



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PERANCANGAN ULANG MESIN *TERMINAL PRESSING* PADA PROSES PERAKITAN *TEMPERATURE CONTROLLER*

PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA



Disusun untuk memenuhi laporan akhir dari Praktik Kerja Lapangan

Oleh :

Syifa Salehati Citra Noya

1902411029

PROGRAM STUDI S1-TERAPAN TEKNIK MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PERANCANGAN ULANG MESIN *TERMINAL PRESSING* PADA PROSES PERAKITAN *TEMPERATURE CONTROLLER*

PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA

Nama : Syifa Salehati Citra Noya
NIM : 1902411029
Program Studi : Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 22 Agustus 2022 – 23 Desember 2022

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT Omron Manufacturing of
Indonesia

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta


23/12



Hayyun Zakrisa

Drs. Sugeng Mulyono, S.T., M.Kom.
NIP. 196010301986031001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PERANCANGAN ULANG MESIN *TERMINAL PRESSING* PADA PROSES PERAKITAN *TEMPERATURE CONTROLLER*

PT OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA

Nama : Syifa Salehati Citra Noya
NIM : 1902411029
Program Studi : Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 22 Agustus 2022 – 23 Desember 2022

Mengetahui,

**POLITEKNIK
NEGERI**

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ketua Program Studi Manufaktur



Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE
NIP. 197707142008121005

Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T.
NIP. 196005141986031002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, atas berkat dan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Omron Manufacturing of Indonesia. Dalam menjalankan Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan ini terdapat beberapa kendala dan hambatan, namun berkat bimbingan dan arahan dari semua pihak setiap kendala dapat teratasi. Terima kasih juga diucapkan kepada :

1. Kedua orang tua yang tercinta, ayah saya Supriyadi dan ibu saya Bony Fridiatien. Terimakasih atas doa, kasih sayang, dan dukungan yang selalu diberikan tanpa memandang waktu dan situasi.
2. Bapak Bagus Julianto selaku *Division Manager* Manufacturing Solution di PT Omron Manufacturing of Indonesia.
3. Bapak Hayyun Zakrisa selaku *IAB Project Supervisor* serta pembimbing industri di PT Omron Manufacturing of Indonesia yang telah memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
4. Mas Almas Andwika Adirajaa, Mba Valeri Maria Hitoyo, dan Mas Billy Kristiadi selaku pembimbing industri di PT Omron Manufacturing of Indonesia yang telah meluangkan waktu, tenaga, dan pikirannya untuk secara langsung mengajarkan dan membimbing saya setiap harinya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
5. Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
6. Bapak Drs. R. Grenny Sudarmawan, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Manufaktur yang telah memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
7. Bapak Drs. R. Sugeng Mulyono, S.T., M.Kom. selaku dosen



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

pembimbing Praktik Kerja Lapangan di Politeknik Negeri Jakarta yang telah meluangkan waktunya untuk memberikan arahan dan masukan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.

8. Mas Asep dan Mas Rifqi selaku member dari tim *Assembly* yang turut mengajarkan penulis berbagai ilmu tentang merakit mesin selama pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
9. Bapak Sarjan selaku *Workshop Leader* yang telah mengajarkan dan membimbing penulis dalam mengoperasikan mesin EDM (*Electrical Discharge Machine*).
10. Teman penulis Patricia Laetitia, Hanantya Elganis, dan Putri Paramita Dhyani yang bersama-sama menjalankan dan menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan serta memberi dukungan selama pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini. Oleh karena itu, segala kritikan dan saran yang membangun akan penulis terima dengan baik. Akhir kata, penulis berharap semoga laporan penelitian ini berguna bagi para pembaca dan pihak-pihak lain yang berkepentingan.

Cikarang, 23 Desember 2022

Syifa Salehati Citra Noya

NIM. 1902411029



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Ruang Lingkup.....	3
1.3. Tujuan Praktik Kerja Industri/Lapangan.....	3
1.4. Manfaat Praktik Kerja Industri/Lapangan.....	3
1.4.1. Manfaat Bagi Industri/Perusahaan.....	3
1.4.2. Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	4
1.4.3. Manfaat bagi Mahasiswa	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan.....	5
2.1.1 Sejarah PT. Omron Manufacturing of Indonesia.....	5
2.2.1 Kegiatan Operasional Perusahaan.....	6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
2.3 Prinsip Omron.....	9
2.4 Denah PT Omron Manufacturing of Indonesia.....	10
2.5 Kebijakan K3.....	10
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	12
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	12
3.1.1. Waktu dan Tempat Pelaksanaan	12
3.1.2. Bidang Kerja.....	12
3.2. Prosedur Praktik Kerja Lapangan	13
3.3. Penjelasan Mengenai Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	15
3.3.1 Mempelajari sistem kerja Mesin <i>Terminal Pressing</i>	16
3.3.2 Membuat 3D <i>Part</i> dari Mesin <i>Terminal Pressing</i>	17
3.3.3 Membuat 3D <i>Part Jig</i> menggunakan <i>Software Inventor 2015</i>	27
3.3.4 Spesifikasi dan Perhitungan dalam Memilih Aktuator yang digunakan pada Mesin <i>Terminal Pressing</i>	29



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3.5	Membuat <i>Time Chart</i>	34
3.3.6	Desain <i>assembly</i> Mesin <i>Terminal Pressing</i>	36
3.4.	Kendala Kerja dan Solusi selama Praktik Kerja Lapangan	37
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN		38
4.1.	Kesimpulan	38
4.2.	Saran	38
4.2.1.	PT Omron Manufacturing of Indonesia	38
4.2.2.	Politeknik Negeri Jakarta	39
DAFTAR PUSTAKA		40
LAMPIRAN		41





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Part List Komponen Sub Assy Jig	22
Tabel 3.2 Part List Komponen Sub Assy Pressing	23
Tabel 3.3 Part List Komponen Sub Assy Frame.....	24
Tabel 3.4 Part List Standard Part	26
Tabel 3.5 Part List Komponen Jig.....	29
Tabel 3.6 List Komponen pada Proses Jig.....	30
Tabel 3.7 Spesifikasi Silinder CDM2L20-150Z.....	32
Tabel 3.8 List Komponen pada Proses Pressing	32
Tabel 3.9 Spesifikasi Silinder ACQ40x40S.....	34



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Omron Manufacturing of Indonesia.....	5
Gambar 2.2 Switch.....	6
Gambar 2.3 Relay.....	6
Gambar 2.4 Sensor.....	7
Gambar 2.5 Control Components.....	7
Gambar 2.6 Struktur Organisasi Divisi Manufacturing Solution.....	9
Gambar 3.1 Layout E5CC Preparation Line.....	16
Gambar 3.2 Flowchart Mesin Terminal Pressing.....	17
Gambar 3.3 3D Part Jig Base.....	27
Gambar 3.4 3D Part Bottom Jig Terminal Pressing.....	27
Gambar 3.5 3D Part Top Press Block.....	28
Gambar 3.6 3D Part Press Block.....	28
Gambar 3.7 Assembly Bottom Jig.....	29
Gambar 3.8 Assembly Press Block.....	29
Gambar 3.9 Data Teknik Silinder SMC.....	31
Gambar 3.10 Air Cylinder CM2 Series.....	31
Gambar 3.11 Criteria for cylinder AirTAC.....	33
Gambar 3.12 Silinder ACQ Series.....	34
Gambar 3.13 Spesifikasi Silinder CDM2L20-150Z.....	35
Gambar 3.14 Spesifikasi Silinder ACQ140x40S.....	35
Gambar 3.15 Time Chart Mesin Terminal Pressing.....	36
Gambar 3.16 Desain 3D Mesin Terminal Pressing yang lama.....	36
Gambar 3.17 Desain 3D Mesin Terminal Pressing yang baru.....	36

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Isian Praktik Kerja Industri	41
Lampiran 2. Surat Keterangan Diterima Praktik Kerja Lapangan	42
Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik Kerja Industri	43
Lampiran 4. Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Industri	48
Lampiran 5. 2D Drawing Jig Base	52
Lampiran 6. 2D Drawing Bottom Jig Terminal Pressing	52
Lampiran 7. 2D Drawing Top Press Block	53
Lampiran 8. 2D Drawing Press Bl	53
Lampiran 9. 2D Drawing Assembly Terminal Pressing	54
Lampiran 10. 2D Drawing Assembly Pressing Unit	55
Lampiran 11. 2D Drawing Assembly Jig	56
Lampiran 12. Foto saat membuat desain 3D mesin di Office Manufacturing Solution	57
Lampiran 13. Foto Saat Melakukan Kegiatan Assembly	57
Lampiran 14. Foto saat mengoperasikan mesin EDM	57
Lampiran 15. Foto bersama divisi IAB Line Development	58
Lampiran 16. Foto bersama seluruh karyawan di Departemen Manufacturing Soulution	58



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan merupakan kegiatan yang menjadi kewajiban mahasiswa/i program studi D4 Teknik Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta pada semester 7. Praktik Kerja Lapangan adalah wadah bagi mahasiswa/i dalam menerapkan teori-teori yang didapat dari proses kegiatan belajar mengajar selama kuliah ke dalam dunia kerja. Kegiatan ini bertujuan sebagai sarana untuk memperkenalkan secara nyata dunia kerja yang sebenarnya, dan mahasiswa dapat bersosialisasi serta beradaptasi didalam lingkungan industri.

Dalam masa ini, seorang mahasiswa bukan hanya dituntut berkompoten dalam bidang kajian ilmunya tetapi juga dituntut untuk memiliki kompetensi yang holistik seperti: mandiri; mampu berkomunikasi; memiliki jejaring (*networking*) yang luas; mampu mengambil keputusan; peka terhadap perubahan dan perkembangan yang terjadi di dunia luar, dan lain-lain.

Fakta yang terjadi menunjukkan bahwa mahasiswa dengan kualifikasi tersebut sulit ditemukan, untuk hal tersebut maka dibutuhkan sebuah program Praktik Kerja Industri/Lapangan sebagai sarana pembelajaran bagi mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta. Praktik Kerja Industri/Lapangan tersebut dilaksanakan pada suatu industri yang terkait.

Pada pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan, pemilihan perusahaan atau industri sebagai tempat praktik kerja juga hal yang penting agar bidang kerja yang ada di perusahaan/industri relevan dengan kurikulum dan cakupan belajar yang digunakan di perguruan tinggi. Program Studi Manufaktur dalam hal ini mengarahkan mahasiswa/i untuk terjun ke perusahaan yang bergerak langsung di dunia industri, khususnya industri manufaktur. Penulis melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT Omron Manufacturing of Indonesia yaitu sebuah perusahaan manufaktur yang memfokuskan diri



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

pada industri komponen elektronik terutama sistem kontrol dan peralatan untuk otomasi mesin-mesin industri. Perusahaan ini menghasilkan beberapa produk seperti *sensor, switch, relay, timer* dan beberapa sistem pengamanan untuk mesin industri lainnya.

Perusahaan yang memiliki sebutan OMI ini memiliki beberapa divisi, salah satunya adalah Manufacturing Solution dimana penulis ditempatkan disana dan difokuskan di divisi IAB *Line Development*. IAB (Industrial Automation Business) *Line Development* merupakan sebuah bagian yang dikhususkan untuk membuat mesin sesuai permintaan IAB *Factory*. Dalam IAB *Factory* terdapat banyak jenis proyek mesin seperti, E3Z, H3Y, E5CC dan masih banyak yang lainnya. Salah satu proyeknya adalah *E5CC Line*. E5CC merupakan *Digital Temperature Controller* yang diproduksi oleh PT Omron Manufacturing of Indonesia. Untuk memproduksi produk tersebut dibutuhkan beberapa proses baik manual maupun otomatis. Pada kesempatan praktik kerja lapangan ini penulis merancang ulang mesin *Terminal Pressing* agar dapat meningkatkan produktivitas dan menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama masa perkuliahan.

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2. Ruang Lingkup

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan pada :

Waktu : 22 Agustus 2022 – 23 Desember 2022
Tempat : PT Omron Manufacturing of Indonesia
Area Praktik : Departemen Manufacturing Solution
Aktivitas : Melakukan desain 2D dan 3D dengan *software* Inventor, mengontrol kedatangan barang atau *standard part*, merakit/*assembly* mesin, dan modifikasi *part*.

1.3. Tujuan Praktik Kerja Industri/Lapangan

Tujuan dari Program Praktik Kerja Industri/Lapangan antara lain:

1. Memperoleh keterampilan dan pengalaman kerja secara langsung di industri.
2. Mengaplikasikan teori-teori yang diperoleh selama masa perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja di industri.
3. Menerapkan keterampilan membuat gambar teknik selama Praktik Kerja Lapangan.
4. Memperoleh dan mengembangkan ilmu dalam bidang manufaktur sebagai persiapan dalam menghadapi atau memasuki dunia industri yang sesungguhnya.
5. Melatih kemampuan diri untuk menjadi pribadi yang mandiri, tanggung jawab dan mampu memecahkan masalah.

1.4. Manfaat Praktik Kerja Industri/Lapangan

Manfaat dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) yaitu :

1.4.1. Manfaat Bagi Industri/Perusahaan

1. Adanya jalinan kerjasama yang baik antara pihak industri dengan pihak perguruan tinggi.
2. Perusahaan akan mendapatkan bantuan tenaga dari mahasiswa



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

yang melakukan kerja praktik.

3. Sebagai salah satu cara penentuan kualifikasi tenaga kerja yang dibutuhkan oleh PT Omron Manufacturing of Indonesia.

1.4.2. Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Meningkatkan kerjasama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT Omron Manufacturing of Indonesia.
2. Sebagai bahan evaluasi atas kurikulum perkuliahan yang telah diterapkan dengan kebutuhan teori dan praktik di dunia kerja.
3. Politeknik Negeri Jakarta dapat mengetahui standar kompetensi yang diperlukan oleh perusahaan.

1.4.3. Manfaat bagi Mahasiswa

1. Mendapat pengalaman kerja nyata di industri, khususnya di PT Omron Manufacturing of Indonesia.
2. Memberi gambaran kepada mahasiswa mengenai pengaplikasian ilmu yang didapat di perkuliahan dengan penerapannya di industri, khususnya di bidang manufaktur.
3. Mahasiswa dapat memahami proses mendesain suatu mesin yang diterapkan di industri.
4. Melatih kedisiplinan, kerjasama, dan tanggung jawab dalam bekerja.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1. Kesimpulan

Kesimpulan dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan pada PT Omron Manufacturing of Indonesia dengan melakukan perancangan ulang Mesin *Terminal Pressing* adalah sebagai berikut :

1. Mahasiswa mendapatkan keterampilan baru, pengalaman kerja di PT Omron Manufacturing of Indonesia.
2. Mahasiswa menerapkan ilmu yang diperoleh selama masa perkuliahan pada proyek rancang Mesin *Terminal Pressing*.
3. Mahasiswa memahami prosedur kerja dalam merancang ulang dan merakit mesin di industri.
4. Dengan dibuatnya *3D Part (full feature)* dan *assembly* maka analisis proses permesinan dan pemahaman mengenai bentuk *part* menjadi lebih mudah serta dapat digunakan untuk dokumentasi apabila terdapat modifikasi di masa yang akan datang.

4.2. Saran

Berikut merupakan saran-saran yang perlu disampaikan setelah melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan pada PT Omron Manufacturing of Indonesia :

4.2.1. PT Omron Manufacturing of Indonesia

1. Merancang *timeline* kegiatan mengenai kegiatan praktik kerja yang lebih terarah agar pengerjaan proyek untuk kegiatan Praktik Kerja Lapangan dapat lebih sistematis dan tepat waktu.
2. Pembaruan versi *software* CAD sehingga dapat memenuhi kebutuhan saat mendesain.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2. Politeknik Negeri Jakarta

1. Kegiatan belajar *software* dilaksanakan secara intensif pada perkuliahan agar mahasiswa lebih terbiasa menggunakan *software* tersebut.
2. Memperbanyak menjalin kerjasama dengan berbagai perusahaan agar kedepannya lebih banyak lagi tempat untuk melakukan kegiatan magang.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- AirTAC*. (2022, December). Retrieved from <https://as-en.airtac.com>
- Hadiputranto, R. (2007). PEMILIHAN LINEAR MOTION GUIDE AKSIS Y UNTUK VERTICAL MACHINING CENTER PINDAD-FANUC MC 07-PF. *TRANSMISI, III*, 317-324.
- Misumi. (2022, December). Retrieved from Misumi Catalog: <https://id.misumi-ec.com/>
- OMRON Corporation*. (2022, December). Retrieved from <https://www.omron.com/>
- Panca, K. D. (2018). RANCANG BANGUN PENJEPIT CETAKAN DENGAN KAPASITAS 2 SILINDER PNEUMATIK UNTUK MESIN CETAK INJEKSI.
- SMC*. (2022, December). Retrieved from <https://www.smcworld.com/webcatalog/en-jp/>






Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

DAFTAR ISI AN

DAFTAR ISI AN PRAKTIK KERJA INDUSTRI		
Nama Mahasiswa :	1. Syifa Salehati Citra Noya	NIM: 1902411029
Program studi	: D4-Manufaktur	
Tempat Praktik Kerja Lapangan		
Nama Perusahaan/Industri	: PT Omron Manufacturing of Indonesia	
Alamat Perusahaan/Industri	: Kawasan Ejip Plot 5C, Sukaresmi, Cikarang Selatan, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17550	
<u>Cikarang</u> , 22- Agustus-2022		
 Syifa Salehati Citra Noya NIM : 1902411029		
Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri		

Lampiran 1. Daftar Isian Praktik Kerja Industri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

SURAT KETERANGAN DITERIMA PRAKTIK KERJA LAPANGAN



PT. OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA
 EJIP INDUSTRIAL PARK PLOT 5 C
 Cikarang Selatan, Bekasi 17550 - Indonesia
 Phone : 62 - 21 - 8970111, Fax : 62 - 21 - 8970120



Nomor : 017/OMI/HRD/VIII/2022
 Lampiran :-

Bekasi, 18 Agustus 2022

Kepada Yth.
 Kepala Bidang Akademik
 Politeknik Negeri Jakarta

Perihal : Surat Konfirmasi Magang

Dengan Hormat,

Berdasarkan Surat Permohonan Magang dari Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang telah diajukan kepada kami dengan atas nama mahasiswa :

Nama Mahasiswa	NIM
Syifa Salehati Citra Noya	1902411029

Bersama ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut di atas dapat kami terima untuk melaksanakan kegiatan magang di PT. Omron Manufacturing of Indonesia terhitung pada **mulai tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan 23 Desember 2022.**

Demikian informasi ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,
 PT Omron Manufacturing of Indonesia

PT. OMRON MANUFACTURING OF INDONESIA

MARIETTY MASNI PURBA
 HR Department Manager

Lampiran 2. Surat Keterangan Diterima Praktik Kerja Lapangan



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Absensi PKL/Magang OMI

Nama : STIFA SALEHATI C.N NIK: 22.087048 Sekolah/Univ : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
 Dept : MANUFACTURING SOLUTION Jurusan : TEKNIK MESIN

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	22-Agustus-2022	06.50	15.40	[Signature]
2	23-Agustus-2022	06.50	15.40	[Signature]
3	24-Agustus-2022	06.50	15.40	[Signature]
4	25-Agustus-2022	06.50	15.40	[Signature]
5	26-Agustus-2022	06.50	15.40	[Signature]
6	28-Agustus-2022	06.50	15.40	[Signature]
7	30-Agustus-2022	06.50	15.40	[Signature]
8	31-Agustus-2022	06.50	15.40	[Signature]
9	1-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
10	2-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
11	5-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
12	6-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
13	7-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
14	8-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
15	9-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
16	12-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
17	13-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
18-X	14-September-2022	06.50	15.40	[Signature]
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by	Checked by	Approved by
[Signature] STIFA SALEHATI C.N	[Signature] Supervisor	[Signature] Manager

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat lambatnya tanggal 15 setiap bulannya

CS Scanned with CamScanner

Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik Kerja Industri



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absensi PKL/Magang OMI

Nama : SYIFA SALEHATI C.N NIK: 22037098 Sekolah/Univ : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
 Dept : MANUFACTURING SOLUTION Jurusan : TEKNIK MESIN

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	15-September-2022	06.50	15.40	FA
2	16-September-2022	06.50	15.40	FA
3	19-September-2022	06.50	15.40	FA
4	20-September-2022	06.50	15.40	FA
5	21-September-2022	06.50	15.40	FA
6	22-September-2022	06.50	15.40	FA
7	23-September-2022	06.50	15.40	FA
8	26-September-2022	06.50	15.40	FA
9	27-September-2022	06.50	15.40	FA
10	28-September-2022	06.50	15.40	FA
11	29-September-2022	06.50	15.40	FA
12	30-September-2022	06.50	15.40	FA
13	3-Oktober-2022	06.50	15.40	sakit
14	4-Oktober-2022	06.50	15.40	sakit
15	5-Oktober-2022	06.50	15.40	FA
16	6-Oktober-2022	06.50	15.40	FA
17	7-Oktober-2022	06.50	15.40	FA
18	10-Oktober-2022	06.50	15.40	FA
19	11-Oktober-2022	06.50	15.40	FA
20	12-Oktober-2022	06.50	15.40	FA
21	13-Oktober-2022	06.50	15.40	FA
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by	Checked by	Approved by
SYIFA SALEHATI	Supervisor	Manager

19

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat lambatnya tanggal 15 setiap bulannya



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absensi PKL/Magang OMI

Nama : SYIFA SALEHATI C.N. /NIK: 22089048 Sekolah/Univ : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
 Dept : MANUFACTURING SOLUTION Jurusan : TEKNIK MESIN

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	14-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
2	17-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
3	18-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
4	19-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
5	20-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
6	21-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
7	24-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
8	25-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
9	26-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
10	27-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
11	28-Oktober-2022	06.50	15.40	[Signature]
12	31-Oktober-2022	-	-	Izin (Bimbingan)
13	1-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
14	2-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
15	3-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
16	4-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
17	7-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
18	8-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
19	9-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
20	10-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
21	11-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
22	14-November-2022	06.50	15.40	[Signature]
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by	Checked by	Approved by
[Signature] SYIFA S.C.N. Siswa	[Signature] Kangena Supervisor	[Signature] 14/11 Manager

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat-lambatnya tanggal 15 setiap bulannya



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Absensi PKL/Magang OMI

Nama : SYIFA SALAMATI C.N. /NIK: 22087048 Sekolah/Univ : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
 Dept : MANUFACTURING SOLUTION Jurusan : TEKNIK MESIN

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	15-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
2	16-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
3	17-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
4	18-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
5	21-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
6	22-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
7	23-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
8	24-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
9	25-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
10	28-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
11	29-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
12	30-11-2022	06.50	15.40	[Signature]
13	1-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
14	2-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
15	5-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
16	6-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
17	7-12-2022	-	-	Izin (Bimbingan)
18	8-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
19	9-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
20	12-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
21	13-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by	Checked by	Approved by
[Signature] SYIFA S.C.N. Siswa	[Signature] M Supervisor	[Signature] 13/12 Manager

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat lambatnya tanggal 15 setiap bulannya.



Absensi PKL/Magang OMI

Nama : SYIFA SAKHITIC.H. /NIK: 22087018 Sekolah/Univ : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Dept : MANUFACTURING SOLUTION Jurusan : TEKNIK MESIN

No	Tanggal	Jam Masuk	Jam Pulang	Paraf Pembimbing
1	14-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
2	15-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
3	16-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
4	19-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
5	20-12-2022	-	-	Izin (bimbingan)
6	21-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
7	22-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
8	23-12-2022	06.50	15.40	[Signature]
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Issued by	Checked by	Approved by
[Signature] SYIFA SAKHITIC.H. Siswa	[Signature] Supervisor	

Note : Absensi ini harap diserahkan kepada HRD payroll selambat lambatnya tanggal 15 setiap bulannya

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGIATAN HARIAN

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1.	22/8/2022	<ul style="list-style-type: none">• Pengenalan lingkungan PT Omron Manufacturing of Indonesia• Genba ke IAB Line
2.	23/8/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D ke 3D <i>Drawing Parts</i> dengan <i>software</i> Inventor
3.	24/8/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D ke 3D <i>Drawing Parts</i> dengan <i>software</i> Inventor
4.	25/8/2022	<ul style="list-style-type: none">• 2D ke 3D <i>Drawing Parts</i> dengan <i>software</i> Inventor• Pengenalan <i>project E5CC Temperature Controller</i> dan <i>E3Z Sensor Proximity</i>
5.	26/8/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Rendering</i> 3D ke 3D <i>parts</i> dengan <i>software</i> Inventor• Mengubah format 3D <i>Drawing .STEP</i> ke format .Iam sesuai standar PT OMI pada <i>software</i> Inventor
6.	29/8/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Rendering</i> 3D ke 3D <i>parts</i> dengan <i>software</i> Inventor
7.	30/8/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membedakan <i>part</i> standar dan <i>part</i> fabrikasi pada mesin• <i>Assembly Part</i> dengan <i>Software</i> Inventor
8.	31/8/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membedakan <i>part</i> standard dan <i>part</i> fabrikasi• <i>Assembly Part</i> dengan <i>Software</i> Inventor
9.	1/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part</i> dengan <i>Software</i> Inventor• Mengoperasikan <i>Pressing Machine</i>, <i>PCB Cutting Machine</i> dan <i>Soldering Machine</i> pada E3Z line
10.	2/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• Mempelajari sistem kerja mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
11.	5/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
12.	6/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
13.	7/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
14.	8/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
15.	9/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
16.	12/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
17.	13/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
18.	14/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i> dan Genba ke IAB Line
19.	15/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>• Identifikasi jenis material yang digunakan
20.	16/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>• Identifikasi jenis material yang digunakan
21.	19/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>• Pemilihan komponen penggerak dan komponen <i>sensing</i>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

22.	20/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part Mesin Auto Terminal Insert</i>• Pemilihan komponen penggerak dan komponen <i>sensing</i>
23.	21/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part Mesin Auto Terminal Insert</i>
24.	22/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part Mesin Auto Terminal Insert</i>
25.	23/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part Mesin Auto Terminal Insert</i>• Membuat <i>Flow Diagram Process</i> dari mesin <i>Auto Terminal Insert</i>• Membuat <i>Time Chart proses manual</i> pada <i>Terminal Insert</i>
26.	26/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• Revisi <i>Time Chart</i> mesin <i>Auto Terminal Insert</i>• Membuat <i>2D Drawing</i> dan <i>Assembly Panel Frame Monitor</i>
27.	27/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>Part Flow</i> mesin <i>Auto Terminal Insert</i>• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
28.	28/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
29.	29/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
30.	30/9/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
31.	3/10/2022	(Sakit)
32.	4/10/2022	(Sakit)
33.	5/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
34.	6/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
35.	7/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
36.	10/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>
37.	11/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Auto Terminal Insert</i>• Menyusun <i>invoice</i> sesuai dengan tanggal dan nama <i>supplier</i>
38.	12/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D ke 3D Mesin <i>Terminal Pressing</i>• Mengontrol Kedatangan <i>Standard Part</i>• Menyusun <i>invoice</i> sesuai dengan tanggal dan nama <i>supplier</i>
39.	13/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D ke 3D Mesin <i>Terminal Pressing</i>• Mengontrol Kedatangan <i>Standard Part</i>
40.	14/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D ke 3D Mesin <i>Terminal Pressing</i> dan <i>Genba</i> ke <i>IAB Line</i>• Menyusun <i>invoice</i> sesuai dengan tanggal dan nama <i>supplier</i>
41.	17/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Terminal Pressing</i>
42.	18/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Terminal Pressing</i>• Mengontrol Kedatangan <i>Standard Part</i>
43.	19/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Terminal Pressing</i>• Mengontrol Kedatangan <i>Standard Part</i>
44.	20/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Remastering</i> 3D <i>Parts (full feature)</i> Mesin <i>Terminal Pressing</i>• Mengukur Dimensi <i>Jig Terminal</i> di Mesin Aktual <i>IAB Line</i>
45.	21/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly Part</i> mesin <i>Terminal Pressing</i> dengan <i>Software Inventor</i>
46.	24/10/2022	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>2D Drawing</i> Mesin <i>Terminal Pressing</i>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

47.	25/10/2022	• Membuat 2D <i>Drawing</i> mesin <i>Terminal Pressing</i>
48.	26/10/2022	• Membuat 2D <i>Drawing</i> mesin <i>Terminal Pressing</i>
49.	27/10/2022	• Membuat 2D <i>Drawing</i> mesin <i>Terminal Pressing</i>
50.	28/10/2022	• Membuat 2D <i>Drawing</i> mesin <i>Terminal Pressing</i>
51.	31/10/2022	• Bimbingan Tentang Perkembangan Magang dan Laporan OJT
52.	1/11/2022	• <i>Assembly Name Plate Machine</i> dan <i>Stand</i> untuk Monitor
53.	2/11/2022	• <i>Assembly Labelling Machine</i> • <i>Assembly Shading Machine</i>
54.	3/11/2022	• <i>Assembly Jig Soldering Machine</i> • <i>Assembly Sealing Machine</i>
55.	4/11/2022	• <i>Assembly LED Cutting Machine</i> • Mengontrol Kedatangan <i>Standard Part</i> untuk <i>E3Z Line</i>
56.	7/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>Front Case</i>
57.	8/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>Front Case</i> • <i>Assembly Parts</i> Mesin <i>Front Case</i>
58.	9/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>Bridge Soldering Microscope Check Jig</i> • <i>Assembly Parts</i> Mesin <i>Front Case</i>
59.	10/11/2022	• Membuat 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>Front Case</i> dan Mesin <i>Bridge Soldering Microscope Check Jig</i>
60.	11/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>Packing Jig and Packing Confirmation</i>
61.	14/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>Packing Jig and Packing Confirmation</i> • Mengukur Dimensi <i>Base</i> pada Mesin Aktual di Line
62.	15/11/2022	• Presentasi <i>Progress Report</i> Magang di Perusahaan • Membuat 3D <i>parts</i> dari 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>Packing Jig and Packing Confirmation</i>
63.	16/11/2022	• <i>Assembly Part</i> Mesin <i>Packing Jig and Packing Confirmation</i> • Membuat 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>Packing Jig and Packing Confirmation</i>
64.	17/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>IO Soldering Jig</i>
65.	18/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>IO Soldering Jig</i> • <i>Assembly Part</i> Mesin <i>IO Soldering Jig</i>
66.	21/11/2022	• Membuat 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>IO Soldering Jig</i>
67.	22/11/2022	• Revisi 2D <i>Drawing</i> Mesin <i>IO Soldering Jig</i> • Genba <i>E5CC High Voltage Machine</i>
68.	23/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari <i>Sketch (High Voltage Machine)</i>
69.	24/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari <i>Sketch (High Voltage Machine)</i>
70.	25/11/2022	• Membuat 3D <i>parts</i> dari <i>Sketch (High Voltage Machine)</i>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

71.	28/11/2022	• Part Drawing dari Sketch ke 3D (High Voltage Machine)
72.	29/11/2022	• Part Drawing dari Sketch ke 3D (High Voltage Machine)
73.	30/11/2022	• Part Drawing dari Sketch ke 3D (High Voltage Machine)
74.	1/12/2022	• Part Drawing dari Sketch ke 3D (High Voltage Machine)
75.	2/12/2022	• Part Drawing dari Sketch ke 3D (High Voltage Machine)
76.	5/12/2022	• Assembly Flexible Head
77.	6/12/2022	• Assembly Window Jig
78.	7/12/2022	• Bimbingan Mengenai Penyusunan Laporan OJT
79.	8/12/2022	• Assembly Sensor Holder
80.	9/12/2022	• Assembly Sensor Holder
81.	12/12/2022	• Praktik Mesin EDM • Modifikasi part E3Z Final Inspection
82.	13/12/2022	• Assembly H3Y Holder
83.	14/12/2022	• Assembly H3Y Holder • Modifikasi Front Cover, Main Base, dan Back Cover H3Y Inspection Machine
84.	15/12/2022	• Assembly Reflector Holder
85.	16/12/2022	• Assembly Wire Winding Machine
86.	19/12/2022	• Assembly Wire Winding Machine • Modifikasi Cover H3Y Inspection
87.	20/12/2022	• Bimbingan OJT
88.	21/12/2022	• Praktik Mesin EDM
89.	22/12/2022	• Penyusunan Laporan OJT
90.	23/12/2022	• Penyusunan Laporan OJT

Pembimbing Industri

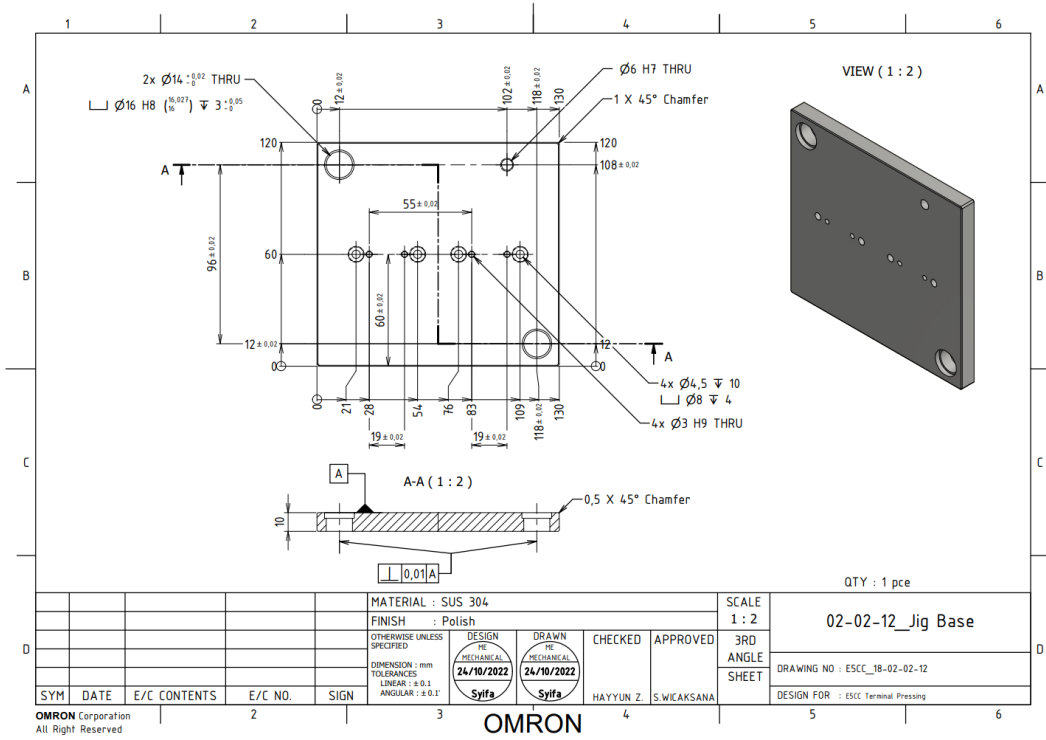
(Almas Andwika Adirajaa)

Mahasiswa

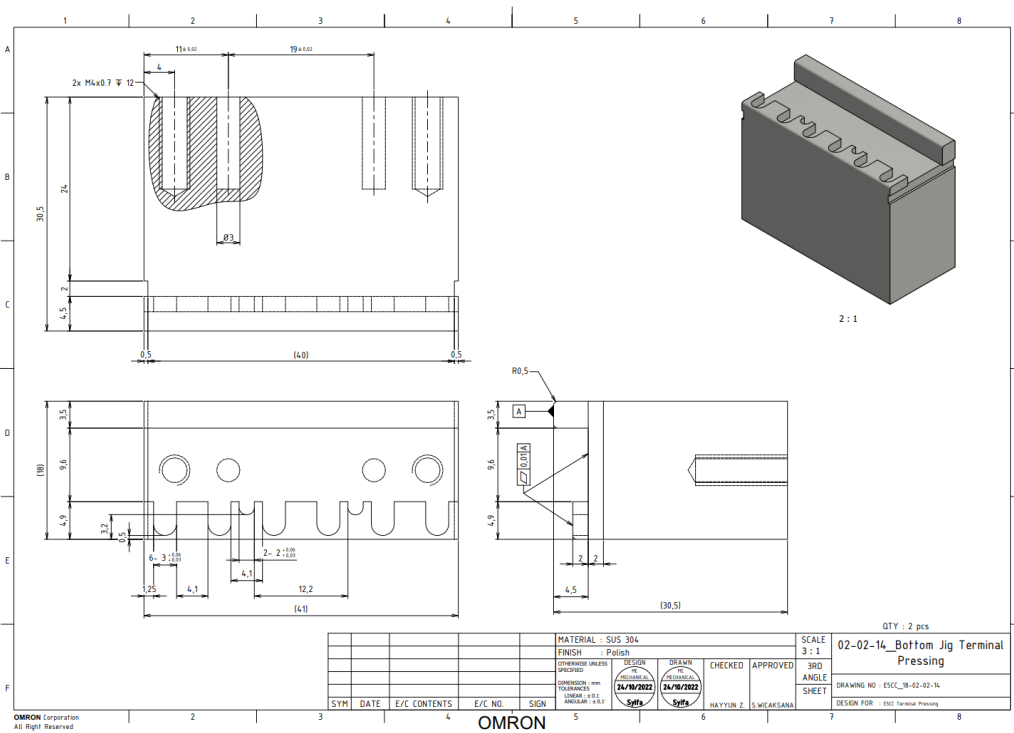
(Syifa Salehati Citra Noya)

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 5. 2D Drawing Jig Base



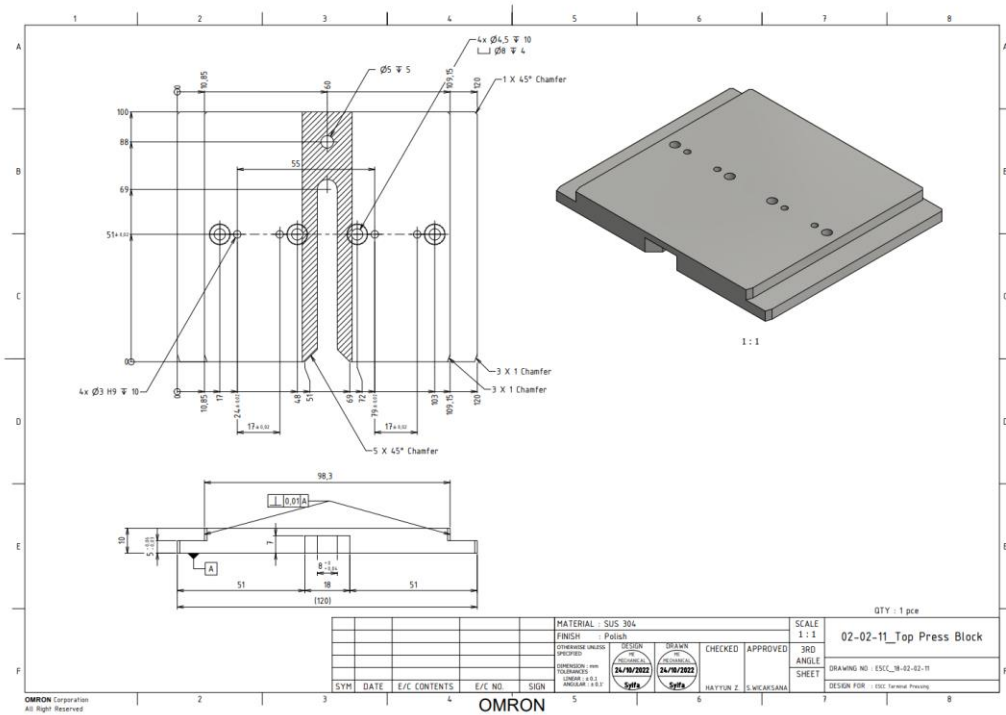
Lampiran 6. 2D Drawing Bottom Jig Terminal Pressing



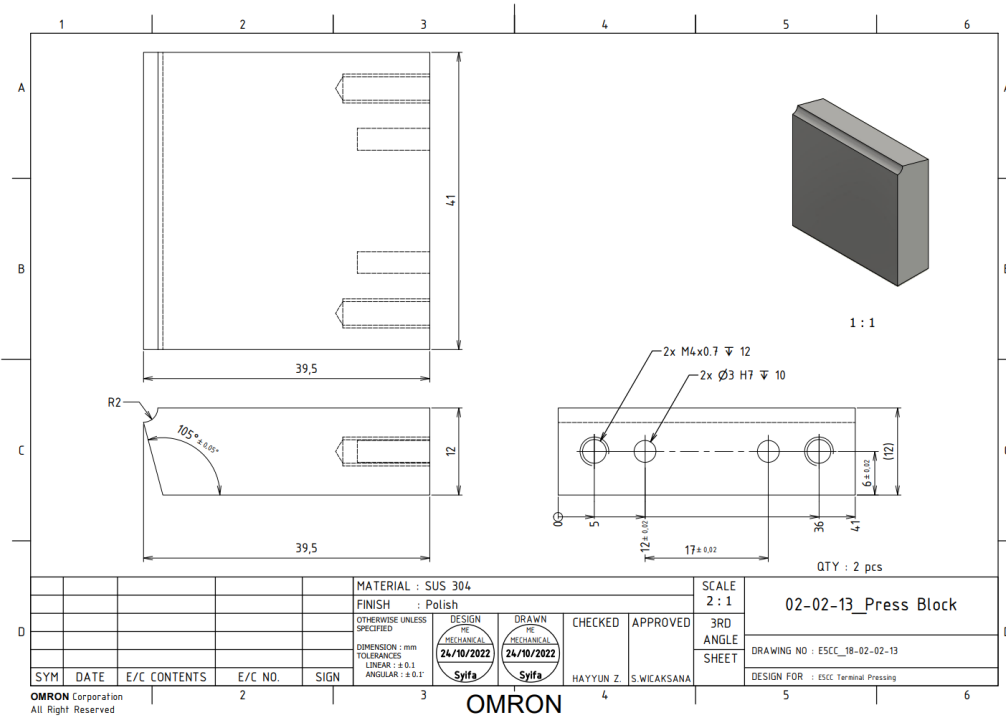
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



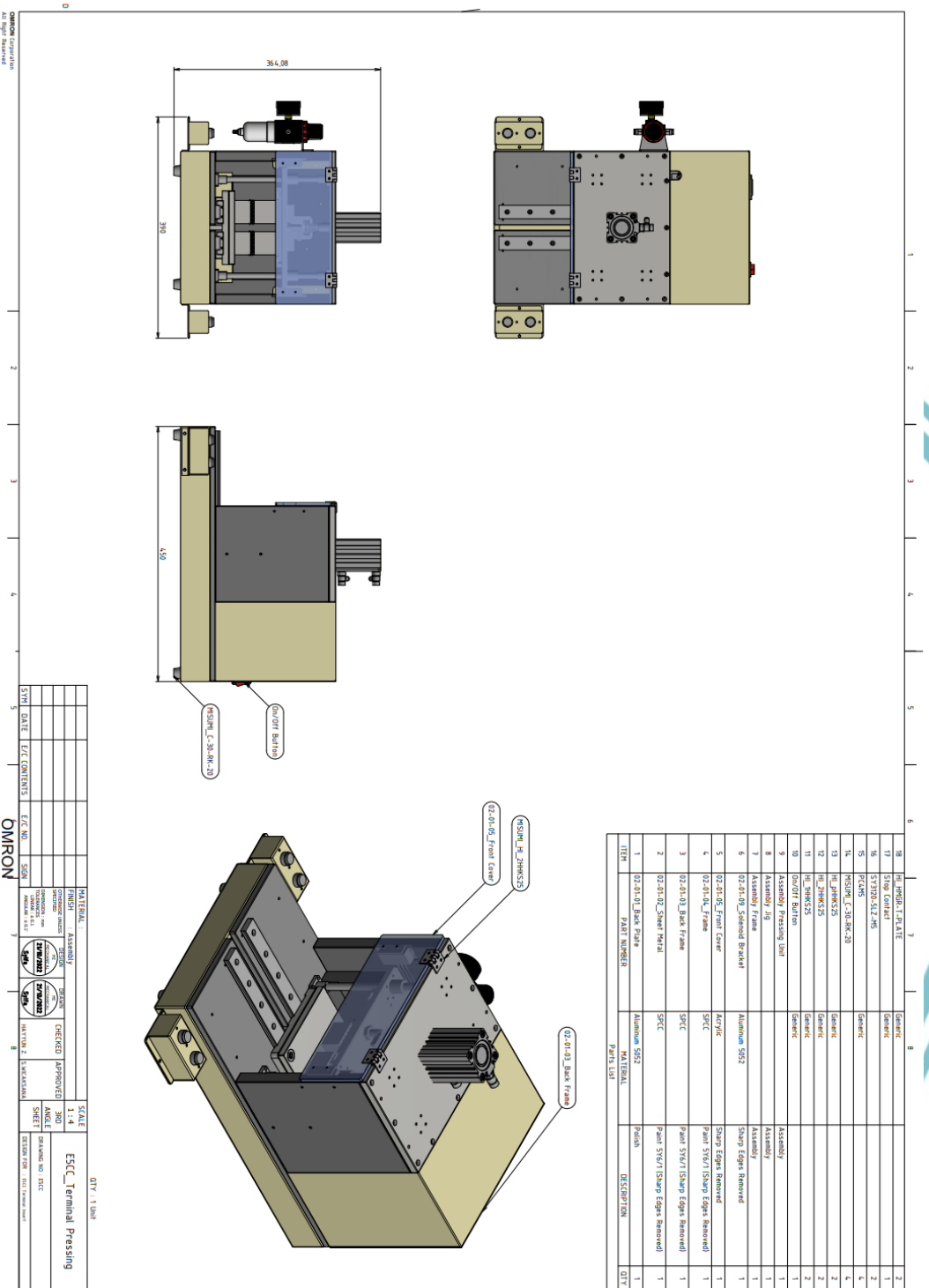
Lampiran 7. 2D Drawing Top Press Block



Lampiran 8. 2D Drawing Press Bl

Hak Cipta :

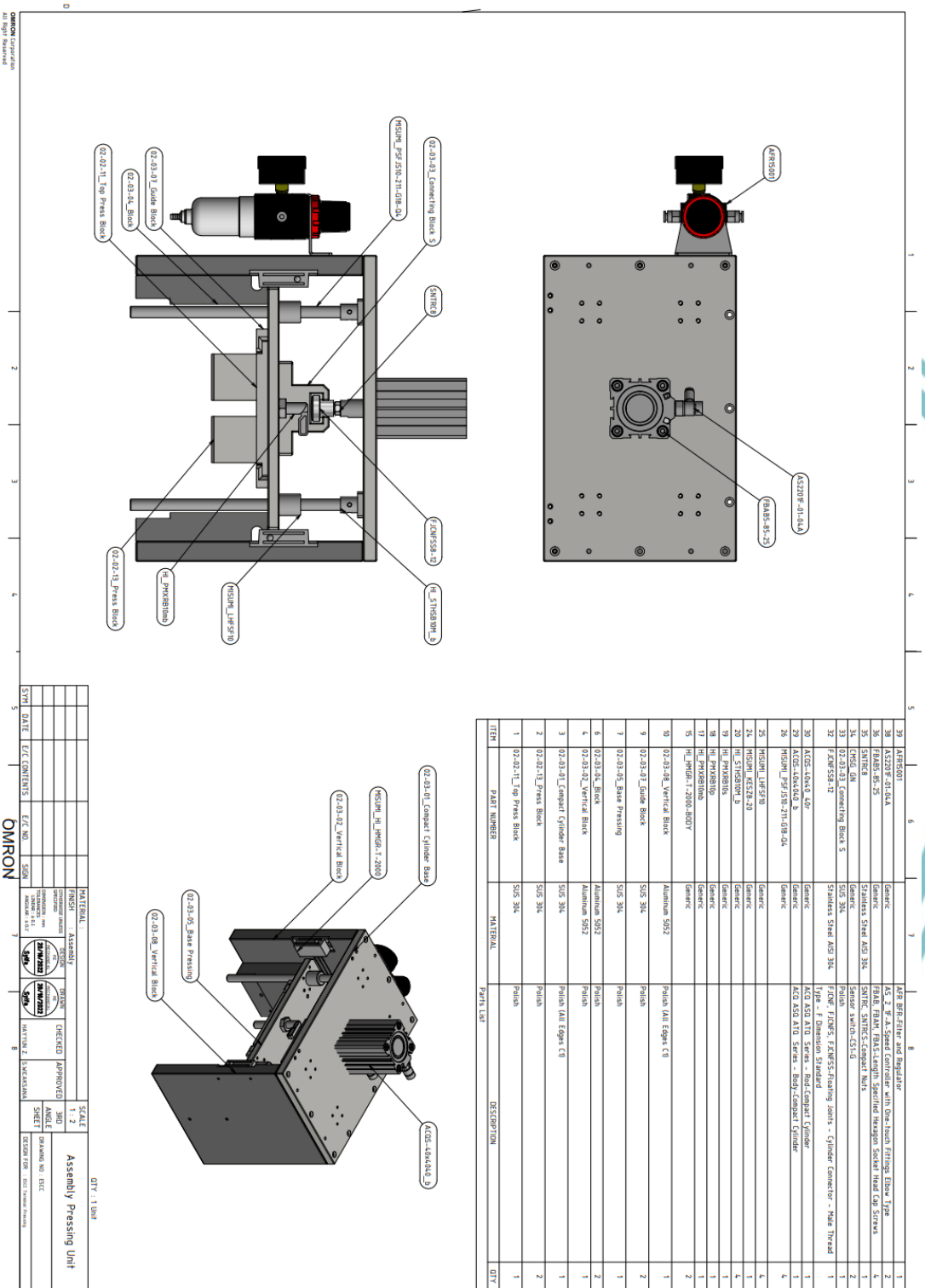
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 9. 2D Drawing Assembly Terminal Pressing

Hak Cipta :

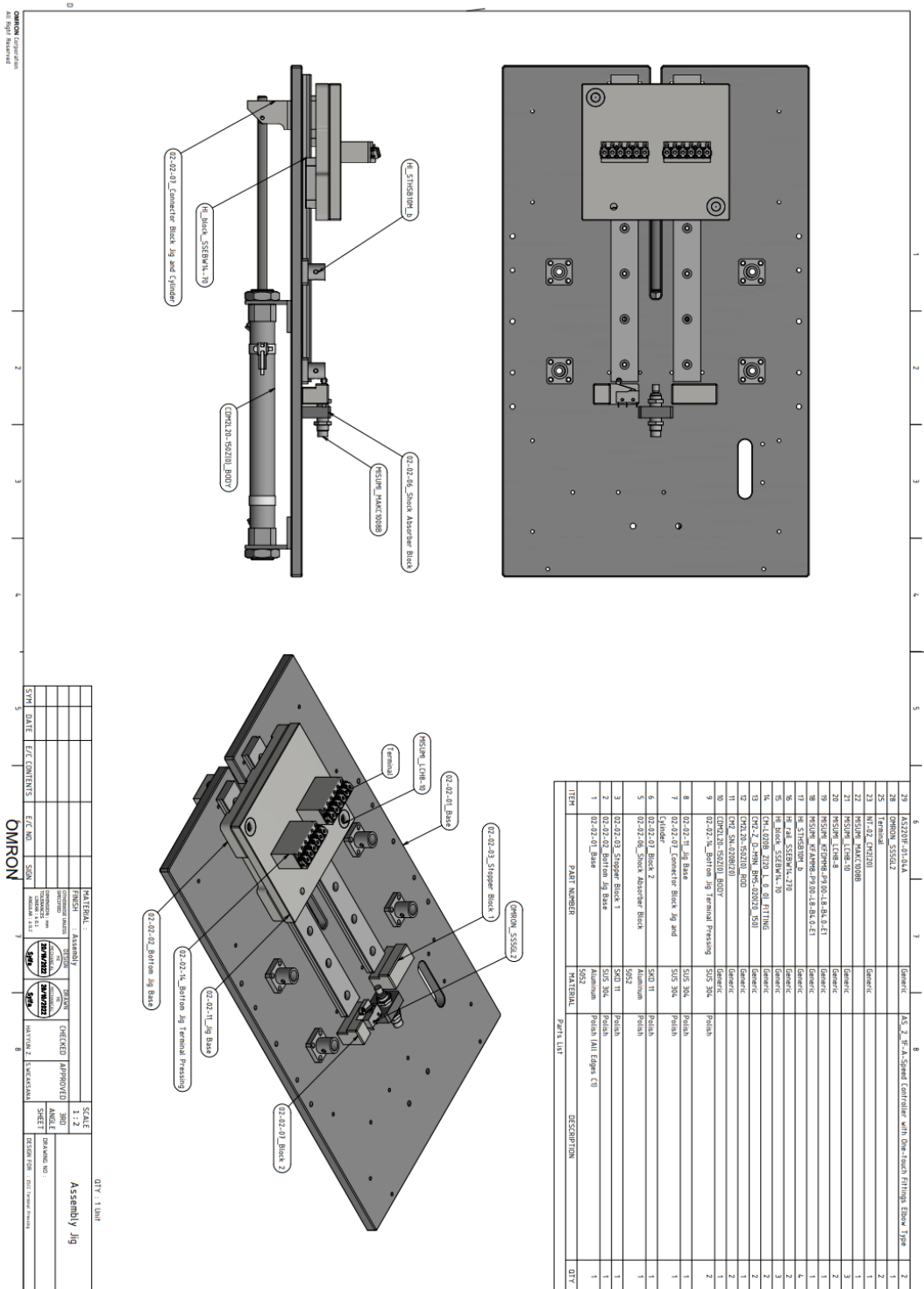
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 10. 2D Drawing Assembly Pressing Unit

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 11. 2D Drawing Assembly Jig



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

DOKUMENTASI SELAMA PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 12. Foto saat membuat desain 3D mesin di Office Manufacturing Solution



Lampiran 13. Foto Saat Melakukan Kegiatan Assembly



Lampiran 14. Foto saat mengoperasikan mesin EDM



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 15. Foto bersama divisi IAB Line Development



Lampiran 16. Foto bersama seluruh karyawan di Departemen Manufacturing Souldition