate* pada *upper punch*Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 12 Proses pengukuran standarisasi dimensiError! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 13 Mesin grindingError! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 14 Proses Penggrindingan *Punch*.....Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 15 Proses *Cleaning*Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 16 Proses *assembling dies*Error! Bookmark not defined.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 1. Surat Pengajuan Praktik Kerja Lapangan	36
Lampiran 2. Surat Tanda diterima Praktik Kerja Lapangan	37
Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan.....	38
Lampiran 4. Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan	40
Lampiran 5. Dokumentasi Praktik Kerja Lapangan.....	51
Lampiran 6. Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan.....	52
Lampiran 7. Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan	55



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta merupakan salah satu kampus yang memiliki program diploma di setiap jurusan, khususnya di Jurusan Teknik Mesin. Dimana setiap mahasiswa dituntut untuk memiliki pengetahuan teoritis dan keterampilan praktis di lapangan. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri jakarta memiliki beberapa program studi, salah satunya adalah D3 Teknik Mesin, pada D3 Teknik Mesin juga terdapat beberapa konsentrasi salah satunya ialah konsentrasi Perawatan dan Perbaikan. Konsentrasi perawatan cabang ilmu yang mempelajari tentang perawatan dan perbaikan mesin di industri. Oleh karena itu, lulusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta khususnya Konsentrasi Perawatan dan Perbaikan diharapkan memiliki keahlian dalam merawat dan memperbaiki semua jenis mesin untuk membantu tercapainya tujuan produksi perusahaan.

Untuk mewujudkan hal tersebut, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta memiliki program Praktik Kerja lapangan (PKL). PKL merupakan salah satu bentuk untuk berpartisipasi langsung di perusahaan. PKL memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk menerapkan ilmu yang telah dipelajari di bangku perkuliahan dan merupakan bentuk keterkaitan antara ilmu teoritis yang diperoleh dengan praktik yang ditemui di perusahaan.

1.2 Ruang Lingkup Perusahaan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

- | | |
|--------------|---|
| A. Waktu | : 22 Februari 2023 – 30 Mei 2023 |
| B. Tempat | : PT. Panasonic Manufacturinng Indonesia |
| C. Praktik | : Product Engineer (PE) dan Maintenance |
| D. Aktivitas | : Melakukan pengembangan atau inovasi yang ada pada proses manufacture. Melakukan preventive maintenance berdasarkan check sheet, melakukan repair pada equipment yang rusak, pengecekan safety |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

level mesin, melakukan pengembangan 5S pada workshop.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan praktik kerja lapangan di PT Panasonic Manufacturing Indonesia, antara lain:

- A. Menerapkan ilmu/teori yang didapatkan di perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja lapangan secara langsung.
- B. Mengenal dunia kerja industri agar mahasiswa dapat lebih memahami dan mempersiapkan diri saat memasuki dunia kerja.
- C. Menerapkan kedisiplinan, kerja sama tim, dan sikap profesional dalam dunia kerja.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat praktik kerja lapangan di PT Panasonic Manufacturing Indonesia, antara lain:

- A. Menambah pengetahuan, pengalaman, dan wawasan mahasiswa tentang dunia kerja.
- B. Meningkatkan keahlian profesi khususnya pada bidang perawatan dan perbaikan mesin.
- C. Melatih kedisiplinan, Kerjasama, dan tanggung jawab pada saat bekerja.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Setelah melakukan kerja praktek di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia, penulis dapat menarik kesimpulan secara umum sebagai berikut:

- A. Dalam melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (On Job Training) dapat melatih mahasiswa sebagai tenaga kerja professional yang nantinya akan berada di dunia kerja.
- B. Maintenance harus dilakukan untuk memperpanjang lifetime, mengurangi biaya perbaikan apabila sudah rusak, dan sebagai salah satu equipment yang berperan penting.
- A. Diperlukan sikap disiplin, tanggung jawab serta mampu berkomunikasi dengan orang secara baik, untuk dapat menyelesaikan beberapa permasalahan hingga tercapainya solusi.
- B. Beberapa penerapan ilmu yang didapat selama di dunia industri, Divisi PE dan Maintenance antara lain: Melakukan preventive maintenance, corrective maintenance, dan pemahaman tentang kelistrikan. Serta mendapat ilmu dan pengalaman dari beberapa team Maintenance selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.

4.2 Saran

Adapun saran-saran yang dapat diberikan penulis sekiranya dapat membantu perusahaan adalah sebagai berikut :

1. Menjelaskan ada bagian apa saja dan fasilitas mengenai pelaksanaan praktik kerja agar kegiatan tersebut lebih terarah sehingga mahasiswa dapat mengetahui kegiatan yang dapat dilakukan setiap harinya. Selain itu, mahasiswa juga dapat mengetahui kapasitas pekerjaan yang dapat dilakukan.
2. Mengiktusertakan mahasiswa praktik kerja lapangan dalam proyek yang sedang dikerjakan sehingga pengetahuan mahasiswa lebih terasah.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Selalu menggunakan Alat Pelindungan Diri (APD) agar terhindar dari kecelakaan kerja.
4. Lebih memperhatikan hazard (potensi bahaya) yang ada pada tempat kerja agar produktivitas kerja tetap terjaga.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Nasution, M. (2021). MANFAAT PERLUNYA MANAJEMEN PERAWATAN. *Buletin Utama Teknik Vol. 16, No. 3*, 248-252.
- PT. Panasonic Manufacturing Indonesia. (2023). Gambaran Perusahaan PT. Panasonic Gobel Indonesia.
- SAHLENGINEERING. (2017, November 7). *Bagian Dies Mesin Industri yang Harus Anda Ketahui*. Retrieved from Sahl Engineering Indonesia: <https://sahlengineering.com/bagian-dies-mesin-industri-yang-harus-anda-ketahui/>
- Sanjaya. (2016, November 8). ANALISIS PERAWATAN MESIN PRESS 80 TON PADA LINI P3C03. *TI - 018*.
- System, R. (2022, Februari 17). *Maintenance adalah Pemeliharaan, Kenali Tujuan dan Fungsinya*. Retrieved from PT Global Sukses Solusi Tbk: <https://runsystem.id/id/blog/maintenance-adalah/>





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Pengajuan Praktik Kerja Lapangan



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpo (021) 72700036, Hunting Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.mesin.pnj.ac.id> Surel : humas@pnj.ac.id

Nomor : B/87 /PL3.8/PK.01.09/2023
Lampiran : 1 (satu) berkas
Hal : *On the Job Training (Magang)*

17 Januari 2023

Yth. Bapak Fahrul Rozy
Human Resource Development
PT. PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA
Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps.
Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota
Jakarta, 13710

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan OJT atau Praktek Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktek Kerja Lapangan di PT. PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA , dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Sofyan Maulana	2002311006	22 Februari s/d 30 Mei 2023	DIII Teknik Mesin

Demikian atas perhatian dan kerjasamanya, kami ucapan terima kasih.

Hormat kami,





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2. Surat Tanda diterima Praktik Kerja Lapangan

Panasonic

PT Panasonic Manufacturing Indonesia
Jl. Raya Bogor km 29, Gandaria, Jakarta 13710, Indonesia
Tel: 62-21-8710221 / Fax: 62-21-8717859
<http://www.panasonic.co.id>

Nomor : 132/PMI/GA-HR/II/2023
Lampiran : ---
Hal : Jawaban Permohonan Praktek Kerja

Kepada Yth.
Bapak/Ibu Dr. Eng.Ir. Muslimin, M.T, IWE
Ketua Jurusan Teknik Mesin
Depok, Jawa Barat
Di tempat

Dengan hormat.

Pertama-tama kami sampaikan terima kasih atas kepercayaan terhadap perusahaan kami sebagai tujuan Praktek Kerja bagi Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta.

Sehubungan dengan Surat B/97/PL3.8/PK.01.09/2023 Tertanggal 17 Januari 2023, yang berisi permohonan Praktek Kerja, maka kami sampaikan bahwa permohonan tersebut DAPAT kami terima dengan peserta sebanyak 1 Orang sebagai berikut :

Nama	Jurusan	BU	NIM
Sofyan Maulana	Teknik Mesin	IAQ FAN	2002311006

Periode Praktek Kerja dimulai dari tanggal 22 Februari 2023 s/d 30 Mei 2023 ditempatkan di Business Unit/ Department IAQ FAN, dengan ketentuan dan peraturan sebagai berikut :

1. Peserta harus scan Peduli Lindungi saat masuk/keluar Perusahaan.
2. Peserta harus menunjukkan sertifikat vaksinasi Covid-19 dosis ke-3 saat masuk Perusahaan.
3. Peserta harus menunjukan surat keterangan hasil Tes Antigen (1x24jam) saat masuk Perusahaan.
4. Peserta harus mematuhi Protokol Kesehatan di dalam Perusahaan.
5. Peserta harus dapat mengikuti dan mematuhi Waktu Kerja Perusahaan.
6. Peserta harus memakai seragam kerja yang dipinjamkan oleh Perusahaan dan dirawat dengan baik.
7. Peserta harus mematuhi peraturan kerja, disiplin kerja dan sikap kerja yang berlaku didalam Perusahaan.
8. Peserta akan mendapatkan fasilitas dari Perusahaan berupa, Sarapan Pagi dan Makan Siang di kantin perusahaan.

Demikian jawaban ini kami sampaikan, apabila masih ada yang belum jelas silakan dapat menghubungi kami di No. Telp (021) 8710221 Ext. 2141.

Atas perhatian & kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Jakarta, 6 Februari 2023
PT Panasonic Manufacturing Indonesia

Wasis Kartijoso
Training & HR Manager



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Periode : 22 Februari – 30 Mei

No.	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan							
		Februari 2023							
1	Sofyan Maulana	1		7		13		19	25
		2		8		14		20	26
		3		9		15		21	27
		4		10		16		22	28
		5		11		17		23	
		6		12		18		24	

No.	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan							
		Maret 2023							
1	Sofyan Maulana	1		7		13		19	25
		2		8		14		20	26
		3		9		15		21	27
		4		10		16		22	28
		5		11		17		23	29
		6		12		18		24	30



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta:**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lanjutan Lampiran 3

No.	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan									
		April 2023									
1	Sofyan Maulana	1	7		13		19	Sakit	25		
		2	8		14		20		26		
		3	9		15		21		27		
		4	10		16		22		28		
		5	11		17		23		29		
		6	12		18		24		30		

No.	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan									
		Mei 2023									
1	Sofyan Maulana	1	7		13		19		25		
		2	8		14		20	Izin	26		
		3	Izin	9	15		21		27		
		4		10	16		22		28		
		5		11	Izin	17		23		29	
		6		12		18		24		30	

Jumlah hari magang

: 58 Hari

Jumlah Hadir

: 54 Hari

Jumlah Izin & Sakit

: 4 Hari

Persentasi kehadiran

: 91 %

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Kamis, 25 Mei 2023

Pembimbing Industri

Trisna Debby I

Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana
 BU/NIK : JAQ FAN
 Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

Manager	Leader	Trainee

Minggu 1 (23 Februari – 1 Maret)

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, February 23rd 2023	Company Profiles PT. PML	Mr. Fahrur	Learn the culture of PT. PML	Knowing and understand the rules, principles and work culture at PT. PML	80%
Friday, February 24th 2023	Company Agreement	Mr. Fahrur	Company confidentiality agreement	Sign the company Confidentiality Agreement	85%
Monday, February 27th 2023	BU FAN factory Introduction	Mr. Hamzah	Reading the information board in which there is information about BU FAN	Knowing and understanding the information presented	90%
			Tour the production line from start to finish	Knowing the fan production process from the beginning of materials to finished goods	85%
Tuesday, February 28th 2023	Machine identification on BU FAN	Mr. Ozzy	Go around the production line and identify the location of the machine	Knowing and understand the process flow on BU FAN	85%
	Check Sheet Ventilasi		Changing the ventilation check sheet every month	Knowing and understanding what to check and replace on the ventilation ducts	85%
	Jig Dies ALDA 125T engine	Mr. Sabar	Routine maintenance of ALDA 125T engine Jig Dies	Knowing and understanding how to maintain ALDA 125T engine Jig Dies	85%
Wednesday, March 1st 2023	Tool name label	Mr. Hanzah	Print and paste name tags on the appliance storage table	Able to determine the name of the tool and know the function of the tool	90%
	Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lanjutan Lampiran 4

Minggu 2 (2 – 8 Maret)

Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana BU/NIK : IAO FAN Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023	 Manager	 Leader	 Trainee
Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject
Thursday, March 2nd 2023	Centrifugal Pump Cover	Mr. Ozy	Identify the size of the volume and sketch its drawings Record the availability of items in the PE warehouse
Friday, March 3rd 2023	Spare parts in PE warehouse	Mr.Ozy	Knowing the completeness of the items and the position of the items
Saturday, March 4th 2023	Centrifugal Pump Cover	Mr.Ozy	Can identify dangers caused by the absence of a cover on the centrifugal pump
Monday, March 6th 2023	Diecast arm sensor cable	Mr. Jon	Identify problems with the arm sensor, because the over run indicator light and the level are on Can identify the cause of the indicator light turning on, and understand how to fix it
Tuesday, March 7th 2023	machine spare part stock taking list	Mr. Ozy	Inputting parts availability data in Excel Can find out the condition of the completeness of spare parts and how to handle them
	Belt winding machine	Mr. Jon	Unstable movement of the engine, there is a problem with the belt Know and understand the problems with the belt, and understand how to fix them
	Fire extinguisher	Mr. Aris	Checking the fire extinguisher on BU FAN Can identify the condition of the fire extinguisher according to the Job sheet
Wednesday, March 8th 2023	Tube regulator Diecast machine	Mr. Jon	Filling the diecast tube, there is a problem with the regulator Knowing how to charge and how to repair the regulator pressure tube
	Opinion and Suggestion		Comments from Section Chief/Manager

Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana
 BU/NIK : IAQ WP
 Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

Manager	Leader	Trainee

Minggu 3 (9 – 15 Maret)

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self
Thursday, March 9th 2023	IAQ WP Introduction	Mr. Ozy	Surrounding the production line from start to finish	Knowing and understanding the beginning to finish process	90%
Friday, March 10th 2023	Manufacturing process	Mr. Wasito	Record the production process in detail	Know and understand the production process in detail	80%
Monday, March 13th 2023	Learn PLC	Mr. Basuki	Learning the basics of PLC	Understand the basic concepts of PLC	85%
Tuesday, March 14th 2023	AIDA Engine	Mr. Asep	Preventive Maintenance Dies AIDA motors	Understand how to maintain AIDA machine dies	90%
Wednesday, March 15th 2023	Rack stereofoam assembly	Mr. Basuki	Conceptualize and measure the required dimensions on site	Can determine the required dimensions, according to the conditions of the production line	85%
	Motor cover cutting	Mr. Wasito	Learn work steps, preventive maintenance, frequent damages, and corrective maintenance	Can understand the working steps, maintenance, and repair on the motor cover cutting machine	85%
	Rock stereofoam assembly	Mr. Basuki	Design and analyze according to the object	Can design and analyze stereofoam assembly rack projects	90%
	Stator side cutting	Mr. Wasito	Learn work steps, preventive maintenance, frequent damages, and corrective maintenance	Can understand how it works, maintains, and repairs on side cutting stator machines	85%
	Opinion and Suggestion		Comments from Section Chief/Manager		

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

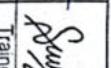
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lanjutan Lampiran 4

Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana
BU/NIK : IAQ WP
Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

		
Manager	Leader	Trainee

Minggu 4 (16 – 21 Maret)

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self
Thursday, March 16th 2023	Power supply error	Mr. Basuki	The power supply on the submersible pump assembly line has an error, so that the current out is unstable	Understand the function of Power supply	85%
	pipe leakage	Mr. Basuki	Checking for water leaks in pipe installations at Inspection Assembly sanyo 2 and there are loose connections, repaired by tightening	Understand how to analyze pipe installations if there is a leak	85%
Friday, March 17th 2023	clogged pipe flow	Mr. Basuki	Checking the clogged flow at the Sanyo 1 Inspection Assembly pipe installation, if repaired right away, production will stop, so only by fitting for a while	Understand how to determine wise steps when there is trouble	85%
	Stereofoam rack project	Mr. Basuki	Continuing the design of the top and back views of the stereofoam rack project in the assembly	Can make views according to the desired standards	90%
Monday, March 20th 2023	AIDA Engine	Mr. Asep	Preventive Maintenance Dies AIDA motors, with the dies brought to the PEC building for grinding, so that the surface becomes sharp again	Understand how to maintain AIDA machine dies	90%
	5S Warehouse	Mr. Asep	Tidying up and cleaning the work area and storage area in the warehouse area, and changing the location of items that create potential hazards	Can determine the placement of items that cause potential hazards	85%
Tuesday, March 21th 2023	Simulated emergencies	Mr. Ozy	Simulate when a natural disaster or emergency occurs	Understand what to do when an emergency occurs	90%
	OQC room	Mr. Basuki	Explained the function of the OQC room, which is the last checking room before the product is marketed, in it and checking power, current strength, pressure, resistance, and others	Understand the function of OQC spaces	85%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lanjutan Lampiran 4

Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana
 BU/NIK : IAO WP
 Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

Manager	Leader	Trainee

Minggu 5 (27-29 Maret)

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self
Monday, March 27th 2023	Observation of Final Project Title	Mr. Wasito	Make observations in the field, looking for problems that want to be used as final project research	Can observe well	85%
Tuesday, March 28th 2023	AIDA release tuning	Mr. Asep	Production of motor cores stopped due to improper release on the AIDA engine, after checking the inappropriate settings on the feeder, and how to fix it by tuning the feeder	Understand theoretical concepts in AIDA engine release tuning	85%
	Claim material AIDA	Mr. Antef	The claim material on the AIDA core motor does not want to open, after checking there is a loose M8 nut, so it must be tightened again	Understand how to fix when material claims do not want to be open	87%
Wednesday, March 29th 2023	Water discharge drops	Mr. Basuki	In the final assay of Panasonic 1, precisely at the pump inspection, the operator asked about the decrease in discharge, after checking it turned out that the discharge was still standard production	Can determine the discharge standard according to the pump model	85%
	Preventive maintenance Dies AIDA	Mr. Asep	Cleaning the dies on AIDA motor cores	Can take care of AIDA machine dies	87%
	Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

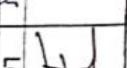
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lanjutan Lampiran 4

Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana
 BU/NIK : IAQ WP
 Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

	J-01	
Manager	Leader	Trainee

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self
Friday, March 31th 2023	K3 Discussion	Mr. Azri	Hazard prediction exercises using the KYT Sheet, which contains potential hazards, Risks, Impacts, Control measures, and Routine controls	Can apply KYT Sheet when doing work	85%
	Engine level safety	Mr. Basuki	Classify engine safety level according to engine condition	Understand how to classify engine safety level	88%
Monday, April 3rd 2023	Spare parts in PE Warehouse	Mr. Sigit	Record the availability of items in the PE warehouse	Knowing the completeness of the items and the position of the items	85%
	AIDA Engine	Mr. Asep	Preventive Maintenance Dies AIDA motors	Understand how to maintain AIDA machine dies	87%
Tuesday, April 4th 2023	Index Engine	Mr. Tarmo	Replace the battery in the index engine programming, by stopping the engine but not off	Understand how to change batteries in index machine programming	88%
	Hazard Prediction Sheet	Mr. Azri	Worksheet filling exercises are not routine, which are focused on recording small things and predicting the greatest potential danger	Can fill in and predict potential hazards in the activities you want to do	87%
Wednesday, April 5th 2023	Conservation of TA issues		Observation and determine the right problem for the title of the Final Project research	Can determine the appropriate problem	88%
			Opinion and Suggestion	Comments from Section Chief/Manager	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lanjutan Lampiran 4

Minggu 6 (30 Maret – 5 April)



Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana
BU/NIK : IQQ WP
Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

Manager	Leader	Trainee

Minggu 7 (6-12 April)

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self
Thursday, March 6th 2023	Conveyor OFF	Mr. Arief	In the cleaning scrap pump NC casting machine there is a conveyor OFF, when analyzed on the contactor does not have current, so the contactor is replaced	Understand how to deal with it if there is a conveyor off	87%
	Cut step results	Mr. Arief	The casing pump lathe has a problem, namely non-standard product results, check and adjust the bleeding sleeve.	The machine will change its settings, with it make adjustments periodically	90%
Monday, March 10th 2023	Sensor OFF	Mr. Arief	On the Die Casting machine, there is a dead mold hydraulic sensor, it turns out that the cable on the sensor is broken, so it must be replaced	If there are sensors or electrical components that are off, the first step is to check the condition of the cable first	88%
	Emergency Switch	Mr. Chandra	In the process of the motor core insert slot, there is broken to the emergency switch, the repair step is to replace the button	Understand how to replace emergency switches	86%
Tuesday, March 11th 2023	Worn brake canvas	Mr. Arief	There is a worn brake canvas in the cutting inflow finishing, the repair is by replacing the brake canvas	There should be a regular schedule for brake canvas changes	87%
	Index Engine	Mr. Trisha	Observe and innovate the index engine and change tools on the Index engine	Understand and understand how to analyze machines	90%
Wednesday, March 12th 2023	Replace Interlock	Mr. Arief	Replacing interlocks on rotor cutting machines that are not working	Knowing how to change the interlock	87%
	Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lanjutan Lampiran 4

Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana
BUNIK : IAQ WP
Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

Minggu 8 (2-4 Mei)

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self
Tuesday, May 2nd 2023	Preparation of TA	Mr. Sigit	Determine the research methodology for writing the TA	Able to apply and determine the right method to support and facilitate the completion of TA research	87%
Wednesday, May 3rd 2023	Preparation of TA	Mr. Sigit	Ask permission from the leader and section head of the Motor Core section regarding observation and data collection for TA writing materials		85%
Opinion and Suggestion					Comments from Section Chief/Manager

X	T	S
Manager	Leader	Trainee

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lanjutan Lampiran 4



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lanjutan Lampiran 4

Minggu 9 (4-10 Mei)

Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

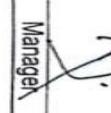
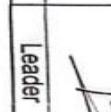
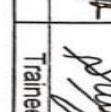
Name : Sofyan Maulana
BUNIK : IAQ WP
Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

Manager	Leader	Trainee
---------	--------	---------

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self
Friday, April 7th 2023	Preparation of TA	Mr. Hari	Request data related to Production management (Total Availability, Process Amount, Defect Amount, and Scrap)	Understand and understand the data I requested. This data aims to measure the level of effectiveness of the machine, then actions can be taken to increase the effectiveness of the machine	88%
Monday, April 10th 2023	Internship report	Mr. Asep	Learn the types of Dies and how to repair Dies that are good and right	Dies have different types and types, repair dies aim to maintain the condition of the dies in top condition.	85%
Tuesday, April 11th 2023	Preparation of TA	Mr. Erwin	Request breakdown time data (Breakdown and Planned Downtime)	Understand and understand the data I requested. This data aims to measure the level of effectiveness of the machine, then actions can be taken to increase the effectiveness of the machine	87%
Wednesday, April 12th 2023	Workshop 5S	Mr. Sigit	Make identification for parts in the workshop	Can determine and identify the name and location of a part, to facilitate work	85%
			Opinion and Suggestion	Comments from Section Chief/Manager	

Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana
 BUNIK : IAQ WP
 Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

		
Manager	Leader	Trainee

Minggu 10 (11 – 17 Mei)

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self
Thursday, May 11th 2023	Preparation of TA	Mr. Asep	Observation of activity on the AIDA Press machine	Knowing the activities on the AIDA Press machine from working hours, machine set up time, machine starts operating, and product results	87%
Monday, May 15th 2023	Internship report	Mr. Asep	Changing dies because there is a broken bolt	Know how to replace dies that are good and right, and know the potential hazards that are caused when carrying out this process	86%
Tuesday, May 16th 2023	Working Instruction	Mr. Asep	Carry out non-routine repairs on dies for re-grinding	Repair on dies is usually done if there is damage to the dies, for example a broken punch, or many products that fail to produce	85%
Wednesday, May 17th 2023	Safety Equipment	Mr. Sigit	Make a number of safety tools in the workshop	Safety tools are numbered with the aim of keeping them awake (not lost) and also aiming to find out the whereabouts of these safety tools	88%
Opinion and Suggestion				Comments from Section Chief/Manager	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

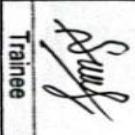
Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report (Weekly)

Name : Sofyan Maulana
 BU/NIK : IAQ WP
 Period : 22nd February 2023 – 30th May 2023

		
Manager	Leader	Trainee

Lanjutan Lampiran 4

Minggu 11 (19 – 24 Mei)

Date	Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self
Friday, May 19th 2023	Gear Box	Mr. Manan	There is a problem with the index gear box, namely a gap between the bushing, bearing and housing	Gaps between the bushings, bearings and housing cause the shaft to be inconsistent in its seat, resulting in imperfect gear box	87%
Monday, May 22th 2023	Cut step results	Mr. Arief	The casing pump lathe has a problem, namely non-standard product results, check and adjust the sledding sleeve.	The machine will change its settings, with it make adjustments periodically	85%
Tuesday, May 23th 2023	Working Instruction	Mr. Asep	Learn the proper procedure and sequence in replacing dies	When the process of changing dies with heavy dies conditions, cooperation is needed and you have to be careful, because if a little wrong it will cause a work accident	86%
Wednesday, May 24th 2023	Internship report	Mr. Asep	Study the standard for grinding the dies	Grinding is done to restore die and punch surface conditions to optimal conditions, in grinding there is self-standardization	87%
			Opinion and Suggestion	Comments from Section Chief/Manager	

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Dilarang mengumumkan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5. Dokumentasi Praktik Kerja Lapangan



(Keterangan : Meeting Safety section Production Engineering & Maintenance)



(Keterangan : Penjelasan cara mengisi KYT Sheet)



(Keterangan : Proses Repair Motor Core Dies)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6. Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Panasonic Manufacturing Indonesia

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710.

Nama Mahasiswa : Sofyan Maulana

Nomor Induk Mahasiswa : 2002311006

Program Studi : D3-Teknik Mesin

No.	Aspek yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	96	
2.	Kerja Sama	92	
3.	Pengetahuan	93	
4.	Inisiatif	92	
5.	Keterampilan	91	
6.	Kehadiran	91	
	Jumlah	555	
	Nilai Rata-rata	92,5	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik 81-100	Baik 70-80	Cukup 60-69	Kurang <60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1.	Integritas (Etika dan Moral)	96				
2.	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	93				
3.	Bahasa Inggris	90				
4.	Penggunaan teknologi informasi	91				
5.	Komunikasi	95				
6.	Kerjasama tim	92				
7.	Pengembangan diri	93				
Total		650				

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Jakarta, 25 Mei 2023

Pembimbing Industri

Trisna Debby I



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Panasonic Manufacturing Indonesia

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710.

Nama Mahasiswa : Sofyan Maulana

Nomor Induk Mahasiswa : 2002311006

Program Studi : D3-Teknik Mesin

No.	Aspek yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil Pengamatan dari Lapangan	90	
2.	Kesimpulan dan Saran	90	
3.	Sistematika Penulisan	90	
4.	Struktur Bahasa	90	
	Jumlah	360	
	Nilai Rata-rata	90	

Depok, 10 Juni 2023

Pembimbing Jurusan

Dr., Vika Rizkia, S.T., M.T.

NIP 198608302009122001



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta:**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7. Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa	:	Sofyan Maulana
NIM	:	2002311006
Program studi	:	D3-Teknik Mesin
Nama Perusahaan/Industri	:	PT. Panasonic Manufacturing Indonesia
Alamat Perusahaan/Industri	:	Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710.

Depok, 8 Juni 2023

Sofyan Maulana