



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
PERANCANGAN ULANG DAN PROSES PERMESINAN
PRESSING MACHINE PADA PEMBUATAN TEMPERATURE
CONTROLLER
PT. OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA



Disusun oleh :

Patricia Laetitia

1902411033

PROGRAM STUDI MANUFAKTUR
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PERANCANGAN ULANG DAN PROSES PERMESINAN *PRESSING MACHINE* PADA PEMBUATAN *TEMPERATURE CONTROLLER*

PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA

Nama : Patricia Laetitia
NIM : 1902411033
Program Studi : Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 22 Agustus 2022 – 23 Desember 2022

Menyetujui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng. Iqbal Muslimin, S.T., M.T., IWE.
NIP. 197707142008121005

Ketua Program Studi
Manufaktur

Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T.
NIP. 196005141986031002



Hak Cipta :

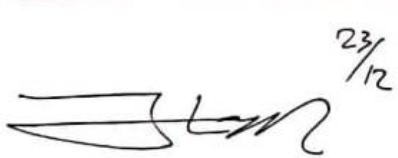

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PERANCANGAN ULANG DAN PROSES PERMESINAN *PRESSING*
MACHINE* PADA PEMBUATAN *TEMPERATURE CONTROLLER

PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA

Nama : Patricia Laetitia
NIM : 1902411033
Program Studi : Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 22 Agustus 2022 – 23 Desember 2022

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri	Dosen Pembimbing
PT Omron Manufacturing of Indonesia	Praktik Kerja Lapangan Politeknik Negeri Jakarta
	
<u>Hayyun Zakrisa</u>	<u>Drs., R. Sugeng Mulyono, S.T, M.Kom</u> NIP. 196010301986031001

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat yang diberikan, sehingga penulis dapat menyelesaikan kewajiban untuk memenuhi nilai di semester tujuh ini dalam bentuk Laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul “PERANCANGAN ULANG DAN PROSES PERMESINAN *PRESSING MACHINE* PADA PEMBUATAN *TEMPERATURE CONTROLLER*”.

Pelaksanaan Praktik Kerja Industri ini tentunya mengalami hambatan serta kendala dalam berbagai aspek, namun dengan bantuan para pihak yang membimbing penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan hasil Praktik Kerja Industri dengan baik. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada para pihak terkait yang sudah membimbing dan memberikan dukungan serta turut memberi saran pada setiap permasalahan, diantaranya :

1. Bapak Bagus Julianto selaku Kepala Departemen Manufacturing Solution yang turut membantu dalam pelaksanaan Praktik Kerja Industri di PT. Omron Manufacturing of Indonesia
2. Bapak Hayyun Zakrisa selaku kepala pembimbing di PT. Omron Manufacturing of Indonesia yang memberikan banyak pengalaman kerja khususnya di dunia industri
3. Bapak Almas Andwika Adirajaa, Ibu Valeri Maria Hitoyo, dan Bapak Billy Kristiadi sebagai pembimbing untuk melakukan kegiatan di PT. Omron Manufacturing of Indonesia dan telah meluangkan waktu dan pikiran, membimbing dengan sabar, teliti, serta memberikan pengetahuan yang berkaitan dengan ilmu terapan di industri
4. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
5. Bapak Drs. Raden Grenny Sudarmawan, S.T., M.T selaku Kepala Program Studi Teknik Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6. Bapak Drs. Sugeng Mulyono, S.T, M.Kom selaku dosen pembimbing magang yang selalu memberikan saran untuk menyelesaikan laporan ini
7. Kedua orang tua dan anggota keluarga yang selalu memberikan dukungan serta semangat dalam pelaksanaan program magang ini
8. Seluruh karyawan di Departemen Manufacturing Solution yang turut mendukung pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Industri ini dengan memberikan pengalaman dalam melakukan pekerjaan
9. Teman-teman dari kelas Manufaktur yang telah membantu penulis dengan berbagi pengalaman, memori, dan pengetahuan sehingga penulis dapat menyelesaikan sampai pada semester tujuh ini
10. Saudari Syifa Salehati Citra Noya, Hanantya Elganis, dan Putri Paramita Dhyani sebagai teman yang selalu memberi dukungan dari berbagai aspek dalam keseharian saat program Praktik Kerja Industri ini berjalan

Terdapat banyak kekurangan yang masih ada di dalam laporan ini, maka dari itu penulis dengan terbuka menerima segala kritik atau saran yang membangun sehingga dapat dibangun dengan baik. Semoga laporan hasil Praktik Kerja Industri di PT. Omron Manufacturing of Indonesia ini dapat bermanfaat dan menjadi referensi yang baik bagi pembaca.

Depok, 7 Januari 2023

Patricia Laetitia

NIM. 1902411033



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar belakang.....	1
1.2. Ruang lingkup Praktik Kerja Industri.....	2
1.3. Tujuan dan Manfaat	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1. Sejarah dan Profil Perusahaan.....	4
2.1.1. Omron Corporation.....	4
2.1.2. Omron Manufacturing of Indonesia (OMI)	5
2.2. Data Perusahaan.....	6
2.3. Visi dan Misi Perusahaan.....	7
2.4. Struktur Organisasi	7
2.5. Produk PT. Omron Manufacturing of Indonesia.....	9
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	12
3.1. Prosedur Kerja Praktik Kerja Industri.....	12
3.2. Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Industri.....	13
3.2.1. Desain	13
3.2.2. Pengadaan Barang.....	34
3.2.3. Assembly	35
3.3. Kendala Kerja dan Pemecahannya.....	35
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	37
4.1. Kesimpulan	37
4.2. Saran	37
4.2.1. Saran untuk PT. Omron Manufacturing of Indonesia.....	37
4.2.2. Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta.....	38
DAFTAR PUSTAKA	39
LAMPIRAN.....	1



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT. Omron	4
Gambar 2.2 Omron Global Bisnis Segmen.....	5
Gambar 2.3 Denah PT Omron Manufacturing of Indonesia.....	6
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT. Omron Manufacturing of Indonesia.....	8
Gambar 2.5 Struktur Organisasi Departemen Manufacturing Solution.....	8
Gambar 3.1 U-Shaped Line.....	14
Gambar 3.2 Front Panel Pressing Machine.....	15
Gambar 3.3 Flowchart Mesin Front Panel Pressing	16
Gambar 3.4 Cylinder CDQ2B40M-50DZ-D-M9BV.....	17
Gambar 3.5 Load Mass and Piston Speed silinder di sumbu Z.....	18
Gambar 3.6 Cylinder CDJ2ZM16-150Z-M9BV-B	19
Gambar 3.7 Spesifikasi Silinder Jig.....	32
Gambar 3.8 Spesifikasi silinder press	33
Gambar 3.9 Time Chart Actuator Front Panel Pressing Machine	33

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Produk PT. Omron Manufacturing of Indonesia	9
Tabel 3.1 Spesifikasi Silinder Press	17
Tabel 3.2 Massa beban yang ditanggung silinder di sumbu Z.....	18
Tabel 3.3 Spesifikasi silinder jig.....	19
Tabel 3.4 Massa yang ditanggung Cylinder Y Axis	20
Tabel 3.5 Part Fabrikasi Front Panel Pressing Machine	29
Tabel 3.6 Standard Part Front Panel Pressing Machine.....	31





DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Bagian Mesin pada Assembly Jig
- Lampiran 2. Bagian Mesin pada Assembly Pressing
- Lampiran 3. Bagian Mesin pada Assembly Base
- Lampiran 4. Dokumentasi Kegiatan
- Lampiran 5. Daftar Isian Praktik Kerja Industri
- Lampiran 6. Surat Konfirmasi Penerimaan Magang
- Lampiran 7. Daftar Hadir Mahasiswa
- Lampiran 8. Catatan Kegiatan Harian



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar belakang

Praktik Kerja Industri merupakan kegiatan mahasiswa semester tujuh Jurusan Teknik Mesin, Program Studi D4 Manufaktur untuk memenuhi kewajiban mata kuliah yang dilaksanakan di industri. Kegiatan ini dilakukan selama empat bulan yang ditujukan untuk melakukan pembelajaran di lapangan yang bertujuan untuk memperkenalkan dan menumbuhkan kemampuan mahasiswa dalam dunia kerja nyata serta sebagai wadah bagi mahasiswa untuk menerapkan teori-teori yang didapat dari semester sebelumnya. Praktik Kerja Industri ini dilakukan untuk memperkenalkan dunia kerja kepada mahasiswa/i sehingga dapat beradaptasi dengan dunia kerja yang sebenarnya khususnya di lingkungan industri. Pembelajaran ini terutama dilaksanakan melalui hubungan yang intensif antara peserta program Praktik Kerja Industri dan tenaga pembinanya di industri/perusahaan.

Praktik Kerja Industri ini dilakukan di PT. Omron Manufacturing of Indonesia dengan tujuan memahami berbagai ilmu manufaktur yang ada di dunia industri yang bergerak di bidang elektronik. Perusahaan ini merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri elektronik untuk sistem pasar *Business to Business (B2B)*. Komponen elektronik yang diproduksi oleh PT. Omron Manufacturing Indonesia seperti *relay, switch, timer, dan sensor* merupakan bagian penting untuk dunia industri di Indonesia maupun mancanegara. Sebagai pemasok komponen industrial dan perusahaan ini merupakan tempat berlangsung pembuatannya, PT. Omron Manufacturing of Indonesia yang berlokasi di Cikarang ini dapat menjadi wadah pengetahuan yang baik untuk mahasiswa khususnya Program Studi Manufaktur.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Ruang lingkup Praktik Kerja Industri

Pelaksanaan Praktik Kerja Industri ini dilaksanakan pada :

Waktu : 22 Agustus - 23 Desember 2022

Tempat : PT. Omron Manufacturing of Indonesia

Departemen : Manufacturing Solution

Aktivitas : Melaksanakan pembuatan desain mesin untuk assembly line yang baru meliputi gambar mesin 3D maupun 2D dengan perangkat lunak Autodesk Inventor dan improvisasi desain beserta pertimbangannya, melakukan kontrol *part standard* yang datang dari supplier sebelum dilakukan proses assembly, melakukan proses assembly mesin, serta melakukan pengujian dan pengambilan data untuk mesin sudah dibuat.

1.3. Tujuan dan Manfaat

Tujuan dan manfaat dari Praktik Kerja Industri di PT. Omron Manufacturing of Indonesia ini yaitu :

Tujuan :

1. Memperoleh pengetahuan dan perkembangan terbaru mengenai proses manufaktur
2. Sebagai media untuk mahasiswa mengenal lingkungan kerja khususnya di industri
3. Sebagai sarana untuk menerapkan ilmu teoritis ke dalam dunia praktik sehingga mampu menumbuhkan pengetahuan kerja sesuai dengan latar belakang bidang ilmu mahasiswa
4. Mengetahui dan menerapkan K3 yang tepat sesuai dengan aturan di PT. Omron Manufacturing of Indonesia
5. Melatih kemampuan mahasiswa untuk menjadi pribadi-pribadi yang mandiri, mampu bersikap, mampu memecahkan masalah dan mengambil keputusan dalam bekerja



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6. Melatih kemampuan mahasiswa untuk menjadi pribadi-pribadi yang mandiri, mampu bersikap, mampu memecahkan masalah dan mengambil keputusan dalam bekerja

Manfaat :

1. Memperoleh pengalaman kerja nyata di PT. Omron Manufacturing of Indonesia
2. Melatih diri dan menerapkan ilmu teori ke dalam barang nyata dalam bentuk mesin produksi
3. Memahami jenis mesin yang digunakan di PT. Omron Manufacturing of Indonesia beserta dengan tahapan proyeknya
4. Memahami proses tahap permesinan untuk pertimbangan desain
5. Mengetahui proses permesinan Electrical Discharge Machining (EDM) secara langsung



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1. Kesimpulan

Tercapainya target-target dan dengan selesainya Praktik Kerja Industri di PT. Omron Manufacturing of Indonesia ini menghasilkan beberapa kesimpulan yang dapat ditarik dari kegiatan-kegiatan yang dilakukan penulis selama empat bulan.

Kesimpulan yang didapatkan melalui program Praktik Kerja Industri ini adalah :

1. Tercapainya target awal untuk melakukan program Praktik Kerja Industri yang diinginkan
2. Mendapatkan pengalaman di lingkungan kerja dan beradaptasi dengan situasi di industri manufaktur
3. Mampu memahami dan mengaplikasikan teori gambar teknik yang dipelajari dengan actual di lapangan untuk proses kerja mesin
4. Mampu memahami pertimbangan desain untuk pembuatan mesin
5. Memahami dan melakukan proses assembly secara runtut dan sesuai prosedur
6. Melakukan proses kerja mesin Electrical Discharge Machining (EDM) secara langsung

4.2. Saran

Berikut beberapa saran yang diberikan untuk meningkatkan kualitas dalam pelaksanaan Praktik Kerja Industri untuk kedepannya

4.2.1. Saran untuk PT. Omron Manufacturing of Indonesia

1. Diharapkan selalu memberi kesempatan kepada mahasiswa untuk melakukan kegiatan Praktik Kerja Industri di PT. Omron Manufacturing of Indonesia



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Penjadwalan yang terarah agar pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Industri dapat berjalan secara sistematis di setiap harinya
3. Melengkapi kebutuhan desain dengan meningkatkan versi *software* desain yang lebih tinggi

4.2.2. Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

1. Pengarahan mengenai Praktik Kerja Industri dari dosen sebelum mahasiswa terjun langsung ke perusahaan dan dapat membuat laporan dengan baik
2. Pembelajaran mengenai toleransi dan suaian perlu dilakukan lebih banyak dan lebih detail di dalam perkuliahan
3. Pembelajaran mengenai *software CAD* sangat dibutuhkan oleh perusahaan sehingga diharapkan pengenalan *software CAD* dilakukan sejak awal perkuliahan secara mendalam



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

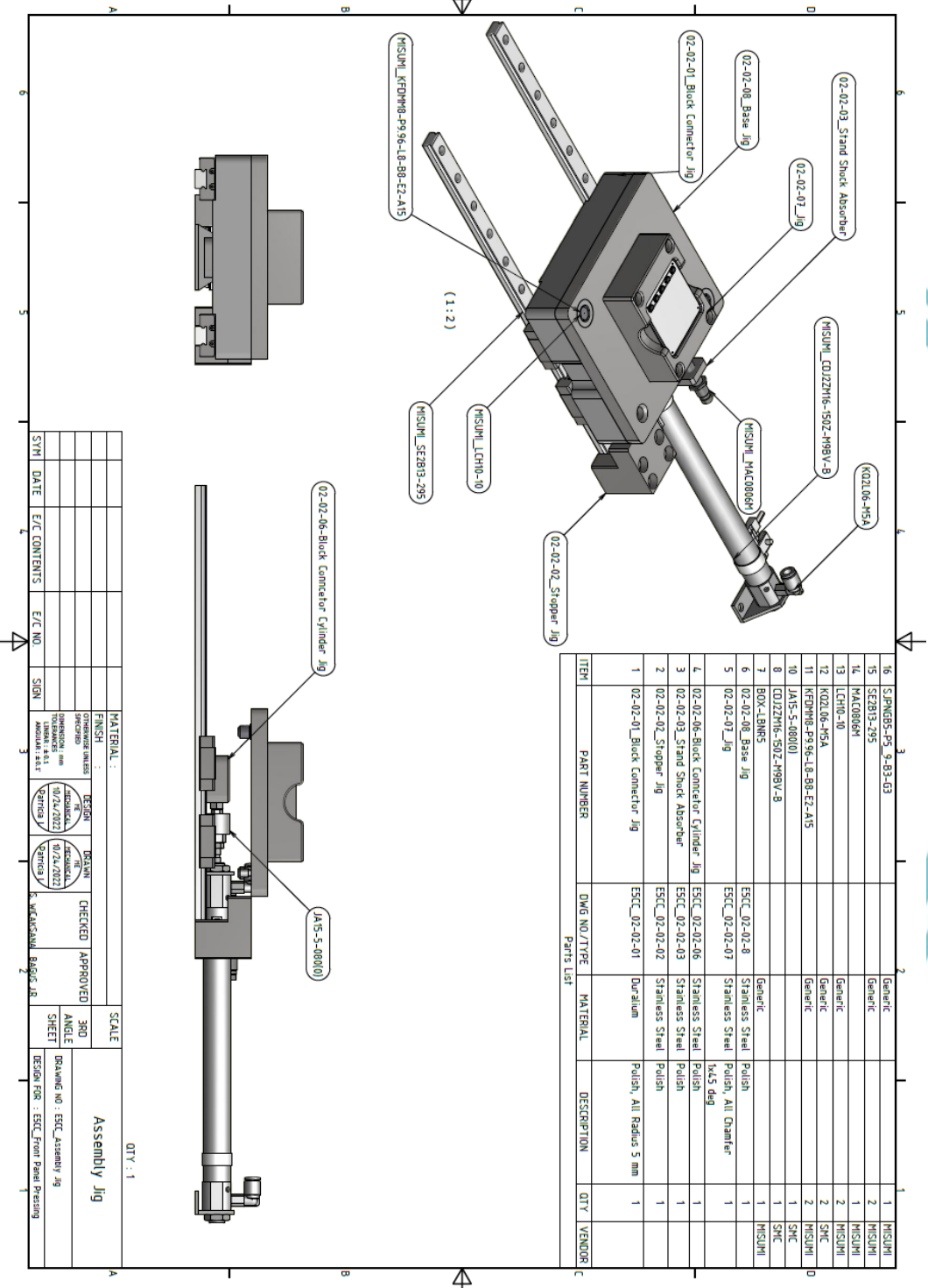
DAFTAR PUSTAKA

- Aluminium Casting Alloys. (2004). In E. L. John Gilbert Kaufman, *Aluminum Alloy Castings: Properties, Processes, and Applications* (pp. 7-20). United States of America: ASM International.
- Annisa Awalliyah, H. I. (2018). PRINSIP DASAR MILLINGDALAM SINTESIS MATERIAL. *Review*, 1.
- Misumi. (2022, December). Retrieved from Misumi Catalog Web Site: <https://id.misumi-ec.com/>
- Omron Corporate Global. (2022, December). Retrieved from Omron Corporate Global Web Site: <https://www.omron.com>
- Omron Indonesia. (2022, December). Retrieved from Omron Indonesia Web Site: <https://www.omron.co.id/products>
- SMC Pneumatics. (n.d.). Retrieved from SMC Pneumatics Catalog: <https://www.smc Pneumatics.com/pdfs/smc/70MAIN.pdf>
- SUARSANA. (2017). PENGETAHUAN MATERIAL TEKNIK. *DIKTAT*, 35-36.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

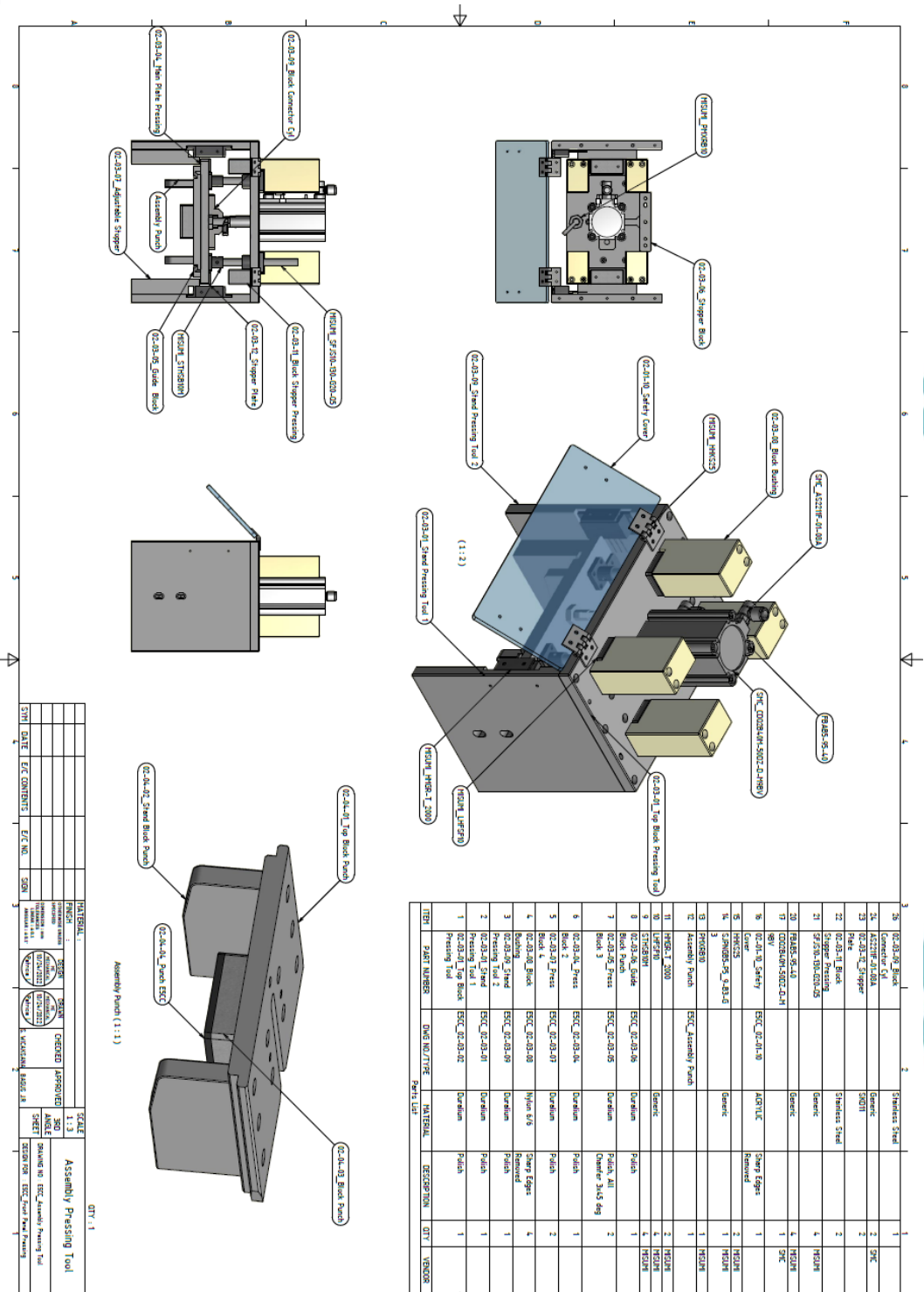
LAMPIRAN



Lampiran 1. Bagian Mesin pada Assembly Jig

Hak Cipta :

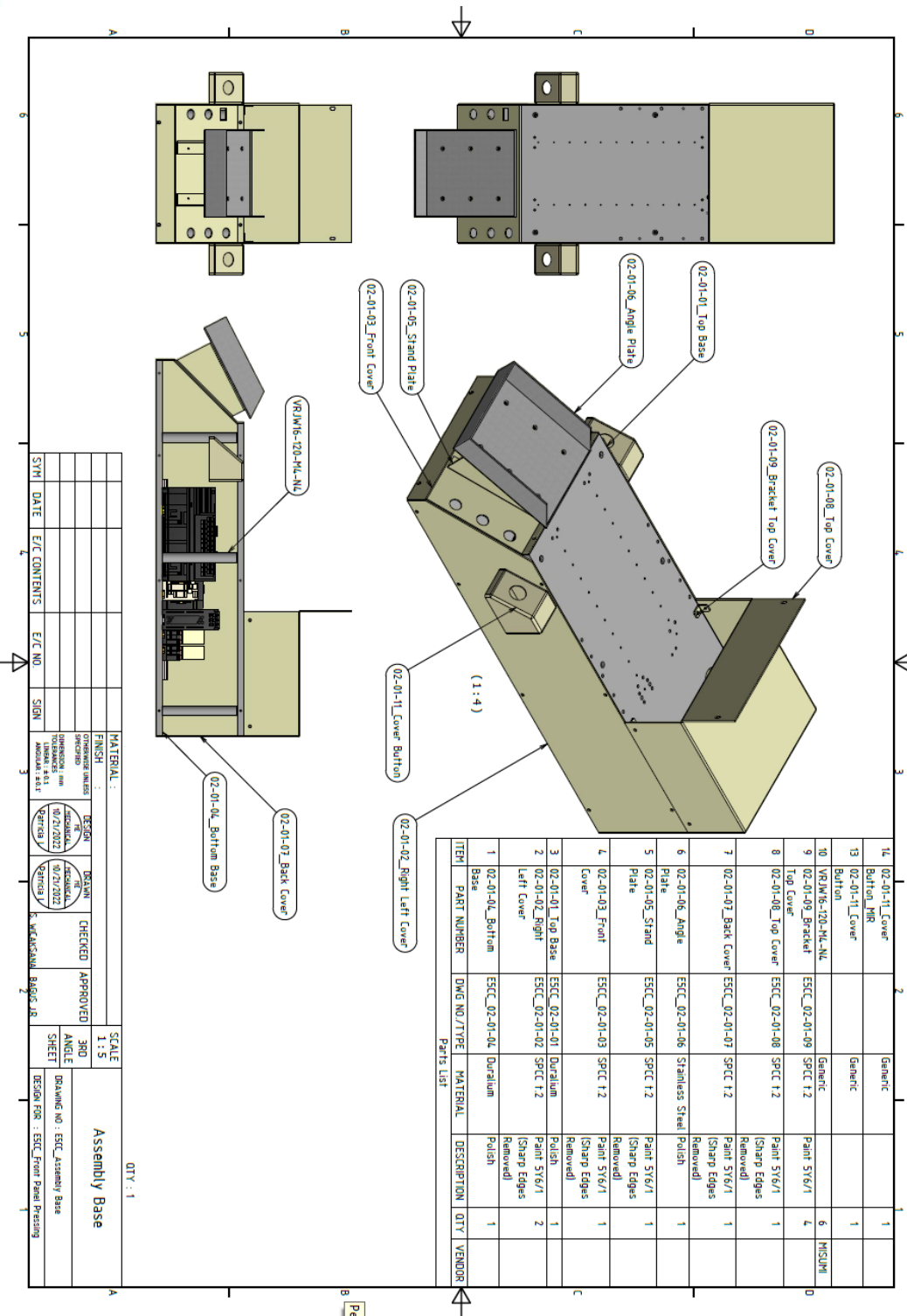
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 2. Bagian Mesin pada Assembly Pressing

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 3. Bagian Mesin pada Assembly Base



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Dokumentasi kegiatan penulis dalam melakukan *assembly* mesin untuk *E3Z New Line Project*



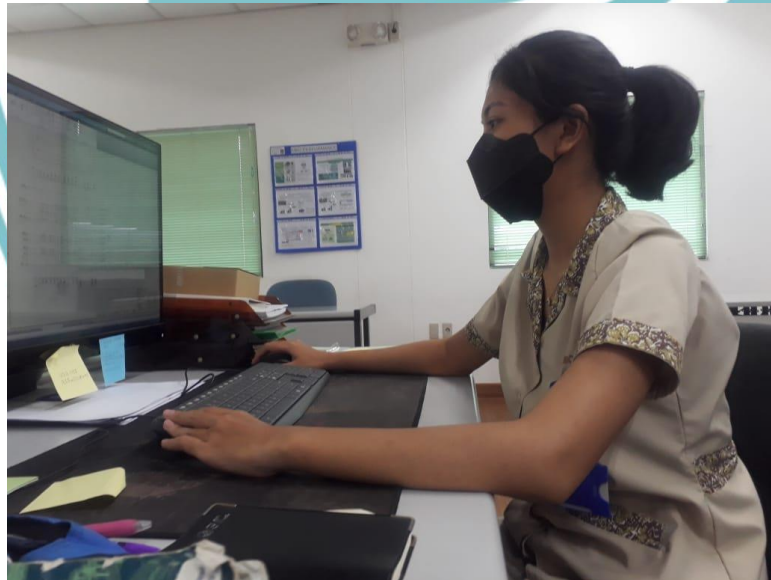
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Dokumentasi kegiatan penulis ketika menggunakan mesin EDM untuk modifikasi *part assembly*



Dokumentasi kegiatan penulis dalam melaksanakan proses desain dengan menggunakan *software Autodesk Inventor* untuk *E5CC Temperature Controller New Line Project*



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Foto bersama pembimbing industri divisi *Industrial Automation Business (IAB)*
Line Development



Foto bersama seluruh karyawan Departemen *Manufacturing Solution*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 1

DAFTAR ISIAN PRAKTIK
KERJA INDUSTRI

Nama : Patricia Laetitia
NIM : 1902411033
Program studi : D4 Manufaktur
Tempat Praktik Kerja Lapangan
Nama Perusahaan/Industri : PT. Omron Manufacturing of Indonesia
Alamat Perusahaan/Industri : Kawasan Ejip Plot 5C, Sukaresmi, Cikarang Selatan,
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17550

Depok, 22 Agustus 2022

Patricia Laetitia

NIM : 1902411033

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



OMRON

PT. OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA
EJIP INDUSTRIAL PARK PLOT 5 C
Cikarang Selatan, Bekasi 17550 - Indonesia
Phone : 62 - 21 - 8970111, Fax : 62 - 21 - 8970120



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Nomor : 014/OMI/HRD/VIII/2022
Lampiran : -

Bekasi, 10 Agustus 2022

Kepada Yth.
Kepala Bidang Akademik
Politeknik Negeri Jakarta

Perihal : Surat Konfirmasi Magang

Dengan Hormat,

Berdasarkan Surat Permohonan Magang dari Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang telah diajukan kepada kami dengan atas nama mahasiswa :

Nama Mahasiswa	NIM
Patricia Laetitia	1902411033

Bersama ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut di atas dapat kami terima untuk melaksanakan kegiatan magang di PT. OMRON Manufacturing of Indonesia terhitung pada **mulai tanggal 22 Agustus 2022** sampai dengan **23 Desember 2022**.

Demikian informasi ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,
PT OMRON Manufacturing of Indonesia


PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA

MARIETTY MASNI PURBA
HR Department Manager



Absensi PKL/Magang OMI

Nama : PATRICIA LAETITIA, NIK: 22087049 Sekolah/Univ : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Dept : MANUFACTURING SOLUTION Jurusan : TEKNIK MESIN

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	22 Agustus 2022	06.50	15.40	[Signature]
2	23 Agustus 2022	06.50	15.40	[Signature]
3	24 Agustus 2022	06.50	15.40	[Signature]
4	25 Agustus 2022	06.50	15.40	[Signature]
5	26 Agustus 2022	06.50	15.40	[Signature]
6	29 Agustus 2022	06.50	15.40	[Signature]
7	30 Agustus 2022	06.50	15.40	[Signature]
8	31 Agustus 2022	06.50	15.40	[Signature]
9	1 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
10	2 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
11	5 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
12	6 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
13	7 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
14	8 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
15	9 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
16	12 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
17	13 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
18	14 September 2022	06.50	15.40	[Signature]
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by [Signature] PATRICIA LAETITIA	Checked by [Signature] Supervisor	Approved by [Signature] Manager
---	---	---------------------------------------

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat lambatnya tanggal 15 setiap bulannya

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absensi PKL/Magang OMI

Nama : PATRICIA LAETITIA NIK: 22087047 Sekolah/Univ : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
 Dept : MANUFACTURING SOLUTION Jurusan : TEKNIK MESIN

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	15 September 2022	06.50	15.40	PL
2	16 September 2022	06.50	15.40	PL
3	19 September 2022	06.50	15.40	PL
4	20 September 2022	06.50	15.40	PL
5	21 September 2022	06.50	15.40	PL
6	22 September 2022	06.50	15.40	PL
7	23 September 2022	06.50	15.40	PL
8	26 September 2022	06.50	15.40	PL
9	27 September 2022	06.50	15.40	PL
10	28 September 2022	06.50	15.40	PL
11	29 September 2022	06.50	15.40	PL
12	30 September 2022	06.50	15.40	PL
13	3 October 2022	06.50	15.40	PL
14	4 October 2022	06.50	15.40	PL
15	5 October 2022	06.50	15.40	PL
16	6 October 2022	06.50	15.40	PL
17	7 October 2022	06.50	15.40	PL
18	10 October 2022	06.50	15.40	PL
19	11 October 2022	06.50	15.40	PL
20	12 October 2022	06.50	15.40	PL
21	13 October 2022	06.50	15.40	PL
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by 	Checked by 	Approved by
Patricia Laetitia	Supervisor	Manager

21

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat lambatnya tanggal 15 setiap bulannya



Scanned with CamScanner



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absensi PKL/Magang OMI

Nama : Patricia Laetitia/NIK: 22087047 Sekolah/Univ : Politeknik Negeri Jakarta
Dept : Manufacturing Solution Jurusan : Teknik Mesin Manufaktur

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	19-10-2022	06.50	15.40	hke
2	17-10-2022	06.50	15.40	hke
3	18-10-2022	06.50	15.40	hke
4	19-10-2022	06.50	15.40	hke
5	20-10-2022	06.50	15.40	hke
6	21-10-2022	06.50	15.40	hke
7	29-10-2022	06.50	15.40	hke
8	25-10-2022	06.50	15.40	hke
9	26-10-2022	06.50	15.40	hke
10	27-10-2022	06.50	15.40	hke
11	28-10-2022	06.50	15.40	hke
12	31-10-2022	-	-	Izin
13	1-11-2022	06.50	15.40	hke
14	2-11-2022	06.50	15.40	hke
15	3-11-2022	06.50	15.40	hke
16	4-11-2022	06.50	15.40	hke
17	7-11-2022	06.50	15.40	hke
18	8-11-2022	06.50	15.40	hke
19	9-11-2022	06.50	15.40	hke
20	10-11-2022	06.50	15.40	hke
21	11-11-2022	06.50	15.40	hke
22	14-11-2022	06.50	15.40	hke
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by	Checked by	Approved by
 PATRICIA LAETITIA Siswa	 Supervisor	 14/11 Manager

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat lambatnya tanggal 15 setiap bulannya





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absensi PKL/Magang OMI

Nama : Patricia Laeticia /NIK: 22087047 Sekolah/Univ : Politeknik Negeri Jakarta
 Dept : Manufacturing Solution Jurusan : Teknik Mesin Manufaktur

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	15 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
2	16 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
3	17 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
4	18 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
5	21 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
6	22 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
7	23 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
8	24 NOV 2022	-	-	Izin sakit
9	25 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
10	28 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
11	29 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
12	30 NOV 2022	06.50	15.40	Nilai
13	1 Des 2022	06.50	15.40	Nilai
14	2 Des 2022	06.50	15.40	Nilai
15	5 Des 2022	06.50	15.40	Nilai
16	6 Des 2022	06.50	15.40	Nilai
17	7 Des 2022	-	-	Izin
18	8 Des 2022	06.50	15.40	Nilai
19	9 Des 2022	06.50	15.40	Nilai
20	12 Des 2022	06.50	15.40	Nilai
21	13 Des 2022	06.50	15.40	Nilai
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by	Checked by	Approved by
 (PATRICIA LAETICIA) Siswa	 Supervisor	 13/12 Manager

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat lambatnya tanggal 15 setiap bulannya



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absensi PKL/Magang OMI

Nama : Patricia Laetitia /NIK: 22087047 Sekolah/Univ : Politeknik Negeri Jakarta
 Dept : Manufacturing Solution Jurusan : Teknik Mesin Manufaktur

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	14 - 12 - 2022	06.50	15.40	<i>[Signature]</i>
2	15 - 12 - 2022	06.50	15.40	<i>[Signature]</i>
3	16 - 12 - 2022	06.50	15.40	<i>[Signature]</i>
4	19 - 12 - 2022	06.50	15.40	<i>[Signature]</i>
5	20 - 12 - 2022	06.50	15.40	Izin (Bimbingan)
6	21 - 12 - 2022	06.50	15.40	<i>[Signature]</i>
7	22 - 12 - 2022	06.50	15.40	<i>[Signature]</i>
8	23 - 12 - 2022	06.50	15.40	<i>[Signature]</i>
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by	Checked by	Approved by
<i>[Signature]</i> PATRICIA LAETITIA Siswa	<i>[Signature]</i> Supervisor	<i>[Signature]</i> Manager

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat lambatnya tanggal 15 setiap bulannya





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 3

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	22/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• Pengenalan PT Omron Manufacturing of Indonesia• Genba Assembly Line IAB untuk kegiatan sehari-hari• Pengenalan Software Autodesk Inventor
2	23/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D to 3D Drawing Parts dengan software Inventor
3	24/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membaca Manual Book Inventor dan Menggambar Mesin Menurut Standar ISO• 2D to 3D Drawing Parts• Assembly Parts dengan software Inventor
4	25/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D to 3D Drawing Parts dengan software Inventor• Pengenalan project Sensor Proximity Tipe E3Z dan Temperature Controller Tipe E5CC• Assembly Parts dengan software Inventor
5	26/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering 3D to 3D Parts• Mempelajari pengubahan format .STEP ke format .Iam sesuai standar PT OMI
6	27/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
7	28/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
8	29/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• Materi tools yang ada di Inventor, material, fabrikasi, dan drawing• 3D to 3D project Auto Terminal Insert
9	30/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering Auto Button Insert (Before Improvement)• Genba Line E5CC
10	31/08/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering Auto Button Insert (Before Improvement)
11	01/09/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering Auto Button Insert (Before Improvement)
12	02/09/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering Auto Button Insert (Before Improvement)
13	03/09/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
14	04/09/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
15	05/09/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering Auto Button Insert (Before Improvement)• Mempelajari proses updating part machine di software yang akan dibuat kembali
16	06/09/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering Auto Button Insert (Before Improvement)• Mempelajari cara mendownload standard part di 3D catalog
17	07/09/2022	<ul style="list-style-type: none">• Mempelajari bagaimana memilih standard part yang tepat





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18	08/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Mempelajari bagaimana memilih standard part yang tepatAssembly Parts dengan software Inventor
19	09/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Assembly Parts Auto Button Insert (Before Improvement)
20	10/09/2022	<ul style="list-style-type: none">LIBUR
21	11/09/2022	<ul style="list-style-type: none">LIBUR
22	12/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Assembly Parts Auto Button Insert (Before Improvement)Genba Line E3Z dan E5CC
23	13/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Assembly Parts Auto Button Insert (Before Improvement)
24	14/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Final Assembly Parts Auto Button Insert
25	15/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Final Choosing Standard Parts Auto Button Insert (Before Improvement)Genba Material (Line E5CC)
26	16/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Final Check Auto Button Insert (Before Improvement)
27	17/09/2022	<ul style="list-style-type: none">LIBUR
28	18/09/2022	<ul style="list-style-type: none">LIBUR
29	19/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Membuat Flow Diagram Process dari mesin Auto Button Insert (Before Improvement)
30	20/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Final Check Auto Button Insert (Before Improvement)
31	21/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Membuat Flow Diagram Process dari mesin Auto Button Insert (Before Improvement)
32	22/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Membuat Time Chart mesin Auto Button Insert (Before Improvement)
33	23/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Revisi Time Chart mesin Auto Button Insert (Before Improvement)
34	24/09/2022	<ul style="list-style-type: none">LIBUR
35	25/09/2022	<ul style="list-style-type: none">LIBUR
36	26/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Revisi Time Chart mesin Auto Button Insert (Before Improvement)Membuat Flow Process mesin Auto Button Insert After Improvement
37	27/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Membuat Part Flow mesin Auto Button Insert untuk keperluan improvement
38	28/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Revisi Part Flow mesin Auto Button Insert (After Improvement)
39	29/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Improvement Auto Button Insert Machine (Pemilihan aktuator berdasarkan part flow yang diinginkan)
40	30/09/2022	<ul style="list-style-type: none">Improvement Auto Button Insert Machine (Pemilihan model dan penempatan posisi yang tepat dan efisien)
41	01/10/2022	<ul style="list-style-type: none">LIBUR
42	02/10/2022	<ul style="list-style-type: none">LIBUR





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

43	03/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine (Assembly Escaper)
44	04/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine (Assembly Jig and Sweeper)
45	05/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine (Detailing Assembly Jig and Sweeper)
46	06/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine (Detailing Assembly Jig and Sweeper)
47	07/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine (Revisi Assembly Jig)
48	08/10/2022	• LIBUR
49	09/10/2022	• LIBUR
50	10/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine (Assembly Base (All))
51	11/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine • Penerimaan dan pengecekan barang dari supplier
52	12/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine • Penerimaan dan pengecekan barang dari supplier • Penyusunan invoice sesuai dengan tanggal dan brand supplier
53	13/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine • Penerimaan dan pengecekan barang dari supplier • Penyusunan invoice sesuai dengan tanggal dan brand supplier
54	14/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine Design B • Penerimaan dan pengecekan barang dari supplier • Penyusunan invoice sesuai dengan tanggal dan brand supplier
55	15/10/2022	• LIBUR
56	16/10/2022	• LIBUR
57	17/10/2022	• Improvement Auto Button Insert Machine Design B
58	18/10/2022	• Final Improvement Auto Button Insert Machine • Penerimaan dan pengecekan barang dari supplier
59	19/10/2022	• Checking Final Improvement Auto Button Insert Machine • Penerimaan dan pengecekan barang dari supplier
60	20/10/2022	• Rendering Front Panel Pressing Machine (Assembly Base) • Genba Line E5CC
61	21/10/2022	• Rendering Front Panel Pressing Machine (Assembly Pressing Tool)
62	22/10/2022	• LIBUR
63	23/10/2022	• LIBUR
64	24/10/2022	• Rendering Front Panel Pressing Machine (Pemilihan standard part)
65	25/10/2022	• Final Rendering Front Panel Pressing Machine
66	26/10/2022	• Mempelajari 2D Drawing • 2D Drawing Front Panel Pressing Machine





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

67	27/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D Drawing Front Panel Pressing Machine• Re-Checking Auto Button Insert Machine• Genba Workshop (Pertimbangan proses permesinan dalam desain)
68	28/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D Drawing Front Panel Pressing Machine
69	29/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
70	30/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
71	31/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• Bimbingan Laporan OJT ke 1
72	01/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D Drawing Front Panel Pressing Machine
73	02/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D Drawing Auto Button Insert Machine• Final check Front Panel Pressing Machine
74	03/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D Drawing Auto Button Insert Machine• Approval Auto Button Insert Machine
75	04/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• Assembly mesin manual E3Z Line (Rotary Knob insert)
76	05/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
77	06/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
78	07/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• Assembly mesin manual E3Z Line (LED Cutting)
79	08/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• Assembly mesin manual E3Z Line (Wire Cutting)
80	09/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• Assembly mesin manual E3Z Line (CLCS Machine)
81	10/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• Assembly mesin manual E3Z Line (Seal Machine)
82	11/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering 3 mesin manual
83	12/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
84	13/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
85	14/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering Display PCB Pressing Machine
86	15/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• Rendering Display PCB Pressing Machine• Presentasi progress magang
87	16/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D Drawing Display PCB Pressing Machine
88	17/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D Drawing OPT Case Cutting Machine
89	18/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D Drawing OPT Soldering Machine, Case Pressing
90	19/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
91	20/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• LIBUR
92	21/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D Drawing OPT Soldering Machine, Case Pressing
93	22/11/2022	<ul style="list-style-type: none">• Final check 2D Drawing 3 mesin manual• Genba E5CC Hard 1 Machine





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

94	23/11/2022	• Drawing Hard 1 Machine (Assy Base)
95	24/11/2022	• SAKIT
96	25/11/2022	• Drawing Hard 1 Machine (Assy Jig)
97	26/11/2022	• LIBUR
98	27/11/2022	• LIBUR
99	28/11/2022	• Drawing Hard 1 Machine (Assy Jig)
100	29/11/2022	• Drawing Hard 1 Machine (Final check)
101	30/11/2022	• Assembly E3Z new line • Pengambilan data LED Cutting machine
102	01/12/2022	• Assembly E3Z new line
103	02/12/2022	• Assembly E3Z new line • Final Approval Hard 1 Machine
104	03/12/2022	• LIBUR
105	04/12/2022	• LIBUR
79	05/12/2022	• Assembly E3Z new line
80	06/12/2022	• Assembly E3Z new line
81	07/12/2022	• Bimbingan Laporan OJT ke 2
82	08/12/2022	• Assembly E3Z new line
83	09/12/2022	• Assembly E3Z new line
84	10/12/2022	• LIBUR
85	11/12/2022	• LIBUR
86	12/12/2022	• EDM Learning (Pengenalan, setting machine)
87	13/12/2022	• Assembly E3Z new line (Final Inspection Machine)
88	14/12/2022	• Assembly H3Y improvement machine
89	15/12/2022	• Assembly E3Z new line (Final Inspection Machine)
90	16/12/2022	• Assembly H3Y improvement machine • Assembly E3Z new line (Final Inspection Machine)
91	17/12/2022	• LIBUR
92	18/12/2022	• LIBUR
93	19/12/2022	• Assembly E3Z new line (Wire Cutting Machine)
94	20/12/2022	• BIMBINGAN OJT
95	21/12/2022	• Proses EDM • Pembuatan Laporan OJT





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

96	22/12/2022	• Pembuatan Laporan OJT
97	23/12/2022	• Pembuatan Laporan OJT

Pembimbing Industri

(...VALERI MARIA H....)

Mahasiswa

(...PATRICIA LAETITIA....)